

PROFESIJOS MOKYTOJŲ/DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

1. Teikėjas

1.1. Teikėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8 , LT – 01104 Vilnius Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09 e-paštas: stazuotes@lpk.lt A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Teikėjo vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

2. Programos pavadinimas

Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių kompetencijų tobulinimo programa

3. Programos rengėjai

Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“
Marius Budėnas , Elektrėnų profesinio rengimo centro profesijos mokytojas
Rišardas Bedulskis, direktorius, UAB „Sistemų integracijos sprendimai“

4. Programos anotacija

Pagrindinė verslo įmonių užduotis – sėkmingai parduoti pagamintą produkciją ir teikiamas paslaugas. Siekiant išlaikyti lyderio pozicijas ir didinti pardavimų apimtį, kiekviena įmonė privalo plėsti asortimentą, atnaujinti žinias, ieškoti naujų rinkų. Sparčiai kintant tiek išorinėms, tiek vidinėms verslo sąlygoms, įmonėms būtina laiku numatyti pokyčius, išnaudoti plėtros galimybes. Todėl svarbu turėti pakankamai žinių apie esamą rinkos situaciją Lietuvoje ir už jos ribų, nuolat atnaujinti žinias apie kompiuterinės technikos naujoves, detalių asortimentą, remonto technologines tendencijas, susipažinti su profesionalų rekomendacijomis.

Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą “Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas”.

Programa skirta tobulinti profesijos mokytojų, mokančių profesinėse mokyklose pagal inžinerijos sektoriaus pirminio profesinio mokymo programas, kvalifikaciją kompiuterių derinimo ir remonto srityje.

Programos metu dalyviai aplankys pažangiausias Lietuvos informacinių technologijų sektoriaus įmones, bus supažindinti su kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimu bei šių technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Atlikus visas programoje numatytas praktines veiklas bei savarankiškas užduotis realiomis darbo sąlygomis, dalyvis patobulins šias kompetencijas:

- kompiuterių techninės dalies komplektavimo, montavimo, derinimo, priežiūros ir remonto technologines kompetencijas;
- kompiuterio periferinės įrangos prijungimo ir derinimo technologines kompetencijas;
- kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualaus modeliavimo ir testavimo technologines kompetencijas;
- mikroprocesorių programavimo technologines kompetencijas;
- serverių diegimo ir priežiūros technologines kompetencijas.

Programą sudaro 7 moduliai, iš jų – 2 bendrieji moduliai ir 5 - specialieji. Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems dalyviams. Specialiųjų modulių mokomasi individualiai pagal dalyvio susidarytą mokymosi planą.

Mokymosi proceso pradžioje visiems programos dalyviams bus pateikta mokomoji medžiaga elektronine forma projekto informacinėje sistemoje:

www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis, mokymosi laikotarpiu dalyviai naudos taip pat ir kitą mokomąją medžiagą tekstine, grafine ar vaizdine forma. Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi išklaudyti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį modulį. Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos bus vertinamos “Įskaityta/neįskaityta”, parengus nustatytos formos ataskaitą (bendrasis modulis Nr. 1) bei tinkamai parengus ir pristačius projektą (bendrasis modulis Nr. 2), sėkmingai atlikus savarankišką praktinę užduotį (specialieji moduliai).

Programos realizavimui bus naudojami praktinio darbo su įrengimais, pažintinės ekskursijos, savarankiško darbo, instruktavimo, teorinių paskaitų, diskusijų, refleksijos, atvejų analizės, grįžtamojo ryšio, patirtinio mokymosi metodai. Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliu ir nenuosekliu būdu UAB „Atea“, UAB „BMK“ ir UAB „Baltic orbis“ patalpose. Specialiųjų modulių praktinis mokymas vykdomas nuosekliai, pagal iš anksto su mokytoju suderintą individualų grafiką UAB „Atea“ patalpose.

Bendra programos trukmė: 324 val.

Reikalavimai profesijos mokytojo išankstiniam pasirengimui:

- bendros žinios apie pagrindinius periferinius įrenginius;
- gebėjimas skaityti sujungimo schemas;

- kompiuterinio raštingumo pagrindai;
- darbo saugos dirbant su kompiuteriu instrukcijų žinojimas.

5. Programos tikslas

Tobulinti profesijos mokytojų kompiuterių derinimo ir remonto technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

- 6.1. Supažindinti su kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
- 6.2. Supažindinti su kompiuterių derinimo ir remonto technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti kompiuterių techninės dalies komplektavimo, montavimo, derinimo, priežiūros ir remonto technologines kompetencijas.
- 6.4. Tobulinti kompiuterio periferinės įrangos prijungimo ir derinimo technologines kompetencijas.
- 6.5. Tobulinti kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualaus modeliavimo ir testavimo technologines kompetencijas.
- 6.6. Tobulinti mikroprocesorių programavimo technologines kompetencijas.
- 6.7. Tobulinti serverių diegimo ir priežiūros technologines kompetencijas.

7. Programos struktūra

Programą sudaro 7 moduliai, iš jų 2 bendrieji moduliai ir 5 specialieji moduliai.

Modulių kodai ir pavadinimai	Trukmė, val.
Bendrieji moduliai	
B.8.1. Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimas	18
B.8.2. Kompiuterių derinimo ir remonto technologijų naujovės ir plėtros tendencijos	6
Specialieji moduliai	
S.8.1. Kompiuterių techninės dalies komplektavimas, montavimas, derinimas, priežiūra ir remontas	60
S.8.2. Kompiuterio periferinės įrangos prijungimas ir derinimas	60
S.8.3. Kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualus modeliavimas ir testavimas	60
S.8.4. Mikroprocesorių programavimas	60
S.8.5. Serverių diegimas ir priežiūra	60

Bendrieji moduliai privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo individualiai pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą, mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir vieną specialųjį modulį.

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.8.1. Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimas.

Modulio paskirtis

Supažindinti su kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimas UAB „Atea“	UAB „Atea“ kompiuterių derinimo ir remonto technologiniai procesai, medžiagos, įranga, technologiniai standartai, kokybės kontrolės sistema, naujų darbuotojų adaptacijos ir motyvacijos sistemos. Mokymo/si metodai: pažintinis vizitas, diskusija su įmonės atstovais, profesijos dienoraštis.	UAB „Atea“ reklaminė-informacinė medžiaga. Kompiuterių derinimo ir remonto procedūrų aprašai.	UAB „Atea“, mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	4
2. Kompiuterių	UAB „BMK“	UAB „BMK“	UAB „BMK“,	6

derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimas UAB "BMK"	kompiuterių derinimo ir remonto technologiniai procesai, naudojamos medžiagos, technologiniai standartai, kokybės kontrolės sistema, kvalifikaciniai reikalavimai darbuotojams. Mokymo/si metodai: pažintinis vizitas, diskusija su įmonės atstovais, profesijos dienoraštis.	Informacinė-reklaminė medžiaga. Įmonės kokybės kontrolės aprašas.	mokymo klasė (skaitmeninis vaizdo projektorius, kompiuteris); Adresas: Laisvės pr.3 (5aukštas), Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 302646542	
3. Kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimas UAB "Baltic Orbis"	UAB „Baltic Orbis“ kompiuterių derinimo ir remonto technologiniai procesai, naudojamos medžiagos, komponentai, technologiniai standartai, kokybės kontrolės sistema, kvalifikaciniai reikalavimai darbuotojams. Mokymo/si metodai: pažintinis vizitas, diskusija su įmonės atstovais, profesijos dienoraštis.	UAB „Baltic Orbis“ reklaminė-informacinė medžiaga.	UAB „Baltic Orbis“ mokymo klasė (kompiuteris, vaizdo projektorius). Robotikos Akademijos Laboratorija. Adresas: J.Jasinskio g. 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614	6
5. Mokytojo ataskaita	Ataskaitos apie kompiuterių derinimo ir remonto technologinių procesų organizavimą mokytojo aplankytose	Ataskaitos forma ir atviri klausimai.	UAB "Atea", mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris);	2

	įmonėse rengimas ir vertinimas. Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.		Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
--	---	--	---	--

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“
 Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“
 Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“
 Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“
 Mindaugas Mackevičius, techninio centro direktorius, UAB „BMK“
 Saulius Vasiliauskas, direktorius, UAB „Baltic Orbis“.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.8.2. Kompiuterių derinimo ir remonto technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

Modulio paskirtis

Supažindinti su kompiuterių derinimo ir remonto technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Kompiuterių derinimo ir remonto technologijų naujovių apžvalga.	<p>Naujausios kompiuterių derinimo ir remonto technologijos Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Naujos kartos kompiuterių detalės ir jų rūšys. Surinkimo ir remonto technologijų tendencijos. Gedimo nustatymų bei remonto technologinės naujovės.</p> <p>Naujos gedimų diagnostikos sistemos.</p> <p>Moderniosios kontrolės sistemos.</p> <p>Mokymo/si metodai: interaktyvi paskaita, struktūrinė diskusija, profesijos dienoraštis.</p>	Skaidrės	<p>UAB "Atea", mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris);</p> <p>Infrastruktūrinių projektų departamentas;</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	2
2. Kompiuterių gamybos rinkos plėtra.	Kompiuterių gamybos rinkos statistiniai ir ekonominiai rodikliai.	Skaidriės	UAB "Atea", mokymo klasė (vaizdo	2

	<p>Kompiuterių gamybos rinkos plėtra.</p> <p>Darbo jėgos paklausos ir pasiūlos prognozė kompiuterių gamybos sektoriuje.</p> <p>Kompiuterių pardavimo paklausos ir pasiūlos prognozė.</p> <p>Mokymo/si metodai: interaktyvi paskaita, struktūrinė diskusija, profesijos dienoraštis.</p>		<p>projektorius, kompiuteris);</p> <p>Infrastruktūrinių projektų departamentas;</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215;</p> <p>įmonės kodas 122588443</p>	
3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese	<p>Profesijos mokytojo rengiamas projektas “Kompiuterių derinimo ir remonto naujovių ir plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“ skirtas įgytų žinių apibendrinimui ir vertinimui. Mokytojas parengia projektą, kuriame atsispindi kompiuterių derinimo ir remonto naujovių ir plėtros tendencijų ir profesinio mokymo programų turinio sąsajos.</p> <p>Mokymo/si metodai: savarankiškas projekto rengimas ir pristatymas, grįžtamasis ryšys.</p>	<p>Projekto struktūros aprašas.</p> <p>Atlikto darbo vertinimo kriterijai.</p>	<p>UAB “Atea”, mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris);</p> <p>Infrastruktūrinių projektų departamentas;</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215;</p> <p>įmonės kodas 122588443</p>	2

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“

Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“

Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Mindaugas Mackevičius, techninio centro direktorius, UAB „BMK“

Saulius Vasiliauskas, direktorius, UAB „Baltic Orbis“.

Specialieji moduliai**Modulio kodas ir pavadinimas**

S.8.1. Kompiuterių techninės dalies komplektavimas, montavimas, derinimas, priežiūra ir remontas.

Modulio paskirtis

Tobulinti kompiuterių techninės dalies komplektavimo, montavimo, derinimo, priežiūros ir remonto technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Kompiuterių techninės dalies komplektavimo, montavimo, derinimo, priežiūros bei remonto planavimas ir organizavimas UAB „Atea“.	UAB „Atea“ dokumentai (konfidencialumo sutartis, darbų saugos instrukcijos). Įmonėje gaminamų kompiuterių „Vector-PV-12/H“ techninės dalies komplektavimo, montavimo, derinimo, priežiūros ir remonto technologiniai procesai. Mokymo/si metodai: instruktavimas, analitinis pokalbis, profesijos dienoraštis.	Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija. Konfidencialumo sutarties pavyzdys. UAB „Atea“ VS-14 gamybos proceso valdymas. UAB „Atea“ įrangos priežiūros ir remonto paslaugų teikimo dokumentų pavyzdžiai.	UAB “Atea” , mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	6
2. Kompiuterių	IBM tipo kompiuteriai,	IBM	UAB “Atea” ,	12

<p>techninės dalies komplektavimas.</p>	<p>jų sudedamosios dalys. Darbo su kompiuterių komplektuojančių dalių užsakymo sistema ypatumai. Teisingas kompiuterinių detalių komplektavimas. Detalių gamintojų produkcijos analizė. Komplektavimo brėžiniai. Įmonėje gaminamo kompiuterio „Vector- PV-12/H“ komplektavimas. Mokymo/si metodai- instruktavimas, įmonėje gaminamų kompiuterių techninės dalies komplektavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>kompiuterių tipų aprašai. https://eshop.ate.a.lt Kompiuterių detalių katalogai ir specifikacijos. Kompiuterių techninės dalies komplektavimo technologinė instrukcija „DI 6“.</p>	<p>Infrastruktūrinių projektų departamentas ; Komplektuotojo darbo vieta; (vaizdo projektorius, kompiuteris, internetas, kompiuterio komplektuojančios dalys); Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	
<p>3.Kompiuterių techninės dalies montavimas</p>	<p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ pagrindinės techninės dalies montavimo ypatumai. Techninių dalių mechaninis suderinamumas tarpusavyje. Detalių montavimas ir montavimo kokybės nustatymas. Mokymo/si metodai: instruktavimas, darbas su kompiuterių techninės dalies montavimo įranga,</p>	<p>Kompiuterių techninės dalies montavimo technologinė kortelė „TI 01-2008“. Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ specifikacija.</p>	<p>UAB „Atea“ Infrastruktūrinių projektų departamentas; Montuotojo darbo vieta; (vaizdo projektorius, kompiuteris, taikomoji programinė įranga, atsuktuvai, replės, multimetras);</p>	<p>12</p>

	profesijos dienoraštis.		Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
4. Kompiuterių techninės dalies derinimas.	Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ pagrindinės techninės dalies derinimo ypatumai. Techninės dalies detalių mechaninis suderinamumas tarpusavyje. Detalių pajungimo ypatumai. Kompiuterio techninės dalies derinimas. Mokymo/si metodai: instruktavimas, darbas su kompiuterių techninės dalies derinimo įranga, profesijos dienoraštis.	Kompiuterių techninės dalies derinimo technologinė kortelė . Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ specifikacija.	UAB „Atea“ Infrastruktūrinių projektų departamentas (vaizdo projektorius kompiuteris internetas); Derintojo darbo vieta; Atsuktuvai, testeriai. Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	12
5. Kompiuterių techninės dalies testavimas.	Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ surinktų detalių veikimo patikrinimas/testavimas. Testavimo rezultatų analizė. Mokymo/si metodai: instruktavimas, kompiuterių techninės dalies testavimo pratimai, profesijos	Kompiuterių techninės dalies testavimo technologinė instrukcija „DI 4“; Kompiuterio detalių testavimo technologinio proceso aprašymas.	UAB „Atea“ Infrastruktūrinių projektų departamentas; Testuotojo darbo vieta; (vaizdo projektorius, kompiuteris, testavimo programinė įranga, įrankiai:	6

	dienoraštis.		atsuktuvus, replės, multimetras); Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
6. Kompiuterių techninės dalies gedimų šalinimas ir remontas , techninės dalies priežiūra.	<p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ gedimo pašalinimas (BIOS).</p> <p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ remontas (HDD RAID).</p> <p>Kompiuterių techninės dalies priežiūra ir saugus darbas. Vartotojo teisės, atliekant garantinį, negarantinį ar po garantinį remontą.</p> <p>Mokymo/si metodai- demonstravimas, praktinis darbas su kompiuterių techninės dalies remonto įranga, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ BIOS aprašymas.</p> <p>Vartotojo instrukcijos pavyzdys.</p>	<p>UAB “Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas; Remontininko darbo vieta; (vaizdo projektorius, kompiuteris, testavimo programinė įranga, įrankiai: atsuktuvus, replės, multimetras, lituoklis, antistatinės pirštinės, apyrankė arba antistatinis purškiklis); Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas</p>	6

			122588443	
7. Savarankiška užduotis	<p>Sukomplektuoti kompiuterį pagal reikalavimus, atlikti techninės dalies montavimą ir testavimą pagal schemą.</p> <p>Protokoluoti atlikimo etapus ir jų rezultatus, pateikti išvadas.</p> <p>Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p> <p>Montavimo schema.</p> <p>Protokolo forma.</p> <p>Vertinimo kriterijai</p>	<p>UAB „Atea”,</p> <p>(vaizdo projektorius, kompiuteris, testavimo programinė įranga, įrankiai: atsuktuvai, replės, multimetras, lituoklis, antistatinės pirštinės, apyrankė arba antistatinis purškiklis);</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	6

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos:

Vytautas Kelmelis, direktoriaus pavaduotojas, UAB „Atea“
 Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“
 Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“
 Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“
 Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Modulio kodas ir pavadinimas

S.8.2. Kompiuterio periferinės įrangos prijungimas ir derinimas.

Modulio paskirtis

Tobulinti kompiuterio periferinės įrangos prijungimo ir derinimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Kompiuterio periferinės įrangos prijungimo ir derinimo proceso planavimas ir organizavimas UAB „Atea“.	UAB „Atea“ suderinta bei prijungta periferinė įranga (monitoriai, projektoriai, interaktyvios lentos, konferencijos įranga). Periferinės kompiuterių įrangos derinimo, organizavimo bei prijungimo technologiniai procesai UAB „Atea“ įmonėje. Mokymo/si metodai: instruktavimas, analitinis pokalbis, profesijos dienoraštis.	IBM tipo kompiuterių periferinės įrangos katalogai. Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija. Konfidencialumo sutarties „KS-1“ pavyzdys.	UAB „Atea“, mokymo klasė (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	6
2. Kompiuterių periferinės įrangos prijungimas ir derinimas	UAB „Atea“ įmonėje naudojamos periferinės įrangos (spausdintuvo HP Color Laserjet CM1415; monitorių:	Spausdintuvo HP Color Laserjet CM1415 specifikacija bei	UAB „Atea“, Infrastruktūrinių projektų departamentas; Laisvės pr. 3,	24

	<p>AOC LED I2353FH ir LG D2342P-PN; interaktyvios lentos: SMART Board 600i; projektoriaus: EPSON EMP-X5 3LCD; konferencijos įrangos: TANDBERG PrecisionHD 1080p) prijungimo ir derinimo technologinių procesų ypatumai, prijungimas ir derinimas, prijungimo ir derinimo kokybės nustatymas.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, periferinės įrangos prijungimo ir derinimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>prijungimo ir derinimo instrukcija; Monitoriaus AOC LED I2353FH prijungimo ir derinimo instrukcija. Monitoriaus LG D2342P-PN prijungimo instrukcija bei specifikacija. Projektoriaus EPSON EMP-X5 3LCD prijungimo instrukcijos. Interaktyvios lentos SMART Board 600i prijungimo instrukcija. Konferencijos įrangos TANDBERG PrecisionHD 1080p instrukcija.</p>	<p>Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	
--	---	--	--	--

3. Kompiuterio periferinės įrangos atnaujinimas	<p>Projektoriaus: EPSON EMP-X5 3LCD (filtrų, lempos, programinės įrangos), monitorių: LG D2342P-PN 23" (laidų, 3D tvarkyklių, 3D programinės įrangos), interaktyvios lentos SMART Board 600i programines įrangos bei valdymo komponentų atnaujinimo ypatumai. Kompiuterio periferinės įrangos atnaujinimas.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, kompiuterio periferinės įrangos atnaujinimo pratimai, diskusija.</p>	<p>Spausdintuvo HP Color Laserjet CM1415 atnaujinimo instrukcija. Monitoriaus LG D2342P-PN 23" atnaujinimo instrukcija. Projektoriaus EPSON EMP-X5 3LCD atnaujinimo instrukcija. Interaktyvios lentos SMART Board 600i programinės įrangos bei valdymo komponentų atnaujinimo instrukcijos.</p>	<p>UAB "Atea", Infrastruktūrinių projektų departamentas (vaizdo projektorius, atnaujinimo bei duomenų perkėlimo programinė įranga); Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, įmonės kodas 122588443</p>	18
4. Kompiuterio periferinės įrangos utilizavimas	<p>Kompiuterio periferinės įrangos utilizavimo ypatumai. UAB „Atea“ utilizavimo partneriai. Utilizavimo rūšys, privalumai bei trūkumai.</p> <p>Mokymo/si metodai: demonstravimas, kompiuterio periferinės</p>	<p>Kompiuterio periferinės įrangos utilizavimo specifikacijos.</p>	<p>UAB "Atea", Infrastruktūrinių projektų departamentas; Utilizavimo darbo vieta; Utilizavimui skirta kompiuterio periferinė</p>	6

	įrangos utilizavimo pratimai, profesijos dienoraštis.		įranga; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
5. Savarankiška užduotis	Kompiuterių periferinės įrangos prijungimas ir derinimas pagal schemą, testavimas. Išvadų pateikimas. Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.	Užduoties aprašymas. Technologinė schema. Vertinimo kriterijai.	UAB „Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas; Kompiuterio periferinės įrangos prijungimo ir derinimo darbo vieta; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	6

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos:

Vytautas Kelmelis, direktoriaus pavaduotojas UAB „Atea“

Linus Stepanauskas, serviso departamento direktorius UAB „Atea“

Eduardas Marma, sistemų administratorius UAB „Atea“

Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“

Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Modulio kodas ir pavadinimas

S.8.3. Kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualus modeliavimas ir testavimas
--

Modulio paskirtis

Tobulinti kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualus modeliavimo ir testavimo technologines kompetencijas
--

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualaus modeliavimo ir testavimo proceso planavimas ir organizavimas UAB „Atea“.	UAB „Atea“ naudojami serveriniai kompiuteriai ir jų sumodeliuotos virtualios mašinos. Kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualaus modeliavimo, planavimo ir testavimo technologiniai procesai. Mokymo/si metodai: analitinis pokalbis, klausimai-atsakymai, profesijos dienoraštis	Kompiuterių ir jų virtualių mazgų katalogai: https://eshop.atea.lt Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija. Konfidencialumo sutarties „KS-1“ pavyzdys.	UAB „Atea“, mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	6
2. Kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualus modeliavimas	Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ mazgų darbo virtualus modeliavimas. Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ ir jo mazgų darbo virtualus modeliavimas, naudojant Microsoft Server 2008	Microsoft Server 2008 RC2 naudojimo instrukcija. Serverių virtualaus konfigūravimo ir modeliavimo	UAB „Atea“, Infrastruktūrinių projektų departamentas (kompiuteris, projektorius, kompiuterio ir jo mazgų darbo	12

	<p>RC2 operacinę sistemą. Tarnybinių stočių (serverių) virtualizavimo įrankių sprendimų konfigūravimo įrankio - „HP Sales Builder,, instruktavimas bei modeliavimas.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, kompiuterio ir jo mazgų darbo virtualaus modeliavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>įrankio „HP Sales Builder,, aprašas.</p>	<p>virtualaus modeliavimo programinė įranga);</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	
--	---	---	--	--

<p>3. Virtualios programinės įrangos modeliavimas ir parinkimas.</p>	<p>Virtualios programinės įrangos įvairovė, jos modeliavimo ir parinkimo ypatumai.</p> <p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ virtualios mašinos modeliavimas ir parinkimas (naudojant Microsoft „Hyper-V“ bei Microsoft „VMware“ technologijas) .</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, virtualios programinės įrangos modeliavimo ir parinkimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Virtualios programinės įrangos užsakymo sistema: https://eshop.atea.lt;</p> <p>Microsoft „VMware“ naudotojo instrukcija.</p> <p>Microsoft „Hyper-V“ technologinė instrukcija.</p>	<p>UAB “Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas (paruošta modeliavimui darbo vieta, modeliavimui pritaikyta programinė įranga, taikomoji programinė įranga);</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	12
<p>4. Virtualios programinės įrangos diegimas ir testavimas.</p>	<p>Kompiuterio-virtualios mašinos „VECTOR PV-12/H“ Microsoft Server 2010 RC2, Microsoft „Hyper-V“ bei Microsoft „VMware“ diegimas.</p> <p>Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“, kaip pilnai veikiančios virtualios mašinos, testavimas.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas,</p>	<p>Microsoft Server 2008 RC2 vartotojo instrukcija.</p> <p>Microsoft „VMware“ instrukcija.</p> <p>Microsoft „Hyper-V“ technologijos instrukcija.</p>	<p>UAB “Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas Infrastruktūrinių projektų departamentas (paruošta modeliavimui darbo vieta, modeliavimui pritaikyta</p>	12

	virtualios programinės įrangos diegimo ir testavimo pratimai, profesijos dienoraštis.		programinė įranga, taikomoji programinė įranga); Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
5. Kompiuterio ir jo mazgų atnaujinimas ir keitimas	Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ programinės įrangos atnaujinimo ir keitimo ypatumai. Kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ programinės įrangos atnaujinimas ir keitimas. Mokymo/si metodai: instruktavimas, kompiuterio „VECTOR PV-12/H“ virtualios programinės įrangos atnaujinimo pratimai, profesinis dienoraštis.	Microsoft Server 2008 RC2 instrukcija. Microsoft „VMware“ instrukcija. Microsoft „Hyper-V“ technologinė instrukcija.	UAB “Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas (paruošta modeliavimui bei atnaujinimui darbo vieta, atnaujinimui pritaikyta programinė įranga, taikomoji programinė įranga); Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	12
6. Savarankiška užduotis	Kompiuterio mazgo darbo virtualus modeliavimas ir testavimas, modeliavimo ir testavimo kokybės	Užduoties aprašymas. Vertinimo kriterijai.	UAB “Atea” , Infrastruktūrinių projektų departamentas; kompiuterio	6

	nustatymas. Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.		modeliavimo bei testavimo darbo vieta, taikomoji programinė įranga); Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	
--	--	--	---	--

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos:

Vytautas Kelmelis, direktoriaus pavaduotojas, UAB „Atea“

Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“

Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“

Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Modulio kodas ir pavadinimas

S.8.4. Mikroprocesorių programavimas

Modulio paskirtis

Tobulinti mikroprocesorių programavimo technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1.Įvadas į mikroprocesorių programavimą.	Mikroprocesorių programavimo užsienio patirties apžvalga. Robotikos samprata. Procesinis mąstymas. Mikroprocesorių programavimo pagrindai. Mokymo/si metodai: atvejų analizė, klausimai-atsakymai, profesijos dienoraštis.	Mikroprocesorių naudojimo robotikoje veikimo aprašas.	UAB „Baltic Orbis“ mokymo klasė. Robotikos Akademijos Laboratorija. Adresas: J.Jasinskio g. 16F, Vilnius; LT-01112; įmonės kodas 300023614	6
2.Mikroprocesorių programavimo kalbų analizė, servo variklių programavimas.	NXT-G programavimo kalbos ypatumai ir palyginimai su analogiškais programavimo kalbomis. Surenkamas mokomasis robotas. Servo variklių programavimas. Pirmieji roboto judesiai. Mokymo/si metodai: demonstravimas,	Specializuoto mokomojo roboto „Lego Education“ <i>Mindstrom 979</i> “ konstravimo rinkinio aprašas. Kompiuterio su <i>NXT 2.1</i> programavimo įranga darbo instrukcija.	UAB „Baltic Orbis“ Robotikos Akademijos Laboratorija. Adresas: J.Jasinskio g. 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614	6

	<p>mikroprocesorių programavimo kalbų analizė, servo variklių programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>			
<p>3.Mikroprocesorių programavimas sensorių valdymui.</p>	<p>Pagrindiniai jutikliai – šviesos, garso, atstumo bei prisilietimo, jų veikimo bei programavimo principai.</p> <p>Mokymo/si metodai: demonstravimas, mikroprocesorių programavimo sensorių valdymui pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Specializuoto mokomojo Lego Education Mindstrom 9797 roboto konstravimo aprašas.</p> <p>Kompiuterio su NXT 2.1 programavimo įranga pradinė darbo instrukcija.</p>	<p>UAB „Baltic Orbis“ Robotikos Akademijos laboratorija; laboranto darbo vieta; kompiuteris, mikroprocesorius, sensoriai, procesoriaus programavimui paruošta programinė įranga;</p> <p>Adresas: J.Jasinskio g. 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614</p>	6
<p>4.Mikroprocesorių programavimas (užduotis Nr. 1 „Taika keliuose“)</p>	<p>Tikslus judančio objekto (robotuko) valdymas: sustoti prieš kliūtį, apvažiuoti kliūtį. Mikroprocesoriaus programavimas su prisilietimo davikliu – sustoti atsiradus kliūčiai. Greito tikslumo</p>	<p>Praktinės užduoties Nr.1 „Taika keliuose“ aprašas.</p>	<p>UAB „Baltic Orbis“ Robotikos Akademijos Laboratorija; (laboranto darbo vieta kompiuteris, mikroprocesori</p>	6

	<p>varžybos.</p> <p>Mokymo/si metodai: demonstravimas, mikroprocesorių programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>		<p>us, procesoriaus programavimui paruošta programinė įranga); Adresas: J.Jasinskio g. 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614</p>	
<p>5. Mikroprocesorių programavimas (užduotis Nr. 2 „Linijos sekimas”)</p>	<p>Mikroprocesoriaus su šviesos jutikliu programavimas taip, kad robotukas sektų liniją.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, robotuko programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Praktinės užduoties Nr. 2 „Linijos sekimas“ aprašas. .</p>	<p>UAB „Baltic Orbis“, Robotikos Akademijos Laboratorija (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesori us, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga); Adresas: J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614</p>	6
<p>6. Mikroprocesorių programavimas</p>	<p>Mikroprocesoriaus su ultragarsiniu jutikliu</p>	<p>Praktinės užduoties Nr. 3</p>	<p>UAB „Baltic Orbis“</p>	6

(užduotis Nr. 3 „Labirintas”)	<p>programavimas taip , kad robotukas „matytų“ kliūtį ir galėtų išvažiuoti iš nežinomo jam labirinto.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, robotuko programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	„Labirintas“ aprašas.	<p>Robotikos Akademijos Laboratorija (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesorius, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga);</p> <p>Adresas: J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614</p>	
7. Mikroprocesorių programavimas (užduotis Nr. 4 „Šok su manimi“)	<p>Mikroprocesoriaus su garso jutikliu programavimas taip , kad robotukas „girdėtų“ komandas ir galėtų šokti pagal muziką.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, robotuko programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	Praktinės užduoties Nr. 4 „Šok su manimi“ aprašas.	<p>UAB „Baltic Orbis“, Robotikos Akademijos Laboratorija (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesorius, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga);</p> <p>Adresas:</p>	6

			J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614	
8. Mikroprocesorių programavimas (užduotis Nr. 5 „Robotų sumo“)	Mikroprocesoriaus programavimas su atitinkamais jutikliais taip, kad robotukas „kovotų“ pagal tarptautines taisykles <i>sumo</i> ringe. Mokymo/si metodai: instruktavimas, robotuko programavimo pratimai, profesijos dienoraštis.	Praktinės užduoties Nr. 5 „Robotų sumo“ aprašas.	UAB „Baltic Orbis“, Robotikos Akademijos Laboratorija (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesoriai, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga); Adresas: J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614	6
9. Mikroprocesorių programavimas (užduotis Nr. 6 „Žalioji energetika“)	Mikroprocesoriaus programavimas taip, kad robotas optimaliai valdytų saulės ir vėjo jėgainių prototipus. Mokymo/si metodai: instruktavimas, programavimo pratimai,	Praktinės užduoties Nr. 6 „Žalioji energetika“ aprašas	UAB „Baltic Orbis“, Robotikos Akademijos Laboratorija; (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesori	6

	profesijos dienoraštis.		us, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga); Adresas: J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614	
10. Savarankiška užduotis	<p>Programuoti mikroprocesorių pagal užduotį, testuoti programavimo kokybę.</p> <p>Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.</p>	Užduoties aprašas. Vertinimo kriterijai.	<p>UAB „Baltic Orbis“ mokymo klasė; Robotikos Akademijos Laboratorija (laboranto darbo vieta, kompiuteris, mikroprocesorius, sensoriai, procesorių programavimui paruošta programinė įranga);</p> <p>Adresas: J.Jasinskio 16F, Vilnius, LT-01112; įmonės kodas 300023614</p>	6

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos:

Vytautas Kelmelis, direktoriaus pavaduotojas, UAB „Atea“

Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“

Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“

Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Modulio kodas ir pavadinimas

S.8.5. Serverių diegimas ir priežiūra

Modulio paskirtis

Tobulinti serverių diegimo ir priežiūros technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta metodinė medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Serverių diegimo ir priežiūros proceso planavimas ir organizavimas UAB „Atea“.	<p>UAB „Atea“ dokumentai (konfidencialumo sutartis, darbų sauga)</p> <p>Įmonės suderinta bei suplanuota serverio įranga. Serverių diegimo ir priežiūros planavimo ir organizavimo technologiniai procesai bei taisyklės UAB „Atea“ .</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, analitinis pokalbis, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Įvairių serverio kompiuterių katalogai: https://eshop.atea.lt</p> <p>It Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija. Konfidencialumo sutarties „KS-1“ pavyzdys.</p>	<p>UAB „Atea” , mokymo klasė, (vaizdo projektorius, kompiuteris);</p> <p>Infrastruktūrinių projektų departamentas;</p> <p>Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	6

<p>2. Serverių konfigūravimas bei komplektavimas.</p>	<p>Produktų, naudojant „HP Product Bulletin“ įranki-katalogai.</p> <p>Serverių komplektavimo bei konfigūravimo ypatumai, naudojant tarnybinių stočių, darbo stočių ir kompiuterių konfigūravimo įrankį - „WEB TD Baltic“; HP gamintojo „HP Simple Configurator“ serverių konfigūravimo įrankį; „Dell Solution Center“ serverių konfigūravimo įrankį; tarnybinės stoties atminties konfigūravimo įrankį - „DDR3 Memory Tool“; Tarnybinės stoties maitinimo šaltinio konfigūravimo įrankį - „HP Power Advisor“</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, serverių konfigūravimo ir komplektavimo</p>	<p>Įrankio-katalogo „HP Product Bulletin“ aprašas. Serverio konfigūravimo „HP Simple Configurator“ instrukcija. Serverio konfigūravimo „Dell Solution Center“ instrukcija. Konfigūravimo įrankio „WEB TD Baltic“ panaudojimo aprašas. Serverio atminties konfigūravimo įrankio „DDR3 Memory Tool“ aprašas. Serverio maitinimo šaltinio konfigūravimo įrankio „HP Power Advisor“ aprašas.</p>	<p>UAB “Atea” , (vaizdo projektorius, kompiuteris, serverio konfigūravimo įranga); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443</p>	<p>6</p>
---	--	--	--	----------

	pratimai, profesijos dienoraštis.			
3. Serverio techninės dalies montavimas bei derinimas.	Keletą serverių („HP BladeSystem c7000“ ir „HP ProLiant DL380p Gen8“) techninės dalies montavimo bei derinimo ypatumai. Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ Montavimas ir derinimas. Mokymo/si metodai: demonstravimas, serverio montavimo ir derinimo pratimai, profesijos dienoraštis.	Serverio „HP BladeSystem c7000“ instrukcija. Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ instrukcija.	UAB „Atea“, (vaizdo projektorius, kompiuteris, įrankiai: atsuktuvai, testeriai, operacinė sistema); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	18
4. Serverio diegimo procesas.	Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ programinės įrangos Microsoft Server 2008 RC2 diegimas. Diegimo kliūtys, jų šalinimas. Mokymo/si metodai- instruktavimas, serverio diegimo pratimai, profesijos dienoraštis.	Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ instrukcija. Microsoft Server 2008 RC2 instrukcija.	UAB „Atea“, (vaizdo projektorius, kompiuteris, programinė serverių diegimo įranga). Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas	6

			122588443	
5. Serverių priežiūra bei atnaujinimas.	<p>Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ priežiūros bei atnaujinimo ypatumai.</p> <p>Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ sisteminė priežiūra ir atnaujinimas.</p> <p>Mokymo/si metodai: instruktavimas, serverių priežiūros bei atnaujinimo pratimai, atvejų analizė, profesijos dienoraštis.</p>	Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ priežiūros ir atnaujinimo instrukcijos.	UAB “Atea”, (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, LT-04215; įmonės kodas 122588443	12
6. Serverio gedimų nustatymas bei šalinimas	<p>Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ įrangos gedimo nustatymas bei šalinimas, duomenų saugumo tikrinimas.</p> <p>Duomenų saugyklų vertinimo bei techninės ir programinės įrangos vertinimo įrankių („HP StorageWorks Sizer“ „HP Sizer“) naudojimo taisyklės.</p> <p>Mokymo(si) metodai: demonstravimas, serverio gedimo nustatymo bei šalinimo pratimai, profesijos dienoraštis.</p>	<p>Serverio „HP ProLiant DL380p Gen8“ įrangos gedimo nustatymo instrukcijos.</p> <p>Duomenų saugyklų vertinimo įrankio „HP StorageWorks Sizer“ aprašas.</p> <p>Techninės ir programinės įrangos vertinimo įrankio „HP Sizer“ aprašas.</p>	UAB “Atea”, kompiuteris, serverių priežiūros įranga; Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, įmonės kodas 122588443	6

7. Savarankiška užduotis	Serverio <i>HP ProLiant DL380p Gen8</i> konfigūravimas bei komplektavimas, kompiuterio techninės dalies montavimas bei programinės įrangos diegimas ir atnaujinimas. Mokymo/si metodai: savarankiškas darbas, grįžtamasis ryšys.	Užduoties aprašymas. Montavimo schema. Vertinimo kriterijai.	UAB „Atea”, (vaizdo projektorius, kompiuteris); Infrastruktūrinių projektų departamentas; Adresas: Laisvės pr. 3, Vilnius, įmonės kodas 122588443	6
--------------------------	---	--	--	---

Mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos:

Vytautas Kelmelis, direktoriaus pavaduotojas, UAB „Atea“
 Linas Stepanauskas, serviso departamento direktorius, UAB „Atea“
 Eduardas Marma, sistemų administratorius, UAB „Atea“
 Rimas Kareiva, IT sprendimų projektų vadovas, UAB „Atea“
 Artūras Rimonis, sistemų administratorius, UAB „Atea“

Teikėjas

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

Sigitas Besagirskas

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935230010, 2012-11-21

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,
iki kada)

2015-11-20

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ KOMPIUTERIŲ DERINIMO IR REMONTO
TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI
NAUDOTA LITERATŪRA**

1. Laužackas R. (2000). Mokymo turinio projektavimas: standartai ir programos profesiniame rengime. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.
2. Laužackas R., Dienys V.(2004).Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius: Profesinio mokymo metodikos centras.
3. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. NR. ISAK- 2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2012 m. birželio 2 d. Nr. V-815; 2011 m. kovo 17 d. NR. V-440; 2011 m. lapkričio 2 d. NR. V-2053, 2012 m. vasario 8 d. Nr. V-235; 2012 m. gegužės 7 d. Nr.V-759.
4. Uždarnosios akcinės bendrovės „Atea“ techninė dokumentacija.
5. Uždarnosios akcinės bendrovės „BMK“ techninė dokumentacija.
6. Uždarnosios akcinės bendrovės „Baltic Orbis“ techninė dokumentacija.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK- 2275) „Dėl mokyklų vadovų, pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programų tvarkos aprašo patvirtinimo.
8. Metodinės rekomendacijos(2008). Aiškinamoji metodinė medžiaga apie pedagogo profesijos standarto gairių taikymą rengiant studijų programas. Vilnius: Mokytojų kompetencijos centras.
9. Rekomendacijos inovatyvioms pedagogų tobulinimo programoms ir jų realizavimui(2007).Vilnius: Mokytojų kompetencijos centras.
10. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A.(2009) Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo

programų rengimo metodologija. Kaunas: Vytauto Didžiojo universitetas.

11. Mokytojo profesija Europoje: bendras apibūdinimas, tendencijos, problemos (2002).

Prieiga internetu: <http://www.eurydice.org>.