

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ / DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ
TOBULINIMO PROGRAMA**

1. Tiekėjas

1.1. Tiekėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Viešoji įstaiga Nacionalinė regionų plėtros agentūra Įmonės kodas 225008220 Adresas: J. Tumo-Vaižganto g. 9/1–63a, LT-01108 Vilnius Tel. / faks. (8 41) 55 2061 El. paštas info@nrda.lt A. s. LT087044060001392486
1.2. Tiekėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Aida Adeikienė

2.1. Programos pavadinimas

Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių kompetencijų tobulinimo programa

2.2. Programos lygis – nacionalinė

2.3. Programos vykdytojai – Ugdymo plėtotės centras programą vykdo pagal projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

3. Programos rengėjai

- Darius Beconis, Dariaus Beconio individualios įmonės savininkas ir direktorius,
- Saulius Turskis, Dariaus Beconio individualios įmonės gamybos vadovas,
- Laimonas Briedis, Šiaulių profesinio rengimo centro profesijos mokytojas,
- Birutė Kasiliūnienė, Kauno statybininkų rengimo centro profesijos mokytoja,
- Virginija Mejerienė, Šiaulių valstybinės kolegijos Verslo ir technologijų fakulteto Inovacijų sklaidos centro vedėja.

4. Programos anotacija

Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK – 2333 patvirtintoje Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio 4 d. įsakymu Nr. ISAK-3329) pažymima, kad per pastaruosius 20 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė šalies įmonėse radikalią technologinę kaitą, kuri profesinio mokymo įtaigose nebuvo įvykdyta. Tai lėmė didelį medienos gaminių projektavimo ir gamybos atotrūkį tarp ūkyje ir mokymo reikmėms naudojamų technologijų, o profesinio mokymo įstaigų abiturientų įgytos kompetencijos neatitiko darbo rinkos poreikių. Tokia situacija skatina medienos gaminių projektavimo ir gamybos sektoriaus srities profesijos mokytojus prisitaikyti prie naujų besikeičiančios aplinkos sąlygų, t. y. mokyti besimokančius dirbti su naujausia srities technologine įranga. Tam reikia ir patiems profesijos mokytojams mokėti, ir pramonei rengiančius medienos gaminių projektavimo ir gamybos darbuotojus mokyti dirbti su naujausia medienos gaminių projektavime ir gamyboje naudojama technologine įranga. Projekto metu, siekiant nustatyti kvalifikacijos tobulinimo poreikius, buvo apklausti visos šalies profesijos mokytojai bei įvairių medienos apdirbimo įmonių atstovai.

Programa unikali ne tik tuo, kad yra suformuota remiantis konkrečiu poreikiu, bet ir tuo, kad vykdoma Dariaus Beconio individualiosios įmonės, UAB „Grafų baldai“ bei UAB „Bonitum“ gamybinėje bazėje. Šių organizacijų specialistai – programos rengėjai – formuodami mokymo turinį vadovaujasi konkrečios įmonės naudojamomis technologijomis, dokumentacija, darbo organizavimo tvarkomis.

Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti medienos gaminių projektavimo ir gamybos srities profesijos mokytojų medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologines kompetencijas, įvardytas bendrų apklausų bei diskusijų metu.

Programa išsiskiria iš kitų kvalifikacijos tobulinimo programų tuo, kad ją sudaro 8 moduliai: du bendrieji teoriniai moduliai, skirti ne didesnei nei 12 besimokančiųjų grupei, ir šeši specialieji praktiniai, kuriuos kiekvienas besimokantysis mokosi individualiai. Bendra programos trukmė 444

val.

Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai, rengiantys specialistus medienos pramonei ir mokantys projektuoti bei gaminti medienos gaminius, baldus. Reikalavimai tikslinės grupės išankstiniam pasirengimui: pasirenkantiems specialųjį modulį „S.2.1. Grafiškas baldų projektavimas, konstravimas AutoCAD, ConstruCAM, ArtCAM arba lygiavertėmis programomis“ išmanyti geometriją ir braižybą bei turėti nešiojamą kompiuterį su „AutoCAD“ programine įranga. Pasirenkantiems kitus specialiuosius modulius išankstinio pasirengimo nereikalaujama.

Programos realizavimui bus naudojami praktinio darbo su įrengimais, instruktavimo, pažintinio vizito, savarankiško darbo, įtraukiančios paskaitos, diskusijos metodai. Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „Įskaityta / Neįskaityta“, atlikus pirmajame bendrajame modulyje Mokytojo ataskaitą, savarankiškai parengus ir pristačius antrajame bendrajame modulyje projektą, specialiuosiuose moduluose sėkmingai atlikus savarankišką praktinę užduotį. Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, medienos gaminių projektavimo ir gamybos procesuose naudojamos įrangos darbo ir priežiūros instrukcijos, įmonių naudojama dokumentacija. Mokomoji medžiaga bus pateikta kiekvienam mokymų dalyviui elektronine forma prieš prasidedant mokymams projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis.

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliaju ir nenuosekliaju būdu Šiaulių prekybos, pramonės ir amatų rūmuose bei šiose Lietuvos įmonėse: UAB „Venta LT“, UAB „Jūrės medis“, „SWEDWOOD“ įmonių grupė. Specialiųjų modulių praktinis mokymas turinio atžvilgiu vykdomas nuosekliai, pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką Dariaus Beconio IĮ.

5. Programos tikslas / paskirtis

Tobulinti profesijos mokytojų medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

6.1. Supažindinti su medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

- 6.2. Supažindinti su medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti grafiško baldų projektavimo, konstravimo „AutoCAD“, „ConstruCAM“, „ArtCAM“ arba lygiavertėmis programomis technologines kompetencijas.
- 6.4. Tobulinti technologines kompetencijas dirbant šiuolaikiniais rankiniais elektriniais medienos apdirbimo įrankiais ir elektronine medienos matavimo įranga.
- 6.5. Tobulinti technologines kompetencijas dirbant kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis.
- 6.6. Tobulinti korpusinių skydinių baldų gamybos, surinkimo ir baldų apdailos atlikimo technologines kompetencijas.
- 6.7. Tobulinti minkštų baldų gamybos ir surinkimo technologines kompetencijas.
- 6.8. Tobulinti langų, durų ir laiptų gamybos staklėmis su kompiuterizuota įranga technologines kompetencijas.

7. Programos struktūra

Modulių kodai ir pavadinimai	Trukmė, val.
Bendrieji moduliai:	
B.2.1. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimas	18
B.2.2. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos	12
Specialieji moduliai:	
S.2.1. Grafiškas baldų projektavimas, konstravimas „AutoCAD“, „ConstruCAM“, „ArtCAM“ arba lygiavertėmis programomis.	138
S.2.2. Darbas šiuolaikiniais rankiniais elektriniais medienos apdirbimo įrankiais ir elektronine medienos matavimo įranga.	24
S.2.3. Darbas kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis.	60
S.2.4. Korpusinių skydinių baldų gamyba.	60
S.2.5. Minkštų baldų gamyba.	78
S.2.6. Langų, durų ir laiptų gamyba staklėmis su kompiuterizuota įranga.	54

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą, mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.2.1. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimas

Modulio paskirtis

Supažindinti su medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimas UAB „Venta LT“	UAB „Venta LT“ politika, gaminiai, marketingo strategija, naudojami baldų projektavimo ir gamybos technologiniai standartai, gamybos technologinių procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema. Mokymo metodai –	Įmonės internetinė svetainė http://www.venta.lt/ Informacinė-reklaminė medžiaga.	UAB „Venta LT“, administracija, gamybos cechai, J. Basanavičiaus 69, LT-76160 Šiauliai, Lietuva. Įmonės kodas 302249074	4

	pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais, refleksija.			
2. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinių procesų organizavimas UAB „Jūrės medis“	UAB „Jūrės medis“ darbo ir gamybos organizavimas, produkcija, rinkodara, kvalifikaciniai reikalavimai darbuotojams, įmonės plėtros kryptys, perspektyva, medienos apdirbimui naudojama įranga. Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais, refleksija.	Įmonės interneto svetainė www.juresmedis.lt Informacinė-reklaminė medžiaga. Įmonės kokybės kontrolės aprašas.	UAB „Jūrės medis“ administracija, gamybos cechai, Medelyno g. 4, LT-69446, Jūrės km., Kazlų Rūdos sav. Įmonės kodas 165697434	3
3. Medienos gaminių projektavimas ir gamybos technologinių procesų organizavimas	„SWEDWOOD“ ir „SWEDSPAN Girių bizonas“ darbo ir gamybos organizavimas, produkcija, kokybės standartai,	Įmonių interneto svetainės: http://www.swedspan.lt ; http://www.swedwood.com Informacinė-reklaminė medžiaga.	„SWEDSPAN Girių bizonas“, administracija, gamybos cechai, Gedimino g. 1, 69401 Kazlų Rūda	3

„SWEDWOOD“ įmonių grupėje	rinkodara. Įmonių plėtros kryptys, novacijos ir darbų automatizavimas. Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais, refleksija.		UAB „SWEDWOOD Kazlų rūda“ administracija, gamybos cechai, Gedimino g. 1, LT-69401, Kazlų rūda Įmonės kodas 302427598	
4. Medienos gaminų projektavimas ir gamybos technologinių procesų organizavimas UAB „Ergolain baldai“ ir „Ergolain“ įmonių grupėje	UAB „Ergolain baldai“ ir „Ergolain“ įmonių grupės darbo ir gamybos organizavimas, produkcija, kokybės standartai, rinkodara, naudojami įrengimai, inovacijos. Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais, refleksija.	Įmonių interneto svetainės: http://www.swedspan.lt ; http://www.swedwood.com Informacinė-reklaminė medžiaga.	UAB „Ergolain baldai“, administracija, gamybos cechai, Kužių kaimas, Šiaulių raj. Įmonės kodas 145768913	4
5. Darbuotojų sauga ir sveikata	Darbuotojų saugos ir sveikatos bei	Dalijamoji medžiaga. Teisės aktų sąrašas.	Šiaulių prekybos,	2

<p>medienos ir medienos gaminių pramonėje</p>	<p>darbo įstatymų reikalavimai, jų laikymasis medienos gaminių pramonėje, saugos reikalavimai įrengimams, darbo priemonėms, cheminių medžiagų naudojimui ir pan. Nelaimingi atsitikimai medienos pramonėje.</p> <p>Mokymo metodai – paskaita, atvejų pristatymas ir jų analizė, diskusija.</p>		<p>pramonės ir amatų rūmai, 5 auditorija (24 vietos, kompiuteris, stacionari multimedija),</p> <p>Vilniaus g. 88, LT-76285 Šiauliai</p>	
<p>6. Mokytojo ataskaita</p>	<p>Mokytojo ataskaitoje atsakoma į 5 atvirus klausimus apie lankytų įmonių technologinio proceso organizavimą.</p> <p>Mokymo metodai – savarankiškas darbas, diskusija</p>	<p>Ataskaitos forma ir diskusijos klausimai.</p>	<p>Šiaulių prekybos, pramonės ir amatų rūmai, 5 auditorija (24 vietos, kompiuteris, stacionari multimedija),</p> <p>Vilniaus g. 88, LT-76285 Šiauliai</p>	<p>2</p>

Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Bronius Godeliauskas, UAB „Venta LT“ direktorius,
 Tomas Šveikauskas, UAB „Venta LT“ gamybos vadovas, atsakingas už gamybos technologinių procesų planavimą, organizavimą ir vykdymą,
 Jurgis Damkus, UAB „Ergolain baldai“ vadovas,
 Stasys Joneikis, Valstybinės darbo inspekcijos Šiaulių skyriaus vedėjo pavaduotojas, vyriausiasis darbo inspektorius,
 Vytautas Zykus, UAB „Jūrės medis“ gamybos vadovas,
 Gintaras Sveikata, „SWEDWOOD“ gamybos vadovas.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.2.2. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos

Modulio paskirtis

Supažindinti su medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovių apžvalga	Medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologinės naujovės Lietuvoje ir užsienyje („Autodesk Inventor 3D CAD“ programa, naujausios klijavimo technologijos, baldų gamybos technologijos). Medienos gaminių, baldų ir jų elementų gamybos procesai ir	Paskaitų konspektas. Skaidrės.	Šiaulių prekybos, pramonės ir amatų rūmai, 5 auditorija (24 darbo vietos, multimedija), Vilniaus g. 88, LT-76285 Šiauliai	6

	<p>įrengimai.</p> <p>Mokymo metodai – įtraukianti paskaita, diskusija.</p>			
2. Medienos gaminių projektavimo ir gamybos / paslaugų plėtra	<p>Medienos gaminių projektavimo ir gamybos statistiniai ir ekonominiai rodikliai.</p> <p>Medienos gaminių projektavimo ir gamybos gaminių rinkos plėtros tendencijos Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Medienos gaminių projektavimo ir gamybos sektoriaus darbo jėgos paklausa ir pasiūla remiantis naujais gamybos organizavimo principais.</p> <p>Medienos gaminių, baldų ir jų elementų gamybos įvairovė Lietuvoje.</p> <p>„IKEA“ – Lietuvoje.</p> <p>Mokymo metodai – įtraukianti paskaita, diskusija.</p>	<p>Paskaitų konspektas.</p> <p>Skaidrės.</p>	<p>Šiaulių prekybos, pramonės ir amatų rūmai,</p> <p>5 auditorija (24 darbo vietos, multimedija),</p> <p>Vilniaus g. 88, LT-76285 Šiauliai</p>	4
3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio	<p>Mokytojo projektas „Profesinio rengimo programų sąsaja su</p>	<p>Projekto dalys: titulinis puslapis, turinys, turinio</p>	<p>Šiaulių prekybos, pramonės ir amatų rūmai,</p>	2

rengimo procese	medienos gaminių projektavimo ir gamybos technologijų naujovėmis bei plėtros tendencijomis“. Mokymo metodai – Projekto parengimas ir pristatymas.	dėstymas, išvados, priedai (pagal poreikį). Bendrasis modulis laikomas įskaitytu, jei mokytojas projekte reflektuoja bendrųjų modulių turinį profesinio rengimo kontekste.	5 auditorija (24 darbo vietos, multimedija), Vilniaus g. 88, LT-76285 Šiauliai	
-----------------	--	--	--	--

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Sigitas Žukauskas, technologinės įrangos konsultantas, UAB „Klijų pasaulis“,
Saulius Turskis, Dariaus Beconio individualios įmonės gamybos vadovas,
Romas Klimavičius, Dariaus Beconio individualios įmonės konsultantas.

Specialieji moduliai

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.1. Grafiškas baldų projektavimas, konstravimas „AutoCAD“, „ConstruCAM“, „ArtCAM“ arba lygiavertėmis programomis.

Modulio paskirtis

Tobulinti grafiško baldų projektavimo, konstravimo „AutoCAD“ programa technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Grafiškas gaminių projektavimas ir konstravimas.	Gaminių projektavimo ir konstravimo darbams naudojamos programos veikimo principai, galimybės, gaminio	Įmonės informacinė-reklaminė medžiaga.	D. Beconio IĮ, Pasitarimų kambarys (10 darbo vietų), Metalistų g. 2B,	30

	<p>kūrimo procesas. Gaminio brėžinio projektavimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, demonstravimas, praktinis darbas su „AutoCAD“.</p>	<p>„AutoCAD“ programos vadovas.</p> <p>Gaminių projektai. Maketų eskizų pavyzdžiai.</p> <p>Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos.</p>	<p>LT-78107 Šiauliai.</p> <p>UAB „Grafų baldai“, Konstruktorių biuras, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	
<p>2. Minkštų baldų detalių projektavimas „AutoCAD“ programa.</p>	<p>Baldų projektavimas ir konstravimas pagal „AutoCAD“ programos vadovą: baldų karkaso konstrukcinė dalis, baldų minkštoji dalis. Baldo apmušalo modeliavimas pagal „AutoCAD“ programos vadovą. Šablonų parengimas gamybai pagal „AutoCAD“ programos vadovą. Baldų furnitūra.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „AutoCAD“ programa.</p>	<p>Programos vadovas.</p> <p>Maketų, eskizų pavyzdžiai.</p> <p>Furnitūros katalogas.</p>	<p>UAB „Grafų baldai“, Administracija, konstruktoriaus darbo vieta, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	24
3. Korpusinių	Korpusinių baldų	Programos	D.Beconio II,	24

<p>baldų detalių projektavimas „AutoCAD“ programa.</p>	<p>konstrukcinės dalies projektavimas ir konstravimas pagal „AutoCAD“ programos vadovą. Šablonų parengimas gamybai pagal „AutoCAD“ programos vadovą. Baldų furnitūra. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „AutoCAD“ programa</p>	<p>vadovas. Maketų, eskizų pavyzdžiai. Furnitūros katalogas.</p>	<p>Konstruktorių biuras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai UAB „Grafų baldai“, Administracija, konstruktoriaus darbo vieta, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	
<p>4. Surinkimo brėžinių ir pakavimo šablonų projektavimas „AutoCAD“ programa.</p>	<p>Gaminio surinkimo brėžinių ir pakavimo šablonų projektavimas pagal „AutoCAD“ programos vadovą. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „AutoCAD“ programa</p>	<p>Programos vadovas. Brėžinių, šablonų pavyzdžiai.</p>	<p>D.Beconio IĮ, Konstruktorių biuras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai UAB „Grafų baldai“, Administracija, konstruktoriaus darbo vieta, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	<p>18</p>
<p>5. Reljefų projektavimas ir paruošimas gamybai</p>	<p>Modelio sudedamosios dalys ir atributai, konkrečios situacijos</p>	<p>Programos vadovas. Virtualios</p>	<p>UAB „Bonitum“, Konstruktoriaus darbo vieta, Kanto g. 40–18,</p>	<p>24</p>

	<p>analizė.</p> <p>Modeliavimo įrangos (kompiuterinė programa) pasirinkimas.</p> <p>Tūrinio modelio kūrimo taisyklės projektuojant sudedamąsias dalis.</p> <p>Gamybos įrankių ir medžiagų parinkimas.</p> <p>Gamybos instrukcijų generacija.</p> <p>Gamybos kompiuterinė simuliacija.</p> <p>Gamybos įrankio pasirinkimas ir paruošimas gamybai.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su reljefų projektavimo programa.</p>	pamokos.	<p>Klaipėda, LT-92237, Įmonės kodas 302726903.</p>	
6.Eksperimentinio gaminio gaminimas ir patikrinimas.	<p>Eksperimentinio gaminio gaminimas ir patikrinimas.</p> <p>Reikalavimai baldų ergonomikai.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su eksperimentinio gaminio eskizu bei</p>	<p>Programos vadovas.</p> <p>Maketų, eskizų pavyzdžiai.</p> <p>Furnitūros katalogas.</p>	<p>UAB „Grafų baldai“, Minkštų baldų cechas, operatoriaus darbo vieta, Korpusinių baldų cechas, operatoriaus darbo vieta, Ežero g. 31,</p>	12

	maketu.		Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.	
7. Savarankiška užduotis.	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas: Suprojektuoti „AutoCAD“ programa komodą, pagal gautus brėžinius parinkti gaminio detalėms medžiagas, spalvas, furnitūrą.	UAB „Grafų baldai“, Administracija, konstruktoriaus darbo vieta. Korpusinių baldų cechasis, operatorius, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.	6

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Marius Tumonis, Dariaus Beconio IĮ konstruktorius,
Gintas Hokas, UAB „Grafų baldai“ gamybos vadovo pavaduotojas,
Raimondas Preišegalavičius, UAB „Grafų baldai“ konstruktorius,
Andrius Šaras, UAB „Bonitum“ direktorius.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.2. Darbas šiuolaikiniais rankiniais elektriniais medienos apdirbimo įrankiais ir elektronine medienos matavimo įranga.

Modulio paskirtis

Tobulinti technologines kompetencijas dirbant šiuolaikiniais rankiniais elektriniais medienos apdirbimo įrankiais ir elektronine medienos matavimo įranga.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
-----------------------------	----------------	-------------------------	-------------------------------	---------------------

<p>1. Gamyboje naudojami šiuolaikiniai rankiniai elektriniai medienos apdirbimo įrankiai ir elektroninė medienos matavimo įranga.</p>	<p>Dariaus Beconio II gamyboje naudojami šiuolaikiniai rankiniai elektriniai medienos apdirbimo įrankiai ir elektroninė medienos matavimo įranga.</p> <p>Mokymo metodai – pristatymas, diskusija</p>	<p>Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija</p>	<p>D. Beconio II, Pasitarimų kambarys (10 darbo vietų). Gamybos barai, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai</p>	<p>2</p>
<p>2. Darbas rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais.</p>	<p>Darbas rankinėmis elektrinėmis frezomis; rankiniais elektriniais obliais; gręžtuvais „Makita“ bei „Hitachi“; pneumosuktukais; vinių šaudėmis ir kabių šaudymo pistoletais; oriniais ir elektriniais šlifuoškiais pagal įrankių naudojimo ir operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas pagal įrankių naudojimo ir operacijų vykdymo instrukcijas.</p>	<p>Įrankių naudojimo instrukcijos. Operacijų vykdymo instrukcijos</p>	<p>D. Beconio II, Stalių, langų ir durų baras. Skliautų darbo vieta. Kalamų stogų darbo vieta. Padėklų paruošimo baras. Pakavimo baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai</p>	<p>13</p>
<p>3. Darbas elektrine</p>	<p>Darbas drėgnomačiu „GANN HT65“ pagal</p>	<p>Eksplotacijos instrukcija.</p>	<p>D. Beconio II, Džiovyklos.</p>	<p>3</p>

medienos matavimo įranga.	įrankio eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas. Kontroliniai medienos drėgnumo matavimai. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su drėgnomačiu „GANN HT65“ pagal įrankio eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas.	Operacijų vykdymo instrukcijos.	Stalių baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	
4. Savarankiška užduotis.	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas: savarankiškas langų / durų surinkimas, įstiklinimas, furnitūros sumontavimas naudojant rankinius elektrinius medienos apdirbimo įrankius.	D. Beconio IĮ, Stalių, langų ir durų baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	6

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Saulius Turskis, Dariaus Beconio individualios įmonės gamybos vadovas,
Kęstas Čekanauskas, Dariaus Beconio individualios įmonės operatorius.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.3. Darbas kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis

Modulio paskirtis

Tobulinti technologines kompetencijas dirbant kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Gamyboje naudojamos kompiuterizuotos medienos apdirbimo staklės.	Dariaus Beconio II gamyboje naudojamos kompiuterizuotos medienos apdirbimo staklės, jų darbo planavimas ir organizavimas. Mokymo metodai – pristatymas, diskusija.	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos.	D. Beconio II, Pasitarimų kambarys (10 darbo vietų). Gamybos barai, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	2
2. Darbas kompiuterizuotomis pjovimo staklėmis.	Darbas su pjovimo kompiuterizuotomis optimizavimo-skersavimo staklėmis „Salvador Superpush 250“ pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas. Mokymo metodas – instruktavimas, praktinis darbas su kompiuterizuotomis optimizavimo - skersavimo staklėmis	Įrenginio techninė charakteristika. Eksploatacijos instrukcija. Operacijų vykdymo aprašymas.	D.Beconio II, Mašininis baras, sienojų ir grindų linijos, operatoriaus darbo vieta, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	12

	„Salvador Superpush 250“.			
3. Darbas kompiuterizuota kljavimo ir tepimo linija	<p>Darbas su kompiuterizuota kljavimo ir tepimo linija „Mixon“ pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis su kompiuterizuota kljavimo ir tepimo linija „Mixon“.</p>	<p>Įrenginio techninė charakteristika.</p> <p>Eksploatacijos instrukcija.</p> <p>Operacijų vykdymo aprašymas.</p>	<p>D. Beconio IĮ, Gyvenamųjų namų cechas, operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai</p>	28
4. Darbas kompiuterizuotomis frezavimo ir dygių pjovimo staklėmis.	<p>Darbas su kompiuterizuotomis dvipusėmis frezavimo staklėmis „Auer BL 100“ ir „Hundegger K2“ pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su kompiuterizuotomis dvipusėmis frezavimo „Auer BL 100“ ir</p>	<p>Įrenginių techninės charakteristikos.</p> <p>Eksploatacijos instrukcijos.</p> <p>Operacijų vykdymo aprašymai.</p>	<p>D. Beconio IĮ, Sienojų apdirbimo linija,</p> <p>Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai</p>	12

	„Hundegger K2“ staklėmis.			
5. Savarankiška užduotis	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas: savarankiškai nustatyti kompiuterizuotas skersavimo- optimizavimo supjovimo, obliavimo, dygių pjovimo stakles darbui pagal patektą brėžinį.	D. Beconio IĮ, Mašininis baras. Gyvenamųjų namų cechas, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	6

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Saulius Turskis, Dariaus Beconio individualios įmonės gamybos vadovas,
Rolandas Černiauskas, Dariaus Beconio individualios įmonės pjovimo operatorius,
Raimondas Buivydas, Dariaus Beconio individualios įmonės staklininkas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.4. Korpusinių skydinių baldų gamyba.

Modulio paskirtis

Tobulinti korpusinių skydinių baldų gamybos, surinkimo ir baldų apdailos atlikimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Korpusinių	Korpusinių baldų	Darbuotojų saugos	UAB „Grafų	2

<p>baldų gamybos procesas.</p>	<p>gamybos organizavimas UAB „Grafų baldai“.</p> <p>Mokymo metodai – pristatymas, diskusija.</p>	<p>ir sveikatos instrukcijos.</p> <p>Gaminių pavyzdžių katalogas.</p>	<p>baldai“, Pasitarimų kambarys (10 darbo vietų), Gamybos cechai,</p> <p>Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	
<p>2. Korpusinio baldo detalių gamyba.</p>	<p>Supjovimo plano sudarymas.</p> <p>Darbas pjovimo įranga pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo technologijos aprašus.</p> <p>Darbas frezavimo įranga pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo technologijos aprašus.</p> <p>Darbas gręžimo įranga pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo technologijos aprašus.</p> <p>Darbas briaunų laminavimo įranga pagal įrenginio eksploatacijos bei operacijų vykdymo technologijos aprašus.</p> <p>Mokymo metodai –</p>	<p>Įrenginių techninės charakteristikos.</p> <p>Eksploatacijos instrukcijos.</p> <p>Operacijų vykdymo technologijos aprašai.</p>	<p>UAB „Grafų baldai“, Korpusinių baldų cechas, korpusinių baldų operatoriaus darbo vieta.</p> <p>Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	<p>36</p>

	instruktavimas, praktinis darbas su pjovimo, frezavimo, gręžimo bei briaunų laminavimo įranga.			
3. Baldų surinkimas ir pakavimas.	Baldų surinkimas ir supakavimas pagal baldo surinkimo schemą bei baldo pakavimo eigos pavyzdį. Baldų surinkimo bei supakavimo kontrolės procesas ir galimų defektų, atliekant surinkimą ir supakavimą, šalinimas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis baldo surinkimo bei supakavimo darbas.	Baldo surinkimo schemos. Baldų pakavimo eigos pavyzdžiai.	UAB „Grafų baldai“, Stalių cechas, korpusinių baldų surinkimo vieta, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.	18
4. Savarankiška užduotis.	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas: savarankiškai sudaryti korpusinio baldo detalių pjovimo planą pagal pateiktą baldo brėžinį.	UAB „Grafų baldai“, Korpusinių baldų cechas. Ežero g. 31, Kairiai, Šiaulių r.	4

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Gintas Hokas, UAB „Grafų baldai“ gamybos vadovo pavaduotojas,
Marius Švarlys, UAB „Grafų baldai“ baldų surinkėjas,

Gedas Važinskis, UAB „Grafų baldai“ operatorius,
 Romualdas Navickis, UAB „Grafų baldai“ pjovimo operatorius,
 Marius Meškauskas, UAB „Grafų baldai“ gręžimo operatorius.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.5. Minkštų baldų gamyba.

Modulio paskirtis

Tobulinti minkštų baldų gamybos ir surinkimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Minkštų baldų gamybos procesas, medžiagų detalizavimas.	Minkštų baldų gamybos organizavimas. Gaminio brėžinio skaitymas parenkant gaminio detalėms reikalingas medžiagas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su gaminio brėžiniu, eskizu, maketu.	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos. Gaminių pavyzdžių katalogas. Maketų, eskizų, brėžinių pavyzdžiai.	UAB „Grafų baldai“, Minkštų baldų cechasis, konstruktoriaus darbo vieta, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.	6
2. Karkaso elementų gamyba ir karkaso surinkimas.	Karkaso elementų gamybos operacijos: pjovimas, obliavimas, frezavimas, skylių gręžimas. Darbas su	Įrenginių techninės charakteristikos. Operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Grafų baldai“, Stalių cechasis, pjovimo, frezavimo, kantavimo	36

	<p>kompiuterizuotomis:</p> <p>1) pjovimo „Holzma Optimat HPL 380“ pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>2) frezavimo „Weeke Optimat BHC 260“ pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>3) briaunų laminavimo „Homag power control PC 22“ staklėmis pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas.</p> <p>Darbas su gręžimo „Griggio Since 1946“ staklėmis pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas.</p> <p>Rėmo surinkimas ir sutvirtinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su pjovimo, obliavimo, frezavimo, skylių gręžimo įranga.</p>	<p>Darbo ir saugos instrukcijos.</p>	<p>operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Stalių cechasis, gręžimo bei porolono pjovimo operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Stalių cechasis, baldų surinkėjo darbo vieta,</p> <p>Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	
--	---	--------------------------------------	---	--

<p>3. Baldų minkštų elementų aptraukimas</p>	<p>Baldo minkšto elemento aptraukimo audiniu arba oda eiga:</p> <p>1) porolono paruošimas porolono pjovimo „Hyma NSL B10“ staklėmis pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>2) audinio sukirpimas „Investronica VADOCU7.OBO“ įranga pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>3) audinio susiuvimas „Garudax GF-115-2147H“ mašina pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>4) odos susiuvimas „Juki DNU-1541“ mašina pagal įrenginio operacijų vykdymo bei darbų ir saugos instrukcijas,</p> <p>5) baldo aptraukimas paruoštu audiniu.</p> <p>Mokymo metodai –</p>	<p>Įrenginių techninės charakteristikos.</p> <p>Operacijų vykdymo instrukcijos.</p> <p>Darbo ir saugos instrukcijos.</p>	<p>UAB „Grafų baldai“, Minkštų baldų cechas, porolono pjovimo operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Sukirpimo cechas, sukirpimo operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Siuvimo cechas, siuvimo operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Minkštų baldų cechas, apmušimo operatoriaus darbo vieta,</p> <p>Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	<p>24</p>
--	--	--	--	-----------

	<p>instruktavimas, praktinis darbas su porolono pjovimo „Hyma NSL B10“ staklėmis, audinio sukirpimo „Investronica VADOCU7.OBO“ įranga, „Garudax GF-115-2147H“ mašina, „Juki DNU-1541“ mašina.</p>			
<p>4. Baldo minkštų elementų surinkimas.</p>	<p>Baldo minkštų elementų surinkimo procesas: baldo brėžinio skaitymas ir jo minkštų elementų įvardijimas, to paties baldo eskizas ir jo minkštų elementų įvardijimas, to paties baldo maketas ir jo minkštų elementų įvardijimas, sąsajos tarp baldo brėžinio, eskizo, maketo ir jo minkštų elementų tapatumo.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su baldo, turinčio minkštų elementų, brėžiniu, eskizu, maketu.</p>	<p>Maketų, eskizų pavyzdžiai, brėžiniai, baldų surinkimo schemas.</p>	<p>UAB „Grafų baldai“, Minkštų baldų cechas: minkštų baldų surinkėjas, Ežero g. 31, Kairiai, LT-80109 Šiaulių r.</p>	<p>6</p>

5. Savarankiška užduotis	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas – baldo minkšto elemento aptraukimas: parinkti poroloną, jį sukirpti, pritvirtinti prie baldo, parinkti audinį pagal baldo brėžinį, jį sukirpti su kirpimo įranga, susiūti su siuvimo mašina, aptraukti baldą.	UAB „Grafų baldai“, Sukirpimo, siuvimo, stalių, minkštų baldų cehai: frezavimo, pjovimo, kantavimo, porolono pjovimo, sukirpimo, siuvimo, apmušimo operatorių darbo vieta, minkštų baldų surinkėjo darbo vieta, Ežero g. 31, Kairiai,	6
--------------------------	---	--	---	---

Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos

Gintas Hokas, UAB „Grafų baldai“ gamybos vadovo pavaduotojas,
Marius Švarlys, UAB „Grafų baldai“ baldų surinkėjas,
Gedas Važinskis, UAB „Grafų baldai“ operatorius,
Romualdas Navickis, UAB „Grafų baldai“ pjovimo operatorius,
Marius Meškauskas, UAB „Grafų baldai“ gręžimo operatorius,
Virginija Baltramaitienė, UAB „Grafų baldai“ siuvėja-sukirpėja
Egidijus Baktys, UAB „Grafų baldai“ porolono pjovimo operatorius.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.6. Langu, durų ir laiptų gamyba staklėmis su kompiuterizuota įranga

Modulio paskirtis

Tobulinti langų, durų ir laiptų gamybos staklėmis su kompiuterizuota įranga technologines kompetencijas

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga.	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Langų, durų ir laiptų gamybos technologijos, naudojama įranga.	Dariaus Beconio IĮ naudojamos langų, durų ir laiptų gamybos technologijos, įranga. Mokymo metodai – pristatymas, instruktavimas, diskusija.	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos. Gaminių pavyzdžių katalogas. Maketų, eskizų pavyzdžiai.	D.Beconio IĮ, Pasitarimų kambarys, 10 darbo vietų, Stalių, langų ir durų baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	2
2. Darbas kompiuterizuotu langų gamybos centru „Gubish“	Darbas kompiuterizuotu langų gamybos centru „Gubish“ pagal įrenginio eksploatacijos instrukciją bei technologijos aprašą. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su kompiuterizuotu langu centru „Gubish“.	Įrenginio techninės charakteristikos. Eksploatacijos instrukcija. Technologijos aprašas. Technologinės schemas.	D.Beconio IĮ, Stalių, langų ir durų baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	22

		Technologinio proceso vaizdo medžiaga.		
3. Darbas kompiuterizuotomis skersavimo-optimizavimo staklėmis.	<p>Darbas kompiuterizuotomis skersavimo-optimizavimo staklėmis „Salvador Superpush 250“ langų, durų ir laiptų gamyboje pagal įrenginio eksploatacijos instrukciją bei technologijos aprašą.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su kompiuterizuotomis skersavimo-optimizavimo staklėmis „Salvador Superpush 250“.</p>	<p>Įrenginio techninė charakteristika.</p> <p>Eksploatacijos instrukcija.</p> <p>Technologijos aprašas.</p> <p>Technologinio proceso vaizdo medžiaga.</p>	D.Beconio IĮ, Mašininis baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	12
4. Darbas kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis.	<p>Darbas kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis „Hundegger K2“ – gaminimas langų ir durų pagal įrenginio eksploatacijos instrukciją, technologijos aprašą.</p>	<p>Įrenginių techninės charakteristikos.</p> <p>Eksploatacijos instrukcijos.</p> <p>Technologijos aprašas.</p>	D. Beconio IĮ, Mašininis baras, Stalių, langų ir durų baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	12

	Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su kompiuterizuotomis medienos apdirbimo staklėmis „Hundegger K2“.			
5. Savarankiška užduotis	Operacijos savarankiškas atlikimas. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas: savarankiškai pagaminti langą pagal pateiktą brėžinį.	D. Beconio II, Stalių, langų ir durų baras, Metalistų g. 2B, LT-78107 Šiauliai	6

Reikalavimai Mokytojų mokytojams

Saulius Turskis, Dariaus Beconio individualios įmonės gamybos vadovas,
Rolandas Černiauskas, Dariaus Beconio individualios įmonės pjovimo operatorius,
Raimondas Buivydas, Dariaus Beconio individualios įmonės staklininkas.

Tiekėjas Viešoji įstaiga Nacionalinė regionų plėtros agentūra

Direktorė

Aida Adeikienė

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

3935430008, 2012-07-05

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą, iki kada)

2014-07-04