

PROFESIJOS MOKYTOJŲ/DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

1. Tiekėjas

1.1. Tiekėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8 , LT – 01104 Vilnius T. (8 5) 212 6130, f. (8 5) 212 5209 El. paštas: stazuotes@lpk.lt A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Tiekėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas, Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

2. 1. Programos pavadinimas

Siuvinių apdailos technologinių kompetencijų tobulinimo programa

2.2. Programos lygis – nacionalinė

2.3. Programos vykdytojas – Ugdymo plėtotės centras

3. Programos rengėjai

- Regina Rasimienė, UAB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
- Jolita Janušonienė, UAB „Haltex“ technologė;
- Birutė Domeikienė, Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos vyresnioji profesijos mokytoja.

4. Programos anotacija

Siuvinių apdailos technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK -2333 patvirtintoje Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio 4 d. įsakymu Nr. ISAK-3329) pažymima, kad per pastaruosius 20 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo

sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė šalies įmonėse radikalią technologinę kaitą, kuri profesinio mokymo įtaigose nebuvo įvykdyta. Tai lėmė didelį siuvinių apdailos ūkyje ir mokymo reikmėms naudojamų technologijų atotrūkį, o profesinio mokymo įstaigų absolventų įgytos kompetencijos neatitiko darbo rinkos poreikių. Tokia situacija skatina tekstilės gaminių ir aprangos gamybos sektoriaus srities profesijos mokytojus prisitaikyti prie naujų besikeičiančios aplinkos sąlygų, t. y. mokyti besimokančius dirbti su naujausia technologine įranga. Todėl patiems profesijos mokytojams reikia mokėti dirbti naujausiomis siuvinių apdailos technologijomis. Projekto metu siekiant nustatyti kvalifikacijos tobulinimo poreikius buvo apklausti visos šalies tekstilės gaminių ir aprangos gamybos profesijos mokytojai ir kolegijų dėstytojai bei įmonių atstovai.

Programa unikali ne tik tuo, kad yra suformuota remiantis konkrečiu poreikiu, bet ir tuo, kad vykdoma UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“ , UAB „PRINTELA“ gamybinėje bazėje. Šių įmonių specialistai – programos rengėjai – formuodami mokymo turinį rėmėsi konkrečios įmonės naudojamomis technologijomis, dokumentacija, darbo organizavimo tvarkomis.

Siuvinių apdailos technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti siuvinių apdailos technologines kompetencijas, įvardytas bendrų apklausų bei diskusijų metu.

Programą sudaro 6 moduliai: du bendrieji teoriniai moduliai, skirti ne didesnei nei 12 besimokančiųjų grupei, ir keturi specialieji praktiniai, kuriuos kiekvienas besimokantysis mokosi individualiai. Bendra programos trukmė 204 val. Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi baigti abu bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai, rengiantys specialistus tekstilės gaminių ir aprangos gamybos pramonei. Reikalavimai tikslinės grupės išankstiniam pasirengimui: pasirenkantiems specialiuosius modulius: „S.4.1. Tekstilės gaminių ir aprangos įvairios dekoravimo technologijos“ ir „S.4.4. Kostiumo aksesuarų gamyba“ – mokėti siūti įvairias siūles, o pasirinkusiems specialiuosius modulius: „S.4.2. Audinių marginimas“ ir „S.4.3. Šilkografija“ – žinoti pagrindines spalvas ir jų derinius.

Programos realizavimui bus naudojami pažintinio vizito, paskaitos, diskusijos, instruktavimo, praktinio darbo su įrengimais, savarankiško darbo metodai.

Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta/neįskaityta“, jei bus parengta ataskaita ir atlikti savarankiški darbai.

Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, technologinės schemos, įrangos darbo ir priežiūros instrukcijos, savarankiškų užduočių aprašai. Mokymo medžiaga bus pateikta kiekvienam mokymų dalyviui elektronine forma prieš prasidedant

mokymams projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje: www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis.

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliau ir nenuosekliau būdu šiose įmonėse: UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“ bei Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakultete. Specialiųjų modulių mokymas vykdomas pagal iš anksto su mokytoju ir įmone suderintą individualų grafiką įmonėse: UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „PRINTELA“.

5. Programos tikslas / paskirtis

Tobulinti profesijos mokytojų siuvinių apdailos technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

- 6.1. Supažindinti su siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
- 6.2. Supažindinti su siuvinių apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.
- 6.3. Tobulinti tekstilės gaminių ir aprangos dekoravimo aplikacija, piešiniu, daigstymo dygsniu, siuvinėjimu technologines kompetencijas.
- 6.4. Tobulinti audinių marginimo technologines kompetencijas.
- 6.5. Tobulinti šilkografijos technologines kompetencijas.
- 6.6. Tobulinti kostiumo aksesuarų gamybos technologines kompetencijas.

7. Programos struktūra

Programa susideda iš dviejų bendrųjų ir keturių specialiųjų modulių.

Modulio kodas ir pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
Bendrieji moduliai:	24
B.4.1. Siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimas.	12
B.4.2. Siuvinių apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos	12
Specialieji moduliai:	180
S.4.1. Tekstilės gaminių ir aprangos įvairios dekoravimo technologijos	60
S.4.2. Audinių marginimas	30
S.4.3. Šilkografija	30

S.4.4. Kostiumo aksesuarų gamyba	60
----------------------------------	----

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams.

Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos pažymėjimą mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.4.1. Siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimas
--

Modulio paskirtis

Supažindinti su siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
--

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „Omniteksas“.	UAB „Omniteksas“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvinių apdailos technologiniai standartai. Siuvinių apdailos procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema. Mokymo metodai: pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės	Informacinė reklaminė medžiaga. Įmonės internetinė svetainė: http://www.omniteksas.eu/lt/pagrin_dinis	UAB „Omniteksas“ administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, pagamintos produkcijos sandėliai. Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148	4

	darbuotojais.			
2. Siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „HALTEX“.	<p>UAB „HALTEX“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvinių apdailos technologiniai standartai.</p> <p>Siuvinių apdailos procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	<p>Informacinė reklaminė medžiaga.</p> <p>Įmonės internetinė svetainė: www.haltexsports.com</p>	<p>UAB „HALTEX“ administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, pagamintos produkcijos sandėliai.</p> <p>Adresas: Pramonės g. 1, Alytus. LT-62175</p>	2
3. Siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimas UAB „Dainavos siuvimas“.	<p>AB „Dainavos siuvimas“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija.</p> <p>Siuvinių apdailos technologiniai standartai, siuvinių apdailos procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės</p>	<p>Informacinė reklaminė medžiaga</p> <p>Įmonės internetinė svetainė: www.dainava.lt</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“, administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, gatavos produkcijos sandėliai.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161</p>	4

	darbuotojais.			
4. Mokytojo ataskaita.	Ataskaita apie lankytojų įmonių naudojamus siuvinių apdailos rūšis, siuvinių apdailos technologinių procesų organizavimą, jų palyginimas. Mokymo metodai: savarankiškas darbas, diskusija	Ataskaitos forma.	UAB „Dainavos siuvimas“, administracija. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161	2

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Regina Rasimienė, UAB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė;
Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.4.2. Siuvinių apdailos technologijų naujovės ir plėtros tendencijos

Modulio paskirtis

Supažindinti su siuvinių apdailos technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Aprangos ir kitų gaminių apdailos technologijų	Siuvinių apdailos technologijos naujovės Lietuvoje ir užsienyje. Siuvinių apdailos	Konspektas. Skaidrės. Internetinės svetainės:	Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir	6

naujovės.	<p>technologijų įvairovė ir populiarumas.</p> <p><u>Paskaitų temos:</u></p> <p>1. Šiuolaikinių tekstilės gaminių ir aprangos apdailos technologijų apžvalga.</p> <p>2. Naujausių siuvinių apdailos technologijų – sublimacijos, transferų, EBRU – panaudojimas tekstilės ir aprangos gamybos pramonėje.</p> <p>Įvairių aprangos apdailų įtaka gaminių savybėms, aplinkai.</p> <p>Mokymo metodai – paskaita, diskusija.</p>	<p>www.audiniai.com/</p> <p>www.siuvimas.lt/</p> <p>www.audiniai.net/</p> <p>www.audiniai.naro.d.ru/</p>	<p>technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, Kaunas. LT-51424</p>	
2. Aprangos apdailos technologijų plėtros tendencijos.	<p>Siuvinių apdailos rinkos plėtros tendencijos Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Siuvinių apdailos padalinio darbo jėgos paklausa ir pasiūla Lietuvos tekstilės gaminių ir aprangos pramonės įmonėse.</p> <p><u>Paskaitų temos:</u></p> <p>1. Pagrindinės aprangos apdailų plėtros tendencijos.</p> <p>2. Aprangos gamybos sektoriaus darbo jėgos</p>	<p>Konspektas.</p> <p>Skaidrės.</p> <p>Internetinės svetainės:</p> <p>www.audiniai.com/</p> <p>www.siuvimas.lt/</p> <p>www.audiniai.net/</p> <p>www.audiniai.naro.d.ru/</p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, Kaunas. LT-51424</p>	4

	<p>paklausa ir pasiūla Lietuvos tekstilės ir aprangos įmonėse (statistiniai- ekonominiai rodikliai)</p> <p>Mokymo metodai- paskaita, diskusija.</p>			
<p>3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio mokymo procese.</p>	<p>Mokytojo projektas „Siuvinių apdailos technologijų naujovių ir plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“, kuriame pateikiami siūlymai, kaip tekstilės gaminių ir aprangos siuvinių apdailos technologijų naujovių ir plėtros tendencijos gali atsispindėti naujame profesinio mokymo programų turinyje.</p> <p>Mokymo metodai – savarankiškas darbas, diskusija</p>	<p>Projekto sudėtinės dalys: titulinis puslapis, įvadas, turinys, turinio dėstymas, išvados.</p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, Kaunas. LT-51424</p>	2

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Prof. Eugenija Strazdienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;

Valdas Bukšnys, UAB „PRINTELA“ direktorius;

Milda Jucienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;

Svetlana Radavičienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;

Vitalija Masteikaitė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;
Ada Gulbinienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė.

Specialieji moduliai

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.1. Tekstilės gaminių ir aprangos įvairios dekoravimo technologijos

Modulio paskirtis

Tobulinti tekstilės gaminių ir aprangos dekoravimo aplikacija, **piešiniu**, daigstymo dygsniu, siuvinėjimu technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos dekoravimas automatinėmis siuvinėjimo mašinomis.	<p>Siuvinėjimo mašinų panaudojimas ir veikimo principas.</p> <p>Siuvinėjimo mašinos parengimas darbui.</p> <p>Piešinio parinkimas ir nustatymas.</p> <p>Siuvinėjimo rašto didinimas arba mažinimas.</p> <p>Nesudėtingo siuvinėjimo rašto programavimas ir atlikimas.</p> <p>Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas,</p>	<p>Automatinio siuvinėjimo mašinų techninės charakteristikos ir siūlų užtaisymo schemas.</p> <p>Siuvinėjimo raštų nuotraukų rinkinys.</p>	<p>UAB „HALTEX“ gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Pramonės g. 1, Alytus. LT-62175</p>	24

	<p>praktinis darbas</p> <p>automatine siuvinėjimo mašina.</p>			
<p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos dekoravimas įvairiais apdailos dygsniais.</p>	<p>Specialiųjų siuvimo mašinų panaudojimas apdailai, jų veikimo principas.</p> <p>Siuvinių detalių apdaila rankinio daigstymo dygsnio mašina (AMF siuvimo mašina).</p> <p>Taškinis dygsniavimas.</p> <p>Kiliminio dygsnio panaudojimas aprangos apdailoje.</p> <p>Gaminio apdailos kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas specialiomis siuvinių apdailos mašinomis.</p>	<p>Specialiųjų siuvinių apdailos mašinų techninės charakteristikos ir siūlų užtaisymo schemas.</p> <p>Apdailos mašininių dygsnių pavyzdžių nuotraukos.</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“, siuvimo cechai.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161</p>	12
<p>3. Tekstilės gaminių ir aprangos dekoravimas papildomomis medžiagomis.</p>	<p>Mažosios mechanizacijos priemonės, naudojamos siuvinių apdailai.</p> <p>Siuvinių puošimas aplikacija, furnitūra.</p> <p>Siuvinių dekoravimas įvairiomis juostelėmis.</p> <p>Apdailos atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodai –</p>	<p>Mažosios mechanizacijos priemonių katalogas.</p> <p>Dekoruotų gaminių papildomomis medžiagomis nuotraukų rinkinys.</p> <p>Siuvinių su apdaila pavyzdinis</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“, siuvimo cechai.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161</p>	18

	instruktavimas, praktinis darbas – siuvinio dekoravimas papildomomis medžiagomis.	technologinio nuoseklumo aprašas.		
4. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas darbas: tekstilės gaminio dekoravimas. Atlikimo kokybės įvertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduočių variantų aprašymai.	UAB „HALTEX“ gamybos cechai. Adresas: Pramonės g. 1, Alytus. LT-62175 UAB „Dainavos siuvimas“, siuvimo cechai. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161	6

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė;
Judita Radkevičienė, UAB „Dainavos siuvimas“ 5 kategorijos siuvėja.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.2. Audinių marginimas

Modulio paskirtis

Tobulinti audinių marginimo technologines kompetencijas.

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
---	----------------	----------------------------	----------------------------------	---------------------------

<p>1. Medžiagų marginimas rankiniu būdu.</p>	<p>Marginimo raštų ir spalvų parinkimas. šaltosios ir karštosios batikos įvairios atlikimo technikos. Audinių marginimas <i>Shibori</i> technika. Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas – audinio dekoravimas batikos ir <i>Shibori</i> technikomis.</p>	<p>Medžiagų marginimo darbų aprašai. Margintų rankiniu būdu medžiagų pavyzdžių nuotraukų rinkiniai.</p>	<p>UAB „Omniteksas“, gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148</p>	12
<p>2. Medžiagų marginimas šabloninėmis staklėmis.</p>	<p>Saugaus darbo su šabloninėmis staklėmis instruktavimas. Šabloninių staklių veikimo principas. Dažų ir šablonų parengimas darbui. Darbas su šabloninėmis staklėmis pagal staklių eksploatacijos bei operacijų vykdymo instrukcijas. Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su šabloninėmis</p>	<p>Marginimo darbų aprašas. Margintų medžiagų šabloninėmis staklėmis nuotraukų rinkinys.</p>	<p>UAB „Omniteksas“, gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148</p>	6

	marginimo staklėmis.			
3. Medžiagų marginimas karuselinėmis staklėmis.	<p>Saugaus darbo su karuselinėmis staklėmis instruktavimas.</p> <p>Karuselinių staklių veikimo principas.</p> <p>Dažų ir šablono parengimas darbui.</p> <p>Darbas su karuselinėmis staklėmis.</p> <p>Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai: instruktavimas, praktinis darbas su karuselinėmis marginimo staklėmis.</p>	<p>Marginimo darbų aprašas.</p> <p>Margintų medžiagų karuselinėmis staklėmis nuotraukų rinkinys.</p>	<p>UAB „Omniteksas“, gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148</p>	6
4. Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas darbas „Audinio marginimas šabloninėmis, karuselinėmis marginimo staklėmis ir rankiniu būdu“.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas.</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p>	<p>UAB „Omniteksas“, gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148</p>	6

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
Irena Vidrinskienė, UAB „Omniteksas“ medžiagų apdailos (dažymo, marginimo) padalinio gamybos direktorė.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.3. Šilkografija

Modulio paskirtis

Tobulinti šilkografijos technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Transferų gamyba.	Saugaus darbo su transferų gamybos įrenginiu instruktavimas. Piešinio paruošimas. Transferinių spaudų gamyba pagal operacijų vykdymo instrukcijas. Darbas su termopresu pagal operacijų vykdymo instrukcijas. Atlikimo kokybės įvertinimas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su transferinių spaudų gamybos įrenginiu.	Transferų gamybos darbo aprašas. Transferų pavyzdžių nuotraukų rinkinys.	UAB „Omniteksas“, gamybos cechas. Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas. LT-47148	12
2. Tapyba ant tekstilinių medžiagų.	Piešinio kūrimas, parinkimas. Tapyba ant tekstilinių medžiagų trafaretų	Tapybos ant tekstilinių medžiagų darbo aprašas.	UAB „PRINTELA“ gamybos cechas. Adresas:	6

	<p>pagalba.</p> <p>Darbas su automatinėmis šilkografijos staklėmis.</p> <p>Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas trafaretų pagalba ir su automatinėmis šilkografijos staklėmis.</p>	<p>Darbo su automatinėmis šilkografijos staklėmis aprašas.</p> <p>Tapybos ant tekstilinių medžiagų pavyzdžių nuotraukų rinkinys.</p>	<p>Technikos g. 7, Kaunas.</p> <p>LT-51209</p>	
3. Sublimacija.	<p>Saugaus darbo su sublimacijos gamybos įrenginiu instruktavimas.</p> <p>Sublimacinio spaudo paruošimas ant popieriaus.</p> <p>Darbas su termopresu.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su sublimacinių spaudų gamybos įrenginiu.</p>	<p>Sublimacijos gamybos darbo aprašas.</p> <p>Sublimacijos pavyzdžių nuotraukų rinkinys.</p>	<p>UAB „HALTEX“ gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Pramonės g. 1, Alytus. LT-62175</p>	6
4. Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas darbas: tekstilinio audinio marginimas.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p>	<p>Užduočių variantų aprašymai.</p>	<p>UAB „Omniteksas“, gamybos cechas.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas.</p>	6

	Mokymo metodas – savarankiškas darbas.		LT-47148 UAB „PRINTELA“ gamybos cechas. Adresas: Technikos g. 7, Kaunas. LT-51209 UAB „HALTEX“ gamybos cechas. Adresas: Pramonės g. 1, Alytus. LT-62175	
--	--	--	---	--

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė;
Gediminas Petrusevičius, UAB „PRINTELA“ šikografas spausdintojas.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.4.4. Kostiumo aksesuarų gamyba

Modulio paskirtis

Tobulinti kostiumo aksesuarų gamybos technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Galvos apdangalų	Galvos apdangalų asortimentas,	Galvos apdangalų asortimento	UAB „Dainavos siuvimas“,	18

gamyba.	projektavimas, medžiagų ir furnitūros parinkimas. Galvos apdangalų technologiniai ypatumai ir naudojami įrenginiai. Galvos apdangalų formavimas ir siuvimas. Atlikto darbo kokybės įvertinimas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su galvos apdangalų formavimo ir siuvimo įranga.	aprašas. Galvos apdangalų gamybai naudojamų medžiagų techninės charakteristikos. Galvos apdangalų siuvimo technologiniai aprašai.	gamybos cechai. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161	
2. Rankinių gamyba.	Rankinių asortimentas, projektavimas, medžiagų ir furnitūros parinkimas. Rankinių technologiniai ypatumai ir naudojami įrenginiai. Rankinių siuvimas. Atlikto darbo kokybės įvertinimas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su rankinių siuvimo įranga.	Rankinių asortimento aprašas. Rankinių gamybai naudojamų medžiagų techninės charakteristikos. Rankinių siuvimo technologiniai aprašai.	UAB „Dainavos siuvimas“, gamybos cechai. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus LT-62161	18
3. Tekstilinių	Tekstilinių papuošalų	Tekstilinių	UAB „Dainavos	12

<p>papuošalų gamyba.</p>	<p>asortimentas, projektavimas, medžiagų ir furnitūros parinkimas. Tekstilinių papuošalų technologiniai ypatumai ir naudojami įrenginiai. Tekstilinių papuošalų lekalų paruošimas. Tekstilinių papuošalų detalių sujungimas. Atlikto darbo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su tekstilinių papuošalų gaminimo įrenginiais ir įrankiais.</p>	<p>papuošalų asortimento aprašas. Papuošalų gamybos priemonių naudojimo aprašas. Tekstilinių papuošalų gamybai naudojamų medžiagų techninės charakteristikos. Tekstilinių papuošalų nuotraukos.</p>	<p>siuvimas“, gamybos cechai.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161</p>	
<p>4. Savarankiška užduotis.</p>	<p>Savarankiškas darbas: kostiumo aksesuaro gamyba.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas.</p>	<p>Užduoties variantų aprašymai</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“, gamybos cechai.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus. LT-62161</p>	<p>12</p>

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Regina Rasimienė, UAB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
Judita Radkevičienė, UAB „Dainavos siuvimas“ 5 kategorijos siuvėja.

Tiekėjas (pavadinimas)

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

Sigitas Besagirskas

(Darbovietė)

(Pareigos)

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935420015, 2012-11-21

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,
iki kada)

2015-11-20

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ SIUVINIŲ APDAILOS TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ
TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI**

NAUDOTA LITERATŪRA

1. Bankauskienė, N.; Augustinienė, A.; Čiučiulkienė, N. „Patarimai rengiantiems mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programas. Kaip parengti kvalifikacijos tobulinimo programą?“ mokomoji knyga / Kauno technologijos universitetas. Edukologijos institutas. Kaunas, Technologija, 2008. 128 p. ISBN 9789955256113.
2. AB „Dainava“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „PRINTELA“ tekstilės apdailos techninė dokumentacija.
3. Laužackas, R.; Dienys, V. Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius, Profesinio mokymo metodikos centras, 2004. 39 p. ISBN 9986-698-48-0.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo" bei jo pakeitimai: 2010 m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011 m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011 m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012 m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimų programų tvarkos aprašo patvirtinimo".
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
8. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131 „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) „Dėl profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų" pakeitimo.

9. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A. (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas „Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas“. Kaunas, Vytauto Didžiojo universitetas, 2009. 25 p. ISBN 978-9955-12-441-2.
10. Sork T. Newman M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius, Kronta, p. 104-120.
11. Stokoe S.. (2010). Batika. Audinių dažymo ir marginimo menas. Vilnius, Alma litera, 96 p. ISBN 978-9955-38-841-8.
12. Terešina G. (2010). Viskas apie batiką. Kaunas, Obuolys, 88 p. ISBN 978-6094-0316-25.
13. *DAINAVA* – įmonių grupė (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <http://www.dainava.lt/index.php/dainavos_siuvimas/18 .
14. *Omniteksas* (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <<http://www.omniteksas.eu/lt/pagrindinis> .
15. *Haltex* (angliška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <<http://www.haltexsports.com/about-us.html> .
16. *PRINTELA* – (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-07-23]. Interneto prieiga: < <http://www.printela.lt/silkografija.html> .
17. *Drabužių siuvimas, apdaila* (rusiška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-04.]. Interneto prieiga: http://www.season.ru/moda/archive/mod_det_04.html .
18. *Galvos apdangalai* (angliška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-04.]. Interneto prieiga: < <http://www.ladydianehats.com/Derby-hats.html> .
19. *Įvairių rankinių modelių* (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-04.]. Interneto prieiga: <<http://www.odinesrankines.lt/> .
20. *Įvairių rankdarbių ir tekstilinių papuošalų modelių* (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-04.]. Interneto prieiga: < <http://rankdarbiugalerija.multiply.com/>
21. *UAB „Doklas“ – didmeninės prekybos siuvimo priedais įmonė* (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-04.]. Interneto prieiga: <http://www.doklas.lt/index.php?info=categories&id2=6&id3=0&id4=0&id5=0&level=1&page=12>.
22. Lankymasis Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakultete bei šiose Lietuvos įmonėse: UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“. Susipažinimas su įmonių marketingo strategija, siuvamais gaminiiais, tekstilės gaminių ir aprangos apdailos technologinių procesų organizavimu, naudojama įranga bei kokybės kontrolės sistemomis.