

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ/DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ  
TOBULINIMO PROGRAMA**

**1. Tiekėjas**

1.1. Tiekėjo rekvizitai (kodas, adresas, pašto indeksas, telefonas, faksas, el. paštas, atsiskaitomoji sąskaita)	<p><b>Lietuvos pramonininkų konfederacija</b></p> <p>Įmonės kodas 110058241</p> <p>A.Vienuolio g. 8 , LT – 01104 Vilnius</p> <p>Tel. (8~5) 243 10 67, faks. (8~5) 212 52 09</p> <p>El. paštas: <a href="mailto:stazuotes@lpk.lt">stazuotes@lpk.lt</a></p> <p>A/s Nr. LT05 7044 0600 0150 5642</p> <p>AB SEB bankas</p>
1.2. Tiekėjo atsakingo asmens vardas ir pavardė	Sigitas Besagirskas

**2. 1. Programos pavadinimas**

**Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa**

**2.2. Programos lygis – nacionalinė**

**2.3. Programos vykdytojas**

Ugdymo plėtotės centras

**3. Programos rengėjai**

- Regina Rasimienė, UAB „Dainavos siuvimas“ gamybos direktorė;
- Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė;
- Jolita Janušonienė, UAB „HALTEX“ technologė;
- Rasa Lukoševičienė, Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos vyresnioji profesijos mokytoja.
- Vilija Šulskienė, Vilniaus kolegijos dėstytoja
- Edita Dikšaitienė, UAB „ACG Nystrom“ technologė
- Tomas Kungys – CAD/CAM sistemų diegimo, mokymo ir palaikymo inžinierius

**4. Programos anotacija**

Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių kompetencijų tobulinimo programa parengta vykdant Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos projektą „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“.

Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2007 m. gruodžio mėn. 3 d. įsakymu Nr. ISAK -2333 patvirtintoje Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programoje (programos pakeitimas LR švietimo ir mokslo ministro 2008 m. gruodžio 4 d. įsakymu Nr. ISAK-3329) pažymima, kad per pastaruosius 20 metų smarkiai pasikeitusi šalies ūkio struktūra nulėmė mažesnę tam tikrų profesijų ir šių profesijų asmenis rengiančios profesinio mokymo sistemos patrauklumą, o integracija į pasaulio ekonominę sistemą ir intensyvi konkurencija bei poreikis didinti darbo našumą lėmė šalies įmonėse radikalią technologinę kaitą, kuri profesinio mokymo įtaigose nebuvo įvykdyta. Tai lėmė didelį tekstilės gaminių ir aprangos projektavimo atotrūkį tarp ūkyje ir mokymo reikmėms naudojamų technologijų, o profesinio mokymo įstaigų absolventų įgytos kompetencijos neatitiko darbo rinkos poreikių. Tokia situacija skatina tekstilės gaminių ir aprangos gamybos sektoriaus srities profesijos mokytojus prisitaikyti prie naujų besikeičiančios aplinkos sąlygų, t. y. mokyti besimokančius dirbti su naujausia technologine įranga. Dėl šios priežasties patiems profesijos mokytojams reikia mokėti dirbti su naujausiomis tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo bei aprangos modeliavimo kompiuterinėmis programomis. Projekto metu, siekiant nustatyti kvalifikacijos tobulinimo poreikius, buvo apklausti visos šalies tekstilės gaminių ir aprangos gamybos profesijos mokytojai ir kolegijų dėstytojai bei įmonių atstovai.

Programa unikali ne tik tuo, kad yra suformuota remiantis konkrečiu poreikiu, bet ir tuo, kad vykdoma UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „ACG Nystrom“ gamybinėje bazėje. Šių įmonių specialistai – programos rengėjai – formuodami mokymo turinį vadovaujasi konkrečios įmonės naudojamomis technologijomis, dokumentacija, darbo organizavimo tvarkomis.

Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių kompetencijų tobulinimo programos paskirtis – tobulinti tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo bei aprangos modeliavimo kompiuterinėmis programomis technologines kompetencijas, įvardytas bendrų apklausų bei diskusijų metu.

Programą sudaro **7 moduliai: du bendrieji ir penki specialieji**, kuriuos kiekvienas besimokantysis mokosi individualiai. **Bendra programos trukmė 444 val.**

Siekdamas gauti programos baigimo pažymėjimą, profesijos mokytojas turi baigti abu bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

Programos tikslinė grupė (dalyviai) – profesinio mokymo institucijų profesijos mokytojai,

rengiantys specialistus tekstilės gaminių ir aprangos gamybos pramonei ir mokantys projektuoti, modeliuoti bei gaminti įvairią aprangą ir tekstilės gaminius. Reikalavimai tikslinės grupės išankstiniam pasirengimui – pasirenkantiems specialiuosius modulius: „S.1.2. Aprangos konstrukcijų sudarymas automatizuota drabužių projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte“ ir „S.1.3. Lekalų paruošimas ir išklotinių sudarymas automatizuota projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte“ - mokėti sudaryti įvairių drabužių bazinius brėžinius rankiniu būdu.

Programai realizuoti bus naudojami praktinio darbo su kompiuterinėmis programomis ir įrenginiais, instruktavimo, pažintinio vizito, savarankiško darbo, paskaitos, diskusijos metodai. Programos dalyvio įgytos technologinės kompetencijos formaliai bus vertinamos „įskaityta / neįskaityta“, parengus Mokytojo ataskaitą ir atlikus savarankiškas užduotis.

Programos įgyvendinimo metu bus naudojami paskaitų konspektai, tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo programų aprašai. Mokymo medžiaga bus pateikta kiekvienam mokymų dalyviui elektronine forma prieš prasidedant mokymams projekto „Profesijos mokytojų ir dėstytojų technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas" informacinėje sistemoje [www.pmdtkt.upc.smm.lt](http://www.pmdtkt.upc.smm.lt)

Bendrųjų modulių mokymas gali būti organizuojamas nuosekliau ir nenuosekliau būdu Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakultete bei šiose įmonėse: UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „ACG Nystrom“, UAB „Dabalta“

Specialiųjų modulių mokymas vykdomas pagal iš anksto su įmone ir mokytoju suderintą individualų grafiką Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektoriniame praktinio mokymo centre bei šiose įmonėse: UAB „Dainavos siuvimas“, UAB „Omniteksas“, UAB „HALTEX“, UAB „ACG Nystrom“, UAB „Dabalta" ir Vilniaus kolegijoje.

## **5. Programos tikslas / paskirtis**

Tobulinti profesijos mokytojų tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologines kompetencijas.

## **6. Programos uždaviniai**

6.1. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

6.2. Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

6.3. Tobulinti drabužių modelių piešimo kompiuterine piešimo programa technologines

kompetencijas.

6.4. Tobulinti aprangos konstrukcijų sudarymo, modeliavimo ir pritaikymo netipinėms figūroms, įvairių struktūrų medžiagoms automatizuoto projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte technologines kompetencijas.

6.5. Tobulinti lekalų skaitmeninio nuskaitymo ir paruošimo gamybai, išsklotinių sudarymo bei techninės dokumentacijos paruošimo automatizuota projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte technologines kompetencijas.

6.6. Tobulinti siuvinių automatizuoto projektavimo Gerber Technology AccuMark V 9.0 technologines kompetencijas.

6.7. Tobulinti aprangos modeliavimo kompiuterinėmis programomis technologines kompetencijas.

## 7. Programos struktūra

Programa susideda iš dviejų bendrųjų ir penkių specialiųjų modulių.

Modulio kodas	Modulio pavadinimas	Mokymo trukmė, val.
<b>Bendrieji moduliai:</b>		
B.1.1.	Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimas	12
B.1.2.	Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos	12
<b>Specialieji moduliai:</b>		
S.1.1.	Modelio piešimas kompiuterine piešimo programa	60
S.1.2.	Aprangos konstrukcijų sudarymas automatizuota drabužių projektavimo sistema <i>Gerber</i> arba lygiaverte	150
S.1.3.	Lekalų paruošimas ir išsklotinių sudarymas automatizuota projektavimo sistema <i>Gerber</i> arba lygiaverte	90
S.1.4.	Aprangos modeliavimas kompiuterinėmis programomis.	40
S.1.5.	Siuvinių automatizuotas projektavimas „ <i>Gerber Technology AccuMark V 9.0</i> “ programa	80

Bendrieji moduliai yra privalomi visiems pagal programą besimokantiems mokytojams.

Specialieji moduliai yra mokytojo pasirenkami. Siekdamas gauti kvalifikacijos tobulinimo pažymėjimą, mokytojas turi baigti visus bendruosius modulius ir bent vieną specialųjį.

## 8. Mokymo turinys

### Bendrieji moduliai

#### Pirmojo bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.1.1. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimas

#### Modulio paskirtis

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimu įvairiose Lietuvos įmonėse.

#### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimas UAB „Omniteksas“ arba UAB „Ogiseta“	UAB „Omniteksas“ arba UAB „Ogiseta“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminių projektavimo technologiniai standartai, automatizuoto projektavimo procesų organizavimas, įranga ir naudojama automatizuoto projektavimo sistema „AUDACES fashion technology“, kokybės kontrolės sistema.  Mokymo metodai –	Informacinė reklaminė medžiaga. Įmonės internetinė svetainė <a href="http://www.omniteksas.eu/lt/pagrin_dinis">http://www.omniteksas.eu/lt/pagrin_dinis</a> arba <a href="http://www.gija.lt">www.gija.lt</a>	UAB „Omniteksas“ administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, gatavos produkcijos sandėliai  Raudondvario pl. 101, Kaunas, LT-47148. arba UAB „Ogiseta“ administracija Lauko g. 12, Jurbarkas	4

	pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.			
2. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimas UAB „HALTEX“ arba UAB „ACG Nystrom“	UAB „HALTEX“ arba UAB „ACG Nystrom“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminių projektavimo technologiniai standartai, automatizuoto projektavimo procesų organizavimas, įranga ir naudojama automatizuoto projektavimo sistema „COMTENSE“, kokybės kontrolės sistema.  Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.	Informacinė reklaminė medžiaga. Įmonės internetinė svetainė <a href="http://www.haltexsports.com">www.haltexsports.com</a> arba <a href="http://www.acgnystrom.lt/">www.acgnystrom.lt/</a>	UAB „HALTEX“ administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, gatavos produkcijos sandėliai. Pramonės g. 1, Alytus, LT-62175. Arba UAB „ACG Nystrom“ administracija, Taikos pr. 135 A, LT-51130, Kaunas, Lietuva	2
3. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimas UAB „Dainavos	UAB „Dainavos siuvimas“ arba UAB „Dabalta“ siuvami gaminiai, įmonės marketingo strategija, siuvamų gaminių projektavimo technologiniai standartai, automatizuoto	Informacinė reklaminė medžiaga. Įmonės internetinė svetainė <a href="http://www.dainava.lt">www.dainava.lt</a> Arba <a href="http://www.dabalta.com">www.dabalta.com</a>	UAB „Dainavos siuvimas“ administracija, konstruktorių biuras, sukirpimo, siuvimo cechai, gatavos produkcijos sandėliai.	4

siuvimas“ arba UAB „Dabalta“	<p>projektavimo procesų organizavimas, įranga ir naudojamos automatizuoto projektavimo sistemos „Gerber Technology“, „GRAFIS“, kokybės kontrolės sistema.</p> <p>Mokymo metodai – pažintinis vizitas, pokalbis, diskusija su atsakingais įmonės darbuotojais.</p>	/lt/	<p>Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p> <p>Arba UAB „DABALTA ir Ko“ Savanorių pr. 174A LT-03153 Vilnius Lietuva</p>	
4. Mokytojo ataskaita	<p>Aprašas apie lankytojų įmonių naudojamas aprangos automatizuoto projektavimo sistemas, automatizuoto projektavimo technologinių procesų organizavimą, įmonių marketingo strategiją, siuvamų gaminių asortimentą.</p> <p>Mokymo metodai: savarankiškas darbas, diskusija.</p>	Ataskaitos forma.	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ administracija. Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	2

### Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Edita Dikšaitienė, UAB „ACG Nystrom“ technologė  
Regina Rasimienė, UAB “Dainavos siuvimas” gamybos direktorė;  
Jolita Janušonienė, UAB ”HALTEX” technologė;

Laima Aniulienė, UAB „Omniteksas“ gamybos vadybininkė

### Antro bendrojo modulio kodas ir pavadinimas

B.1.2. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų naujovės ir plėtros tendencijos

### Modulio paskirtis

Supažindinti su tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų naujovėmis ir plėtros tendencijomis Lietuvoje ir užsienyje.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų naujovių apžvalga	<p>Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo naujovės Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p><u>Paskaitų temos:</u></p> <p>1. „<i>Gerber Technology</i>“, „<i>Lectra</i>“, „<i>COMTENSE</i>“, „<i>GRAFIS</i>“, „<i>AUDACES fashion technology</i>“:            automatizuoto projektavimo sistemos, populiarumas Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos erdvinio (3D) projektavimo galimybės ir naujovės.</p> <p>3. Aprangos iš naujausių medžiagų (sumaniosios ir inovatyvios tekstilės)</p>	<p>Konspektas            Skaidrės.            Internetinės svetainės</p> <p><a href="http://www.gerbertechnology.com">www.gerbertechnology.com</a>,  <a href="http://www.grafis.de">www.grafis.de</a>,  <a href="http://www.audaces.com">www.audaces.com</a>,  <a href="http://www.lectra.com">www.lectra.com</a>,  <a href="http://www.comtense.ru">www.comtense.ru</a></p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas.</p> <p>Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.</p>	6



	<p>automatizuoto projektavimo ypatumai.</p> <p>Mokymo (si) metodai – paskaita, diskusija.</p>			
<p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo technologijų plėtra</p>	<p>Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo sistemų rinkos plėtos tendencijos Lietuvoje ir užsienyje.</p> <p><u>Paskaitų temos:</u></p> <p>1. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo ir aprangos modeliavimo sistemų plėtos statistiniai ir ekonominiai rodikliai.</p> <p>2. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo padalinio darbo jėgos paklausa ir pasiūla Lietuvos tekstilės gaminių ir aprangos pramonės įmonėse.</p> <p>3. Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto projektavimo Lietuvoje apžvalga, grėsmės ir perspektyvos.</p> <p>Mokymo (si) metodai – paskaita, diskusija.</p>	<p>Konspektas</p> <p>Skaidrės.</p> <p>Internetinės svetainės</p> <p><a href="http://www.gerbertechology.com">www.gerbertechology.com</a>,</p> <p><a href="http://www.grafis.de">www.grafis.de</a>,</p> <p><a href="http://www.audaces.com">www.audaces.com</a>,</p> <p><a href="http://www.lectra.com">www.lectra.com</a></p> <p><a href="http://www.comtense.ru">www.comtense.ru</a></p>	<p>Kauno technologijos universitetas, Dizaino ir technologijų fakultetas</p> <p>Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.</p>	4
<p>3. Įgytų žinių pritaikymas profesinio</p>	<p>Mokytojo projektas</p> <p>“Tekstilės gaminių ir aprangos automatizuoto</p>	<p>Projekto struktūros aprašas</p>	<p>Kauno technologijos universitetas,</p>	2

mokymo procese	projektavimo ir aprangos modeliavimo technologijų naujovių ir jų plėtros panaudojimas tekstilės gaminių ir aprangos gamybos pramonės profesinio rengimo programų turinyje“.  Mokymo (si) metodai – savarankiškas darbas, diskusija.		Dizaino ir technologijų fakultetas.  Studentų g. 56, Kaunas, LT-51424.	
----------------	---	--	--	--

### **Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

- Prof. Eugenija Strazdienė, Kauno technologijos universiteto Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;
- Rasa Petniūnienė, UAB „Nortijos“ grupės projektų vadovė;
- Edita Dikšaitienė, UAB “ACG-NYSTROM” „Gerber Technology“ inžinierė;
- Jovita Balsevičienė, „Lectra“ programinės įrangos mokymų koordinatore;
- Tomas Urbonas, Lietuvos aprangos ir tekstilės įmonių asociacijos l. e. p. gen. direktorius.

### **Specialieji moduliai**

#### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.1.1. Modelio piešimas kompiuterine piešimo programa

#### **Modulio paskirtis**

Tobulinti drabužių modelių piešimo kompiuterine piešimo programa technologines kompetencijas.

#### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo elemento eil. Nr.	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė,
--------------------------	----------------	-------------------------	-------------------------------	----------------

ir pavadinimas				val.
1. Meninis aprangos projektavimas „ <i>ArtWorks</i> “ ir „ <i>Fashion 2000</i> “ programomis	<p>Spalvų palečių kūrimas <i>Palette, Colour Book</i> („<i>ArtWorks</i>“) programų pagrindu bei „<i>Photoshop</i>“ (Adobe) programa.</p> <p>Originalių dažytų medžiagų raštų kūrimas. <i>Design and Repeat</i> programa.</p> <p>Audinių projektavimas <i>Easy Weave</i> programos pagrindu.</p> <p>Trikotažo projektavimas <i>Easy Knit</i> programos pagrindu.</p> <p><i>Easy Draping</i> programa ir jos galimybės, kuriant drabužių modelius.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „<i>ArtWorks</i>“ ir „<i>Fashion 2000</i>“ kompiuterinėmis programomis.</p>	„ <i>ArtWorks</i> “ ir „ <i>Fashion 2000</i> “ kompiuterinių programų aprašai. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys.	Vilniaus kolegija, Dizaino ir technologijų fakultetas, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.	18
2. Meninis aprangos projektavimas „ <i>CorelDRAW</i> “ ir „ <i>Photoshop</i> “ programomis	<p>Drabužių modelių šablonų kūrimas ir įkėlimas į „<i>CorelDRAW</i>“ ir „<i>Photoshop</i>“ programas.</p> <p>Įvairių drabužių modelių piešimas pagal „<i>CorelDRAW</i>“ ir</p>	„ <i>CorelDRAW</i> “ ir „ <i>Photoshop</i> “ kompiuterinių programų aprašai. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos tekstilės produkcijos gamybos sektorinis	18

	<p>„<i>Photoshop</i>“ programos vadovą.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „<i>CorelDRAW</i>“ ir „<i>Photoshop</i>“ kompiuterinėmis programomis.</p>		<p>praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.</p> <p>Puodžių g. 10, Klaipėda, LT-92127.</p>	
3. Meninis aprangos projektavimas „ <i>Lectra</i> “ programa <i>Kaledo Style</i>	<p>Aprangos modelių eskizų kūrimas: automatizuotas piešimas. Spalvinių palečių kūrimas ir panaudojimas eskizų kūrime. Aprangos modelių kolekcijų katalogų kūrimas. Modelio techninės dokumentacijos paruošimas.</p> <p>Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „<i>Lectra</i>“ <i>Kaledo Style</i> kompiuterine programa.</p>	<p>„<i>Lectra</i>“ <i>Kaledo Style</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.</p> <p>Puodžių g. 10, Klaipėda, LT-92127.</p>	18
4. Savarankiška užduotis	<p>Savarankiškas darbas „Drabužio modelio piešimas kompiuterine programa“:</p> <p>1) Modelio šablono nupiešimas ir įkėlimas į kompiuterį.</p>	<p>Užduoties aprašymas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Užduoties</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos tekstilės produkcijos gamybos</p>	6

	<p>2) Drabužio modelio piešimas pasirinkta kompiuterine programa.</p> <p>3) Drabužio modelio eskizo piešimas pasirinkta kompiuterine programa.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo (si) metodai – savarankiškas darbas pasirinkta kompiuterine programa, grįžtamasis ryšys.</p>	<p>vertinimo kriterijai.</p>	<p>sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.</p> <p>Puodžių g. 10, Klaipėda, LT-92127.</p>	
--	---	------------------------------	---	--

### **Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

- Ramutė Gudavičienė, Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos tekstilės produkcijos gamybos sektoriaus praktinio mokymo centro mokytoja metodininkė;
- Vilija Šulskienė, Vilniaus kolegijos Dizaino ir technologijų fakulteto lektorė;
- Jovita Balsevičienė, „Lectra“ programinės įrangos mokymų koordinatorė.

### **Modulio kodas ir pavadinimas**

S.1.2. Aprangos konstrukcijų sudarymas automatizuota drabužių projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte

### **Modulio paskirtis**

Tobulinti aprangos konstrukcijų sudarymo, modeliavimo ir pritaikymo netipinėms figūroms, įvairių struktūrų medžiagoms automatizuoto projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte technologines kompetencijas.

### **Mokymo elementai ir jų aprašymas**

Mokymo	Mokymo turinys	Mokymui skirta	Mokymo vieta ir	Mokymo
--------	----------------	----------------	-----------------	--------

elemento eil. Nr. ir pavadinimas		medžiaga	jos aprašymas	trukmė, val.
1. „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>AccuMark</i> kompiuterinio programinio paketo struktūra ir galimybės	Automatizuotam drabužių konstravimui ir modeliavimui naudojamo kompiuterinio programinio paketo „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>AccuMark</i> veikimo principai, galimybės, funkcijos.  Mokymo metodai – instruktavimas, praktinis darbas su „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>AccuMark</i> kompiuterine programa.	„ <b>Gerber Technology</b> “ <i>AccuMark</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Filmuota medžiaga.	UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT- 62161.	18
2. Drabužių bazinių pagrindų konstravimas „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterine programa	Aprangos bazinių pagrindų konstravimas, įvertinant įvairių medžiagų savybes. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterine programa.	„ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Filmuota medžiaga.	UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT- 62161.	30
3. „ <b>Gerber Technology</b> “ kompiuterinės programos duomenų bazėje	Bazinių pagrindų parinkimas ir tikslinimas. Bazinių pagrindų pritaikymas konkrečiam užsakymui (tipinėms ir	„ <b>Gerber Technology</b> “ kompiuterinės programos aprašas.	UAB „Dainavos siuvimas“, konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.	18

esamų bazinių pagrindų naudojimas	netipinėms žmonių figūroms), įvertinant įvairių medžiagų savybes. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „ <b>Gerber Technology</b> “ kompiuterine programa.	Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Tipinių žmonių figūrų matmenų lentelės. Filmuota medžiaga.	Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	
4. Aprangos konstrukcinis modeliavimas „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterinės programos pagrindu	Įsiuvų, klosčių, raukinių ir drapiruočių projektavimas, įvertinant įvairių medžiagų savybes.  Detalių vertikalus ir horizontalus skaidymas, detalių platinimas ir siaurinimas, įvertinant įvairių medžiagų savybes. Gaminių įvairių kirpimų rankovėmis (išvien kirptomis, reglano ir pan.) projektavimas, įvertinant įvairių medžiagų savybes. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterine programa.	„ <b>Gerber Technology</b> “ <i>Pattern Design</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys Medžiagų techninių charakteristikų aprašai. Filmuota medžiaga.	UAB „Dainavos siuvimas“, konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	70
5. Savarankiška	Savarankiškas darbas	Užduoties	UAB „Dainavos	14

užduotis	„Pateikto drabužio modelio bazinio brėžinio sudarymas ir konstrukcinis modeliavimas „ <i>Gerber Technology</i> “ kompiuterine programa“. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo metodas – savarankiškas darbas „ <i>Gerber Technology</i> “ kompiuterine programa.	aprašymas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys Medžiagų techninių charakteristikų aprašai.	siuvimas“, konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.	
----------	---	--	--	--

### Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Regina Rasimienė, UAB “Dainavos siuvimas” gamybos direktorė;
- Judita Radkevičienė, UAB “Dainavos siuvimas” eksperimentinio cecho technologė;
- Irena Balčiūtė, UAB “Dainavos siuvimas” konstruktorė.

### Modulio kodas ir pavadinimas

S.1.3. Lekalų paruošimas ir išklotinių sudarymas automatizuota projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte

### Modulio paskirtis

Tobulinti lekalo skaitmeninio nuskaitymo ir paruošimo gamybai, išklotinių sudarymo bei techninės dokumentacijos paruošimo automatizuota projektavimo sistema Gerber arba lygiaverte technologines kompetencijas.

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1. Lekalų sudarymas ir	Viršaus, pamušalo ir įdėklinių medžiagų	„ <i>Gerber Technology</i> “	UAB „Dainavos siuvimas“	12



<p>patikslinimas <b>„Gerber Technology“</b> <i>Pattern Design</i> kompiuterine programa</p>	<p>lekalų sudarymas įvairios paskirties, asortimento ir kirpimo aprangai, įvertinant įvairių medžiagų savybes. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su <b>„Gerber Technology“</b> <i>Pattern Design</i> kompiuterine programa.</p>	<p><i>Pattern Design</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Medžiagų techninių charakteristikų aprašai. Lekalų paruošimo techninės sąlygos. Filmuota medžiaga.</p>	<p>konstruktorių biuras. Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161,</p>	
<p>2. Lekalų skaitmeninis nuskaitymas <b>„Gerber Technology“</b> kompiuterine programa</p>	<p>Nedaugintų lekalų nuskaitymas. Daugintų lekalų nuskaitymas. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su <b>„Gerber Technology“</b> kompiuterine programa.</p>	<p>Skaitmenuoklio techninė charakteristika ir darbo aprašas. Filmuota medžiaga.</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	12
<p>3. Lekalų dauginimas automatizuota projektavimo <b>„Gerber Technology“</b> <i>AccuMark</i> kompiuterine programa</p>	<p>Lekalų dauginimo (gradacijos) lentelių (<i>Rule Table</i>) sudarymas įvairaus asortimento ir kirpimo aprangai, įvertinant įvairių medžiagų savybes. Lekalų dauginimas priskiriant dauginimo</p>	<p><b>„Gerber Technology“</b> <i>AccuMark</i> kompiuterinės programos aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Medžiagų techninių charakteristikų</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.  Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	12

	<p>taisyklių lenteles.</p> <p>Lekalų dauginimas atskirais konstrukciniais taškais.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „<b>Gerber Technology</b>“ <i>AccuMark</i> kompiuterine programa.</p>	<p>aprašai.</p> <p>Lekalų dauginimo techninės sąlygos.</p> <p>Filmuota medžiaga.</p>		
<p>4. Lekalų paruošimas klojimui ir sukirpimui „<b>Gerber Technology</b>“ <i>AccuMark</i> kompiuterine programa</p>	<p>Dėstymo sąlygų ir kitų pagalbinių lentelių pildymas ar tikrinimas.</p> <p>Modelio ir <i>Orderio</i> lentelių pildymas ir siuntimas į išsklotinių sudarymą.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „<b>Gerber Technology</b>“ <i>AccuMark</i> kompiuterine programa.</p>	<p>„<b>Gerber Technology</b>“ <i>AccuMark</i> kompiuterinės programos aprašas.</p> <p>Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys.</p> <p>Medžiagų techninių charakteristikų aprašai.</p> <p>Lekalų paruošimo techninės sąlygos.</p> <p>Filmuota medžiaga.</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.</p> <p>Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	18
<p>5. Išsklotinių sudarymas automatizuota projektavimo „<b>Gerber Technology</b>“ <i>Marker Making</i> kompiuterine</p>	<p>Išsklotinių sudarymas ant lygių audinių, ant audinių su pūku, ant raštuotų (languotų, dryžuotų ir pan.) audinių įvairios paskirties, asortimento ir kirpimo aprangai.</p>	<p>„<b>Gerber Technology</b>“ <i>Marker Making</i> kompiuterinės programos aprašas.</p> <p>Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys.</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.</p> <p>Ulonų g. 16, Alytus, LT-</p>	27

programa	<p>Medžiagų normavimas.</p> <p>Techninės dokumentacijos sudarymas.</p> <p>Ydų nustatymas.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „<b>Gerber Technology</b>“ <i>Marker Making</i> kompiuterine programa.</p>	<p>Medžiagų techninių charakteristikų aprašai.</p> <p>Išklotinių sudarymo techninės sąlygos.</p> <p>Išklotinių sudarymo pavyzdžių rinkinys.</p> <p>Filmuota medžiaga.</p>	62161.	
6. Savarankiška užduotis	<p>Lekalų sudarymas, skaitmeninis nuskaitymas ir išklotinės parengimas pagal pasirinktą modelį „<b>Gerber Technology</b>“ kompiuterine programa.</p> <p>Atlikimo kokybės vertinimas.</p> <p>Mokymo metodas – savarankiškas darbas „<b>Gerber Technology</b>“ kompiuterine programa.</p>	<p>Užduoties aprašymas.</p> <p>Drabužių eskizų pavyzdžių ir aprašų rinkinys.</p> <p>Medžiagų techninių charakteristikų aprašai.</p>	<p>UAB „Dainavos siuvimas“ konstruktorių biuras, 2 darbo vietos.</p> <p>Ulonų g. 16, Alytus, LT-62161.</p>	9

### Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

- Regina Rasimienė, UAB “Dainavos siuvimas” gamybos direktorė;
- Judita Radkevičienė, UAB “Dainavos siuvimas” eksperimentinio cecho technologė;
- Daiva Tamulevičienė, UAB “Dainavos siuvimas” lekalų išdėstytoja-operatorė.

**Modulio kodas ir pavadinimas**

S.1.4. Aprangos modeliavimas kompiuterinėmis programomis

**Modulio paskirtis**

Tobulinti aprangos modeliavimo kompiuterinėmis programomis technologines kompetencijas.

**Mokymo elementai ir jų aprašymas**

<b>Eil. Nr. ir pavadinimas</b>	<b>Mokymo turinys</b>	<b>Mokymui skirta medžiaga</b>	<b>Mokymo vieta ir jos aprašymas</b>	<b>Mokymo trukmė, val.</b>
1. Bazinių programos funkcijų analizė.	Programos langas ir meniu, įrankių juostos, vaizdo valdymas, lekalų braižymas, lekalų pozicionavimas. Manekeno aprengimas ir virtualus siuvimas. Suknelės braižymas 1 dalis (bazinės funkcijos), suknelės braižymas 2 dalis (bazinės funkcijos). Darbas su tekstūromis. Medžiagų fizikinių savybių uždavimas ir nustatymai. Mokymo(si) metodai – instruktavimas,	Vaizdo medžiaga.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.  Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva.	8

	praktinis darbas			
2. Avataro dydžio keitimas ir darbas su gaminiais.	<p>Avataro dydžio keitimas.</p> <p>Marškinėlių įkėlimas iš <i>DXF</i> bylos ir darbas ja. Suknelės įkėlimas iš <i>DXF</i> bylos ir darbas su ja (1 dalis), darbas su suknele (2 dalis).</p> <p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>	Vaizdo medžiaga ir bylos praktiniams darbams.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva.	4
3. Moteriškos palaidinės projektavimas.	<p><i>DXF</i> bylos įkėlimas, siūlių susiuvimas ir lekalų pozicionavimas.</p> <p>Apykaklės padėties nustatymas. Klosčių susiuvimas, sagų prisiuvimas.</p> <p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>	Vaizdo medžiaga ir bylos moteriškos palaidinės projektavimo praktiniams darbams.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija.	4

			Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva.	
4. Vyrškų marškinių projektavimas	DXF bylos įkėlimas, siūlių susiuvimas ir lekalų pozicionavimas. Uždėtinės kišenės prisiuvimas. Nugaros įsiuvų sulankstymas ir susiuvimas. Rankogalio formavimas ir susiuvimas.  Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas	Vaizdo medžiaga ir bylos vyrškų marškinių projektavimo praktiniams darbams.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva.	4
5. Vyrškų kelnių projektavimas	DXF bylos įkėlimas, siūlių susiuvimas ir lekalų pozicionavimas. Užtrauktuko prisiuvimas.  Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas	Vaizdo medžiaga ir bylos vyrškų kelnių projektavimo praktiniams darbams	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto	2

			drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva	
6. Vyrishko švarko projektavimas	DXF bylos ikėlimas, siūlių susiuvimas ir lekalų pozicionavimas Apykablės ir atvartų apdorojimas Nugaros skeltukų apdorojimas Prikimštų gaminių apdorojimas Vienpusių ir dvipusių įsiuvų apdorojimas  Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas	Vaizdo medžiaga ir bylos vyrishko švarko projektavimo praktiniams darbams	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva	4
7.Klosčių apdorojimas.	Sijono klosčių apdorojimas. Vyrishko džemperio siuvimas ir pozicionavimas (1 dalis) Vyrishko džemperio klostės apdorojimas.	Vaizdo medžiaga ir bylos klosčių apdorojimas praktiniams darbams	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio	2

	<p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>		<p>mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva</p>	
<p>8.Avataro importas ir eksportas į <i>Maya</i> programą</p>	<p>Avataro eksportas iš <i>Maya</i> į <i>CLO3D</i> Drabužio eksportas iš <i>CLO3D</i> į <i>Maya</i> Avataro judesio importas iš <i>Maya</i> į <i>CLO3D</i>. Drabužio animacijos eksportas iš <i>CLO3D</i> į <i>Maya</i>.</p> <p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>	<p>Vaizdo medžiaga ir bylos avataro importo ir eksporto į <i>Maya</i> programą praktiniams dabams.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva</p>	1
<p>9.Avataro importas- eksportas į <i>3DsMax</i> programą.</p>	<p>Avataro eksportas iš <i>3DsMax</i> į <i>CLO3D</i>. Drabužio eksportas iš <i>CLO3D</i> į <i>3DsMax</i>. Drabužio animacijos eksportas iš <i>CLO3D</i></p>	<p>Vaizdo medžiaga ir bylos praktiniams dabams.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos</p>	1



	<p>į <i>3DsMax</i>.</p> <p>Animacijos importas iš <i>3DsMax</i> į <i>CLO3D</i>.</p> <p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>		<p>gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva</p>	
10. Pozicionavimo taškų apdorojimas naujam avatarui	<p>Pozicionavimo taškų apdorojimo naujam avatarui ypatumai ir reikalavimai.</p> <p>Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas</p>	<p>Vaizdo medžiaga „13_SettingArrangementPointsonNewAvatar“</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva</p>	2
11. CLO show grotuvo panaudojimas	<p>Drabužio projekto įkėlimo į <i>CLO show</i> grotuvą ypatumai ir</p>	<p>Vaizdo medžiaga „14_CLOShowPlaye“</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo</p>	2

drabužio projekto įkėlimui.	reikalavimai.  Mokymo(si) metodai – instruktavimas, praktinis darbas		mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva	
12. Savarankiška užduotis	Gaminio projekto formavimas. Gaminio projekto simuliacijos kokybės gerinimas. Modelio kaip paveikslėlio išsaugojimas. Animacijos nustatymai ir įrašymas. Švarko pozicionavimas virš marškinių, naudojant susėdimo funkciją. Diržo pozicionavimas virš suknelės, naudojant susėdimo ir	Užduoties aprašymas. Užduoties vertinimo kriterijai.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokyklos Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, automatizuoto drabužių projektavimo laboratorija. Puodžių g. 10, LT92127, Klaipėda, Lietuva	6

	sluoksnių funkcijas. Rankinės konstravimas ir susiuvimas.			
--	--	--	--	--

### Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos

Tomas Kungys – CAD/CAM sistemų diegimo, mokymo ir palaikymo inžinierius

### Modulio kodas ir pavadinimas

S. 1.5. Siuvinių automatizuotas projektavimas „Gerber Technology AccuMark V 9.0“ programa

### Modulio paskirtis

*Tobulinti siuvinių automatizuoto projektavimo Gerber Technology AccuMark V 9.0 programa technologines kompetencijas.*

### Mokymo elementai ir jų aprašymas

Mokymo elemento eil. Nr. ir pavadinimas	Mokymo turinys	Mokymui skirta medžiaga	Mokymo vieta ir jos aprašymas	Mokymo trukmė, val.
1.Kompiuterinio programinio paketo „Gerber Technology AccuMark V 9.0“ struktūros ir galimybių analizė.	Automatizuotam drabužių konstravimui ir modeliavimui naudojamo kompiuterinio programinio paketo „Gerber Technology“ AccuMark“ veikimo principai, galimybės, funkcijos.  Mokymo (si) metodai –	Kompiuterinės programos „Gerber Technology“ AccuMark aprašas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių	UAB „ACG Nystrom“, Taikos pr. 135 A LT-51130, Kaunas, Lietuva	16

	instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber Technology“ AccuMark“ kompiuterine programa.	rinkinys.		
2. Aprangos konstravimas kompiuterine programa „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“	Aprangos konstravimas, įvertinant „Gerber Technology AccuMark V 9.0“ programos versijos ypatumus. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa.	Kompiuterinės programos „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ aprašas. Drabužių detalių konstrukcinių brėžinių pavyzdžių rinkinys.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127 Klaipėda	12
3. „Gerber Technology AccuMark V 9.0“ kompiuterinės programos duomenų bazėje esamų bazinių pagrindų taikymas	Aprangos bazinių pagrindų parinkimas. Bazinių pagrindų pritaikymas konkrečiam modeliui. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa.	Kompiuterinės programos „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ aprašas.	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127, Klaipėda	12
4. Aprangos konstrukcinis modeliavimas kompiuterine	Įvairių drabužių modelių projektavimas naudojant įsiuvų, klosčių, raukinių, drapiruočių, detalių	„Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern	Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės	12

<p>programa „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“</p>	<p>skaidymo, platinimo ir siaurinio įrankius. Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa.</p>	<p>Design“ kompiuterinės programos aprašas. Drabužių detalių konstrukcinių brėžinių pavyzdžių rinkinys.</p>	<p>produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127 Klaipėda</p>	
<p>5. Lekalų sudarymas kompiuterine programa „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“</p>	<p>Viršaus, pamušalo ir įdėklinių medžiagų lekalų sudarymas.  Atlikimo kokybės vertinimas.  Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa.</p>	<p>Kompiuterinės programos „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ aprašas. Drabužių detalių lekalų pavyzdžių rinkinys.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127 Klaipėda</p>	12
<p>6. Lekalų paruošimas klojimui ir sukirpimui kompiuterine programa „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“</p>	<p>Dėstymo sąlygų ir kitų pagalbinių lentelių pildymas ar tikrinimas. Modelio ir Orderio lentelių pildymas ir siuntimas į išsklotinių sudarymą. Atlikimo kokybės vertinimas. Mokymo (si) metodai - instruktavimas, praktinis darbas su „Gerber</p>	<p>Kompiuterinės programos „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ aprašas.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127 Klaipėda</p>	10

	Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa.			
7. Savarankiška užduotis	<p>Drabužio modelio projektavimas kompiuterine programa „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ . Projektavimo kokybės įvertinimas.</p> <p>Mokymo (si) metodai – savarankiškas darbas „Gerber Technology AccuMark V 9.0 Pattern Design“ kompiuterine programa, grįžtamasis ryšys.</p>	<p>Užduoties aprašymas. Drabužių modelių ir eskizų pavyzdžių rinkinys. Užduoties vertinimo kriterijai.</p>	<p>Klaipėdos siuvimo ir paslaugų verslo mokykla, Tekstilės produkcijos gamybos sektorinis praktinio mokymo centras, Puodžių g. 10, 92127 Klaipėda</p>	6

**Mokytojų mokytojo(-ų) darbo patirtis ir kompetencijos**

Vilija Šulskienė, Vilniaus kolegijos dėstytoja  
 Edita Dikšaitienė, UAB „ACG Nystrom“ technologė

Tiekėjas

Lietuvos pramonininkų konfederacijos Ekonomikos ir finansų departamento direktorius

Sigitas Besagirskas

A.V.

Pildoma po akreditacijos:

Akredituotos Programos registracijos Nr. ir data

4935420012, 2012-11-13

Programos akreditacijos galiojimo terminas (nurodyti datą,  
iki kada)

2015-11-12
------------

Programą redagavo Ingrida Kapočienė, tel. +370 685 82595

**PROFESIJOS MOKYTOJŲ TEKSTILĖS GAMINIŲ IR APRANGOS  
AUTOMATIZUOTO PROJEKTAVIMO TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ  
TOBULINIMO PROGRAMOS RENGIMUI  
NAUDOTA LITERATŪRA**

1. Bankauskienė N., Augustinienė A., Čiučiulkienė N. (2008). Patarimai rengiantiems Mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo programas. Kaip parengti kvalifikacijos tobulinimo programą?: mokomoji knyga / Kaunas, Kauno technologijos universitetas.
2. Jucienė M., Margevičienė G. (2007) Siuvinių medžiagų normavimas ir sukirpimas. Kaunas, Kauno technologijos universitetas.
3. UAB "Dainava", UAB „Omniteksas“ aprangos automatizuoto projektavimo techninė dokumentacija.
4. Laužackas R., Dienys V. (2004). Profesijos mokytojų strateginių kompetencijų nustatymo ir jų kvalifikacijos tobulinimo modulių rengimo metodika. Vilnius, profesinio mokymo metodikos centras.
5. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. gruodžio 3 d. Nr. ISAK-2333) „Dėl Praktinio profesinio mokymo išteklių plėtros programos patvirtinimo" bei jo pakeitimai: 2010 m. birželio 2 d. Nr. V-815, 2011 m. kovo 17 d. Nr. V-440, 2011 m. lapkričio 2 d. Nr. V-2053, 2012m. vasario 8 d. Nr. V-235, 2012 m. gegužės 7 d. Nr. V-759.
6. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. lapkričio 23 d. Nr. ISAK-2275) „Dėl mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimų programų tvarkos aprašo patvirtinimo".
7. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2007 m. kovo 29 d. Nr. ISAK-556) „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų ugdymui, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos mokiniui specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo".
8. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-130) „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. kovo 29 d. įsakymo Nr. ISAK-556 „Dėl valstybinių ir savivaldybių mokyklų vadovų, jų pavaduotojų, ugdymą organizuojančių skyrių vedėjų, mokytojų, pagalbos specialistų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų patvirtinimo" pakeitimo".



9. Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro įsakymas (2008 m. sausio 22 d. Nr. ISAK-131 „Dėl švietimo ir mokslo ministro 2007 m. balandžio 3 d. įsakymo Nr. ISAK-591) "Dėl Profesijos mokytojų kvalifikacijos tobulinimo nuostatų" pakeitimo.
10. Pukelis K., Savickienė I., Fokienė A., (2009). Profesijos pedagogų kvalifikacijos kėlimo programų rengimo metodologija. Leonardo da Vinci programos projektas, „ Profesijos mokytojų kvalifikacijos kėlimo sistemų tobulinimas“. Kaunas, Vytauto Didžiojo universitetas.
11. Sork, T. Newman, M. (2007). Suaugusiųjų švietimo ir mokymo programų kūrimas. / G. Foley. Suaugusiųjų mokymosi metmenys: suaugusiųjų švietimas globalizacijos laikais. Vilnius: Kronta, p. 104-120.
12. DAINAVA – įmonių grupė (lietuviškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.dainava.lt/index.php/dainava/19> .
13. Omniteksas (lietuviškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.omniteksas.eu/lt/pagrindinis> .
14. Haltex (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.haltexsports.com/about-us.html> .
15. CAD-CAM Sistemos (lietuviškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <[http://www.acgnystrom.lt/lt/produktai/cad\\_cam](http://www.acgnystrom.lt/lt/produktai/cad_cam) .
16. Gerber Technology (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.gerberotechnology.com/> .
17. Graffis.de (vokiečių elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-03.]. Prieiga per internetą: <<http://www.grafis.de/> .
18. Audaces (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-22.]. Prieiga per internetą: <<http://www.audaces.com/novo/en/home/index.php> .
19. Lectra (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-20.]. Prieiga per internetą: <<http://www.lectra.com/en/index.html> .
20. Lectra (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-20.]. Prieiga per internetą: <<http://www.lectra.com/en/education/school-videoclips.php> .
21. Comtense.ru (rusiškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.comtense.ru/> .
22. Comtense (lietuviškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-07-23.]. Prieiga per internetą: <<http://www.vivatmodus.lt/lt/comtens/comtense.html> .
23. Corel programa (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-20.]. Prieiga per internetą:

<<http://www.corel.com/corel/product/index.jsp?pid=prod4260069&cid=catalog20038&segid=5700006&storeKey=us&languageCode=en> .

24. Photoshop (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-20.]. Prieiga per internetą: < <http://www.photoshop.com/learn> .
25. Photoshop pradmenys (lietuviškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-20.]. Prieiga per internetą: <<http://imagination.lt/photoshop-pradmenys-t603.html>
26. Artworks (angliškas elektronikos portalas) [interaktyvus]. [Žiūrėta 2012-08-21.]. Prieiga per internetą: < <http://www.artworkscincinnati.org/> .