

PROFESIJOS MOKYTOJŲ/DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMA

1. Tiekėjas

1.1. Tiekėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	Lietuvos pramonininkų konfederacija Įmonės kodas 110058241 A.Vienuolio g. 8 , LT – 01104 Vilnius Tel. (8 5) 212 6130, faks. (8 5) 212 5209 El. paštas: stazuotes@lpk.lt A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642 AB SEB bankas
1.2. Tiekėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

2. 1. Programos pavadinimas

Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa

2.2. Programos lygis - nacionalinė

2.3. Programos vykdytojas

Ugdymo plėtotės centras

3. Programos rengėjai

- Regina Rasimienė, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
- Edita Povilaitytė, UAB „Garlita“ mezgimo cecho viršininkė;
- Vilhemina Vyniautienė, Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos profesijos mokytoja metodininkė.

4. Programos anotacija

Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir

įdiegimas“.

Europos tekstilės ir drabužių pramonė yra pirmaujanti eksportuojant tekstilę ir užima trečią vietą drabužių pramonėje. Lietuvos aprangos ir tekstilės pramonėje numatoma aktyviai tobulinti tokias sritis kaip sumanioji tekstilė ir apranga, nauji tekstilės gaminiai žmonių veiklai, mados/aprangos masinės gamybos individualizacija, naujos dizaino koncepcijos ir technologijos. Vienas iš Lietuvos aprangos ir tekstilės pramonės tikslų - aktyviai dalyvauti ruošiant įvairaus lygio kvalifikuotus specialistus. Analizuojant darbo rinkos pateiktas specialistų ir darbininkų įsidarbinimo galimybių tekstilės ir aprangos sektoriuje prognozes galima daryti prielaidą, kad išlieka paklausūs siuvimo technologai ir siuvėjai, kurie galės įsidarbinti smulkiose, vidutinio dydžio ir stambiose tekstilės ir aprangos įmonėse.

Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. Įsakymu Nr. ISAK-2333 patvirtintoje profesinio mokymo išteklių plėtros programoje (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio mėn. 4 d. Įsakymu Nr. ISAK-3329) pažymima, kad per pastaruosius 20 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė šalies įmonėse radikalią technologinę kaitą, kuri profesinio mokymo įstaigose nebuvo įvykdyta. Tai lėmė siuvimo įmonėse ir profesinio mokymo įstaigose naudojamų technologijų atotrūkį. Tokia situacija skatina profesijos mokytojus prisitaikyti prie naujų besikeičiančios aplinkos sąlygų, t. y. mokyti besimokančius dirbti su naujausia tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo įranga.

Programa suformuota remiantis konkrečiu poreikiu ir vykdoma AB „Dainava“, UAB „Omniteksas“, UAB „Garlita“ gamybinėje bazėje. Šių įmonių specialistai - programos rengėjai - formuodami mokymo turinį remiasi konkrečios įmonės naudojamomis technologijomis, dokumentacija.

Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologines kompetencijas, mokyti dirbti su naujausia sukirpimo įranga.

Programą sudaro 4 moduliai: du bendrieji, skirti ne didesnei kaip 12 asmenų besimokančiųjų grupei, ir du specialieji, kurių kiekvienas besimokantysis mokosi individualiai. Bendra programos trukmė 84 val.

Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą profesijos mokytojas turi baigti abu bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai, rengiantys specialistus tekstilės gaminių ir aprangos gamybos pramonei ir mokantys projektuoti

ir sukirti įvairią aprangą ir tekstilės gaminius rankiniu būdu.

Programos realizavimui bus naudojami praktinio darbo su įrengimais, instruktavimo, pažintinio vizito, savarankiško darbo, paskaitos, diskusijos metodai. Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta / neįskaityta“, kai bus parengta ataskaita, projektas ir atliktas savarankiškas darbas. Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo techninės sąlygos, įrangos priežiūros instrukcijos, įmonėse naudojama technologinė dokumentacija. Mokomoji medžiaga bus pateikta kiekvienam mokymų dalyviui elektronine forma prieš prasidedant mokymams „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“ informacinėje sistemoje www.upc.smm.lt/projektai/sistema/modelis.

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliau ar nenuosekliau būdu Lietuvos įmonėse UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Garlita“, UAB „Omniteksas“. Specialiųjų modulių praktinis mokymas vykdomas pagal iš anksto su įmone ir mokytoju suderintą individualų grafiką. UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Garlita“, AB „Utenos trikotažas“, UAB „Omniteksas“ mokymus vykdys UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Garlita“, UAB „Omniteksas“ gamybinėse bazėse.

5. Programos tikslas / paskirtis

Tobulinti profesijos mokytojų tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologines kompetencijas.

6. Programos uždaviniai

6.1. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

6.2. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

6.3. Tobulinti audinių rūšiavimo ir klojimo automatinėmis mašinomis technologines kompetencijas.

6.4. Tobulinti klojinių sukirpimo rankinėmis, automatinėmis sukirpimo mašinomis ir lazerine įranga technologines kompetencijas.

7. Programos struktūra

Programa susideda iš dviejų bendrųjų ir dviejų specialiųjų modulių.

Modulio kodas	Modulio pavadinimas	Mokymo trukmė,
---------------	---------------------	----------------

		val.
Bendrieji moduliai:		
B.2.1.	Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimas.	12
B.2.2.	Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.	12
Specialieji moduliai:		
S.2.1.	Audinių paruošimas ir klojimas automatinėmis klojimo mašinomis.	30
S.2.2.	Klojinių sukirpimas.	30

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams.

Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos pažymėjimą mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

8. Mokymo turinys

Bendrieji moduliai

Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.2.1. Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimas.

Modulio paskirtis

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.
--

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų	UAB „Omniteksas“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminių sukirpimo technologiniai standartai, sukirpimo	Įmonės internetinė svetainė: www.omniteksa.eu Informacinė	UAB „Omniteksas“, administracija, sukirpimo baras. Adresas: Raudondvario	4

organizavimas UAB „Omniteksas“.	procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema. Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.	reklaminė medžiaga.	pl. 101, LT-47148 Kaunas.	
2. Tekstilės gaminų ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimas UAB „Garlita“.	UAB „Garlita“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminų sukirpimo technologiniai standartai, siuvamų gaminų sukirpimo procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema. Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.	Informacinė reklaminė medžiaga Įmonės internetinė svetainė: www.garlita.lt	UAB „Garlita“, administracija, sukirpimo baras Adresas: Pagirių k. LT-53282 Garliava, Kauno raj.	2
3. Tekstilės gaminų ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimas AB „Dainavos siuvimas“.	AB „Dainavos siuvimas“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminų sukirpimo technologiniai standartai, siuvamų gaminų sukirpimo procesų organizavimas, įranga, kokybės kontrolės sistema.	Įmonės internetinė svetainė: www.dainava.lt Informacinė reklaminė medžiaga.	AB „Dainavos siuvimas“, administracija, sukirpimo cechas. Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.	4

	Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.			
4. Mokytojo ataskaita.	Mokytojo ataskaitoje aprašomas lankytojų įmonių tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologinių procesų organizavimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Ataskaitos forma.	AB „Dainavos siuvimas“, administracija. Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.	2

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Regina Rasimienė, AB „Dainava“, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Edita Povilaitytė, UAB „Garlita“ mezgimo cecho viršininkė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė.

Antrojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.2.2. Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos.

Modulio paskirtis

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

Mokymo elementai

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir	Tekstilės gaminių ir aprangos medžiagų	Konspektas. Skaidrės.	Kauno technologijos	5

<p>aprangos sukirpimo technologijų naujovės.</p>	<p>klojimo ir sukirpimo įrangos naujovių apžvalga Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Paskaitų temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Medžiagų klojimo, sukirpimo technologijų naujovės ir vystymosi tendencijos. 2. Aprangos iš naujausių medžiagų (sumanios ir inovatyvios tekstilės) sukirpimo ypatumai. <p>Mokymo metodai – paskaita, diskusija.</p>	<p>Internetinės svetainės:</p> <p>www.gerbertechology.com</p> <p>www.grafis.de</p> <p>www.audaces.com</p> <p>www.lectra.com</p> <p>www.comtense.ru</p> <p>www.assystbullmer.co.uk</p>	<p>universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, LT-51424, Kaunas.</p>	
<p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų plėtra.</p>	<p>Tekstilės gaminių ir aprangos medžiagų klojimo ir sukirpimo sistemų rinkos plėtros tendencijos Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>Paskaitų temos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo sistemų plėtros statistiniai ir ekonominiai rodikliai Lietuvoje. 2. Aprangos sukirpimo padalinio darbo jėgos paklausa ir pasiūla Lietuvos tekstilės gaminių ir aprangos įmonėse. 3. Tekstilės gaminių ir 	<p>Konspektas. Skaidrės.</p> <p>Internetinės svetainės:</p> <p>www.gerbertechology.com</p> <p>www.grafis.de</p> <p>www.audaces.com</p> <p>www.lectra.com</p> <p>www.comtense.ru</p> <p>www.assystbullmer.co.uk</p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, LT-51424, Kaunas.</p>	<p>5</p>

	<p>aprangos automatizuoto klijimo ir sukirpimo sistemų Lietuvos įmonėse apžvalga, grėsmės ir perspektyvos.</p> <p>Mokymo metodai- paskaita, diskusija.</p>			
<p>3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio mokymo procese.</p>	<p>Mokytojo projektas „Tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovių ir plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“ skirtas įgytų žinių vertinimui. Projekte pateikiami pasiūlymai, kaip tekstilės gaminių ir aprangos sukirpimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos turėtų atsispindėti profesinio rengimo programose..</p> <p>Mokymo metodai – savarankiškas projekto parengimas ir pristatymas.</p>	<p>Mokytojo projekto dalys: titulinis puslapis, įvadas, turinys, turinio dėstymas.</p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Adresas: Studentų g. 56, LT-51424, Kaunas.</p>	2

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Prof. Eugenija Strazdienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;
- Milda Jucienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto docentė;

- Eglė Ina Mackevičienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;
- Tadas Kleveckas, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto docentas;
- Svetlana Radavičienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto doktorantė;
- Edita Dikšaitienė, UAB „ACG-NYSTROM“ Gerber Technology inžinierė;
- Tomas Urbonas, Lietuvos aprangos ir tekstilės įmonių asociacijos l. e. p. gen. direktorius;
- Jovita Balsevičienė, „Lectra“ programinės įrangos mokymų konsultantė.

Specialieji moduliai

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.1. Audinių paruošimas ir klojimas automatinėmis klojimo mašinomis.

Modulio paskirtis

Tobulinti audinių rūšiavimo ir klojimo automatinėmis mašinomis technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Megztinių medžiagų klojimas.	Megztinių medžiagų charakteristikos. Megztinių medžiagų klojimo reikalavimai. Megztinių medžiagų klojimas automatinio klojimo įrenginiu. Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su megztinės medžiagos automatinio	Klojimo mašinų techninės charakteristikos ir veikimo principas. Darbo saugos instrukcijos. Klojinių iš megztinių medžiagų klojimo technologinė	UAB „Omniteksas“, sukirpimo baras. Adresas: Raudondvario pl. 101, LT-47148 Kaunas.	6

	klojimo įrenginiu.	dokumentacija.		
2. Audinių klojimas klojimo mašinomis.	<p>Daugiasluoksnio klojinio klojimas pusiau automatiniu ir automatiniu klojimo įrenginiu.</p> <p>Klojinio klojimo būdai.</p> <p>Klojimo reikalavimai.</p> <p>Klojinio kokybės tikrinimas.</p> <p>Audinio ydų pašalinimas klojimo metu.</p> <p>Audinio ydų tikrinimas ultravioletinėmis lempomis.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas klojant audinius pusiau automatizuotai ir automatinėmis klojimo mašinomis.</p>	<p>Klojinių klojimo įrangos techninės charakteristikos.</p> <p>Darbo saugos instrukcijos.</p> <p>Klojimo įrangos reklaminiai bukletai.</p> <p>Klojinių klojimo technologinė dokumentacija.</p> <p>Audinio ydų pašalinimas klojimo metu.</p> <p>Audinio ydų tikrinimas ultravioletinėmis lempomis.</p> <p>Filmuota medžiaga.</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.</p>	12
3. Audinių su raštu/piešiniu klojimas.	<p>Audinių su piešiniu, languotų, juostuotų, su pūku klojimo ypatumai.</p> <p>Audinių klojimas naudojant specialius įtaisus. Audinių klojimas lazerio pagalba.</p> <p>Klojinio kokybės tikrinimas.</p> <p>Mokymo metodas – instruktavimas, praktinis darbas kloti languotus</p>	<p>Audinių su piešiniu, languotų, juostuotų klojinių klojimo technologinė dokumentacija.</p> <p>Audinių klojimo pagalbinių įtaisų nuotraukos.</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.</p>	6

	audinius, naudojant specialų įtaisą su adatomis.			
4. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas darbas „Klojinio klojimas automatinio įrenginiu pagal užduotį: nurodomas klojinio ilgis, sluoksnių skaičius“. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas.	AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas. Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.	6

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Regina Rasimienė, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Vilma Ignatavičienė, AB „Dainavos siuvimas“ sukirpimo cecho vadovė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
- Vida Franskevičienė, UAB „Omniteksas“ sukirpimo baro technologė;
- Žydrė Milčiuvienė, UAB „Omniteksas“ sukirpimo baro vadovė.

Modulio kodas ir pavadinimas

S.2.2. Klojinių sukirpimas.

Modulio paskirtis

Tobulinti klojinių sukirpimo rankinėmis, automatinėmis sukirpimo mašinomis ir lazerine įranga technologines kompetencijas.

Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Klojinio skaidymas į dalis	Sukirpimo mašinų panaudojimas ir	Rankinių sukirpimo mašinų	AB „Dainavos siuvimas“,	6

rankinėmis sukirpimo mašinomis.	<p>veikimo principas.</p> <p>Klojinio dalijimas rankinėmis sukirpimo mašinomis su vertikaliu ir diskiniu peiliu.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su rankinėmis sukirpimo mašinomis.</p>	<p>su vertikaliu peiliu, rankinių sukirpimo mašinų su diskiniu peiliu techninės charakteristikos.</p> <p>Darbo saugos instrukcijos.</p> <p>Sukirpimo paslankiomis rankinėmis sukirpimo mašinomis technologijos aprašas.</p>	<p>sukirpimo cechas.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.</p>	
2. Tikslus gaminio detalių iškirpimas.	<p>Juostinių sukirpimo mašinų veikimo principas ir panaudojimas.</p> <p>Apsaugos priemonės dirbant su juostinėmis sukirpimo mašinomis.</p> <p>Tikslus gaminio detalių iškirpimas.</p> <p>Kontrolinių taškų ir įkirpių darymas gaminio detalėse.</p> <p>Kirpinio detalių kokybės tikrinimas.</p> <p>Kirpinio detalių numeravimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su</p>	<p>Stacionarių juostinių sukirpimo mašinų techninės charakteristikos.</p> <p>Darbo saugos instrukcijos.</p> <p>Sukirpimo stacionaria juostinio peilio mašina technologijos aprašas.</p> <p>Įkirpių ir kontrolinių taškų žymėjimo prietaisų charakteristikos.</p> <p>Filmuota</p>	<p>AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas.</p> <p>Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.</p>	6

	juostinėmis sukirpimo mašinomis.	medžiaga.		
3. Klojinių sukirpimas automatinio įrenginiu.	Automatinių sukirpimo įrenginių veikimo principas ir panaudojimas. Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas (klojinių sukirpimas automatinio įrenginiu).	Automatinio sukirpimo įrenginio techninė charakteristika. Darbo saugos instrukcija. Sukirpimo automatinio įrenginiu technologijos aprašas. Klojinio sukirpimas lazerio pagalba.	AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas. Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.	12
4. Savarankiška užduotis.	Savarankiškas darbas „Daugiasluoksnio klojinio sukirpimas rankine juostine sukirpimo mašina ir klojinio sukirpimas automatinio įrenginiu“. Atlikimo kokybės įvertinimas. Mokymo metodas – savarankiškas darbas.	Užduoties aprašymas.	AB „Dainavos siuvimas“, sukirpimo cechas. Adresas: Ulonų g. 16, LT-62161 Alytus.	6

Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Regina Rasimienė, AB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Vilma Ignatavičienė, AB „Dainavos siuvimas“ sukirpimo cecho vadovė.

Tiekėjas (pavadinimas)

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

(Darbovietė)	(Pareigos)	(Parašas)	Sigitas Besagirskas (Vardas ir pavardė)
A.V.			

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935420011, 2012-11-13

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,
iki kada)

2015-11-12

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ TEKSTILĖS GAMINIŲ IR APRANGOS SUKIRPIMO
TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI**

NAUDOTA LITERATŪRA

1. BANKAUSKIENĖ N., AUGUSTINIENĖ A., ČIUČIULKIENĖ N. Patarimai rengiantiems mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programas. Kaip parengti kvalifikacijos tobulinimo programą?: mokomoji knyga / Kauno technologijos universitetas. Edukologijos institutas. Kaunas, Technologija, 2008. 128 p. ISBN 9789955256113.
2. AB „Dainava“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“ techninė dokumentacija.
3. LAUŽACKAS R.; DIENYS V.. Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius, Profesinio mokymo metodikos centras, 2004. 39 p. ISBN 9986-698-48-0.
4. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo" bei jo pakeitimai: 2010 m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011 m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011 m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012 m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012 m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimų programų tvarkos aprašo patvirtinimo".
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“.
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo“ pakeitimo“.
8. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131 „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) „Dėl profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų“ pakeitimo.
9. PUKELIS K., SAVICKIENĖ I., FOKIENĖ A. Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas „Profesijos mokytojų

- kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas“. Kaunas, Vytauto Didžiojo universitetas, 2009. 25 p. ISBN 978-9955-12-441-2.
10. SORK T., NEWMAN M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius, Kronta, p. 104-120.
 11. *DAINAVA – įmonių grupė* (lietuviškas elektroninis tinklalapis) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <http://www.dainava.lt/index.php/dainavos_siuvimas/18 .
 12. *Omniteksas* (lietuviškas elektroninis tinklalapis) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <<http://www.omniteksas.eu/lt/pagrindinis> .
 13. *Garlita* (lietuviškas elektroninis tinklalapis) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: <http://garlita.lt/lt/apie_mus .
 14. *Didėja susidomėjimas Lietuvos tekstilės ir aprangos produkcija.* (lietuviškas elektroninis tinklalapis) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-25.]. Interneto prieiga http://www.inovacijos.lt/lt/naujiena/id/dideja_susidomejimas_lietuvos_tekstiles_ir_aprangos_produkcija/tp/visi
 12. *Darbo rinkos prognozės 2011 m.* (lietuviškas elektroninis tinklalapis) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Interneto prieiga: http://www.ldb.lt/informacija/darbo_rinka/documents/prognoze_2011.pdf