

PROFESIJOS MOKYTOJŲ / DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

1. Teikėjas

1.1. Teikėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8, LT – 01104 Vilnius Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09 El. paštas: stazuotes@lpk.lt A / s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Teikėjo vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

2.1. Programos pavadinimas

Paviršių paruošimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa.

2.2. Programos lygis – nacionalinė.

2.3. Programos vykdytojas

Ugdymo plėtotės centras.

3. Programos rengėjai

- Sigitas Žiaukas, UAB „SiVySta“ statybos direktorius;
- Rolandas Vasiliauskas, UAB „KRK Baltic“ vykdytysis direktorius;
- Vladislava Savarauskienė, VšĮ Vilniaus statybininkų rengimo centro profesijos mokytoja.

4. Programos anotacija

Paviršių paruošimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“. Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje, patvirtintoje Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK - 2333 (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio 4 d. Įsakymu Nr. ISAK - 3329), pažymima, kad per pastaruosius 15 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra lėmė

mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė radikalią technologinę kaitą šalies įmonėse, kuri profesinio mokymo įstaigose nebuvo įvykdyta. Todėl profesinio rengimo sistemoje dirbančių pedagogų kvalifikacija ir kompetencijos dažniausiai nepakankamai atitinka šiuolaikinius profesinio rengimo ir švietimo standartus, o tai lėtina inovatyvių mokymo metodų diegimą ir inovacijų perteikimą mokiniams. Siekiant užtikrinti specialistų rengimo kokybę, atitinkančią darbo rinkos poreikius, būtina užtikrinti ir profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimą, sudarant sąlygas įgyti ir tobulinti kompetencijas pažangiausių technologijų srityse.

Programos paskirtis – sudaryti galimybę profesijos mokytojams tobulinti pastatų apšiltinimo technologines kompetencijas. Apklausos metu buvo išsiaiškintas mokytojų poreikis įgyti pastatų apšiltinimo technologines kompetencijas: supažindinti profesijos mokytojus su pastato apdailos technologiniais procesais, jų organizavimu, pastato apdailos technologijų naujovėmis bei plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje, tobulinti paviršiaus paruošimo apdailai smėliasvaide, glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu, metalinių ir medinių paviršių paruošimo dažymui technologines kompetencijas. Šis poreikis buvo apibendrintas ir tapo pagrindu sukurti atitinkamą technologinių kompetencijų tobulinimui skirtą programą.

Programą sudaro penki moduliai: du bendrieji moduliai ir trys specialieji moduliai. Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems profesijos mokytojams. Specialiuosius modulius profesijos mokytojas gali pasirinkti, atsižvelgdamas į savo poreikius tobulinti technologines kompetencijas. Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi baigti mokymą pagal visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Bendra programos trukmė 150 val.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo įstaigų profesijos mokytojai, rengiantys.

Profesijos mokytojo įgytos kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta” arba „neįskaityta“, atlikus numatytas savarankiškas užduotis.

Mokant pagal programą bus naudojami pažintinio vizito, paskaitos, diskusijos, instruktavimo, demonstravimo, praktinio mokymo metodai. Kaip mokymo medžiaga bus naudojami paskaitų konspektai, skaidrės, demonstracinė medžiaga, įmonių techninė dokumentacija, instrukcijos, technologinių procesų aprašymai. Mokymo medžiaga (elektronine forma) bus patalpinta projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų / dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje

sistemoje www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis ir pateikta kiekvienam mokymo dalyviui prieš prasidedant mokymams.

Išankstinio pasirengimo iš programos dalyvių nereikalaujama.

Mokymas pagal bendruosius modulius bus organizuojamas pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką šiose Lietuvos įmonėse: UAB „SiVySta“, UAB „KRK Baltic“, AB „Panevėžio statybos tresto“ filiale „Genranga“.

Mokymas pagal specialiuosius modulius bus organizuojamas pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką UAB „SiVySta“ statybos objektuose, kuriuose vykdomi pastato apdailos darbai. Mokymo vieta bus patikslinama prieš vieną mėnesį iki prasidedant mokymams.

5. Programos paskirtis / tikslas

Tobulinti profesijos mokytojų paviršių paruošimo technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

- 6.1. Supažindinti su pastato apdailos technologinių procesų organizavimu.
- 6.2. Supažindinti su pastato apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti paviršiaus paruošimo apdailai smėliasvaide technologinę kompetenciją.
- 6.4. Tobulinti glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu technologinę kompetenciją.
- 6.5. Tobulinti metalinių ir medinių paviršių paruošimo dažymui technologinę kompetenciją.

7. Programos struktūra

Programa susideda iš dviejų bendrųjų ir trijų specialiųjų modulių.

Modulio kodas	Modulio pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
Bendrieji moduliai:		
B.4.1.	Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas.	12
B.4.2.	Pastato apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.	12
Specialieji moduliai:		
S.4.1.	Paviršiaus paruošimas apdailai smėliasvaide.	24
S.4.2.	Glaistymas ir šlifavimas mechanizuotu būdu.	60
S.4.3.	Metalinių ir medinių paviršių paruošimas dažymui.	42

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą mokytojas turi baigti mokymą pagal visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.4.1. Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas.

Modulio paskirtis

Supažindinti su pastato apdailos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „SiVySta“.	Įmonės UAB „SiVySta“ pristatymas: įmonės struktūra, įmonės veiklos kryptys, gamybos organizavimas, įmonėje taikomos darbuotojų motyvacijos ir adaptacijos priemonės, kokybės kontrolės sistema, darbuotojų sauga.	Įmonės parengta reklaminė medžiaga: 1. „Įmonės UAB „SiVySta“ aprašymas; 2. Demonstracinė medžiaga „Įmonės UAB „SiVySta“ pristatymas. Įmonės interneto svetainė: http://www.sivysta.lt .	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	3

	Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija.			
2. Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas AB „Panevėžio statybos tresto“ fil. „Genranga“.	Įmonės AB „Panevėžio statybos tresto“ pristatymas: įmonės valdymo struktūra, veiklos kryptys, gamybos organizavimas, įvykdyti ir vykdomi projektai, kokybės kontrolės sistema, naujai priimtų darbuotojų adaptacija ir motyvacija, darbuotojų sauga. Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija.	Įmonės parengta reklaminė medžiaga: 1. Įmonės AB „Panevėžio statybos tresto“ aprašymas. 2. Demonstracinė medžiaga „Įmonės AB „Panevėžio statybos tresto“ pristatymas. Įmonės interneto svetainė: www.pst.lt .	AB „Panevėžio statybos tresto“ filialo „Genranga“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai. Adresas: Naugarduko g. 100, Vilnius.	3
3. Pastato apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „KRK Baltic“.	Įmonės UAB „KRK Baltic“ pristatymas: įmonės valdymo struktūra, veiklos kryptys, įvykdyti projektai, vykdomi projektai, gamybos organizavimas, naujai priimtų darbuotojų adaptacija	Įmonės parengta reklaminė medžiaga: 1. Įmonės UAB „KRK Baltic“ aprašymas. 2. Demonstracinė medžiaga „Įmonės UAB „KRK Baltic“ pristatymas“. Įmonės interneto svetainė:	UAB „KRK Baltic“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai. Adresas: Kalvarijų g. 131, Vilnius.	3

	<p>ir motyvacija, kokybės kontrolės sistema, darbuotojų sauga.</p> <p>Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija.</p>	<p>http://www.krkcg.com</p>		
4. Mokytojo ataskaita	<p>Mokytojas parengia ataskaitą apie pastato apdailos technologinių procesų organizavimą aplankytose įmonėse.</p> <p>Mokymo metodai: savarankiškas užduoties atlikimas, diskusija.</p>		<p>UAB „SiVySta“, posėdžių salė. Krokuvos g. 8, Vilnius.</p> <p>UAB „, KRK Baltic“, posėdžių salė. Adresas: Kalvarijų g. 131, Vilnius.</p> <p>AB „Panevėžio statybos tresto“ filialo „Genranga“, posėdžių salė. Adresas: Naugarduko g. 100, Vilnius.</p>	3

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Jonas Stravinskas, UAB „SiVySta“ statybos darbų vadovas;
Audrius Burokas, AB „Panevėžio statybos tresto“ filialas „Genranga“ projektų vadovas;
Mindaugas Zavalis, UAB „KRK Baltic“ statybos direktoriaus pavaduotojas.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.4.2. Pastato apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

Modulio paskirtis

Supažindinti su pastato apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Pastato apdailos technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje.	<p>Supažindinama su pastato apdailos technologinėmis naujovėmis Lietuvos ir užsienio įmonėse, mokslo taikomaisiais darbais pastato apdailos srityje, naujų medžiagų ir įrangos pasiūla, naujais gaminiais ir pan.</p> <p>Paskaita „Pastato apdailos technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje“.</p> <p>Paskaitos temos:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Mechanizacijos ir automatizacijos pritaikymas pastato apdailos įrengimui.2. Naujos įrangos, mechanizmų,	Paskaitos „Pastato apdailos technologinių naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje“ medžiaga.	UAB „KRK Baltic“ posėdžių salė. Adresas: Kalvarijų g. 131, Vilnius.	6

	<p>prietaisų, naudojamų pastato apdailos darbams pasiūla.</p> <p>3. Ekologiškų medžiagų panaudojimas pastatų apdailai.</p> <p>4. Naujos dekoratyviojo tinko medžiagos ir tinkavimo technologijos.</p> <p>5. Naujų dažymo medžiagų pasiūla ir naujos dažymo darbų technologijos.</p> <p>6. Naujų medžiagų pasiūla ir technologinės naujovės plytelių dangai įrengti.</p> <p>7. Apdailos medžiagų paruošimas, naudojant skaitmenines technologijas.</p> <p>Mokymo metodai: paskaita, demonstravimas, palyginimas, diskusija.</p>			
2. Statybos sektoriaus plėtros	Supažindinama su statybos sektoriaus	Paskaitos „Statybos sektoriaus plėtros	UAB „KRR Baltic“ posėdžių	4

<p>tendencijos.</p>	<p>plėtos tendencijos statistiniais ir ekonominiais rodikliais, pastato apdailos technologinėmis gaminių rinkos plėtos tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje, darbo jėgos paklausa ir pasiūla, naujais gamybos organizavimo principais. Paskaitos „Statybos sektoriaus plėtos tendencijos“ temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Statybų masto statistika (paskutinis dešimtmetis). 2. Darbo jėgos paklausos ir pasiūlos tendencijos statybos sektoriuje. 3. Statybų vizija, naujų pastato apdailos technologijų pritaikymo tendencijos. 4. Ekologinės statybos perspektyvos. 	<p>tendencijos“ medžiaga.</p>	<p>salė. Adresas: Kalvarijų g. 131, Vilnius.</p>	
---------------------	---	-------------------------------	--	--

	<p>5. Statybos proceso organizavimo principų kaita.</p> <p>Mokymo metodai: paskaita, demonstravimas, diskusija.</p>			
<p>3. Mokytojo projektas: „Igytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese“.</p>	<p>Mokytojas parengia projektą, kuriame pateikia siūlymus, kaip pastato apdailos apšiltinimo technologinės naujovės ir statybos sektoriaus plėtros tendencijos turėtų atsispindėti tobulinamų profesinio rengimo programų turinyje.</p> <p>Mokymo metodai: savarankiškas užduoties atlikimas.</p>	<p>Reikalavimai projektui ir vertinimo kriterijai.</p>	<p>UAB „KRR Baltic“ posėdžių salė.</p> <p>Adresas: Kalvarijų g. 131, Vilnius.</p>	<p>2</p>

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Rolandas Vasiliauskas, UAB „KRR Baltic“ vykduojantis direktorius.

Specialieji moduliai

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.1. Paviršiaus paruošimas apdailai smėliasvaide.

Modulio paskirtis

Tobulinti paviršiaus paruošimo apdailai smėliasvaide technologinę kompetenciją.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Paviršiaus abrazyvinio apdirbimo įranga.	Smėliasvaidės (smėliapūtės) paskirtis, jos techniniai duomenys, veikimo principas. Smėliasvaidės priedai. Minkšto abrazyvo ir antgalių parinkimas. Smėliuotojo darbo drabužiai ir asmeninės saugos priemonės. Mokymo metodai: pasakojimas, instruktavimas.	Smėliasvaidės (smėliapūtės) Sabinox aprašymas. Abrazyvinio apdirbimo technologija. Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi darbai smėliasvaide. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	4
2. Darbas su smėliasvaide (smėliapūte).	Darbas su smėliasvaide (smėliapūte) „Sabinox“: - įrenginio paruošimas darbui pagal instrukciją; - įrenginio užpildymas	Smėliasvaidės (smėliapūtės) „Sabinox“ naudojimo instrukcija. Saugos nurodymai. Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi darbai smėliasvaide. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	16

	reikiamos frakcijos smėliu; - bandomasis purškimas; - metalinio, mūrinio paviršiaus valymas. Saugus darbas, dirbant smėliasvaide. Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	instrukcija.		
3. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas smėliasvaidės parengimas darbui ir jo valdymo pademonstravimas. Mokymo metodai: savarankiška užduotis	Užduoties aprašymas. Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi darbai smėliasvaide. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	4

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Židrūnas Stonkus, UAB „SiVySta“ statybos direktoriaus pavaduotojas.
Vladas Valentinavičius, UAB „Butina“ smėliuotojas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.2. Glaistymas ir šlifavimas mechanizuotu būdu.

Modulio paskirtis

Tobulinti glaistymo ir šlifavimo mechanizuotu būdu technologinę kompetenciją.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Betoninių ir gipso kartono paviršių glaistymo ir šlifavimo įrenginiai.	<p>Glaisto purškimo aparatas, jo techniniai duomenys, veikimo principas.</p> <p>Mobiliojo dulkių siurblio techniniai duomenys, veikimo principas.</p> <p>Glaistytų paviršių šlifuočiai, jų techniniai duomenys, veikimo principas.</p> <p>Darbo su glaisto purškimo aparatu ir šlifavimo įrenginiais ypatumai.</p> <p>Saugus darbas, dirbant su glaistymo ir šlifavimo įrenginiais.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas.</p>	<p>Glaisto purškimo aparato GRACO T-MAX 405 aprašymas.</p> <p>Mobiliojo dulkių siurblio CTL / M 36 E AC PLANEX aprašymas.</p> <p>Glaistytų paviršių šlifuočių FLEX WSK 702 VEA ir PLANEX LHS 225 aprašymas.</p> <p>Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai mechanizuotu būdu.</p> <p>Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.</p>	6
2. Darbas glaisto purškimo įrenginiu.	<p>Darbas glaisto purškimo įrenginiu GRACO T-MAX 405: - įrenginio</p>	<p>Glaisto purškimo įrenginio GRACO T-MAX 405 naudojimo instrukcija.</p>	<p>UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių</p>	12

	<p>paruošimas darbui pagal instrukciją;</p> <p>- glaisto paruošimas ir užpylimas į bunkerį;</p> <p>- bandomasis purškimas;</p> <p>- lubų glaistymas;</p> <p>- sienų glaistymas;</p> <p>Darbo kokybės kontrolė.</p> <p>Saugus darbas, dirbant su glaistymo įrenginiais.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Saugos nurodymai.</p> <p>Lubų ir sienų glaistymo mechaniniu būdu technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Darbo kokybės reikalavimai.</p>	<p>paruošimo darbai mechanizuotu būdu.</p> <p>Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.</p>	
3. Darbas glaisto šlifavimo įrenginiu.	<p>Darbas glaisto šlifavimo įrenginiu FLEX WSK 702 VEA :</p> <p>- įrenginio paruošimas darbui pagal instrukciją;</p> <p>- lubų ir sienų šlifavimas.</p> <p>Darbo kokybės kontrolė.</p> <p>Saugus darbas, dirbant su šlifavimo įrenginiais.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas,</p>	<p>Glaisto šlifavimo įrenginio FLEX WSK 702 VEA naudojimo instrukcija.</p> <p>Saugos nurodymai.</p> <p>Glaisto šlifavimo mechaniniu būdu technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Darbo kokybės reikalavimai.</p>	<p>UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai mechanizuotu būdu.</p> <p>Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.</p>	24

	praktinis mokymas.			
4. Glaistytų gipso kartono paviršių šlifavimas.	Darbas glaisto šlifavimo įrenginiu PLANEX LHS 225: - įrenginio paruošimas darbui pagal instrukciją; - siūlių ir nuglaistyto paviršiaus šlifavimas. Darbo kokybės kontrolė. Saugus darbas, dirbant su šlifavimo įrenginiais. Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	Glaisto šlifavimo įrenginio PLANEX LHS 225 naudojimo instrukcija. Saugos nurodymai. Glaisto šlifavimo mechaniniu būdu technologinio proceso aprašymas. Darbo kokybės reikalavimai.	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai mechanizuotu būdu. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	12
5. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas šlifavimo ir glaistymo įrenginių parengimas darbui ir jų valdymo pademonstravimas. Mokymo metodai: savarankiška užduotis.	Užduoties aprašymas. Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.	UAB „SiVySta“, statomo objekto statybos aikštelė, kurioje vykdomi paviršių paruošimo darbai mechanizuotu būdu. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	6

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Jonas Stravinskas, UAB „Sivysta“ statybos darbų vadovas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.3. Metalinių ir medinių paviršių paruošimas dažymui.

Modulio paskirtis

Tobulinti metalinių ir medinių paviršių paruošimo dažymui technologinę kompetenciją.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Rankiniai elektriniai įrankiai medinių ir metalinių paviršių paruošimui prieš dažymą.	Medinių ir metalinių paviršių paruošimui naudojami rankiniai elektriniai šlifavimo įrankiai, jų techniniai duomenys, veikimo principas, naudojimas. Saugus darbas, dirbant rankiniais elektriniais įrankiais. Mokymo metodai: instruktavimas.	Medinių ir metalinių paviršių paruošimo elektrinių įrankių aprašymas: šlifavimo mašinėlės 1R, kampinio šlifuoklio GA 9050RF, kampinio šlifuoklio MILW AG 750-125, šlifavimo mašinėlės Festool RO150. Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.	UAB „SiVySta“, mokymo bazė. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius. UAB „G&G Trade“, cechas. Adresas: Vilniaus g. 20a, Mickūnų mstl., Vilniaus raj.	3
2. Medinių vidaus durų paruošimas dažymui mechanizuotu būdu.	Mechanizmų paruošimas darbui. Medinių durų paruošimas dažymui mechanizuotu būdu.	Techninių, materialinių resursų aprašas. Medinių vidaus durų paruošimo	UAB „SiVySta“, mokymo bazė. Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.	18

	<p>Darbų kokybės kontrolė.</p> <p>Saugus darbas, dirbant rankiniais elektriniais įrankiais.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>dažymui mechanizuotu būdu technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Darbų kokybės reikalavimai.</p> <p>Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>UAB „G&G Trade“, cechas.</p> <p>Adresas: Vilniaus g. 20a, Mickūnų mstl., Vilniaus raj.</p>	
<p>3. Metalinių paviršių ir tvirtiklių paruošimas dažymui.</p>	<p>Metalinių paviršių paruošimas dažymui.</p> <p>Tvirtiklių paruošimas dažymui.</p> <p>Darbų kokybės kontrolė.</p> <p>Saugus darbas, dirbant rankiniais elektriniais įrankiais.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Techninių, materialinių resursų aprašas.</p> <p>Metalinių paviršių paruošimo dažymui technologinio proceso aprašymas.</p> <p>Darbų kokybės reikalavimai.</p> <p>Darbuotojo, dirbančio su kilnojamaisiais elektriniais įrankiais, saugos ir sveikatos instrukcija.</p>	<p>UAB „SiVySta“, mokymo bazė.</p> <p>Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.</p> <p>UAB „G&G Trade“, cechas.</p> <p>Adresas: Vilniaus g. 20a, Mickūnų mstl., Vilniaus raj.</p>	18
<p>5. Savarankiška užduotis.</p>	<p>Savarankiškas medinių ir metalinių</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p>	<p>UAB „SiVySta“, mokymo bazė.</p>	3

	<p>paviršių šlifavimo įrankių parengimas darbui ir jų valdymo pademonstravimas.</p> <p>Mokymo metodai: savarankiška užduotis.</p>	<p>Reikalavimai užduoties atlikimo kokybei.</p>	<p>Adresas: Krokuvos g. 8, Vilnius.</p> <p>UAB „G&G Trade“, cechas. Adresas: Vilniaus g. 20a, Mickūnų mstl., Vilniaus raj.</p>	
--	---	---	--	--

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Židrūnas Stonkus, UAB „SiVySta“ statybos direktoriaus pavaduotojas;
Arūnas Žemaitis, UAB „G&G Trade“ technologas.

Teikėjas

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius
Sigitas Besagirskas

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935820022, 2012-11-28

Programos akreditacijos terminas (nurodyti datą, iki kada)

2015-11-27

PROFESIJOS MOKYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMAI RENGTI NAUDOTA LITERATŪRA

1. Bankauskienė N., Augustinienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems Mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų Kvalifikacijos tobulinimo programas. Mokytojų kompetencijos centras.
2. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius: Profesinio mokymo metodikos centras.
3. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2010m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programų tvarkos aprašo patvirtinimo“.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131 „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591 “Dėl Profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų” pakeitimo.
8. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A. (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.

9. Sork, T. Newman, M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius: Kronta, p. 104–120.
10. UAB „KRK Baltic“ techninė dokumentacija.
11. UAB „SiVySta“ techninė dokumentacija.
12. AB „Panevėžio statybos tresto“ filialo „Genranga“ techninė dokumentacija.