

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ / DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ  
KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA**

**1. Teikėjas**

1.1. Teikėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	<b>Lietuvos pramonininkų konfederacija</b> Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8, LT – 01104 Vilnius Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09 El. paštas: <a href="mailto:stazuotes@lpk.lt">stazuotes@lpk.lt</a> A / s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Teikėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

**2. Programos pavadinimas**

Dažymo ir apmušalų klijavimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa.

**3. Programos rengėjai**

- Vytautas Tomas Sakalauskas, UAB „SiVySta“ direktorius;
- Rolandas Vasiliauskas, UAB „KRK Baltic“ vykdytysis direktorius;
- Daiva Borisevič, VŠĮ Vilniaus statybininkų rengimo centro vyr. profesijos mokytoja;
- Violeta Ašmontienė, Kauno statybininkų rengimo centro profesijos mokytoja metodininkė.

**4. Programos anotacija**

Dažymo ir apmušalų klijavimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

Apklausoje metu mokytojų deklaruotas poreikis įgyti dažymo ir apmušalų klijavimo technologines kompetencijas buvo apibendrintas ir tapo pagrindu sukurti atitinkamų technologinių kompetencijų tobulinimui skirtą programą.

Programos paskirtis – sudaryti galimybę profesijos mokytojams tobulinti pastatų apšiltinimo technologines kompetencijas. Apklausoje metu buvo išsiaiškintas mokytojų poreikis įgyti pastatų apšiltinimo technologines kompetencijas: supažindinti su pastato apdailos technologinių procesų organizavimu ir pastato apdailos technologijų naujovėmis ir

plėtos tendencijomis; tobulinti dažymo mechanizuotu būdu ,dažų paruošimo darbų ; dažymo įvairių rūšių dažais , dekoratyvinio dažymo , patalpų apdailos įvairių rūšių tapetais technologines kompetencijas.

Programą sudaro septyni moduliai: du bendrieji moduliai ir penki specialieji moduliai. Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems profesijos mokytojams. Specialiuosius modulius profesijos mokytojas gali pasirinkti. Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi baigti mokymą pagal visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Bendra programos trukmė 354 val.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo įstaigų profesijos mokytojai, rengiantys statybos srities specialistus ir mokantys dažymo ir apmušalų klijavimo technologijų.

Mokant pagal programą bus taikomi pažintinio vizito, paskaitos, diskusijos, instruktavimo, demonstravimo, stebėjimo , praktinio mokymo metodai.

Profesijos mokytojo įgytos kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta” arba „neįskaityta“, atlikus numatytas savarankiškas užduotis.

Kaip mokymo medžiaga bus naudojami paskaitų konspektai, skaidrės, demonstracinė medžiaga, įmonių techninė dokumentacija, instrukcijos, technologinių procesų aprašymai. Mokymo medžiaga (elektronine forma) bus patalpinta projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų / dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje [www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis](http://www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis) ir pateikta kiekvienam mokymo dalyviui prieš prasidedant mokymams.

Išankstinio pasirengimo iš programos dalyvių nereikalaujama.

Mokymas pagal bendruosius modulius bus organizuojamas pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką šiose Lietuvos įmonėse: UAB „SiVySta“, UAB „KRK Baltic“, AB „Panevėžio statybos tresto“ filiale „Genranga“.

Mokymas pagal specialiuosius modulius bus organizuojamas pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką UAB „SiVySta“, UAB „KRK Baltic“. Mokymo vieta bus patikslinta prieš 1 mėnesį iki prasidedant mokymams.

## **5. Programos paskirtis / tikslas**

Tobulinti profesijos mokytojų dažymo ir apmušalų klijavimo technologines kompetencijas.

## **6. Programos uždaviniai**

- 6.1. Supažindinti su pastato apdailos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
- 6.2. Supažindinti su pastato apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti dažymo mechanizuotu būdu technologinę kompetenciją.
- 6.4. Tobulinti dažų paruošimo technologinę kompetenciją.
- 6.5. Tobulinti dažymo įvairių rūšių (vidaus ir lauko vandeniniais , nevandeniniais) dažais technologinę kompetenciją.
- 6.6. Tobulinti dekoratyvinio dažymo technologinę kompetenciją.
- 6.7. Tobulinti apdailos įvairių rūšių (akriliniais, vinilinais, stiklo pluošto, plaunamais ir skystais) tapetais technologinę kompetenciją.

## 7. Programos struktūra

Programą sudaro du bendrieji ir penki specialieji moduliai:

Modulio kodas	Modulio pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
<b>Bendrieji moduliai</b>		
B.5.1.	Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas.	12
B.5.2.	Pastato apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.	12
<b>Specialieji moduliai</b>		
S.5.1.	Dažymas mechanizuotu būdu.	90
S.5.2.	Dažų paruošimas.	30
S.5.3.	Dažymas įvairių rūšių dažais.	60
S.5.4.	Dekoratyvinis dažymas.	60
S.5.5.	Patalpų apdaila įvairių rūšių tapetais.	90

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą mokytojas turi baigti mokymą pagal visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

## 8. Mokymo turinys

### **Bendrieji moduliai**

## Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.5.1. Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas.

## Modulio paskirtis

Supažindinti su pastato apdailos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

## Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Pastatų apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „KRK Baltic“.	UAB „KRK“ įmonių grupės pristatymas. Įmonės darbo organizavimas, veiklos spektras, vadybos sistema. Pagrindinės technologinės operacijos, įvykdyti projektai. Įmonėje taikomos darbuotojų motyvacijos ir adaptacijos priemonės, darbuotojų sauga, įmonės plėtros kryptys, perspektyva,	Įmonės interneto svetainė <a href="http://www.krkcg.com">www.krkcg.com</a> . Įmonės parengta reklaminė medžiaga: 1. Pristatymas; 2. Reklaminis bukletas.	UAB „KRK Baltic“, esančios adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo ir apmušalų klijavimo darbai.	3

	<p>kokybės kontrolės sistema.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija.</p>			
<p>2. Pastatų apdailos technologinių procesų organizavimas AB „Panevėžio statybos tresto“ filiale „Genranga“.</p>	<p>AB „Panevėžio statybos tresto“ filialo „Genranga“ pristatymas. Įmonės darbo organizavimas, veiklos spektras, vadybos sistema. Pagrindinės technologinės operacijos, įvykdyti projektai. Įmonėje taikomos darbuotojų motyvacijos ir adaptacijos priemonės, darbuotojų sauga, įmonės plėtros kryptys, perspektyva, kokybės kontrolės</p>	<p>Įmonės interneto svetainė <a href="http://www.pst.lt/lt">http://www.pst.lt/lt</a>. Įmonės parengta reklaminė medžiaga:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pristatymas;</li> <li>2. Reklaminis bukletas.</li> </ol>	<p>AB „ Panevėžio statybos trestas“ filialas „Genranga“, esančios adresu Naugarduko g. 100, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo ir apmušalų klijavimo darbai.</p>	3

	<p>sistema.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija.</p>			
<p>3. Pastatų apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „SiVySta“.</p>	<p>UAB „SiVySta“ darbo organizavimas. Įmonės darbo organizavimas, veiklos spektras, vadybos sistema. Pagrindinės technologinės operacijos, įvykdyti projektai. Įmonėje taikomos darbuotojų motyvacijos ir adaptacijos priemonės, darbuotojų sauga, įmonės plėtros kryptys, perspektyva, kokybės kontrolės sistema.</p> <p>Mokymo metodai –</p>	<p>Įmonės interneto svetainė <a href="http://www.sivysta.lt">www.sivysta.lt</a>. Įmonės parengta reklaminė medžiaga:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pristatymas;</li> <li>2. Reklaminis bukletas.</li> </ol>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo ir apmušalų klijavimo darbai.</p>	4

	pažintinis vizitas, diskusija.			
4. Mokytojo ataskaita.	Mokytojas parengia ataskaitą apie pastatų apšiltinimo technologinių procesų organizavimą aplankytose įmonėse. Mokymo metodai – savarankiškas darbas.	Reikalavimai ataskaitai ir vertinimo kriterijai.	UAB „SiVySta“ administracija, Krokuvos g. 8, Vilnius.	2

#### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

UAB „SiVySta“, Židrūnas Stonkus, statybos direktoriaus pavaduotojas;  
 UAB „KRK Baltic“, Alvydas Urbas, direktorius statybai;  
 AB „Panevėžio statybos trestas“, Audrius Burokas, projektų vadovas.

#### **Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas**

B.5.2. Pastato apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

#### **Modulio paskirtis**

Supažindinti su pastato apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

#### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Pastato apdailos	Supažindinama su	Paskaitos „Pastato	UAB „KRK	6

<p>technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje.</p>	<p>pastatų apdailos technologinėmis naujovėmis Lietuvos ir užsienio įmonėse, mokslo taikomaisiais darbais pastatų apdailos srityje, naujų medžiagų ir įrangos pasiūla, naujais gaminiais ir pan. Paskaitos „Pastatų apšiltinimo technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje“ temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mechanizacijos ir automatizacijos pritaikymas pastato apdailos įrengimui.</li> <li>2. Naujos įrangos, mechanizmų, prietaisų, naudojamų pastato apdailos darbams pasiūla.</li> <li>3. Ekologiškų medžiagų panaudojimas pastatų apdailai.</li> <li>4. Naujos dekoratyviojo tinko medžiagos ir tinkavimo technologijos.</li> </ol>	<p>apdailos technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje“ medžiaga.</p>	<p>Baltic“ posėdžių salė, Kalvarijų g. 131, Vilnius.</p>	
--	--	---	--	--



	<p>5. Naujų dažymo medžiagų pasiūla ir naujos dažymo darbų technologijos.</p> <p>6. Naujų medžiagų pasiūla ir technologinės naujovės plytelių dangai įrengti.</p> <p>7. Apdailos medžiagų paruošimas, naudojant skaitmenines technologijas.</p> <p>Mokymo metodai - paskaita, demonstravimas, palyginimas, diskusija.</p>			
2. Statybos sektoriaus plėtros tendencijos.	Supažindinama su statybos sektoriaus plėtros tendencijos statistiniais ir ekonominiais rodikliais, pastato apdailos technologinėmis gaminių rinkos plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje, darbo jėgos paklausa ir pasiūla, naujais gamybos	Paskaitos „Statybos sektoriaus plėtros tendencijos“ medžiaga.	UAB „KRK Baltic“ posėdžių salė, Kalvarijų g. 131, Vilnius.	4

	<p>organizavimo principais.</p> <p>Paskaitos „Statybos sektoriaus plėtros tendencijos temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Statybų masto statistika (paskutinis dešimtmetis).</li> <li>2. Darbo jėgos paklausos ir pasiūlos tendencijos statybos sektoriuje.</li> <li>3. Statybų vizija, naujų pastato apdailos technologijų pritaikymo tendencijos.</li> <li>4. Ekologinės statybos perspektyvos.</li> <li>5. Statybos proceso organizavimo principų kaita.</li> </ol> <p>Mokymo metodai - paskaita, demonstravimas, diskusija.</p>			
3. Mokytojo projektas: „Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese“.	Mokytojas parengia projektą, kuriame pateikia siūlymus, kaip pastato apdailos technologinės naujovės ir statybos	Reikalavimai projektui ir vertinimo kriterijai.	UAB „KRR Baltic“ posėdžių salė, Kalvarijų g. 131, Vilnius.	2

	sektoriaus plėtros tendencijos turėtų atspindėti tobulinamų profesinio rengimo programų turinyje. Mokymo metodai - savarankiškas užduoties atlikimas.			
--	--	--	--	--

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Rolandas Vasiliauskas, UAB „KRK Baltic“ vykdančysis direktorius.

### **Specialieji moduliai**

#### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.5.1. Dažymas mechanizuotu būdu.

#### **Modulio paskirtis**

Tobulinti dažymo mechanizuotu būdu technologinę kompetenciją.

#### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Dažymo darbų organizavimas statomame objekte.	Dažymo darbų planavimas ir organizavimas statomame objekte. Darbų atlikimo sąlygos. Dažymo būdai, darbų etapai. Dažymo darbų	Norminis dokumentas: ST 121895674.06:2009 „Apdailos darbai“. Dažymo M22HTI-1 purkštuvo techninės charakteristikos aprašymas. Dažymo MX	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu	6

	<p>sauga.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, diskusija.</p>	<p>purkštuvu techninės charakteristikos aprašymas.</p> <p>Dažymo purkštuvu su Airless pompa techninės charakteristikos aprašymas Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>būdu.</p>	
<p>2. Dažomų paviršių ir dažymo medžiagų paruošimas.</p>	<p>Paviršiaus kokybės patikrinimas prieš dažymą (adhezijos ir dažų sluoksnio tikrinimas), dažų klampumo patikrinimas viskozimetru, apsauga greta esančių paviršių (dažymo juostos klijavimas), gruntavimas (6-2 gruntu).</p> <p>Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Techninių, materialinių resursų paviršių paruošimui aprašas.</p> <p>Dažomų paviršių paruošimo technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu būdu.</p>	<p>18</p>
<p>3. Paviršiaus dažymas</p>	<p>Dažymo M22HTI-1 purkštuvu eiga:</p>	<p>Dažymo M22HTI-1 purkštuvu naudojimo</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu</p>	<p>18</p>

M22HTI-1 purkštuvu.	<p>- įrenginio paruošimas darbui pagal instrukciją; - dažų paruošimas ir purkštuvo užpildymas dažais; - viršutinės ir apatinės sienų dalyvių dažymas; - paviršių prie langų bei durų dažymas teptuku ar voleliu kampu; - bandomasis dažų purškimas purkštuvu; - pirmasis lubų ir sienų dažymas purkštuvu; - antrasis lubų ir sienų dažymas purkštuvu; - nudažyto paviršiaus kokybės kontrolė.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>instrukcija Dažymo M22HTI-1 purkštuvu technologinio proceso aprašymas. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija. Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu būdu.</p>	
4.Dažymas MX purkštuvu.	<p>Dažymo MX purkštuvu eiga: - įrenginio paruošimas darbui</p>	<p>Dažymo MX purkštuvo naudojimo instrukcija. Dažymo MX</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo</p>	18

	<p>pagal instrukciją;  - dažų paruošimas ir purkštuvu užpildymas dažais;  - viršutinės ir apatinės sienų dalyvių dažymas;  - paviršių prie langų bei durų dažymas teptuku ar voleliu kampų;  - bandomasis dažų purškimas purkštuvu;  - pirmasis lubų ir sienų dažymas purkštuvu;  - antrasis lubų ir sienų dažymas purkštuvu;  - nudažyto paviršiaus kokybės kontrolė.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>purkštuvu technologinio proceso aprašymas. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija. Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu būdu.</p>	
5. Dažymas purkštuvu su Airless pompa.	<p>Dažymo purkštuvu su Airless pompa eiga:  - pompos įjungimas;  - įrenginio</p>	<p>Dažymo purkštuvu su Airless pompa naudojimo instrukcija. Dažymo purkštuvu su Airless pompa</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos</p>	24

	<p>paruošimas darbui pagal instrukciją;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dažų paruošimas ;</li> <li>- bandomasis purškimas į dažų indą;</li> <li>- pirmasis įvairių apdailos medinių, metalinių elementų dažymas;</li> <li>- antrasis įvairių apdailos medinių, metalinių elementų dažymas;</li> <li>- nudažytų paviršių kokybės kontrolė.</li> </ul> <p>Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas, stebėjimas.</p>	<p>technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Techninių, materialinių resursų aprašas.</p> <p>Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.</p> <p>Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>aištelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu būdu.</p>	
6.Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas technologinių operacijų atlikimas dažant mechanizuotu būdu.</p> <p>Atlikimo kokybę vertina mokytojo mokytojas.</p> <p>Mokymo metodai - savarankiška</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p> <p>Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomas dažymas mechanizuotu būdu.</p>	6

	užduotis.			
--	-----------	--	--	--

### Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Židrūnas Stonkus, UAB, „SiVySta“ statybos direktoriaus pavaduotojas;  
Arūnas Žemaitis, UAB „G & G Trade“ pardavimų vadovas.

### Modulio kodas ir pavadinimas

S.5.2. Dažų paruošimas.

### Modulio paskirtis

Tobulinti dažų paruošimo technologinę kompetenciją.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Dažų paruošimo įrangos ir darbo vietos parengimas darbui.	Darbo su dažų paruošimo įranga saugaus darbo reikalavimai. Dažų dozatoriaus patikrinimas ir parengimas darbui. Dažų paruošimui reikiamų medžiagų, įrankių komplektavimas.  Mokymo metodai - instruktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.	Reikalavimai dažytojo darbo vietai. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	8
2. Dažų poreikis pagal pateiktą	Dažomo ploto skaičiavimas.	Dozavimo įrenginio naudojimo	UAB „SiVySta“, esančios adresu	4



plotą.	Dažymo medžiagų kiekio apskaičiavimas pagal dažomą plotą.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	instrukcija. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	
3. Vandeninių ir nevandeninių pigmentuojamų dažų bazės parinkimas ir patikrinimas.	Dažų bazės parinkimas pagal paskirtį. Dažų patikrinimas pagal etiketę, kvapą ar nėra pašalinių medžiagų (šiukšlių).  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas, stebėjimas.	Technologinis lapas „Įvairių geometrinių figūrų ploto paskaičiavimas“. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	8
4. Dažų mišinių pigmentavimas.	Automatinis pigmentų kiekio nustatymas dažų dozavimo mašinoje. Mašinos paleidimas, jos darbo priežiūra. Dažų spalvos patikrinimas.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	Spalvynas. Darbo su pigmentais technologinio proceso aprašymas. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	8
5. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas technologinių	Užduoties aprašymas. Reikalavimai	UAB „SiVySta“, esančios adresu	2

	operacijų atlikimas ruošiant dažus. Atlikimo kokybę vertina mokytojo mokytojas.  Mokymo metodai - savarankiška užduotis.	užduoties atlikimo kokybei.	Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	
--	---	-----------------------------	---	--

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Židrūnas Stonkus UAB, „SiVySta“ statybos direktoriaus pavaduotojas;  
Vytenis Staugaitis UAB „Valkor Enterprises“ direktorius.

### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.5.3. Dažymas įvairių rūšių dažais.

### **Modulio paskirtis**

Tobulinti dažymo įvairių rūšių (vidaus ir lauko vandeniniais, nevandeniniais) dažais technologinę kompetenciją.

### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Dažymo darbų organizavimas statomame objekte.	Dažymo darbų planavimas ir organizavimas statomame objekte. Darbų atlikimo sąlygos. Dažymo darbų etapai. Saugus darbas.	Norminis dokumentas: ST 121895674.06:2009 „Apdailos darbai“. Vinyl acetato etileno 2-110 dažų techninės charakteristikos. Vinyl akril lateksinių 6-411 dažų techninės charakteristikos.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje	6

	Mokymo metodai – instruktavimas, diskusija.	Alkidinių 28-110 dažų techninės charakteristikos. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	vykdomi dažymo darbai.	
2. Lubų dažymas.	Paviršiaus dažymas vinyl acetato etileno matiniais dažais: - paviršiaus patikrinimas, defektų pašalinimas; - dažų paruošimas; - dažomo paviršiaus gruntavimas; - lubų pakraščių dažymas teptuku pagal visą perimetrą, dažymas voleliu pirmu sluoksniu; dažymas voleliu antru sluoksniu.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	Techninių, materialinių resursų aprašas. Lubų dažymo technologinio proceso aprašymas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	12
3. Sienų dažymas.	Paviršiaus dažymas vinyl akryl lateksiniais 6-411 kiaušinio	Techninių, materialinių resursų aprašas. Sienų dažymo technologinio proceso	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8,	24

	<p>lukšto pusiau matiniais dažais: - paviršiaus patikrinimas, defektų pašalinimas; - dažomo paviršiaus gruntavimas; - dažų paruošimas; - lubų pakraščių dažymas teptuku, lubų dažymas voleliu pirmu sluoksniu; - lubų dažymas voleliu antru sluoksniu.</p> <p>Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>aprašymas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.</p>	
4. Kitų apdailos elementų dažymas.	<p>Durų, apvadų, langų rėmų, turėklų ir pan. dažymas alkidiniais (Alkyd 28-110) dažais: - paviršiaus patikrinimas; - dažymo juostos klijavimas; dažų paruošimas; - dažomo paviršiaus</p>	<p>Durų, apvadų, langų rėmų, turėklų ir pan. technologinio proceso aprašymas. Techninių, materialinių resursų aprašas. Dažytojo saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.</p>	12

	<p>gruntavimas;</p> <p>- pirmo sluoksnio dažymas;</p> <p>- antro sluoksnio dažymas;</p> <p>- dažymo juostos nuėmimas.</p> <p>Mokymo metodai - pasakojimas, demonstravimas, praktinis mokymas.</p>			
5. Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas technologinių operacijų atlikimas dažant įvairių rūšių dažais.</p> <p>Atlikimo kokybę vertina mokytojo mokytojas.</p> <p>Mokymo metodai - savarankiška užduotis.</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p> <p>Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.</p>	6

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Židrūnas Stonkus UAB „SiVySta“ statybos direktoriaus pavaduotojas;  
Vytenis Staugaitis UAB „Valkor Enterprises“ direktorius.

### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.5.4. Dekoratyvinis dažymas.

### **Modulio paskirtis**

Tobulinti dekoratyvinio dažymo technologinę kompetenciją.

## Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Pagrindiniai reikalavimai saugiai dažant.	<p>Dažymo darbų sauga.</p> <p>Dekoratyvinio dažymo darbų planavimas ir organizavimas statybos objekte.</p> <p>Paviršių patikra.</p> <p>Dekoratyvinio dažymo darbų kokybės kontrolės etapai.</p> <p>Mokymo metodai – pasakojimas, instruktavimas.</p>	<p>Darbų saugos, priešgaisrinių ir higienos instrukcijų paketas.</p> <p>„Valpaint“ firmos informacinė medžiaga.</p> <p>Savarankiškos užduoties „Sabulador“ technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Vaizdinė video medžiaga: „Valpaint“ dažai.</p>	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	3
2. Dekoratyvinis dažymas teptuku, plienine glaistrykle.	<p>Gruntavimas.</p> <p>Dažų paruošimas.</p> <p>Pirmo sluoksnio užtepimas.</p> <p>Antro sluoksnio užtepimas.</p> <p>Apsauginio sluoksnio užtepimas.</p> <p>Mokymo metodai - demonstravimas,</p>	<p>Dekoratyviojo dažymo teptuku, plienine glaistrykle technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas.</p> <p>„Klondike“ technologinio proceso aprašymas.</p> <p>„Valpaint“ įmonės vaizdinė video</p>	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	9

	praktinis mokymas.	medžiaga.		
3. Dekoratyvinis dažymas plastikine mentele.	Dažomo paviršiaus gruntavimas. Dažų paruošimas. Pirmo sluoksnio užtepimas. Dažų paskirstymas.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	Dekoratyviojo dažymo plastikine mentele technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas. „Arteco7“ technologinio proceso aprašymas. „Valpaint“ įmonės vaizdinė video medžiaga.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	12
4. Dekoratyvinis dažymas plastikine glaistykle.	Dažomo paviršiaus gruntavimas. Dažų paruošimas. Pirmo sluoksnio dažymas. Užtrynimasis.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	Dekoratyviojo dažymo plastikine glaistykle technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas. „Valsetin“ technologinio proceso aprašymas. „Valpaint“ įmonės vaizdinė video medžiaga.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	12
5. Dekoratyvinis dažymas šlifuojant dažų sluoksnį.	Dažomo paviršiaus gruntavimas. Dažų paruošimas. Pirmo sluoksnio užtepimas. Nudažyto paviršiaus šlifavimas.	Dekoratyviojo dažymo šlifuojant dažų sluoksnį technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas. „Rococo (Antico Veneziano)“	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	18

	Antro sluoksnio užtepimas.  Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.	technologinio proceso aprašymas. „Valpaint“ įmonės vaizdinė video medžiaga.	darbai.	
6. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas dekoratyvinio dažymo operacijų atlikimas.  Atlikimo kokybę vertina mokytojo mokytojas.  Mokymo metodai - savarankiškas praktinis mokymas.	Užduoties aprašymas.  Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.	UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi dažymo darbai.	6

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

UAB „SiVySta“, Židrūnas Stonkus, statybos direktoriaus pavaduotojas;  
UAB „SiVySta“, Stanislovas Lazauskas, statybos vadovas.

### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.5.5. Patalpų apdaila įvairių rūšių tapetais.

### **Modulio paskirtis**

Tobulinti apdailos įvairių rūšių (akriliniais, vinilinais, stiklo pluošto, plaunamais ir skystais) tapetais technologinę kompetenciją.

### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento eil. Nr. ir	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo
-----------------------------	----------------	-------------------------	-----------------------------	--------



pavadinimas				trukmė , val.
1. Pagrindiniai reikalavimai saugiai apdailinant patalpas tapetais.	<p>Darbų sauga tapetuojuant.</p> <p>Tapetavimo darbų planavimas ir organizavimas statybos objekte.</p> <p>Paviršių patikra.</p> <p>Tapetavimo įrankiai, medžiagos.</p> <p>Tapetuoto paviršiaus kokybės patikrinimas, defektų šalinimas.</p> <p>Mokymo metodai - pasakojimas, instruktavimas.</p>	<p>Darbų saugos, priešgaisrinių ir higienos instrukcijų paketas.</p> <p>Statybos taisyklės.</p> <p>Tapetavimo technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.</p> <p>UAB „KRK Baltic“, esančios adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.</p>	4
2. Dekoravimas skystais tapetais.	<p>Dekoruojamų paviršių patikra ir žymėjimas.</p> <p>Skystų tapetų paruošimas.</p> <p>Skystų tapetų tepimas ir užtrynimasis.</p> <p>Dekoruoto paviršiaus kokybės patikrinimas, defektų šalinimas.</p>	<p>Tapetavimo skystais tapetais technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas.</p> <p>Skystų tapetų klijavimo technologinio proceso aprašymas.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.</p> <p>UAB „KRK Baltic“, esančios</p>	30

	Mokymo metodai - demonstravimas, praktinis mokymas.		adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.	
2. Stiklo audinio tapetų klijavimas.	<p>Paviršių, klijuojamų stiklo audiniu, patikra.</p> <p>Stiklo audinio tapetų matavimas, kirpimas, tepimas kliais.</p> <p>Tapetavimo pradžia, tapetų juostų jungimas.</p> <p>Vidinių kampų tapetavimas.</p> <p>Išorinių kampų tapetavimas.</p> <p>Tapetuoto paviršiaus kokybės patikrinimas, defektų šalinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Stiklo audinio tapetų klijavimo technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas.</p> <p>UAB „KRK Baltic“ stiklo audinio tapetų klijavimo technologinio proceso aprašymas.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.</p> <p>UAB „KRK Baltic“, esančios adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klijavimo darbai.</p>	30
3. Vinilinių ir akrilinių tapetų	<p>Paviršių patikra.</p> <p>Matavimas,</p>	Vinilinių ir akrilinių tapetų klijavimo	UAB „SiVySta“, esančios adresu	20

<p>kljavimas.</p>	<p>kirpimas, tepimas kljais.  Tapetavimo pradžia, tapetų juostų jungimas.  Vidinių kampų tapetavimas.  Išorinių kampų tapetavimas.  Tapetavimo problemų sprendimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>technologiniame procese reikalingų techninių, materialinių resursų aprašas.  UAB „KRK Baltic“ vinilinių tapetų kljavimo technologinio proceso aprašymas.  UAB „KRK Baltic“ akrilinių tapetų kljavimo technologinio proceso aprašymas.</p>	<p>Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų kljavimo darbai.  UAB „KRK Baltic“, esančios adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų kljavimo darbai.</p>	
<p>4. Savarankiška užduotis.</p>	<p>Savarankiškas tapetų kljavimo operacijų atlikimas.  Atlikimo kokybę vertina mokytojo mokytojas.</p> <p>Mokymo metodai - savarankiška užduotis.</p>	<p>Užduoties aprašymas.  Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.</p>	<p>UAB „SiVySta“, esančios adresu Krokuvos g. 8, Vilnius, mokymo metu statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų kljavimo darbai.  UAB „KRK Baltic“, esančios adresu Kalvarijų g. 131, Vilnius, mokymo metu statomo objekto</p>	<p>6</p>

			statybos aikštelė, kurioje vykdomi apmušalų klajavimo darbai.	
--	--	--	--	--

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

UAB „SiVySta“, Židrūnas Stonkus, statybos direktoriaus pavaduotojas;  
 UAB „SiVySta“, Stanislovas Lazauskas, statybos vadovas;  
 UAB „KRK Baltic“, Erikas Gumbrevičius, projektų vadovas.

### **Teikėjas**

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius  
 Sigitas Besagirskas

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935820023, 2012-11-28

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,  
 iki kada)

2015-11-27

## **PROFESIJOS MOKYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMAI RENGTI NAUDOTA LITERATŪRA**

1. Bankauskienė N., Augustinienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems Mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų Kvalifikacijos tobulinimo programas. Mokytojų kompetencijos centras.
2. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius: Profesinio mokymo metodikos centras.
3. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2010m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimų programų tvarkos aprašo patvirtinimo“.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) “Dėl Profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų” pakeitimo.
8. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A. (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.

9. Sork, T. Newman, M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius: Kronta, p. 104–120.
10. UAB „KRK Baltic“ techninė dokumentacija.
11. UAB „SiVySta“ techninė dokumentacija.
12. AB „Panevėžio statybos tresto“ filialo „Genranga“ techninė dokumentacija.
13. UAB „Valkor Enterprises „ technologine dokumentacija.
14. UAB „G & G Trade“ technologine dokumentacija