

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ / DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ
TOBULINIMO PROGRAMA**

1. Tiekėjas

1.1. Tiekėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8, LT – 01104 Vilnius Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09 El. p.: stazuotes@lpk.lt A / s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB Bankas
1.2. Tiekėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Gediminas Rainys

2.1. Programos pavadinimas

Automobilio kėbulų dažymo technologinių kompetencijų tobulinimo programa.

2.2. Programos lygis – nacionalinė.

2.3. Programos vykdytojas

Ugdymo plėtotės centras.

3. Programos rengėjai

- Andrius Dargužis, Kauno technikos kolegijos lektorius;
- Simonas Kučinskas, UAB „Silda“ direktorius;
- Audrius Gritėnas, UAB „Prometecus“ direktorius;
- Mintautas Savukynas, UAB „Autotoja“ kėbulų remonto baro vadovas;
- Ignas Raišelis, UAB „Car Care“ direktorius;
- Tomas Kuprys, UAB „Armi servisas“ serviso administratorius
- Apolinaras Bružas, Vilniaus automechanikos ir verslo mokyklos vyr. profesijos mokytojas.
- Vitalius Neiberka, Klaipėdos paslaugų ir verslo mokyklos vyr. profesijos mokytojas

4. Programos anotacija

Automobilio kėbulo dažymo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. Įsakymu Nr. ISAK-2333 patvirtintoje profesinio mokymo išteklių plėtros programoje (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio mėn. 4 d. Įsakymu Nr. ISAK-3329) pažymima, kad per pastaruosius 20 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė šalies įmonėse radikalią technologinę kaitą, kuri profesinio mokymo įstaigose nebuvo įvykdyta. VĮ „Regitra“ duomenimis, vidutinis šalyje eksploatuojamų lengvųjų automobilių amžius yra 15 metų, o komercinės paskirties automobilių – vos daugiau nei 12 metų. 2011 metais Lietuvoje įregistruota 216 tūkst. lengvųjų automobilių, iš kurių net 94 % buvo naudoti (D. Sergijenko, *Ekonomika.lt*, 2012). Tokio amžiaus automobilių kėbulai dažnai būna paveikti korozijos arba būna pažeisti autoįvykiuose.

Todėl Lietuvoje yra nuolatinė kėbulo remonto, automobilio kėbulo dažymo, automobilio kėbulo meninio dažymo specialistų paklausa, o jų pasirengimui reikalavimai nuolat auga. Automobilių kėbulo meninis dažymas suteikia galimybę atnaujinti automobilį ar jį restauruoti, neįsigyjant naujo.

Programos paskirtis – tobulinti profesijos mokytojų automobilių kėbulo dažymo technologines kompetencijas, nustatytas bendrų profesijos mokytojų ir automobilių remonto įmonių specialistų apklausų ir diskusijų metu.

Programą sudaro **8** moduliai: du bendrieji moduliai ir šeši specialieji praktiniai. Bendra programos trukmė **330 val.** Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, mokytojai turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai, rengiantys specialistus automobilių remonto paslaugas teikiančioms įmonėms ir mokantys automobilio kėbulo dažymo technologijų. Išankstinio pasirengimo iš programos tikslinės grupės dalyvių nereikalaujama.

Programos realizavimui bus naudojami praktinio darbo su įrengimais, instruktavimo, pažintinio vizito, savarankiško darbo, paskaitos, diskusijų metodai.

Programos dalyvio – mokytojo įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „Įskaityta / Neįskaityta“ atlikus pirmajame bendrajame modulyje numatytą Mokytojo ataskaitą,

savarankiškai parengus ir pristačius antrajame bendrajame modulyje numatytą projektą, specialiuosiuose moduluose sėkmingai atlikus nurodytą savarankišką praktinę užduotį.

Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, automobilio kėbulo dažymo procesuose naudojamos įrangos darbo ir priežiūros instrukcijos, įmonių technologinė dokumentacija. Mokymo medžiaga bus patalpinta projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų / dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis/ ir pateikta kiekvienam mokymo dalyviui prieš prasidedant mokymams.

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliu ir nenuosekliu būdu šiose įmonėse: UAB „Silda“, UAB „Autotoja“, UAB „Armi servisas“. Specialiųjų modulių mokymus vykdys UAB „Silda“, UAB „Autotoja“, UAB „Armi servisas“ pagal individualų su įmone ir mokytoju suderintą mokymo grafiką įmonių gamybinėse bazėse.

5. Programos tikslas / paskirtis

Tobulinti profesijos mokytojų automobilio kėbulo dažymo technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

B.7.1. Supažindinti su automobilio kėbulo dažymo technologinių procesų organizavimu Lietuvos įmonėse.

B.7.2. Supažindinti su automobilio kėbulo dažymo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijos Lietuvoje ir užsienyje.

S.7.1. Tobulinti kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimo technologines kompetencijas.

S.7.2. Tobulinti kėbulo paruošimo dažymui ir dažymo naudojantis specialia įranga technologines kompetencijas.

S.7.3. Tobulinti kėbulo dažų dangos priežiūros technologines kompetencijas.

S.7.4. Tobulinti antikorozinio kėbulo dalių apdirbimo technologines kompetencijas.

S.7.5. Tobulinti automobilio vidaus ir išorės valymo ir plovimo darbų atlikimo naudojantis specialia įranga technologines kompetencijas.

S. 7.6. Tobulinti automobilio kėbulo meninio dažymo technologines kompetencijas.

7. Programos struktūra

Modulių kodai ir pavadinimai	Trukmė, val.
------------------------------	--------------

Bendrieji moduliai	24
B.7.1. Automobilio kėbulo dažymo technologinių procesų organizavimas.	14
B.7.2. Automobilio kėbulo dažymo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.	10
Specialieji moduliai	306
S.7.1. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas.	24
S.7.2. Kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga.	60
S.7.3. Kėbulo dažų dangos priežiūra.	78
S.7.4. Antikorozinis kėbulo dalių apdirbimas.	48
S.7.5. Automobilio vidaus ir išorės valymo ir plovimo darbų atlikimas naudojantis specialia įranga.	36
S.7.6. Automobilio kėbulo meninis dažymas.	60

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.7.1. Automobilio kėbulo dažymo technologinių procesų organizavimas.

Modulio paskirtis

Supažindinti su automobilio kėbulo dažymo technologinių procesų organizavimu Lietuvos įmonėse.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Automobilio kėbulo paruošimo - dažymo technologinio proceso	Susipažinimas su įmonės UAB „Silda“ darbo organizavimu, užsakymų priėmimu ir vykdymu, darbo vietomis, įmonėje	Įmonės pristatymas – interneto svetainė www.silda.lt/ . Prietaisų, įrankių, įrangos, medžiagų aprašas.	UAB „Silda“ 10 darbo vietų mokymų centras, multimedija. Adresas:	4

organizavimas UAB „Silda“.	naudojamomis dažymo remonto technologijomis naudojamais prietaisais, įrankiais, darbuotojų kaita, motyvacija Mokymo(si) metodai: - pažintinis vizitas, diskusija su įmonės darbuotojais.	Darbo vietų aprašas. Darbuotojų pareigų aprašas.	Skuodo g. 2b, Kaunas, LT- 45204.	
2. Automobilio kėbulo paruošimo - dažymo technologinio proceso organizavimas UAB „Autotoja“.	Susipažinimas su UAB „Autotoja“, darbo organizavimu, užsakymų priėmimu ir vykdymu, darbo vietomis, įmonėje naudojamomis dažymo remonto technologijomis, naudojamais prietaisais, įrankiais, darbuotojų kaita, motyvacija Supažindinimas su „Audatex“ programa. Mokymo(si) metodai: - pažintinis vizitas, diskusija su įmonės darbuotojais.	Įmonės pristatymas – svetainė www.autotoja.lt/ . Programos „Audatex“ aprašas www.audatex.lt/ . Prietaisų, įrankių, įrangos, medžiagų aprašas. Darbo vietos aprašas. Darbuotojų pareigų aprašas.	UAB „Autotoja“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Savanorių pr. 447A, Kaunas, LT-49185.	4
3. Automobilio	Susipažinimas su	Prietaisų, įrankių,	UAB „Armi	4

<p>kėbulo paruošimo - dažymo technologinio proceso organizavimas UAB "Armi servisas"</p>	<p>UAB „Armi servisas“, darbo organizavimu, užsakymų priėmimu ir vykdymu, darbo vietomis, įmonėje naudojamomis meninio dažymo technologijomis, naudojamais prietaisais, įrankiais, darbuotojų kaita, motyvacija.</p> <p>Mokymo(si) metodai: - pažintinis vizitas, diskusija su įmonės darbuotojais.</p>	<p>įrangos, medžiagų aprašas. Darbo vietos aprašas. Darbuotojų pareigų aprašas.</p>	<p>servisas“ pasitarimų salė Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.14139296</p>	
<p>4. Mokytojo ataskaita.</p>	<p>Mokytojo ataskaitoje atsakoma į 5 atvirus klausimus apie lankytojų įmonių technologinio proceso organizavimą.</p> <p>Mokymo metodai – savarankiškas darbas, diskusija grupėje.</p>	<p>Ataskaitos forma ir diskusijos klausimai.</p>	<p>UAB „Armi servisas“ pasitarimų salė Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965</p>	<p>2</p>

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Simonas Kučinskas, UAB „Silda“ direktorius;

Vytautas Pekarskis, UAB „Autotoja“ pardavimų departamento direktorius.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.7.2. Automobilio kėbulo dažymo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

Modulio paskirtis

Supažindinti su automobilio kėbulo dažymo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Automobilio kėbulo paruošimo - dažymo technologinių naujovių apžvalga.	<p>Dažymo technologijų naujovės Lietuvos ir užsienio remonto įmonėse. Naujų medžiagų, įrankių pasiūla Lietuvos rinkai.</p> <p>Paskaitų temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dažymo remonto technologijų naujovės Europos Sąjungos šalių remonto įmonėse. 2. Dažymo remonto technologijų naujovės Lietuvos remonto įmonėse. 3. Naujų medžiagų pasiūla Lietuvos rinkai. 4. Naujų įrankių pasiūla 	<p>Konspektas Lietuvos ir užsienio rinkoje esančių naujausių prietaisų, įrankių, įrangos katalogai.</p>	<p>UAB „Armi servisas“ pasitarimų salė</p> <p>Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109</p> <p>Įm.k.14139296</p> <p>5</p>	5

	<p>Lietuvos rinkai.</p> <p>5. Meninio dažymo technologinės naujovės.</p> <p>Mokymo(si) metodai – paskaita, diskusija.</p>			
<p>2. Automobilių kėbulų paruošimo-dažymo remonto paslaugų naujovės ir plėtros tendencijos.</p>	<p>Automobilių kėbulų remonto paslaugų plėtra Lietuvoje ir Europos Sąjungos šalyse. Darbo jėgos paklausa ir pasiūla.</p> <p>Nauji paruošimo - dažymo remonto organizavimo principai.</p> <p>Paskaitų temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Automobilių kėbulų remonto paslaugų plėtra Lietuvoje. 2. Automobilių kėbulų remonto paslaugų plėtra Europos Sąjungos šalyse. 3. Nauji paruošimo-dažymo remonto organizavimo principai. 4. Nauji automobilio kėbulo meninio dažymo organizavimo principai. 5. Darbo jėgos paklausa ir pasiūla automobilių remonto sektoriuje Lietuvoje. <p>Mokymo(si) metodai –</p>	Konspektas.	<p>UAB „Armi servisas“ pasitarimų salė</p> <p>Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109</p> <p>Įm.k.14139296</p> <p>5</p>	1

	paskaita, diskusija grupėje.			
3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese.	Mokytojo projektas „Automobilio kėbulo dažymo technologijų naujovės ir plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“, kuriame atsispindėtų paslaugų plėtros tendencijų ir profesinio rengimo programų turinio sąsajos. Mokymo(si) metodai - savarankiškas darbas, diskusija.	Projekto struktūros aprašas.	UAB „Armi servisas“ pasitarimų salė Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.14139296 5	4

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

UAB „Armi Servisas“ technikos direktorius Gintaras Sendrius

Specialieji moduliai

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.1. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas.

Modulio paskirtis

Tobulinti kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.

<p>1. LR įstatymai ir teisės aktai, reglamentuojantys transporto priemonių pakartotinos apdailos darbus.</p>	<p>Supažindinama su galiojančiais LR teisiniais aktais.</p> <p>Mokymo metodai - paskaita, diskusija.</p>	<p>Nuorodos. LR įstatymai ir teisės aktai.</p>	<p>UAB „Silda“ mokymo centras.</p> <p>Adresas: Skuodo g. 2b, Kaunas, LT-45204.</p>	<p>2</p>
<p>2. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas.</p>	<p>Skirtingi paviršiai šiuolaikiniame automobilyje (plastmasės ir metalai) medžiagų paskirtis. Dažų spalvos nustatymas. Dažų komponentų parinkimas siekiant išgauti reikalingą spalvą. Gautų dažų spalvos lyginimas su dažomos detalės spalva.</p> <p>Naudojama įranga: spektrofotometras, receptų programa “ColorNet”, svarstyklės, purkštuvas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas perenkant kėbulo dažymui skirtas medžiagas.</p>	<p>Spalvos parinkimo technologinė korta. Darbo su spektrofotometru aprašymas. Dažų Techniniai Duomenų Lapai (TDL). Programos “ColorNet” aprašas. Įrankių (įrangos) naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Silda“ mokymo centras.</p> <p>Adresas: Skuodo g. 2b, Kaunas, LT-45204.</p>	<p>16</p>

3. Savarankiška užduotis.	Technologinės kortos sudarymas vienam iš pasiūlytų remontui. Mokymo metodai - savarankiškas darbas	Užduoties aprašymas Dažų Techniniai Duomenų Lapai (TDL).	UAB „Silda“ mokymo centras. Adresas: Skuodo g. 2b, Kaunas, LT-45204.	6
---------------------------	---	---	---	---

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Vilius Simonaitis, UAB „Silda“ mokymų vadovas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.2. Kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga.

Modulio paskirtis

Tobulinti kėbulo paruošimo dažymui ir dažymo naudojantis specialia įranga technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
---	----------------	-------------------------	-------------------------------	---------------------

<p>1. Remontuojamos detalės bei defektų įvertinimas ir paruošimas remontui.</p>	<p>Defekto identifikavimas, detalės paruošimas glaistymui arba gruntavimui. Naudojama įranga: sauso storio matuoklis, specialūs valikliai (nuriebinčiai) šlifavimo mašinėlės su atitinkamais abrazyvais.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas įvertinant defektus ir paruošiant remontuojamas detales remontui.</p>	<p>Valiklių Techniniai Duomenų Lapai (TDL), storio matuoklio, šlifavimo mašinėlės naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	<p>6</p>
<p>2. Kėbulo detalės glaistymas bei šlifavimas.</p>	<p>Kėbulo detalės glaistymas bei šlifavimas. Glaisto džiovinimas. Naudojama įranga: glaistyklės, šlifavimo mašinėlės su atitinkamais abrazyvais. IR spindulių džiovintuvai.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas glaistant ir šlifuojant kėbulo detales.</p>	<p>Glaistų Techniniai Duomenų Lapai (TDL), šlifavimo mašinėlės naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	<p>12</p>

3. Kėbulo detalės gruntavimas.	<p>Grunto sumaišymas, grunto purškimas bei šlifavimas, grunto džiovinimas.</p> <p>Naudojama įranga: purkštuvai, šlifavimo mašinėlės su atitinkamais abrazyvais. IR spindulių džiovintuvai.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas gruntuojant kėbulo detales.</p>	<p>Gruntų Techniniai Duomenų Lapai (TDL), purkštuvų, šlifavimo mašinėlės, IR spindulių džiovintuvų naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	12
4. Spalvos parinkimas ir dažų sumaišymas.	<p>Pasirinktos spalvos sumaišymas ir pavyzdėlio uždažymas. Naudojama įranga: spektrofotometras, receptų programa “ColorNet”, svarstyklės, purkštuvas, dažymo kamera.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas parenkant ir sumaišant dažus.</p>	<p>Spalvos parinkimo technologinė korta. Darbo su spektrofotometru aprašymas. Įrankių (įrangos) naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	12

5. Dažymas bei lakavimas.	<p>Dažymas ir lakavimas.</p> <p>Naudojama įranga: purkštuvai, dažymo ir džiovinimo kamera.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas dažant ir lakuojant kėbulo detales.</p>	<p>Dažų ir lakų Techniniai Duomenų Lapai (TDL), purkštuvų, dažymo ir džiovinimo kamerų naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	12
6. Savarankiška užduotis.	<p>Pilnas detalės remonto savarankiškas atlikimas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) pašalinti kėbulo detalės paviršiaus defektus ir nešvarumus; 2) nugruntuoti kėbulo detalę; 3) nudažyti ir nulakuoti kėbulo detalę; 4) išdžiovinti nudažytą detalę. <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas.</p>	Užduoties aprašymas.	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	6

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Vilius Simonaitis, UAB „Silda“ mokymų vadovas.

Evaldas Šmigelskas, UAB „Prometecus“ automobilių paruošėjas dažymui – dažytojas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.3. Kėbulo dažų dangos priežiūra.

Modulio paskirtis

Tobulinti kėbulo dažų dangos priežiūros technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Automobilio kėbulo poliravimas po remonto.	Poliravimo medžiagų parinkimas, poliravimas Naudojama įranga: poliravimo mašinėlės su specialiais padais. Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas poliruojant automobilio kėbulą.	Poliravimo medžiagų Techniniai Duomenų Lapai (TDL). Poliravimo mašinėlių naudojimo instrukcijos.	UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.	42
2. Automobilio kėbulo poliravimas ir vaškavimas eksploatuojant automobilį.	Poliravimo medžiagų parinkimas, poliravimas bei vaškavimas. Naudojama įranga: poliravimo mašinėlės su specialiais padais. Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas parenkant poliravimo medžiagas, poliruojant ir vaškuojant kėbulą.	Poliravimo ir vaškavimo medžiagų Techniniai Duomenų Lapai (TDL). Poliravimo mašinėlių naudojimo instrukcijos.	UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.	42

3. Savarankiška užduotis.	Operacijų savarankiškas atlikimas: 1) nupoliruoti automobilio kėbulą; 2) nuvaškuoti automobilio kėbulą. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodai – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas.	UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.	14
---------------------------	---	----------------------	--	----

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Marius Venskus, UAB „Prometecus“ automobilių plovėjas – poliruotojas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.4 Antikorozinis kėbulo dalių apdirbimas.

Modulio paskirtis

Tobulinti antikorozinio kėbulo dalių apdirbimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Automobilio keičiamų kėbulo dalių antikorozinis apdirbimas.	Supažindinimas su programa „Audatex“. Automobilio kėbulo dalių antikorozinio apdirbimo technologijos. Naudojama įranga:	Automobilio kėbulo dalių antikorozinio apdirbimo technologijos aprašas. (naudojimas tik UAB „Autotoja“ įmonėje). Antikorozinio	UAB „Autotoja“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Savanorių pr. 447A, Kaunas,	36

	<p>purkštuvai, šlifavimo mašinėlės, specialios kėbulo dalių antikorozinio apdirbimo medžiagos.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas atliekant antikorozinį kėbulo detalių apdirbimą.</p>	<p>apdirbimo medžiagų Techniniai Duomenų Lapai (TDL).</p> <p>Purkštuvų, šlifavimo mašinėlių naudojimo instrukcijos.</p>	LT-49185.	
2. Savarankiška užduotis.	<p>Operacijų savarankiškas atlikimas:</p> <p>1) atlikti automobilio kėbulo dalių paruošimą antikoroziniam apdirbimui;</p> <p>2) atlikti automobilio kėbulo dalių antikorozinį apdirbimą.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo(si) metodai: – savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p> <p>Užduoties vertinimo kriterijai.</p>	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	12

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Evaldas Šmigelskas, UAB „Prometecus“ automobilių paruošėjas dažymui – dažytojas;
Mintautas Savukynas, UAB „Autotoja“ kėbulų remonto baro vadovas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.5 Automobilio vidaus ir išorės valymo ir plovimo darbų atlikimas naudojantis specialia įranga.

Modulio paskirtis

Tobulinti automobilio vidaus ir išorės valymo ir plovimo darbų atlikimo naudojantis specialia įranga technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Automobilio vidaus (salono) valymas.	Automobilio vidaus (salono) valymui naudojamos valymo ir plovimo technologijos. Naudojama įranga: dulkių siurbliai, specialios valymo ir plovimo medžiagos. Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas valant automobilio vidų.	Automobilio išorės plovimo technologijos aprašas. Automobilio vidaus (salono) valymo mokomoji vaizdo medžiaga. Įrankių naudojimo instrukcija.	UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius. Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.	12
2. Automobilio	Automobilio išorės	Automobilio išorės	UAB „Car Care“	12

išorės plovimas.	<p>plovimui naudojamos plovimo technologijos.</p> <p>Naudojama įranga: aukšto slėgio plautuvai, konvejerinės plovimo sistemos moduliai, specialios valymo ir plovimo medžiagos.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas plaunant automobilio išorę.</p>	<p>plovimo technologijos aprašas.</p> <p>Automobilio išorės plovimo mokomoji vaizdo medžiaga.</p> <p>Įrankių naudojimo instrukcija.</p>	<p>automobilių valymo ir plovimo skyrius.</p> <p>Adresas: Verkių g. 29, Vilnius, LT-09108.</p>	
3. Savarankiška užduotis.	<p>Operacijų savarankiškas atlikimas:</p> <p>1) savarankiškai įvertinti automobilio vidaus ir išorės plovimo ir valymo poreikį;</p> <p>2) atlikti automobilio vidaus ir išorės plovimą ir valymą.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas.</p>	Užduoties aprašymas.	<p>UAB „Prometecus“ kėbulų remonto skyrius.</p> <p>Adresas: Metalo g. 8, Vilnius, LT-02190.</p>	12

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Marius Venskus, UAB „Prometecus“ automobilių plovėjas – poliruotojas;
Ignas Raišelis, UAB „Car Care“ direktorius.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.7.6. Automobilio kėbulo meninis dažymas;

Modulio paskirtis

Tobulinti automobilio kėbulo meninio dažymo technologines kompetencijas

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Darbų susijusių su automobilio kėbulo meniniu dažymu planavimas ir organizavimas UAB „Armi servisas“.	Automobilio kėbulo meninis dažymas. Naudojami įrengimai, įrankiai, medžiagos, darbo vietos, darbo procesas. Mokymo (si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas atliekant automobilių priėmimą kėbulo meniniam dažymui.	Įrankių, įrangos, medžiagų aprašai. Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „Armi servisas“ kėbulų remonto baras. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109, Įm.k.141392965	6
2. Spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimas kompiuterine programa.	Automobilio kėbulo fotografijos perkėlimas į kompiuterinę dizaino redagavimo programą. Spalvinės gamos (paletės) parinkimas pagal dažomo automobilio kėbulo spalvą. Mokymo (si) metodai – instruktavimas, spalvų	Kompiuterinė programa. Spalvos parinkimo technologinė kortelė. Įrankių (įrangos) naudojimo instrukcijos.	UAB „Armi servisas“, kėbulų dažymo cechasis. Naudojama įranga: kompiuteris su programine įranga, fotoaparatas, spektrofotometras,	12

	(dizaino, vaizdo) parinkimo kompiuterine programa pratimai.		receptų programa. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965	
3. Parinktų spalvų, dažų paruošimas automobilio kėbulo meniniam dažymui	Dažų paruošimas ir spalvos gaminimas pagal kompiuterine programa parinktas spalvas. Paruoštų dažų kontrolinis dažymas. Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas parenkant spalvas ir sumaišant dažus.	Kompiuterinės programos aprašas. Spalvos parinkimo technologinė kortelė. Darbo su spektrofotometru aprašymas. Įrankių (įrangos) naudojimo instrukcijos.	UAB „Armi servisas“, kėbulų dažymo cechas. Naudojama įranga: spektrofotometras, receptų programa, svarstyklės, specialus purkštuvai. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965	12
4. Automobilio kėbulo įvertinimas ir paruošimas meniniam dažymui.	Automobilio kėbulo paruošimo meniniam dažymui proceso ypatumai, pasitaikančios klaidos. Mokymo (si) metodai: instruktavimas, praktinis darbas ruošiant kėbulą	Technologiniame procese naudojamų įrankių, detalių ir medžiagų katalogai. Technologinės kortelės, remontiniai katalogai.	UAB „Armi servisas“ kėbulų dažymo cechas. Naudojama įranga: specialūs valikliai (nuriebalintojai), šlifavimo	18

	meniniam dažymui.		mašinėlės su atitinkamais abrazyvais. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965	
5. .Automobilio kėbulo meninis dažymas bei lakavimas.	Automobilio kėbulo meninio dažymo ir lakavimo procedūrų ypatumai. Galimi defektai. Mokymo (si) metodai - instruktavimas, meninio automobilio dažymo ir lakavimo pratimai.	Lakų ir dažų techniniai duomenų lapai (TDL). Purkštuvų, dažymo ir džiovinimo kameros naudojimo instrukcijos.	UAB „Armi servisas“, kėbulų dažymo cechasis. Naudojama įranga: specialūs purkštuvai, dažymo ir džiovinimo kamera. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965	6
6. Savarankiška užduotis.	Pasirinkto automobilio kėbulo (dalies) meninis dažymas. Meninio dažymo kokybės įvertinimas. Mokymo (si) metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.	Užduoties aprašymas. Užduoties vertinimo kriterijai	UAB „Armi servisas“ kėbulų dažymo cechasis. Adresas: Šilutės pl. 5b, Klaipėda, LT-91109 Įm.k.141392965	6

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos:

UAB „Armi servisas“ kėbulų cecho vadovas Dalius Petrauskas
UAB „Armi servisas“ technikos direktorius Gintaras Sendrius

Teikėjas

Lietuvos pramonininkų konfederacijos generalinis direktorius Gediminas Rainys

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935250016, 2012-11-28

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,
iki kada)

2015-11-27

AUTOMOBILIO KĖBULO DAŽYMO TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI NAUDOTA LITERATŪRA

1. Bankauskienė N., Augustinienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems Mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų Kvalifikacijos tobulinimo programas. Mokytojų kompetencijų centras.
2. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius: Profesinio mokymo metodikos centras.
3. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2010m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011m. kovo 17 d. Nr. V440, 2011m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programų tvarkos aprašo patvirtinimo“.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) “Dėl Profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų” pakeitimo.
8. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A. (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.

9. Sork, T. Newman, M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius: Kronta, p. 104–120.
10. Vosylis J. Kėbulų dažymo technologijos. Marijampolės kolegija. 2007. 527 p.
11. UAB „Armi servisas“ techninė dokumentacija.