

# PROFESIJOS MOKYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

## 1. Teikėjas

<b>1.1. Teikėjo rekvizitai</b> (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	<b>Lietuvos pramonininkų konfederacija</b> Įmonės kodas 110058241 A. Vienuolio g. 8, LT-01104 Vilnius Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09 El. paštas: stazuotes@lpk.lt A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Teikėjo vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

## 2.1. Programos pavadinimas

Vizualinės reklamos gamybos technologinių kompetencijų tobulinimo programa.

## 2.2. Programos lygis – nacionalinė

## 2.3. Programos vykdytojas - Ugdymo plėtotės centras.

## 3. Programos rengėjai

1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.
2. Vaidas Šinkūnas, UAB „Vaibra“ vadovas.
3. Daiva Motiejūnaitė, Vilniaus paslaugų verslo darbuotojų profesinio rengimo centro profesijos mokytoja.

## 4. Programos anotacija

Programa yra parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ (toliau – Projektas) ir yra skirta tobulinti profesijos mokytojų vizualinės reklamos gamybos technologines kompetencijas.

Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje, patvirtintoje Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK -2333, pažymima, kad per pastaruosius 15 metų ženkliai pasikeitusi šalies ūkio struktūra turėjo įtakos sumažėjusiam tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumui, o integra-

cija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė radikalią technologinę kaitą šalies įmonėse, kuri profesinio mokymo įstaigose nebuvo įvykdyta. Tokia kaita nulėmė didelį atotrūkį tarp ūkyje ir mokymo reikmėms naudojamų technologijų ir profesinio mokymo įstaigų absolventų įgytų kompetencijų neatitiktį darbo rinkos poreikiams. Minėtas atotrūkis skatina ir vizualinės reklamos gamintojų profesijos mokytojus prisitaikyti prie naujų besikeičiančios aplinkos sąlygų, mokyti mokinius naujų technologijų ir technikų bei dirbti naujausia technologine įranga. Profesijos mokytojai siekdami neatitrūkti nuo darbo rinkos reikalavimų vizualinės reklamos gamybos srityje privalo ir patys mokėti dirbti su naujausia vizualinės reklamos gamybai skirta technologine įranga.

Įgyvendinant projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“, buvo apklausti visi vizualinės reklamos specialistus rengiantys profesijos mokytojai. Jie pareiškė norą tobulinti šias vizualinės reklamos gamybos technologines kompetencijas: sublimacijos, liejimo ir formavimo vakuuminio būdu technologijų taikymo komponuojant ir gaminant reklamą bei šviečiančios reklamos gamybos.

Vizualinės reklamos gamybos technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti profesijos mokytojų vizualinės reklamos gamybos technologines kompetencijas: supažindinti su vizualinės reklamos gamybos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse; supažindinti su vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovėmis (lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo darbų, terminio lankstymo) ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje; tobulinti sublimacijos technologijos taikymo komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas; tobulinti liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas; tobulinti šviečiančios reklamos gaminimo technologines kompetencijas.

Bendra programos trukmė – 204 valandos. Programą sudaro penki moduliai – du bendrieji, skirti ne didesnei nei 12 besimokančiųjų grupei, bei trys specialieji. Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą, mokytojas turi baigti mokymą pagal abu bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Mokant pagal programą bus naudojami praktinio darbo su įrengimais, instruktavimo, pažintinio vizito, savarankiško darbo, aktyviosios paskaitos, diskusijos, praktinio mokymo metodai.

Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta / neįskaityta“, kai bus atliktos numatytos savarankiškos užduotys.

Mokymo metu kaip mokymo medžiaga bus naudojamos vizualinės reklamos gamybos procesuose naudojamos įrangos eksploatacijos bei saugaus darbo instrukcijos, įmonių dokumentacija, įrenginių

techninė dokumentacija, paskaitų konspektai (apžvalgos), dalomoji medžiaga. Mokymo medžiaga (elektronine forma) bus patalpinta projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje [www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis/](http://www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis/) ir pateikta kiekvienam mokymo dalyviui prieš prasidedant mokymams.

Programos tikslinė grupė – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai rengiantys vizualinės reklamos gamintojus įmonėms ir mokantys vizualinės reklamos gaminimo technologijų. Išankstinio pasirengimo iš mokymo dalyvių nereikalaujama.

Mokymas bus organizuojamas pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką.

Mokymas pagal bendruosius modulius vyks įmonėse UAB „Polikopija“, adresu: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001, Vilnius, UAB „Heliopolis“, adresu: Žalgirio g. 112a, LT-9300, Vilnius, UAB „Vaibra“, adresu: Raugyklos g. 15, LT-01140, Vilnius, UAB „Salve Sol“, adresu: Utenos g. 41A, LT-08217, Vilnius.

Mokymą pagal specialiuosius modulius vykdys įmonė UAB „Vaibra“ įmonės UAB „Polikopija“ gamybinėje bazėje, adresu: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001, Vilnius.

## **5. Programos paskirtis/tikslas**

Tobulinti profesijos mokytojų vizualinės reklamos gamybos technologines kompetencijas.

## **6. Programos uždaviniai**

- 6.1. Supažindinti su vizualinės reklamos gamybos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
- 6.2. Supažindinti su vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovėmis (lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo darbų, terminio lankstymo) ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti sublimacijos technologijos taikymo komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas.
- 6.4. Tobulinti liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas.
- 6.5. Tobulinti šviečiančios reklamos gaminimo technologines kompetencijas.

## **7. Programos struktūra**

Programą sudaro penki moduliai: du bendrieji, trys specialieji.

Modulio kodas	Modulio pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
Bendrieji moduliai:		
B 11.1.	Vizualinės reklamos gamybos organizavimas □	12
B 11.2.	Vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovės (lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo darbų, terminio lankstymo) ir plėtros tendencijos.	12
Specialieji moduliai:		
S 11.1.	Sublimacijos technologijos taikymas komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą.	48
S 11.2.	Liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu technologijų taikymas komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą.	60
S 11.3.	Šviečiančios reklamos gaminimas.	72

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą mokytojas turi baigti mokymą pagal visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

## 8. Mokymo turinys

### Bendrieji moduliai

#### Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B 11.1. Vizualinės reklamos gamybos organizavimas.

#### Modulio paskirtis

Supažindinti mokytojus su vizualinės reklamos gamybos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

#### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Vizualinės reklamos gamybos organi-	Supažindinama su UAB „Vaibra“ veiklos politika, gamybos technolo-	Įmonės reklamos priemonės: brošiūros, skrajutės, interneto svetainės	UAB „Vaibra“ administracijos kabinetai, gamybinės	2

<p>zavimas UAB „Vaibra“.</p>	<p>ginių procesų organizavimu, gaminių/paslaugų asortimentu, įmonės reklamos priemonėmis.</p> <p>Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	<p>nė: <a href="http://www.vaibra.lt">www.vaibra.lt</a>.</p>	<p>patalpos. Adresas: Raugyklos g. 15, LT-01140 Vilnius.</p>	
<p>2. Vizualinės reklamos gamybos organizavimas UAB „Heliopolis“.</p>	<p>Supažindinama su UAB „Heliopolis“ gaminiais, reklamos gamybos medžiagomis, marketingo strategija, kokybės kontrolės bei klientų registravimo sistemomis.</p> <p>Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	<p>Įmonės reklamos priemonės: brošiūros, skrajutės, interneto svetainė: <a href="http://www.heliopolis.lt">www.heliopolis.lt</a>, medžiagų pavyzdžiai.</p> <p>Kokybės kontrolės bei klientų registravimo sistemos pavyzdys.</p>	<p>UAB „Heliopolis“ ekspozicijų salė. Adresas: Žalgirio g. 112a, LT-9300 Vilnius.</p>	<p>3</p>
<p>3. Vizualinės reklamos gamybos technologinių procesų organizavimas UAB „Salve Sol“.</p>	<p>Supažindinama su UAB „Salve Sol“ darbo ir gamybos technologinių procesų organizavimu, technologiniais standartais, produkcijos asortimentu, įmonės reklamos priemonėmis.</p> <p>Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	<p>Įmonės reklamos priemonės: brošiūros, skrajutės, įmonės interneto svetainė: <a href="http://www.salvesol.lt">www.salvesol.lt</a>.</p>	<p>UAB „Salve Sol“, gamybos cechasis. Adresas: Utenos g. 41A, LT-08217 Vilnius.</p>	<p>2</p>

<p>4. Vizualinės reklamos gamybos technologinių procesų organizavimas UAB „Polikopija“.</p>	<p>Supažindinama su UAB „Polikopija“ veiklos kryptimis, darbo organizavimu, gaminama produkcija, kokybės standartais, elektroninio užsakymo registravimo modelio taikymo principu, kokybės kontrolės sistema bei įmonės reklamos priemonėmis.</p> <p>Mokymo metodai: pažintinis vizitas, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	<p>Įmonės reklamos priemonės: brošiūros, skrajutės, įmonės interneto svetainė: www.polikopija.lt.</p> <p>Įmonės kokybės kontrolės, elektroninio užsakymo principo taikymo modelio schema, pareigybių aprašai.</p>	<p>UAB „Polikopija“ administracijos korpuso posėdžių salė, gamybos cechai.</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>3</p>
<p>5. Mokytojo ataskaita.</p>	<p>Ataskaitos apie vizualinės reklamos gamybos paslaugų ir technologinio proceso organizavimą mokytojo aplankytose įmonėse rašymas.</p> <p>Mokymo metodas: savarankiškas darbas.</p>	<p>Reikalavimai ataskaitai ir ataskaitos vertinimo kriterijai.</p>	<p>UAB „Polikopija“ administracijos korpuso posėdžių salė.</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>2</p>

#### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.
2. Albinas Miskialovič, UAB „Polikopija“ generalinio direktoriaus pavaduotojas atsakingas už gamybos technologinių procesų organizavimą ir vykdymą.
3. Romas Kondrotas, UAB „Polikopija“ marketingo direktorius atsakingas už pardavimus.
4. Ramutis Česna, UAB „Heliopolis“ komercijos direktorius.
5. Laimonas Jurgauskas, UAB „Salve Sol“ vadovas.
6. Vaidas Šinkūnas, UAB „Vaibra“ vadovas.

## Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B 11.2. Vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovės (lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo darbų, terminio lankstymo) ir plėtros tendencijos.

### Modulio paskirtis

Supažindinti su vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovėmis (lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo darbų, terminio lankstymo) ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Vizualinės reklamos gamybos technologijų naujovių apžvalga.	Vizualinės reklamos gamybos technologinės naujovės Lietuvos bei užsienio įmonėse: „LED apšvietimo technologijų, lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviravimo, terminio lankstymo panaudojimas buityje, reklamoje“.  Mokymo metodai: paskaita, situacijų pristatymas ir analizė.	Įmonės reklamos priemonės: brošiūros, interneto svetainė: <a href="http://www.polikopija.lt">www.polikopija.lt</a> . Paskaitos: „LED apšvietimo technologijų, lazerinio pjaustymo, skaitmeninio frezavimo, metalografijos, graviavimo, terminio lankstymo panaudojimas buityje, reklamoje“ konspektas.	UAB „Polikopija“ administracijos korpuso, posėdžių salė. Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
2. Vizualinės reklamos paslaugų plėtros tendencijos.	Vizualinės reklamos paslaugų plėtros tendencijų Lietuvoje ir užsienyje, vizualinės reklamos gamybos sektoriaus statistiniai ir ekonominiai rodikliai Lietuvoje	Paskaitos „Vizualinės reklamos paslaugų plėtros tendencijos“ konspektas.	UAB „Polikopija“ administracijos korpuso, posėdžių salė. Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	4

	<p>ir užsienyje, darbo jėgos paklausos statistiniai rodikliai.</p> <p>Vizualinės reklamos gaminių ir jų elementų įvairovė Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Paskaita „Vizualinės reklamos paslaugų plėtros tendencijos“.</p> <p>Mokymo metodai: įtraukianti paskaita, diskusija.</p>			
3. Mokytojo projektas: „Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese“.	<p>Mokytojas individualiai ar su kolegomis turėtų parengti projektą, kuriame būtų pateikti siūlymai, kaip įgytos žinios apie vizualinės reklamos gamybos technologines naujoves ir paslaugų plėtros tendencijas atsispindės profesinio rengimo programų turinyje.</p> <p>Mokymo metodas: savarankiškas darbas.</p>	Reikalavimai projektui ir projekto vertinimo kriterijai.	UAB „Polikopija“ administracijos korpuso posėdžių salė. Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	2

### **Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos**

1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.
2. Albinas Miskialovič, UAB „Polikopija“ generalinio direktoriaus pavaduotojas, atsakingas už gamybos technologinių procesų organizavimo ir vykdymą.



## Specialieji moduliai

### Modulio kodas ir pavadinimas

S 11.1. Sublimacijos technologijos taikymas komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą.

### Modulio paskirtis

Tobulinti sublimacijos technologijos taikymo komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Sublimacijos technologijoms naudojami įrengimai, prietaisai.	Sublimacijos technologijoms naudojami prietaisai ir įrengimai darbų planavimas, darbų sauga.  Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos dirbant sublimacijos technologijų įrenginiais, įrenginių techninės charakteristikos.	UAB „Polikopija“ administracijos korpuso posėdžių salė, gamybos cechas (sublimacijos technologijų baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
2. Sublimacijos technologijoms naudojamos medžiagos, jų parinkimas ir naudojimo galimybės.	Sublimacijos technologijoms naudojamos medžiagos, įrankiai bei jų panaudojimo galimybės. Medžiagų parinkimas pagal reklamos gaminio projekto reikalavimus  Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.	Sublimacijos technologijų taikymui naudojamų medžiagų pavyzdžiai, medžiagų parinkimo rekomendacijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechas (sublimacijos technologijų taikymo baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	12

<p>3. Vizualinės reklamos gaminio projekto paruošimas gamybai (sublimacijos technologijų taikymui).</p>	<p>Gaminio projektavimo principai, reikalavimai projekto paruošimui gamybai, maketų eskizų demonstravimas, gaminio projektavimas „Corel Draw“ programa.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis praktinis mokymas.</p>	<p>Projekto paruošimo gamybai bendrosios instrukcijos.</p> <p>Gaminių projektai, maketų eskizų pavyzdžiai.</p> <p>„Corel Draw“ programos aprašymas</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (sublimacijos technologijų taikymo baras).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>6</p>
<p>4. Parengto projekto spausdinimas, išplovimas.</p>	<p>Parengto projekto spausdinimas termotransferiniu spausdintuvu „Epson Stylus Photo P 50“ pagal technines įrangos naudojimo bei operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Atspausdinto projekto išplovimas „LP33 Fellowes“ giljotina pagal technines įrangos naudojimo bei operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>„Epson Stylus Photo P50“, „LP33 Fellowes“ eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (sublimacijos technologijų taikymo baras).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>6</p>
<p>5. Parengto projekto pernešimas ant paviršius ant paviršius</p>	<p>Parengto projekto pernešimas ant gaminio paviršiaus terminiu</p>	<p>„Poli-Tape PT-06“ eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie</p>	<p>6</p>

šiaus.	presu „Poli-Tape PT-06“.  Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.		„Poli Tape PT-06“ terminio preso). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	
6. Savarankiška užduotis.	Suprojektuoti ir pagaminti reklamą  Mokymo metodas: savarankiškas darbas.	Užduoties variantų aprašymai ir vertinimo kriterijai.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (sublimacijos technologijų taikymo baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	12

### Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.
2. Albinas Miskialovič, UAB „Polikopija“ generalinio direktoriaus pavaduotojas, atsakingas už gamybos technologinių procesų organizavimo ir vykdymą.
3. Robertas Stepaniukas, UAB „Polikopija“ gamybos cecho viršininkas, atsakingas už technologinių procesų vykdymą.
4. Oleg Ivaniševič, UAB „Polikopija“ konstruktorius.

### Modulio kodas ir pavadinimas

S 11.2. Liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu technologijų taikymas komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą.

### Modulio paskirtis

Tobulinti liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu komponuojant ir gaminant vizualinę reklamą technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
---	----------------	-------------------------	-----------------------------	---------------------

<p>1. Liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu gamyboje naudojami įrengimai, prietaisai.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamyboje naudojamos pusiau automatinės liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu staklės, darbo planavimas ir organizavimas, darbuotojų sauga ir sveikata.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija, rekomendacijos darbo vietos paruošimui, darbo pusiu automatinėmis liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu staklėmis instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ administracijos korpuso posėdžių salė, gamybos cechas (liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu darbo baras).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>6</p>
<p>2. Liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu gamyboje naudojamos medžiagos, jų parinkimas ir naudojimo galimybės.</p>	<p>Liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu technologijų taikymui naudojamos medžiagos, įrankiai bei jų panaudojimo galimybės.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.</p>	<p>Medžiagų pavyzdžiai, jų techniniai parametrai, įrankių naudojimo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechas (liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu darbo baras).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>6</p>
<p>3. Vizualinės reklamos gaminio projekto (formos) paruošimas.</p>	<p>Gaminio projektavimo principai, pažintis su projekto paruošimo gamybai reikalavimais, maketų eskizų demonstravimas, projektavimas „Corel Draw“ programa.</p> <p>Mokymo metodai: demonstravimas, instruk-</p>	<p>Projekto paruošimo gamybai bendrosios instrukcijos, maketų eskizų pavyzdžiai, operacijų vykdymo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechas (kompiuterizuota darbo vieta).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	<p>6</p>

	tavimas, praktinis mokymas.			
4. Formos gamyba, pagalbinų modulių derinimas.	<p>Formos gaminimas „Mecanumeric“ CNC koordinatinėmis staklėmis pagal eksploatacijos, operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Esamų formų pritaikymas projektui.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>„Mecanumeric“ CNC koordinatinių staklių techninės charakteristikos, eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie automatinių „Mecanumeric“ staklių).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	6
5. Vakuuminio formavimo koregavimas, bandomųjų ruošinių gamyba.	<p>Vakuuminio formavimo formos koregavimas „Mecanumeric“ CNC koordinatinėmis staklėmis pagal eksploatacijos instrukcijas.</p> <p>Bandomųjų ruošinių gaminimas pusiu automatinėmis „PM 500-380“ ir „VFM 600-500“ staklėmis pagal eksploatacijos, operacijų vykdymo instrukcijas; parengtų formų pritaikymas projektui.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	<p>„Mecanumeric“ CNC koordinatinių, pusiu automatinių „PM 500-380“ ir „VFM 600-500“ staklių techninės charakteristikos, eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.</p>	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (vakuuminio formavimo gamybos baras).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	6

6. Vakuuminis formavimas.	Vakuuminis formavimas pusių automatinėmis „PM 500-380“ ir „VFM 600-500“ staklėmis pagal eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas. Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	„PM 500-380“ ir „VFM 600-500“ staklių techninės charakteristikos, eksploatacijos, operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie pusių automatiškių „PM 500-380“ ir „VFM 600-500“ staklių). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
7. Ruošinių apdorojimas.	Ruošinių apdorojimas išskirtimo presu „PR-100“, rankinio frezavimo bei apipjovimo žirkėmis pagal operacijų vykdymo instrukcijas. Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	„PR-100“ techninės charakteristikos bei rankinio frezavimo, apipjovimo žirklių naudojimo, operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie išskirtimo preso „PR-100“). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
8. Gaminio galutinis surinkimas.	Gaminio apdorojimas frezavimo staklėmis „Metabo“, šlifavimo staklėmis „Metabo“, pramoniniu fenu „Bosh“ pagal operacijų vykdymo instrukcijas. Galutinis gaminio surinkimas naudojant pagalbinius įrankius (elektrinį gręžtuvą, spaustuvus, reples). Mokymo metodai: de-	Frezavimo, šlifavimo staklių „Metabo“, pramoninio feno „Bosh“ techninės charakteristikos, įrankių naudojimo, operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie frezavimo, šlifavimo staklių „Metabo“). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6

	monstravimas, praktinis mokymas.			
9. Savarankiška užduotis.	Užduoties „Reklaminio gaminio formos formavimas“ savarankiškas atlikimas.  Mokymo metodas: savarankiškas darbas.	Užduoties variantų aprašymai ir vertinimo kriterijai.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (formų gamybos baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	12

### Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.</li> <li>2. Albinas Miskialovič, UAB „Polikopija“ generalinio direktoriaus pavaduotojas, atsakingas už gamybos technologinių procesų organizavimo ir vykdymą.</li> <li>3. Robertas Stepaniukas, UAB „Polikopija“ cecho viršininkas atsakingas už gamybos technologinių procesų vykdymą.</li> <li>4. Oleg Ivaniševič, UAB „Polikopija“ konstruktorius.</li> </ol>
--

### Modulio kodas ir pavadinimas

S 11.3. Šviečiančios reklamos gaminimas.
--

### Modulio paskirtis

Tobulinti šviečiančios reklamos gaminimo technologines kompetencijas.
---

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Šviečiančios reklamos gamyboje naudojami įrenginiai, prietaisai.	UAB „Polikopija“ gamyboje naudojami įrenginiai, staklės. Darbo planavimas ir organizavimas.  Mokymo metodai: ins-	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija, įrengimų ir staklių, techninės charakteristikos; darbų planavimo principinės schemas.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (šviečiančios reklamos gamybos baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-	6

	truktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.		14001 Vilnius.	
2. Šviečiančios reklamos gamyboje naudojamos medžiagos, jų parinkimas ir naudojimo galimybės.	UAB „Polikopija“ liejimo ir klijavimo vakuuminiu būdu technologijų taikymui naudojamos medžiagos, jų panaudojimo galimybės.  Mokymo metodai: instruktavimas, demonstravimas, praktinis mokymas.	Medžiagų pavyzdžiai, jų parinkimo instrukcijos ir techninės charakteristikos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (šviečiančios reklamos gamybos baras).  Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
3. Vizualinės reklamos gaminio projekto paruošimas gamybai.	Gaminio projektavimo principai, pažintis su projekto paruošimo gamybai reikalavimais; maketų eskizų demonstravimas; projektavimas „Auto Cad“ „Corel Draw“, programomis.  Mokymo metodai: demonstravimas, instruktavimas, praktinis mokymas.	Projekto paruošimo gamybai bendrosios instrukcijos, maketų eskizai, operacijų vykdymo instrukcijos, „AutoCad“, „Corel Draw“ programų aprašas.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (kompiuterizuota darbo vieta).  Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
4. Ruošinių frezavimas, pjaustymas.	Ruošinių frezavimas „PTV WJ4000“ CNC koordinatinėmis pjaustymo staklėmis pagal eksploatacijos ir operacijų vykdymo instruk-	„PTV WJ4000“ techninės charakteristikos, eksploatacijos, operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie „PTV WJ 4000“ CNC koordinatinių pjaustymo	12



	<p>cijas.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>		<p>staklių).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	
5. Ruošinių lenkimas, kljavimas.	<p>Ruošinių lenkimas terminio lenkimo staklėmis „LK 200“ pagal eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijas; ruošinių kljavimas pagalbinais kljavimo įrankiais pagal operacijų vykdymo instrukcijas.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	„LK 200“ techninės charakteristikos, eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie „LK 200“ terminio lenkimo staklių).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	6
6. Ruošinių apkljavimas, dažymas.	<p>Ruošinių išpjaustymas pjaustytuvu „Mutoh XP 1250 C“, išpjaustyto ruošinių dažymas miltelinio dažymo kamera.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.</p>	„Mutoh XP 1250 C“, miltelinio dažymo kameros techninės charakteristikos, eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie pjaustytuvo „Mutoh XP1250C“).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.</p>	6
7. Tiesioginis spausdinimas ant ruošinių.	<p>Tiesioginis ruošinių spausdinimas plataus formato solventiniu spausdintuvu „Mimaki JV5“.</p> <p>Mokymo metodai: ins-</p>	„Mimaki JV5“ techninės charakteristikos, eksploatacijos ir operacijų vykdymo instrukcijos.	<p>UAB „Polikopija“ gamybos cechasis (darbo vieta prie spausdintuvo „Mimaki JV5“).</p> <p>Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-</p>	6

	truktavimas, praktinis mokymas.		14001 Vilnius.	
8. Elektros instaliacija.	Elektros instaliacijos gaminiui montavimas pagalbiniais įrankiais (elektriniu suktuvu, gręžtuvu; spaustuvais) pagal operacijų vykdymo instrukcijas.  Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	Įrankių (suktuvo, gręžtuvo, spaustuvų) parinkimo, operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechai (šviečiančios reklamos gamybos baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
9. Gaminio surinkimas.	Gaminio surinkimas pagalbiniais įrankiais (elektriniu suktuvu, gręžtuvu, spaustuvais, replėmis) pagal įrankių bei operacijų vykdymo instrukcijas. Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis mokymas.	Įrankių (elektrinio suktuvo, gręžtuvo, spaustuvų, replių) parinkimo ir operacijų vykdymo instrukcijos.	UAB „Polikopija“ gamybos cechai (šviečiančios reklamos gamybos baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	6
10. Savarankiška užduotis.	Užduoties „Šviečiančios reklamos projekto įgyvendinimas“ savarankiškas atlikimas.  Mokymo metodas: savarankiškas darbas.	Užduoties variantų aprašymai ir vertinimo kriterijai.	UAB „Polikopija“ gamybos cechai, (šviečiančios reklamos gamybos baras). Adresas: Baltosios Vokės g. 62, LT-14001 Vilnius.	12

### Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

1. Ruslanas Golubevas, UAB „Polikopija“ generalinis direktorius.

2. Albinas Miskialovič, UAB „Polikopija“ generalinio direktoriaus pavaduotojas, atsakingas už gamybos technologinių procesų organizavimo ir vykdymą.
3. Robertas Stepaniukas, UAB „Polikopija“ cecho viršininkas atsakingas už gamybos technologinių procesų vykdymą.
4. Oleg Ivaniševič, UAB „Polikopija“ konstruktorius.

Teikėjas:

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

Sigitas Besagirskas

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4932140024, 2012-11-13

Programos akreditacijos terminas (nurodyti datą, iki kada)

2015-11-12

## **PROFESIJOS MOKYTOJŲ VIZUALINĖS REKLAMOS GAMYBOS TECHNOLOGINIŲ KOM PETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI NAUDOTA LITERATŪRA**

1. Bankauskienė N., Augustienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems Mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų Kvalifikacijos tobulinimo programos. Mokytojų kompetencijos centras.
2. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius: Profesinio mokymo metodikos centras.
3. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2010 m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011 m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011 m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012 m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012 m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų tobulinimo programų tvarkos aprašo patvirtinimo“.
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131 „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) „Dėl Profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų“ pakeitimo.
8. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A. (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas „Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas“. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.
9. Sork T., Newman M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / Foley G. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: Suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius: Kronta.