

# PROFESIJOS MOKYTOJŲ/DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

## 1. Teikėjas

1.1. Teikėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A. Vienuolio g. 8, LT – 01104 Vilnius Tel. (8 5) 212 6130, faks. (8 5) 212 5209 El. paštas.: <a href="mailto:stazuotes@lpk.lt">stazuotes@lpk.lt</a> A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas.
1.2. Teikėjo vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

## 2.1. Programos pavadinimas

**Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo ir šiluminio drėgninio apdorojimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa**

## 2.2. Programos lygis – nacionalinė

## 2.3. Programos vykdytojas - Ugdymo plėtotės centras

## 3. Programos rengėjai

- Regina Rasimienė, AB „Dainava“, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadovė;
- Edita Povilaitytė, UAB „GARLITA“ mezgimo cecho viršininkė;
- Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė;
- Valentina Pašakinskienė, Vilniaus paslaugų verslo darbuotojų profesinio rengimo centro profesijos mokytoja metodininkė.

## 4. Programos anotacija

Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo ir šiluminio drėgninio apdorojimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje, patvirtintoje Lietuvos Respublikos

švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK – 2333, pažymima, kad per pastaruosius 15 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė radikalią technologinę kaitą šalies įmonėse, kuri profesinio mokymo įstaigose nebuvo įvykdyta. Tai lėmė didelį ūkyje ir mokymo reikmėms naudojamų technologijų atotrūkį ir profesinio mokymo įstaigų absolventų įgytų kompetencijų neatitiktį darbo rinkos poreikiams. Tokia situacija skatina tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo srities profesijos mokytojus prisitaikyti prie besikeičiančios aplinkos sąlygų, mokyti besimokančius naujų technologijų ir technikų bei dirbti su naujausia technologine įranga. Todėl reikia ir patiems profesijos mokytojams mokėti naujų technologijų ir technikų.

Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo ir šiluminio drėgninio apdorojimo technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti aprangos siuvimo srities profesijos mokytojų gaminių ir aprangos siuvimo iš austinių ir megztinių medžiagų bei odos ir kailių siuvimo ir šiluminio drėgninio apdorojimo technologines kompetencijas.

Programą sudaro šeši moduliai: du bendrieji ir keturi specialieji, kurie apima gaminių siuvimo technologijas iš austinių ir megztinių medžiagų bei siuvimo ypatumus iš odos ir kailių. Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį. Visos programos trukmė – 264 val.

Programos realizavimui bus naudojami pažintinio vizito, aktyviosios paskaitos, diskusijos, instruktavimo, praktinio darbo su įrengimais, savarankiško darbo metodai.

Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „Įskaityta / neįskaityta“, jei bus atlikta pirmojo bendrojo modulio mokytojo ataskaita, savarankiškai parengtas ir pristatytas antrojo bendrojo modulio projektas bei sėkmingai atlikta specialiųjų modulių savarankiška praktinė užduotis.

Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, įrangos darbo ir priežiūros instrukcijos, technologinės kortos, kita įmonių technologinė dokumentacija, savarankiškų užduočių aprašai. Mokymo medžiaga bus pateikta kiekvienam mokymų dalyviui elektronine forma prieš prasidedant mokymams projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje: [www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis](http://www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis).

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai, mokantys tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo bei šiluminio drėgninio apdorojimo technologijų. Išankstinio pasirengimo iš programos dalyvių nereikalaujama.

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliu arba nenuosekliu būdu įmonėse: AB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „GARLITA“ ir UAB „HALTEX“ ir Kauno technologijos universitete. , o specialiųjų modulių mokymas vykdomas pagal iš anksto su mokytoju ir įmone suderintą individualų mokymo grafiką pažangiausiose Lietuvos siuvimo ir tekstilės įmonėse – AB „Dainava“, AB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „GARLITA“ ir UAB „HALTEX“, kuriose naudojamos našios šiuolaikinės technologijos, naujausia įranga, gaminami aukščiausios kokybės gaminiai darant mažiausią poveikį aplinkai ir racionaliai naudojant gamtinius išteklius.

## 5. Programos paskirtis/tikslas

Tobulinti profesijos mokytojų tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo ir šiluminio drėgminio apdorojimo technologines kompetencijas.

## 6. Programos uždaviniai

6.1. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

6.2. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

6.3. Tobulinti aprangos detalių standinimo, siuvimo universaliomis, specialiomis ir automatinėmis siuvimo mašinomis naudojant mažosios mechanizacijos įtaisus, taikant detalių jungimą kliziniu ir siūlių sulydymą aukšto dažnio srove technologines kompetencijas.

6.4. Tobulinti gaminių iš megztinės medžiagos siuvimo technologines kompetencijas.

6.5. Tobulinti gaminių iš odos ir kailių siuvimo technologines kompetencijas.

6.6. Tobulinti aprangos detalių lyginimo presais ir gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo oro-garo manekonais technologines kompetencijas.

## 7. Programos struktūra

Programą sudaro du bendrieji moduliai ir keturi specialieji.

Modulio kodas ir pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
<b>Bendrieji moduliai</b>	<b>24</b>
B.3.1. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimas	12
B.3.2. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų naujovės ir plėtros	12

tendencijos.	
<b>Specialieji moduliai</b>	<b>240</b>
S.3.1. Aprangos iš austinių medžiagų siuvimas	78
S.3.2. Gaminių iš megztinės medžiagos siuvimas	72
S.3.3. Gaminių iš odos ir kailio siuvimas	60
S.3.4. Aprangos detalių ir gaminių drėgninis šiluminis apdirbimas	30

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams. Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį

## 8. Mokymo turinys

### Bendrieji moduliai

#### Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.3.1. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimas.

#### Modulio paskirtis

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

#### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimas AB „Dainavos siuvimas”.	AB „Dainavos siuvimas” teikiamos paslaugos, produkcija, technologinis procesas ir įranga (standinimo presai, kišenių ir kilpų siuvimo automatai, oro garo	Įmonės informacinė reklaminė medžiaga Įmonės interneto svetainė: <a href="http://www.dainava.lt">www.dainava.lt</a>	Siuvimo įmonė AB „Dainavos siuvimas” administracija, gamybos cechai.  Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	3

	<p>manekenai ir kt.)</p> <p>kokybės valdymo sistema, rinkodara, darbuotojų kaita, motyvacija.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija</p>			
<p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimas UAB „HALTEX”.</p>	<p>UAB „HALTEX” gamybos proceso ypatumai, įranga (programinės mezgimo mašinos, siuvinėjimo automatai, presai sublimacijai, specializuotos plokščiasiūlės siuvimo mašinos), gaminių apdaila, gaminių asortimentas, rinkodara, darbuotojų adaptacija ir motyvacija.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija</p>	<p>Įmonės informacinė reklaminė medžiaga.</p> <p>Įmonės interneto svetainė: <a href="http://www.haltexsports.com">www.haltexsports.com</a></p>	<p>Trikotažo gamybos ir siuvimo įmonė UAB „HALTEX” administracija gamybos cechai.</p> <p>Adresas: Pramonės g. 1, Alytus, LT-62175.</p>	2
<p>3. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų</p>	<p>UAB „Omniteksas” gaminių asortimentas, rinkodara, darbo ir gamybos organizavimas, ištekliai, įranga</p>	<p>Įmonės informacinė reklaminė medžiaga</p> <p>Įmonės interneto svetainė: <a href="http://www.omniteksas.eu">www.omniteksas.eu</a></p>	<p>Trikotažo gamybos ir siuvimo įmonė UAB „Omniteksas” administracija, gamybos cechai.</p> <p>Adresas:</p>	3

organizavimas UAB „Omniteksas”.	(„ETTON“ transportavimo sistema, presas transferams, šiuolaikinė trikotažo siuvimo įranga: plokščiasiūlės 2-jų, 3- jų, 4-jų adatų mašinos, flatlock, babylock).  Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija	.  Įmonės veiklos schema.	Raudondvario pl. 101, Kaunas, LT-47148.	
4. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologinių procesų organizavimas UAB „GARLITA”.	UAB „GARLITA” produkcijos išskirtinumas, gamybos proceso savitumas ir įranga (siuvimo sistema Eton, programinės mezgimo mašinos, plokščiasiūlės siuvimo mašinos, narstymo įranga) sistema, kokybės ir aplinkos apsaugos politika, rinkodara, darbuotojai ir darbo sąlygos.  Mokymo metodai – pažintinis vizitas, diskusija.	Įmonės informacinė reklaminė medžiaga. Įmonės interneto svetainė: <a href="http://www.garlita.lt">www.garlita.lt</a>  Inovatyvių gaminių asortimento aprašai.	Trikotažo gamybos ir siuvimo įmonė UAB „GARLITA” administracija, gamybos cechai. Adresas: Pagirių km., 101, Garliava, Kauno raj., LT-53282.	2
5. Mokytojo	Mokytojo ataskaitoje	Ataskaitos forma.	Kauno	2

ataskaita.	atsakoma į 5 atvirus klausimus, nusakančius lankytojų įmonių veiklą.  Mokymo metodai – savarankiškas darbas, grupės diskusija.	Klausimai diskusijai.	technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.  Adresas: Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.	
------------	--	-----------------------	---	--

### **Mokytojų mokytojų darbo patirtis ir kompetencijos**

Regina Rasimienė, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;  
Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadovė;  
Edita Povilaitytė, UAB „GARLITA“ mezgimo cecho viršininkė;  
Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė.

### **Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas**

B.3.2. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

### **Modulio paskirtis**

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų	Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų vystymosi perspektyvos.	Konspektas.  Internetinės svetainės: <a href="http://tekstile.lt/">http://tekstile.lt/</a> , <a href="http://www.giftas.lt/">http://www.giftas.lt/</a>	Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų	4

naujovės.	<p>Naujų medžiagų ir įrangos įdiegimas, siuvimo procesuose.</p> <p>Paskaitos temos:</p> <p>1) Modernios siuvimo įrangos ir transportavimo sistemos „ETTON“ įdiegimas siuvimo įmonėse.</p> <p>2) Netradiciniai aprangos apdorojimo metodai (lydymas, klijavimas, dekoravimas, sendinimas).</p> <p>Mokymo metodai – paskaita, diskusijos.</p>	<p><a href="http://www.lagunta.lt/">http://www.lagunta.lt/</a></p>	<p>fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.</p>	
2. Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo plėtros tendencijos.	<p>Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo rinkos plėtra Lietuvoje ir užsienyje, darbo jėga, nauji aprangos apdorojimo metodai.</p> <p>Paskaitos temos:</p> <p>1) Europos Sąjungos gairės tekstilės pramonės vystymuisi iki 2020 m.</p> <p>2) Lietuvos tekstilės, drabužių ir odos sektoriaus plėtra ir</p>	<p>Konspektas</p> <p>Internetinė svetainė: <a href="http://www.verslilietuva.lt/files/files/PDF/tekstiles_ir_aprangos_sektorius_konkurencingumo_studijos_santrauka.pdf">www.verslilietuva.lt/files/files/PDF/tekstiles_ir_aprangos_sektorius_konkurencingumo_studijos_santrauka.pdf</a></p> <p><a href="http://www.verslobanga.lt/leidinys.full/475ee6788d71b">www.verslobanga.lt/leidinys.full/475ee6788d71b</a> (Lengvąją pramonę išgelbės inovacijos).</p> <p><a href="http://www.latia.lt/old/docs/empty/Galutine%20ataskaita_LATIA%202008%20">http://www.latia.lt/old/docs/empty/Galutine%20ataskaita_LATIA%202008%</a></p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.</p>	4

	darbo jėga.  Mokymo metodai – paskaita, diskusijos.	2011%2018.pdf		
3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese.	Mokytojo projektas „Tekstilės gaminių ir aprangos siuvimo technologijų naujovių ir plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“.  Mokymo metodai - projekto parengimas ir pristatymas.	Reikalavimai projektui: - titulinis lapas, - turinys, - turinio dėstymas ir jo integracija į profesinio mokymo programas, - išvados, - priedai.	Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.  Adresas: Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.	4

### **Mokytojų mokytojo darbo patirtis ir kompetencijos**

Vitalija Masteikaitė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto Aprangos ir polimerinių gaminių technologijos katedros profesorė;

Virginija Sacevičienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto Aprangos ir polimerinių gaminių technologijos katedros lektorė (mokslinis, pedagoginis);

Vaida Dobilaitė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto Aprangos ir polimerinių gaminių technologijos katedros docentė (pedagoginis);

Ada Gulbinienė, Kauno technologijos universiteto Aprangos ir polimerinių gaminių technologijos katedros docentė;

Tomas Urbonas, Lietuvos aprangos ir tekstilės įmonių asociacijos l. e. p. generalinis direktorius.

### **Specialieji moduliai**

#### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.3.1. Aprangos iš austinių medžiagų siuvimas.

#### **Modulio paskirtis**

Tobulinti aprangos detalių standinimo, siuvimo universaliosiomis, specialiosiomis ir automatinėmis siuvimo mašinomis naudojant mažosios mechanizacijos įtaisus, taikant detalių jungimą klijininiu ir siūlių sulydymą aukšto dažnio srove technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Detalių standinimas, jungimas klijininiu būdu ir siūlių sulydymas aukšto dažnio srove.	Detalių standinimas. Detalių jungimas klijininiu būdu. Siūlių sulydymas aukšto dažnio srove.  Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su standinimo ir lyginimo įranga.	Standinimo ir lyginimo įrangos nuotraukos, techninės charakteristikos. Vaizdo įrašas: <a href="http://www.grundler.lt/produktai.php?show=1&amp;lang=lt">http://www.grundler.lt/produktai.php?show=1&amp;lang=lt</a> Klijinių įdėklų, juostelių, plėvelių, siūlų nuotraukos ir jų paskirties aprašai. Detalių standinimo, kljavimo ir sulydymo technologijos aprašai.	AB „Dainavos siuvimas” paruošimo ir siuvimo cechai prie dubliavimo preso ir lyginimo įrangos.  Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	6
2. Petinių drabužių be pamušalo siuvimas.	Palaidinių siuvimas su universaliosiomis ir specialiosiomis siuvimo mašinomis. Suknelių siuvimas su universaliosiomis ir specialiosiomis siuvimo mašinomis.  Mokymo metodai - instruktavimas,	Palaidinės siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Suknelės siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Įrangos sąrašas	AB „Dainavos siuvimas” eksperimentinis ir 1-as siuvimo cechas prie universalių ir specialių siuvimo mašinų.  Adresas: Ulonų g. 16, Alytus,	18

	<p>praktinis darbas su universaliomis ir specialiomis (siuvimo – apsiūlėjimo, apsiūlėjimo, dviejų adatų, plokščiasiuėmis, kilpinėmis, „Zig zag“ peltakio, paslėpto dygsnio, sagų prisiuvimo, sagų kojelių apsukimo, įtvirčių, dygsniavimo, ąselių siuvimo) siuvimo mašinomis naudojant mažosios mechanizacijos įtaisus.</p>	<p>(įrangos paskirtis, firma, klasė, kiekis, nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašų nuorodos prieigai per internetą).</p>	<p>LT-62161.</p>	
<p>3. Petinių drabužių su pamušalu siuvimas.</p>	<p>Moterškų švarkų siuvimas su universaliomis, specialiomis ir automatinėmis siuvimo mašinomis. Paltų, puspalcčių siuvimas su universaliomis, specialiomis ir automatinėmis siuvimo mašinomis.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliomis, siuvimo apsiūlėjimo,</p>	<p>Moteriško švarko siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Puspalcčio su įsegama liemene siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Įrangos sąrašas (įrangos paskirtis, firma, klasė, kiekis, nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašų nuorodos prieigai per internetą).</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas“ 2-as siuvimo cechasis su universaliomis, specialiomis ir automatinėmis siuvimo mašinomis.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	<p>30</p>

	<p>apsiūlėjimo, dviejų adatų, plokščiasiuėmis, kilpinėmis, „Zig zag“ peltakio, paslėpto dygsnio, sagų prisiuvimo sagų kojelių apsukimo, įtvirčių, dygsniavimo, ašelių siuvimo mašinomis ir kišenių ir kilpų siuvimo automatais, lyginimo įranga.</p>			
4. Juosmeninių drabužių siuvimas.	<p>Sijonų siuvimas su universaliomis ir specialiomis siuvimo mašinomis.</p> <p>Kelnių siuvimas su universaliomis ir specialiomis siuvimo mašinomis.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliomis, apsiūlėjimo, kilpinėmis, paslėpto dygsnio, sagų prisiuvimo, įtvirčių, dygsniavimo, ašelių siuvimo mašinomis naudojant mažosios mechanizacijos įtaisus.</p>	<p>Sijonų siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai).</p> <p>Kelnių siuvimo technologinė korta (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai).</p> <p>Įrangos sąrašas (įrangos paskirtis, firma, klasė, kiekis, nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašų nuorodos prieigai per internetą).</p> <p>Mažos mechanizacijos įtaisų sąrašas ir paskirtis.</p> <p>Vaizdo įrašas: <a href="http://youtu.be/nlCGisruZSE">http://youtu.be/nlCGisruZSE</a></p>	<p>AB „Dainavos siuvimas“ siuvimo cechas su universaliomis ir specialiosiomis siuvimo mašinomis.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	18

5. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas parinkto drabužio siuvimas.  Atlikimo kokybės įvertinimas.  Mokymo metodai – savarankiškas darbas.	Užduoties variantų aprašymai	AB „Dainavos siuvimas” siuvimo cechą, siuvimo mašinos. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	6
---------------------------	--	------------------------------	--	---

### Mokytojų mokytojų darbo patirtis ir kompetencijos

Regina Rasimienė, AB “Dainava”, AB “Dainavos siuvimas” gamybos direktorė;  
Judita Radkevičienė, AB “Dainava”, 2 brg., 5 kategorijos siuvėja.

### Modulio kodas ir pavadinimas

S.3.2. Gaminių iš megztinės medžiagos siuvimas.

### Modulio paskirtis

Tobulinti gaminių iš megztinės medžiagos siuvimo technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Petinių drabužių iš megztinės medžiagos siuvimas.	Moteriškų švarkų, suknelių, palaidinių, tunikų, vyriškų marškinėlių siuvimas su universaliomis, plokščiasiuolėmis ir specialiomis siuvimo mašinomis.	Moteriško švarko, suknelės, palaidinės, tunikos, vyriškų marškinėlių siuvimo technologinės kortos (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Transportavimo sistemos	UAB „Omniteksas“ siuvimo cechą, siuvimo mašinų ir lyginimo įranga.  Adresas: Raudondvario	36

	<p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliomis, plokščiasiuolėmis 2-jų, 3-jų, 4-jų adatų, apsiulėjimo, įtvirčių, sagų prisiuvimo, kilpine, paslėpto dygsnio, „zig zag“ peltakio, grandininio dygsnio siuvimo mašinomis bei naudojant mažosios mechanizacijos įtaisus.</p>	<p>„ETTON“ veikimo principo aprašas. Įrangos sąrašas (įrangos paskirtis, nuotraukos, techninės charakteristikos). Vaizdo įrašų nuorodos prieigai per internetą:  <a href="http://youtu.be/0-RK76B-ZGU">http://youtu.be/0-RK76B-ZGU</a>,  <a href="http://youtu.be/PuI-NEJrWzw">http://youtu.be/PuI-NEJrWzw</a> ,  <a href="http://www.youtube.com/watch?v=a4r2MxCAzLU&amp;feature=related">http://www.youtube.com/watch?v=a4r2MxCAzLU&amp;feature=related</a> ,  <a href="http://youtu.be/YwznCebiTKo">http://youtu.be/YwznCebiTKo</a> ,  <a href="http://youtu.be/DQ_eoOsFjZM">http://youtu.be/DQ_eoOsFjZM</a> ,  <a href="http://youtu.be/tAL7FbNjCiQ">http://youtu.be/tAL7FbNjCiQ</a></p>	<p>pl. 101, Kaunas, LT-47148.</p>	
<p>2. Juosmeninių drabužių iš megztinės medžiagos siuvimas.</p>	<p>Sijonų ir kelnių siuvimas su universaliomis, plokščiasiuolėmis, apsiulėjimo siuvimo mašinomis.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliomis, plokščiasiuolėmis 2-jų adatų, apsiulėjimo, įtvirčių, sagų</p>	<p>Sijonų ir kelnių siuvimo technologinės kortos (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai). Įrangos sąrašas (įrangos paskirtis, nuotraukos, techninės charakteristikos).</p>	<p>UAB „Omniteksas“ siuvimo cechą, siuvimo mašinos.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas, LT-47148.</p>	<p>18</p>

	prisiuvimo, kilpine, grandininio dygsnio siuvimo mašinomis.			
3. Apatinių drabužių iš megztinės medžiagos siuvimas.	<p>Apatinių vyriškų kelnių, pižamos, trumpikių, kelnaičių, kūdikių smėlinukų siuvimas su universaliomis, plokščiasiuėmis ir apsiulėjimo siuvimo mašinomis.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su plokščiasiuėmis 2-jų, 3-jų, 4-jų adatų, apsiulėjimo, įtvirčių, gumų prisiuvimo siuvimo mašinomis.</p>	<p>Apatinių vyriškų kelnių, pižamų, trumpikių, kelnaičių, kūdikių smėlinukų siuvimo technologinės kortos (atliekamų darbų pavadinimai ir įrengimai).</p> <p>Įrangos sąrašas (įrangos paskirtis, nuotraukos, techninės charakteristikos).</p>	<p>UAB „Omniteksas“ siuvimo cechą, siuvimo mašinos.</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas, LT-47148.</p>	12
4. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas drabužio iš megztinės medžiagos siuvimas su plokščiasiuėmis, universaliomis ir specialiomis siuvimo mašinomis, gaminio ir rankovių apačios apdorojimas.	Užduoties variantų aprašymai	<p>UAB „Omniteksas“ siuvimo cechą, siuvimo mašinos ir lyginimo įranga</p> <p>Adresas: Raudondvario pl. 101, Kaunas, LT-47148.</p>	6

	Atlikimo kokybės vertinimas.			
	Mokymo metodas – savarankiškas darbas.			

### Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadovė;  
Rasa Brazaitienė, UAB „Omniteksas“, „ETTON'o“ meistrė technologė.

### Modulio kodas ir pavadinimas

S.3.3. Gaminių iš odos ir kailio siuvimas

### Modulio paskirtis

Tobulinti gaminių iš odos ir kailių siuvimo technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Kailinių drabužių iš natūralaus kailio siuvimas.	Kailinių plokščių siuvimas su kailių siuvimo mašina. Kailinių gaminių siuvimas su kailių siuvimo, universaliomis ir specialiomis mašinomis.  Mokymo metodai - instruktavimas,	Kailinių gaminių siuvimo technologinė korta. Kailių siuvimo, universalių ir apsiūlėjimo siuvimo mašinų nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašai.	AB „Vilniaus kailiai“, kailių ir odos siuvimo cechą, siuvimo mašinos.  Adresas: Paupio g. 28, Kaunas, LT-11341.	18

	<p>praktinis darbas su universaliomis, kailių siuvimo ir specialiomis mašinomis.</p>			
<p>2. Drabužių iš avikailio siuvimas.</p>	<p>Smulkių detalių paruošimas. Priekio, nugaros ir rankovių detalių paruošimas. Priekio ir nugaros detalių jungimas. Apykaklių ir rankovių jungimas su gaminiu. Pamušalo siuvimas. Pamušalo jungimas su gaminiu. Galutinė apdaila.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliomis mašinomis naudojant specialias pėdeles ir odos siuvimo mašinas.</p>	<p>Gaminių iš avikailio siuvimo technologinė korta. Universalių ir odos siuvimo mašinų nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašai.</p>	<p>AB „Vilniaus kailiai“, kailių ir odos siuvimo cechų, siuvimo mašinų.  Adresas: Paupio g. 28, Vilnius, LT-11341.</p>	18
<p>3. Odinių drabužių siuvimas.</p>	<p>Smulkių detalių paruošimas. Priekinių detalių paruošimas, kišenių siuvimas,</p>	<p>Gaminių iš natūralios odos siuvimo technologinė korta. Universalių ir odos siuvimo mašinų</p>	<p>AB „Vilniaus kailiai“, kailių ir odos siuvimo cechų, siuvimo mašinų.</p>	18

	<p>priekinio krašto apdorojimas.</p> <p>Nugaros detalių paruošimas</p> <p>Rankovių detalių paruošimas.</p> <p>Priekio ir nugaros detalių jungimas.</p> <p>Apykaklių ir rankovių jungimas su gaminiu.</p> <p>Pamušalo siuvimas.</p> <p>Pamušalo jungimas su gaminiu.</p> <p>Galutinė apdaila.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su universaliosiomis mašinomis naudojant specialias pėdeles ir odos siuvimo mašinas.</p>	<p>nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašai.</p>	<p>Adresas: Paupio g. 28, Vilnius, LT-11341.</p>	
4. Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas gaminio iš odos ar kailių siuvimas dirbant su universaliosiomis ir specialiosiomis siuvimo mašinomis.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p>	Užduoties aprašymas	<p>AB „Vilniaus kailiai“, kailių ir odos siuvimo cechas.</p> <p>Adresas: Paupio g. 28, Vilnius, LT-11341.</p>	6

	Mokymo metodas – savarankiškas darbas.			
--	--	--	--	--

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Virginija Malašinskienė, kailių ir odos sukirpimo ir siuvimo cecho meistrė.

### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.3.4. Aprangos detalių ir gaminių drėgninis šiluminis apdirbimas.

### **Modulio paskirtis**

Tobulinti aprangos detalių lyginimo presais ir gaminių drėgminio šiluminio apdorojimo oro garo manekonais technologines kompetencijas.

### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašas	Mokymo trukmė, val.
1. Darbuotojų sauga ir sveikata.	Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, jų laikymasis dirbant su lyginimo įranga, presais, oro garo manekonais. Mokymo metodai - instruktavimas, diskusija, dokumentų analizė.	Dalomoji medžiaga. Darbuotojų saugos instrukcijos dirbantiems su lyginimo įranga, presais, oro garo manekonais.	AB „Dainavos siuvimas” administracija. Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	2
2. Darbas su įvairiais presais.	Priekio detalių lyginimas ir formavimas.	Specialios paskirties presų techninės charakteristikos.	AB „Dainavos siuvimas” siuvimo cechas	12

	<p>Priekio kraštų prilyginimas.</p> <p>Apykablės ir atvartų presavimas.</p> <p>Rankovių įsiuvimo siūlių prilyginimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su specialios paskirties presais.</p>	<p>Vaizdo įrašų nuorodos.</p> <p>Petinių drabužių detalių ir pasiūto gaminio lyginimo technologinė korta.</p>	<p>ir gaminių drėgnino šiluminio apdorojimo baras prie presų.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	
3. Darbas su lyginimo įranga.	<p>Kelnių lyginimas juosmens srityje.</p> <p>Žingsnio siūlių lyginimas.</p> <p>Vidurio siūlės lyginimas.</p> <p>Šoninių siūlių lyginimas.</p> <p>Kanto užlyginimas.</p> <p>Apačios prilyginimas.</p> <p>Sijono galutinis lyginimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su lyginimo įranga.</p>	<p>Lyginimo įrangos nuotraukos, techninės charakteristikos, vaizdo įrašų nuorodos.</p> <p>Juosmeninių drabužių detalių ir pasiūto gaminio lyginimo technologinė korta.</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas” siuvimo cechą ir gaminių drėgnino šiluminio apdorojimo barą prie lyginimo įrangos.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	6
4. Darbas su oro garo manekenais.	<p>Petinių drabužių viršaus garinimas prieš pamušalo prisiuvimą.</p> <p>Dėmių valymas.</p> <p>Rankovių išpūtimas.</p> <p>Petinių ir juosmeninių drabužių</p>	<p>Garinimo operacijų technologijos aprašai.</p> <p>Oro garo manekėnų nuotraukos ir techninės charakteristikos.</p> <p>Petinių ir juosmeninių drabužių garinimo operacijų vaizdo įrašai.</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas” gaminių drėgnino šiluminio apdorojimo baras prie oro garo manekėnų.</p>	6

	<p>garinimas ant oro garo manekeno.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su oro garo manekonais.</p>		<p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	
5. Savarankiška užduotis.	<p>Savarankiškas drabužių galutinis lyginimas ir garinimas, dirbant su lyginimo įranga ir oro garo manekonais.</p> <p>Atlikimo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas.</p>	Užduoties aprašymas.	<p>AB „Dainavos siuvimas” gaminių drėgnino šiluminio apdorojimo baras prie lyginimo įrangos ir oro garo manekenu.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	4

### **Mokytojų mokytojo (-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Regina Rasimienė, AB „Dainava”, AB „Dainavos siuvimas” gamybos direktorė;  
Judita Radkevičienė, AB „Dainava” 2 brigados 5 kategorijos siuvėja.

Teikėjas

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

Sigitas Besagirskas

(Darbovietė)

(Pareigos)

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935420016, 2012-11-21

Programos akreditacijos terminas (nurodyti datą, iki kada)

2015-11-20

Programą redagavo Ingrida Kapočienė, tel. +370 685 82595

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ TEKSTILĖS GAMINIŲ IR APRANGOS SIUVIMO IR  
ŠILUMINIO DRĖGNINIO APDOROJIMO TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ  
TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI NAUDOTA LITERATŪRA**

1. Bankauskiene N., Augustinienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programas. Mokytojų kompetencijos centras.
2. AB „Dainava“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „GARLITA“ techninė dokumentacija.
3. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius, profesinio mokymo metodikos centras.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d.Nr. ISAK-2333) „Dėl praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo“ bei jo pakeitimai: 2010 m. 2 d. Nr. V-815, 2011 m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011 m. lapkričio 2 d. Nr. 2053, 2012 m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012 m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d.Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programų tvarkos aprašo patvirtinimo“.
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d.Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybinių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d.Nr. ISAK-130) „Dėl Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybinių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
8. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d.Nr. ISAK-131) „Dėl Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) „Dėl profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų“ pakeitimo.

9. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A., (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas, Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas“. Kaunas, Vytauto Didžiojo universitetas.
10. Sork T. Newman, M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikas. Vilnius, Kronta p. 104-120.
11. AB „Dainava“, AB „Dainavos siuvimas“ (lietuviška elektroninė svetainė). [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: [http://www.dainava.lt/index.php/dainavos\\_siuvimas/18](http://www.dainava.lt/index.php/dainavos_siuvimas/18)
12. UAB „Omniteksas“ (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: <<http://www.omniteksas.eu/lt/pagrindinis> .
13. UAB „HALTEX“ (angliška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: <<http://www.haltexsports.com/about-us.html> .
14. UAB „GARLITA“ (lietuviška elektroninė svetainė) [interaktyvi]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: [http://garlita.lt/lt/apie\\_mus](http://garlita.lt/lt/apie_mus)
15. Siuvimo ir drėgminio šiluminio apdorojimo įranga [interaktyvi svetainė]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: <<http://ru.strima.com/>  
<<http://www.grundler.lt/produktai.php?show=4&lang=lt>
16. Plokčiasiuolės siuvimo mašinos [interaktyvi svetainė]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Interneto prieiga: <<http://www.starteksa.lt/index.php?cid=163>,  
<<http://www.adata.lt/index.php/pageid/438/productpage/0>
17. Specialiosios ir automatinės siuvimo mašinos ir [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Prieiga per internetą:< <http://sewingindustrialmachines.com/>,  
<<http://industrialsewingmachinevideos.com/>
18. Mažosios mechanizacijos įtaisai [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-07.]. Prieiga per internetą:< [http://www.siuvimo.lt/mazoji\\_mechanizacija.php](http://www.siuvimo.lt/mazoji_mechanizacija.php)