UGDYMO PLĖTOTĖS CENTRAS
PROJEKTAS „PROFESIJOS MOKYTOJŲ IR DĖSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO SISTEMOS SUKŪRIMAS IR ĮDIEGIMAS“
(NR.: VP1-2.2-ŠMM-02-V-02-001)

ŽEMĖS ŪKIO TECHNIKOS PRIEŽIŪROS IR TAISYMO TECHNOLOGINIŲ KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS

MOKYMO MEDŽIAGA



Mokymo medžiagos rengėjai:

Dangis Valaitis,

UAB „Dojus agro“ produktų grupės inžinierius

Remigijus Skirkus,

UAB „Dojus agro“ produktų grupės inžinierius

Marius Mankevičius,

UAB „Dojus agro“ produktų grupės inžinierius

Alvydas Šimanskas,

Marijampolės profesinio rengimo centro profesijos mokytojas

Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių kompetencijų tobulinimo programa

TURINYS

BENDRASIS MODULIS B.7.1. ŽEMĖS ŪKIO TECHNIKOS PRIEŽIŪROS IR TAISYMO TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ ORGANIZAVIMAS 5

1 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių procesų organizavimas UAB „Dojus agro“ įmonėje 5
1.1. Įmonės interneto svetainė 5
1.2. Informacinė ir reklaminė medžiaga apie UAB „Dojus agro“ įmonę 6
1.3. Skaidrės 10

2 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių procesų organizavimas UAB įmonėje „Agronoja“ 12
2.1. Įmonės interneto svetainė 12
2.2. Informacinė – reklaminė medžiaga apieUAB „Agronoja“ 13

3 mokymo elementas. Mokytojo ataskaita 14
3.1. Ataskaitos forma 14
3.2. Klausimai 16

BENDRASIS MODULIS B.7.2. ŽEMĖS ŪKIO TECHNIKOS PRIEŽIŪROS IR TAISYMO TECHNOLOGIJŲ NAUJOVĖS IR PLĖTROS TENDENCIJOS 17

1 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologijų naujovių apžvalga 17
1.1. Paskaitos konspektas 17
1.2. Skaidrės 18

2 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo paslaugų plėtra 21
2.1. Paskaitos konspektas 21
2.2. Skaidrės 28

3 mokymo elementas. Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese 32
3.1. Mokytojo projekto struktūra 32
3.1.1. Titulinis puslapis 32
3.1.2. Turinys 33
3.1.3. Išvados 34

SPECIALUSIS MODULIS S.7.1. ŽEMĖS ŪKIO MAŠINŲ PARUOŠIMAS DARBUI IR DARBAS SU JOMIS 35

1 mokymo elementas. Žemės dirbimo technikos paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su ja 35
1.1. Žemės dirbimo technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 35
1.2. Darbų saugos instrukcijos 50

2 mokymo elementas. Trąšų paskleidimo mašinų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis 50
2.1. Trąšų paskleidimo mašinų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 50
2.2. Darbų saugos instrukcijos 54

3 mokymo elementas. Sėjamųjų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis 55
3.1. Sėjamųjų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 55
3.2. Darbų saugos instrukcijos 59

4 mokymo elementas. Šienavimo technikos paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su ja 60
4.1. Šienavimo technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 60
4.2. Darbų saugos instrukcijos 69

5 mokymo elementas. Presų – rinktuvų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis 70
5.1. Presų rinktuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 70
5.2. Darbų saugos instrukcijos 74

6 mokymo elementas. Lauko purkštuvų techninis aptarnavimas 75
6.1. Lauko purkštuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 75
6.2. Darbų saugos instrukcijos 83

7 mokymo elementas. Lauko purkštuvų paruošimas darbui ir darbas su jais 84

7.1. Lauko purkštuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 84
7.2. Darbų saugos instrukcijos 119

8 mokymo elementas. Krautuvų-keltuvų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas 120
8.1. Krautuvų-keltuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 120
8.2. Darbų saugos instrukcijos 124

9 mokymo elementas. Vejų priežiūros technikos paruošimas darbui, techninė priežiūra ir darbas su ja 125
9.1 vejų priežiūros technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos 125
9.2 Darbų saugos instrukcijos 134

10 mokymo elementas. Savarankiška užduotis 135
10.1. Užduočių variantų aprašymai 135

SPECIALUSIS MODULIS S.7.2. KOMBAINŲ REGULIAVIMAS, PARUOŠIMAS DARBUI IR DARBAS SU JAIS 138

1 mokymo elementas. Priešpardaviminis kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas 138
1.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 138
1.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 144
1.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 146
1.4. Anketa „priešpardaviminė apžiūra“ 146
1.5. Darbų saugos instrukcijos 147

2 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų valdymas 148
2.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 148
2.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 169
2.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 170
2.4. Darbų saugos instrukcijos 181

3 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas darbui 182
3.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 182
3.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 203
3.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 204
3.4. Darbų saugos instrukcijos 211

4 mokymo elementas. Darbas su kombainais ir savaeigiais smulkintuvais 212
4.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 212
4.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 233
4.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 233
4.4. Atmintinė „Technikos paleidimas klientui – atmintinė technikui“ 244
4.5. Darbų saugos instrukcijos 244

5 mokymo elementas. Kasdieninė ir savaitinė kombainų ir savaeigių smulkintuvų techninė priežiūra 245
5.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 245
5.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 251
5.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 252
5.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“ 262
5.5. Darbų saugos instrukcijos 267

6 mokymo elementas. Posezoninis kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas 268
6.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 268
6.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 274
6.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 275
6.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“ 278
6.5. Darbų saugos instrukcijos 278

7 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų variklio, važiuoklės, valdymo sistemų, darbinių įrenginių diagnostika, gedimų nustatymas 279
7.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 279
7.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 285
7.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 286
7.4. Diagnostikos įrangos naudojimosi instrukcijos 298
7.5. Darbų saugos instrukcijos 298

8 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų smulkių gedimų šalinimas ir remonto organizavimas bei atlikimas 299
8.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 299
8.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis 304
8.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis 305
8.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“ 308
8.5. Darbų saugos instrukcijos 308

9 mokymo elementas. Savarankiška užduotis 309

MODULIS S.7.3. TRAKTORIŲ KONSTRUKCIJOS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR DARBAS SU JAIS 311

1 mokymo elementas. Traktorių eksploatacija įdirbimo laikotarpiu, variklių eksploatavimas 311
1.1. Traktorių eksploatacijos instrukcija 311
1.2. Techninio aptarnavimo įrangos instrukcija 319
1.3. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“ 323
1.4. Darbų saugos instrukcijos 330

2 mokymo elementas. Traktorių eksploatavimas 331
2.1. Traktorių eksploatavimo instrukcija 331
2.2. Darbų saugos instrukcijos 341

3 342
3.1. Traktorių eksploatacijos instrukcija 342
3.2. Degalų kokybės sertifikatai 351
3.3. Alyvų kokybės sertifikatai 352
3.4. Plastinių tepalų kokybės sertifikatai 357
3.5. Aušinimo skysčio sertifikatai 357
3.6. Darbų saugos instrukcijos 358

4 mokymo elementas. Traktorių darbas su auto quad plius, power quad plius, auto power transmisijomis. 359
4.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis 359
4.2. Darbų saugos instrukcijos 373

5 mokymo elementas. Traktorių techninė priežiūra 374
5.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis 374
5.3. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“ 407
5.4. Darbų saugos instrukcijos 407

6 mokymo elementas. HMS – galulaukių valdymo sistemos ir automatinio vairavimo sistemos 408
6.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis 408

7 mokymo elementas. Traktorių diagnostika, diagnostiniai kodai, gedimų suradimas ir šalinimas 416
7.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis 416
7.2. Diagnostikos priemonių naudojimosi instrukcijos 429
7.3. Darbų saugos instrukcijos 429

8 mokymo elementas. Traktoriaus operatoriaus paruošimas 430
8.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis 430
8.2. Atmintinė „Technikos paleidimas klientui – atmintinė technikui“ 454
8.3. Darbų saugos instrukcijos 454

9 mokymo elementas. Savarankiška užduotis 455
9.1. Užduoties aprašymas 455

PRIEDAI 456

Priedas Nr. 1. Darbų saugos instrukcija 456

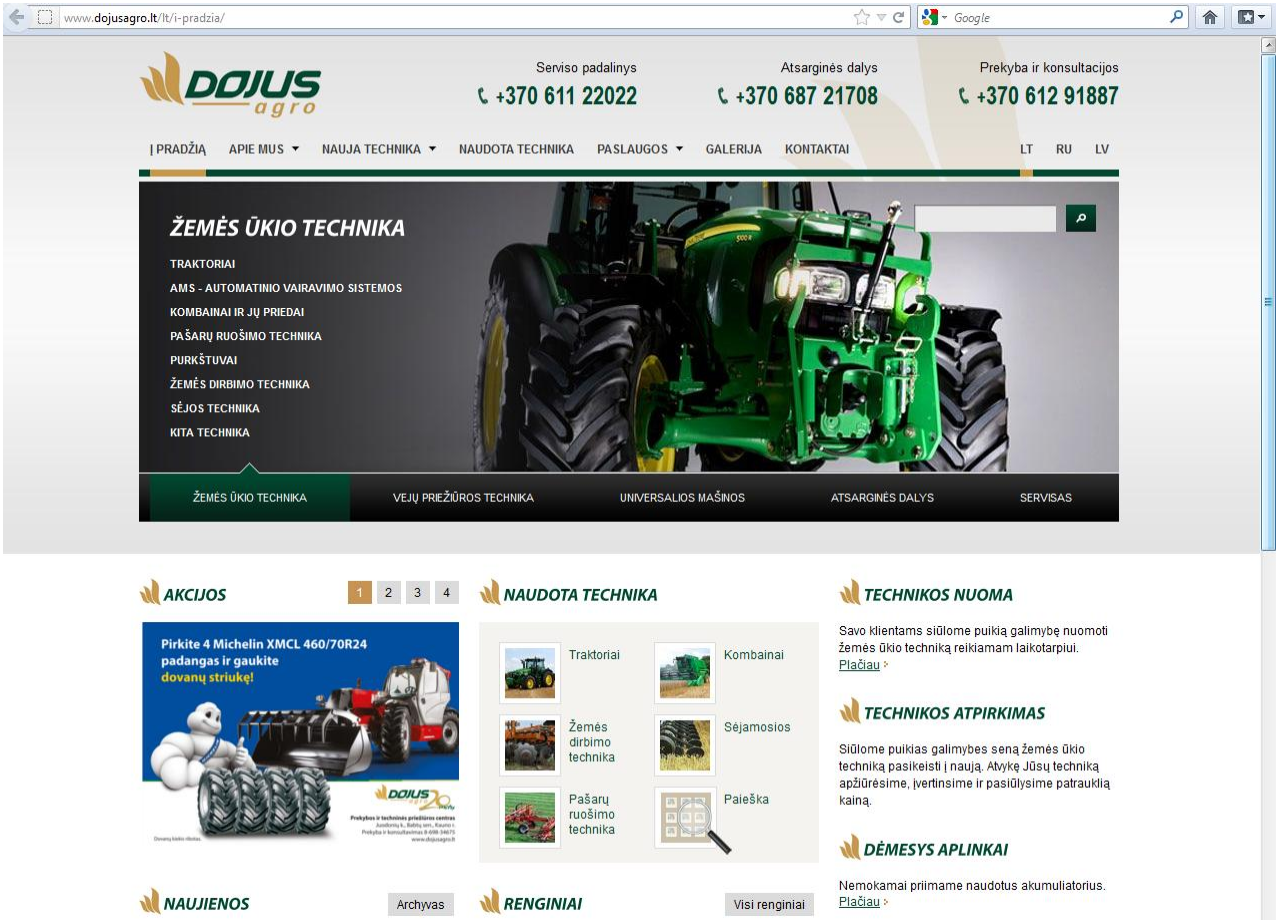
Priedas Nr. 2. Diagnostikos įrangos naudojimosi instrukcija 477

BENDRASIS MODULIS B.7.1. ŽEMĖS ŪKIO TECHNIKOS PRIEŽIŪROS IR TAISYMO TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ ORGANIZAVIMAS

1 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių procesų organizavimas UAB „Dojus agro“ įmonėje

1.1. Įmonės interneto svetainė

WWW.DOJUSAGRO.LT





1.2. Informacinė ir reklaminė medžiaga apie UAB „Dojus agro“ įmonę

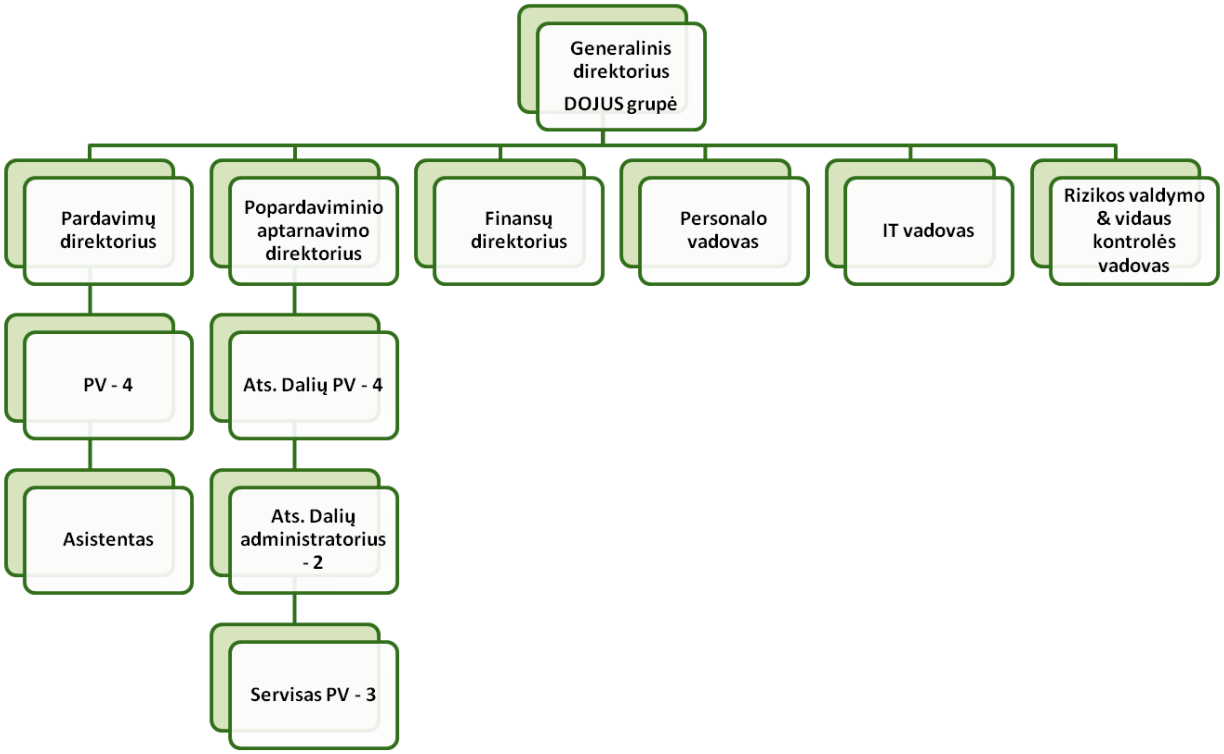
Istorinės DOJUS įmonių grupės datos

- 1992 – Įkurta UAB “C.Olsen Baltic”, kuri 2007 m pervadinta į UAB „DOJUS agro“;
- 1997 – Bendrovė tampa oficialiu John Deere žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos atstovu Lietuvoje;
- 2001 – Bendrovė tampa oficialiu John Deere žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos atstovu Baltarusijoje;
- 2003 – Bendrovė tampa oficialiu John Deere žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos atstovu Kaliningrado srityje;
- 2010 – Bendrovė tampa oficialiu John Deere žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos atstovu Latvijoje.

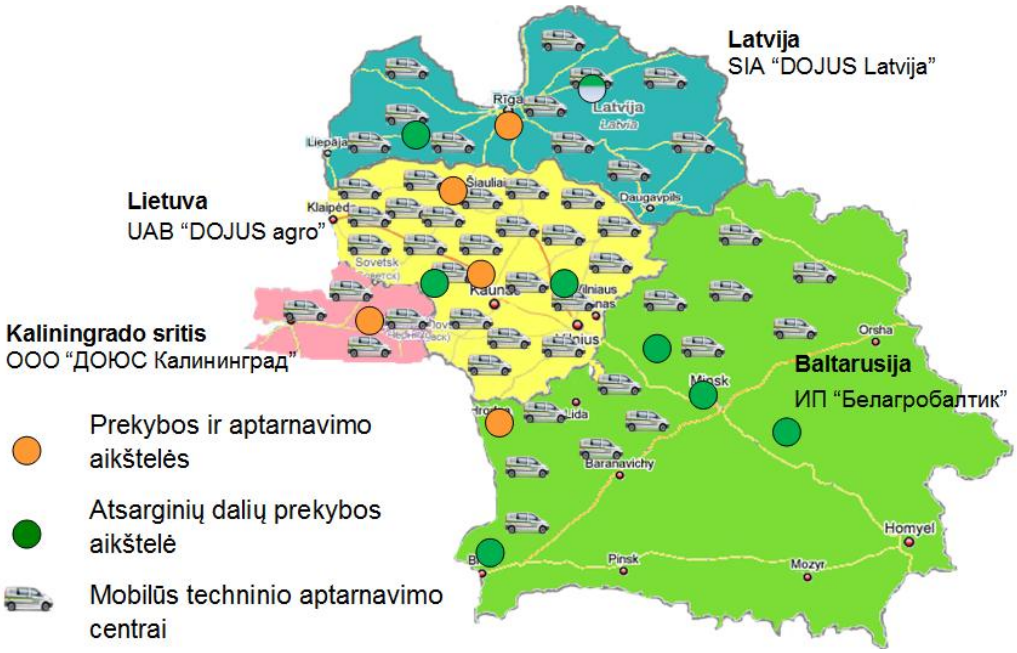
DOJUS įmonių grupė šiandien

- Uždara akcinė bendrovė su vieninteliu akcininku.
- Pagrindinė UAB „DOJUS agro“ bendrovė Lietuvoje ir dukterinės įmonės:
  - *SIA „DOJUS Latvija“ Latvijoje;*
  - *IP „Belagrobaltic“ Baltarusijoje;*
  - *OOO „DOJUS Kaliningrad“ Kaliningrado srityje*
- Viso grupėje dirba per 200 darbuotojų, iš kurių serviso padaliniuose - 90, atsarginėse dalyse – 40, pardavimuose - 20 darbuotojų.
- Labiausiai išvystytas ir efektyviausias popardaviminis tinklas regione:
  - 12 pardavimo taškų;
  - 60 aptarnaujančių serviso automobilių;
  - sandėliuojama 20.000 skirtingų pozicijų atsarginių detalių, kurių vertė 6 mln Eu.

DOJUS grupės organizacinė schema



Pardavimų ir Popardaviminio aptarnavimo tinklas



DOJUS įmonių grupės partneriai



- Lietuvoje, Latvijoje, Baltarusijoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Baltarusijoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Latvijoje, Baltarusijoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Latvijoje, Baltarusijoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Latvijoje, Baltarusijoje, Kaliningrade



- Lietuvoje, Latvijoje, Baltarusijoje, Kaliningrade

Mūsų tikslai

- Ilgalaikis abipusis bendradarbiavimas, padedantis mūsų klientams vystyti pelningą verslą.
- Stabilus ir solidus įmonės augimas, veiklos skaidrumas.
- Dėmesys popardaviminiam aptarnavimui, atsarginių dalių prekybos bei techninio aptarnavimo tinklo vystymui.
- Darbuotojų mokymų bei asmeninio ugdymo programos, inovacijos bei kokybiškos paslaugos.
- Pasišventimas veiklai bei įsipareigojimų vykdymas.

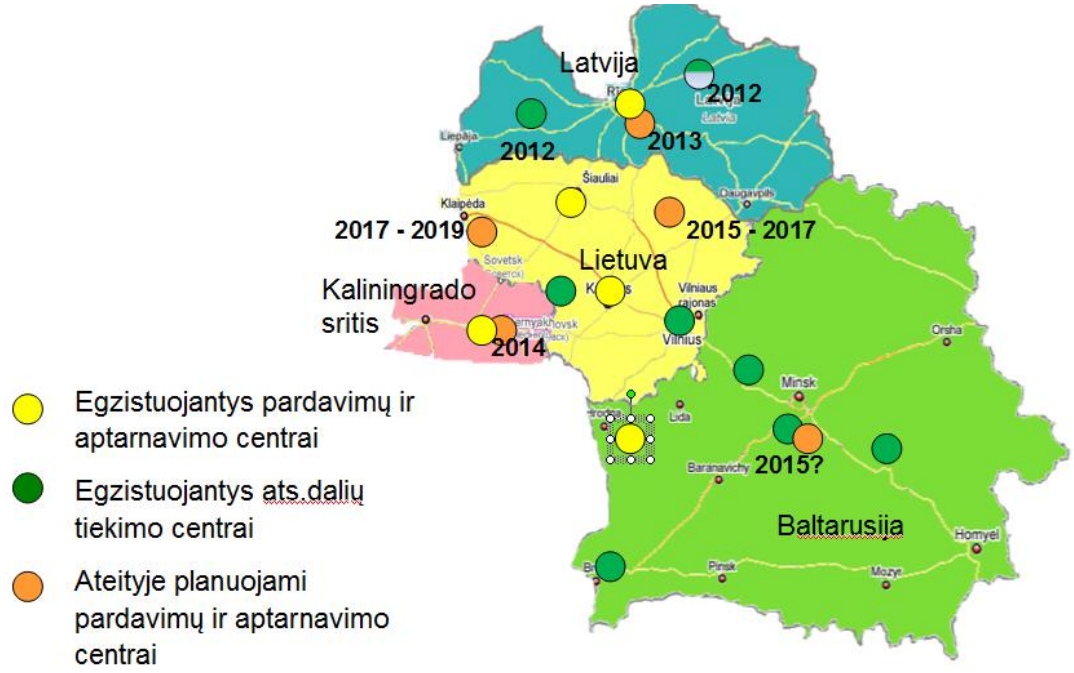
Pagrindiniai DOJUS įmonių grupės veiklos rodikliai

- Metiniai pardavimai: 800 – 1000 žemės ūkio mašinų (400 – 600 savaeigių)
- Verslo pasidalijimas: John Deere/kiti - 80/20
- Pardavimų pasidalijimas: visi produktai/atsarginės detalės+techn. aptarnavimas – 85/15
- Popardaviminis padengtumas: 50% - 100% priklausomai nuo šalies
- Atsarginių detalių pardavimai tenkantys vienam darbuotojui: 0.5mln Eur.
- Traktorių rinka regione: 30% - 80% priklausomai nuo šalies
- Kombainų rinka regione: 15% - 30% priklausomai nuo šalies

DOJUS grupės popardaviminio aptarnavimo kompetencijos

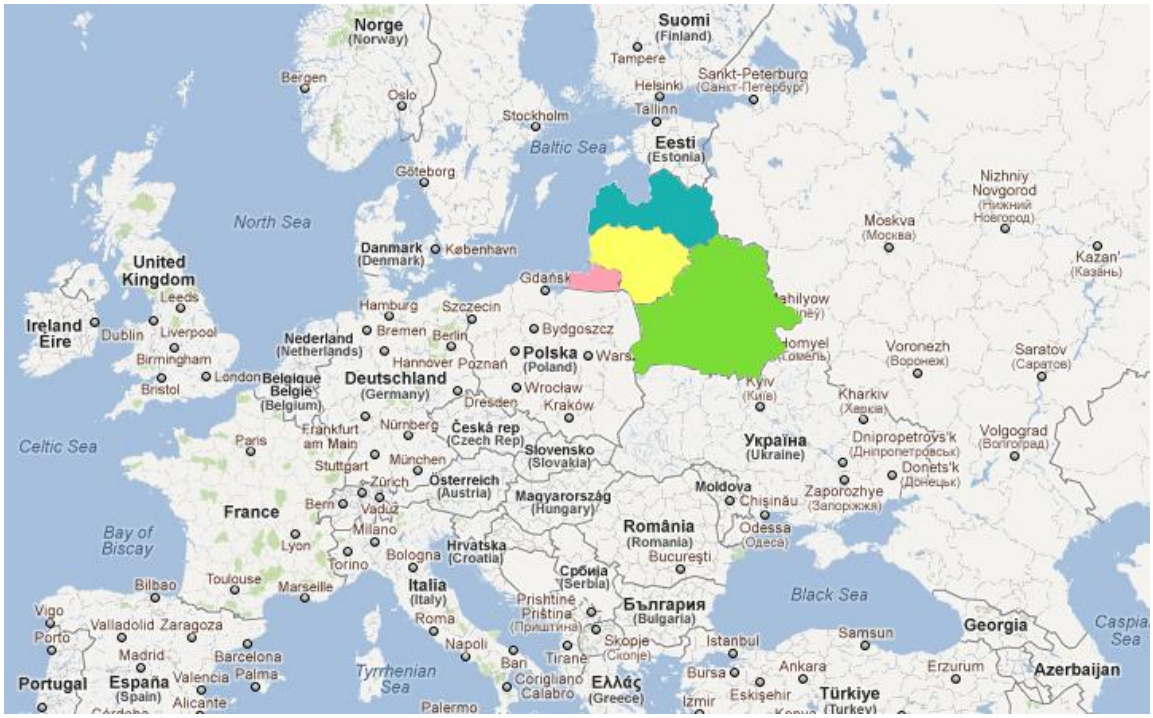
- > 5000 aptarnaujamų savaeigių mašinų.
- > 7000 serviso mokymų valandų per metus.
- 70 John Deere Serviso Advisor instaliacijų.
- 60 aptarnaujančių serviso automobilių.
- 12 prekybos vietų.
- 20000 pozicijų atsarginių detalių sandėlyje, kurių vertė per 6 mln Eur.
- ***i – mobile*** serviso kontrolės ir valdymo programa.
- ***e – parts*** nuosava internetinė atsarginių dalių užsakymo sistema.

DOJUS įmonių grupės plėtros planai



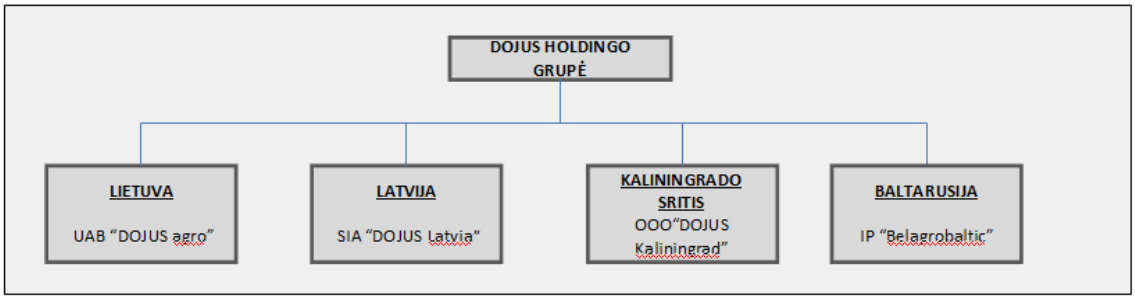
1.3. Skaidrės

Geografinė DOJUS įmonių grupės padėtis

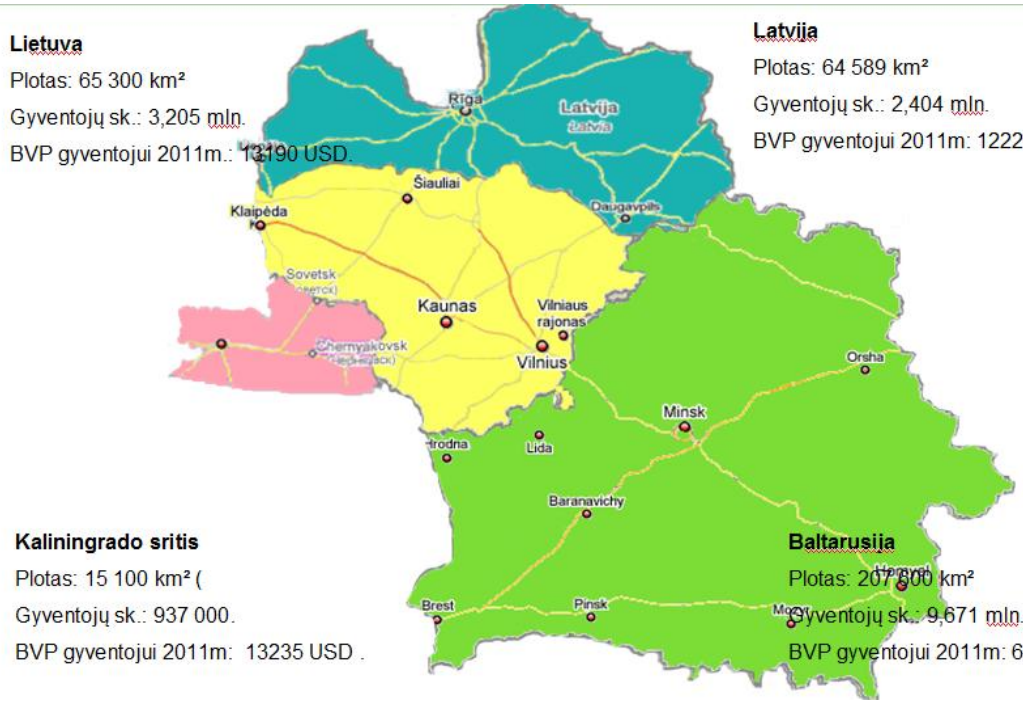


Geografinė DOJUS įmonių grupės padėtis bei struktūra

- *UAB „DOJUS agro“ Lietuvoje;*
- *SIA „DOJUS Latvija“ Latvijoje;*
- *IP „Belagrobaltic“ Baltarusijoje;*
- *- OOO „DOJUS Kaliningrad“ Kaliningrado srityje.*



Pagrindiniai rinkos faktai



Prekybos ir aptarnavimo aikštelės Kaune, Vilniuje, Šiauliuose bei Rygoje

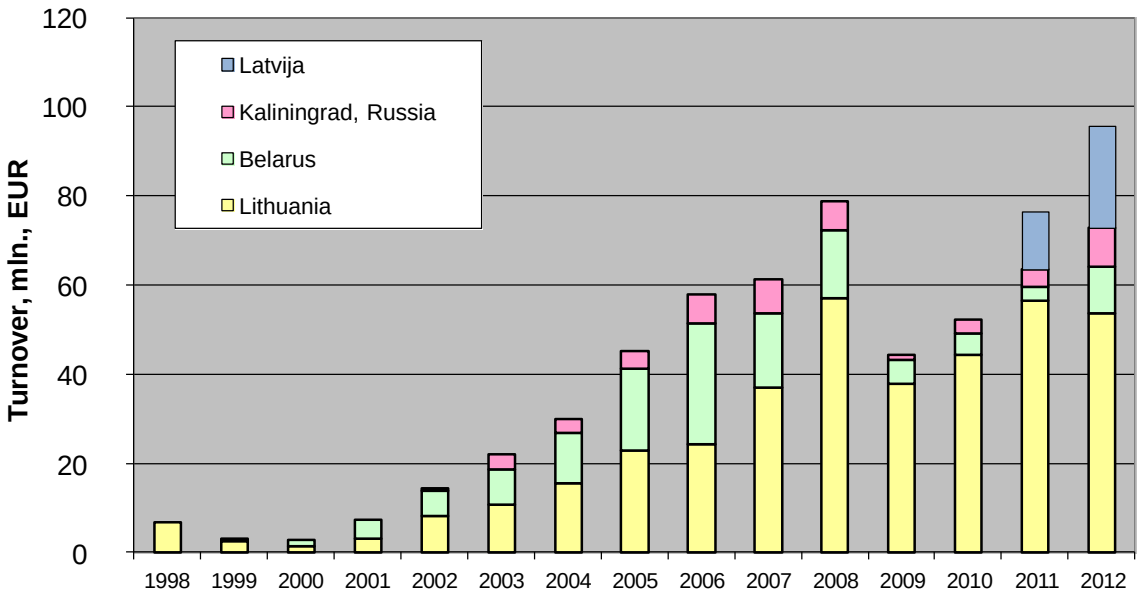








Finansiniai Dojus įmonių grupės rodikliai



2 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių procesų organizavimas UAB įmonėje „Agronoja“

2.1. Įmonės interneto svetainė

WWW.AGRONOJA.LT



2.2. Informacinė – reklaminė medžiaga apieUAB „Agronoja“

Istorinės UAB „Agronoja“ įmonės datos

UAB „Agronoja“ įkurta 2008 metų pabaigoje.

Būstinė – Dariaus ir Girėno g. 134, Tauragė

UAB „Agronoja“ tikslas – būti arčiau savo klientų!!!

Įmonės veiklos sritis – prekyba žemės ūkio technika ir atsarginėmis dalimis.

Nuo 2009 metų pradžios UAB „Agronoja“ yra airių kompanijos McHale oficialus atstovas Lietuvoje.

- Kompanija McHale buvo įkurta 1970 m. brolių Martin ir Padraic Mchale.
- 1989 m. buvo pagamintas pirmas rulonų vyniotuvas.
- 1990 m. kompanija McHale savo produkciją pradėjo parduoti Anglijoje.
- 1994 kompanija McHale savo prekybos tinklą išplėtė Europos šalyse.
- 1995 sukūrė pirmąjį ruloninį presą.
- 1996 kompanija McHale savo mašinas pradėjo testuoti ir pardavinėti Naujojoje Zelandijoje.
- 1999 McHale išplėtė savo gamybos pajėgumus pastatydama naują fabriką.
- 2002 pagamino pirmą preso-vyniotuvo kombainą Fusion.
- Šiuo metu McHale eksportuoja savo produkciją į daugiau nei 40 pasaulio šalių.

UAB „Agronoja“ importuoja McHale gaminamas mašinas:







Prekyba dėvėta technika

- 2009 metais vertinsime savo galimybes ir kaupsime patirtį šiame versle.

Prekyba atsarginėmis dalimis

- pagrindinis atsarginių dalių tiekėjas – UAB „DOJUS AGRO“;
- prekiausime gerai žinomų prekinių ženklų atsarginėmis dalimis.

3 mokymo elementas. Mokytojo ataskaita

3.1. Ataskaitos forma

Tai savarankiško darbo užduotis. Ji padės jums rinkti informaciją apie lankytų įmonių darbo organizavimą žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo srityje, atkreipti dėmesį į technologines operacijas, kurios atliekamos ir standartus, kurių laikomasi. Atkreipkite dėmesį į įmonėse naudojamą techninio aptarnavimo ir diagnostikos bei remonto įrangą.

Surinkta medžiaga Jums padės užpildyti Mokytojo ataskaitą.

Mokytojo ataskaitoje aprašykite tik svarbius ir aktualius aspektus. Aprašoma informacija turi būti konkreti, glausta, ją galėsite panaudoti profesiniame mokyme.

Klausimai	UAB „DOJUS agro“	UAB „Agronoja“
1. Apibūdinkite traktorių, kombainų ir kitos žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo, priešpardaviminio paruošimo, garantinio aptarnavimo darbų organizavimą. Pažymėkite, kokios		

paslaugos yra teikiamos.		
Apibendrinimas Palyginkite šių įmonių teikiamų paslaugų įvairovę ir galimybes.		
2. Kaip įmonėje užtikrinama darbų ir paslaugų kokybė?		
Apibendrinimas Palyginkite įmonių pastangas šioje srityje.		
3. Kokią stacionarinę ir mobilią įrangą bei medžiagas naudoja įmonės, atlikdamos žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo darbus?		
Apibendrinimas 4. Pažymėkite, kurioje įmonėje naudojama įranga ir technologinės medžiagos, Jūsų nuomone, yra pažangesnės?		
4. Kokius kvalifikacinius reikalavimus įmonė kelia darbuotojams, dirbantiems ž.ū. technikos priežiūros bei taisymo darbus? Kaip vykdomas naujų darbuotojų apmokymas?		
Išvados		
5. Naujovės, perspektyvos.		
Apibendrinimas Trumpai aprašykite technologines naujoves, darbų organizavimo principus, naudojamus lankytose įmonėse, kurie, Jūsų nuomone, yra aktualūs profesinio mokymo sistemai.		

Pažymėkite, kuo konkrečiai šis mokymasis Jums buvo naudingas.

Mokytojas ….....

Data, parašas ….....

Mokytojo ataskaitos vertinimo kriterijai

1. Aprašyti pagrindiniai darbų ir paslaugų atlikimo organizavimo principai, pateiktas apibendrinimas.
2. Aprašyti įmonėse naudojami kokybės valdymo procesai, standartai, kitos priemonės ir pateiktas apibendrinimas.
3. Išvardinta įmonėse naudojama naujausia stacionari ir mobili įranga bei naudojamos technologinės medžiagos, pateiktas apibendrinimas.
4. Įvardinti kelių skirtingų technologinių operacijų atliekančių darbuotojų kvalifikaciniai reikalavimai, pateiktos išvados.
5. Išvardinti profesinio mokymo sistemai aktualūs aspektai, pateiktas apibendrinimas.
6. Ataskaitoje mokymo metu gauta informacija yra pateikta glaustai, atspindi vizitų metu įgytą patirtį.

3.2. Klausimai

Atviri klausimai diskusijai

1. Kokių naujų žinių įgijote apie paslaugų tiekimo organizavimą tokio pobūdžio įmonėse?
2. Kaip vertinate atliekamų paslaugų kokybės valdymą lankytose įmonėse?
3. Kokią techninio aptarnavimo ir diagnostikos įrangą naudoja lankytos įmonės?
4. Kokius kvalifikacinius reikalavimus įmonės kelia garantinės technikos priežiūros specialistams?
5. Pažangi patirtis, naujovės, perspektyvos.
6. Kas galėtų būti panaudojama tobulinant profesinio mokymo sistemą?

BENDRASIS MODULIS B.7.2. ŽEMĖS ŪKIO TECHNIKOS PRIEŽIŪROS IR TAISYMO TECHNOLOGIJŲ NAUJOVĖS IR PLĖTROS TENDENCIJOS

1 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologijų naujovių apžvalga

1.1. Paskaitos konspektas

Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo naujovių apžvalga

Šiuo metu didelis dėmesys yra skiriamas popardaviminio aptarnavimo sistemos vystymui. Nuolat atnaujinamos darbo priemonės, siūlomas naujas žemės ūkio mašinų spektras. Siūlomos įvairios techninio aptarnavimo bei diagnostikos ir taisymo technologijos. Vis plačiau diegiamos tiksliojo ūkininkavimo technologijos. Todėl kasmet yra vykdomi technikos valdymo ir priežiūros mokymai bei seminarai įvairiomis temomis.

Techninės priežiūros naujovės:

- Prailgintas variklio tepalų keitimas;
- Mobilios serviso mašinos su elektrine alyvos užpildymo įranga;
- Technikų darbo laiko organizavimo programa - „i-mobile“;
- Specialūs daugiakomponenčiai lakmuso lapeliai aušinimo skysčiui.

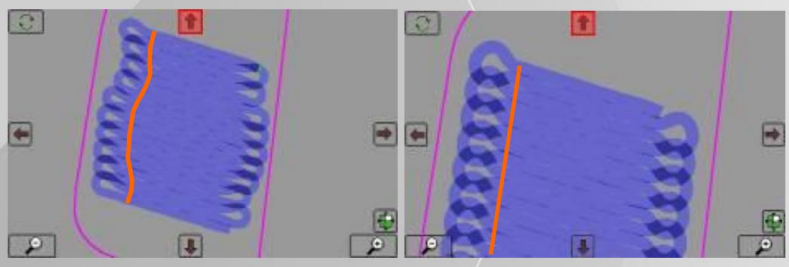
Technikos diagnostikos ir remonto naujovės:

- Diagnostikos programa „Service advisor“;
- Nuotolinė diagnostikos programa – „Service advisor remot“;
- Universalus diagnostikos įrankis įvairių gamintojų traktorių diagnostikos kodų nuskaitymui ir ištrinimui;
- Skaitmeninis alyvos slėgio matuoklis;
- Skaitmeninis alyvos srauto matuoklis;
- Skaitmenis guolių susidėvėjimo testavimo įrankis;
- Mobilus galios matavimo stendas;
- DTAC sistema;
- Reman sistema;
- NMQ (New Machine Qualification) programa.

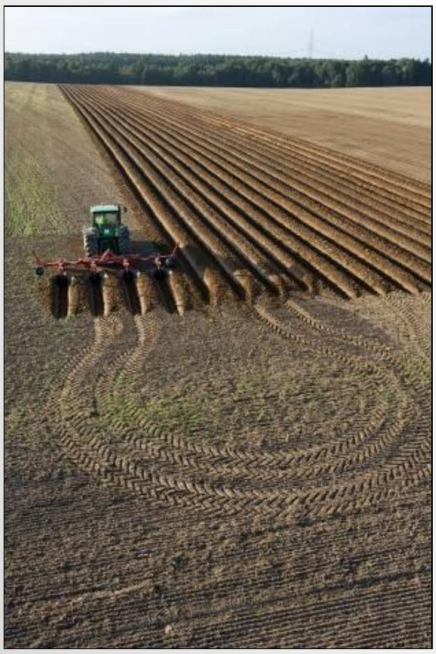
1.2. Skaidrės

Pilnas, protingas įrangos valdymas (iTEC Pro)

- ✓ **Žemos kvalifikacijos operatoriai gali pasiekti aukštą našumo lygį**
- ✓ **Tolygus aukštas darbo našumas visos dienos bėgyje**
- ✓ **Sumažintas dirvos plūkimas galulaukėje, dėka optimalios posūkio trajektorijos**
- ✓ **Mažiau žalojami augalai**

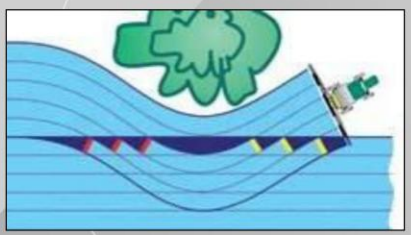


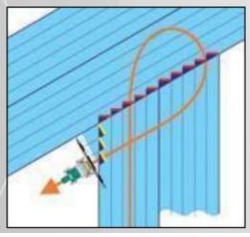
→ be iTEC Pro ***→ su iTEC Pro***

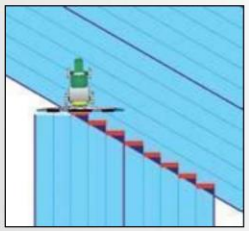


Sėjamosios, purkštuvų sekcijų valdymas - Section Control Pro™









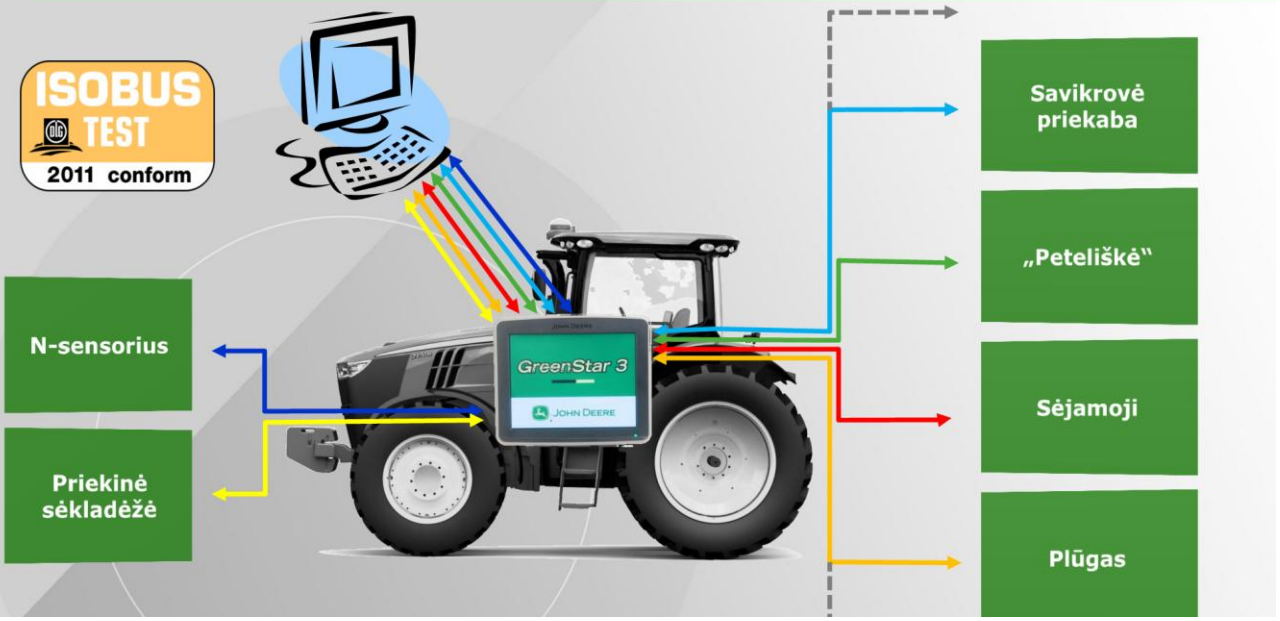
Produktų normų valdymas

Galimybė valdyti produkto (trašų, sėklų, chemikalų ir t.t.) taikymo normas atskiriems lauko plotams, atsižvelgiant į:

- ✓ **Derlingumo lauke pasiskirstymą (derlingumo žemėlapį)**
- ✓ **Dirvos mėginių rezultatus**
- ✓ **Piktžolių paplitimo duomenis**
- ✓ **Ir t.t.**



ISOBUS – universali padargų valdymo sistema



Intelektualus padargo valdymas iGuide

Pasyvus ir aktyvus traktoriaus-padargo sistemos valdymas: Kame skirtumas?



Be iGuide:

- **Traktorius teisingoje trajektorijoje**
- **Padargas nukrypsta, dėl to atsiranda praleidimų ir persidengimų**



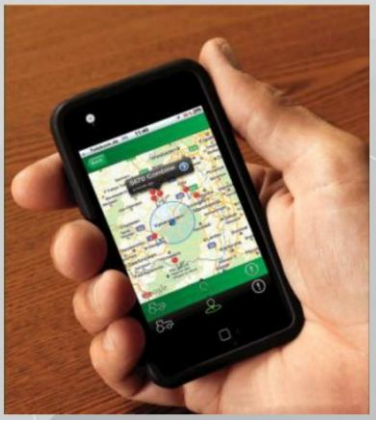
Su iGuide:

- **Padargas teisingoje trajektorijoje**
- **Nėra praleidimų ir persidengimų**

GreenStar3 monitoriai 6R, 7R ir 8R traktoriuose ir kombainuose

		
Charakteristikos	• AutoTrac $ • Sekcijų valdymas $ • Video įėjimas • ISOBUS ekranas • Prieigos ribojimas • Lygiagretus vairavimas (su bet kokiu GPS imtuvu) • ISOBUS monitorius! • 15 val. demo PRO modulių	• AutoTrac $ • Sekcijų valdymas $ • Video įėjimas • ISOBUS ekranas • Prieigos ribojimas • Navigacijos Pro moduliai$ (iGuide, iSteer, iTEC Pro) • Dokumentacija, užduočių valdiklis (kintamų normų valdymas) • Nuotolinis prisijungimas*

John Deere FarmSight – programėlė Apple įrenginiams



- ✓ **Nemokamas atsisiuntimas iš App Store**
- ✓ **JDLink programėlės galimybės iPhone & iPad:**
  - ➢ **Mašinos buvimo vieta**
  - ➢ **Nurodymai kaip atvykti iki mašinos**
  - ➢ **Pranešimų peržiūra ir patvirtinimas**

2 mokymo elementas. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo paslaugų plėtra

2.1. Paskaitos konspektas

Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo paslaugų plėtros kryptys: popardaviminio aptarnavimo sistemos vystymas, John Deere FarmSight strategija

Galėtume išskirti dvi pagrindines ŽŪ technikos serviso kryptis – tai mobilus servisas ir stacionarus servisas.

Stacionarus servisasv – tai servisas atliekamas ž.ū. technikos priežiūros ir remonto centre.

Mobilų servisą sudaro – tai servisas kurį atlieka inžinierius arba technikas atvykęs pas klientą.

Visi didieji vakarietiškos Ž.Ū. technikos atstovai Lietuvoje yra puikiai išvystę tiek mobilų tiek stacionarų servisą.

Jei vakaruose atstumas iki Ž.Ū. technikos atstovo yra vienas iš pagrindinių kriterijų renkantis naują techniką, tai Lietuvos ūkiai ir ūkininkai didesnių atstumų iki pardavėjo atstovybės nevengia. Nepaisant to kiekvienas technikos atstovas Lietuvoje stengiasi išvystyti tankesnį stacionarių servisų tinklą.

Klientui reikalingą technikos remonto ar priežiūros darbą gali atlikti ir mobilus, ir stacionarus servisas. Pasirinkimą dažniausiai lemia paties darbo pobūdis, sudėtingumas ir laiko imlumas. Sudėtingi darbai yra tie, kurie trunka ilgiau nei 8-12 val., kai reikalingi specialūs įrankiai ir įranga, reikalingos tinkamos remontui sąlygos, kelių žmonių komanda.

Dažniausi užsakomieji nesudėtingi darbai yra šie:

- Naujos technikos paleidimas, sureguliavimas lauke;
- Mažasis techninis aptarnavimas;
- Pilnas techninis aptarnavimas;
- Nesudėtingas garantinis remontas;
- Nesudėtingas pogarantinis remontas;
- Nesudėtingas patobulinimas gamintojo nurodymu;
- Nesudėtingas patobulinimas kliento užsakymu;
- Technikos posezoninis paruošimas žiemojimui;
- Technikos išsamus defektavimas;

Visi jie darbai gali būti atlikti mobilaus serviso.

Tuo tarpu sudėtingi turi būti atliekami stacionariame servise:

- Ilgas garantinis remontas;
- Ilgas pogarantinis remontas;

- Ilgas patobulinimas gamintojo nurodymu;
- Ilgas patobulinimas kliento užsakymu.

Tačiau tai nėra taisyklė. Kiekvieną iš šių darbų, išskyrus technikos sureguliavimą lauke, galima atlikti ir mobilaus tiek stacionaraus serviso. Kiekvieno iš šių darbų atlikimo pliusus ir minusus aptarsime sekančių paskaitų metu.

Dar viena, nauja ir įdomi, technikos darbo monitoringo ir diagnostikos kryptis yra nuotolinė technikos priežiūra GPS ir GSM ryšiu. Kompanija John Deere sparčiai vysto šią kryptį. Ateityje gali būti kad ir kitos kompanijos pasirinks šį technikos priežiūros būdą.

Kalbant apie sudėtingų technikos komponentų kaip turbina, kuro siurblys, kuro purkštukai, starteris generatorius, visas variklis, automatinė pavarų dėžė remontą John Deere sėkmingai vykdo „Reman“ programa. „Reman“ programa tai remontuojamų komponentų supirkimas, remontas ir jų pardavimas už mažesnę nėj naujos detalės kaina.

Didėjant vakarietiškos ž.ū. technikos skaičiui Lietuvoje ž ū technikos remonto paslaugų atlikimas tampa vis patrauklesnis privatiems asmenims ar nedidelėms įmonėms.

Kokie šių įmonių paslaugų atlikimo privalumai, trūkumai?..

Darbo jėgos paklausa, pasiūla ir rengimas atsižvelgiant į naujus paslaugų organizavimo principus (statistiniai ir ekonominiai rodikliai)

1. Didėjant technikos kiekiui ir integruojant į žemės ūkio techniką vis daugiau sudėtingų technologijų, pastebima jog technikos naudotojai nebeturi tinkamų žinių ir negali skirti laiko technikos ruošimui, remontui ar techniniam aptarnavimui. To pasekoje pastebimas vis didėjantis technikos aptarnaujančio personalo poreikis. Ta augimą galima matyti grafiškai kaip kito darbuotojų skaičius dirbančių serviso padalinyje.
2. Didėjanti darbo jėgos paklausa ir atsigaunanti ekonomika sukelia sudėtingą situacija Lietuvos darbo rinkoje. Matomas vis mažėjantis profesionalių darbuotojų pasiūlos kiekis. Viena iš situacijų jog nuolat reikalingi vis aukštesnės kvalifikacijos darbuotojai. Tai įtakoja: emigracija, išsilavinimo stoka, geografinė darbo vietos lokacija ir kiti aspektai.
3. Kompanijos stengiasi kuo glaudžiau bendradarbiauti su aukštosiomis mokyklomis, teikiant techninę informaciją. Reklaminę ir švietėjišką informaciją kas yra naujo ir kaip vystosi šiuolaikinis žemės ūkis. „Karjeros dienos“ – renginių pagalba, norima pateikti ir informuoti studentus apie esamas darbo vietas, darbo sąlygas ir principus įmonėje.
4. Pastebima jog dauguma įmonių kurios dirbo tik žemės ūkio srityje plečia savo veiklą kituose sektoriuose ir sferose, taip kurdamos papildomas darbo vietas .

Kaip sparčiai keičiasi pasaulis?

Kaip išmaitinti žmoniją kurios apetitas per 50 ateinančių metų išaugs dvigubai?

Kalbame apie būtinybę didinti produktyvumą.

Atsiminkime, kad yra inovatyvios technologijos kurios tausoja žemę ir padeda išspausti viską iš kiekvieno aro.

Kaip sparčiai keičiasi pasaulis?

1970 – 2010

Žmonijos skaičius padvigubėjo

1970 – 2010

Fermų plotai neišsiplėtė

Vis daugiau ir daugiau žmonių gyvena iš to paties žemės lopinėlio!

Kaip sparčiai vystosi technologijos?

TOP10 paklausių profesijų 2010m.

Neegzistavo 2004 metais!

Prijungtų prie interneto įrenginių skaičius

1984 m.	2008 m.	2013 m.
1‘000	1‘000‘000‘000	2‘700‘000‘000

Dabar ūkininkai:

Išleidžia mažiau, o gauna daugiau!

- **Mažina** produkto savikaina
- **Siekia** maksimalaus technikos efektyvumo **per laiko vienetą**
- **Siekia** suvaldyti rizikas
- **Veda tikslią apskaita –** planavimas, gamyba





Dabar ūkininkai:

Fokusuojasi į?

- Agronomiją
- Patikimas, našias, patogias mašinas
- Plataus užgriebio padargus
- Kvalifikuotus ir darbščius darbuotojus
- Evektyvų darbo organizavimą (darbas visą parą)
- **Procesų automatizavimą – Tikslaus ūkininkavimo sistemas - AMS**

John Deere FarmSight – naujas ūkininkavimo būdas

- ✓ **Mašinų optimizavimas**



- ✓ **Logistikos optimizavimas**



- ✓ **Agronominių sprendimų šaltinis**



John Deere FarmSight – Mašinų optimizavimas

Vairavimo sistemos - navigacija
- **Automatinis vairavimas – AutoTrac**

Technologinių operacijų automatizacija
- **Padargų valdymas – iTec Pro, iGuide**
- **Tikslus sėklų/trašų įterpimas - Section Control**
- **Kintamų normų valdymas**

AutoTrac panaudojimo sritys



Signalas	Paskirtis	Tikslumas
SF1	Žemės dirbimas Purškimas Trašų skleidimas	+/- 30 cm
SF2	Derliaus nuėmimas Dirbimas/purškimas/tręšimas Sėja/Sodinimas Šienavimas	+/- 10 cm
RTK	Sodinimas Vagų formavimas Juostinis kultivavimas, Pastovios technologinės vėžės	+/- 2 cm



Automatinio vairavimo sistemų privalumai

- ✓ **Sąnaudų mažinimas:**
  - **Sėklos, Trašos**
  - **Kuras**
  - **Technikos amortizacija**
  - **Operatoriaus darbo laikas**



- ✓ **Efektyviai išnaudojami plataus užgriebio padargai**
- ✓ **Darbas blogo matomumo sąlygomis**
  - **Naktis, dulkės, rūkas**
- ✓ **Darbai atliekami greičiau**
- ✓ **Žmogiškojo faktoriaus įtakos ribojimas**

Integruotas AutoTrac

- ✓ **Pilnai integruotas į mašiną**
- ✓ **Užtikrina išskirtinį tikslumą ir greitį**
- ✓ **Paprastai valdomas, greitai paruošiamas darbui**

Savaeigiai purkštuvai



Traktoriai



Kombainai

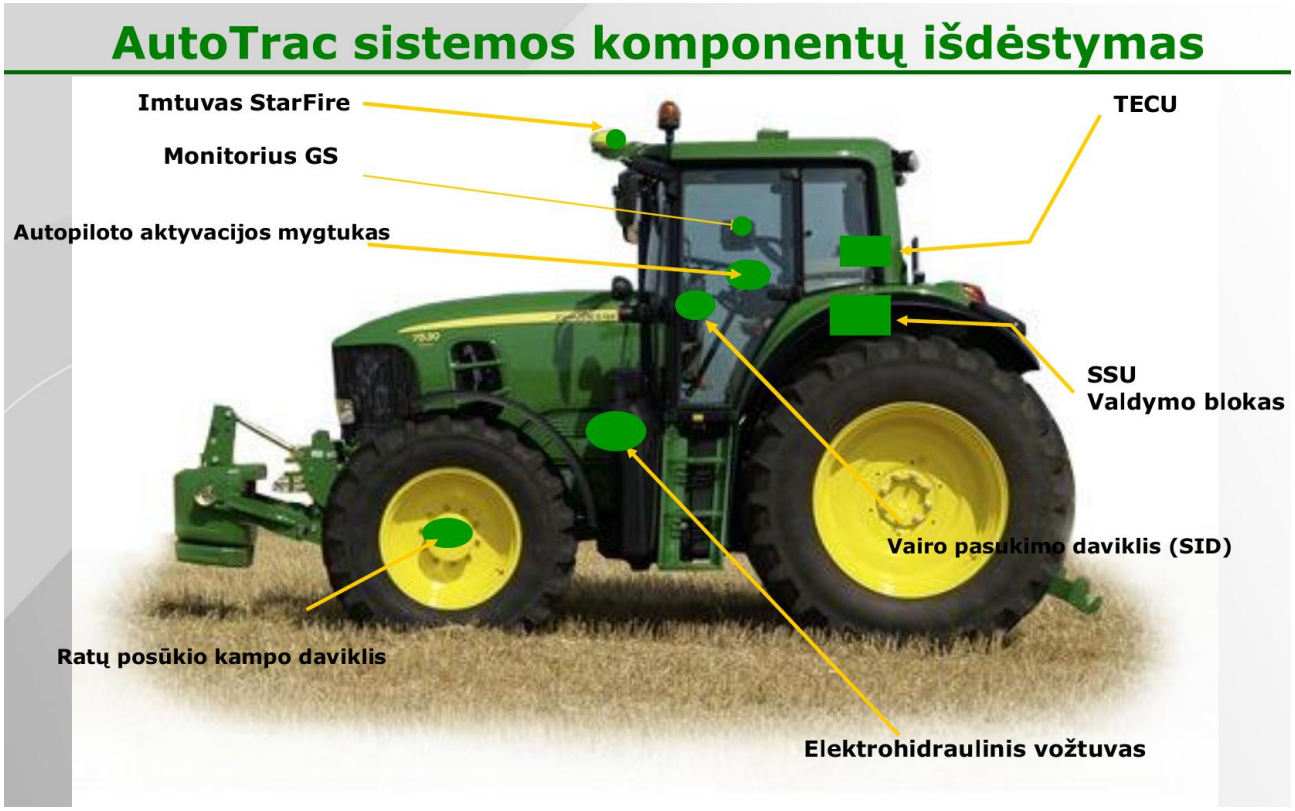


SPFH



Universali automatinio vairavimo sistema AutoTrac Universal




AutoTrac sistemos komponentų išdėstymas
Imtuvas StarFire
Monitorius GS
Autopiloto aktyvacijos mygtukas
TECU
SSU
Valdymo blokas
Vairo pasukimo daviklis (SID)
Ratų posūkio kampo daviklis
Elektrohidraulinis vožtuvas

2.2. Skaidrės

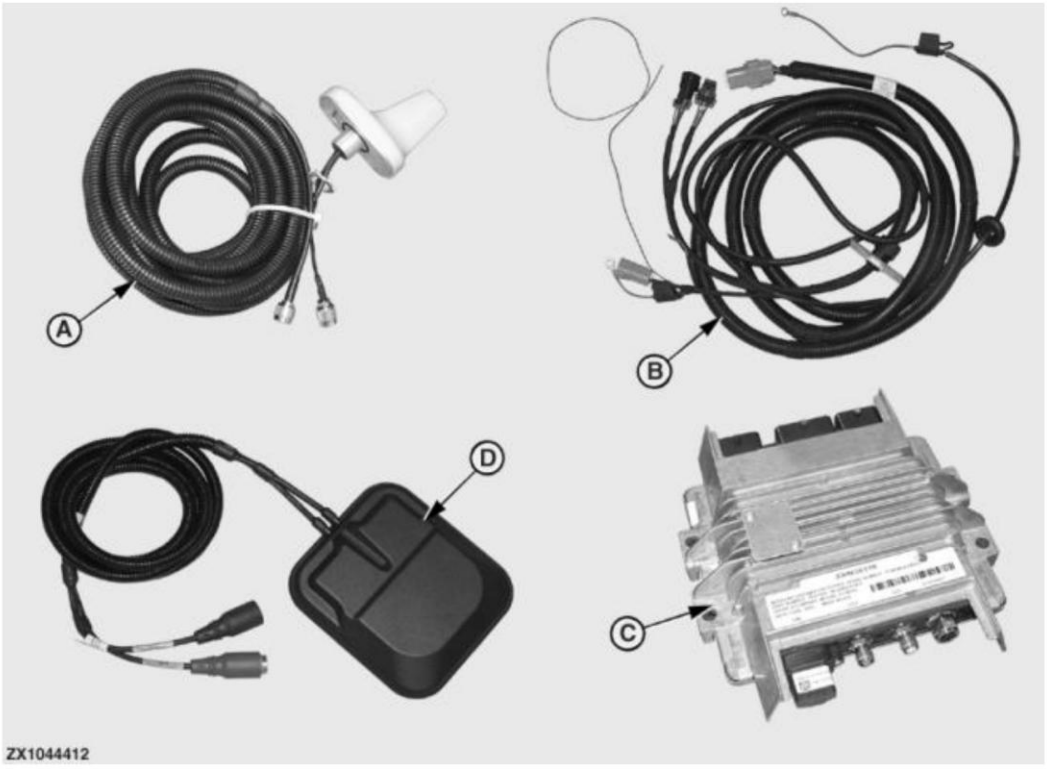


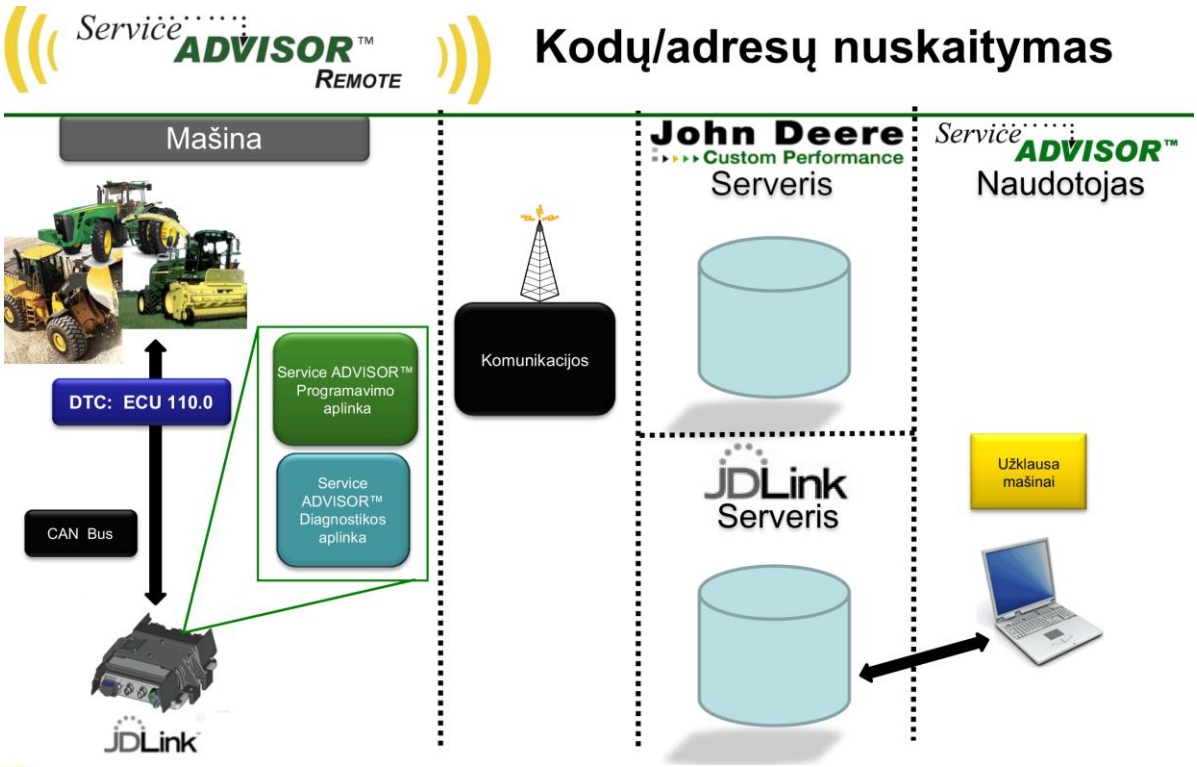
Service ADVISOR™ REMOTE

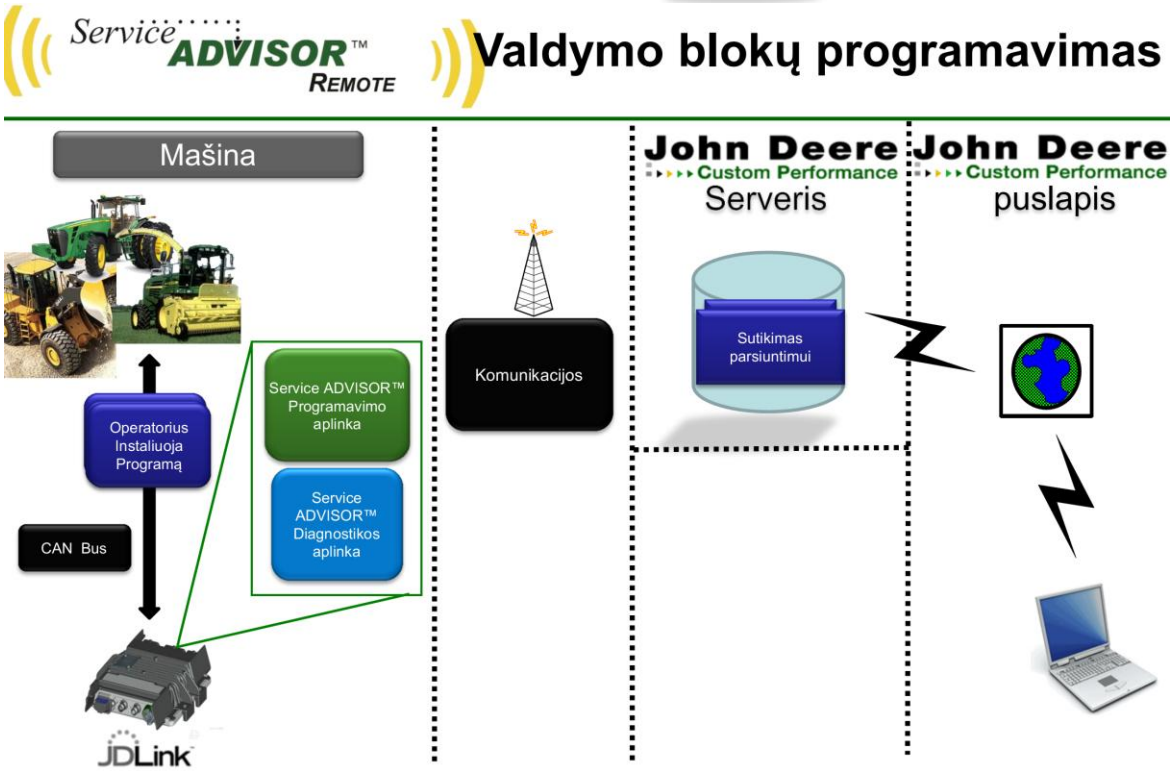


Service ADVISOR™ REMOTE

Komponentai




Service ADVISOR™ REMOTE
Kodų/adresų nuskaitymas
Mašina
John Deere Custom Performance Serveris
Service ADVISOR™ Naudotojas
DTC: ECU 110.0
Service ADVISOR™ Programavimo aplinka
Komunikacijos
Service ADVISOR™ Diagnostikos aplinka
JDLink Serveris
Užklausa mašinai
CAN Bus
JDLink


Service ADVISOR™ REMOTE
Valdymo blokų programavimas
Mašina
John Deere Custom Performance Serveris
John Deere Custom Performance puslapis
Operatorius Instaliuoja Programą
Service ADVISOR™ Programavimo aplinka
Komunikacijos
Sutikimas parsiuntimui
Service ADVISOR™ Diagnostikos aplinka
CAN Bus
JDLink


DEERE
Klausimai???
JOHN DEERE

3 mokymo elementas. Įgytų žinių pritaikymas profesinio rengimo procese

3.1. Mokytojo projekto struktūra

3.1.1. Titulinis puslapis

Projektas
„Profesijos mokytojų ir dėstytojų
technologinių kompetencijų tobulinimo sistemos sukūrimas ir įdiegimas“

Mokytojo projekto formos aprašas

Mokytojo vardas, pavardė

Atstovaujama profesinio mokymo įstaiga

PROJEKTAS

„Technologinių naujovių bei plėtros tendencijų pritaikymas profesinio rengimo procese“

(data)

Babtai

3.1.2. Turinys

Turinys

Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių naujovių ir paslaugų plėtros tendencijos.

1. Nuotolinio technikos valdymo ir logistikos organizavimo naudojant telematiką (CAN BUS, JDLink, John Deere FarmSight sistemas), pritaikymo veiklų aprašymas.
2. Profesinio rengimo ir žemės ūkio technikos priežiūros bei taisymo technologinių naujovių ir plėtros tendencijų sąsajos.
3. Išvados / pasiūlymai.

Turinio dėstymas

1. Žemės ūkio technikos priežiūros ir taisymo technologinių naujovių ir paslaugų plėtros tendencijos. *Išvardinkite ir aprašykite, Jūsų manymu, svarbiausias technologinių naujovių, logistikos sprendimų, paslaugų plėtros tendencijas vystant žemės ūkio technikos techninį aptarnavimą bei taisymą Lietuvoje ir užsienyje.*
2. Nuotolinio technikos valdymo ir logistikos organizavimo naudojant telematiką (CAN BUS, JDLink, John Deere FarmSight sistemas), pritaikymo veiklų aprašymas, pagrindimas ir numatomi rezultatai. *Detalizuokite pagrindines veiklas, pagrįskite jų būtinumą. Nurodykite veiklų etapus, kiekvieno etapo metu numatomus atlikti darbus. Nurodykite išankstines sąlygas, reikalingas, kad pritaikymo procesas įgyvendintas (pvz., patvirtinti planai, parengti techniniai projektai, įsigyta techninės priemonės ir pan.)*

3. Profesinio rengimo ir žemės ūkio technikos priežiūros bei taisymo technologinių naujovių ir plėtros tendencijų sąsajos. *Pateikite pasiūlymus profesinio rengimo programų turinio keitimui, atsižvelgiant į dabar ir perspektyvoje naudojamų technikos priežiūros, diagnostikos ir remonto technologijomis, žinant, kad profesinių mokyklų abiturientų šiuo metu įgytos kompetencijos neatitinka darbo rinkos poreikių.*

3.1.3. Išvados

5. Išvados / pasiūlymai

_____ _____

(parašas) (vardas ir pavardė)

SPECIALUSIS MODULIS S.7.1. ŽEMĖS ŪKIO MAŠINŲ PARUOŠIMAS DARBUI IR DARBAS SU JOMIS

1 mokymo elementas. Žemės dirbimo technikos paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su ja

1.1. Žemės dirbimo technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos



2. Techniniai duomenys

	VARI-MASTER 153 NSH					
Korpusų skaičius	3	4		5		6
Modulinis valdas	3E	3E + 1	4E	4E + 1	5E	5E + 1
Prikabinimo tipas	2 kategorijos jungiamasis elementas (galimos ir kitos kategorijos)					
Užgriebio plotis	nuo 12" (30.5 cm) iki 20" (50.8)					
Po valdu esantis tarpas	80 cm (31.5")					
Tarpai tarp korpusų	102 cm (40.2")				96 cm (37.8")	
Sauga	Pastovioji hidraulinė saugos sistema					
Minimali traktoriaus GTV galia	60 kW / 82 AG	80 kW / 109 AG	80 kW / 109 AG	100 kW / 136 AG	100 kW / 136 AG	120 kW / 163 AG
Maksimali traktoriaus galia	99 kW / 135 AG	132 kW / 180 AG	132 kW / 180 AG	166 kW / 225 AG	166 kW / 225 AG	199 kW / 270 AG
Svoris (skiriasi priklausomai nuo įrangos)	1300 kg / 2866 lb	1580 kg / 3483 lb	1665 kg / 3671 lb	1945 kg / 4288 lb	1975 kg / 4354 lb	2250 kg / 4960 lb

3. Garso lygis

Garso lygis išmatuotas, taikant žemiau nurodytame dokumente apibrėžtus matavimo metodus :

NF EN ISO 4254-1

«Žemės ūkio mašinos. Sauga. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai»

Akustinio slėgio lygis darbo stotyje, priskirtinas A klasei, yra mažesnis nei 70 dB(A)

2. Padargo reguliavimas prikabinus jį prie traktoriaus

■ Pastoviosios hidraulinės saugos funkcijos suaktyvinimas

Pastovioji hidraulinė saugos sistema apsaugo plūgą dirbant.

Plūgui susidūrus su kieta kliūtimi, korpusas pakyla, o cilindro skystis nuteka į hidraulinį akumuliatorių.

Kalibravimo slėgis gali būti reguliuojamas, atsižvelgiant į dirvožemio sąlygas :

- Minimalus slėgis (90 bar (1305 PSI)) : 600 daN (1323 lbf) korpuso norago antgalyje (esant lengvai, akmenuotai dirvai).
- Maksimalus slėgis (150 bar (2176 PSI)) : 1300 daN (2866 lbf) korpuso norago antgalyje (esant molingai dirvai).

Kai dirbama plūgu, hidrauliniame akumuliatoriuje turi būti palaikomas pastovus slėgis, o iš hidraulinės grandinės pašalinamas oras.

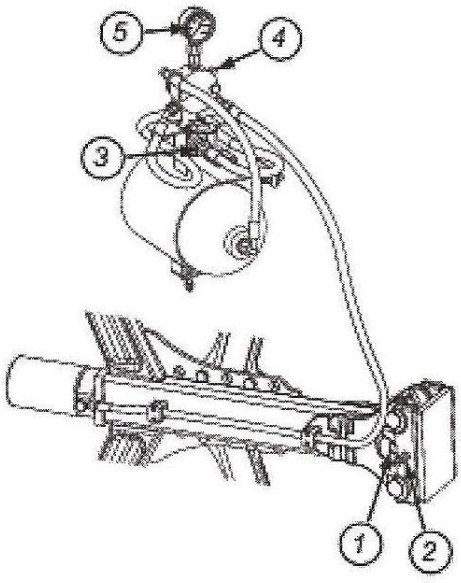
Prieš pradėdami dirbti su pastoviąja hidrauline grandine įdėkite laikomuosius (2) ir kitus (1) kaiščius

Neištraukite kaiščių (2) iš valdo, jei slėgis yra mažesnis nei 90 bar (1305 PSI).

Grandinės pripildymas alyva

Informacija dėl padargų prie kurių sumontuota VARIBAR, MAXIBAR arba MAXIBAR ir VARIBAR, pateikiama tiesiogiai susijusioje pastraipoje "pasirenkamos įrangos" skyriuje.

- Hidraulinę žarnelę (3) prijunkite prie traktoriaus ritinio vožtuvo.
- Daugiausia 2 pasukimais atidarykite vožtuvą (4).
- Įjunkite traktoriaus hidraulinį ritinį vožtuvą ir leiskite jam veikti, kol matavimo prietaise (5) slėgio rodmenys pasieks reikiamą lygį.
- Uždarykite vožtuvą (4).
- Išimkite blokuojamuosius 1 ir kitus 2 kaiščius.
- Nuo traktoriaus atjunkite hidraulinę žarnelę.



Kaiščius (2) reikia ištraukti dirbant.

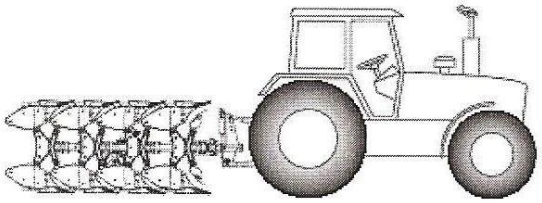
Jei dirbant nukrinta slėgis ar korpusas šokinėja, būtina išleisti hidraulinėje grandinėje užsilikusį orą.

Nebandykite sumažinti nenaudojamo hidraulinio akumuliatoriaus slėgio.

Eksploatacijos nurodymai

Keisdami mašinos transportavimo padėtį į darbinę ir atvirkščiai, pasirūpinkite, kad mašinos sukimosi plote nieko nebūtų.

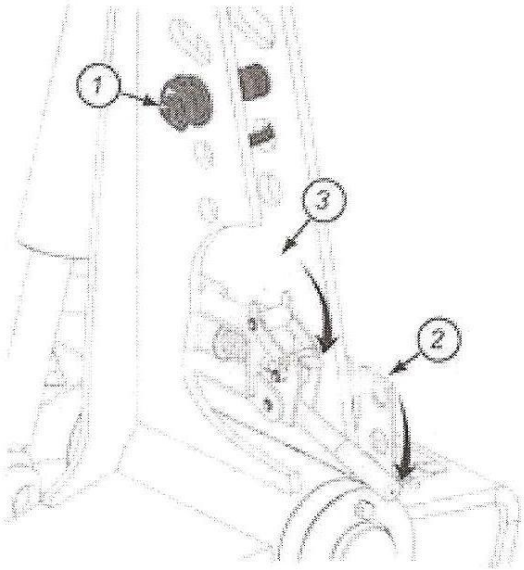
1. Nustatykite padargo darbinę padėtį



■ Plūgas su transportavimo ratu

Mašina prikabinama prie traktoriaus :

- Pašalinkite įspėjimo priemones (papildoma įranga).
- Gylio reguliavimo ratą nustatykite į darbinę padėtį (žr. skyrių „Papildoma įranga").
- Nuleiskite traktoriaus trijų taškų sistema.
- Ištraukite ašį/kaištį (1).
- Pritvirtinkite viršutinįjį šarnyrą.
- Vėl įkiškite ašį/kaištį (1).
- Traktoriaus kėlimo sistema padargą pakelkite nuo žemės.
- Atlaisvinkite pavaros atramą :
  - Rankenėlę (2) nuleiskite kiek galima žemiau.
  - Nuleiskite stabdiklį (3) ir užfiksuokite rankeną (2) apačioje.



Apsivertimo rizika.

- Pasukite pusę apsisukimo, kol nustatysite plūgo darbinę padėtį.
- Nustatykite darbinę transportavimo rato padėtį (žr. skyrių „Papildoma įranga").
- Tempiamų padargų stipinus nustatykite į darbinę padėtį (žr. skyrių „Papildoma įranga").
- Prieš pradėdami darbą, nustatykite plūgo dešininio ar kairinio arimo padėtį.

Plūgą paruošite darbui, mažiausiai 20 mm (0.8") kiekvienoje pusėje atlaisvindami stabilizatorius.

2. Reguliavimas darbinėje padėtyje

Plūgas visada turi būti sureguliuojamas tokia eilės tvarka :

- Darbinio gylio nustatymas
- Vertikalės parametrų nustatymas
- Antgalio kampo nustatymas
- pločio keitimui

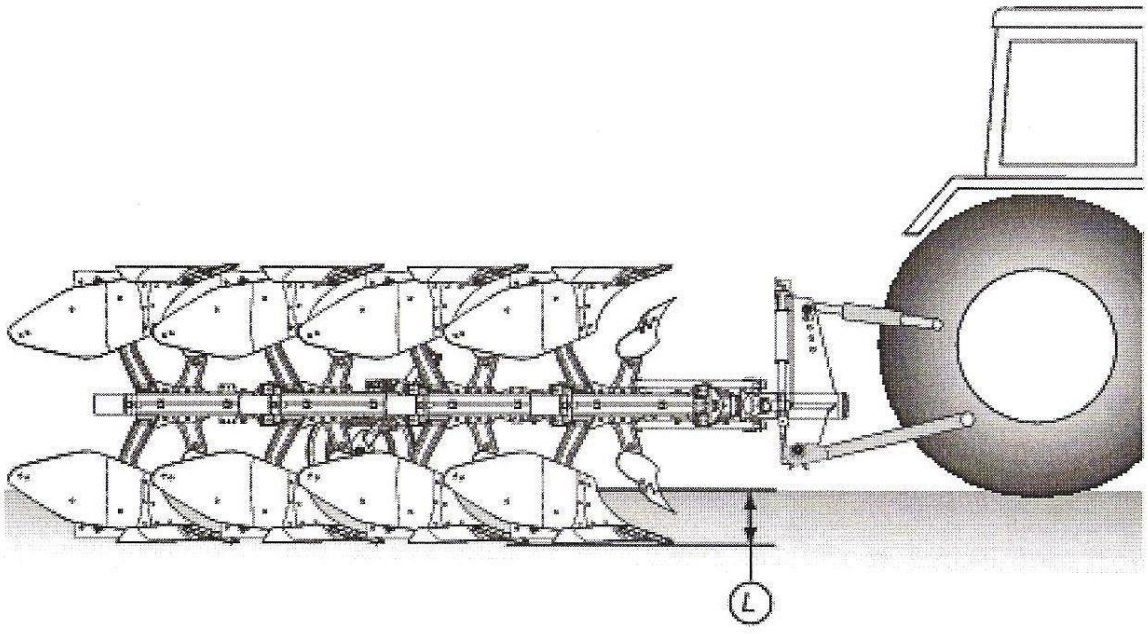
■ Darbinio gylio nustatymas

Darbinis gylis reguliuojamas traktoriaus parametrais ar gylio reguliavimo ratuku (galima įsigyti papildomai).

Noragai gali būti nuleidžiami žemyn iki 30 cm (11.8") gylio.

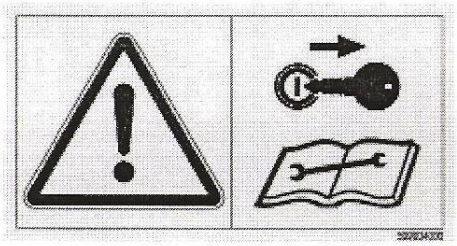
Reguliavimas :

- Plūgą nuleiskite ant žemės ir paarkite kelis metrus.
- Nustatykite pirmojo korpuso vagos matmenis (L).
- Sureguliuokite traktoriaus aukštį, kad gautumėte reikiamus matmenis (L).



Priežiūra ir sandėliavimas

Prieš atlikdami bet kokius padargo priežiūros ar remonto darbus, išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite raktelį iš degimo spynelės, palaukite, kol visos judančios dalys visiškai sustos, ir įjunkite stovėjimo stabdį.



1. Periodiškumo lentelė

	Po pirmųjų 10 darbo valandų	Kas 10 val.	Kas 50 val.	Kas 200 valandų arba sezono pabaigoje
Tepimas				
- Velenai tarp atramos ir rėmo.	✓	✓	✓	✓
- Atrama.	✓	✓	✓	✓
- Valdo atramos korpusas.	✓	✓	✓	✓
- Ratai.	✓	✓	✓	✓
- Tempiamo padargo sukabintuvas.	✓	✓	✓	✓
- Svyruojanti atrama.	✓	✓	✓	✓
- Disko peilis.			✓	✓
- Vertikalės parametrų nustatymo stabdikliai.	✓			✓

2.5 Sulankstymas ir išskleidimas

2.5.1 Išskleidimas, nustatant darbinę padėtį

1. Įsitikinkite, kad prie galinės ašies cilindro esantys čiaupai (2.01 pav., A ir B čiaupai) yra atsukti (t.y., nustatyti srauto kryptimi).

2. Nuimkite transportavimo dirželį nuo sparnų. Nuimdami dirželį, nelipkite ant padargo.

3. Pakelkite padargą saugiu atstumu nuo žemės, taip paruošdami jį išskleidimui.

4. Naudodami hidraulinius įrenginius, pilnai išskleiskite sparnus.

Pilnai išskleidus sparnus, jų galai nusileis žemiau. Tai visiškai normalu ir reikalinga siekiant sklandaus padargo judėjimo nelygiu paviršiumi.

5. Įsitikinkite, kad pastatomieji stovai pilnai pakelti.

6. Leiskite padargą ant žemės, kol prikabinimo sijos cilindrai atsirems į gylio stabdiklius.

7. Pilnai įtraukite galinės ašies cilindrus.

8. Užsukite galinės ašies čiaupus, kad dirbant ratai būtų užblokuoti saugiu atstumu nuo žemės.

9. Naudodami slėgio manometrą (parodytą 2.02 pav.) patikrinkite slėgį sparnuose. Jei rodomas dydis yra didesnis ar mažesnis nei reikiamas slėgis, įjunkite slėgio tiekimą į sparnus, kad šie susilankstytų; tokiu būdu bus nustatytas nulinis parametras. Pasukite vožtuvą (2.02 pav., 3 vožtuvas) laikrodžio rodyklės kryptimi, taip padidindami slėgį cilindro pusėje. Jei suksite vožtuvą prieš laikrodžio rodyklę, slėgis mažės (daugiau informacijos ieškokite 34 psl.). Įjunkite slėgio tiekimą į grandinę, kad išskleistumėte padargą, kol pasieksite reikiamą slėgio lygį.

10. Nutempkite X-Press iki darbo zonos ir nustatykite reikiamą padargo nuožulnumo lygį, pridėdami ar nuimdami tarpiklius prie prikabinimo sijos cilindro ar diskų rėmo nuožulnumo reguliatorių. Važiuoklės padėtis turi būti nustatyta taip, kad judant jos priekis būtų šiek tiek iškeltas. Prireikus, prikabinimo sijos hidraulinis cilindras darbo metu gali būti plaukiojimo režime.

2.5.2 Sulankstymas, nustatant transportavim padėtį

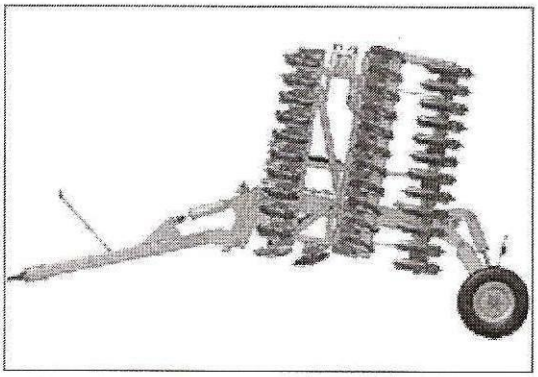
1. Atsukite ašies čiaupus (2.01 pav. A ir B čiaupai).

2. Naudodami hidraulinius įrenginius, pilnai pakelkite padargą.

3. Pilnai sulankstykite padargą.

4. Užsukite galinės ašies čiaupus. Siekiant transportavimo saugos, pritvirtinkite transportavimo dirželį prie kaiščių, esančių ant galinių sparnų cilindrų.

5. Padargas paruoštas transportavimui. Jei X-Press reikia atkabinti nuo traktoriaus padargui esant sulankstytam, nuleiskite pastatomuosius stovus.



2.03 pav. Sulankstytas padargas

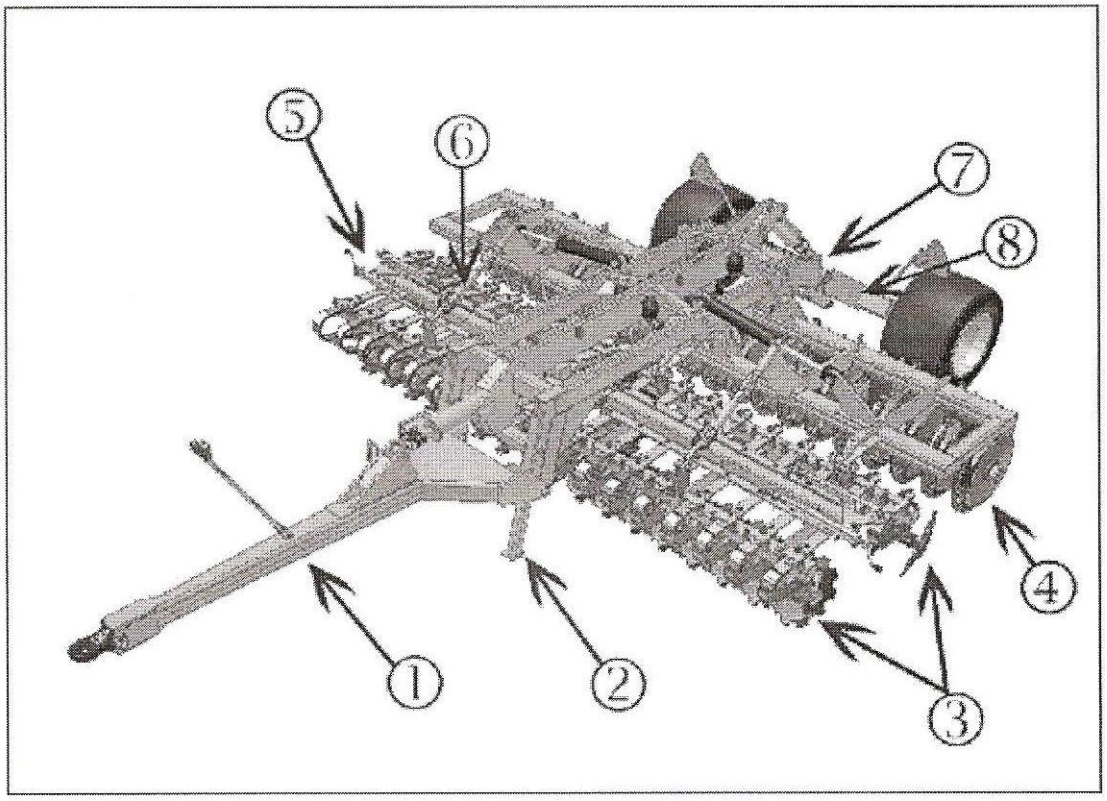
3. X-Press techniniai duomenys

	4.6m	5.5m	6.6m
Darbinis plotis	4600 mm	5500 mm	6600 mm
Transportavimo plotis	2950 mm	2950 mm	2950 mm
Transportavimo aukštis	2790 mm	3290 mm	3790 mm
Ilgis	6700 mm	6700 mm	6700 mm
Svoris	5540 kg	6350 kg	7570 kg
Diskų skaičius	36	44	52
Traktoriaus galios poreikis (AG)*	140/150	160/180	200/220

* Siekiant optimalaus darbo, svarbu teisingai priderinti padargą prie traktoriaus. Aukščiau nurodytos dvi galios poreikio kategorijos. Mažesnis AG dydis taikytinas vikšriniams traktoriams, o didesnis – traktoriams su ratais.

4. Reguliavimas/Naudojimas

4.1 Apibūdinimas



4.01 pav.: Simba X-Press

1. Prikabinimo sija
2. Pastatomieji stovai
3. Diskai
4. Volas DD700
5. Diskų kampo reguliatoriai
6. Diskų rėmo nuožulnumo reguliatoriai
7. Galinė prikabinimo sija
8. Transportavimo ašis

5. Aptarnavimas ir priežiūra

Atlikdami aptarnavimo ir priežiūros darbus, laikykitės saugos nurodymų.

5.1 Aptarnavimas

Šis padargas buvo sukurtas ir pagamintas siekiant maksimalaus darbo našumo ir patogumo vartotojui įvairiausiomis darbo sąlygomis.

Prieš pristatymą šis padargas buvo patikrintas gamykloje ir įgalioto tiekėjo bazėje, taip užtikrinant, kad gausite optimaliai dirbantį padargą.

Siekiant eksploatacijos be gedimų, svarbu atlikti aptarnavimo ir priežiūros darbus rekomenduojamu periodiškumu.

5.2 Valymas

Siekiant užtikrinti tinkamą padargo būklę ir optimalų darbą, svarbu nuolat atlikti valymo ir aptarnavimo darbus.

Nevalykite volo / diskų guolių aukšto slėgio plovimo įrenginiu ar tiesiogine vandens srove. Korpusas, srieginės jungtys ir rutuliniai guoliai nėra atsparūs vandeniui.

5.3 Disko įvorės priežiūra

1. Laikydamiesi 38 puslapyje nurodyto tepimo periodiškumo, sutepkite visas diskų įvores, kol pro sandariklius pasirodys tepalas.

2. Nuolat tikrinkite diskų įvorių įvaržą.

3. Po 50 darbo valandų, o vėliau – kiekvieną sezoną patikrinkite pagrindinio guolio padėtį (dvigubas kūginis guolis) pasukiodami diską, kaip parodyta *4.05 pav.*. Esant akivaizdžiam laisvumui, būtina atlikti žemiau aprašytus veiksmus. Nuimkite guolių gaubtus ir blokavimo kaiščius, suveržkite veržles, kad diskas nesisuktų; tada šiek tiek atlaisvinkite veržles, kol diskas pradės suktis ir bus pašalintas judesio laisvumas (paprastai 1/6 – 1/12 sūkio). Vėl įstatykite blokavimo kaiščius. Pritvirtinkite ir tvirtai užveržkite diskų įvorių gaubtus; sutepkite įvores, kol pro sandariklius pasirodys tepalas.

4. Nuolat, du kartus per savaitę ar kas 50 darbo valandų (priklausomai nuo to, kuris laikotarpis trumpesnis), tikrinkite įvorių gaubtų, riebokšlių, visų varžtų įvaržą.



4.05 pav.: Disko guolio padėties patikrinimas

5.9 Priežiūros apžvalga

X-Press priežiūros apžvalga			
Po paleidimo	Nurodymai	Periodiškumas	Pastaba
Patikrinkite visas sriegines, veržlių, varžtų ir kištukines jungtis	Patikrinkite, ar jie gerai pritvirtinti savo vietose. Priveržkite/Sutvirtinkite, jei reikia	- - -	- - -
Patikrinkite ratų veržlių įvaržą	Patikra po pristatymo ir ruošiant padargą transportavimui	- - -	- - -
Sutepkite padargą	Žr. tepimo taškų apžvalgą	- - -	35 psl
Eksploatacijos laikotarpiu			
Sutepkite padargą	Žr. tepimo taškų apžvalgą	- - -	35 psl
Ratų veržlės	Patikrinkite tvirtumą prieš padargo transportavimą	kasdien	- - -
Diskų kampų reguliatoriai, diskų atakos kampas, darbinis gylis	Patikrinkite parametrus ir įsitikinkite, kad nėra nusidėvėjimo žymių	kasdien	26 psl
Hidraulinė sistema ir jos elementai	Patikrinkite riebokšlius, veikimą ir būklę; įsitikinkite, kad nėra nusidėvėjimo žymių.	kasdien	32 psl
Diskų įvorių blokai	Patikrinkite būklę, montavimo detales ir veikimą	kasdien	24,30 psl
Guoliai	Patikrinkite būklę, montavimo detales ir veikimą	kasdien	25,31 psl
DD volo žiediniai segmentai	Patikrinkite būklę ir įsitikinkite, kad jie tinkamai sutvirtinti	kasdien	25,31 psl
Saugos įtaisai (Pastatomieji stovai, transportavimo dirželis)	Patikrinkite būklę ir veikimą	kasdien	- - -
Pasibaigus sezonui			
Sutepkite padargą	Žr. tepimo taškų apžvalgą	- - -	35 psl
Viršutiniai šarnyrai/varžtai	Sutepkite atvirus sriegius	- - -	- - -
Visas padargas	Išvalykite ir atlikite priežiūros darbus	- - -	- - -
Apipurškite DD volą alyva	Naudokite augalinės kilmės alyvą; uždenkite gumines detales	- - -	- - -
Po 4 metų			
Hidrauliniai vamzdeliai	Pakeiskite	MRL Anh I	EN 1533

2. Techniniai duomenys

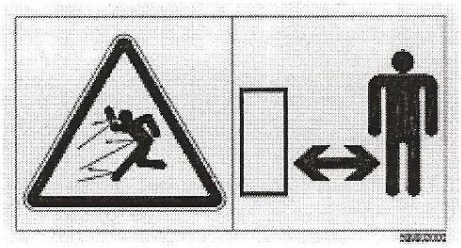
	HR4004D	HR4504D
Sukabinimo įtaisas	3 taškų 2 ir 3 kategorijos jungiamasis elementas	
Kardaninio veleno (GTV) greitis	1000 min^{-1}	
Rotorių skaičius	14	16
Peilių skaičius dešinėje / kairėje	14 / 14	16 / 16
Darbinis plotis	4.00 m (13'1")	4.50 m (14'9")
Darbinio gylio nustatymas	nuo 30 iki 250 mm (1.2" - 9.8")	
Bendras plotis	4.10 m (13'5")	4.55 m (14'1")
Reikalinga galia	73 kW (100 AG)	81 kW (110 AG)
Maks. traktoriaus galia pagal DIN reikalavimus	184 kW (250 AG)	
Svoris :		
- Su Maxicrumbler volu	1580 kg (3483 lb)	1730 kg (3814 lb)
- Su PK2 Packer volu	1850 kg (4078 lb)	2020 kg (4453 lb)
- Su Maxipacker volu	1900 kg (4188 lb)	2075 kg (4574 lb)
- Su Packliner volu	2145 kg (4728 lb)	2320 kg (5114 lb)
- Su Steelliner volu	2095 kg (4619 lb)	-

Eksploatacijos nurodymai

1. Nustatykite padargo darbinę padėtį

Prieš nustatant darbinę mašinos padėtį :

- **Pasirūpinkite, kad mašinos sukimosi plote nebūtų jokių žmonių.**
- **Jeigu kas nors šiame plote yra, pasirūpinkite, kad asmuo pasitrauktų.**



Iš transportavimo padėties :

- Nuleiskite padargą, kad peiliai būtų 100 - 150 mm (3.9" - 5.9") atstumu nuo žemės.

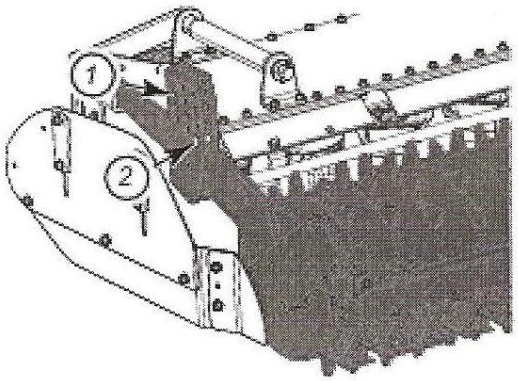
Mašina yra darbinėje padėtyje.

2. Reguliavimas darbinėje padėtyje

■ Darbinio gylio nustatymas

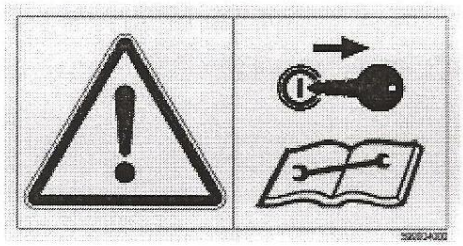
Volu galima nustatyti ir reguliuoti darbinį gylį.

- Darbiniam gyliui nustatyti įstatykite reguliavimo kaištį (2) į vieną iš reguliavimo plokštelės kiaurymių (1).



Abi puses sureguliuokite vienodai.

3. Padargo naudojimas



Prieš išlipdami iš traktoriaus ar prieš pradėdami mašinos reguliavimo, priežiūros arba remonto darbus, išjunkite GTV pavarą, variklį, ištraukite raktelį iš degimo spynelės, palaukite, kol visos judančios dalys visiškai sustos, ir įjunkite stovėjimo stabdį.

- Nuleiskite padargą, kad peiliai būtų 100 - 150 mm (3.9" - 5.9") atstumu nuo žemės.
- Prieš pradėdami darbą su padargu įjunkite GTV pavarą.

Padargo įjungimas prieš įjungiant GTV gali pareikalauti pernelyg daug galios ir įjungti sukimo momento ribotuvą.

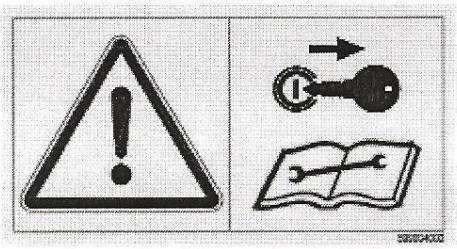
- Važiuojant palengva nuleiskite padargą.
- Prieš atjungdami GTV ir sustabdydami traktorių, pakelkite padargą nuo žemės.

Judėkite tik tiesia linija. Pakelkite padargą prieš posūkį.

Vertikalių rotorių kultivatoriaus naudojimas atspindi tam tikrus apribojimus, kurių būtina laikytis bet kuriomis aplinkybėmis ir kurie dažnai yra susiję su :

- **Oro sąlygomis : stenkitės nedirbti lyjant lietui ir iš karto po lietaus - palaukite, kol dirva, kurią reikia įdirbti, visiškai išdžius.**
- **Dirvos tipais : glotnūs grumstai rodo, kad dirva yra pernelyg minkšta ar drėgna; palaukite, kol dirva visiškai išdžius. Geriausiai dirva tinka darbui tada, kai grumstai lengvai trupa.**
- **Traktoriaus galia : darbinį gylį, greitį ir rotoriaus greitį parinkite pagal turimą galią ir atliekamą darbą. Jokiu būdu neviršykite maksimalios leidžiamos DIN variklio galios : 184 kW (250 AG).**
- **Darbo pobūdžiu : vertikalių rotorių kultivatorius puikiai tinka antriniam įdirbimui ir dirvos paruošimui po įprastinio dirvos suarimo, paviršinio įdirbimo ar purenimo. Kur kas mažiau veiksmingas šis kultivatorius yra, atliekant pirminio įdirbimo darbus, ypač esant kietai ir sausai dirvai.**

Priežiūra ir sandėliavimas



Prieš išlipdami iš traktoriaus ar prieš pradėdami mašinos reguliavimo, priežiūros arba remonto darbus, išjunkite GTV pavarą, variklį, ištraukite raktelį iš degimo spynelės, palaukite, kol visos judančios dalys visiškai sustos, ir įjunkite stovėjimo stabdį.

1. Periodiškumo lentelė

Priežiūros intervalai nurodyti esant normalioms technikos naudojimo sąlygoms.

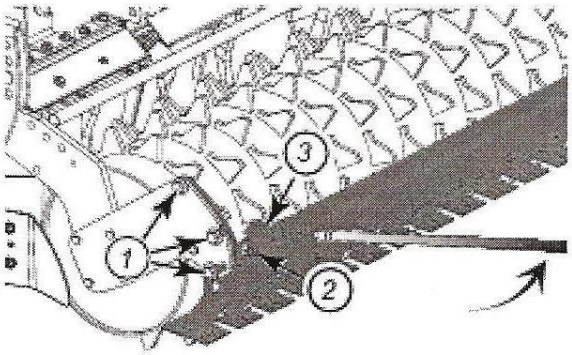
	Po pirmųjų 10 darbo valandų	Kas 20 val.	Kas 100 val.
Alyvos keitimas : - Reduktorius.	✓		✓
Tepkite : - Volo guolių korpusai.		✓	

2. Mašinos valymas

Reguliariai tikrinkite, ar peilių laikikliai neapraizgyti pašaliniais objektais (virvėmis, laidais, javų likučiais...). Kad apsaugotumėte guolio korpusą nuo nusidėvėjimo pirma laiko, pašalinkite nuo peilių laikiklių visus pašalinius objektus.

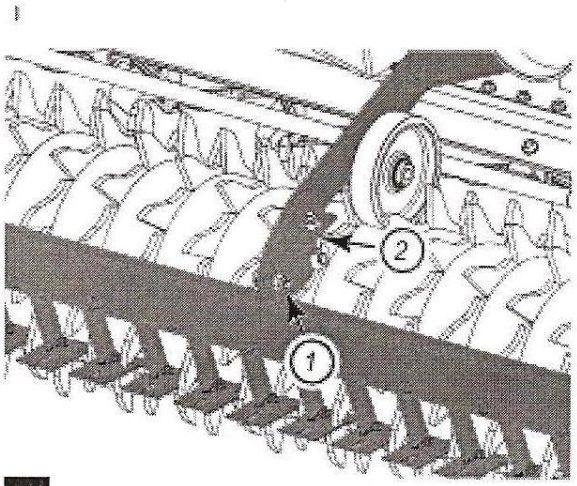
- Reguliariai tikrinkite šoninius kreiptuvus.

- Reguliariai valykite volą ir volo grandiklį :



Packer PK2 volas : (a)

- Atsukite 5 veržles (1).
- Nuimkite 3 įtempimo įtaisus (2).
- Įstatykite svirtį į movas (3).
- Apsukite grandiklį, naudodami svirtį.
- Išvalykite bloką ir surinkite jį iš naujo :
  - Sukite varžtus (1) iki 22 daN m (162 lbf ft)



a

Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

1.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

2 mokymo elementas. Trąšų paskleidimo mašinų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis

2.1. Trąšų paskleidimo mašinų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

4 Techniniai duomenys

4.1 Mašinos duomenys

4.1.1 Gamintojas

KUHN S.A
F-67706 Saverne Cedex
Telefonas : +33 (0) 3 88 01 81 00
Faksas : +33 (0) 3 88 01 81 01

4.1.2 Versijos

Tipas	AXIS 20.1				AXIS 30.1					AXIS 40.1					AXIS 50.1 W
Funkcija	Q	K	R	D	Q	K	R	D	w	Q	K	R	D	w	w
Nuo važiavimo greičio priklausantis barstymas	•				•				•	•				•	•
Viengubo veikimo hidraulinis cilindras		•				•					•				
Viengubo veikimo hidraulinis cilindras su dvikrypčiu bloku			•				•					•			
Dvigubo veikimo hidraulinis cilindras				•				•					•		
Barstytuvas su svėrimo sistema									•					•	•
Elektrinis užduoties taško reguliatorius															•

4.1.3 Pagrindinės įrangos techniniai duomenys

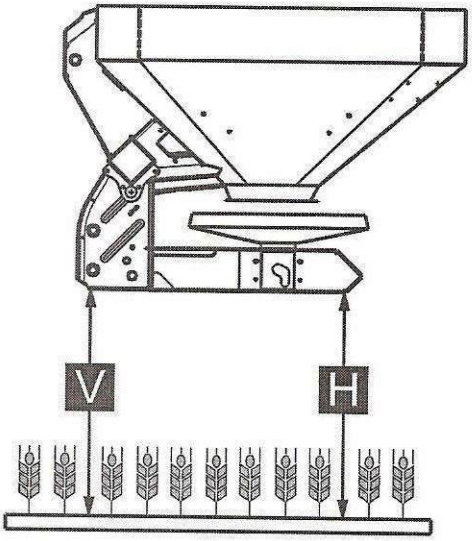
Matmenys:

Duomenys	AXIS 20.1	AXIS 30.1	AXIS 30.1 W	AXIS 40.1	AXIS 40.1 W	AXIS 50.1 W
Bendras plotis	240 cm	240 cm	240 cm	240 cm	240 cm	290 cm
Bendras ilgis	141,5 cm	141,5 cm	145,0 cm	141,5 cm	145,0 cm	161,0 cm
Pripildymo aukštis (Pagrindinė mašina)	95 cm	101 cm	101 cm	101 cm	101 cm	125 cm
Atstumas tarp sunkio centro ir apatinės trauklės taško	65,5 cm	65,5 cm	72,5 cm	65,5 cm	72,5 cm	74,5 cm
Pripildymo plotis	230 cm	230 cm	230 cm	230 cm	230 cm	270 cm
Darbinis plotis[1]	12 – 28 m	12 – 42 m	12 – 42 m	12 – 42 m	12 – 42 m	18 – 50 m
Darbo veleno sū-kių skaičius[2] min.	450	450	450	450	450	450
maks.	650	650	650	650	650	650
Tūris	1000 l	1200 l	1200 l	1200 l	1200 l	2000 l
Masės srautas[3] maks.	400 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.	500 kg/min.
Hidraulinės sistemos slėgis maks.	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar	200 bar
Triukšmo slėgio lygis[4] (matuota uždarytoje traktoriaus kabinoje)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)

1. Darbinis plotis priklauso nuo trąšų rūšies ir išmetimo diskų tipo.
2. Speciali įranga: reduktorius, kuris sukasi 750 sūk./min., maks. 900 sūk./min.
3. Maks. masės srautas, priklausomai nuo trąšų rūšies.
4. Kadangi mineralinių trąšų barstytuvo triukšmo slėgio lygį galima nustatyti tik veikiant traktoriui, faktiškai išmatuota reikšmė labai priklauso nuo naudojamo traktoriaus.

Maks. leistinas montavimo aukštis priekyje (V) ir gale (H)

Maks. leistinas montavimo aukštis **(V + H)** matuojamas **nuo žemės** iki rėmo apatinės briaunos.

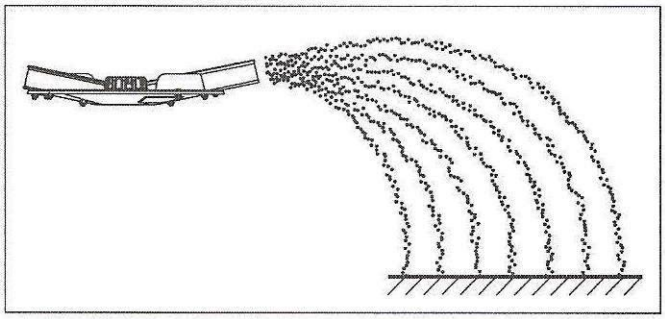


8.8 pav.: Maks. leistinas montavimo aukštis V ir H normalaus ir vėlyvojo tręšimo atveju

- Maks. leistinas montavimo aukštis priklauso nuo nurodytų veiksnių.
- Normalus ar vėlyvasis tręšimas.

Barstytuvo įranga	Maks. leistinas montavimo aukštis			
	įprastam tręšimui		vėlyvajam tręšimui	
	V [mm]	H [mm]	V [mm]	H [mm]
AXIS 20.1 AXIS 30.1/AXIS 40.1	1040	1040	950	1010
AXIS 50.1 W	990	990	900	960

Normalaus lauko tręšimo pavyzdys:



8.12 pav.: Normalus lauko barstymas trąšomis

Normaliai barstant lauką trąšomis susidaro simetrinis barstymo vaizdas. Kai barstytuvas tinkamai nustatytas (žr. barstymo lentelės duomenis), trąšos paskirstomos tolygiai.

Pateikti parametrai:

Trąšų rūšis:	KAS BASF
Išbėrimo kiekis:	300 kg/ha
Darbinis plotis:	24 m
Važiavimo greitis:	12 km/h

Pagal barstymo lentelę mineralinių trąšų barstytuvą reikia nustatyti taip:

- Montavimo aukštis: 50 / 50 (A = 50 cm, B = 50 cm)
- Trąšų užduoties taškas: 6
- Dozavimo sklendžių nuostatas: 180
- Išmetimo diskų tipas: S4
- Darbo veleno sūkių skaičius: 540 sūk./min.

Sklendžių valdymo įtaiso prijungimas

Hidraulinio sklendžių valdymo įtaiso prijungimas: AXIS 20.1, K + D versijos

Funkcija

Atidarymo sklendes atskirai įjungia du hidrauliniai cilindrai. Hidrauliniai cilindrai sujungiami hidraulinėmis žarnomis su traktoriaus sklendžių valdymo įtaisu.

Versija	Hidraulinis cilindras	Veikimo būdas	Traktoriui keliami reikalavimai
K	Viengubo veikimo hidrauliniai cilindrai	Alyvos slėgis uždaro spyruoklė atidaro	Du viengubo veikimo valdymo vožtuvai
D	Dvigubo veikimo hidrauliniai-cilindrai	Alyvos slėgis uždaro alyvos slėgis atidaro	Du dvigubo veikimo valdymo vožtuvai

Prikabinimas

1. Išjunkite slėgio tiekimą hidraulinei sistemai.
2. Iš mineralinių trąšų barstytuvo rėmo laikiklių išimkite žarnas.
3. Žarnas įkiškite į atitinkamas traktoriaus movas.

IEVĖRIBAI

K versija

Prieš ilgesnį transportavimą arba **pildant**, reikia užsukti abu hidraulinių linijų jungiamųjų movų rutulinius čiaupus. Taip dėl nuotėkio iš traktoriaus hidraulinės sistemos vožtuvų dozavimo sklendės negalės atsidaryti savaime.

Hidraulinio sklendžių valdymo įtaiso prijungimas: AXIS 20.1, R versija

Dvikrypčio bloko prijungimo nurodymai

Dvikryptis blokas:

- yra versijos **R** serijinė įranga.
- versijai **K** siūlomas kaip priedas.

Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

2.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

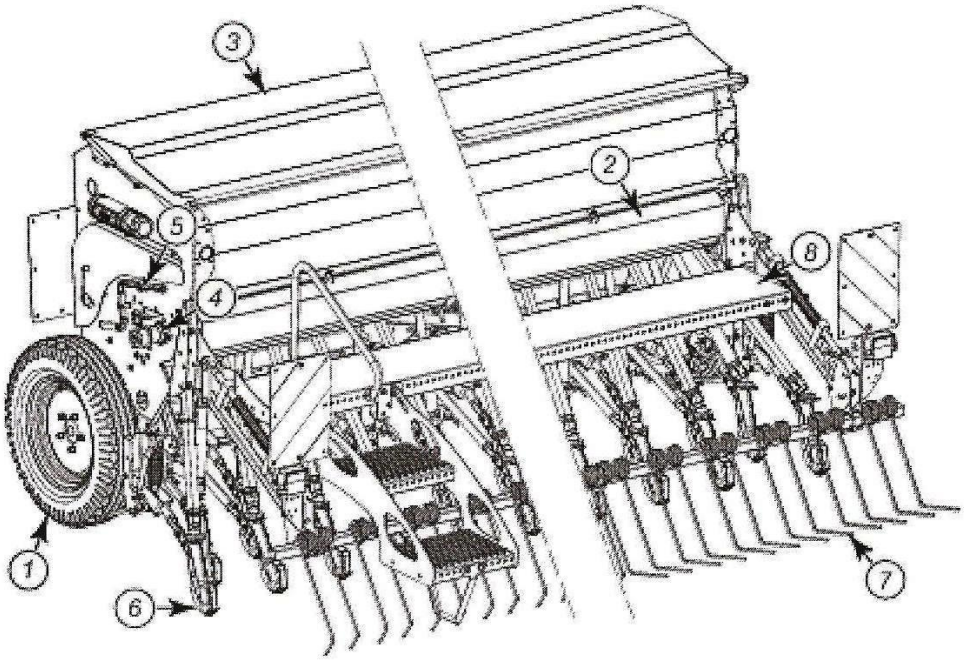
3 mokymo elementas. Sėjamųjų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis

3.1. Sėjamųjų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos



Mašinos techniniai duomenys

1. Apibūdinimas ir žodynėlis



1 :	Ratas	2 :	Lovelis
3 :	Sėkladėžė	4 :	Sėklų normos dozavimo reguliavimas
5 :	Reguliavimo rankena	6 :	Inkarinis arba diskinis noragėlis
7 :	Akėčios	8 :	Platforma

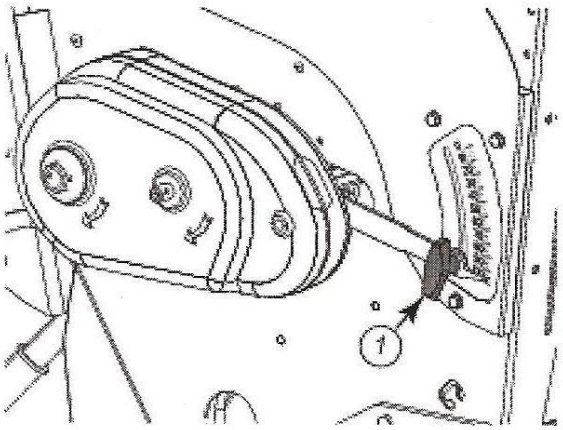


2. Techniniai duomenys

	PREMIA 3000 Inkariniai noragėliai		PREMIA 3000 Diskiniai noragėliai	
Sukabinimo įtaisas	2 kategorijos jungiamasis elementas			
Eilių skaičius	20	24	20	24
Atstumai tarp sėjimo eilių	150 mm (5.9")	125 mm (4.92")	150 mm (5.9")	125 mm (4.92")
Darbinis plotis	3.00 m (9'10")			
Darbinio gylio nustatymas	nuo 0 iki 80 mm (0.0" - 3.15")			
Darbinis greitis	3 - 12 km/h (1.8 - 7.4 mph)			
Paskirstymas	Mechaninis, kreiptuvų pagalba			
Sėkladėžės talpa (Be paaukštinimų)	780 L (127 US gal)			
Krovimo aukštis (Be paaukštinimų)	1.42 m (4'8") (apytikriai)			
Aukštis darbinėje padėtyje (Su šoniniais žymekliais)	2.60 m (8'63")			
Ilgis darbinėje padėtyje	2.10 m (6'10")			
Plotis transportavimo padėtyje	2.99 m (9'9")			
Ilgis transportavimo padėtyje	2.10 m (6'10")			
Svoris (Be krovinio) (Bazinės komplektacijos mašina)	655 kg (1444 lb)	680 kg (1499 lb)	710 kg (1565 lb)	745 kg (1642 lb)

Dozavimo veleno sukimosi greičio reguliavimas

Norėdami sureguliuoti dozavimo veleno greitį priklausomai nuo naudojamų sėklų tipo ir kiekio, vadovaukites lentele naudojimo instrukcijos pabaigoje.



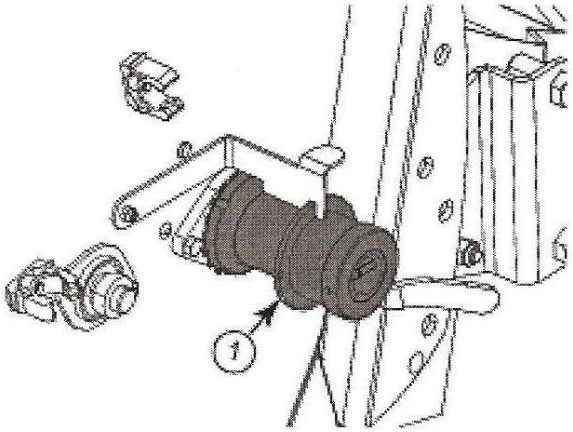
- Atlaisvinkite rankeną (1).
- Atitinkamai sureguliuokite.
- Užveržkite rankeną (1).

Dozavimo dėžučių tūrio reguliavimas

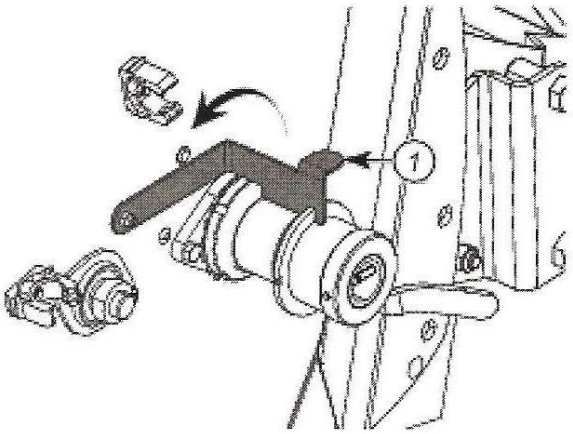
Dozavimo dėžučių tūris reguliuojamas mikrometrinio sraigto (1) pagalba.

Norėdami sureguliuoti dozavimo veleno greitį priklausomai nuo naudojamų sėklų tipo ir kiekio, vadovaukites lentele naudojimo instrukcijos pabaigoje.

Indikacinėje lentelėje pateikti skaičiai yra tik informacinio pobūdžio.



- Norėdami atsukti mikrometrinį sraigtą pakelkite kaištį (1).



- Pakelkite rankenėlę (1) ant reguliatoriaus.

Patikrinkite, ar veikia visos funkcijos.
Technologinių vėžių žymėjimas turi būti išjungtas.

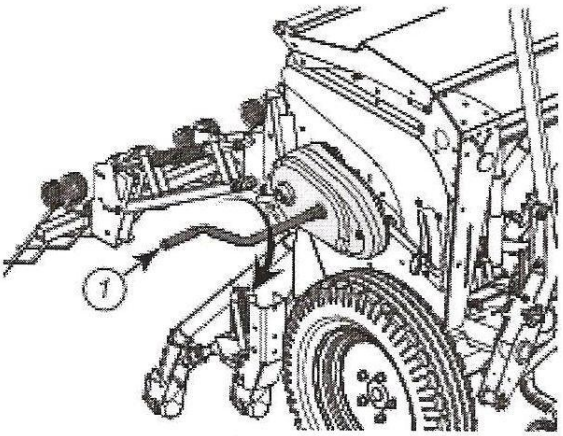
Patikrinkite sėklos normą :

Smulkioms sėkloms :

- Norėdami pradėti sėklų dozavimą, pasukite rankenėlę (1) mažiausiai 10 kartų rodykle pažymėta kryptimi.

Kitų dydžių sėkloms :

- Norėdami pradėti sėklų dozavimą pasukite rankenėlę (1) 2 kartus rodykle pažymėta kryptimi.
- Ištuštinkite lovelius.
- Pasukite rankenėlę tiek kartų, kiek reikia testui atlikti (Priklausomai nuo naudojamos sėjamosios).



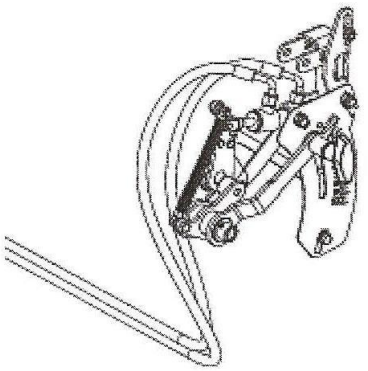
Maksimalus apsukimų skaičius užtikrina dozavimo tikslumą.

	Rankenėlės apsukimų skaičius		
	PREMIA 3000	PREMIA 3500	PREMIA 4000
1/20 ha	73	64	55
1/100 ha	14.5	13	10.5

Sėklos normos testo metu nesukite rankenėlės per greitai (1 apsukimas per sekundę).

19. Hidraulinis išbėrimo normos reguliatorius

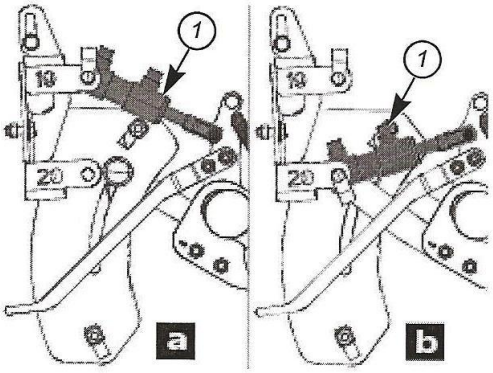
PREMIA 3000
PREMIA 3500
PREMIA 4000



Jei darbo sąlygos (dirvožemio sąlygos) to reikalauja, sėjimo intensyvumą darbo metu galima reguliuoti procentiniu dydžiu (pridedant arba atimant).

Modifikuota cilindro (1) padėtis suteikia galimybę padidinti ar sumažinti sėklų išbėrimo normą 10 - 20%.

Padėtis (A) :
Ši padėtis suteikia galimybę padidinti ar sumažinti sėklų išbėrimo normą 10%.



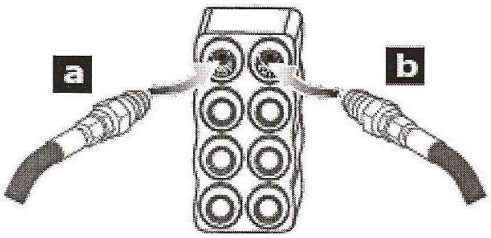
Cilindro (1) pratęsimas suteikia galimybę padidinti sėklų išbėrimo normą 10%.

Padėtis (B) :
Ši padėtis suteikia galimybę padidinti ar sumažinti sėklų išbėrimo normą 20%.

Cilindro (1) pratęsimas suteikia galimybę padidinti sėklų išbėrimo normą 20%.

■ Hidraulinės jungtys

Traktoriuje turi būti dvigubo veikimo hidraulinis išvadas.
- Prijunkite hidraulines žarneles (A) ir (B) prie dvigubo veikimo išvado.



Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

3.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

4 mokymo elementas. Šienavimo technikos paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su ja

4.1. Šienavimo technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

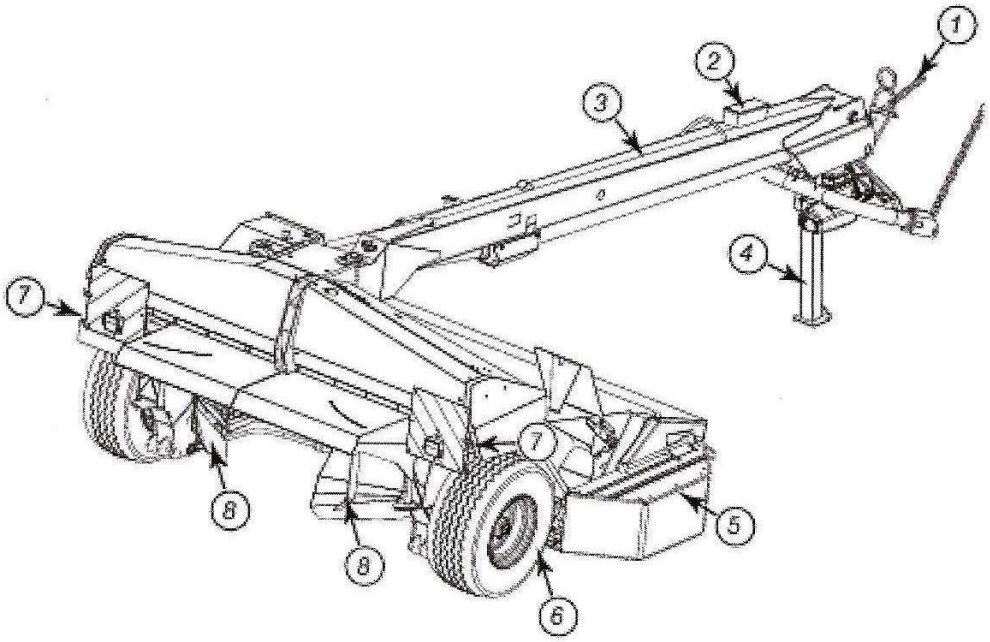
KUHN

Šienapjovė-plaušintuvė

FC353GC

Mašinos techniniai duomenys

1. Apibūdinimas ir žodynėlis



1 : Saugos grandinė
2 : Įrankių dėžė
3 : Prikabinimo sija
4 : Pastatoma atrama
5 : Šoninė apsauga
6 : Ratas
7 : Stabdymo trinkelės
8 : Sąvalkos skydas



Šienapjovė-plaušintuvė
FC353GC

2. Techniniai duomenys

Prikabinimo tipas	2 taškų 2 ir 3 kategorijos jungiamasis elementas
Diskų skaičius	7
Darbinis plotis	3.50 m (11'6")
Plotis darbinėje padėtyje	5.75 m (18'10")
Aukštis darbinėje padėtyje	1.67 m (5'6")
Ilgis darbinėje padėtyje	5.84 m (19'2")
Plotis transportavimo padėtyje	3.50 m (11'6")
Aukštis tranportavimo padėtyje	1.80 m (5'11")
Ilgis transportavimo padėtyje	7.02 m (23')
Disko sukimosi greitis	2610 min^{-1}
Rotoriaus greitis	nuo 600 iki 1000 min^{-1}
Rotoriaus plotis	2.70 m (8'10")
Kardaninio veleno (GTV) greitis	1000 min^{-1}
Svoris	2700 kg (5952 lb) (apytikriai)
Minimali reikalaujama GTV galia	66 kW (90 AG)
Sąvalkos plotis	nuo 1.20 (3'11") iki 2.30 (7'7") m (apytikriai)
Padangos	11.5/80-15.3

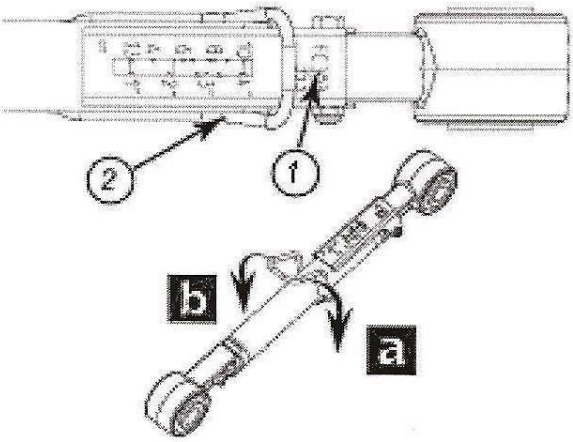
3. Garso lygis

Garso lygis išmatuotas, taikant žemiau nurodytame dokumente apibrėžtus matavimo metodus :
NF EN ISO 4254-1
«Žemės ūkio mašinos. Sauga. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai»
Ekvivalentinis nuolatinis svertinis garso slėgio lygis vairuotojo vietoje (uždaroje kabinoje) L (A) :

Tik traktorius : **71.2 dB(A)**
Traktorius + mašina : **76.1 dB(A)**

2. Reguliavimas darbinėje padėtyje

■ Pjovimo aukštis



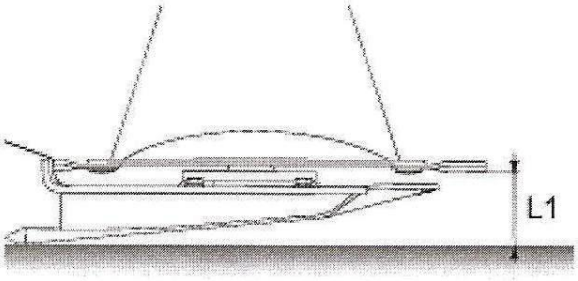
Pastatykite agregatą ant plokščio paviršiaus.

Pjovimo aukštis reguliuojamas priklausomai nuo prikabinto agregato, prikabinimo kaiščiai 500 mm (1'8") nuo žemės.

Aukštį galima reguliuoti nuo 26 iki 100 mm (1'/4"). Reguliuoti centralizuotai galima prikabinimo aukščio reguliavimo strypu su sugraduota skale (1).

Norėdami pakeisti pjovimo aukštį :

- Pakelkite fiksatorių (2).
- Norėdami sumažinti pjovimo aukštį, sukite pagal laikrodžio rodyklę (a).
- Norėdami padidinti pjovimo aukštį, sukite prieš laikrodžio rodyklę (b).
- Nuleiskite fiksatorių (2).

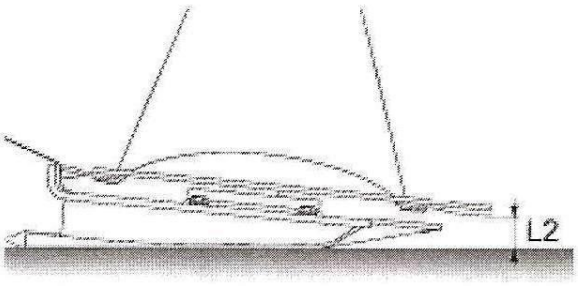


Maksimalus pjovimo aukštis (L1 = 100 mm / 3.9") pasiekiamas, kai diskai išsidėstę lygiagrečiai žemės paviršiui.

Minimalus pjovimo aukštis turi siekti bent (L2 = 26 mm / 1").

Parinkus per mažą pjovimo aukštį, susiduriama su šiomis problemomis:

- *Per daug dėvisi diskai ir peiliai.*
- *Žolė užteršiama žemėmis.*
- *Reikia daugiau laiko iki kito grėbimo.*

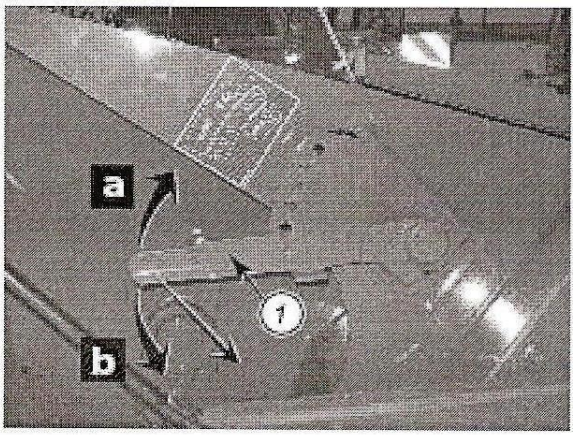


■ Traiškymo intenstyvumas

Plaušintuvo grėblys

Kampinė grėblio padėtis plaušintuvo gaubto atžvilgiu taip pat leidžia keisti traiškymo intensyvumą.

- Grėblį nustatykite vienoje iš 6 padėčių :
  - Norėdami sumažinti aušinimo intensyvumą, pasukite svirtį (1) į viršų (a).
  - Norėdami padidinti aušinimo intensyvumą, pasukite svirtį (1) žemyn (b).



Žr. lipduką ant padargo.

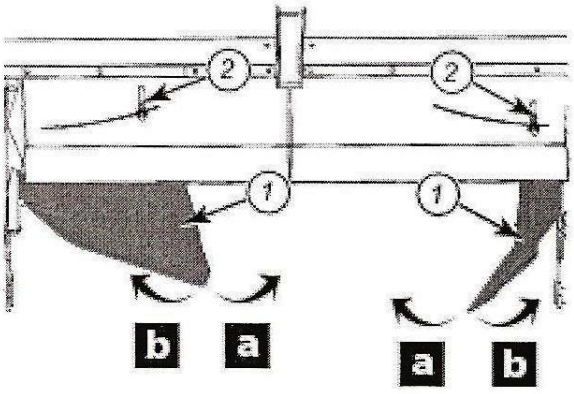
■ Sąvalkos formavimo sistema

Sąvalkos formavimo sistemą sudaro :

- 2 sąvalkos skydai (1).

Sąvalkos pločio reguliavimas :

- Atlaisvinkite 2 rankenėles (2) :
  - Norėdami sumažinti sąvalkos plotį, pakreipkite sąvalkos skydus į vidų.
  - Norėdami padidinti sąvalkos plotį, pakreipkite sąvalkos skydus į išorę.
- Priveržkite 2 rankenėles (2).



Sąvalkos plotį galima reguliuoti maždaug nuo 1.20 iki 2.30 m (3'11'' - 7'7'').

■ Alyvos keitimas

Pjovimo stalo alyvos keitimas ir papildymas



Prieš išleisdami alyvą, kelioms minutėms įjunkite padargą, kad alyva sušiltų.

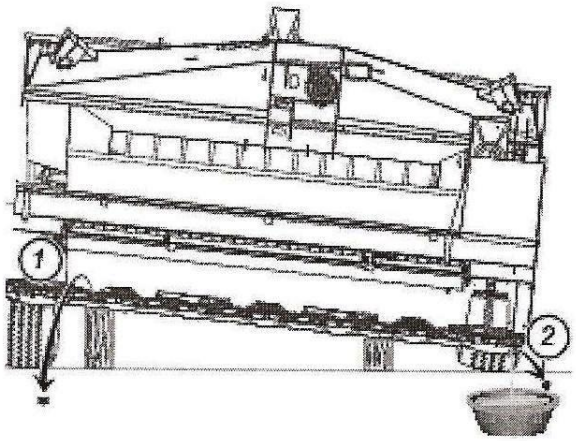
Pjovimo stalas tepamas 2.25 L (0.59 US gal) kiekiu transmisine alyva, tinkama naudoti veikiant dideliam slėgiui, kurios klampumo laipsnis yra SAE 80W90, ir API, kurios klampumo laipsnis GL5.

Keitimo ir papildymo metu rekomenduojama naudoti mineralinio pagrindo alyvą, kurios klampumo laipsnis SAE 80W90, ir API, kurios klampumo laipsnis GL5, arba PAO tipo (polialfaolefinai) sintetinę alyvą, kurios klampumo laipsnis yra SAE 80W90.

Niekada pjovimo stale nenaudokite SAE 90 klampumo alyvos.

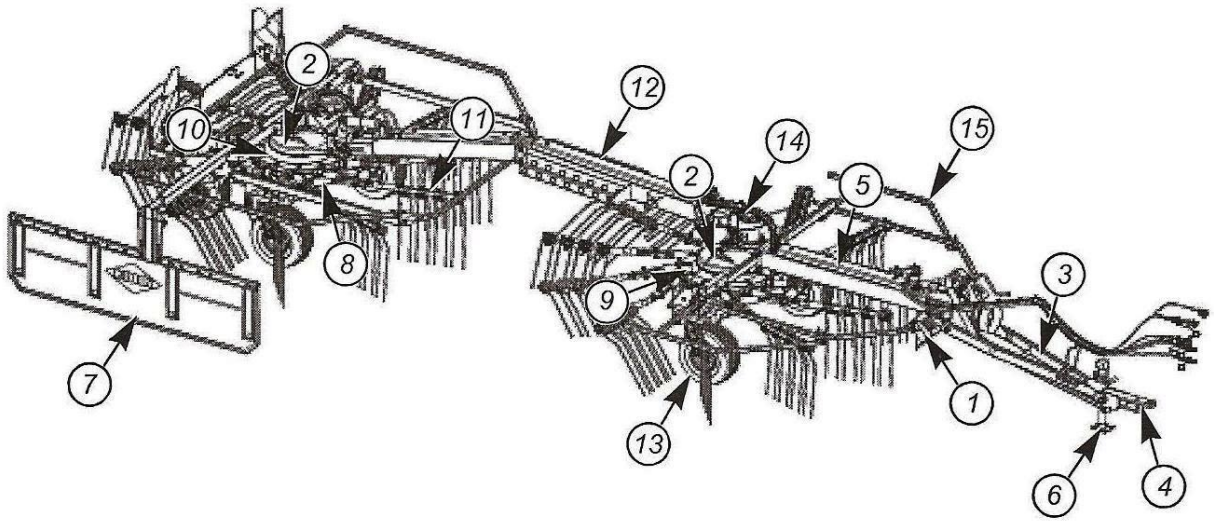
Iš transportavimo padėties :

- Naudodami skirtingo aukščio pleištus, kitoje išleidimo kamščio pusėje aukščiau pakelkite pjovimo stalą
- Po išleidimo kamščiu padėkite pakankamo dydžio talpą.
- Ištraukite pildymo angos kamštį (1) ir nuimkite jo poveržlę.
- Priešingoje išleidimo kamščiui pusėje pakelkite pjovimo stalą.
- Ištraukite išleidimo angos kamštį (2) ir nuimkite jo poveržlę.
- Išleiskite visą alyvą.
- Palaukite, kol alyva liausis lašėti.
- Nuvalykite išleidimo angos kamštį (2) ir jo poveržlę bei grąžinkite juos į vietą. (Jei reikia, pakeiskite).
- Išsukę pildymo angos kamštį įpilkite atitinkamą tinkamos kokybės alyvos kiekį.
- Nuvalykite pripildymo angos kamštį (1) ir jo poveržlę bei grąžinkite juos į vietą. (Jei reikia, pakeiskite).



Mašinos techniniai duomenys

1. Apibūdinimas ir žodynėlis



1 : Stabdymo trinkelės
2 : Reduktorius
3 : Prikabinimo sija
4 : Prikabinimo įtaisas
5 : Priekinis rėmas
6 : Pastatoma atrama
7 : Galinė pradalgės uždanga
8 : Rotoriaus važiuoklė ir rėmas
9 : Priekinis rotorius
10 : Galinis rotorius
11 : Pirštai
12 : Vidurinysis rėmas
13 : Rotoriaus ratas
14 : Pasukama pavarų dėžė
15 : Šoninė apsauga

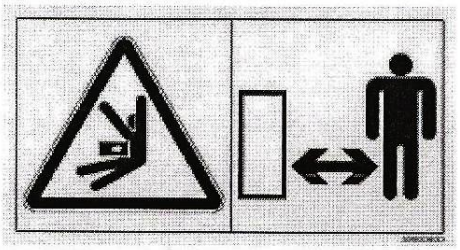


2. Techniniai duomenys

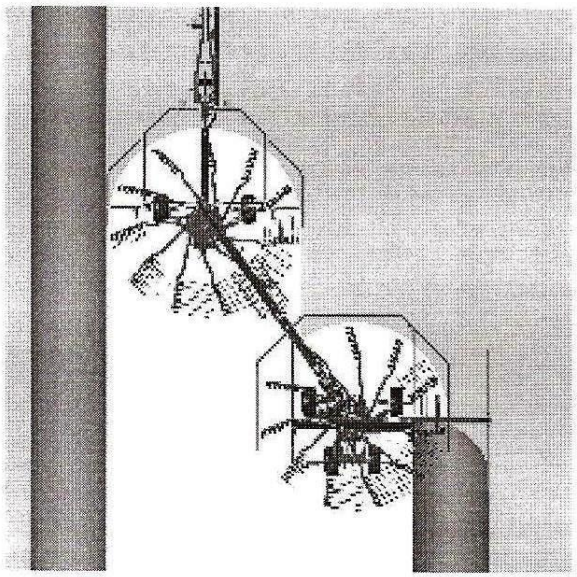
	GA6632
Sukabinimo įtaisas	Prikabinimo sija pritvirtinta prie traktoriaus trauklės
Rotorių skaičius	2
Rotoriaus pirštų skaičius	11
Darbinis plotis (DIN 11220) ("1 pradalgės" formavimas)	nuo 3.55 iki 6.45 m (11'8" - 21'2") (apytikriai)
Darbinis plotis (DIN 11220) ("2 pradalgių" formavimas)	6.50 m (21'4") (apytikriai)
Sąvalkos plotis	nuo 1.20 iki 1.80 m (4' - 5'11") (apytikriai)
Plotis darbinėje padėtyje ("1 pradalgės" formavimas)	nuo 3.85 iki 6.32 m (12'7" - 20'8")
Plotis darbinėje padėtyje ("2 pradalgių" formavimas)	6.55 m (21'5")
Ilgis darbinėje padėtyje	8.20 m (26'11")
Plotis transportavimo padėtyje	2.07 m (6'9")
Ilgis transportavimo padėtyje	8.70 m (28'6")
Reikalinga galia	30 kW (40 AG)
GTV greitis (maks.)	540 min^{-1}
Svoris	1410 kg (3108 lb)
Padangos	18x8.5-8
Padangų slėgis	
- Agregatas be įrangos	2.2 bar (32 psi)
- Agregatas su įranga (be rato ašių)	2.6 bar (37.7 psi)
- Agregatas su rato ašies įranga	2 bar (29 psi)

3. Reguliavimas darbinėje padėtyje

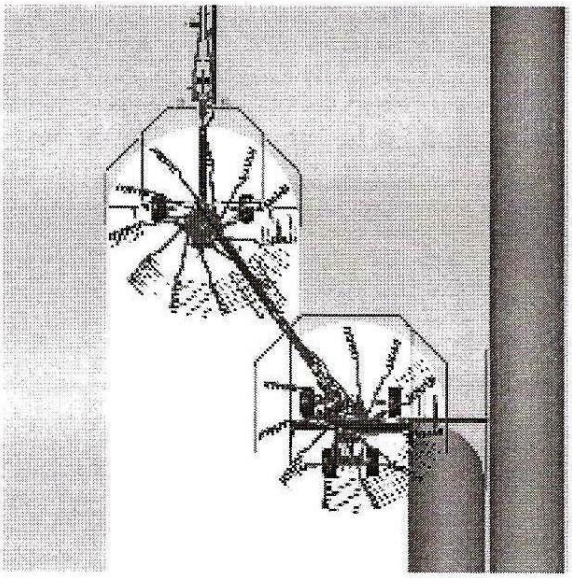
- **Pasirūpinkite, kad mašinos sukimosi plote nebūtų jokių žmonių.**
- **Jeigu kas nors šiame plote yra, pasirūpinkite, kad asmuo pasitrauktų.**



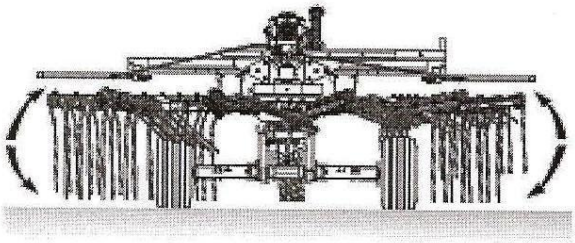
■ "1 pradalgės" formavimas



- Pavažiuokite pirmyn ir įjunkite dvigubo veikimo vožtuvą galiniam rotoriui į dešinę pasukti.
- Darbinį plotį galima koreguoti keičiant galinio rotoriaus arba pradalgės uždangos padėtį.



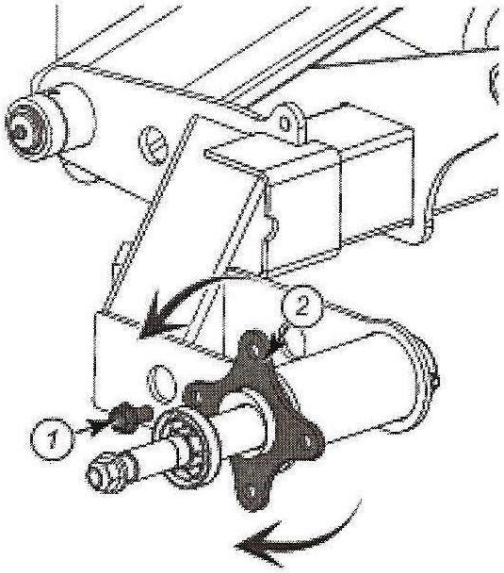
■ Rotoriaus rato ekscentrikas



Rotoriaus rato ekscentrikai būna sumontuoti ir sureguliuoti arba gamykloje, arba Kuhn prekybos atstovo dirbtuvėse; ekscentrikus gali prireikti reguliuoti.

Reguliuojant ekscentriką, galima išlygiuoti rotorių.

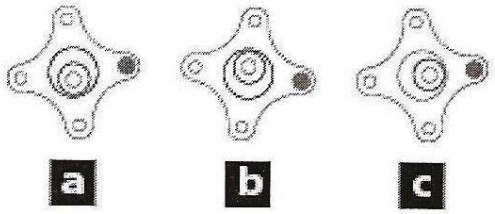
Prieš atlikdami bet kokius mašinos reguliavimo, priežiūros ar remonto darbus, išjunkite traktoriaus variklį, ištraukite raktelį iš degimo spynelės, ir palaukite, kol visos judančios dalys visiškai sustos.



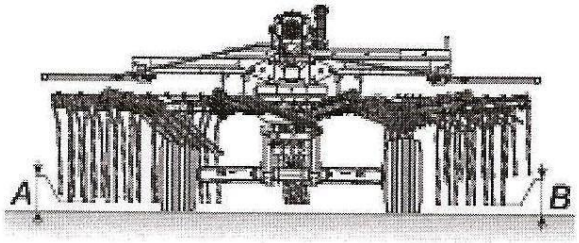
Iš darbinės padėties :

- Naudodami kėlimo pavarą, pakelkite rotorių vienoje pusėje.
- Išsukite tvirtinimo varžtą (1).

- Pasukite ekscentriką (2) į padėtis (a), (b) arba (c) taip, kad tarp kairiojo/dešiniojo rotoriaus pirštų ir žemės būtų tarpas A=B.

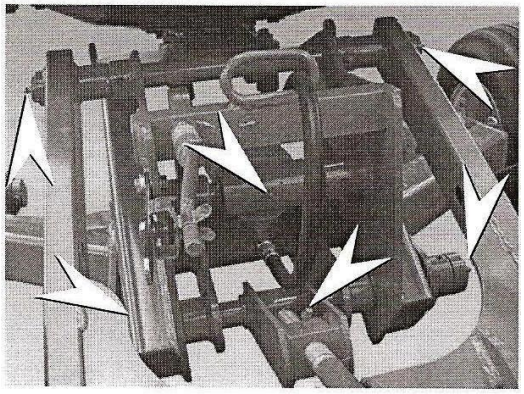


- Įsukite varžtą (1).
- Priveržkite varžtą (1) iki 8.5 daN m (63 lbf ft).

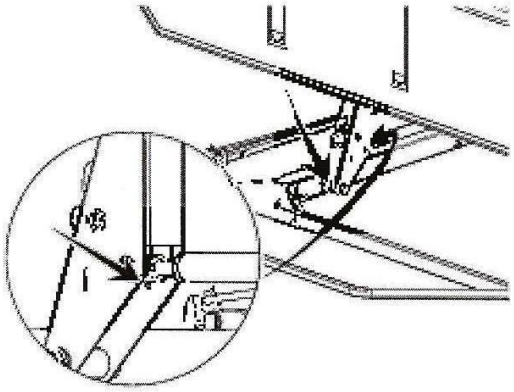


Sureguliuokite antrą rotoriaus ekscentriką, jeigu reikia.

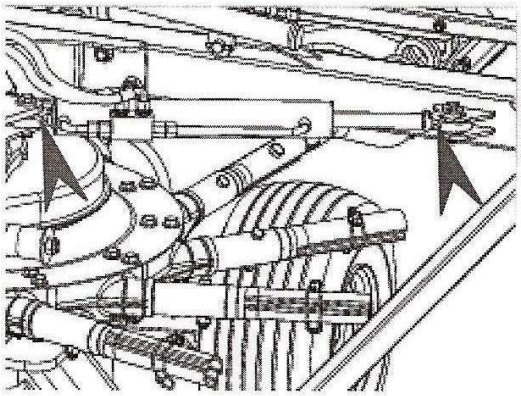
- Galinio rotoriaus važiuoklės besisukančios dalys.



- Pradalgės uždangos besisukančios dalys.



- Cilindrų besisukančios dalys.



Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:
\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

4.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

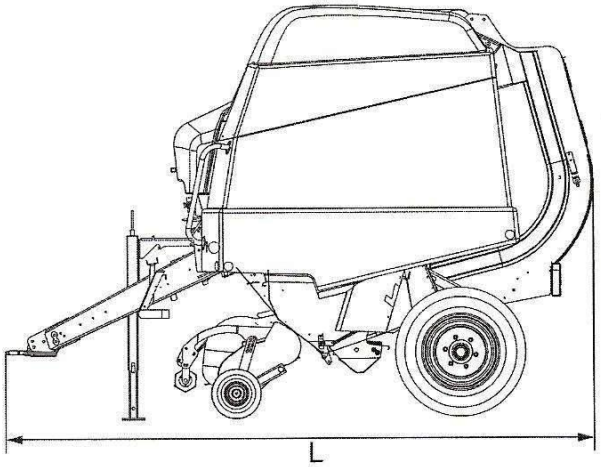
5 mokymo elementas. Presų – rinktuvų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas ir darbas su jomis

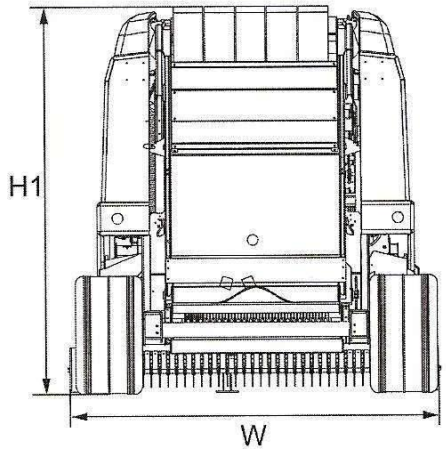
5.1. Presų rinktuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

KUHN

Rinktuvas - ryšulių kombainas
VB2160 - VB2190

3. Techniniai duomenys







■ VB2160 - Open Throat / Optifeed

Matmenys / svoris

		VB2160 - Open Throat	VB2160 - Optifeed
L	Ilgis (m)	4.02 (13' 2 9/32")	
W	Plotis (m)	2.46 (8' 27/32")	
H1	Aukštis uždarius galinį bortą	2.67 (8' 9 4/32")	
H2	Aukštis atidarius galinį bortą	3.74 (12' 3 8/32")	
	Svoris nepakrovus (kg)	2210 (4832 lb)	2490 (5478 lb)
	Tinklo vyniojimo bloko svoris (kg)	155 (342 lb)	

Reikalavimai dėl traktoriaus

	VB2160 - Open Throat	VB2160 - Optifeed
Techninėje konstrukcijoje numatytas greitis	50 km/h (31 mph)	
GTV greitis	540 min^{-1}	
Reikalinga traktoriaus galia pagal DIN reikalavimus	40 kW (54 hp)	50 kW (67 hp)
Elektros tiekimas	12 V (DC) jungtis valdymo terminalui (DIN 9680)	
	12 V (DC) jungtis kelio apšvietimui (DIN ISO 1724)	
Hidraulika		
Maksimalus hidraulinės alyvos slėgis (bar) 210 bar (3045 psi)	210 (3045 psi)	
Minimalus hidraulinės alyvos slėgis (bar)	150 (2175 psi)	
	1 viengubo veikimo reguliavimo vožtuvas	
	1 dvigubo veikimo reguliavimo vožtuvas	
Hidraulinis stabdys	1 stabdžių jungtis pagal ISO 5676[+]	
Pneumatiniai stabdžiai [+]	2 jungtys pneumatiniams stabdžiams	

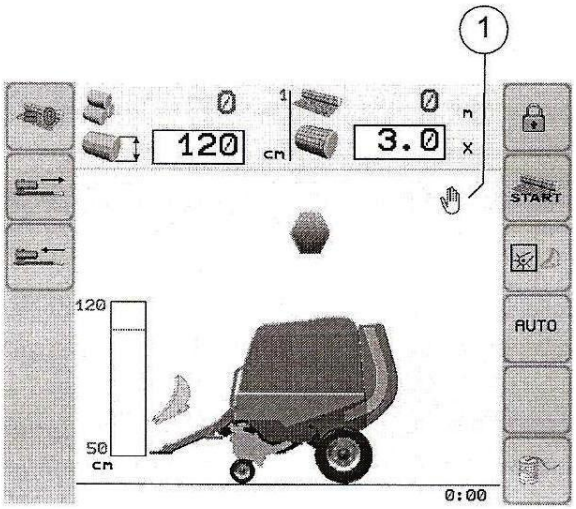


Rinktuvas - ryšulių kombainas
VB2160 - VB2190

Standartinė padargo įranga

	VB2160 - Open Throat	VB2160 - Optifeed
Prikabintuvo ąsa	40 mm (1 18/32") standartinė	
Padangos / ašys		
Pagrindiniai ratai	11.5/80-15	
	15.0/55-17	
	19.0/45-17	
	-	500/50-17
Matavimo ratukai	15x6.00-6	
Rinktuvas		
Rinkimo plotis (m)	2.10 (6' 10 22/32")	2.30 (7' 6 18/32')
Ritės skersmuo (m)	0.30 (11 26/32")	
Virbų eilių / virbų skaičius	4 / 60	
Atstumas tarp virbų (mm)	61 (2 13/32")	
Pakėlimas/nuleidimas	Hidraulinė sistema	
Matavimo ratukai	2 pneumatiniai ratai	
Rulonų darymas		
Ryšulio tankio nustatymas	Hidraulinė sistema	
Tiekimas	Netinka	Rotorius su integruotais sraigtais ir automatine perkrovos mova
Virvės rišimo įrenginys		
Virvių ričių skaičius	8	
Rekomenduojama virvė (m/kg)	400-750 (200 - 350 yard/lb) (sintetinis)	
	200 - 300 (100 - 150 yard/lb) (sizalio)	
Tinklo rišimo įrenginys		
Tinklo ritinių skaičius	1	
Rekomenduojamas tinklo ritinio plotis (m)	1.23 - 1.30 (4' 14/32" - 4' 3 6/32")	
Maksimalus tinklo ritinio skersmuo (mm)	310 (12 7/32")	
Rekomenduojamas tinklas	Rondotex® Evolution arba TAMA edge to edge® (2000, 3000 arba 3600 m ritiniai)	

8. Rankinis arba automatinis režimas



Rišimą virve arba tinklu galima atlikti :

- Rankiniu būdu: Rišimą virve arba tinklu turi aktyvinti operatorius.
- Automatiškai: Rišimas virve arba tinklu atliekamas automatiškai, kai pasiekiamas maksimalus rulono skersmuo.

Terminalas	Veiksmas
	- Paspauskite elektroninės valdymo sistemos jungiklį.
	- Paspauskite reikiamos funkcijos mygtuką jutikliniame ekrane ir atsidarykite operacijos meniu.
	- Jei režimo indikatorius (1) rodo ranką, paspauskite ir pasirinkite pusiau automatinį režimą.
	arba
	- Jei režimo indikatorius (1) rodo AUTO, paspauskite ir pasirinkite rankinį režimą.
	- Paspauskite ir išjunkite elektroninę valdymo sistemą.



■ Techninės priežiūros sąvokos

Tolesnėje lentelėje rasite glaustus dažniausių techninės priežiūros užduočių paaiškinimus.

Darbai	Atlikimas
Tepalas.	Tiršto tepalo tepimas ant slydimo paviršių šepečiu.
Tepimas.	Vienu ar dviem tepalo švirkšto paspaudimais, nebent nurodyta kitaip.
Alyva.	Užtepkite alyvos sluoksnį ant slystančio paviršiaus.
Papildymas.	Įpilkite skysčių, alyvos ar tepalų iki nurodyto maksimalaus lygio.
Pakeisti.	Išimkite dalį ir įdėkite naują. Išleiskite skysčius, alyvas ar tepalus ir įpilkite iki nurodyto maksimalaus lygio.
Tikrinti.	Tikrinkite dalių ir komponentų būklę, pakeiskite, jei reikia. Tikrinkite visų skysčių, alyvų ir tepalų lygius, įpilkite iki nurodyto maksimalaus lygio, jei reikia.

■ Alyvų ir tepalų specifikacijos

Tepalas	Techninės sąlygos
Alyva.	Klasė NLGI2, K2k pagal DIN51825
Alyva grandinių tepimo sistemai.	Biologiškai skaidoma 10W30 - 15W40
Tepalas.	Universalus
Reduktoriaus alyva	B 80W90

Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

5.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

6 mokymo elementas. Lauko purkštuvų techninis aptarnavimas

6.1. Lauko purkštuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

Mašinos paruošimas

GTV Velenas

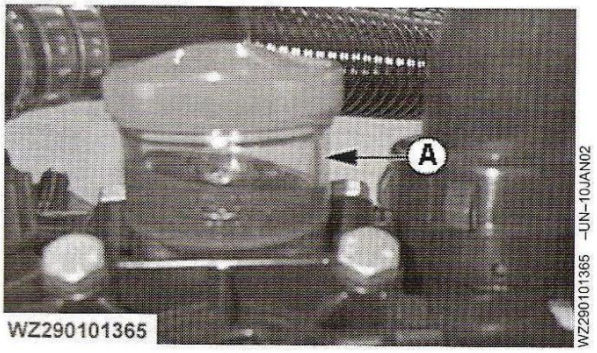
GTV turi būti tikslaus ilgio. Jei jis per ilgas, nupjaukite iš abiejų pusių vienodą dalį.

AG,WZ00009,191 –26–07AUG00–1/1

Siurblio alyvos lygis

Patikrinkite, ar bake yra pakankamai alyvos. Bake alyvos pakanka, kai alyvos lygis yra tarp mažiausių ir didžiausių alyvos atžymų. Jei reikia, įpilkite iki reikiamo lygio PLUS-50™ SAE 15W40 ar TORQ-GARD™ SAE 15W40 alyvos. Eksploatacijos metu tikrinkite siurblio alyvos lygį.

A—Alyvos bakas



WZ290101365 –UN–10JAN02

PLUS-50 yra Deere bendrovės prekinis ženklas.
TORQ-GARD yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.

WZ00085,00003DE –26–12SEP05–1/1

Įsiurbimo linija

Patikrinkite, ar įsiurbimo linija tinkamai prijungta prie siurblio, ir ar įstatytas siurbimo filtras apsaugojantis nuo oro įsiurbimo. Patikrinkite įsiurbimo linijas ir filtrus.

WZ00085,00003DF –26–12SEP05–1/1

Tepimas

Tepimo ir alyvos keitimo informacijos ieškokite Techninė priežiūra skyriuje.

WZ00085,0000269 –26–05NOV04–1/1

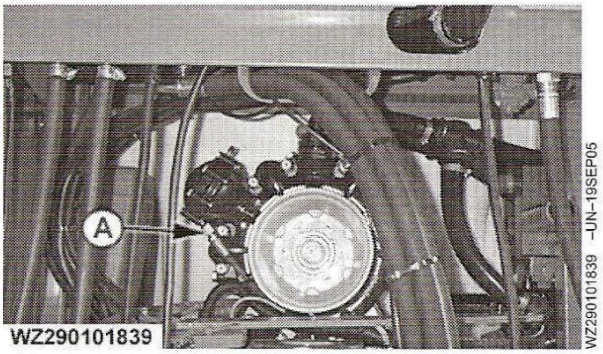
Techninė priežiūra

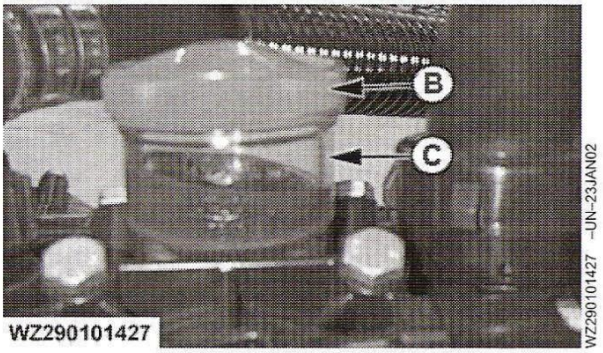
Tepimas

Siurblio alyvos keitimas

Būtina pakeisti siurblio alyvą kiekvieno sezono pabaigoje arba kas 200 eksploatacijos valandų. Alyvą galima išleisti alyvos išleidimo angos kaiščiu (A). Siurblys turi būti darbinės temperatūros ir turi būti padėtas horizontaliai, o alyvos užpildymo angos gaubtą (B) reikia nuimti, kad būtų galima įleisti oro ir greičiau išleisti alyvą. Išleidimo metu sukite ranka ašį tol, kol siurblys bus pilnai ištuštintas. Įdėkite išleidimo angos kaištį. Kad užpildymo metu galėtų išeiti oras, turite sukti ranka siurblio ašį. Po alyvos pakeitimo patikrinkite, ar alyvos bake (C) yra pakankamai alyvos.

Bake alyvos pakanka, kai alyvos lygis yra tarp mažiausių ir didžiausių alyvos atžymų. Jei reikia, įpilkite iki reikiamo lygio PLUS-50™ SAE 15W40 ar TORQ-GARD™ SAE 15W40 alyvos (apytikriai 2,5 litro). Eksploatacijos metu tikrinkite siurblio alyvos lygį. Alyvos lygį būtina reguliariai tikrinti ir, jei reikia, įpilti alyvos.





Galios tiekimo velenas

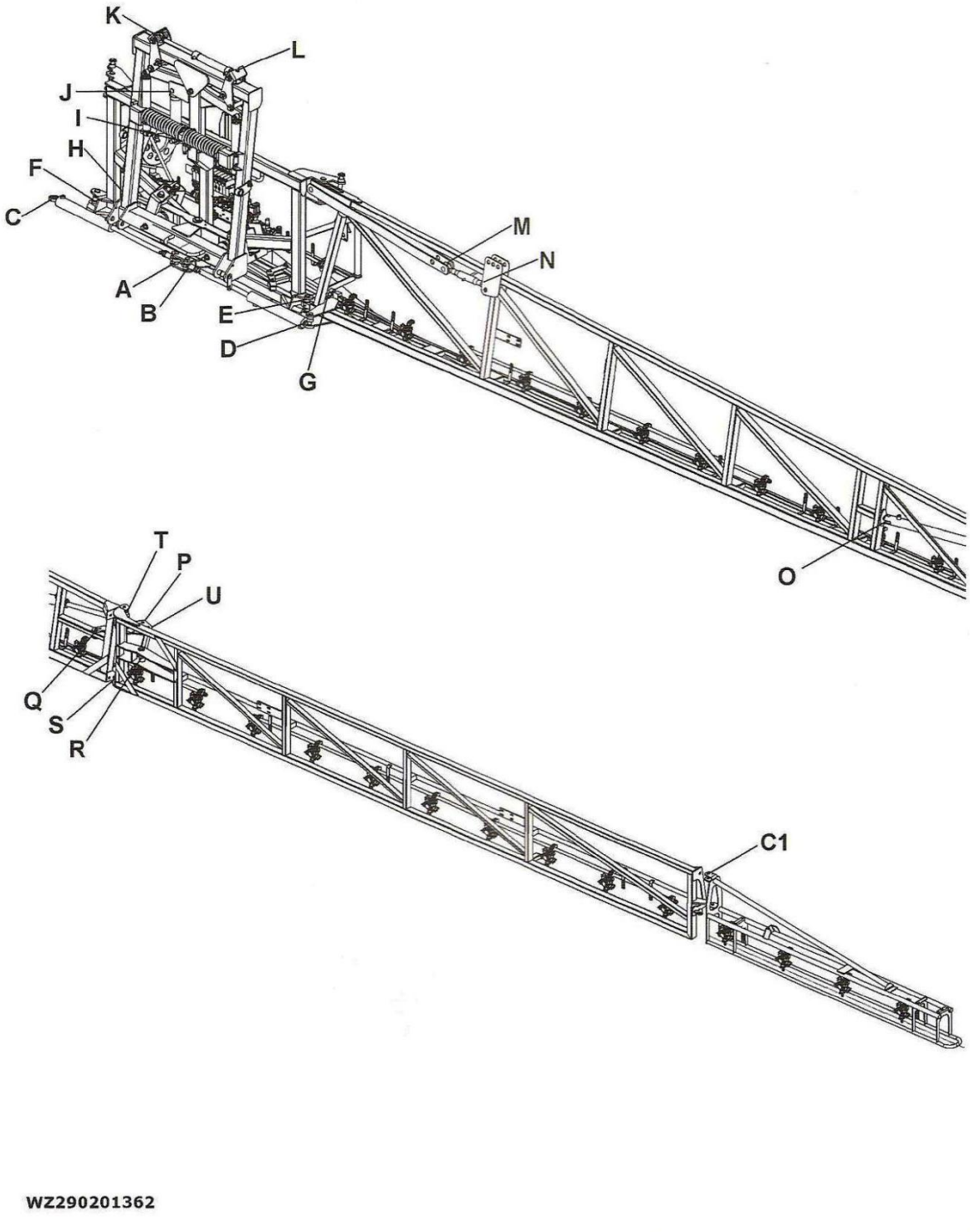
GTV tepimo taškai ir slankieji profiliniai vamzdžiai turi būti reguliariai tepami JD MULTILUBER GREASE arba John Deere SD POLYUREA GREASE plastiniu tepalu.

A—Išleidimo žarna su kaiščiu
B—Alyvos užpildymo angos gaubtas
C—Alyvos bakas

Mašinos tepimo taškų apibendrinimas

Visiems tepimo taškams naudokite MULTILUBER GREASE arba John Deere SD POLYUREA GREASE plastinį tepalą. Ketureigiams rutuliniams vožtuvams reikia specialaus plastinio tepalo, kurio techninės charakteristikos yra tokios: GREASE LF 2 NLGI 2 pagal DIN 51502 K 2 K - 20.

Dvigubai sulenkiamos purškimo sijos tepimo taškų apibendrinimas



Valymas

SVARBU: Jei mašina plaunama aukšto slėgio sistema (saugokitės, kad nesugadintumėte dažų), tepimo taškai turi būti sutepti prieš valymą ir po jo. Nenaudokite aukšto slėgio valytuvo elektros detalėms, pirma jas uždenkite plastmasiniu apdangalu.

SVARBU: Prieš mašinos plovimą pirmiausiai patikrinkite etiketę, pakuotę arba chemikalo saugos instrukcijas, ar nereikia specialių praplovimo procedūrų ar specialių plovimo medžiagų.

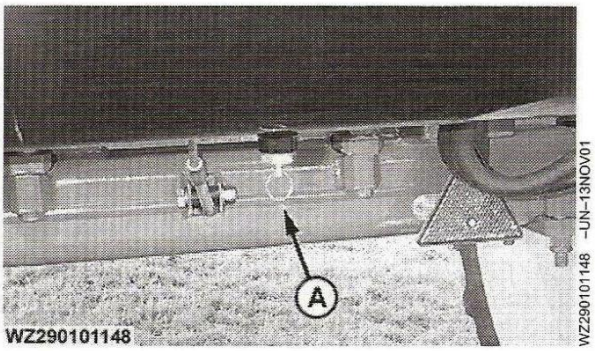
Be sistemos plovimo, kurį būtina atlikti po kiekvieno purškimo (Žr. "Mašinos plovimas" skyrių "Darbas su mašina", "Praplovimo bakas" ar "Žiedinės magistralės cirkuliacinė sistema" skyrių, pavadintą "Darbas su mašina"), taip pat yra detalių, kurias būtina reguliariai valyti, tai tokios, kaip papildomai užsakomas reguliavimo vožtuvas (žr. "Reguliavimo vožtuvas skysčio perpumpavimui atgal į laikymo vietą", "Išorinio siurblio užpildymo jungtis" ar "Ecomatic užpildymo sistema" skyrių "Priedai").

Slėgio linijos filtrą būtina plauti po kiekvieno purškimo. Labai nešvarūs filtrai greitai susidėvi ir sumažina siurblio galingumą, taigi, sumažina ir purškimo slėgį. Žr. "Valdymo grupė" skyrių "Mašinos darbas".

Siurbimo filtrą būtina plauti po kiekvieno purškimo. Labai nešvarūs filtrai greitai susidėvi ir sumažina siurblio galingumą. Žr. "Siurbimo blokas" skyrių "Mašinos darbas".

Po naudojimo ar po ilgo nenaudojimo mašiną išvalykite. Žr. "Mašinos plovimas" skyrių, pavadintą "Darbas su mašina", "Praplovimo bakas" ar "Žiedinės magistralės cirkuliacijos sistema" skyrių, pavadintą "Mašinos darbas". Tai pat reguliariai valykite purkštukus, bet niekada nevalykite kietu prietaisu (kišeniniu peiliu, plienine viela, vinimi ar plieniniu šepečiu). Rizikuojate juos sugadinti, o po to tikslus paskirstymas juose jau nebus įmanomas. Purkštukų valymui naudokite dantų šepetuką arba specialų šepetį. Žr. "Purškimo linija ir purkštukų laikikliai" skyrių "Mašinos darbas".

Kad būtų išvengta korozijos ar pneumatinių stabdžių sistemos slėgio bako užšalimo, iš slėgio bako būtina kasdien išleisti kondensatą atidarant išleidimo vožtuvą (A).



A—Išleidimo vožtuvas (oro slėgio bakas)

Po naudojimo nuvalykite laukuose augalų purkštuvo išorę (žr. "Praplovimo bakas" skyrių, pavadintą "Mašinos darbas" arba, jei yra, "Suvyniojama žarna su plovimo šepečiu ir purkštuku" skyrių "Priedai"). Prižiūrėkite, kad elektros detalės būtų sausos, pvz., jas uždenkite plasmasiniu apdangalu.

Diafragmos

Kiekvieno sezono pabaigoje patikrinkite siurblio diafragmas. Žr. "Siurblys" skyrių "Darbas su mašina".

Gedimai

SVARBU: Jei gedimai reguliarūs, jie gali atsirasti dėl pagrindinių mašinos gedimų: informuokite oficialų atstovą!

Mašinos priežiūrą gali atlikti operatorius, o taip pat ir paprastų detalių pakeitimą tokių, kaip:

- filtrai
- žarnos
- purkštukai
- purkštukų laikiklių diafragmos

Judančių detalių remontą tokių, kaip elektriniai vožtuvai turėtų visada atlikti John Deere oficialus atstovas.

Siurblio gedimai

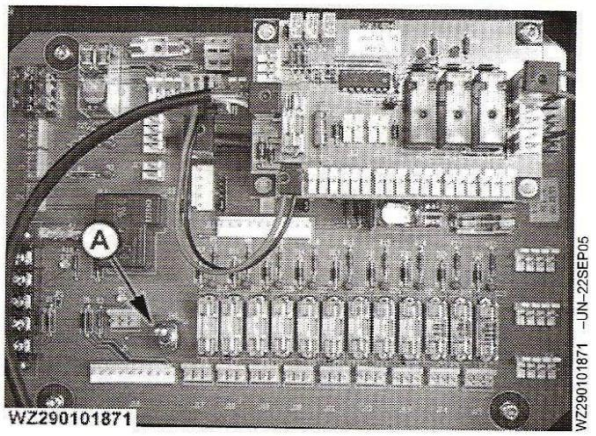
Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Siurblys prarado siurbimo galią	Vienas ar daugiau vožtuvų netinkamai užsandarinti arba juose yra nuotėkis.	Patikrinkite vožtuvo lizdą ir jį išvalykite.
Slėgio matuoklis rodo staigius pasikeitimus	Siurblys įsiurbia orą arba netinkamai išleidžia orą.	Patikrinkite įsiurbimo linijas. Paleiskite siurblį uždarę pagrindinį vožtuvą (pralaidą), kad užpildytumėte siurblį.
Nereguliarus siurblio išleidimas	Tuščias akumuliatorius (oro kamera).	Užpildykite akumuliatorių, kad būtų pakankamas oro slėgis.
Siurblys tiekia pakankamai vandens, bet slėgis nepakankamas	Susidėvėję slėgio reguliatoriaus tarpikliai.	Pakeiskite tarpiklius, o, galbūt, taip pat ir vožtuvų lizdus.
Siurblio išeiga sumažėjo, siurblys skleidžia daugiau triukšmo	Per mažai alyvos.	Įpilkite alyvos.
Yra alyvos nuotėkis	Sugadintos viena arba dvi diafragmos.	Išleiskite alyvą ir išmontuokite cilindro galvutę, kad galėtumėte pakeisti diafragmas. Pakeiskite alyvą.

Negalima uždaryti sekcijinių vožtuvų bendruoju jungikliu

Jeigu sekcijinių vožtuvų negalima valdyti bendruoju jungikliu, patikrinkite ant spausdinimo plokštės esančio perjungiklio (SW1) padėtį.

- Jungiklis įprastiniams purkštuvams turi būti **lower/apatinėje** padėtyje (be vakuumo recirkuliacijos sistemos).
- Jungiklis **upper/viršutinėje** padėtyje naudojamas tik purkštuvams, kuriuose įrengta VRS (vakuumo recirkuliacijos sistema; jos nėra 700 serijos purkštuvuose).

A—Spausdinimo plokštė (plokštė su spausdinimo schema)
B—Įprastinio purkštuvo perjungiklis (SW1)/VRS



WZ00085,0000404 –26–22SEP05–2/2

Mašinos patikrinimas

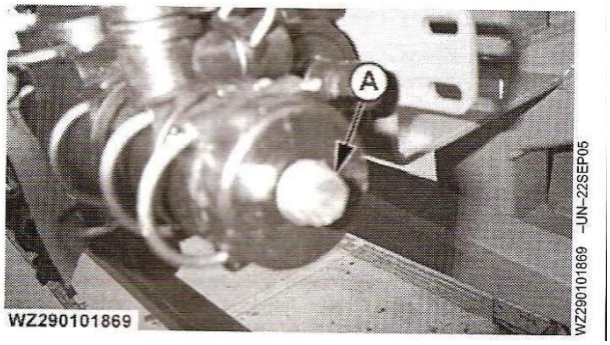
Netgi tada, kai mašiną naudoja specialistas, vis tiek vyks dėvėjimosi procesas, kuris ankstyvame periode gali turėti didesnių pasekmių. Kad to išvengtumėte, kas du metus būtina (oficialiai) atlikti šios mašinos techninį patikrinimą, ir reikia ištaisyti bet kokius trūkumus. Patikrinimą gali atlikti oficialiai patvirtintos patikrinimų institucijos įgaliotas tikrintojas.

WZ00085,00003F4 –26–20SEP05–1/2

Ant mašinos purškimo sijos centrinio rėmo yra slėgio matuoklio tikrinimo jungtis (A) su $^{1}/_{4}$" vidiniu sriegiu.

Kad būtų galima išmatuoti siurblio galingumą, atleidžiant siurblio kontrveržlę siurblio šone, galima atjungti slėgio liniją iš siurblio į pirminio slėgio reguliatorių. Prie nipelio galima pritvirtinti srauto matuoklį su $1^{1}/_{4}$" išoriniu sriegiu.

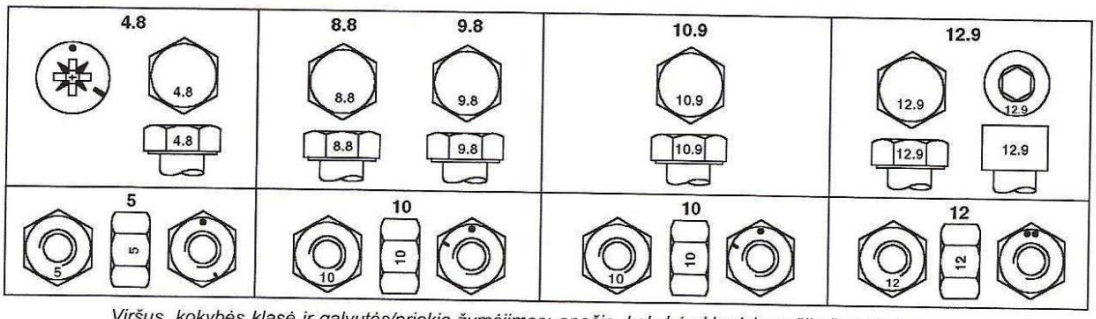
A—Patikrinkite slėgio matuoklio jungtį



Metalo laužas

Jei mašiną reikia atiduoti į metalo laužą, reikia laikytis vietos atliekų perdirbimo taisyklių, kurios galioja atidavimo į laužą metu. Mašina susideda iš įprastinių žinomų medžiagų. Prieš atiduodant į metalo laužą, mašiną būtina gerai išvalyti, kad nepakenktumėte aplinkosaugai ir už metalo laužą atsakingiems asmenims. Atitinkamoms medžiagoms gali prireikti ypatingų atliekų apdorojimo priemonių; jos gali kelti pavojų už perdirbimą į metalo laužą asmenims. Tai gali atlikti tik patyręs personalas.

Metrinės sistemos varžtų ir srieginių aklidangčių sukimo momentai



Viršus, kokybės klasė ir galvutės/priekio žymėjimas; apačia, kokybės klasė ir veržlių žymėjimas

	4.8 klasė		8.8 ar 9.8 klasė		10.9 klasė		12.9 klasė	
Dydis	**Sutepta[a] N•m(sv.-pėd.)**	**Sausa[b] N•m(sv.-pėd.)**	**Sutepta[a] N•m(sv.-pėd.)**	**Sausa[b] N•m(sv.-pėd.)**	**Sutepta[a] N•m(sv.-pėd.)**	**Sausa[b] N•m(sv.-pėd.)**	**Sutepta[a] N•m(sv.-pėd.)**	**Sausa[b] N•m(sv.-pėd.)**
M6	4,7 (3.5)	6 (4.4)	9 (6.6)	11,5 (8.5)	13 (9.5)	16,5 (12.2)	15,5 (11.5)	19,5 (14.5)
M8	11,5 (8.5)	14,5 (10.7)	22 (16)	28 (20.5)	32 (23.5)	40 (29.5)	37 (27.5)	47 (35)
M10	23 (17)	29 (21)	43 (32)	55 (40)	63 (46)	80 (59)	75 (55)	95 (70)
M12	40 (29.5)	50 (37)	75 (55)	95 (70)	110 (80)	140 (105)	130 (95)	165 (120)
M14	63 (46)	80 (59)	120 (88)	150 (110)	175 (130)	220 (165)	205 (150)	260 (190)
M16	100 (74)	125 (92)	190 (140)	240 (175)	275 (200)	350 (255)	320 (235)	400 (300)
M18	135 (100)	170 (125)	265 (195)	330 (245)	375 (275)	475 (350)	440 (325)	560 (410)
M20	190 (140)	245 (180)	375 (275)	475 (350)	530 (390)	675 (500)	625 (460)	790 (580)
M22	265 (195)	330 (245)	510 (375)	650 (480)	725 (535)	920 (680)	850 (625)	1080 (800)
M24	330 (245)	425 (315)	650 (480)	820 (600)	920 (680)	1150 (850)	1080 (800)	1350 (1000)
M27	490 (360)	625 (460)	950 (700)	1200 (885)	1350 (1000)	1700 (1250)	1580 (1160)	2000 (1475)
M30	660 (490)	850 (625)	1290 (950)	1630 (1200)	1850 (1350)	2300 (1700)	2140 (1580)	2700 (2000)
M33	900 (665)	1150 (850)	1750 (1300)	2200 (1625)	2500 (1850)	3150 (2325)	2900 (2150)	3700 (2730)
M36	1150 (850)	1450 (1075)	2250 (1650)	2850 (2100)	3200 (2350)	4050 (3000)	3750 (2770)	4750 (3500)

[a] *"Sutepta" reiškia, kad sutepta tepimo medžiaga, pvz., mašinine alyva arba, kad tvirtinimo detalės padengtos fosfatu ir alyva.*

[b] *"Sausas", reiškia lygų ar cinkuotą paviršių, neišteptą tepimo medžiaga.*

NENAUDOKITE šių sukimo momento dydžių, jei atitinkamam varžtui ar veržlei nurodytas kitas sukimo momento dydis ar kita veržimo procedūra. Sąraše pateikti sukimo momentai yra skirti tik bendram naudojimui. Reguliariai tikrinkite, ar stipriai priveržtos tvirtinimo detalės.

Nukerpamieji varžtai sulūžta viršijus nustatytą apkrovą. Visada keiskite nukerpamuosius varžtus kitais panašių savybių varžtais.

Tvirtinimo detalės turi būti keičiamos tokios pačios arba aukštesnės medžiagų kokybės detalėmis. Jei naudojamos geresnės kokybės tvirtinimo detalės, jas reikia priveržti pradiniu sukimo momentu.

Užtikrinkite, kad būtų švarūs tvirtinimo detalių sriegiai, ir kad tinkamai pradėtumėte sukti sriegį. Tai padės jums išvengti klaidų priveržiant.

Priveržkite plastmasinį tarpiklį ar plienines tvirtinimo veržles su užlankais iki 50% sauso sukimo momento, nurodyto lentelėje veržlei, o ne varžto galvutei. Priveržkite dantytas ar pjūkliškas tvirtinimo veržles pilnu sukimo momentu.
Kad nuo korozijos apsaugotumėte šešiabriaunes veržles ir varžtus, mes, kur galima, utilizuojame nerūdijančio plieno medžiagas. Priveržiant varžtus ar veržles naudokite universalųjį tepalą, taip apsaugosite nuo sugadinimo varžto sriegį.

Laikymas

Paruošimas saugojimui

DĖMESIO: Purkštuvą galima atkabinti ant tvirto paviršiaus, kurio nuolydis daugiausiai 8,5°, nepaisant skysčio lygio bake.

Laikykite mašiną viduje. Nėra specialių įstatymo nustatytų taisyklių mašinos saugojimui, kai jau apdorotas mašinos skysčio likutis, ir kai mašina po naudojimo išvalyta taip, kaip prieš tai aprašyta. Visą laiką saugokite nenuplautą mašiną nuo vaikų ir gyvulių. Nuvalykite mašiną arba, jei to neįmanoma padaryti tuoj pat, laikykite ją pašaliniams neprieinamoje vietoje.

Jei mašina ilgą laiką buvo nenaudojama (žiemos laikotarpiu), prieš mašinos pastatymą saugojimui atlikite tokį darbą:

- išvalykite mašiną. Žr. "Valymas" skyrių "Priežiūra".
- sutepkite mašiną. Žr. "Tepimas" skyrių "Priežiūra".
- pridenkite mašiną. Žr. "Apsauga nuo šalčio" skyrių.
- išpurkškite nenudažytas mašinos detales dyzelino ir mašininės alyvos mišiniu (1:1). Nepurkškite guminių ir plastmasinių detalių.

WZ00085,00003F6 –26–20SEP05–1/1

Apsaugokite nuo šalčio

Pilnai išvalius mašiną iš išorės bei iš vidaus ir ją sutepus, būtina apsaugoti ją nuo šalčio žiemos metu laikomoje vietoje, išskyrus tada, kai ji laikoma nešaltame pastate. Užtikrinkite, kad mašinoje neliktų vandens, kad jos nesugadintų šaltis. Iš visų mašinos detalių turi būti pilnai pašalintas vanduo. Šiam tikslui, žarnos ir linijos turi būti atjungtos, o vožtuvai turi būti pusiau atidaryti. Pasukite siurblį keletą apsisukimų ranka. Nepamirškite pašalinti vandens iš įvairių tiekimo žarnų ir linijų, atjunkite žarnas žemiausiame taške ir iš purškimo linijos išimkite kaiščius. Taip pat atjunkite purkštukus ir užtikrinkite, kad jie būtų išvalyti kartu su filtrais prieš pakeičiant juos po žiemos laikotarpio. Bet kokie elektriniai uždarymo vožtuvai turi būti pateikiami saugojimui išleidus vandenį per išleidimo kaištį. Rutuliniai vožtuvai turi būti paliekami pusiau atidaryti, kad neužšaltų.

Pasirinktinai, mašiną galima užpildyti antifrizo tirpalu, kuris yra tinkamesnis. Šis būdas turi daugybę papildomų pranašumų. Pirmiausiai, jis apsaugo gumines detales (pvz., siurblio diafragmą) nuo išdžiūvimo žiemos metu. Be to, antifrizas yra konservavimo priemonė geriau apsauganti vidines mašinos detales nuo korozijos, ir t.t. Galiausiai, mašinos, kurios buvo laikomos su antifrizu žiemos metu, turėjo mažiau gedimų dėl užsikišimo pavasarį naujo sezono metu. Tai dėl to, kad purškimo linijose nesukietėdavo skysčio likučiai.

Mašiną galima užpildyti antifrizo tirpalu taip: Gerai išvalę mašiną, įpilkite į baką antifrizo ir įjunkite siurblį uždarę sijos sekcijinius vožtuvus. Nustatykite laikinai cirkuliacinį vožtuvą į "cirkuliaciją". Tą patį atlikite ir su pagalbiniais įrenginiais, kuriuose yra žarnų, kranų ar vožtuvų. Po trumpo cirkuliacinio pumpavimo, atidarykite sekcijinius uždarymo vožtuvus ir uždarykite juos vėl, kai tik iš purkštukų pasirodys skystis. Purškimo linijos ir uždarymo vožtuvai dabar taip pat yra pilni antifrizo. Dabar vėl galima išjungti siurblį. Po žiemos, prisiminkite, kad reikia išleisti antifrizą, o po to mašiną reikia gerai išplauti švariu vandeniu.

Atkreipkite ypatingą dėmesį į slėgio matuoklį ir slėgio daviklį. Šaltam laikotarpiui būtina išimti slėgio matuoklį ir slėgio daviklį, kad jie dėl šalčio nesusigadintų. Slėgio matuoklį būtina laikyti statų (vertikalų). Po to perteklinis vanduo automatiškai neišleidžiamas.

Mašiną paėmus po žiemos saugojimo, mes rekomenduojame prieš paleidžiant mašiną patikrinti, ar neužsikišęs siurblys (pvz. ledu). Tai galima patikrinti ranka pasukus siurblį keletą apsisukimų.

Purškimas šalčių laikotarpiu

Jei būtina purkšti šaltu oru, darykite taip: sukite siurblio ašį ranka, kad patikrintumėte, ar siurblys neužsikišęs dėl susidariusio ledo, jeigu ne - siurblį galima įjungti. Po purškimo apsaugokite mašiną nuo šalčio taip, kaip pirmiau aprašyta.

AG,WZ00009,142 –26–07AUG00–1/1

Pirmas paleidimas po ilgo nenaudojimo laikotarpio (saugojimo, remonto, ir t.t.)

Kai pirmą kartą paleidžiate mašiną po didesnio kapitalinio remonto ar remontavimo bei ilgo laikymo patalpoje, mašiną būtina paruošti pagal tokius nurodymus.

DĖMESIO: Nepalikite plovimo vandens purkštuve ilgesniam laikui, nes aukštoje temperatūroje gali susiformuoti mikroorganizmai ir pakenkti jūsų sveikatai.

DĖMESIO: Pradinės eksploatacijos metu gedimo rizika yra didesnė, negu paprastai. Todėl būkite ypatingai atsargūs.

- Pasitikrinkite, ar esate gerai susipažinęs su vartotojo dokumentacija.
- Tinkamai sujunkite elektrines valdymo sistemas.
- Tinkamai sujunkite visas hidraulines žarnas.
- Patikrinkite siurblio alyvos lygį.
- Patikrinkite, ar laisvai dirba visos judančios detalės.
- Patikrinkite, ar mašina nesugadinta, ypatingai tikrinkite išorinę elektros laidų sistemą ir skysčio turinčias detales (pvz. transportavimo gedimus).
- Tikrinkite padangų slėgį, laisvumą ratų guoliuose ir priveržkite ratų varžtus (480 N•m) sukimo momentu.
- Prijunkite visas atjungtas žarnas (apsaugai nuo šalčio) ir/arba išleiskite antifrizą. Tam tikslui užpildykite baką vandeniu ir pilnai išplaukite mašinos angas/latakus.

DĖMESIO: Mašinos bandomasis paleidimas turi būti visada atliekamas naudojant švarų vandenį. Taip mažiau rizikuoja vartotojas, aplinka ir augalai, jei atsirastų kokių nors techninių gedimų ar eksploatacinių klaidų.

- Atlikite mašinos bandomąjį paleidimą ir atidarykite maitinimo liniją bei sijos sekcijinius vožtuvus. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių (siurblio, žarnų) ir pakeiskite sugedusias detales (žarnas, tarpiklius).
- Patikrinkite visų darbinių funkcijų veikimą.
- Patikrinkite purkštukų srauto greitį ir įvairių purkštukų purškimo konfigūraciją.

Dabar mašina paruošta naudojimui.

6.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

7 mokymo elementas. Lauko purkštuvų paruošimas darbui ir darbas su jais

7.1. Lauko purkštuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

Traktoriaus paruošimas

Bendrai

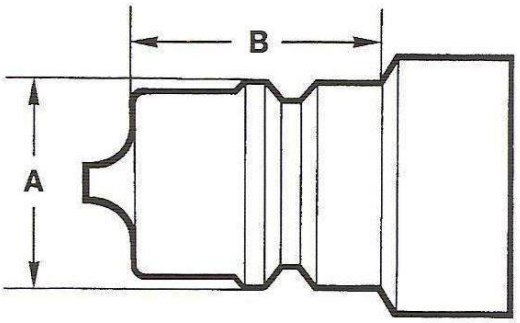
Hidraulinės žarnos jungiamosios movos atitinka ISO standartą.

- Matmuo (A) yra tarp 23,66 ir 23,74 mm (0.931 ir 0.934 colio).
- Matmuo (B) turi būti nors 24 mm (0.945 col.).

Traktoriaus eksploatacijos instrukcijoje pateiktos mašinos eksploatavimo rekomendacijos padangų slėgiui, hidraulikai ir kitokia informacija.

Patikrinkite slėgį padangose; jeigu reikia, pritvirtinkite priekinius svarmenis (žr. traktoriaus instrukciją).

Patikrinkite traktoriaus hidraulinės alyvos lygį ir, jeigu reikia, įpilkite alyvos.



LX 006613

A—Matmuo A
B—Matmuo B

Hidraulinės funkcijos veikimas

SVARBU: Didžiausias leistinas hidraulinės sistemos slėgis - 200 barų.

Hidraulines purkštuvo funkcijas valdo (priklausomai nuo įrenginio tipo):

- tiesiogiai traktoriaus reguliuojantys vožtuvai.
- traktoriaus reguliuojantys vožtuvai hidraulinio valdymo bloko rankenėle (EHS-1)
- elektrohidrauliniu būdu (su EHB-1 arba EHB-2 valdymo bloku)

PASTABA: Atjungę žarnas, visada ant sujungimo movų sumontuokite apsauginius gaubtelius (A), kad apsaugotumėte movas nuo užteršimo, kuris sugadintų hidraulinę sistemą.

Hidraulinis valdymas

Jei mašina hidrauliškai valdoma per traktoriaus reguliuojančius vožtuvus, reikia tokių traktoriaus reguliuojančių vožtuvų, kaip:

- 1 vienpusio veikimo reguliuojantis vožtuvas hidrauliniam purškimo sijos aukščio sureguliavimui
- 1 dvipusio veikimo reguliuojantis vožtuvas purškimo sijos sulenkimui/atlenkimui
- 1 dvipusio veikimo reguliuojantis vožtuvas purškimo sijos pavertimui

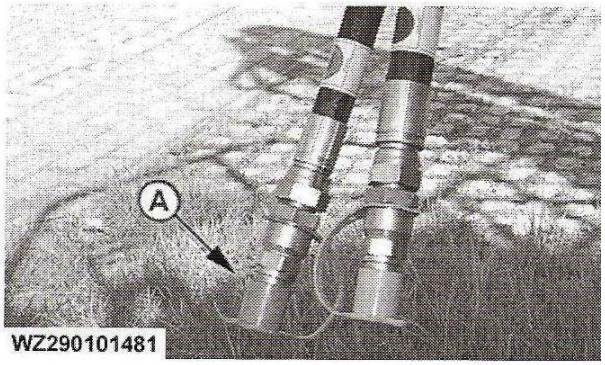
Hidraulinis valdymas su hidraulinio reguliatoriaus bloku

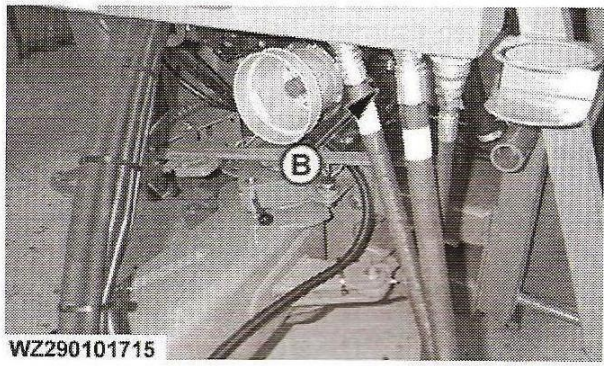
Jei mašina hidrauliškai valdoma per traktoriaus reguliuojančius vožtuvus kartu su hidraulinio reguliatoriaus bloku (EHS-1), reikia tokių traktoriaus reguliuojančių vožtuvų, kaip:

- 1 vienpusio veikimo reguliuojantis vožtuvas hidrauliniam purškimo sijos aukščio sureguliavimui
- 1 dvipusio veikimo reguliuojantis vožtuvas visoms purškimo sijos funkcijoms

Su hidraulinio reguliatoriaus bloku operatorius gali pasirinkti hidraulinę funkciją, kuri bus valdoma traktoriaus vienu dvipusio veikimo reguliuojančiu vožtuvu:

- purškimo sijos sulenkimas
- purškimo sijos pavertimas





A—Apsauginis gaubtas
B—Hidraulinių žarnų laikymo padėtis

Elektrohidraulinio valdymo vožtuvų avarinis rankinis valdymas

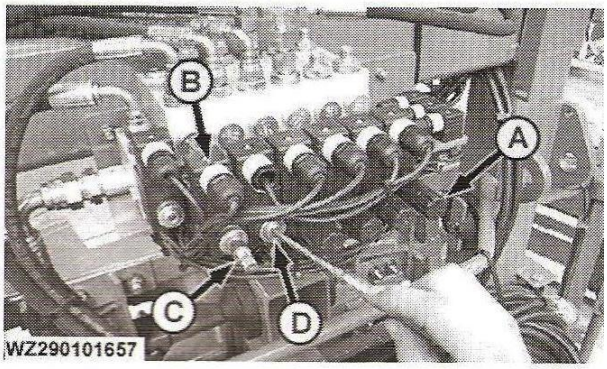
Elektrohidrauliniai valdymo vožtuvai buvo sumontuoti su avarinio rankinio valdymo blokais. Tai skirta būtinų funkcijų valdymui, kad, atsiradus gedimams elektros sistemoje, purškimo siją būtų galima sulenkti į transportavimo padėtį atsuktuvu. Šiam tikslui vienas ar du vožtuvai (A) turi būti valdomi vienu metu, būtent:

- tiriamosios funkcijos valdymo vožtuvas
- OC/CC vožtuvo valdymo vožtuvas (tiktai traktoriuose su atviro centro hidrauline sistema)

Kad galėtumėte valdyti elektrohidraulinius vožtuvus per avarinio rankinio valdymo reguliatorių, pirmiausiai nuimkite apsauginius gaubtelius (A). Aukščio sureguliavimo rankinį valdymą galima atlikti nuimant fiksatorių (C), kitas funkcijas galima įjungti pasinaudojant atsuktuvu.

Traktoriai su OC/atviro centro hidrauline sistema nesukuria slėgio tol, kol dirba OC/CC vožtuvas. Tą galima padaryti ir nuo OC/CC vožtuvo ritės atjungiant kištuką.

Prie kabelių, prie įvairių magnetinių ričių buvo pritvirtinti lipdukai, nurodantys abejotiną funkciją. Šie simboliai atitinka ant valdymo bloko esančius simbolius. Abejotinos/tiriamos funkcijos reikšmė aprašyta "Valdymo blokas" skyriuje "Mašinos eksploatacija". Be to, įvairias valdymo blokų funkcijas galima surasti elektros valdymo sistemos schemose, kurios yra mašinos resiverio dėžėse.



A—Elektrohidraulinio valdymo vožtuvo apsauginiai gaubtai
B—Elektrohidraulinio valdymo vožtuvų purškimo sijos aukščio sureguliavimui avarinis rankinis valdymas
C—Fiksatorius
D—Elektrohidraulinio valdymo vožtuvo avarinis rankinis valdymas

WZ00085,000003DC –26–12SEP05–

Vertikali apkrova

Traktoriaus ašies apkrova keisis dėl traktoriaus purkštuvo vilkimo kablio vertikalios apkrovos. Tačiau negalima viršyti leistinos ašių ir padangų apkrovos. (žr. skyrių "Ratai ir padangos"). Tai reikia patikrinti montuojant traktoriaus padangas. Jei nestabilus priekinis tiltas, kad būtų išlaikytas traktoriaus valdymas, būtina pritvirtinti priekinius svorius. Naudojant skystas trąšas, turėkite galvoje, kad jų tankis yra didesnis!

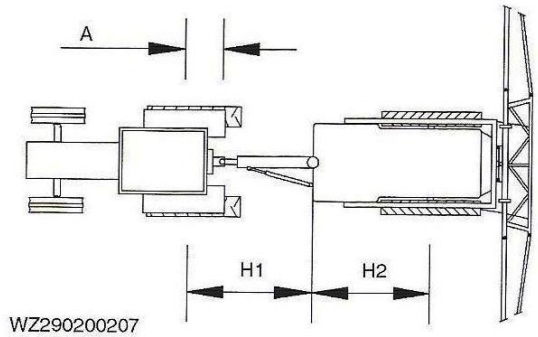
Max. oplegdruk	:	800 kg
Max. Stützlast	:	
Max. vertical load	:	
Max. charge verticale	:	

22.89.415

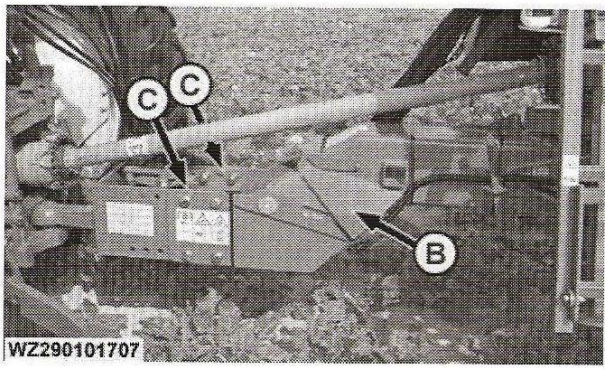
Vairuojamosios prikabinimo sijos šarnyras

Mašina su vairuojamąja prikabinimo sija ir automatine sekimo sistema (B) tiksliai atlieka sekimą, jei prikabinimo sijos šarnyras yra tiksliai viduryje tarp traktoriaus užpakalinės ašies ir purkštuvo ašies (H1 = H2 = 2439 mm) su priimtina plius ar minus 50 mm tolerancija. Kad tai pasiektumėte, atstumas tarp prikabinimo sijos šarnyro ir traktoriaus užpakalinės ašies turi būti 2439 mm (+/- 50 mm). Su vairuojamąja prikabinimo sija galima reguliuoti horizontalų atstumą nuo prikabinimo sijos šarnyro iki vilkimo ąsos. Prikabinimo sijos ilgį galima reguliuoti pakeičiant prikabinimo sijos priekinį galą vilkimo ąsa, kurią galima pritvirtinti prie prikabinimo sijos 8 varžtais (C) įvairiose padėtyse (reguliavimo angose). Tokiu būdu, prikabinimo sijos ilgis gali būti keičiamas iki 200 mm.

A—Užpakalinio tilto vilkimo ąsos atstumas
B—Vairuojamoji prikabinimo sija
C—Spyruoklės ilgio sureguliavimas



WZ290200207

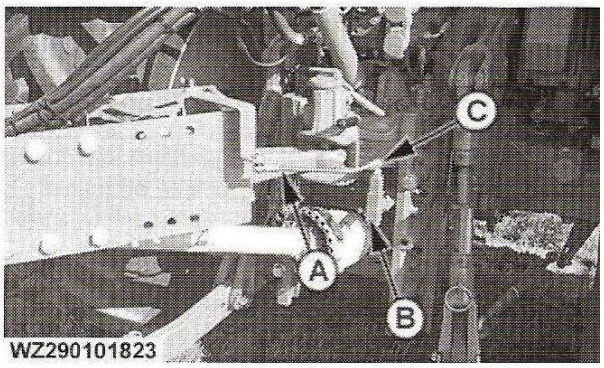


WZ290101707

Traktoriaus paruošimas

Viršutinio mechanizmo vairuojamosios prikabinimo sijos automatinės sekimo sistemos blokas

Pritvirtinkite šarnyrinę plokštelę (A), kuri vairavimo traukle jungia prie traktoriaus daviklius. Tą funkciją atlieka pritvirtintas atraminis kronšteinas (B). Pirmiausiai, pasinaudodami plokščia juosta, prie traktoriaus rėmo pritvirtinkite pateiktus didelius keturkampius vamzdžius. Atskira įvorė su šarnyru (rutuliniu) turi būti sureguliuota iki vairavimo trauklės ąsos lygio, kitaip tariant, vairavimo trauklė turi būti horizontali. Be to, labai svarbu, kad atskiros įvorės šarnyras (rutulinis) (C) būtų viename lygyje su purkštuvo prikabinimo sijos ąsa. Atstumas tarp tvirtinimo taškų yra toks pat abiejose prikabinimo sijos konfigūracijose (viršutinėse/apatinėse jungtyse).



WZ290101823

A—Šarnyrinė plokštelė
B—Laikiklis
C—Rutulinis šarnyras

Mašinos paruošimas

GTV Velenas

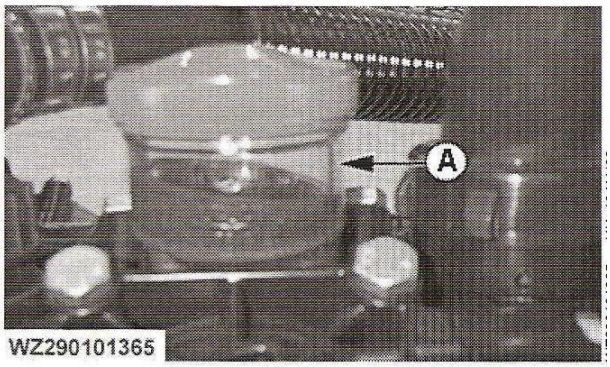
GTV turi būti tikslaus ilgio. Jei jis per ilgas, nupjaukite iš abiejų pusių vienodą dalį.

AG,WZ00009,191 –26–07AUG00–1

Siurblio alyvos lygis

Patikrinkite, ar bake yra pakankamai alyvos. Bake alyvos pakanka, kai alyvos lygis yra tarp mažiausių ir didžiausių alyvos atžymų. Jei reikia, įpilkite iki reikiamo lygio PLUS-50™ SAE 15W40 ar TORQ-GARD™ SAE 15W40 alyvos. Eksploatacijos metu tikrinkite siurblio alyvos lygį.

A—Alyvos bakas



PLUS-50 yra Deere bendrovės prekinis ženklas.
TORQ-GARD yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.

WZ00085,00003DE –26–12SEP05–1

Įsiurbimo linija

Patikrinkite, ar įsiurbimo linija tinkamai prijungta prie siurblio, ir ar įstatytas siurbimo filtras apsaugojantis nuo oro įsiurbimo. Patikrinkite įsiurbimo linijas ir filtrus.

WZ00085,00003DF –26–12SEP05–1

Tepimas

Tepimo ir alyvos keitimo informacijos ieškokite Techninė priežiūra skyriuje.

Purkštuvo sujungimas ir atjungimas

Prikabinimo sijos vilkimo ąsos

Prikabinimo sijos vilkimo ąsos apatinės trauklių sistemos prikabinimo sijai

Prikabinimo sijos vilkimo ąsa turi būti be jokio tarpo įrengta ant traktoriaus vilkimo kablio. Prikabinimo sijos vilkimo ąsos yra įvairių variantų, kad tiktų įvairiems traktoriaus vilkimo kabliams.

Apatinės trauklių sistemos prikabinimo sijai yra tokių vilkimo ąsų:

- stacionari 40 mm vilkimo ąsa traktoriams su reguliuojamu vilkimo kablių aukščiu[1]
- stacionari 50 mm vilkimo ąsa su reguliuojamu vilkimo kablių aukščiu[1]
- besisukanti 40 mm vilkimo ąsa traktoriams su patvirtintomis posūkio trauklėmis[1]
- besisukanti 50 mm vilkimo ąsa traktoriams su patvirtintomis posūkio trauklėmis[1]
- stacionari 50 mm žiedinė vilkimo ąsa traktoriams su sukabinimo įtaisu, automatiniu sukabinimo įtaisu arba kilpiniu tvirtinimu[1]
- stacionari 50 mm žiedinė vilkimo ąsa su vokišku techninės patikros patvirtinimu traktoriams su sukabinimo įtaisu, automatiniu sukabinimo įtaisu arba kilpiniu tvirtinimu
- K-80 rutulinė jungiamoji mova su vokišku techninės patikros patvirtinimu traktoriams su rutulinio tipo sukabinimo įtaiso mova

Šios vilkimo ąsos yra priveržtos varžtais po apatinės trauklių sistemos prikabinimo sija šešiais (žiedine vilkimo ąsa su technine patikra) arba aštuoniais varžtais (kitos vilkimo ąsos).

Su mašina pateikiama papildoma jungiamoji detalė 32/40 mm (40 mm vilkimo ąsai) ar 38/50 mm (50 mm vilkimo ąsai, bet ne žiedinėms vilkimo ąsoms). Taip pat patikrinkite, ar mašina pastatyta važiavimo kryptimi lygi visuose kampuose. Jei taip nėra, reiškia skiriasi slėgis kairės ir dešinės pusės padangose. Šį nesklandumą reikia ištaisyti. Prikabinta prie traktoriaus mašina turi sukiotis. Kad tai pavyktų, reikia, kad galėtų suktis traktoriaus vilkimo kablys arba purkštuvo prikabinimo sijos vilkimo ąsos arba stacionarios prikabinimo sijos vilkimo ąsa turi būti įrengta su tinkama jungiamosios detalės įvore. Sukiojimasis galimas, bet reikia vengti laisvumo. Negali būti laisvumo ir pačiame traktoriaus vilkimo kablyje, tiek į priekį/atgal, tiek ir į kairę/dešinę, kadangi priešingu atveju tai prives prie netikslaus mašinų sekimo valdymo.

Prikabinimo sijos vilkimo ąsa vairuojamajai prikabinimo sijai

Prikabinimo sijos vilkimo ąsa turi būti be jokio tarpo įrengta ant traktoriaus vilkimo kablio. Prikabinimo sijos vilkimo ąsos yra įvairių variantų, kad tiktų įvairiems traktoriaus vilkimo kabliams.

Vairuojamajai prikabinimo sijai yra tokių vilkimo ąsų:

- stacionari 40 mm vilkimo ąsa su vokišku techninės patikros patvirtinimu traktoriams su reguliuojamu vilkimo kablių aukščiu
- stacionari 50 mm vilkimo ąsa su reguliuojamu vilkimo kablių aukščiu[1]
- stacionari 50 mm vilkimo ąsa traktoriams su sukabinimo įtaisu, automatiniu sukabinimo įtaisu arba kilpiniu tvirtinimu[1]
- stacionari 50 mm vilkimo ąsa su vokišku techninės patikros patvirtinimu traktoriams su sukabinimo įtaisu, automatiniu sukabinimo įtaisu arba kilpiniu tvirtinimu
- K-80 rutulinė jungiamoji mova su vokišku techninės patikros patvirtinimu

Šios vilkimo ąsos yra su flanšais, jos šešiais varžtais priveržtos prie vairuojamosios prikabinimo sijos priekinės pusės.

Su mašina pateikiama papildoma jungiamoji detalė 32/40 mm (40 mm vilkimo ąsai) ar 38/50 mm (50 mm vilkimo ąsai, bet ne žiedinėms vilkimo ąsoms).

Taip pat patikrinkite, ar mašina pastatyta važiavimo kryptimi lygi visuose kampuose. Jei taip nėra, reiškia skiriasi slėgis kairės ir dešinės pusės padangose. Šį nesklandumą reikia ištaisyti.

Prikabinta prie traktoriaus mašina turi sukiotis. Kad tai pavyktų, reikia, kad galėtų suktis traktoriaus vilkimo kablys arba purkštuvo prikabinimo sijos vilkimo ąsos arba stacionarios prikabinimo sijos vilkimo ąsa turi būti įrengta su tinkama jungiamosios detalės įvore.

Sukiojimasis galimas, bet reikia vengti laisvumo. Negali būti laisvumo ir pačiame traktoriaus vilkimo kablyje, tiek į priekį/atgal, tiek ir į kairę/dešinę, kadangi priešingu atveju tai prives prie netikslaus mašinų sekimo valdymo.

WZ00085,00003E0 –26–12SEP05–2/2

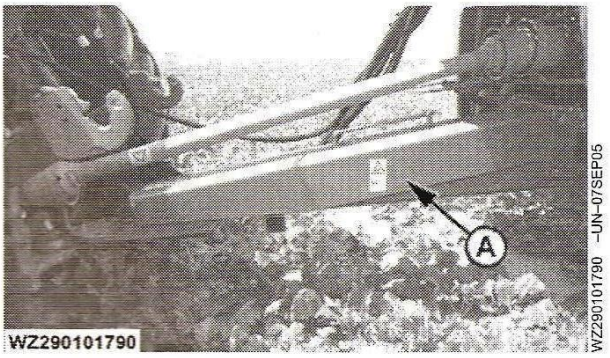
Prikabinimas prie traktoriaus

Mašina turi būti prikabinta prie traktoriaus taip, kad purkštuvas už traktoriaus būtų horizontalioje (vandens lygio) padėtyje.

WZ00085,00003D2 –26–06SEP05–1/7

Purkštuvai su apatinės trauklių sistemos stacionaria prikabinimo sija

Su apatinės trauklių sistemos prikabinimo sija vilkimo ąsos aukštis virš žemės lygio yra apytikriai 50 cm (priklausomai nuo vilkimo ąsos tipo) su 270/95R48 padangomis, jei purkštuvas stovi ant lygaus paviršiaus. Šį aukštį galima sumažinti įstatant vieną ar daugiau jungiamųjų plokštelių tarp vilkimo ąsos ir prikabinimo sijos. Šias jungiamąsias plokšteles galima užsisakyti atskirai - jos būna 10 arba 20 mm storio (detalės numeris WZ33180836 atitinkamai WZ33180828). Būtina sutvirtinti mašinos jungiamąją movą.



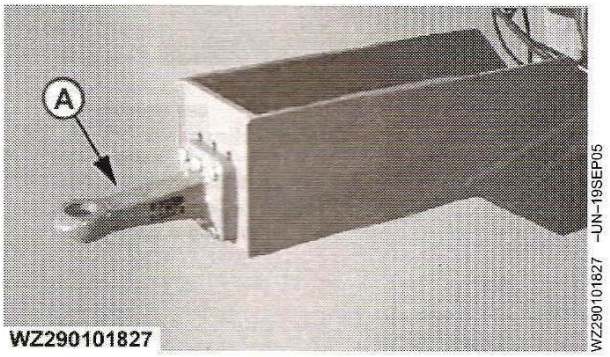
A—Apatinės trauklių sistemos prikabinimo sija

WZ00085,00003D2 –26–06SEP05–2/7

Purkštuvai su viršutinio svirtinio mechanizmo stacionaria prikabinimo sija

Su vairuojamąja prikabinimo sija nustatyta viršutinio svirtinio mechanizmo padėtyje, maksimalus vilkimo ąsos aukštis yra apytikriai 98 cm su 270/95R48 padangomis, jei purkštuvas stovi ant lygaus paviršiaus. Vilkimo ąsos aukštis gali būti nustatomas į dvi padėtis.

1. Vilkimo ąsa (A) gali būti pritvirtinama prie prikabinimo sijos dviejose padėtyse - taip susidaro 27,5 mm aukščio skirtumas.



A—Vilkimo ąsa

Tarpvėžės pločio sureguliavimas (nejudama ašis)

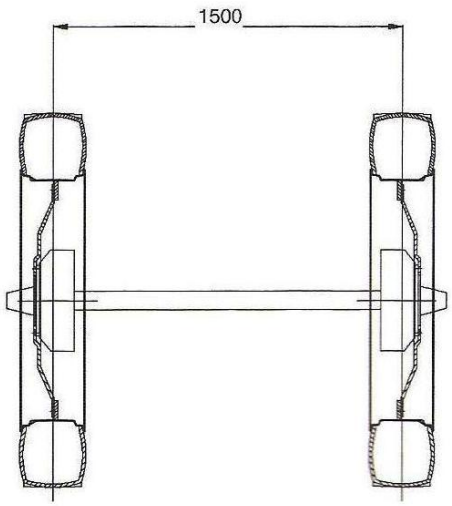
Tarpvėžės pločio sureguliavimas 1,50 m - 1,80 m

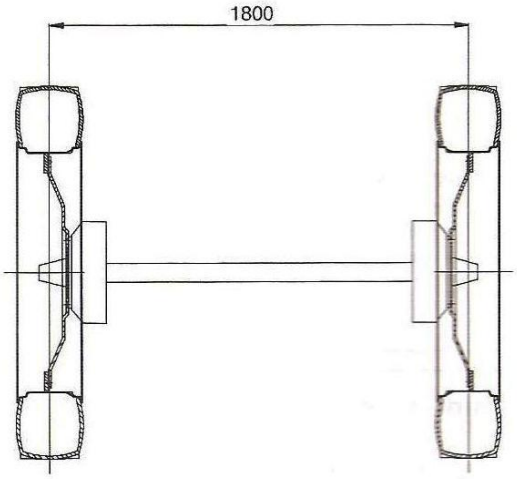
Jei sumontuotos siauros padangos, tarpvėžės plotis gali būti reguliuojamas sukeičiant kairiuosius ir dešiniuosius ratus. Dėl to, kad flanšai rutulio pavidalo, tarpvėžės plotis keisis nuo 1,50 m ar 1,80 m (tarpas nuo flanšo iki flanšo yra 1640 mm).

Jeigu mašina sumontuota su didelio pravažumo 480/70R38 ar 520/70R38 padangomis, galima tik 1,80 m tarpvėžė.

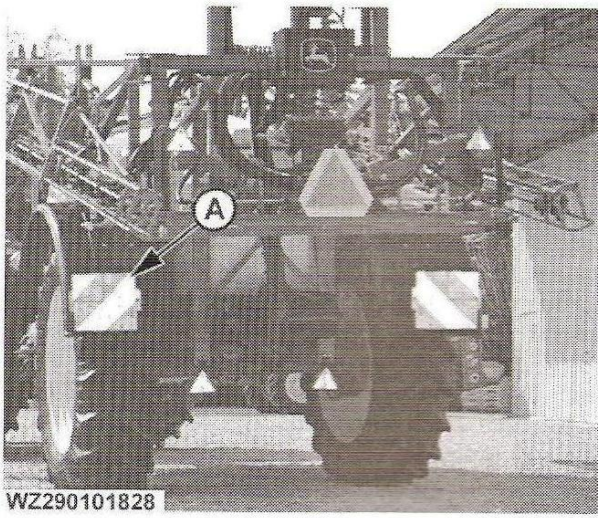
Nurodytas sukimo momentas ratų veržlėms (M22 x 1.5) yra 480 N•m. Veržles reikia priveržti kryžmiškai ir reguliariai tikrinti.

SVARBU: Didžiausias leistinas tarpvėžės plotis standartinei ašiai yra 1,80 m.





Atšvaitai



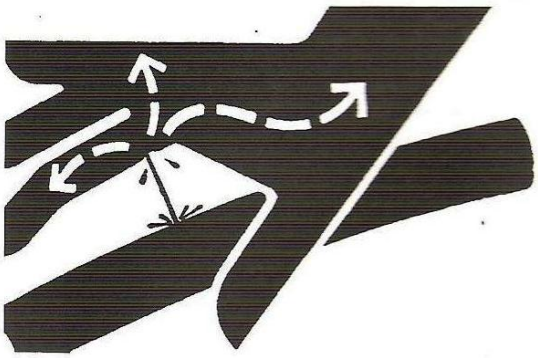
Jei purkštuvo plotis transportavimo metu viršija 2,55 m, tai važiavimui keliu ant purkštuvo pritvirtinami atšvaitai (A). Purkštuvams su trigubai sulenkiamomis sijomis (transportavimo plotis 3,00 m) atšvaitai yra standartiniai, jie tinka ir purkštuvams su dvigubai sulenkiamomis sijomis priklausomai nuo įrenginio tipo (ašies ir padangų). Su dvigubomis sulenkiamomis purškimo sijomis konstrukcijos plotis yra 2,55 m, bet su plačiomis padangomis plotis transportavimo metu gali viršyti 2,55 m.

Atšvaitų padėtis turėtų būti reguliuojama pagal pasirinktą tarpvėžės plotį ir padangas taip, kad atšvaitų kraštai lygiuotų su ratų purvasargių ar padangų išoriniais kraštais.

A—Atšvaitas - didesnis, negu 2,55 m transportavimo plotis

WZ00085,00003E1 –26–12SEP05

Hidraulinės jungtys



DĖMESIO: Aukšto slėgio hidrauliniai skysčiai gali pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas. Prieš atjungdami hidraulines ar kitas žarnas išleiskite jose esantį slėgį. Prieš leidžiant susikaupti slėgiui, priveržkite visus sujungimus. Rankas ir kūną saugokite nuo angų ir purkštukų, kurie išpurškia aukšto slėgio slysčius. Ieškodami bet kokio nuotėkio, nekiškite rankų, o panaudokite gabalėlį popieriaus ar kartono.

Kad apsisaugotumėte nuo uždegimo BET KOKS į odą prasiskverbęs skystis turi būti pašalintas chirurginiu būdu per porą valandų.

Stabdžių žarnelių movos

PASTABA: Stabdžių sistemoje gali būti susikaupęs alyvos ar oro slėgis.

Hidraulinių stabdžių sistema (ne Vokietijai)

SVARBU: Patikrinkite, kad būtų švarūs visi žarnų sujungimai.

Kad būtų galima naudoti pneumatinį stabdymą, hidraulinės žarnos stabdžio vožtuve turi būti sujungtos su traktoriumi (žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją).

Jei žarna atjungta, nustatykite greito sujungimo antgalį į tinkamą stovėjimo padėtį (A).

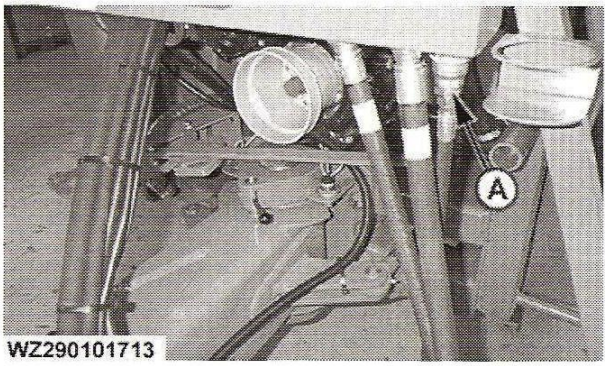
Stovėjimo stabdžio fiksavimo atleidimas:

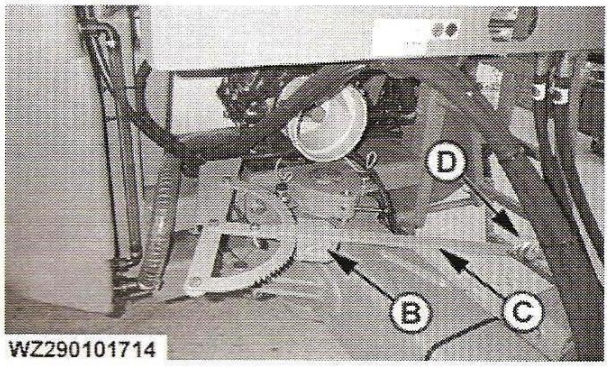
- Nusukite nuo stabdžio svirties į šoną fiksatorių (B) (fiksatoriaus daugiau neturi matytis).
- Kad galėtumėte atleisti stovėjimo stabdžio fiksavimą, trumpai patraukite laisvą stabdžio svirtį (C) prieš laikrodžio rodyklę, o po to grąžinkite svirtį atgal paslinkdami prieš laikrodžio rodyklę.

Avarinio stabdžio pritvirtinimas:

- Įjunkite stabdžių svirties fiksatorių (B) (fiksatorius turi būti matomas).
- Pritvirtinkite prie traktoriaus lyną (D).

Atkabindami mašiną, nuimkite lyną ir įjunkite avarinį stabdį pasukdami stabdžių svirtį prieš laikrodžio rodyklę, taip įjungdami stabdį.



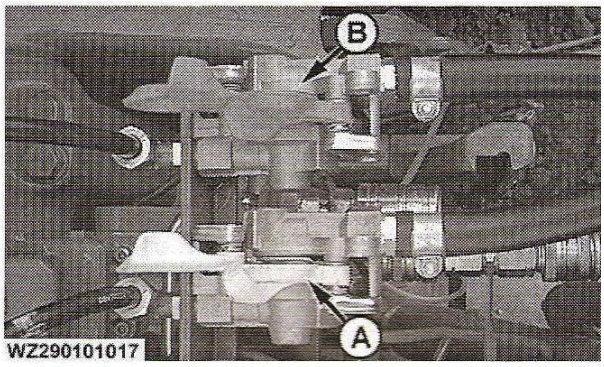


A—Stabdžio žarnelės alyvos slėgis stovėjimo padėtyje
B—Fiksatorius (neužfiksuotas)
C—Stabdžio svirtis
D—Lynas

Pneumatinių stabdžių sistema

SVARBU: Prieš sujungdami pneumatinės stabdžių sistemos žarneles, patikrinkite, kad būtų švarios jungiamosios movos. Atjungę žarnas tuoj pat sumontuokite ant sujungimo movų apsauginius gaubtelius, kad apsaugotumėte movas nuo užteršimo. Traktoriuje turi būti įrengta 2 linijų pneumatinė sistema. Pritvirtindami suslėgto oro žarneles nenaudokite juodos jungties.

Prijungdami prie traktoriaus suslėgto oro žarneles, pirmiausiai pritvirtinkite valdymo liniją su geltona jungtimi (A), o po to tiekimo liniją su raudona jungtimi (B), žr. traktoriaus eksploatacijos instrukciją.



A—Valdymo linija su geltona jungiamaja mova
B—Oro tiekimo linija su raudona jungiamaja mova

WZ00085,0000379 –26–03AUG05–

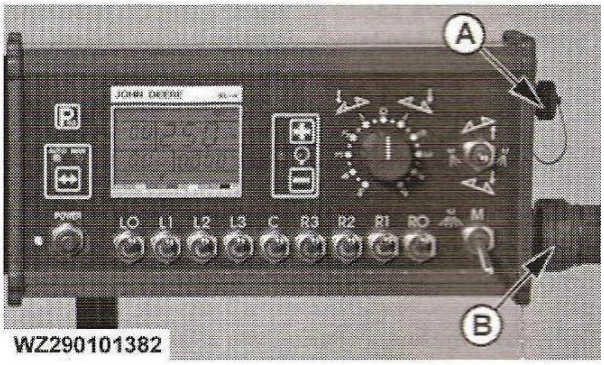
Elektros jungtis

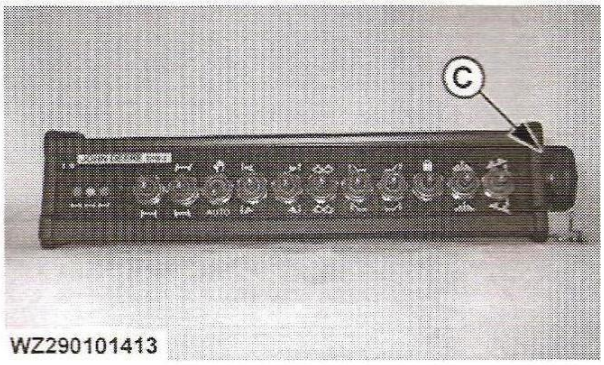
- Įjunkite traktoriuje šviesas važiavimui bendro naudojimo keliais.
- Prijunkite elektros srovės tiekimo kištuką.
- Prijunkite EL-4 valdymo bloką.
  Valdymo bloke dešinėje pusėje yra dvi movos (standartinės):
  – Apatinė įkišama mova (B) naudojama 28 kontaktų kištuko ir laido sujungimui, ateinančiam iš mašinos resiverio dėžės.
  – Jei reikia, viršutinė jungiamoji mova (A) gali būti naudojama sukimosi dažnio/greičio daviklio sujungimui (darbui su įrenginiais). Purkštuvui dirbant ši jungiamoji mova pasilieka nenaudojama, nes sukimosi dažnio signalą duoda mašinos 28 kontaktų kištukas.

EHS-1 hidraulinio reguliatoriaus valdymo blokas arba EHB-1 ar EHB-2 elektrohidraulinio valdymo blokas gali būti sujungti standartiniu EL-4 valdymo bloku ir turi vieną 28 kontaktų apgaubiančią jungiamąją movą dešinėje:

- Jungiamoji mova (C) naudojama 28 kontaktų įkišamo kištuko ir laido sujungimui, ateinančiam iš mašinos resiverio dėžės.

A—4 kontaktų jungiamoji mova
B—28 kontaktų jungiamoji mova (įkišama)
C—28 kontaktų jungiamoji mova (apgaubianti)





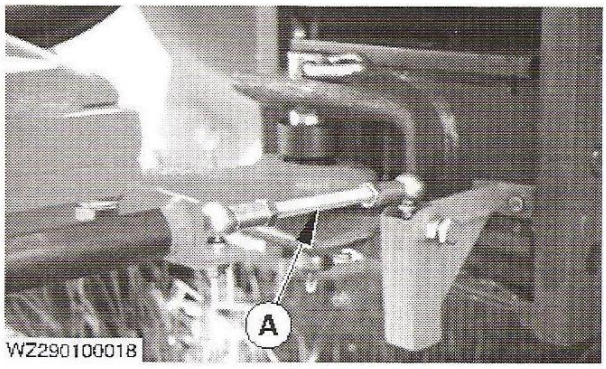
Automatinis sekimas

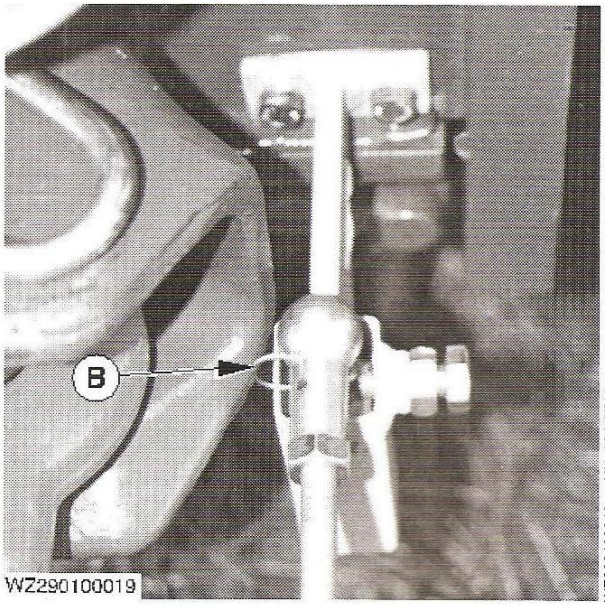
PASTABA: Automatinė sekimo sistema yra papildomai užsakoma.

Strypas prijungiamas prie traktoriaus per vairavimo trauklę (A) kaištiniais sujungimais.

Kad galėtumėte atkabinti mašiną, reikia atkabinti tiktai ant traktoriaus šono esančią vairavimo trauklę. Vairavimo trauklė atkabinama nuo priekinio kaištinio sujungimo traukiant spyruoklinį laikiklį (B).

A—Vairavimo trauklė
B—Spyruoklinis laikiklis





WZ,OM0624XX0054 –26–21JAN02–1

GTV prijungimas

Prijunkite GTV prie traktoriaus ir prie purkštuvo siurblio pagal pateiktas GTV eksploatacijos instrukcijas.

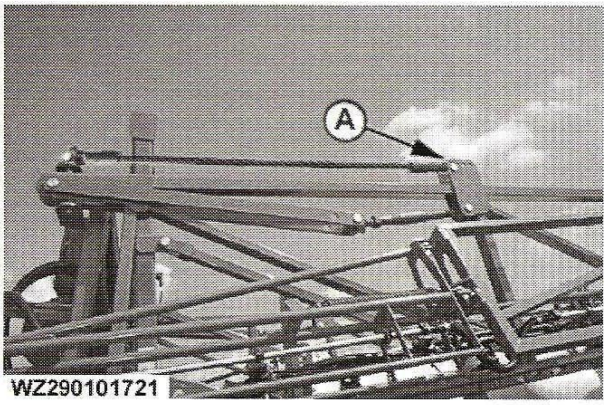
Sureguliavimai

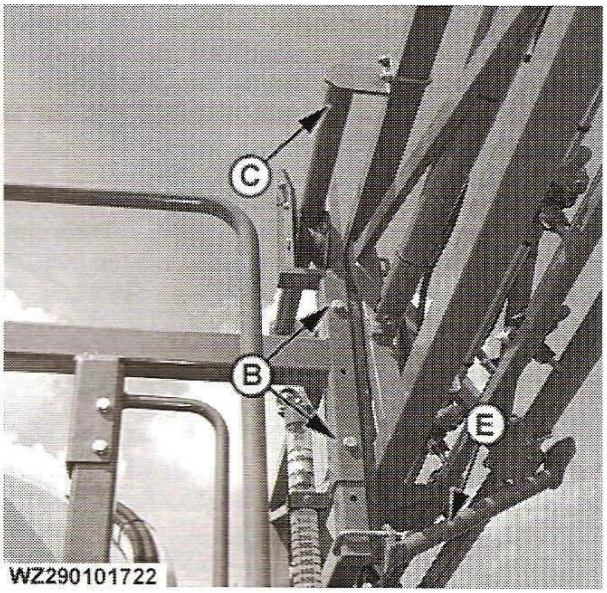
Purškimo sijos transportavimo padėties sureguliavimas

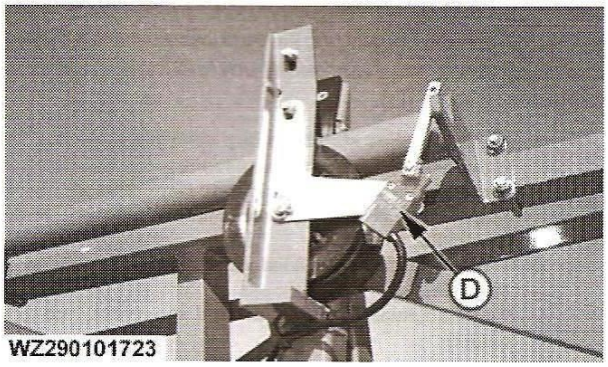
Purškimo sijos transportavimo aukštį ir pakėlimo kampą galima reguliuoti, kad transportavimo metu tarp traktoriaus kabinos ir purškimo sijų neatsirastų trukdymų. Plieninius kabelius (kairįjį ir dešinįjį) tarp purškimo sijos svirčių (A) ir centrinio rėmo galima prijungti trijose skirtingose angose, kad purškimo siją būtų galima nustatyti į aukštesnę ar žemesnę transportavimo padėtį. Kai purškimo sija sulenkiama ir sutvirtinama purškimo sijos atraminiais voleliais, plieniniai kabeliai gali būti neįtempti. Plieninis kabelis turi būti įtemptas tiktai purškimo sijos sulenkimo/atlenkimo metu. Kai plieninio kabelio jungtis yra keičiama, sijų atramų su voleliais padėtis taip pat turi būti sureguliuojama. Tai galima padaryti pasinaudojant įtraukiamomis sijos atramomis (B), kurios gali būti fiksuojamos skirtingose angose ir pritvirtinamos varžtu ir veržle.

Taip pat gali prireikti sureguliuoti purškimo sijos atraminio strypo (C) padėtį. Atraminiai strypai dviem kronšteinais yra pritvirtinti prie purškimo sijos svirčių. Purškimo sijos transportavimo blokavimo jungiklį (D) reikia atjungti nuo hidraulinio aukščio reguliavimo, kai purškimo sija nustatoma į reikiamą transportavimo padėtį. Tai sudaro sąlygas purškimo sijos svirčių užpakalinės dalies aukščio ir kampo nustatymui, kai jos sulenkiamos. Kai reikia, purškimo sijos transportavimo kronšteinas gali būti sureguliuotas prie kronšteino dviem šešiabriaunėm veržlėm. Nustatykite kronšteiną tokioje padėtyje, kurioje būtų užblokuotos purškimo sijos svirtys transportavimo padėtyje, kad jos transportavimo metu neišsiskleistų.

A—Plieninis kabelis su jungties grioveliais
B—Purškimo sijos atramos aukščio sureguliavimas
C—Purškimo sijos atraminis strypas
D—Purškimo sijos transportavimo blokavimo jungiklis
E—Purškimo sijos transportavimo kronšteinas





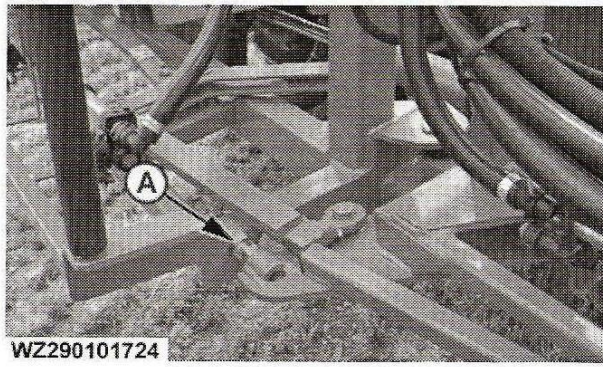


Purškimo sijos sucentravimas

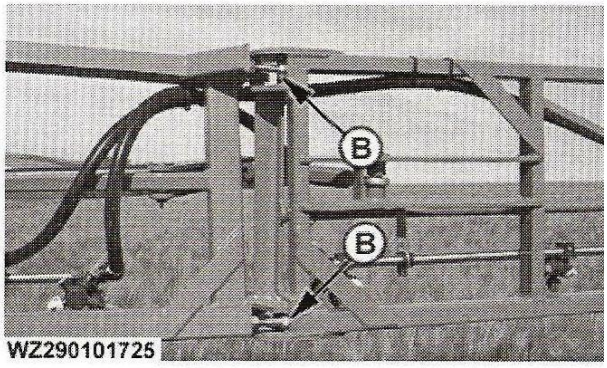
Purškimo sija turi būti išlyginta tiek horizontaliai, tiek vertikaliai.

Būtina išlyginti centrinį rėmą, pirmosios purškimo sijos sekciją ir antrosios purškimo sijos sekciją.

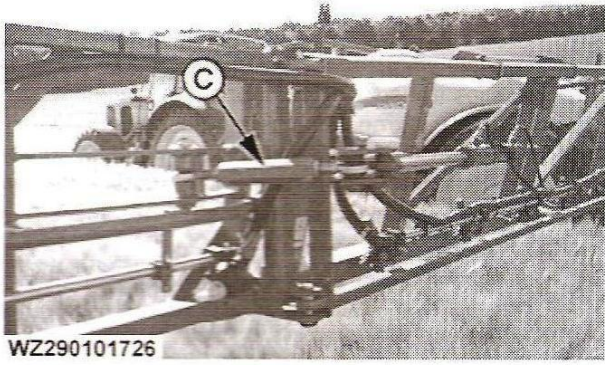
Pirmosios purškimo sijos sekcijos (kairioji ir dešinioji) turi būti sucentruotos su centriniu rėmu, reguliuojant purškimo sijos stabdiklius (A) tarp centrinio rėmo ir pirmosios purškimo sijos sekcijų.



Antrosios purškimo sijos sekcijos (kairioji ir dešinioji) turi būti sucentruotos su pirmosios purškimo sijos sekcijomis, reguliuojant purškimo sijos stabdiklius (B). Sulenkimo mechanizmo stūmiklis (C), esantis tarp pirmosios ir antrosios sijos sekcijos, turi būti priveržtas, kad tarp sijų sekcijų neatsirastų tarpo.

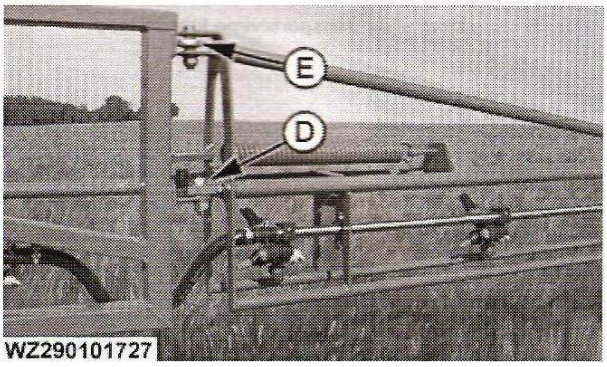


Purkštuvams su trigubai sulenkiamomis sijomis, tokį patį sureguliavimą būtina atlikti trečiajai sekcijai. Trečiosios purškimo sijos sekcijos (kairioji ir dešinioji) turi būti sucentruotos su antrosios purškimo sijos sekcijomis, reguliuojant purškimo sijos stabdiklius. Sulenkimo mechanizmo stūmiklis, esantis tarp antrosios ir trečiosios sijos sekcijos, turi būti priveržtas, kad tarp sijų sekcijų neatsirastų laisvumo.



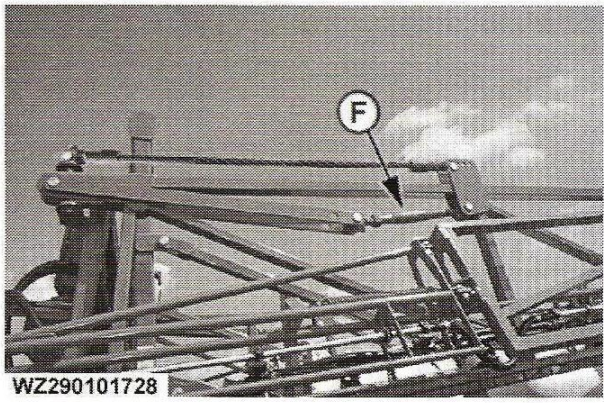
Purškimo sijos atsiskyrimo sistemą būtina sucentruoti ir priveržti tiek horizontalia, tiek vertikalia kryptimi. Sijų stabdikliai tarp išorinės sekcijos apsaugos ir antrosios sijos pirmosios sekcijos dalies turi būti priveržti tiek kryptimi į priekį, tiek atgal (D). Purškimo sijos sekcijos apsaugos vertikalus sureguliavimas turi būti atliekamas reguliuojamo strypo galu (E). Jei purškimo sijos apsauga nuo atsiskyrimo per daug juda, priveržkite ją dviem varžtais padėtyje (D).

A—Purškimo sijos stabdiklis tarp centrinio rėmo ir pirmosios purškimo sijos sekcijos
B—Purškimo svirties stabdiklis tarp pirmosios ir antrosios purškimo sijos sekcijos
C—Stūmiklis
D—Purškimo sijos stabdikliai, apsauga nuo kliūčių (du vienetai)
E—Reguliuojamas strypo galas, kad apsaugotų nuo kliūčių



- Vertikalus kairiosios ir dešiniosios sijų sureguliavimas turi būti atliekamas reguliuojamu jungiamuoju strypu (F) ir atitinkama reguliavimo veržle.

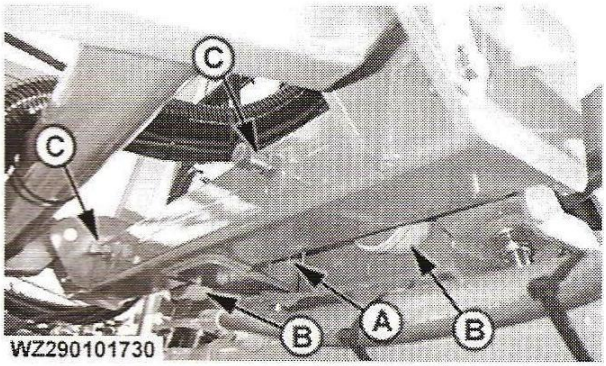
F—Reguliuojamas jungiamasis strypas vertikaliam purškimo sijos išlyginimui



WZ00085,00003E8 –26–13SEP05–

Horizontalumo palaikymo sistemos sureguliavimas

Horizontalumo palaikymo sistema apsaugo purškimo siją nuo sukimosi apie vertikalią ašį. Purškimo sija gali suktis apie šarnyro vietą (A), apsisaugodama, kad mašinos judėjimas nebūtų perkeltas į purškimo siją. Poliuretano amortizatoriai (B) amortizuos judesius ir išlygins purškimo siją horizontalioje padėtyje. Galima reguliuoti amortizatorių išankstinį įtempimą. Atleiskite šešiabriaunes veržles (C) padėtyje. Kad būtų galima padidinti amortizatorių pradinį įtempimą, pasukite varžtus pagal laikrodžio rodyklę į (C) padėtį. Kad būtų galima sumažinti amortizatorių pradinį įtempimą, pasukite varžtus prieš laikrodžio rodyklę. Abu amortizatoriai turi būti vienodai sureguliuoti.



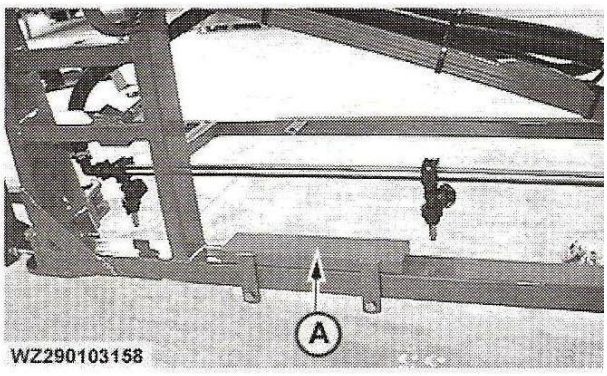
A—Šarnyro vieta
B—Reguliavimo varžtai
C—Poliuretano amortizatoriai

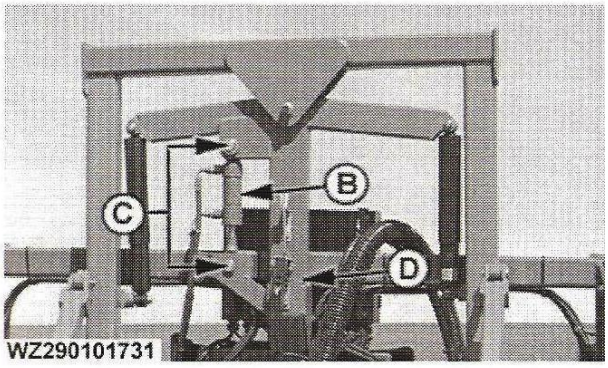
Purškimo sijos balansavimas

PASTABA: Apsauginės atlenkimo spyruoklės neturi būti pritvirtintos prie purškimo sijos pakabos sistemos, kad subalansuotų purškimo siją.

Kad subalansuotumėte purškimo siją, darykite taip:

- Atlenkite purškimo siją.
- Nuimkite purškimo sijos pakabos blokavimą (papildomą blokavimo cilindrą būtina pilnai išjungti).
- Panaudokite atitinkamą reguliuojantį traktoriaus vožtuvą (hidraulinio valdymo purkštuvams ar su hidrauliniu reguliatoriumi), kad būtų galima sureguliuoti purškimo sijos pavertimo cilindro ilgį iki 377,5 mm tarp stūmoklio koto jungties ir hidraulinio cilindro jungties (C). Šioje padėtyje purškimo sija turėtų būti statmena švytuoklės svirčiai (D).
- Elektrohidraulinio valdymo purkštuvams (EHB-1 ar EHB-2) purškimo sijos pavertimas EL-4 valdymo bloke turėtų būti nustatytas potenciometru ant "0". Purškimo sijos pavertimo cilindro ilgis tarp stūmoklio koto jungties ir hidraulinio cilindro jungties (C) turėtų būti 377,5 mm. Priešingu atveju potenciometrą reikėtų sukalibruoti iš naujo.
- Išvežkite purkštuvą į laukus ir patikrinkite, ar horizontali purškimo sija.
- Jei purškimo sija krypsta į vieną pusę, pastumkite atsvarą (A) ant purškimo sijos priešinga kryptimi. Užfiksuokite purškimo sijos atsvarą, jeigu bus surasta tinkama padėtis, kurioje purškimo sija bus horizontali.
- Kai purškimo sijos pakreipimo cilindras (B) centrinėje padėtyje, švytuoklės svirtis (D) turėtų būti vertikali, o purškimo sija horizontali.





A—Atsvaras
B—Purškimo sijos pavertimo cilindras
C—Atstumas tarp stūmoklio koto jungties ir hidraulinio cilindro jungties
D—Švytuoklės svirtis

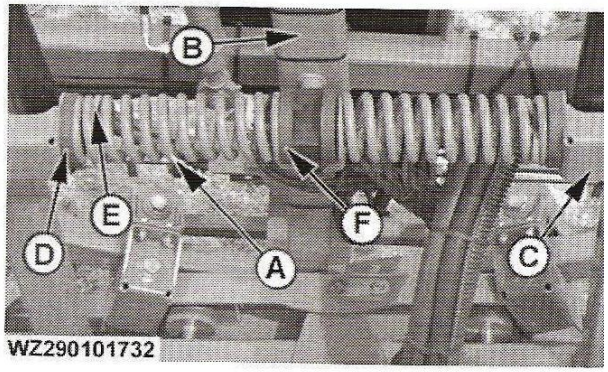
Purškimo sijos pakabos sureguliavimas

Purškimo sijos pakabos sistema turi būti sureguliuota pagal lauko sąlygas.

Pristatant iš fabriko, purškimo sijos pakaboje nebūna sumontuotų spyruoklių. Kad galėtumėte dirbti su purkštuvu laukuose, rekomenduojamas sureguliavimas.

Dirbant kalvotuose laukuose (su didesne, negu 5% nuokalne), kartu su purkštuvu gali būti pristatomas komplektas su dviem apsauginėm atlenkimo spyruoklėm.

Šias dvi spyruokles (A) reikia sumontuoti tarp šarnyrinės svirties (B) ir keturkampio rėmo (C). Atsukite M-12 varžtus, esančius ant keturkampio rėmo išorinių galų laikiklių (D) ir nuimkite fiksuojamą juostą (E). Padėkite spyruoklę (abiejose pusėse) tarp disko (F) ir laikiklio (D) ir pritvirtinkite ją juosta (E) ir varžtu. Su šiomis apsauginėmis atlenkimo spyruoklėmis įmontuotomis į purškimo sijos pakabos sistemą, purškimo sija geriau kopijuos šlaitą ir nereikės be perstojo daryti purškimo sijos pakreipimo koregavimo.



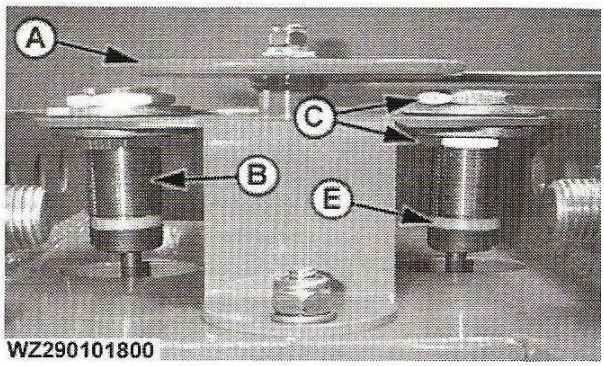
A—Spyruoklės
B—Šarnyrinė svirtis
C—Keturkampis rėmas
D—Spyruoklės laikiklis
E—Plokštelė
F—Diskas

Automatinės sekimo sistemos reguliavimas su vairuojamąja prikabinimo sija

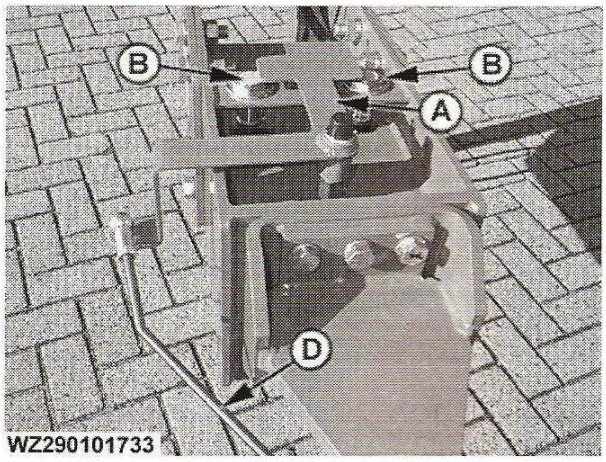
Kad ant vairuojamosios prikabinimo sijos galėtumėte sureguliuoti automatinę sekimo sistemą, prijungę purkštuvą, (žr. sk. "Purkštuvo prikabinimas ir atkabinimas"), būtinai laikykitės toliau pateiktos procedūros. Purškimo siją būtina atlenkti, priešingu atveju nebus įmanomas vairuojamosios prikabinimo sijos valdymas:

- Atjunkite vairavimo trauklę (D) nuo traktoriaus pasinaudodami kaištiniais sujungimais.
- Nustatykite ranka prikabinimo siją tinkamais kampais pagal purkštuvo ašį.
- Pastumkite traktorių purkštuvo priekyje, taip pastatydami prikabinimo siją tinkamu kampu pagal traktoriaus užpakalinę ašį. Išjunkite traktoriaus variklį.
- Besisukančio elektropozicinio variklio šarnyrinė plokštelė (A) su kaištiniais sujungimais turi būti prijungta prie traktoriaus ją pritvirtinant prie atskiros įvorės šarnyru. Vairavimo trauklę (srieginį strypą D) šiam tikslui reikia nupjauti iki tinkamo ilgio.
- Davikliai (B) angose su išdrožomis yra reguliuojami. Šį sureguliavimą galima patikrinti ant daviklių esančiais šviesdiodžiais (E), kai įjungiate valdymo bloką. Jei prikabinimo sija už traktoriaus bus tiesioje linijoje, ant daviklių esantys šviesdiodžiai neturėtų įsijungti. Tačiau vos tik besisukanti elektropozicinio variklio šarnyrinė plokštelė lengvai pajuda pirmyn ar atgal, nedelsdamas turi apsišviesti kairysis ar dešinysis šviesdiodis. Vertikalus atstumas tarp daviklių ir elektropozicinio variklio plokštelės turi būti 5 - 6 mm.
- Pastumkite prikabinimo siją ranka iki galo į kairę. Jei eksploatavimas nustatomas į automatinį režimą, prikabinimo sija automatiškai nusistato tinkamu kampu pagal užpakalinę ašį.
- Pastumkite prikabinimo siją ranka iki galo į dešinę. Jei eksploatavimas nustatomas į automatinį režimą, prikabinimo sija vėl automatiškai nusistato tinkamu kampu pagal užpakalinę ašį.

Vairavimo hidrocilindras sumontuotas su 1,0 mm skersmens ribotuvais iš cilindro koto pusės ir su 1,2 mm skersmens ribotuvais iš cilindro stūmoklio pusės. Ribotuvai buvo nustatyti vidutiniam 4 - 6 km/val. važiavimo greičiui darant posūkį. Jei alyvos srautas ribotuvuose padidėja, sistema gali tapti nestabilia, kadangi cilindras dirbs per dideliais intervalais ir todėl niekada nepasieks "nulinio taško".



WZ290101800



WZ290101733

A—Šarnyrinė plokštelė
B—Davikliai
C—Varžtai
D—Vairavimo trauklė (A) su kaištiniais sujungimais
E—ŠVIESDIODIS (kontrolinė lemputė)

Automatinis sekimas su reguliuojamais ribotuvais

Mašinoje gali būti sumontuotas viengubas ar dvigubas vairavimo hidrocilindras su reguliuojamais ribotuvais. Ribotuvai skirti sureguliuoti vairavimą įvairiais greičiais. Cilindrai yra po mašina.

- Jei ribotuvai sukami pagal laikrodžio rodyklę, alyvos srautas padidės
- Jei ribotuvai sukami prieš laikrodžio rodyklę, alyvos srautas sumažės

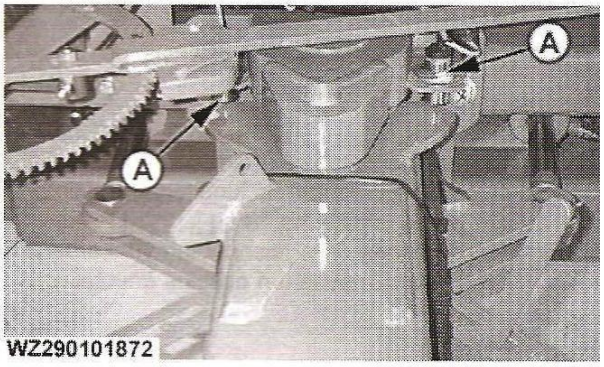
Visi mašinos ribotuvai turi būti reguliuojami. Pagrąžoje darant posūkį rekomenduojamas 4 - 6 km/val. greitis.

WZ00085,0000384 –26–05AUG05–

Vairuojamosios prikabinimo sijos centrinės padėties reguliavimas

Kad ant vairuojamosios prikabinimo sijos būtų galima sureguliuoti automatinę sekimo sistemą, prijungus purkštuvą, (žr. sk. "Purkštuvo prikabinimas ir atkabinimas") būtinai reikia atlikti toliau pateiktą procedūrą. Purškimo siją būtina atlenkti, priešingu atveju nebus įmanomas vairuojamosios prikabinimo sijos valdymas:

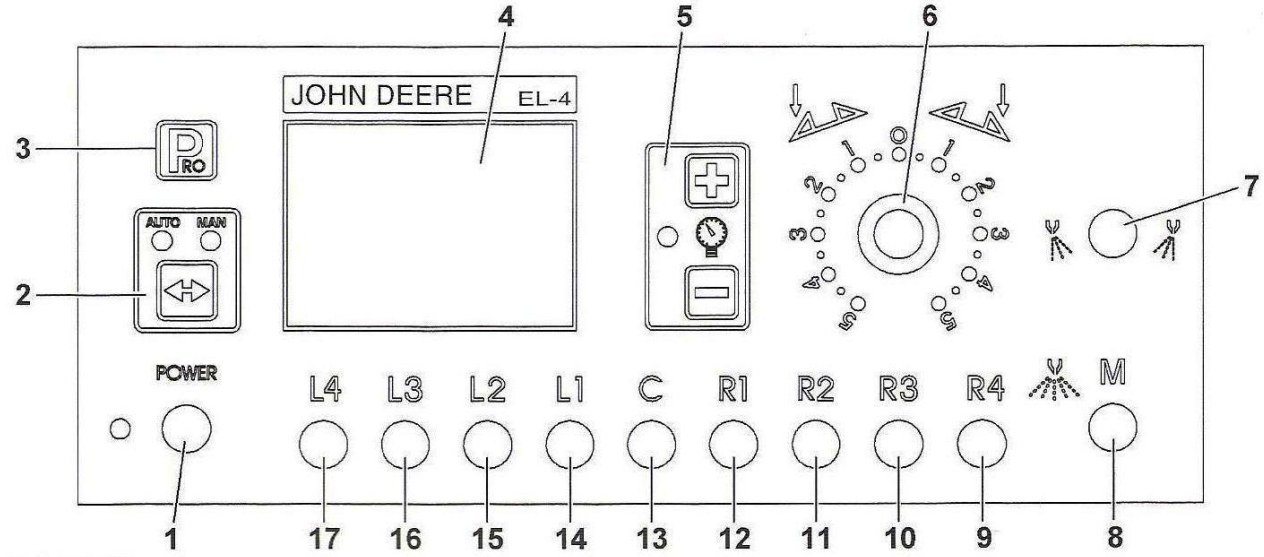
- Nustatykite ranka prikabinimo siją su EHB-2 paskirstymo dėže tinkamais kampais pagal purkštuvo ašį. Prikabinimo sijos centrinėje padėtyje turėtų būti įmanoma įstatyti rankinį fiksatorių.
- Davikliai (A) yra reguliuojami angose su išdrožomis. Jų sureguliavimą galima patikrinti ant daviklių esančiais šviesdiodžiais, kai įjungiate EHB-2 valdymo bloką. Jei prikabinimo sija bus centrinėje padėtyje (galima patikrinti užfiksavus prikabinimo siją), ant daviklių esantys šviesdiodžiai neturėtų įsijungti. Tačiau vos tik prikabinimo sija lengvai pajuda į kairę ar į dešinę, nedelsdamas turi apsišviesti šviesdiodis. Vertikalus atstumas tarp daviklių ir plokštelės ant prikabinimo sijos turi būti 5 - 6 mm.
- Pastumkite prikabinimo siją ranka iki galo į kairę. Jei valdymas perjungiamas į rankinį režimą EHB-2 paskirstymo dėžėje, prikabinimo sija turėtų susicentruoti automatiškai, jei įjungiama automatinė neutrali padėtis. Žr. "EHB-2 valdymo bloko automatinio vilkimo funkcijos" skyrių "Mašinos valdymas".
- Visa tai pakartokite dešinėje pusėje.
- Jei niekada nepasiekiamas "nulinis taškas", turi būti padidintas atstumas tarp daviklių angose su išdrožomis.



A—Prikabinimo sijos centravimo davikliai

Purškimo kompiuterio darbas

Valdymo pultas



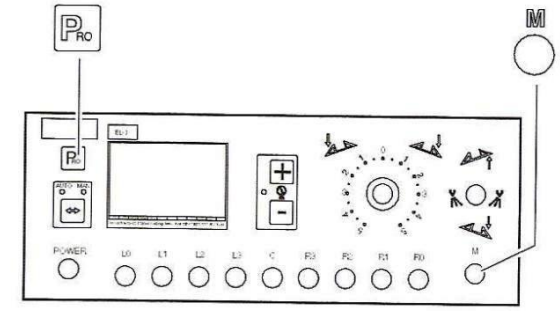
WZ290201309

1—Energijos tiekimo įjungimo/išjungimo jungiklis
2—Rankinio/automatinio paleidimo perjungiklis[1]
3—Purškimo kompiuterio ekrano įjungimo/išjungimo jungiklis
4—Skystųjų kristalų ekranas
5—Skysčio slėgio (didesnio/mažesnio) nustatymas į rankinį reguliavimą
6—Elektrinio purškimo sijos pavertimo reguliavimo rankenėlė (papildomai užsakoma)
7—Kraštinio purkštuko valdymas (netinka 800SE)[2]
8—Pagrindinio uždarymo vožtuvo įjungimo/išjungimo jungiklis (pagrindinis)
9—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo 4 dešinysis jungiklis
10—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo 3 dešinysis jungiklis
11—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo 2 dešinysis jungiklis
12—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo 1 dešinysis jungiklis
13—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo (centrinis) jungiklis
14—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo kairysis 1 jungiklis
15—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo kairysis 2 jungiklis
16—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo kairysis 3 jungiklis
17—Purškimo sijos sekcijinių vožtuvų įjungimo/išjungimo kairysis 4 jungiklis

Purškimo kompiuterio darbas

Purškimo programa

Įveskite purškimo programą (PRO USER), patikrinkite, ar pagrindinio išjungimo vožtuvo jungiklis "M" nustatytas į "off/išjungimas" padėtį. Po to, dukart nuspauskite "PRO" klavišą.

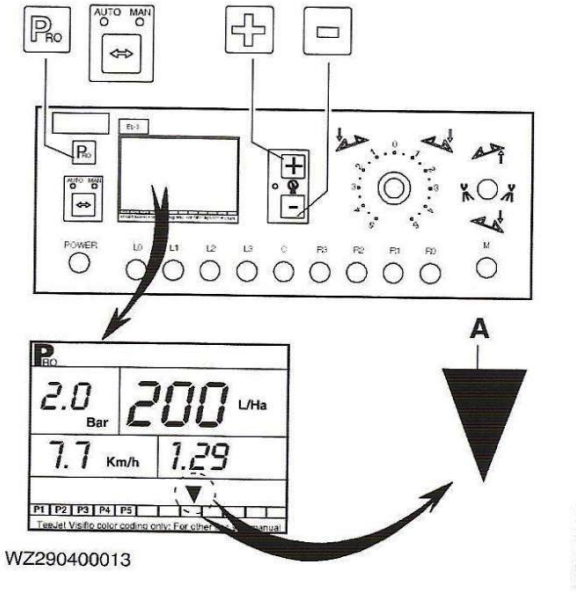


AG,WZ00009,78 –26–18FEB02–1/6

Purkštuko parinkimas

Naudokite "+" ar "-" klavišą pastumti kursoriui (A) prie purkštuko, kuriuo norite purkšti. Bus automatiškai parenkama numatyta trąšų įterpimo norma (l/ha), kuri šiam purkštukui buvo įvesta paskutinį kartą.

Pereikite prie kito etapo nuspausdami "PRO" klavišą.

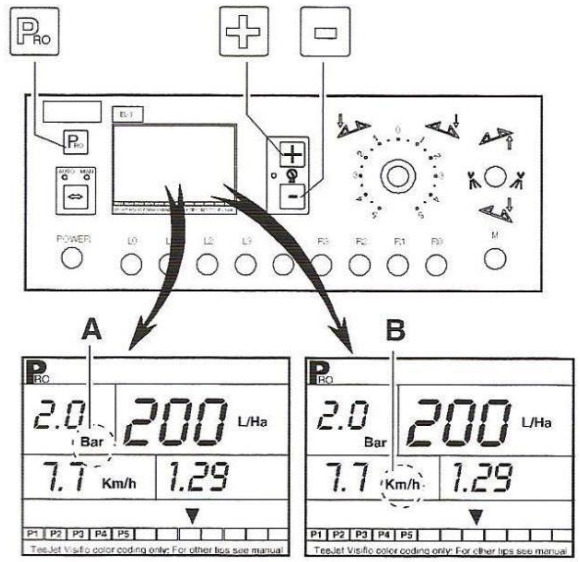


Purkštuko galingumo skaičiuoklis

PASTABA: Ši funkcija padės tik pasirinkti purškimo darbams tinkamą purkštuką.

Naudokite "+" ir "-" klavišus, kad galėtumėte pakeisti pageidaujamą purškimo slėgį. Vos tik pakeisite slėgį (A), jūs pamatysite slėgio pakeitimo poveikį pasirinktam purkštukui ir numatytos pagal planą trąšų įterpimo normos nustatymą (l/ha) pagal purkštukų srauto greitį ir važiavimo greitį.

Nuspaudę "PRO" klavišą, naudokite "+" ir "-" klavišus greičio (B) pakeitimui. Skaičiuoklis tuoj pat parodys kompiuterio nustatytą slėgį, kad pasirinktu purkštuku būtų galima pasiekti reikiamą trąšų įterpimo normą.

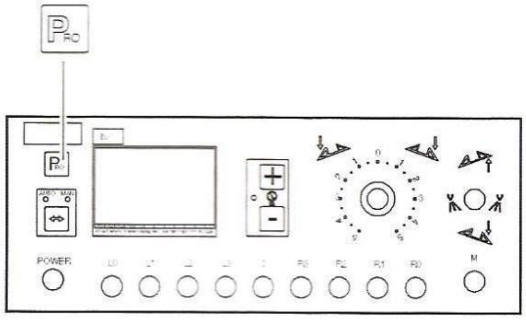


WZ290400016

AG,WZ00009,78 –26–18FEB02–

Išėjimas iš purškimo programos

Kad galėtumėte išeiti iš purškimo programos ir įvesti suprogramuotus duomenis, nuspauskite ir tris sekundes palaikykite nuspaudę "PRO" klavišą, kad sugrįžtumėte į darbinį ekraną. Taip galima daryti kiekviename programos etape.



WZ290200096

AG,WZ00009,78 –26–18FEB02–

Specialios funkcijos

Yra visa eilė specialių funkcijų, prie kurių galima prieiti per darbinį meniu.

Srauto daviklio kalibravimas

Jei įrengiamas srauto daviklis, būtina sukalibruoti srauto daviklio impulsų skaičių (srauto greičio matuokliu) vienam litrui. Tai geriausiai atliekama taip:

- Suprogramuokite impulsų skaičių vienam litrui pagal nustatytą reikšmę (pvz., 625)
- Kadangi mažas modeliavimo greitis, suprogramuokite pvz., 6 km/val. greitį
- Purškimo kiekio lentelėje perskaitykite purkštuko išeigą (l/min.), priklausančią paskirtai trąšų įterpimo normai l/ha (pvz., 300 l/ha), o važiavimo greitis (pvz., 6 km/val.). Šiame pavyzdyje purkštuko srauto greitis bus 1,5 l/min
- Įjunkite modeliavimo greitį
- Tegul mašina purškia su atidarytomis visomis sekcijomis tol, kol ekrane pasirodys tiksliai 300 l/ha (galima nustatyti tiek rankiniu būdu, tiek automatiškai)
- Dabar išmatuokite keleto purkštukų išeigą sekundmačiu ir matavimo ąsočiu vienai minutei (pageidautina vieno purkštuko už mašinos, vieno - purškimo sijos centre ir vieno purkštuko - purškimo sijos gale)
- Apskaičiuokite vidutinę purkštuko išeigą l/min. (manykime, kad tai yra 1,44 l/min)
- Tiksli srauto daviklio impulsų reikšmė yra:

(Purkštuko išeiga pagal lentelę/išmatuota vidutinė purkštuko išeiga) x gamykloje nustatytos (standartinės) srauto daviklio impulso reikšmės

Tiksli impulso reikšmė pavyzdyje yra:

(1,50 / 1,44) x 625 = 651

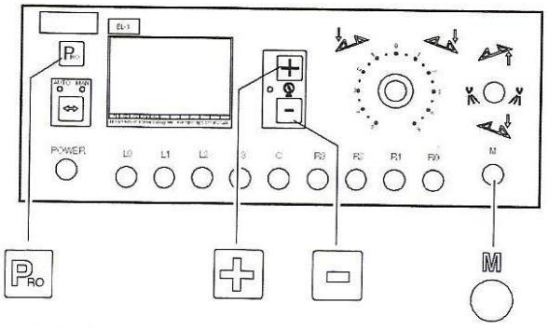
AG,WZ00009,82 –26–22SEP05–1/1

Greičio daviklio kalibravimas

Turi būti sukalibruotas greičio daviklis, kad būtų galima nurodyti tikslų greitį ir išpurkštą plotą. Reikšmė, kuri turi būti suprogramuota, yra ratų daviklio arba radaro daviklio impulsų skaičius 100 metrų atstumui. Ši reikšmė turi būti gaunama nuvažiuojant tiksliai 100 metrų arba įvedant šią reikšmę rankiniu būdu. Greičio daviklio automatinio kalibravimo metu purškimo kompiuteris automatiškai atpažins ratų daviklio ar radaro daviklio buvimą.

Mašinos programa

PASTABA: Priklausomai nuo fabrike nustatytų parametrų (slėgio ir/ar srauto daviklio, sekcijų skaičiaus ir t.t.) kai kurie programos etapai gali būti anuliuoti (ir todėl nebus rodomi ekrane).

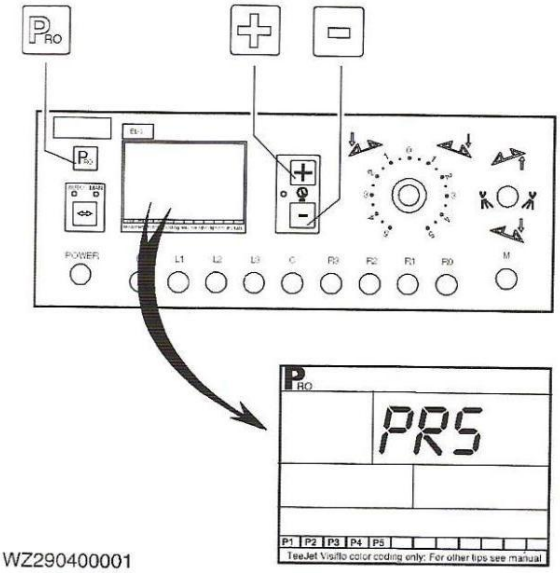


WZ290200095

Įjunkite mechanizmą vieną kartą nuspausdami "PRO" klavišą (ekrane bus rodoma programinės įrangos versija ir gamyklinis numeris) ir palaukite 5 sekundes, kol pasirodys įprastinis darbinis ekranas. Patikrinkite, ar pagrindinio išjungimo vožtuvo jungiklis "M" nustatytas į "off/išjungimas" padėtį. Nuspauskite ir palaikykite nuspaudę vienu metu abu klavišus "+" ir "-", o po to nuspauskite "PRO" klavišą, kad galėtumėte įvesti mašinos programą (PRO SYS).

WZ00085,00003FA –26–21SEP05–

Reguliavimo tipas



WZ290400001

Čia reikia įvesti reguliavimo tipą. Jei yra tik slėgio daviklis (fabrike suprogramuoti parametrai), automatiškai nustatomas reguliavimo tipas, kad būtų galima nustatyti reguliavimu pagrįstą slėgį (mašinos parametrams nereikia jokių nustatymų). Jei mašinoje yra tik srauto daviklis (fabrike suprogramuotas nustatymas), automatiškai nustatomas reguliavimo tipas pagal srautu pagrįstą sureguliavimą (mašinos parametrams nereikia jokių nustatymų)

Jei mašinoje įrengtas ir srauto daviklis, ir slėgio daviklis, čia galima pasirinkti naudojamo reguliavimo tipą.

Pasinaudokite klavišu "+" ar "-", kad galėtumėte pasirinkti reikiamą reguliavimo tipą:

FLO pagal srauto matavimo patikrinimą, slėgio daviklis rodo išmatuotą purškimo slėgį,

PRS pagal slėgio matavimo patikrinimą, srauto daviklis neveikia. Pereikite prie kito etapo nuspausdami "PRO" klavišą.

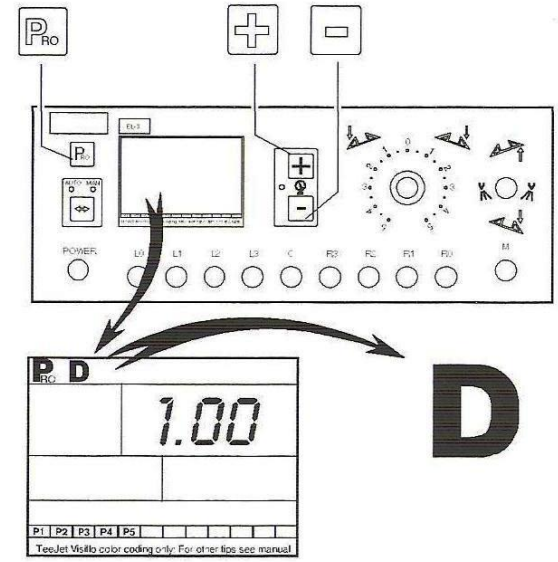
Tankis

Jis parodo purškimo skysčio tankį kg/l. Nustatykite reikšmę ant 1,00 vandeniui ar purškimo skysčiams, arba įveskite tikslų tankį, kai purškiate kitokiais skysčiais (tokiais, kaip skystos trąšos).

Tankio pakeitimui naudokite "+" ar "-" klavišą.

Pereikite prie kito etapo nuspausdami "PRO" klavišą.

Jūsų reikšmė:

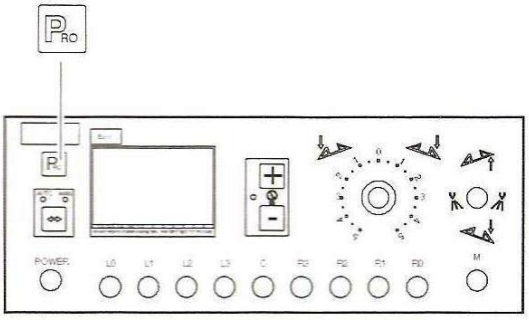


WZ290400012

WZ00085,00003FA –26–21SEP05–1

Išėjimas iš mašinos programos

Kad galėtumėte išeiti iš mašinos programos ir įvesti suprogramuotus duomenis, nuspauskite ir tris sekundes palaikykite nuspaudę "PRO" klavišą, kad sugrįžtumėte į darbinį ekraną (ekranas pirma sugrįžta į pradinę padėtį). Taip galima daryti kiekviename programos etape.



WZ290200096

WZ00085,00003FA –26–21SEP05–1

Slėgio daviklio kalibravimas

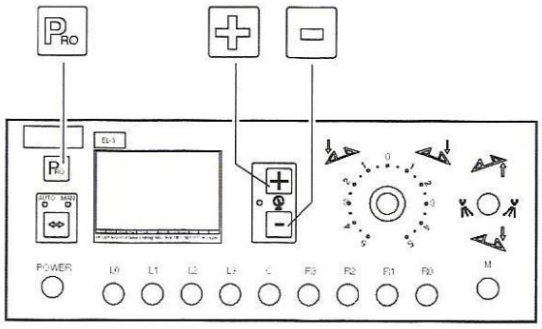
Slėgio daviklis išmatuoja esamą signalą, kuris yra perduodamas purškimo kompiuteriui. Šis esamas signalas atitinka tikslų darbinį slėgį. Slėgio davikliai yra 0 - 20 mA ir 4 - 20 mA variantų su atitinkamu 0 - 25 barų darbiniu slėgiu. Šis tipas nurodytas ant slėgio daviklio.

Būtina sukalibruoti (slėgio) daviklio minimalios srovės reikšmę ir maksimalią nustatymo reikšmę. Tai galima padaryti automatiškai (žr. mašinos programa).

Radaro daviklis

Radaro daviklio automatinis kalibravimas yra panašus į ratų daviklio kalibravimą. Jeigu kompiuteris aptinka radaro daviklį, jis jį parodys kaip "RAD" ekrano apatiniame kairiajame kampe.

Kad galėtumėte rankiniu būdu įvesti radaro daviklio kalibravimo reikšmę, pirma nuspauskite "AUTO/MAN-RANK." klavišą, kad galėtumėte nustatyti kompiuterį į radaro daviklio kalibravimą. Ekrano apatiniame kairiajame kampe bus rodoma "RAD". Naudokite "+" ir "-" klavišus, kad galėtumėte tiksliai nustatyti reikšmę, ir nuspauskite "PRO", kad ją patvirtintumėte.



WZ290200099

AG,WZ00009,83 –26–03AUG

Purkštuko srauto greičio kalibravimas

Jei mašinoje įrengtas slėgio daviklis, turi būti sukalibruotas įstatyto purkštuko srauto greitis. **Naujas purkštukas taip pat turi būti sukalibruotas dėl slėgio praradimo!**

Kai slėgio daviklis bus sukalibruotas, darykite taip:

- Nustatykite kompiuterį į rankinį režimą (MAN)
- Pradėkite purškimą atidarę visas sekcijas
- Nustatykite kompiuteryje tikslų 2,0 barų purškimo slėgį
- Dabar išmatuokite keleto purkštukų išeigą sekundmačiu ir matavimo ąsočiu vienai minutei (pageidautina vieno purkštuko už mašinos, vieno - purškimo sijos centre ir vieno purkštuko - purškimo sijos gale)
- Apskaičiuokite vidutinę purkštuko išeigą l/min
- Suprogramuokite šią purkštuko išeigą mašinos programoje numatytam purkštukui

Darbas su mašina

Purkštuko parinkimas

Priklausomai nuo chemikalų įterpimo normos ir darbo principo (sistemos, kontakto) reikia pasirinkti purkštuką, kuris atitiktų esamos įterpimo normos reikalavimus (lašelių dydį ir kiekį). Šiam tikslui, pirmiausiai patikrinkite augalų apsaugos chemikalų pakuotę, kad sužinotumėte specialias instrukcijas apie purškimo skysčio kiekį vienam hektarui ir lašelių dydį. Jei reikia, pasikonsultuokite su oficialiu atstovu apie augalų apsaugos chemikalus.

Lašelių dydis

Purškimo metu susiformuoja įvairaus dydžio lašeliai, lašelių spektras. Pageidautini ne visų dydžių lašeliai. Smulkūs lašeliai lengvai nupučiami į šalį ant nepageidautinų žemės vietų. Purškimas per dideliais lašeliais dažnai reiškia chemikalų švaistymą. Jie nelygiai padengia dirvą, prastai prisitvirtina prie augalo paviršiaus ir nurieda žemyn.

Lašelių spektras priklauso nuo purkštuko (purškimo kampo, purkštuko dydžio ir tipo) ir purškimo slėgio. Purkštukai su mažesnėmis angomis suformuos mažesnius lašelius. Didelis darbinis slėgis yra pagrindinė purkštuko susidėvėjimo priežastis.

Sausame ore (kai aukšta temperatūra ir mažai drėgmės) yra didelis garavimo intensyvumas, sumažinant lašelių dydį prieš jiems pasiekiant savo tikslą. Todėl rekomenduojama vengti kiek įmanoma purškimo ten, kur maža drėgmė (žemiau RLH 50%). Vis dėlto, jei purškimas reikalingas, purkškite truputį stambesniais lašeliais. Kad pasiektumėte vienodą padengimą, reikalingas truputį didesnis skysčio kiekis. Šiam tikslui, pasirinkite stambesnius purkštukus arba mažesnį važiavimo greitį. Chemikalų kiekis gali pasilikti toks pat. Reikalingas lašelių skaičius cm^2 ant lapo paviršiaus priklauso nuo purškimo tipo ir nuo chemikalų.

Purškimo tipui reikalingas padengimas

Lašelių skaičius vienam cm^2	Chemikalų tipas
20 - 30	insekticidas
20 - 30	sisteminis herbicidas
30 - 40	kontaktinis herbicidas
50 - 70	fungicidas

Padengimas

Kadangi paskirstymas virš visų augalų niekada nebūna vienodas, tikslas - nustatyti 100 lašelių vienam cm^2.

Specialiam padengimui reikalingas purškimo skysčio kiekis priklauso nuo lašelių dydžio (teoriškai apskaičiuotas vienodo dydžio lašeliams ir be purškimo skysčio nuostolio).

Skysčio kiekis padengimui

Lašelių dydis mikronais	Reikalingas l/ha - 100 lašelių/cm^2
100	5
150	18
200	42
250	82
300	141
350	225
400	1355

Lapų indeksas ir padengimo laipsnis

Jūs turėtumėte atitinkamai atsižvegti į faktinį lapų indeksą (lapų paviršių/lapų plotą). Lapų paviršius hektarui gali padidėti nuo pvz., 0,1 iki 6 ha dėl augalų augimo. Taip pat reikėtų atsižvelgti į lapo apačią, dabar paviršius, kurį reikia padengti dar kartą padvigubėjo.

Tarkime, jums reikia nupurkšti augalus, kurių lapų indeksas 5, o lašelių dydis yra 200 mikronų. Būtina nupurkšti visą augalą. Purškimo skysčio kiekis, reikalingas 100 lašelių vieno cm^2 padengimui susidaro iki (2 x 5 x 42) = 420 l/ha.

Be to, prie lašelių skaičiaus vienam cm^2, padengimo laipsnis % taip pat yra svarbus. Mažesnis lašelis padengia mažesnį paviršių, negu didesnis lašelis. Todėl, šis lašelis taip pat turi pasklisti, kad įgautų vienodą padengimo laipsnį. Jei lapų paviršius riebaluotas ar plaukuotas, į chemikalus gali būti įdedama paviršiaus aktyvioji medžiaga. Tokiu būdu padengimo laipsnis padidėja pvz., 20x, kai kraštinis kampas sumažėja nuo 160° iki 60°.

Purkštuko parinkimas

Augalų apsaugos instrukcijose pateikiama informacija apie skysčio kiekį (l/ha) ir apie lašelių spektrą, kurio dėka įvairiais purškimais gaunami optimalūs rezultatai. Ši informacija paprastai pateikiama kodu. Kodas susideda iš skaitmens (išeigai), po kurio eina raidė (lašelių dydžiui). Kodas 4M, pvz., reiškia, kad rekomenduojama purkšti 400 l/ha purkštuku, kuris dozuodamas sukuria "Medium/vidutinės" purškimo kokybės lašelių dydį.

Purkštuko išeigos sureguliavimas

Tipinis purkštuvas įrengtas su purškimo kompiuteriu. Skyriuje pavadintame "Purškimo kompiuterio darbas" aprašomi purkštukų išeigos parametrai.

Rankinio purškimo atveju, purškimo slėgį reikia reguliuoti kaip nurodyta toliau, kad būtų galima išpurkšti tikslų kiekį litrais/hektarui:

- Pasirinkite reikiamą įterpimo normą litrais/hektarui (pvz., 300 l/ha)
- Pasirinkite reikiamą važiavimo greitį (pvz., 6 km/val.) pagal idealų variklio apsukų dažnio ir transmisijos perdavimo skaičiaus derinį. Numatykite faktą, kad važiavimo greičio didinimas gali neigiamai paveikti įsiskverbimą, skersinį paskirstymą ir padidinti purškimo išsklaidymą.
- Visada tikrinkite važiavimo greitį! Tai galima padaryti taip:

1. Pažymėkite laukuose 100 m atstumą

2. Su pusiau užpildytu vandens baku nuvažiuokite į lauką

3. Išmatuokite 100 m nuvažiuoti reikalingą laiką.

4. Nustatykite važiavimo greitį pagal pateiktą lentelę:

pagal važiavimo greitį reikalingas laikas nuvažiuoti 100 m

Laikas (s)	120	90	72	60	51	45	40	36
Km/val.	3	4	5	6	7	8	9	10

Greitį galima apskaičiuoti taip:

Važiavimo greitis (km/val.) = 360 : laikas (sek.)

- Po to perskaitykite vieno purkštuko išeigą iš purškimo kiekio lentelės (šiame pavyzdyje 1,5 l/min.). Jei norite nustatyti kitokią reikšmę, negu pateikta lentelėje, šią reikšmę apskaičiuokite taip: Purkštuko išeiga (l/min.) = (l/ha x km/val. x purkštuko tarpo) : 600
- Dabar perskaitykite purkštuko išeigos lentelėje, kurį purkštuką pasirinkti pagal suderintą purškimo slėgį. Pagal pavyzdį, nustatykite purkštuko išeigą į 1,5 l/min. Tai galima pasiekti su 04 purkštuku (pvz., XR-11004) purškiant 3 barų slėgiu.
- Dėl slėgio nuotėkio ir purkštuko susidėvėjimo visada sukalibruokite mašiną!
  Slėgis, kurį nurodo slėgio matuoklis arba slėgio daviklis yra aukštesnis, negu purkštuko purškimo slėgis dėl slėgio nuotėkio purškimo linijoje ir membraninių vožtuvų purkštukų laikikliuose. Todėl patikrinkite purkštuko išeigą su švariu vandeniu. Nustatykite slėgio matuoklį į nustatytą purškimo slėgį (pvz., 3 barų) ir surinkite purkštuko išeigą matavimo ąsotyje 1 minutės eigoje. Išmatuokite keletą purkštukų ir apskaičiuokite vidurkį. Jei išeiga skiriasi nuo lentelėje pateiktos reikšmės (1,5 l/min.), reguliuokite purškimo slėgį tol, kol pasieksite tikslią kiekvieno purkštuko išeigą.
  Tokiu būdu, nustatykite mašinos slėgio nuotėkį įvairioms išeigoms ir įvairiems purkštukams.

Darbas su mašina

Purškimo kiekio lentelė

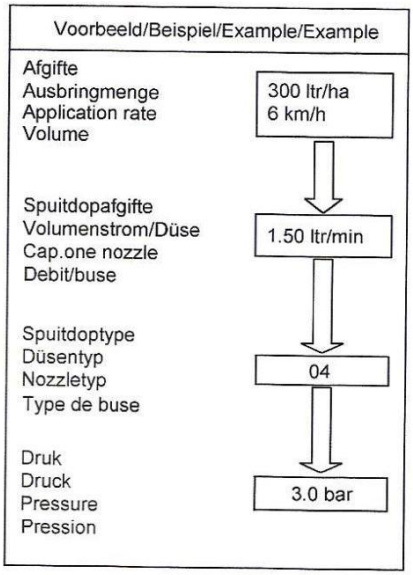
VLOEISTOF AFGIFTE TABEL - SPRITZTABELLE - SPRAY VOLUME TABEL - TABLE DE VOLUME

SPLEETDOPPEN XR, DG, TT - FLACHSTRAHLDÜSEN XR, DG, TT - FLAT SPRAYTIPS XR, DG, TT - BUSES À FENTE XR, DG, TT

Spuitdopafgifte/Volumenstrom je Düse/Nozzle flow/Débit par buse

Afgifte Ausbringmenge Application rate Volume	Snelheid - Geschwindigkeit - Speed - Vitesse (km/u)						
	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0
100 LTR/HA	0.33	0.41	0.50	0.58	0.67	0.82	1.00
125	0.42	0.52	0.63	0.73	0.84	1.04	1.25
150	0.50	0.63	0.75	0.88	1.00	1.25	1.50
175	0.58	0.73	0.88	1.02	1.17	1.46	1.75
200	0.67	0.84	1.00	1.17	1.33	1.68	2.00
225	0.75	0.94	1.13	1.32	1.50	1.88	2.25
250	0.83	1.04	1.25	1.46	1.67	2.08	2.50
275	0.92	1.15	1.38	1.60	1.83	2.30	2.75
300	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
350	1.12	1.46	1.75	2.04	2.33	2.92	3.50
400	1.33	1.67	2.00	2.33	2.67	3.33	4.00
450	1.50	1.88	2.25	2.63	3.00	3.75	4.50
500	1.67	2.09	2.50	2.92	3.33	4.17	5.00
600	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	5.00	6.00
800	2.67	3.33	4.00	4.67	5.33	6.67	8.00
1000	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	8.33	10.00

Voorbeeld/Beispiel/Example/Example



Spuitdoptype Düsentyp Nozzle type Type de buse	Druk - Druck - Pressure - Pression (bar)								
	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
15	0.34	0.42	0.48	0.54	0.59	0.64	0.68	0.72	0.76
2	0.45	0.55	0.65	0.72	0.79	0.85	0.91	0.96	1.1
3	0.67	0.82	0.97	1.8	1.18	1.28	1.37	1.44	1.52
4	0.89	1.9	1.29	1.44	1.58	1.71	1.82	1.91	2.2
5	1.11	1.36	1.61	1.80	1.97	2.13	2.28	2.39	2.48
6	1.33	1.63	1.93	2.16	2.37	2.56	2.74	2.86	3.1
8	1.77	2.17	2.58	2.88	3.16	3.41	3.65	3.79	4.-2

Spuitdopafstand - Düsenabstand - Nozzle spacing - Espacement = 50 cm

NL/DU/EN/FR-9811

90200101 - UN-29/JAN99

Purškimas skystomis trąšomis

SVARBU: Po purškimo skystomis trąšomis mašiną būtina gerai išplauti ir išvalyti.

Skystos trąšos yra didesnio klampumo ir tankio, negu augalų apsaugos chemikalai. Dėl jų didesnio klampumo didesnis ir slėgio nuotėkis linijose. Dėl jų didesnio tankio (AHL 1,28 kg/l), purkštuko išeiga esant vienodam slėgiui yra mažesnė, negu augalų apsaugos chemikalų. Todėl būtina sureguliuoti švaraus vandens išeigą naudojamoms trąšoms priklausomai nuo trąšų tankio.

Kad užpildytumėte baką skystomis trąšomis kartu su vandeniu ir/ar augalų apsaugos chemikalais, laikykitės tokių dalykų:

Neatskiestos skystos trąšos su augalų apsaugos chemikalais:

- Pirmiausiai pusę bako užpildykite neatskiestomis skystomis trąšomis
- Po to įpilkite reikalingą kiekį augalų apsaugos chemikalų
- Po to į baką įpilkite neatskiestų skystų trąšų
- Pildymo metu turi būti įjungtas maišymas!

Atskiestos vandeniu skystos trąšos (ir augalų apsaugos chemikalai):

- Pirmiausiai pusę bako užpildykite vandeniu
- Po to įpilkite reikalingą kiekį skystų trąšų
- Galiausiai įjungę maišymą įpilkite augalų apsaugos chemikalus

Vandens - skystų trąšų maišymo santykis turi būti mažiausiai 3:1, kadangi priešingu atveju per daug rizikuojate nudeginti lapus. O 4:1 maišymo santykis yra dar geresnis.

Skystas trąšas (pvz., AHL) galima įterpti įvairiais būdais.

Lauko padengimas plokščiaisiais plyšiniais purkštukais

Skystas trąšas galima įterpti laukuose plokščiaisiais plyšiniais purkštukais neatskiestas arba atskiestas vandenyje (vandens - AHL santykis 3:1 arba didesnis).

Sugėrimas daugiausiai vyksta per lapus, bet taip pat ir per šaknis. Galimas kombinuotas herbicidų ir/ar augimo reguliatorių įterpimas, bet visada pasiteiraukite pas oficialų atstovą apie augalų apsaugos chemikalus, ar leidžiamas jų maišymas.

Mažu slėgiu stambiais lašeliais įterpiant į laukus trąšas su pakankamai aukštai virš augalų iškelta purškimo sija (80 - 100 cm), sumažės lapų nudeginimo rizika (degligė). Tokio tipo įterpimui gali būti naudojami pailginto pločio plokštieji plyšiniai purkštukai (tokie, kaip XR), su slėgiu nuo 1 iki 1,5 baro (daugiausiai - 2 barai).

Skystųjų trąšų įterpimui ypatingai tinka mažo lašelių išsklaidymo purkštukai (pvz., TEEJET® DG) ir ypatingai didelio tikslumo deflektoriniai purkštukai (pvz., Turbo TEEJET®). Purkštukai suformuoja stambius ir vidutinio stambumo lašelius aukštesnio slėgio diapazonuose (1,5 iki 4 barų), todėl platesnis ir jų įterpimo laukas.

Skystas trąšas taip pat galima įterpti ir oro įsiurbimo purkštukais (pvz., TEEJET® AI). Jei naudojamos neatskiestos skystos trąšos, turėtų būti naudojamas nuo 2 iki 3 barų slėgis. Jei skystos trąšos atskiedžiamos vandeniu (vandens - AHL santykis 1:5), turi būti nustatytas 4 - 6 barų darbinis slėgis.

Lauko padengimas su 3 angų purkštukais

Šie purkštukai buvo specialiai sukonstruoti grynų skystų trąšų purškimui. Sugėrimas vyksta daugiausiai per šaknis. Trąšos įterpiamos labai stambiais lašeliais, mažu lašelių išsklaidymo santykiu ir su mažiausia lapų nudeginimo rizika. Kombinuotas purškimas su herbicidais ir/ar augimo reguliatoriais negalimas.

TEEJET® 3 angų purkštukas susidedantis iš jungiamojo antgalio su 3 išėjimo angomis, kurios pusiau apvaliai purškia skystį žemyn. Jungiamajame antgalyje yra riebokšlis ir nerūdijančio plieno dozavimo diskas, reguliuojantis purkštuko išeigą. Rekomenduojamas purškimo slėgis yra nuo 1,5 iki 4 barų. TEEJET® 3 angų purkštukai gali būti sumontuoti ant vieno arba ant universalaus purkštuko laikiklio.

Darbas su mašina

Purškimo skysčio paruošimas

Ruošdami purškimo skystį užtikrinkite, kad išpurkštumėte visą skirtą vienam hektarui medžiagos kiekį. Ant pakuotės nurodytas medžiagos kiekis ir reikalingas skysčio kiekis vienam hektarui. Kitais atvejais pasikonsultuokite su oficialiu atstovu apie augalų apsaugos chemikalus.

Apskaičiuokite, kad būtų paruoštas iš anksto tikslus purškimo skysčio kiekis. Tikslaus kiekio paruošimas sumažins skysčio likučio kiekį. Kai laukai dideli, gali prireikti paruošti keletą bakų.

Tarkime jūs norite nupurkšti 10 ha lauką su 300 l/ha ir 2 kg chemikalų vienam ha. Nominali mašinos bako talpa 2400 litrų. Tai reiškia, kad jums reikės 3000 l purškimo skysčio iš viso. Todėl pagal šį pavyzdį jums prireiks dviejų bakų.

Chemikalų kiekis vienam bakui apskaičiuojamas taip:

$$X = M \times T/H$$

su:
- X = chemikalų kiekiu vienam bakui litrais
- M = chemikalų kiekiu (kg ar l) vienam hektarui
- T = bako talpa l (litrais).
- H = skysčio kiekis vienam hektarui (l/ha)

Pirmajam bakui reikės (2 x 2400)/300 = 16 kg chemikalų. Jums vėl reikės užpildyti baką. Tarkim, kad bake dar yra 100 litrų skysčio, kai grįžtate pasiimti antrojo bako krovinio, o į baką turi būti įpilta dar 700 litrų. Paprastai mašinoje lieka nedidelis skysčio liktutis (tarkim 20 litrų). Chemikalų kiekis, kurį reikia įpilti į paskutinį baką yra:

2 x (700 - 100 + 20)/300 = 4,1 kg.

Į purkštuvą įpilkite vandens

SVARBU: 1. Visada pradėkite užpildymą mažu sukimosi dažniu, kol siurblys pilnai užsipildys skysčiu, o skystis tekės į baką. Siurblio sukimosi dažnį padidinkite tik po to, kai siurblys bus pilnai užsipildytas skysčiu.

2. Siurblio sukimosi dažnis neturi viršyti 540 aps./min., jei vandens nėra daugiau, negu 250 cm žemiau siurblio lygio (išmatuota statmenai). Jeigu naudojamos ypatingai ilgos užpildymo žarnos (ilgesnės negu 6 metrai) ir/arba esant didesniam negu 250 cm pakėlimui, siurblio sukimosi dažnis turi būti sumažintas iki 475 aps./min.

3. Pildant baką iš atviro vandens šaltinio (ĮSPĖJIMAS: JEI LEIDŽIAMA), labai svarbu, kad jūs nekištumėte žarnos į vandenį tol, kol vyks iš sistemos siurbimas (siurblys dirba). Kai baigsis užpildymas/praplovimas, pirmiausiai iš vandens ištraukite žarną, o po to nutraukite siurbimą (sumažinkite variklio apsukas arba išjunkite GTV). Taip jūs apsaugosite paviršinį vandenį nuo užteršimo.

Yra įvairių bako užpildymo būdų. Pirmas pasirinkimas, tai užpildymas iš vandentiekio krano. Šiam tikslui yra specialus magistralės (vandentakio) sujungimas. Be to, yra specialios vandens kolonėlės sujungimas.

Žinoma, mašiną taip pat galima užpildyti siurbliu su užpildymo žarna. Tai bus labai galingas užpildymas ir atitiks praplovimo galimybės švariu vandeniu reikalavimus. Automatinio užpildymo siurblys. Užpildymui sujunkite užpildymo žarną su siurbimo įrenginio išoriniu sujungimu. Patikrinkite, ar uždarytas pagrindinis uždarymo vožtuvas, ar siurbimo įrenginio ketureigis vožtuvas "external suction/išorinio siurbimo" padėtyje, ar cirkuliacinis vožtuvas "return to tank/grįžimo į baką" padėtyje, ir ar slėgio reguliatorius nustatytas į "pressureless filling/beslėgis užpildymas" padėtį. Dabar paleiskite siurbį įjungdami GTV.

Kita galimybė - pilti vandenį iš saugyklos bako, kuris yra aukščiau arba pasinaudoti užpildymo siurbliu bei išorine vandens kolonėle, pilant per užpildymo angą.

Naudojant išorinę vandens kolonėlę venkite bet kokio kontakto tarp užpildymo žarnos ir bako turinio. Taip apsaugosite purškimo skystį nuo siurbimo atgal. Todėl, visada laikykite stacionaraus užpildymo įrenginio žarnas virš purškimo skysčio ir niekada jų neįkiškite į vidų.

Vandens kokybė

Chemikalus visada ištirpinkite vandenyje. Geriau naudoti vandentiekio, o ne šaltinio, paviršinį ar lietaus vandenį. Nežinomos sudėties vanduo gali pakenkti augalų apsaugos chemikalų veikimui ir mašinai. Purškimo rezultatams svarbiausia yra vandens kokybė. Toliau jūs rasite didesnių reikalavimų vandeniui, kuris naudojamas augalų apsaugos chemikalų ištirpinimui. Kai kurie augalų apsaugos chemikalai vandenyje greičiau susiskaidys ir su geresniu vandenilio jonų koncentracijos rodikliu (šarminis vanduo). Daugelis produktų sunkiai skaidomi, kai vandenilio jonų koncentracijos rodiklis svyruoja nuo 5,5 iki 6,5. Todėl paruošę skystį, jį turite kaip galima greičiau išpurkšti. Niekada nepalikite užpildyto bako nakčiai, jei galima, kadangi iki kitos dienos augalų apsaugos chemikalai gali per daug susiskaidyti. Per didelis druskų procentas vandenyje taip pat gali sukelti problemų tokių, kaip lapų nudeginimas ir susikristalizavimas (užsikišimo rizika). Niekada nepurkškite vandeniu, kurio elektrinio laidumo koeficientas (EC) yra didesnis, negu 1 (EC). Vandens temperatūra neturi įtakos augalų apsaugos chemikalų rezultatams tol, kol ši temperatūra yra tarp 9°C ir 25°C. Jei reikia, pasikonsultuokite su oficialiu atstovu apie augalų apsaugos chemikalus.

Reikalavimai augalų apsaugai naudojamam vandeniui (šaltinis: DLV Horst)

Elektrinio laidumo koeficientas	maksimalus 50 mS/cm
pH/vandenilio jonų koncentracija/	5,5 - 6,5
Kietumas	maks. 10° D (Ca+Mg)
Chloras	maks. 70 mg/l
Manganas	maks. 1 mg/l
Metano dujos	neturėtų būti: koroziškai aktyvios
Angliarūgštės dujos	
Sieros dujos	
Geležis	maks. 1 mg/l
Hidrokarbonatas	min. 50 mg/l
Nitratas, nitritas	0 mg/l
Amonis	maks. 2 mg/l
Kalio permanganatas	maks. 15 mg/l
Sulfatas	maks. 150 mg/l

Ne visada galima numatyti įvairių augalų apsaugos chemikalų reakcijų vieno su kitu (dažnai skirtingų gamintojų). Todėl mes labai rekomenduojame nemaišyti įvairių augalų apsaugos chemikalų. Visada skaitykite ant augalų apsaugos chemikalų pakuotės esančias instrukcijas ir pasikonsultuokite su chemikalų tiekėju.

WZ00085,000039F –26–01SEP05–2/2

Augalų apsaugos chemikalų įpylimas

SVARBU: Prieš įpilant augalų apsaugos chemikalų, pirmiausiai perskaitykite ant pakuotės ar etiketės esančias instrukcijas.

Ruošdami purškimo skystį, užtikrinkite, kad po visą skysčio kiekį chemikalai lygiai pasiskirstytų. Bake neturi būti jokių neištirpusių liekanų. Svarbiausias yra intensyvus maišymas. Jei įvairūs chemikalai bus išpurškiami vienu metu, visada pradėkite nuo blogai tirpstančių chemikalų, o po to pereikite prie geriau tirpstančių.

Chemikalų galima įpilti per užpildymo angą, chemikalų maišytuvą arba su stacionariu chemikalų maišytuvu. Visada į baką pilkite chemikalus, kai įjungtas maišymo mechanizmas.

Įpylimas per užpildymo angą

Įpilkite į baką vandens ir jo pildymo metu per užpildymo angą ir įpylimo angos tinklinį filtrą įpilkite augalų apsaugos chemikalų.

Jeigu chemikalai skysti, mes rekomenduojame pildymo metu chemikalus pilti į baką palaipsniui. Labai lengva išmatuoti reikalingą kiekį. Jei cisternoje nėra gradavimo, kiekį išmatuokite tiksliai matavimo ąsočiu. Naudojant chemikalus miltelių pavidalu, iš anksto paruoškite tirpalą kibire ir palaipsniui pilkite jo turinį per užpildymo angą į įpylimo angos tinklinį filtrą.

Chemikalų maišytuvo (papildomai užsakomo) naudojimas

Pasinaudodami siurbliu, vožtuvas (A) turi būti (C) padėtyje, užpildykite tirpalo baką švariu vandeniu apytikriai iki vieno ketvirčio talpos. Pasukite slėgio reguliatorių (A) į "Chemical inductor/chemikalų maišytuvas/Rinsing head/praplovimo galvutė" padėtį (B).

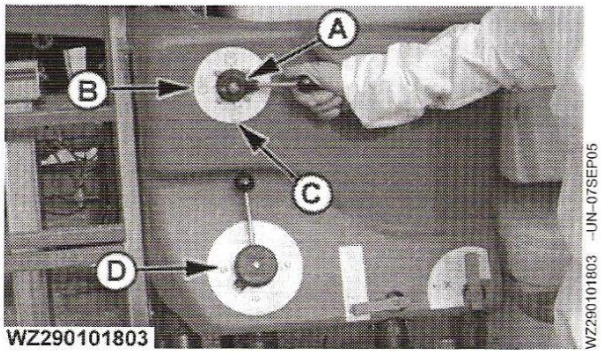
Valdykite žiedinę magistralę atidarydami (reguliuojamą) žiedinėje magistralėje uždarymo vožtuvą (F).

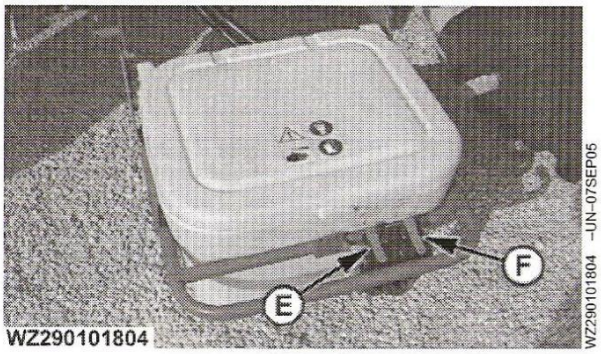
Sureguliuokite inžektorinį purkštuką uždarymo vožtuvu (F) taip, kad jis siurbtų tiek skysčio, kiek žiedinė magistralė pergabena vandens į chemikalų maišytuvą, kai vandens lygis yra virš apatinio sieto plokštės, ir į chemikalų maišytuvą įpilkite augalų apsaugos chemikalų. Ištirpę augalų apsaugos chemikalai iš cisternos siurbiami į inžektorinį purkštuką ir gabenami į baką per įpylimo angos tinklinį filtrą. Nepakankamai ištirpusios chemikalų dalelės lieka už filtravimo plokštelės tol, kol jos nepakankamai ištirpusios, kad galėtų būti įsiurbtos.

Jeigu sunku ištirpinti chemikalus, darykite taip:

Leiskite siurbliui dirbti puse apsukų, kad apsaugotumėte baką nuo persipildymo kol bus ištirpinti visi augalų apsaugos chemikalai, ir/ar kol bus praplautos visos cisternos. Jei chemikalai maišytuve pilnai neištirpę, laikinai išjunkite inžektorinį purkštuką, kol ištirps chemikalai. Po to paleiskite inžektorinį purkštuką. Kai chemikalų maišytuvas bus pilnai praplautas, ir kai bus įdėti augalų apsaugos chemikalai, uždarykite inžektorinio purkštuko uždarymo vožtuvus ir žiedinę magistralę.

Užpildykite tirpalo baką vandeniu iki reikiamo lygio, kurį nurodo tirpalo bako skysčio lygio indikatorius. Šiam tikslui nustatykite slėgio reguliatorių į "pressureless filling/beslėgis užpildymas" padėtį; žr. "Slėgio reguliatorius" skyrių "Mašinos darbas".





A—Slėgio reguliatorius
B—Chemikalų maišytuvo padėtis
C—Beslėgio užpildymo padėtis
D—Siurbimo vožtuvas
E—Inžektorinio purkštuko uždarymo vožtuvas
F—Žiedinės magistralės uždarymo vožtuvas

WZ00085,00003A0 –26–01SEP05–2/2

Tuščių cisternų plovimas

Neišplautos tuščios pakuotės turi būti laikomos augalų apsaugos chemikalams skirtoje saugykloje.

Etiketėje nurodoma, ar tuščią pakuotę reikia praplauti ir kokiu būdu ją galima utilizuoti.

Plaunant pakuotę, reikia ją uždėti virš besisukančios praplovimo galvutės nukreipus angą žemyn. Maišai uždedami ant rėmo virš praplovimo galvutės ir praplaunami vėliau. Pakuotes būtina praplauti švariu, be chemikalų vandeniu. Švarų vandenį galima gauti iš išorės (per užpildymo žarną) arba įsiurbti iš praplovimo bako.

Praplovimas turi vykti maždaug 30 sekundžių, o praplovimo slėgis turi būti mažiausiai 5 barai. Prieš slėgio reguliatorių yra atskiras pirminis slėgio reguliatorius, kuris turi būti nustatytas į aukštesnį slėgį, negu parinktas purškimo slėgis. Praplovimo metu rekomenduojama sukti pakuotę.

WZ00085,00003A1 –26–02SEP05–1/1

Purškimo proceso atlikimas

Prieš pradedant purškimo darbą, keletą minučių maišykite bako turinį, kad gautųsi vienalytis skystis. Kad tai būtų galima padaryti, padidinkite GTV sukimosi dažnį, nustatykite ketureigį siurbimo bloko vožtuvą į "suction from tank/siurbimas iš bako" padėtį ir nustatykite pressure selection valve/slėgio reguliatorių į "agitate/maišymas" padėtį. Kaip įprasta, maišytuvai dirba aukštu slėgiu todėl, kad slėgis prieš slėgio reguliatorių yra visada didesnis. Nustatykite circulation valve/cirkuliacinį vožtuvą į "return to tank/grįžtamoji linija į baką".

DĖMESIO: Neįjunkite mašinos tol, kol neįsitikinsite, kad pavojingoje zonoje nėra žmonių.

Pirmiausiai, nustatykite purškimo siją į reikiamą aukštį (žr. lentelę). Tai labai priklauso nuo pasirinkto purkštuko tipo. Pasirinkto purkštuko tinkamas aukštis yra esminis dalykas, kad būtų geras purškimo diapazonas, ir kad tas padengimas būtų vienodas.

Aukštį reikia nustatyti atsižvelgiant į:

- dirvą, purškimui prieš augalų sudygimą (prieš sudygimą)
- augalų viršūnes, augalų purškimui (po sudygimo)

Optimalus purškimo sijos aukštis pagal purkštukų purškimo kampus:

Purškimo kampas	Purškimo sijos aukštis
120°	40 - 60 cm
110°	40 - 60 cm
80°	60 - 80 cm

Pasirinkite tinkamą krumplinės pavaros ir variklio sukimosi dažnį ir sureguliuokite reikiamą purškimo slėgį (rankiniu būdu) arba įveskite į kompiuterį pagal planą numatytą chemikalų įterpimo normą (automatinis režimas). Atidarykite visus sekcijinius uždarymo vožtuvus. Purškimas pradedamas atidarant pagrindinį uždarymo vožtuvą, kai įvedamos purškimo padėtys.

Kad tirpalo baką išpurkštumėte tiek, kad jis būtų tuščias, arba kad išvengtumėte skysčio putojimo, galima nustatyti slėgio reguliatorių į "chemical inductor/chemikalų maišytuvas" padėtį, kad sistemoje galėtumėte palaikyti susidariusį slėgį, o cirkuliacinis vožtuvas turi būti nustatytas į siurblio siurbimo pusę. Taip susidarys sąlygos išpurkšti tirpalo baką taip, kad jis būtų tuščias.

WZ00085,00003A2 –26–02SEP05–1/1

Skysčio likučių apdorojimas

Jei bake vis dar yra skysčio lauko gale ir kitas laukas turi būti purškiamas tokiais pačiais chemikalais, tada nėra problemos. Bakas papildomas ir galima tęsti darbą. Tačiau jei dienos pabaigoje bake vis dar yra skysčio, arba jeigu reikia panaudoti kitokį augalų apsaugos chemikalą, skysčio likutį būtina atsakingai apdoroti.

Skysčio likutį galima atskiesti švariu vandeniu iš praplovimo bako, kaip aprašyta "Praplovimo bakas" skyriuje, pavadintame "Mašinos darbas". Labai stipriai atskiestą skystį galima išpurkšti virš lauko padidinus važiavimo greitį ir sumažinus slėgį. Perdozavimas būna toks mažas, kad augalams paprastai nepakenkiama.

Jei ištuštinimas (po atskiedimo) nevykdomas ar neleidžiamas, likusį (atskiestą) skysčio kiekį reikia išleisti. Praplovimo vanduo turi būti išleistas (žr. "Siurbimo įrenginys" skyriuje, pavadintame "Mašinos darbas") ir turi būti laikomas atskirame bake.

Mašinos plovimas

SVARBU: Prieš mašinos plovimą pirmiausiai patikrinkite etiketę, pakuotę arba chemikalo saugos instrukcijas, ar nereikia specialių praplovimo procedūrų ar specialių plovimo medžiagų.

Purškimo įrenginių plovimas apsaugoja nuo sugadinimo. Dirbant su herbicidais, sugadinimo rizika yra ypatingai didelė. Tačiau kiti chemikalai taip pat gali būti žalingi dėl jų bendros reakcijos.

Vidaus plovimas

Apdorojus skysčio likučius (žr. "Skysčio likučių apdorojimas" skyrių), būtina išplauti mašinos vidų, kaip aprašyta "Praplovimo bakas" skyriuje, pavadintame "Mašinos darbas". Po kiekvieno purškimo operatorius turi išplauti vidines bako sieneles su bako praplovimo sistema (žr. "Praplovimo bakas" skyrių, pavadintą "Mašinos darbas").

Pakeičiant vieną chemikalą kitu, mašiną būtina gerai išplauti specialiomis plovimo priemonėmis tokiomis, kaip:

Amoniakas (9%)

- Dozavimas: 30 ml/100 l talpos bakui
- Veiksmas: plovimas

Žavelio vanduo (natrio tirpalas arba kalio oksochloridas) (15%)

DĖMESIO: Niekada nenaudokite Žavelio vandens derinyje su amoniaku, nes gali susidaryti nuodingos dujos.

- Dozavimas: 150 ml/100 l talpos bakui
- Veiksmas: valymo ir neutralizavimo poveikis chemikalams tokiems, kaip alilas.

Pirminis valymas

DĖMESIO: Ši plovimo priemonė prieš naudojimą turi būti atskiesta.

- Dozavimas: 100 g/100 l talpos bakui
- Veiksmas: neutralizuoja chemikalų liekanas

Viską ypatingai gerai išvalo

- Dozavimas: 500 ml/100 l talpos bakui
- Veiksmas: neutralizuoja chemikalų liekanas

Pagal jų tiekėjus visos keturios medžiagos gali būti išpurkštos ant apdorojamų augalų.

Griežtai draudžiamas praplovimo vandens arba skysčio likučių išleidimas į paviršinius vandenis, kanalizacijos vamzdžius ar dirvą. Surinkite praplovimo vandenį į baką pakartotiniam naudojimui laukuose ar perdirbimui.

Papildomas plovimas

DĖMESIO: Visada plovimo metu dėvėkite asmeninės apsaugos priemones!

Nutekamieji vandenys, išleisti per mašinos išorinį plovimą, neturi būti pakartotinai panaudoti ir jokiu būdu jų negalima išleisti į paviršinius vandenis, dirvą arba kanalizaciją. Jei mašinos išorinis plovimas laukuose nevykdomas, nutekamieji vandenys turi būti surenkami atskirai, kad būtų perdirbami į specialų atliekų vandenį augalų apdorojimui.

Duodamos išlaidos, pridedamos nutekamųjų vandenų, kurie išleidžiami išorinio plovimo metu, surinkimo vykdymui; rekomenduojamas įvairus jo pasirinkimas. Pasirinkimas - mašiną išoriškai nuplauti laukuose. Tyrimai su purkštuvais įrodė, kad jei mašinos išorė plaunama laukuose, poveikis dirvai daug mažesnis už leistiną lauko purškimo standartą. Kad galėtumėte atlikti išorinį plovimą, prijunkite plovimo šepetį. Plovimo šepečiai daug geriau nuplauna mašiną ir sunaudoja daug mažiau vandens, negu pistoletiniai purkštuvai. Mašinos išorės plovimo metu atitinkamai atsižvelkite į elektrines detales; jei reikia, uždenkite jas plastmasiniu apdangalu.

7.2. Darbų saugos instrukcijos

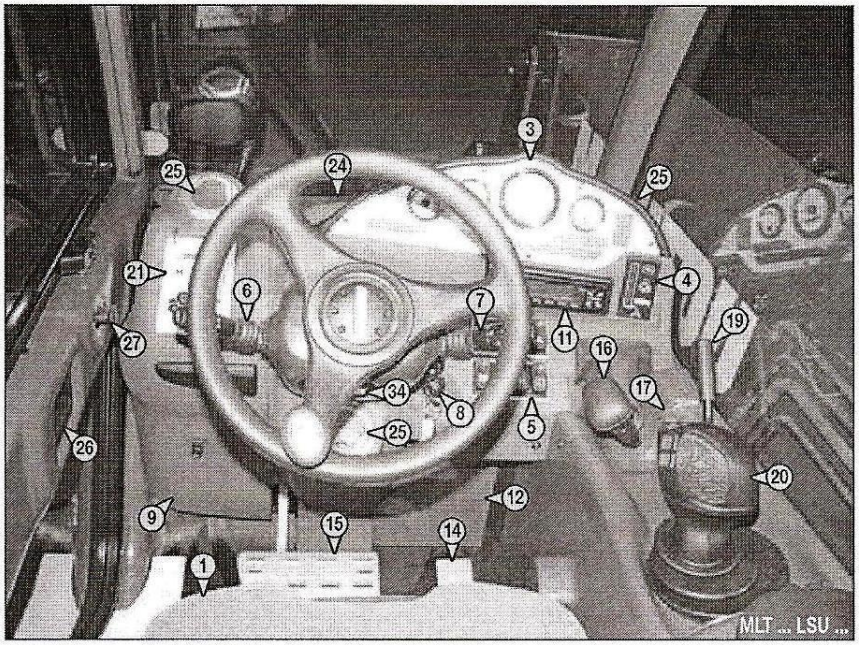
Žiūrėti Priedas Nr. 1.

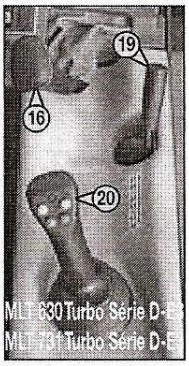
8 mokymo elementas. Krautuvų-keltuvų paruošimas darbui, techninis aptarnavimas

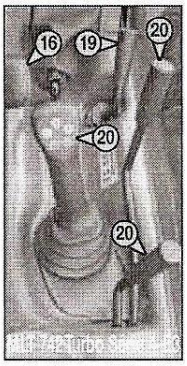
8.1. Krautuvų-keltuvų valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

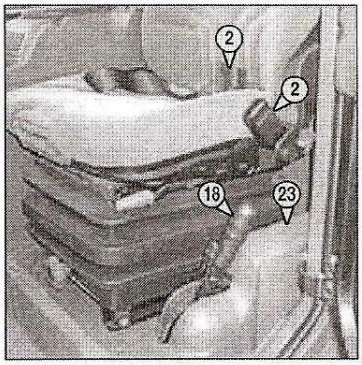


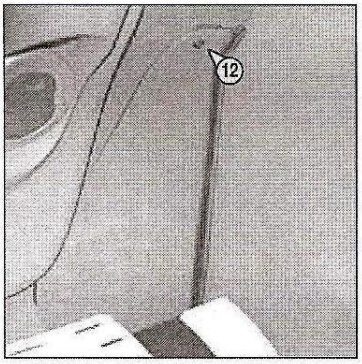
PRIETAISAI IR VALDYMO SVIRTYS



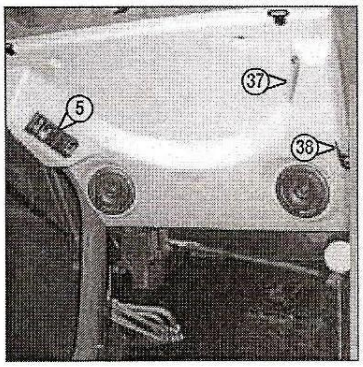


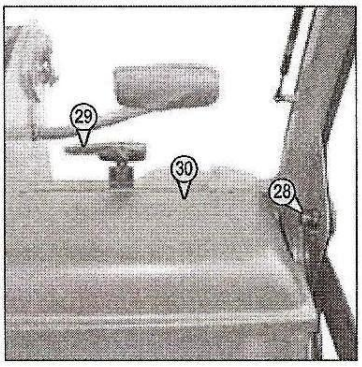


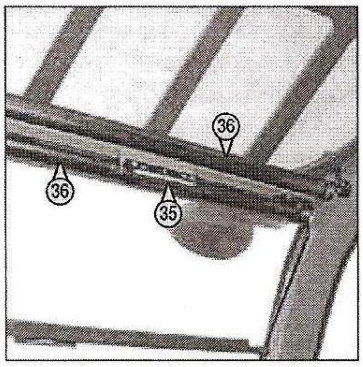


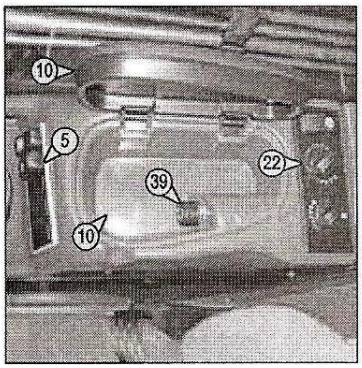


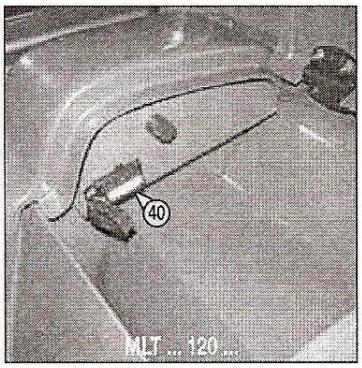


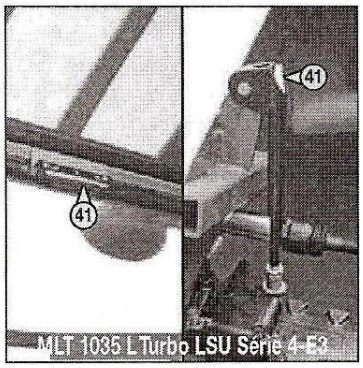












APRAŠYMAS

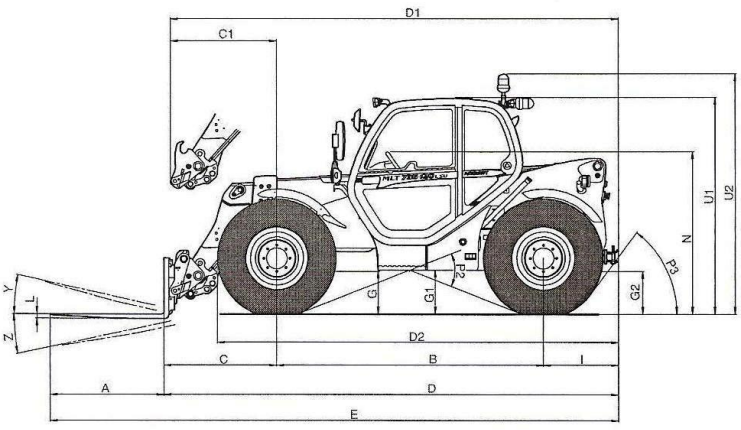
1 - VAIRUOTOJO SĖDYNĖ
2 - SAUGOS DIRŽAS
3 - VALDYMO PRIETAISŲ IR SIGNALINIŲ LEMPUČIŲ SKYDELIS
4 - IŠILGINIO STABILUMO AVARINĖ SIGNALIZACIJA
5 - JUNGIKLIŲ
6 - ŽIBINTŲ JUNGIKLIS, GARSINIO SIGNALO IR RODYKLIŲ JUNGIKLIS
7 - PRIEKINIO IR GALINIO STIKLŲ VALIKYTUVŲ JUNGIKLIS
8 - UŽDEGIMO JUNGIKLIS
9 - STABDŽIŲ ALYVOS BAKELIS IR PRIĖJIMO PRIE PRIEKINIO LANGO PLOVIKLIO SKYDELIS
10 - PORANKIS IR DAIKTADĖŽĖ išskyrus MLT 742 Turbo Série 4-E3
11 - AUTOMOBILINIS RADIJAS (PASIRENKAMAS)
12 - SAUGIKLIAI IR RELĖS KABINOJE
13 - SAUGIKLIAI IR RELĖS PO VARIKLIO KAPOTU
14 - AKCELERATORIAUS PEDALAS
15 - APTARNAVIMO STABDŽIŲ PEDALAS IR TRANSMISIJOS ATJUNGIMAS
16 - PAVARŲ SVIRTIS IR TRANSMISIJOS ATJUNGIMAS išskyrus MLT ... POWERSHIFT ...
16 - PAVARŲ SELEKTORIUS (NEPARODYTAS) tik MLT ... POWERSHIFT ...
17 - EIGOS PIRMYN/NEUTRALIOS PADĖTIES/ATBULINĖS EIGOS SELEKTORIUS
18 - STOVĖJIMO STABDŽIO SVIRTIS
19 - VAIRAVIMO PASIRINKIMO
20 - HIDRAULINIS VALDYMAS IR TRANSMISIJOS ATJUNGIMAS
21 - FUNKCIJŲ KORTELĖS
22 - ŠILDYTUVO VALDYMAS
22 - ORO KONDICIONAVIMO VALDYMAS (PASIRENKAMAM ORO KONDICIONAVIMUI)
23 - KABINOS FILTRO VENTILIATORIAI
24 - PRIEKINIO STIKLO APRASOJIMO DŽIOVINIMO ANGOS
25 - ŠILDYMO ANGOS
26 - DURŲ UŽRAKTAS
27 - VIRŠUTINĖS DURŲ PUSĖS FIKSAVIMO RANKENA
28 - VIRŠUTINĖS DURŲ PUSĖS DEBLOKAVIMO RANKENA
29 - GALINIO LANGO ATIDARYMO RANKENA
30 - DOKUMENTŲ LAIKIKLIS
31 - PRIEKINIAI ŽIBINTAI (NEPARODYTI)
32 - GALINIAI ŽIBINTAI (NEPARODYTI)
33 - MIRKSINTIS ŽIBINTAS (NEPARODYTAS)
34 - VAIRO REGULIAVIMO RANKENA
35 - LYGIO DAVIKLIAI
36 - SKYDELIS NUO SAULĖS
37 - STOGO ŽIBINTAS
38 - PAKABA
39 - CIGAREČIŲ UŽDEGIKLIS išskyrus MLT 742 Turbo Série 4-E3
40 - DIAGNOSTIKOS JUNGTIS tik MLT ... -120 ...
41 - LYGIO DAVIKLIAI tik MLT 1035 L Turbo LSU Série 4-E3
42 - ĮRANKIŲ DĖŽUTĖ (NEPARODYTAS) išskyrus MLT 1035 L Turbo LSU Série 4-E3

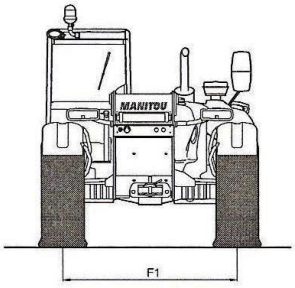
PASTABA: Visos tokios sąvokos, kaip DEŠINĖ, KAIRĖ, PRIEKINIS, GALINIS naudojamos, turint omenyje stebėtojo, sėdinčio vairuotojo vietoje ir žiūrinčio į priekį, padėtį.

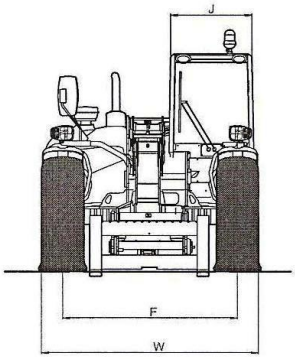
MATMENYS IR APKROVŲ LENTELĖ

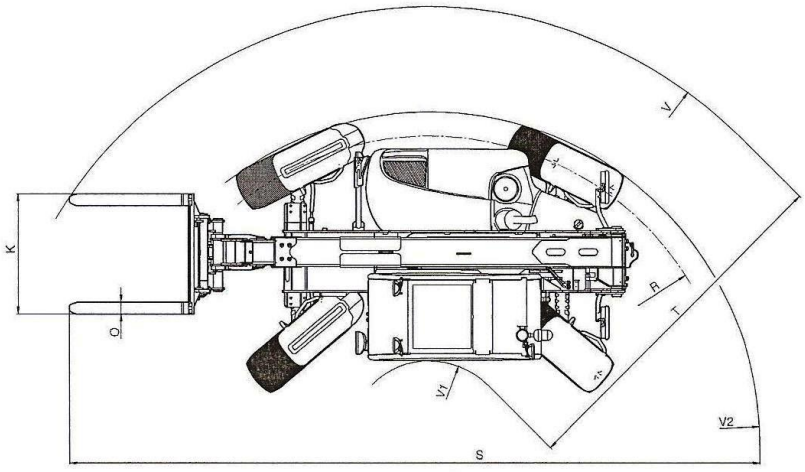
MLT 735 -120 LSU Série 4-E3
MLT 735 -120 LSU POWERSHIFT Série 4 -E3

A	(mm)	1200
B	(mm)	2810
C	(mm)	1191
C1	(mm)	1287
D	(mm)	4790
D1	(mm)	4886
D2	(mm)	4165
E	(mm)	5990
F	(mm)	1870
F1	(mm)	1870
G	(mm)	450
G1	(mm)	435
G2	(mm)	435
I	(mm)	789
J	(mm)	865
K	(mm)	1260
L	(mm)	45
N	(mm)	1715
O	(mm)	125
P2	(°)	38
P3	(°)	53
R	(mm)	3625
S	(mm)	7655
T	(mm)	3505
U1	(mm)	2295
U2	(mm)	2545
V	(mm)	4865
V1	(mm)	1360
V2	(mm)	3859
W	(mm)	2337
Y	(°)	12,5
Z	(°)	133,7









APTARNAVIMO GRAFIKAS

(*): Kas 10 valandų per pirmąsias 50 valandų, po to vieną kartą per 250 valandų.
(**): Kreipkitės į savo prekybos atstovą.

A = REGULIAVIMAS, C = PATIKRINIMAS, G = SUTEPIMAS, N = VALYMAS, P = IŠTUŠTINTAS, R = PAKEITIMAS, V = IŠLEIDIMAS	PUSLAPIS	Po pirmųjų 50 valandų	Diena arba 10 valandų	50 valandų	250 valandų	1 metai arba 500 valandų	1 metai arba 1000 valandų	2 metai arba 2000 valandų	4000 valandų	PAGAL POREIKĮ
V.D. VARIKLIS										
V.D. variklio alyvos lygis	3-14		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Aušinimo skysčio lygis	3-14		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Degalų lygis	3-14		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Degalų valymo pirminis filtras	3-15		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Cikloninis pirminis filtras	3-15		N	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Sauso oro filtro kasetė	3-18/29			C/N	<<<	R	<<<	<<<	<<<	
Radiatorių sekcijos	3-18			N	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Kondensatoriaus šerdis (PASIRENKAMAS Oro kondicionavimui)	3-19			C/N	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Ventiliatoriaus dirželio įtempimas	3-24	A			C/A	<<<	<<<	<<<	<<<	
Generatoriaus/alkūninio veleno įtempimas	3-24	A			C/A	<<<	<<<	<<<	<<<	
Kompresoriaus dirželio įtempimas (PASIRENKAMAS Oro kondicionavimui)	3-25	A			C/A	<<<	<<<	<<<	<<<	
V.D. variklio alyva	3-28	V				V	<<<	<<<	<<<	
V.D. alyvos filtras	3-28	R				R	<<<	<<<	<<<	
Préfiltre à combustible	3-29	R				R	<<<	<<<	<<<	
Degalų filtras	3-30	R				R	<<<	<<<	<<<	
Degalų bakas	3-34						N	<<<	<<<	
Apsauginė sauso oro filtro kasetė	3-34						R	<<<	<<<	
V.D. variklio sailent blokai							C**	<<<	<<<	
V.D. variklio našumas							C**	<<<	<<<	
Vožtuvų tarpeliai		C**					C**	<<<	<<<	
Aušinimo skystis	3-40							V	<<<	
Radiatorius								C**	<<<	
Vandens siurblys ir termostatas								C**	<<<	
Generatorius ir starterio variklis								C**	<<<	
Turbokompresorius								C**	<<<	
Degalų tiekimo sistema	3-42									P
TRANSMISIJA										
Pavarų dėžės alyvos lygis	3-16		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Transmisijos universali jungtis	3-19			G	<<<	<<<	<<<	<<<	G/C**	
Alkūninės pavarų dėžės alyvos lygis	3-26				C	<<<	<<<	<<<	<<<	
Pavarų dėžės alyvos filtras	3-31	R				R	<<<	<<<	<<<	
Pavarų dėžės alyva	3-35	V					V	<<<	<<<	
Pavarų dėžės korpuso sąvarža	3-35						N	<<<	<<<	
Alkūninės pavarų dėžės alyva	3-37	V					V	<<<	<<<	
Pavarų dėžės sailent blokai							C**	<<<	<<<	
Pavarų dėžės valdymas							C**	<<<	<<<	
Pavarų dėžės slėgis								C**	<<<	
Konverterio slėgis								C**	<<<	
PADANGOS										
Padangų slėgis	3-16		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Ratų veržlių sukimo momentas	3-16		C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Ratų ir padangų būklė							C**	<<<	<<<	
Rato	3-43									R
STRĖLĖ										
Strėlės briaunos	3-16		G*	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Strėlė	3-20			G	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Strėlės briaunų nusidėvėjimas							C**	<<<	<<<	
Strėlės mechanizmo būklė								C**	<<<	
Guoliai ir šarnyrų žiedai								C**	<<<	
HIDRAULIKA										
Hidraulinės alyvos lygis	3-21			C	<<<	<<<	<<<	<<<	<<<	
Hidraulinės grįžtamosios alyvos filtro kasetė	3-31	R				R	<<<	<<<	<<<	
Hidraulinė alyva	3-37						V	<<<	<<<	
Hidraulinės alyvos slėgio rezervuaro koštuvas	3-37						N	<<<	<<<	
Hidraulinės alyvos rezervuaro filtro dangtelis	3-37						R	<<<	<<<	
Degalų purkštuvo galvučių filtras	3-37						R	<<<	<<<	
Hidraulinių judesių greičiai							C**	<<<	<<<	
Hidraulinio siurblio žarnos filtras (išskyrus ... LSU ...)							N**	<<<	<<<	
Žarnų ir lankščių vamzdžių būklė							C**	<<<	<<<	
Cilindrų būklė (nuotekis, korpusai)							C**	<<<	<<<	
Hidraulinės sistemos slėgiai								C**	<<<	
Hidraulinės sistemos išėjimai								C**	<<<	
Hidraulinės alyvos rezervuaras								N**	<<<	

Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

8.2. Darbų saugos instrukcijos

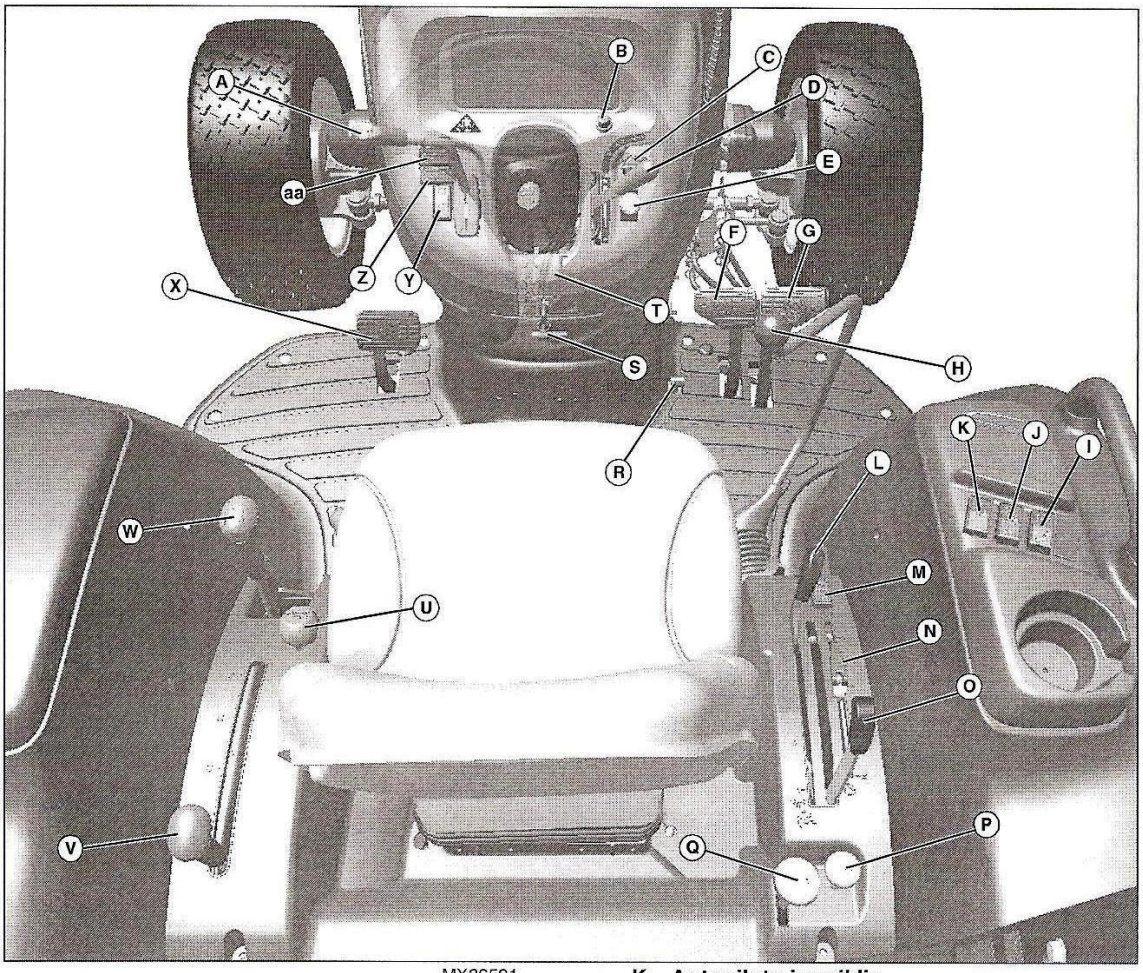
Žiūrėti Priedas Nr. 1.

9 mokymo elementas. Vejų priežiūros technikos paruošimas darbui, techninė priežiūra ir darbas su ja

9.1 vejų priežiūros technikos valdymo ir eksploatavimo instrukcijos

NAUDOJIMAS

Operatoriaus vietos valdymo prietaisai („PowrReverser“ modelis)



MX36521

Paveikslėlio užrašas: Visų čia pavaizduotų valdymo prietaisų Jūsų mašinoje gali nebūti.

- **A - Krypties keitimo svirtis**
- **B - Garso signalas**
- **C - Žibintų jungiklis**
- **D - Apsukų svirtis, skirta variklio greičiui reguliuoti**
- **E - Galinės papildomos pavaros (PTO) įjungimo rankena**
- **F - Kairiojo posūkio stabdžių pedalas**
- **G - Dešinysis sukamasis stabdžių pedalas**
- **H - Dvigubų pasirenkamųjų valdymo vožtuvų (SCV) svirtis**
- **I - „MotionMatch“ (suderintos eigos) jungiklis**
- **J - Greičio padidinimo/sumažinimo jungiklis**
- **K - Autopiloto jungiklis**
- **L - Trečiojo SCV svirtis**
- **M - Nukreipimo vožtuvo jungiklis**
- **N - Padargų reguliuojamo gylio sustabdymo rankenėlė**
- **O - Padargų valdymo svirtis**
- **P - Vidurinės PTO įjungimo rankena**
- **Q - Dviejų greičių galinės PTO valdymo svirtis**
- **R - Akceleratoriaus pedalas**
- **S - Spynelė**
- **T - Vairo posvyrio nustatymo svirtis**
- **U - Mechaninės priekinių ratų pavaros (MFWD) rankenėlė**
- **V - Transmisijos režimo nustatymo svirtis.**
- **W - Transmisijos pavarų perjungimo svirtis**

NAUDOJIMAS

Užgesusio variklio užvedimas

SVARBU: Venkite žalos! Jei variklis dirbdamas (apkrautas) užgęsta, nedelsdami užveskite jį vėl, kad išvengtumėte neįprasto karščio susikaupimo variklyje.

1. Pastumkite visas PTO rankenėles į išjungimo padėtį.

2. Transmisijos perjungimo svirtį perjunkite į neutralią padėtį:

   - „PowrReverser“: Iki galo nuspauskite sankabos pedalą ir perjunkite pavarų ir krypties nustatymo svirtis į neutralią (N) padėtį.
   - „eHydro“: Atleiskite priekinės ir atbulinės eigos pedalus.

3. Užveskite variklį. Tęskite darbą, arba leiskite varikliui dvi minutes padirbti laisvąja eiga, prieš jį išjungdami.

Mašinos sustabdymas

Įprastas sustabdymas

1. Mašiną sustabdykite ant tvirto, lygaus paviršiaus.

2. Sustabdykite mašinos eigą:

   - „PowrReverser“: Iki galo nuspauskite sankabos ir abu stabdžių pedalus.
   - „eHydro“: Lėtai atleiskite priekinės arba atbulinės eigos pedalus.

3. Transmisijos perjungimo svirtį perjunkite į neutralią padėtį:

   - „PowrReverser“: Iki galo nuspauskite sankabos pedalą ir perjunkite pavarų ir krypties nustatymo svirtis į neutralią (N) padėtį.

4. Pastumkite visas PTO rankenėles į išjungimo padėtį.

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Prieš nuleisdami padargus ant žemės, įsitikinkite, kad šalia nėra pašalinių žmonių.

5. Nuleiskite galinius ir vidurinius padargus ant žemės, pastumdami padargų valdymo svirtį į priekį.

6. Nuleiskite priekinius padargus, naudodami dvigubų vožtuvų valdymo (SCV) svirtį.

SVARBU: Venkite žalos! Neišjunkite variklio tuoj pat po sunkaus ar ilgo darbo. Leiskite varikliui apie dvi minutes padirbti žemomis apsukomis, kad išvengtumėte karščio susikaupimo.

7. Apsukų svirtį nustatykite taip, kad variklio apsukos dirbant laisvąja eiga būtų žemos. Leiskite varikliui apie dvi minutes dirbti laisvąja eiga.

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Prieš palikdami mašin be priežiros, visada junkite stovjimo stabd ir junkite pavar. Įjungta pavara neleis mašinai pariedėti, net jei neįjungtas stovėjimo stabdys.

8. Sujunkite abu stabdžių pedalus, naudodami stabdžių pedalų užraktą.

9. Įjunkite stovėjimo stabdį.

10. Pasukite raktelį į išjungimo padėtį.

11. Ištraukite raktelį.

12. Prieš išlipdami iš mašinos, palaukite, kol sustos variklis ir visos besisukančios dalys.

Avarinis sustojimas („PowrReverser“)

1. Iki galo nuspauskite sankabos ir abu stabdžių pedalus.

2. Pasukite raktelį į išjungimo padėtį. Neatleiskite sankabos pedalo, kol nesustos visos besisukančios dalys.

3. Jei įmanoma, įjunkite stovėjimo stabdį.

Avarinis sustojimas („eHydro“)

1. Atleiskite priekinės arba atbulinės eigos pedalą.

2. Nuspauskite abu stabdžių pedalus.

3. Pasukite raktelį į išjungimo padėtį. Neatleiskite stabdžių pedalų, kol nesustos visos besisukančios dalys.

4. Jei įmanoma, įjunkite stovėjimo stabdį.

„PowrReverser“ transmisijos valdymas

Režimo parinkimo svirtimi galima pasirinkti tris greičio režimus. Pavarų perjungimo svirtimi galima įjungti vieną iš keturių pavarų. Krypties parinkimo svirtis leidžia pasirinkti judėjimo kryptį.

Naudodami įvairias visų trijų svirčių kombinacijas, galite išgauti 12 priekinės eigos ir 12 atbulinės eigos skirtingų važiavimo greičių.

Kai keičiate greičio intervalą, sustabdykite mašiną ir nuspauskite sankabos pedalą. Kai perjungiate pavaras, mašinos sustabdyti nereikia, tik nuspausti sankabos pedalą.

NAUDOJIMAS

SVARBU: Venkite žalos! Dirbdami pasirinkite tinkamą greitį ir pavarą:

• Niekada neperkraukite variklio dirbdami žemomis apsukomis.

• Padidinkite variklio greitį, kad jis atitiktų esamas apkrovas. Jeigu variklio sūkių per minutę skaičius padidėja tuo pačiu metu, kai pakreipiate apsukų svirtį į priekį, vadinasi variklis yra neperkrautas.

1. Pasirinkite tokį greičio intervalą, kuris tiktų atliekamam darbui:
   - A – Mažo greičio/didelės galios operacijos, tokios kaip kieto grunto arimas, aukštos žolės pjovimas ar kasimas.
   - B – Nedidelės arimo, vilkimo ir žolės pjovimo operacijos.
   - C – Didelio greičio operacijos, tokios kaip transportavimas ir nedidelis žolės pjovimas.
2. Pasirinkite pavarą, kuri tinka tiesioginiams galios/greičio poreikiams:
   - Pirma pavara – didelės galios, mažo greičio darbams.
   - Antra pavara – vidutinės galios, vidutinio greičio darbams.
   - Trečia pavara – mažos galios, vidutinio greičio darbams.
   - Ketvirta pavara – mažos galios, didelio greičio darbams.

Mašinos valdymas („PowrReverser“)

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Prieš praddami važiuoti sitikinkite kad prie mašinos nra žmoni bei klii.

SVARBU: Venkite žalos! Transmisijos gedimų išvengsite:

• Pavarų svirtį perjungdami tik visiškai nuspaudę sankabos pedalą ir sustabdę mašiną.

• Pavarų svirtį perjungdami visada nuspaudę sankabos pedalą.

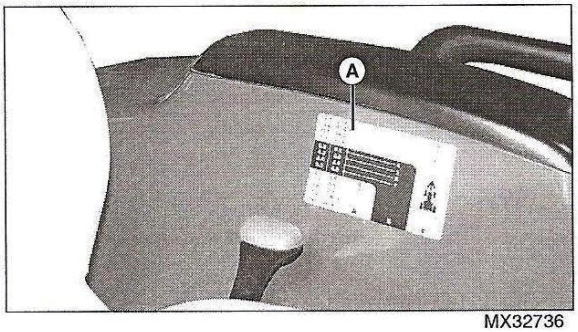
• Niekada nelaikykite pėdos ant sankabos pedalo, kol mašina važiuoja.

1. Užveskite variklį.
2. Krypties nustatymo svirtį perjunkite į neutralią padėtį.
3. Išjunkite stovėjimo stabdį.
4. Pilnai nuspauskite sankabos pedalą.
5. Transmisijos režimo nustatymo svirtimi pasirinkite A, B arba C greičio rėžimą, kuris labiausiai atitiks darbo sąlygas.
6. Perjunkite pavarų perjungimo svirtį į norimą padėtį.
7. Perjunkite krypties nustatymo svirtį į priekinę ar atbulinę padėtį.
8. Sankabos pedalą atleiskite palaipsniui, kad tolygiai persiduotų apkrova.
9. Perjunginėkite pavaras toliau, kol važiuojate normaliomis apkrovomis.
   - Pilnai nuspauskite sankabos pedalą ir perjunkite kitą pavarą.
   - Sankabos pedalą atleiskite palaipsniui, kad tolygiai persiduotų apkrova.
10. Apsukų reguliavimas:
    - Kad palaikytumėte pastovų važiavimo greitį, variklio greitį reguliuokite apsukų svirtimi.
    - Kad pakartotinai padidintumėte ir sumažintumėte variklio greitį, apsukų svirtį nustatykite į vidurinę padėtį ir pasinaudokite akceleratorius pedalu.

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Prieš važiuodami arba keisdami važiavimo kryptį, visada gerai apsidairykite, ar šalia nėra žmonių ir kitų kliūčių.

11. Kad pakeistumėte važiavimo kryptį:
    - Sankabos naudoti nereikia.
    - Perjunkite krypties nustatymo svirtį į priekinę ar atbulinę padėtį.

Važiavimo greitis



MX32736

Greičio etiketė (A), esanti ant kairiojo sparno, gali būti naudojama važiavimo greičiui pasirinkti.

Jeigu Jūsų mašinos padangų dydis atitinka etiketėje nurodytus dydžius ir variklis veikia etiketėje nurodytu greičiu, tai apytikslis važiavimo greitis kiekvienai sričiai ir/

TECHNINIO APTARNAVIMO INTERVALAI

Jūsų mašinos tvarkymas

SVARBU: Venkite žalos! Eksploatuojant itin sunkiomis sąlygomis, gali tekti sutrumpinti techninės priežiūros intervalus:

• Variklio dalys gali tapti užterštos ar užsikimšti, jei eksploatuojama itin karštomis, dulkėtomis ar kitaip apsunkintomis sąlygomis.

• Variklio alyvos efektyvumas gali dingti, jei transporto priemonė nuolat eksploatuojama mažu variklio greičiu arba dažnais, bet trumpais darbo periodais.

Prašome naudoti šį tvarkaraštį įprastiems Jūsų mašinos techninės priežiūros darbams:

Jei reikia

• Pakeiskite kintamosios srovės generatoriaus dirželį.

• Pakeiskite oro filtro elementus (pagal oro ribotuvo indikatoriaus parodymus).

• Pakeiskite kabinos oro filtrus.

• Pakeiskite žibintų lemputes.

• Pakeiskite saugiklius.

• Nuvalykite ir pakeiskite akumuliatorių.

• Pakeiskite radiatoriaus žarnas ir spaustukus.

• Patikrinkite padangų oro slėgį.

• Išvalykite kuro bako perpildymo rezervuarą.

• Išleiskite vandenį ir nuosėdas iš kuro bako, atlikite vandens separatoriaus techninės priežiūros darbus.

• Patikrinkite ir, jei reikia, sureguliuokite ratų suvedimą.

• Patikrinkite ir išvalykite groteles ir šoninius tinklelius.

• Patikrinkite ir išvalykite radiatoriaus aušinimo groteles.

• Išvalykite purvą bei apnašas iš variklio skyriaus.

• Sureguliuokite visus trosus, kad užtikrintumėte tinkamą jungčių funkcionavimą.(modeliams su kabina).

Po pirmų 10 valandų

• Patikrinkite ratų varžtų sąsūką.

• Patikrinkite, ar gerai priveržtos apsaugos apsivertus sistemos tvirtinimo detalės.

• Patikrinkite, ar gerai priveržtos priekinio stiklo valytuvo svirties tvirtinimo detalės.

Po pirmų 200 valandų:

• Pakeiskite variklio tepalą ir filtrą.

Kas 10 valandų arba kasdien

• Patikrinkite saugos sistemas.

• Patikrinkite variklio tepalo lygį.

• Patikrinkite transmisijos tepalo lygį.

• Patikrinkite oro filtro dulkių šalinimo vožtuvą.

• Patikrinkite aušinimo skysčio lygį.

Kas 50 valandų

• Patikrinkite priekinio veleno tepalo lygį.

• Sutepkite mašiną.

• Patikrinkite, ar gerai priveržtos kabinos apsaugos sistemos tvirtinimo detalės.

• Išvalykite arba pakeiskite kabinos oro filtrus.

Kas 200 valandų

• Pakeiskite variklio tepalą ir filtrą (jei nenaudojate „John Deere PLUS-50“ tepalo).

• Apžiūrėkite kintamosios srovės generatoriaus dirželį.

• Patikrinkite oro apribojimo indikatoriaus lemputę.

• Patikrinkite, ar gerai priveržti ratų varžtai.

Kas 400 valandų

• Pakeiskite variklio tepalą ir filtrą (jei naudojate „John Deere PLUS-50“ tepalą).

• Pakeiskite transmisijos tepalą ir filtrą.

• Išvalykite transmisijos įsiurbimo filtrą.

• Pakeiskite kuro filtrą.

Kas 600 valandų

• Patikrinkite variklio laisvosios eigos apsukas.

• Patikrinkite oro filtro oro įtraukimo žarnas ir spaustukus

• Pakeiskite priekinio veleno tepalą.

• Patikrinkite priekinės ašies atraminio varžto sąsūką.

• Patikrinkite stabdžių sureguliavimą.

TECHNINIS VARIKLIO APTARNAVIMAS

Variklio garantijos suteikimo formuluotė

Priežiūrą, taisymą arba išmetimo kontrolės įrenginių ir šios mašinos sistemų pakeitimus kliento sąskaita gali atlikti neautomobilinių variklių tvarkymo įstaigos arba asmenys. Garantinius taisymus turi atlikti įgaliotasis „John Deere“ atstovas.

Venkite dūmų

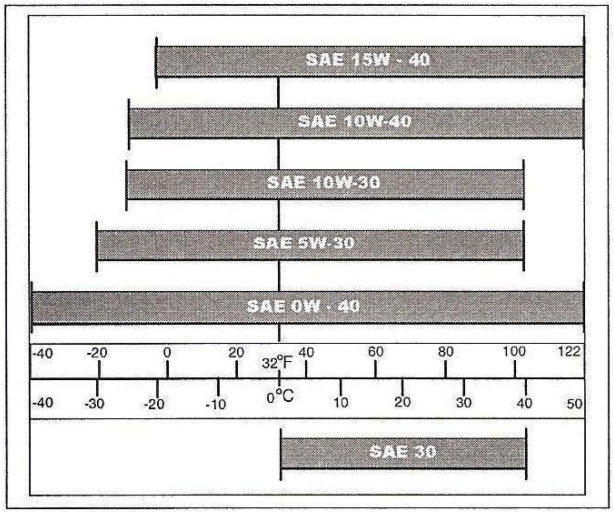
ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Variklio išmetamuosiuose dūmuose yra anglies monoksido, galinčio sukelti sunkią ligą ar sąlygoti mirtį.

Prieš įjungdami variklį, mašiną išvežkite į lauką.

Nejunkite variklio uždaroje patalpoje, kurioje nėra geros ventiliacijos.

- **Prie variklio išmetamojo vamzdžio primontuokite pailginantį vamzdį, kuris nukreiptų dujas į tolimesnę sritį.**
- **Kad išsivėdintų išmetamosios dujos, į darbo vietą įleiskite gryno oro iš lauko.**

Variklio tepalas



Tepalo klampumą parinkite pagal tikėtiną oro temperatūrą, kuri vyraus iki kito tepalo pakeitimo.

Rekomenduojamas „John Deere PLUS-50™“ tepalas. „John Deere TORQ-GARD SUPREME™“ ir tepalai, atitinkantys ACEA klasifikacijas E4/E5 taip pat gali būti naudojami.

Kiti tepalai gali būti naudojami, jei atitinka bent vieną iš šių klasifikacijų: API klasifikaciją CI-4, API klasifikaciją CH-4 arba ACEA klasifikaciją E3.

Įvairaus klampumo dyzelinių variklių tepalai yra tinkami. Nenaudokite įvažinėjimui skirtų tepalų.

Variklio greičių tikrinimas

Variklio greičius tikrinkite, kai variklis įšilęs ir neperkrautas.

1. Žemų ir aukštų apsukų vertes rasite SPECIFIKACIJŲ skyriuje.
2. Sekite tachometro parodymus.
3. Jeigu variklio greičiai nukrypsta nuo nurodytų daugiau, nei ± 25 sūkiai per minutę, kreipkitės į įgaliotą „John Deere“ atstovą.

Variklio tepalo lygio tikrinimas

SVARBU: Venkite žalos! Jei reguliariai netikrinate tepalo lygio ir jis yra per mažas, gali iškilti rimtų variklio funkcionavimo sutrikimų:

- **Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, patikrinkite tepalo lygį.**
- **Tepalo lygį tikrinkite, kai variklis yra išjungtas ir atvėsęs.**
- **Tepalo lygis turi būti tarp „FULL“ ir „ADD“ žymių.**
- **Prieš papildydami tepalo kiekį, išjunkite variklį.**

ĮSIDĖMĖKITE: Tikrinkite tepalą du kartus per dieną, jei variklis dirba ilgiau nei 4 valandas per dieną.

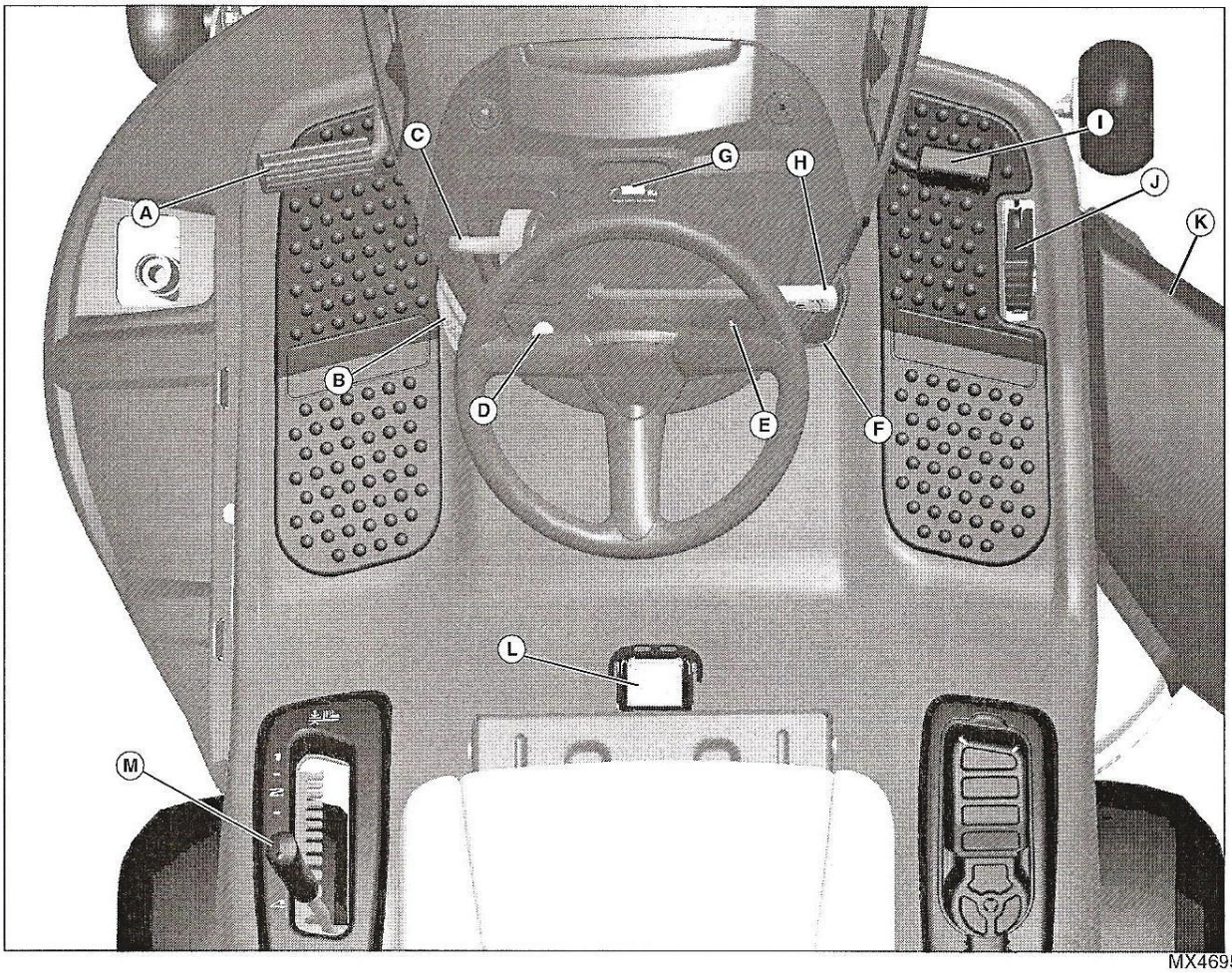
Prieš tikrindami tepalo lygį, įsitikinkite, kad variklis šaltas.

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žiūrėkite skyriaus „SAUGA“ skirsnį „Saugus pastatymas“.)

VALDYMO PRIETAISAI

Valdymo prietaisai

Operatoriaus stotelės valdymas (X125, X145)

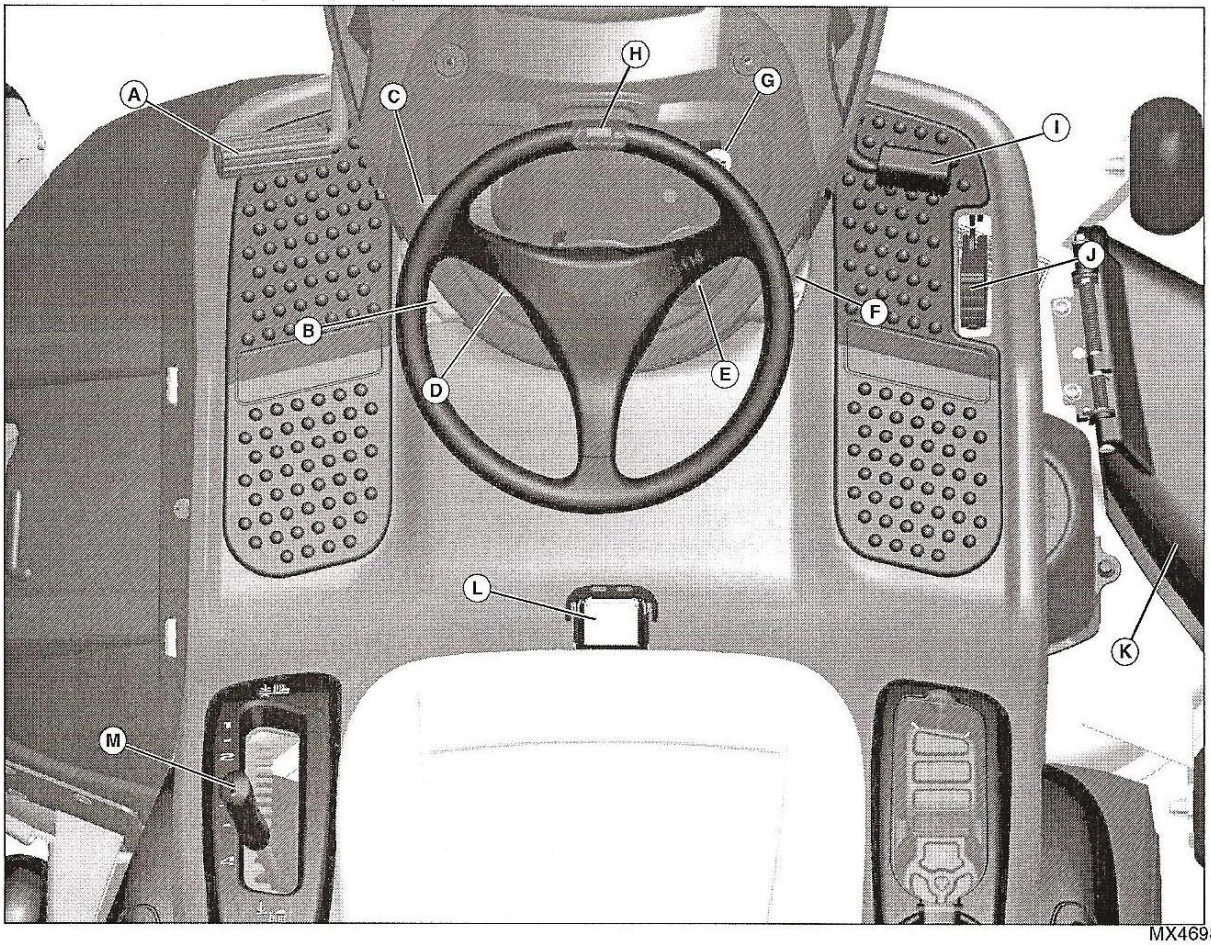


MX469

A Stabdžių pedalas
B Stovėjimo stabdžio svirtis
C Droselinės sklendės/droselio svirtis
D Atbulinio važiavimo įjungus prietaisą galimybės (RIO) mygtukas
E Spynelė
F Pastovaus greičio valdymo svirtis (X145)
G Apžiūros priminimas/laikmatis
H Prietaisų įjungimo svirtis
I Priekinės eigos pedalas
J Važiavimo atgal pedalas
K Kreiptuvo gaubtas
L Kuro lygio langelis
M Prietaisų pakėlimo svirtis

VALDYMO PRIETAISAI

Operatoriaus stotelės valdymas (X165)



MX46983

A Stabdžių pedalas
B Stovėjimo stabdžio svirtis
C Droselinės sklendės/droselio svirtis
D Atbulinio važiavimo įjungus prietaisą galimybės (RIO) mygtukas
E Spynelė
F Pastovaus greičio valdymo svirtis
G Priedo įjungimo jungiklis
H Apžiūros priminimas/laikmatis
I Priekinės eigos pedalas
J Važiavimo atgal pedalas
K Kreiptuvo gaubtas
L Kuro lygio langelis
M Prietaisų pakėlimo svirtis

NAUDOJIMAS

Naudojimas

Kasdienio eksploatavimo tikrinimo sąrašas

❑ Patikrinkite saugos sistemas.

❑ Tikrinkite oro slėgį padangose.

SVARBU: Venkite žalos! Naudojant senus, užterštus arba netinkamos rūšies degalus, gali sugesti variklis arba degalų sistema. Garantija remontui negalioja, jeigu gedimas įvyko dėl senų, užterštų arba netinkamos rūšies degalų.

❑ Patikrinkite kuro lygį. (Žr. skyriaus „TECHNINĖ PRIEŽIŪRA, KITA INFORMACIJA" dalį „Tinkamų degalų ir stabilizatoriaus naudojimas").

❑ Patikrinkite variklio alyvos lygį.

❑ Prieš ir po mašinos naudojimo, pašalinkite žolę ir nuosėdas nuo variklio skyriaus bei dujų išmetimo vamzdžio ir nuo žoliapjovės korpuso viršaus.

❑ Išvalykite oro įleidimo angos tinklelį.

❑ Patikrinkite, ar po mašina nėra degalų arba alyvos nuotėkių požymių.

Nepažeiskite plastmasinių ir dažytų paviršių

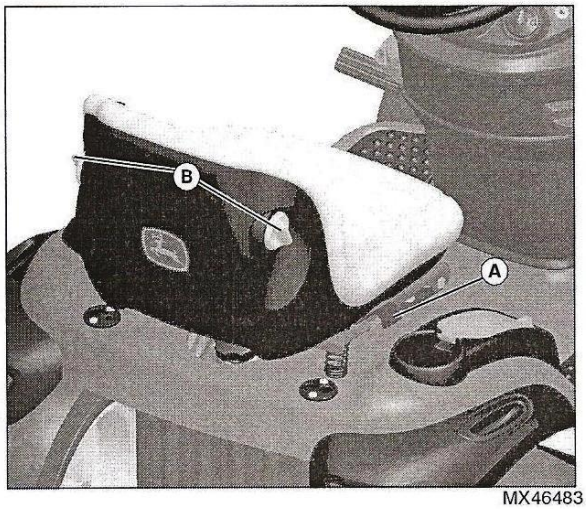
• Nevalykite plastmasinių dalių, prieš tai jų nesudrėkinę.

• Vabzdžius atbaidantis skystis gali pažeisti plastmasinius ir dažytus paviršius. Nepurkškite vabzdžius atbaidančio skysčio šalia mašinos.

• Būkite atsargūs, neišpilkite kuro ant mašinos. Kuras gali pažeisti paviršių. Nedelsiant nuvalykite išpiltą kurą.

Sėdynės reguliavimas

1. Sėdėkite sėdynėje.



MX46483

2. Pasilenkite į priekį ir pastumkite sėdynę į priekį ar atgal į norimą padėtį. Neatsiloškite, jei norite sėdynę pastumti atgal.

3. Norėdami užfiksuoti sėdynę nustatytoje padėtyje, atleiskite svirtį.

Apatinės sėdynės reguliavimas (X165)

• Pasukite apatinės sėdynės reguliavimo ratukus (B) abejose sėdynės pusėse, kad nustatytumėte sėdynės tvirtumą.

Pjovimo aukščio reguliavimas

Pjovimo aukštis gali būti reguliuojamas maždaug 25–102 mm (1–4 coliai) 6,4 mm (1/4 col.) intervalais. Kai žoliapjovės korpusas yra gabenimo padėtyje, pjovimo aukštis siekia maždaug 100 mm (4 colius).

Stabdiklis leidžia koregavimo svirtį nustatyti ties kiekvienu nurodytu žoliapjovės nustatymu, taip pat jų tarpuose.

Žoliapjovės nustatymai	Apytikslis pjovimo auk tis
1	25 mm (1 coliai)
–	38 mm (1,5 colio)
2	50 mm (2 coliai)
–	65 mm (2,5 colio)
3	75 mm (3 coliai)
–	90 mm (3,5 colio)
4 (Gabenimas)	100 mm (4 coliai)

1. Įstatykite priedų kėlimo svirtį į lizdą, kuris yra šalia jūsų norimo pjovimo aukščio.

2. Sureguliuokite žoliapjovės ratus.

Gabenimas arba u¸lipimas ant ma inos ir nulipimas nuo ma inos

• Patraukite priedų kėlimo svirtį atgal į gabenimo padėtį arba 100 mm (4 colių) pjovimo aukštį.

Žoliapjovės horizontalumo patikrinimas

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Besisukantys ašmenys yra pavojingi. Prieš reguliuodami ir prieš atlikdami techninius žoliapjovės priežiūros darbus:

• Norėdami išvengti nenumatyto variklio įsijungimo, atjunkite uždegimo žvakės laidą (-us) ar neigiamą akumuliatoriaus kabelį.

• Dirbdami su arba šalia ašmenų, visuomet mūvėkite pirštines.

ĮSIDĖMĖKITE: Reguliuojant korpuso pakreipimą, žoliapjovės ratai neturėtų siekti grindinio.

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žiūrėkite skirsnį „Saugus pastatymas" skyriuje „SAUGA".)

2. Pripūskite padangas iki tinkamo slėgio.

3. Žoliapjovės kėlimo rankena nustatykite pageidaujamą pjovimo aukštį.

4. Pamatuokite žoliapjovės horizontalumą (palyginant abu šonus).

SUTEPIMAS

Kas 25 valandas

• Patepkite žoliapjovės ašis.

• Patepkite žoliapjovės sukimosi taškus.

• Sutepkite besisukančias priekinės ašies dalis.

• Sutepkite priekinių ratų ašis ir įvores.

Kas 50 valandų

• Pakeiskite variklio tepal ir filtr. (Esant dulkėtoms sąlygoms techninę apžiūrą atlikite dažniau.)

• I valykite/pakeiskite oro filtro elementus. (Esant dulkėtoms sąlygoms techninę apžiūrą atlikite dažniau.)

• Pakeiskite oro filtro detalź. (Esant dulkėtoms sąlygoms techninę apžiūrą atlikite dažniau.)

• I valykite/pakeiskite i metimo filtr (jei yra).

• Nuvalykite variklio au inimo briaunas.

• Pakeiskite kuro filtr.

• Pakeiskite ¸vakź (¸vakes).

• Nuvalykite akumuliatoriaus gnybtus.

• Pagaląskite/pakeiskite žoliapjovės ašmenis.

• Patikrinkite/pakeiskite žoliapjovės varantjjį dirželį.

• Uždėkite žoliapjovės korpusą.

• Patikrinkite/i lyginkite ¸oliapjovės korpusą.

• 107 cm (42 in.) korpusui: Patikrinkite/pakoreguokite žoliapjovės dirželių įtempimą.

• 107 cm (42 in.) korpusui: Patikrinkite/pakoreguokite žoliapjovės korpuso ašių stabdžius.

Kas 200 valandų

• Patikrinkite/sureguliuokite vožtuvo tarpelį. Norėdami tai padaryti, kreipkitės į savo „John Deere“ atstovą.

Sutepimas

Tepalas

SVARBU: Venkite žalos! Norėdami išvengti komponentų gedimo ir per ankstyvo nusidėvėjimo, naudokite „John Deere“ tepalus.

Rekomenduojami „John Deere“ tepalai yra efektyvūs, naudojant nuo -29 iki 135 C (nuo -20 iki 275 F) temperatūroje.

Jei dirbate į šias ribas nepatenkančioje temperatūroje, dėl specialios paskirties tepalų susisiekite su techninės priežiūros specialistu.

Rekomenduojama naudoti tokius tepalus:

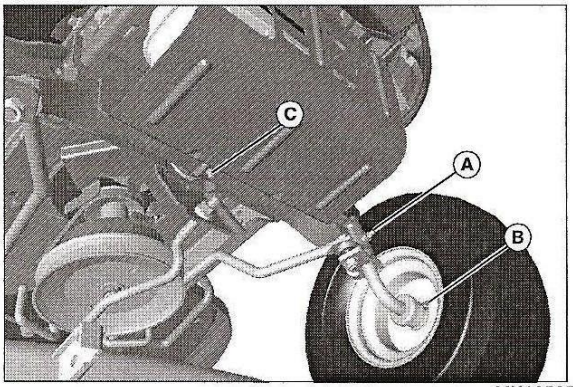
• „John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease“

• „John Deere Multi-Purpose HD Lithium Complex Grease“

Jeigu nenaudojate šių siūlomų tepalų, naudokite bendros specializacijos NLGI klasės Nr.2 tepalą.

Dirbant dideliu greičiu, ar esant drėgmei, gali prireikti specialiosios paskirties tepalų. Dėl informacijos kreipkitės į Jūsų techninės priežiūros specialistą.

Priekinio veleno tepimas



MX16565

Ratų ašys ir įvorės

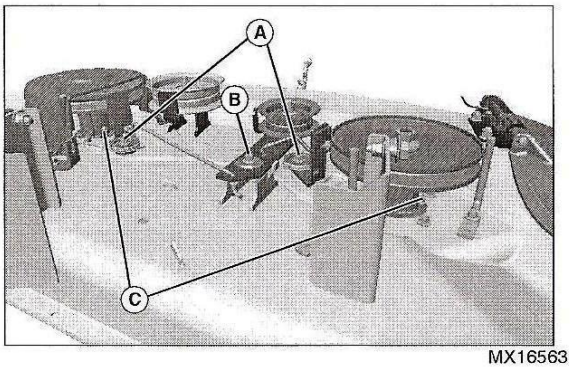
• Sutepkite priekinių ratų ašių tepimo vietas (A) ir ratų mazgų tepimo vietas (B), po vieną kiekvienoje pusėje, vienu ar daugiau tepalinės spustelėjimu.

Priekinio veleno sukimosi centras

• Sutepkite priekinio veleno sukimosi taško tepimo vietą (C) vienu ar daugiau tepalinės spustelėjimu.

Sukimosi taškų tepimas

107 cm (42 col.) žoliapjovės korpusas.



MX16563

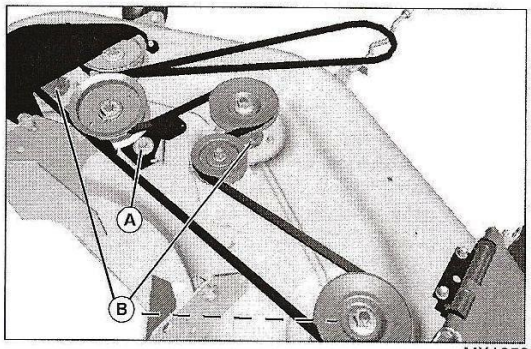
A- Ašmenų stabdymo sukimosi taškai
B- Korpuso tuščios eigos sukimosi taškas
C- Ašies tepimo vietos (2)

• Sutepkite ašmenų stabdymo sukimosi taškus (A) ir korpuso tuščios eigos sukimosi tašką (B) universaliu purškiamu tepalu.

• Sutepkite dvi ašies tepimo vietas (C) vienu ar keletu tepalinės spustelėjimų.

TECHNINIS VARIKLIO APTARNAVIMAS

122 cm (48 col.) žoliapjovės korpusas.



MX16564

A- Korpuso tuščios eigos sukimosi taškas
B- Ašies tepimo vietos (3)

- Sutepkite tuščios eigos sukimosi tašką (A) universaliu purškiamu tepalu.
- Sutepkite tris ašies tepimo vietas (B) vienu ar keletu tepalinės spustelėjimų.

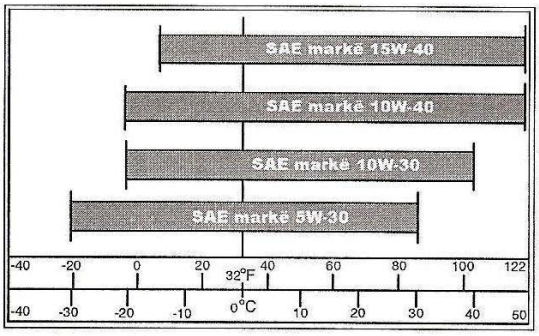
Techninis variklio aptarnavimas

Venkite dūmų

ATSARGIAI: Nesusižeiskite! Variklio išmetamosiose dujose yra anglies monoksido, galinčio sukelti sunkias ligas ar net mirtį.
Neužveskite variklio garaže ar kitoje uždaroje patalpoje, netgi jei atidarėte duris ar langus.
Prieš užvesdami variklį, mašiną išstumkite į lauką.

Variklio alyva

Alyvos klampumą pasirinkite atsižvelgdami į oro temperatūros, kurios galima tikėtis iki kito alyvos keitimo, ribas.



Rekomenduojama naudoti šias „John Deere" alyvas:

- TURF-GARD™
- PLUS-4™
- PLUS-50™ II

Nesant galimybių įsigyti pirmiau minėtų „John Deere" alyvų, galima naudokite kitas alyvas, su sąlyga, kad jos atitinka šią specifikaciją:

- API aptarnavimo klasifikacija SJ arba aukštesnė

Variklio tepalo lygio tikrinimas

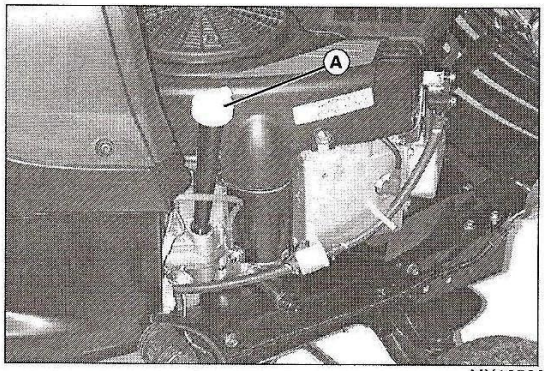
SVARBU: Venkite žalos! Jei reguliariai netikrinate tepalo lygio ir jis yra per mažas, tai gali sąlygoti rimtas variklio problemas:

- **Patikrinkite tepalo lygį prieš pradėdami darbą.**
- **Tepalo lygį tikrinkite, kai variklis yra atvėsęs ir neveikia.**
- **Lygį palaikykite tarp žymių FULL (Pilnas) ir ADD (Papildykite).**
- **Prieš pripildami tepalo, išjunkite variklį.**

ĮSIDĖMĖKITE: Tikrinkite tepalą du kartus per dieną, jei variklis dirba ilgiau nei 4 valandas per dieną.

Prieš tikrindami tepalo lygį, įsitikinkite, kad variklis yra šaltas.

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žiūrėkite skyriaus SAUGA poskyrį „Saugus pastatymas".)
2. Pakelkite gaubtą.
3. Kad teršalai nepatektų į karterį, nuvalykite sritį apie lygio matuoklį.



MX16566

Paveikslėlio užrašas: Parodytas dviejų cilindrų variklis su nuimtu šoniniu skydu.

4. Išimkite lygio matuoklį (A). Nuvalykite jį švariu audiniu.
5. Įdėkite ir priveržkite matuoklį.
6. Išimkite lygio matuoklį.
7. Matuokliu patikrinkite tepalo lygį. Tepalo turi būti tarp „ADD" (papildyti) ir „FULL" (pilnas) žymų.
8. Jei tepalo lygis per mažas, įpilkite tepalo, bet ne daugiau nei iki „FULL" žymės ant matuoklio. Neperpilkite.
9. Įdėkite ir priveržkite matuoklį. Nuleiskite gaubtą.

Variklio tepalo ir filtro keitimas

SVARBU: Venkite žalos! Keiskite tepalą dažniau, jei mašina naudojama ekstremaliomis sąlygomis:

- **Nepaprastai dulkėta aplinka.**
- **Dažnas eksploatavimas lėtai ar mažu greičiu.**
- **Dažnas trumpas darbas.**

Pilna instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

9.2 Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

10 mokymo elementas. Savarankiška užduotis

10.1. Užduočių variantų aprašymai

Užduočių vertinimo kriterijai:

Atliekant užduotį mokytojas laikėsi jos aprašyme technologinės dokumentacijos reikalavimų;

1. Užduotis atlikta pagal pateiktą užduoties aprašymą;
2. Užduotis atlikta kokybiškai;
3. Užduotis atlikta per jai skirtą laiką;
4. Užduotis atlikta savarankiškai (esant reikalui konsultuoja mokytojo mokytojas).

1. UŽDUOTIS

PARUOŠTI JAVŲ SĖJAMĄJĄ DARBUI IR NUSTATYTI IŠSĖJIMO NORMĄ.

Užduoties aprašymas:

1. Agregatuoti sėjamąją KN 247CLT-D-Premium 4000 su traktoriumi; (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 32-39) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1modulis 3.elementas.

2. Atlikti sėjamosios KN 247CLT-D-Premium 4000 kasdieninę techninę priežiūrą;(vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl.101-105) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1modulis 3.elementas.

3. Paruošti sėjamąją KN 247CLT-D-Premium 4000 darbui - lauko ir sėjos sąlygas pateiks mokytojo mokytojas: (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 49, 50, 51, 52, 57, 58, 63, 65, 71, 73, 74,77, 78, 79, 80, 84) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1modulis 3.elementas.

4. Nustatyti sėjamosios KN 247CLT-D-Premium 4000 išsėjimo normą – duomenis pateiks mokytojo mokytojas: (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl.40-48) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1modulis 3.elementas.

5. Užduotį atlikti per 6 valandas.

2. UŽDUOTIS

PARUOŠTI TRĄŠŲ BARSTOMĄJĄ DARBUI IR NUSTATYTI TRĄŠŲ IŠBARSTYMO NORMĄ.

Užduoties aprašymas:

1. Agregatuoti mineralinių trąšų barstomąją MDS R N013 A LT A su traktoriumi; (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 44-47) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 2 elementas.
2. Atlikti mineralinių trąšų barstomosios MDS R N013 A LT A kasdieninę techninę priežiūrą; (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 97-114, 123-124) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 2 elementas.
3. Paruošti mineralinių trąšų barstomąją MDS R N013 A LT A darbui- lauko ir paskleidimo sąlygas pateiks mokytojo mokytojas:(vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 48-61) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 2 elementas.
4. Nustatyti mineralinių trąšų barstomosios MDS R N013 A LT A trąšų išbarstymo normą-duomenis pateiks mokytojo mokytojas: (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl.61-76, 87-96) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1modulis 2.elementas.
5. Užduotį atlikti per 6 valandas.

3. UŽDUOTIS

Užduoties aprašymas:

1. Agregatuoti prikabinamą augalų purkštuvą JOHN DEERE 732 su traktoriumi;(vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 20-1,25-1-2) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 6,7 elementas.
2. Atlikti prikabinamo augalų purkštuvo JOHN DEERE 732 patikrą; (vadovaujantis JOHN DEERE 732 naudojimosi instrukcija, bei purkštuvų tikrinimo instrukcija) -žiūrėti: http://www.infolex.lt/ta/60193
3. Paruošti prikabinamą augalų purkštuvą JOHN DEERE 732 darbui- lauko, oro sąlygas

ir pesticidų grupę, būvį, normas, išpurškiamo tirpalo kiekį ir kitus parametrus pateiks mokytojo mokytojas:(vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 35-1,2,3,4,5,6,7; 41-1,2; 50-1,3,4,9,16,17,18,19,20,21) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 6,7 elementas.

4. Išbandyti purkštuvą lauke; (vadovaujantis naudojimosi instrukcija psl. 35,40,41,50,51) žiūrėti: -mokymo medžiaga S.7.1. modulis 6,7 elementas.

5. Užduotį atlikti per 6 valandas.

4. UŽDUOTIS

Užduoties aprašymas:

1. Agregatuoti presą rinktuvą LSB1270 su traktoriumi; (vadovaujantis eksploatacijos instrukcija psl. 14, 15, 18, 30, 32, 35, 37, 39) žiūrėti –

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

2. Atlikti preso rinktuvo LSB1270 kasdininę techninę priežiūrą; (vadovaujantis eksploatacijos instrukcija psl. 119, 120, 121, 122, 123) žiūrėti –

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

3. Paruošti presą rinktuvą LSB1270 darbui; (vadovaujantis eksploatacijos instrukcija psl. 39-44, 48-52, 61-65), žiūrėti –

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

4. Užduotį atlikti per 6 valandas.

SPECIALUSIS MODULIS S.7.2. KOMBAINŲ REGULIAVIMAS, PARUOŠIMAS DARBUI IR DARBAS SU JAIS

1 mokymo elementas. Priešpardaviminis kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas

1.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Patikrinimai prieš eksploataciją

Patikrinkite mašininę alyvą

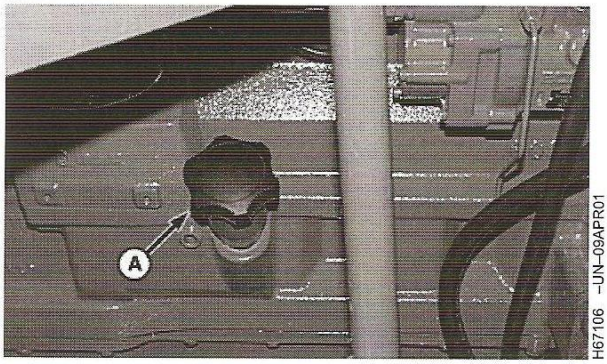
SVARBU: Svarbu palaikyti tinkamą mašininės alyvos lygį, kad būtų užtikrinta ilga eksploatacijos trukmė. Alyvos lygį tikrinkite tuomet, kai kombainas stovi ant lygaus paviršiaus.

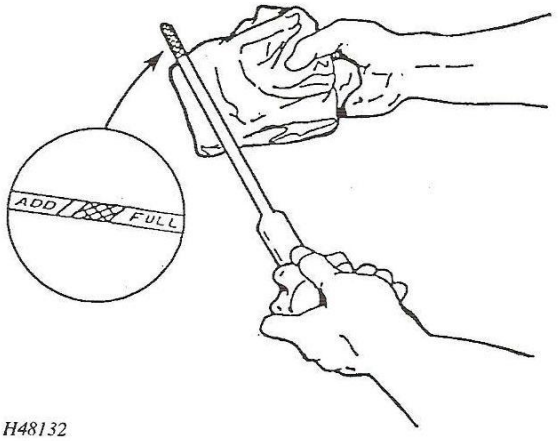
PASTABA: alyva turėtų būti tikrinama matuokliu, kuris įsukamas iki galo į laikiklį.

Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp atžymos "ADD" ir matuoklio skersai išgraviruotos žymos viršaus. Jei reikia, pripilkite alyvos, kuri rekomenduojama šios instrukcijos Degalai ir tepalai skyriuje.

Nepaleiskite variklio, jei alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymos "ADD".

A—Lygio matuoklis





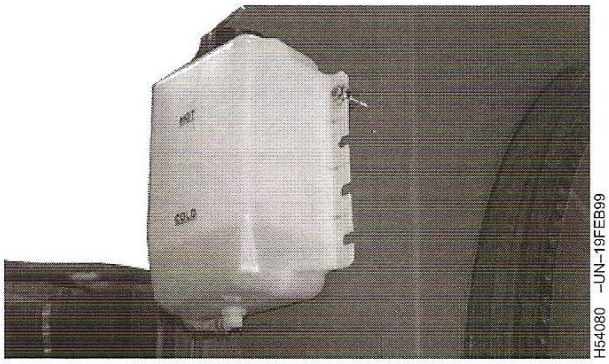
H48132

Aušinimo skysčio lygis

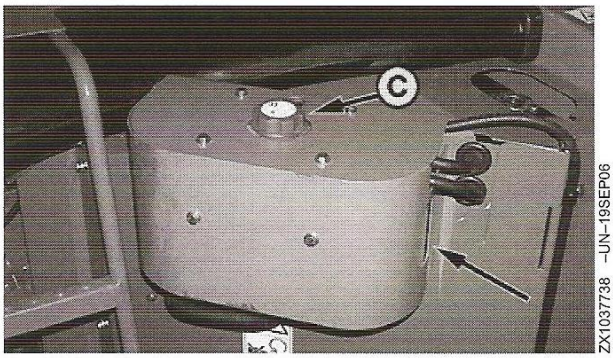
Leiskite varikliui atvėsti.

Modeliuose su 9,0 l varikliu aušinimo skysčio lygis turi būti prie atžymos “ŠALTAS”.

Modeliuose su 6,8 l varikliu aušinimo skysčio lygis turi būti tarp atžymų “MIN.” ir “MAKS”.



Išsiplėtimo bakelis, 9,0 l variklis



Išsiplėtimo bakelis, 6,8 l variklis

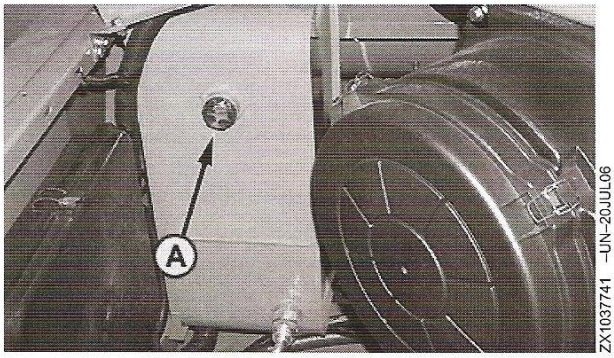
ZX08994,000017B –26–04JUL07–1/1

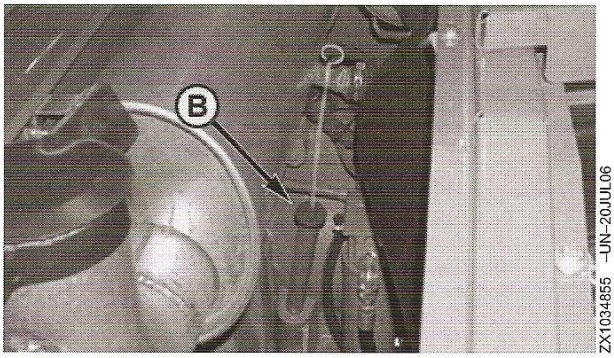
Hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygiai

Patikrinkite hidrostatinės/hidraulinės alyvos lygį nuleidę rinktuvą ant žemės ir su visais įtrauktais cilindrais. Alyvos lygis turi būti stebėjimo langelio (A) centre. Jei reikia įpilkite alyvos.

Išjunkite variklį, patikrinkite hidraulinės alyvos lygį variklio pavarų dėžėje. Pilkite hidraulinę alyvą tol, kol ji pakils iki aukščiausios lygio matuoklio (B) žymos.

A—Stebėjimo langelis prie hidraulinės alyvos bako
B—Lygio matuoklis prie variklio pavarų dėžės



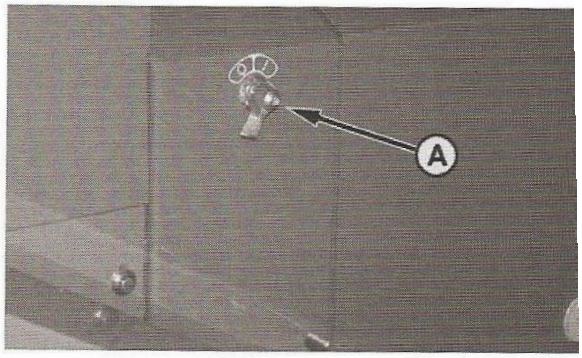


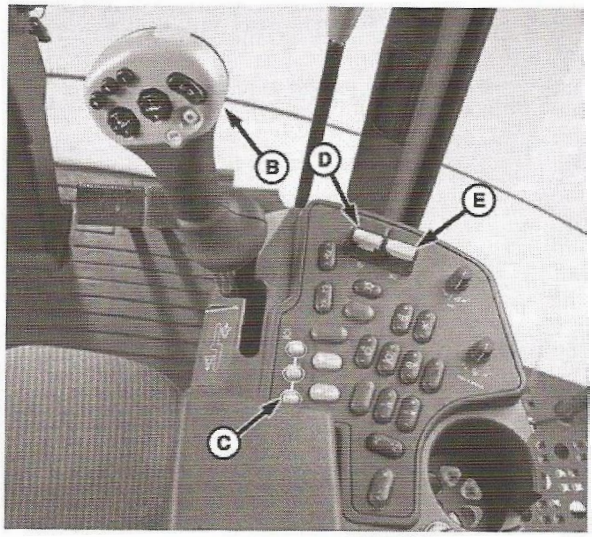
Variklio eksploatavimas

Variklio paleidimas

DĖMESIO: Prieš paleidžiant variklį įjunkite garso signalą, kad žmonės pasitrauktų iš galimai pavojingo kombaino ploto.

1. Pagrindinis akumuliatoriaus įjungimo jungiklis (A).
2. Pastumkite daugiafunkcinę valdymo rankeną (B) į neutralią padėtį.
3. Nustatykite variklio apsukų dažnio valdymo jungiklį (C) į tuščios eigos mažų apsukų padėtį.
4. Išjunkite rinktuvo pavaros jungiklį (D) ir kuliamosios paleidimo jungiklį (E).

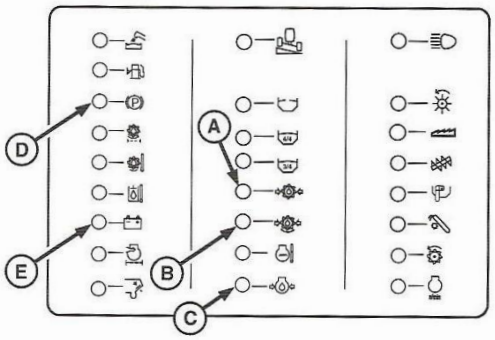




A—Pagrindinis akumuliatoriaus jungiklis
B—Daugiafunkcinė valdymo rankena
C—Variklio apsukų reguliavimo jungiklis
D—Pjaunamosios pavaros jungiklis
E—Kuliamosios įjungimo jungiklis

ZX08994,000007C –26–09DEC05–1

5. Paleidimo jungiklį pasukite į padėtį II. Įsijungs variklio hidrostatinio įkrovimo slėgio įspėjamoji lemputė (A), pagrindinės pavarų dėžės slėgio (B) lemputė, variklio alyvos slėgio įspėjamoji lemputė (C) ir stovėjimo stabdžių kontrolinė lemputė (D), jei įjungsite stovėjimo stabdžius, garsinės signalizacijos įtaisas duos vieną trumpą signalą. Jei įsijungia geltona įtampos lemputė (E), vadinasi akumuliatorių įtampa per žema ir negalima paleisti kombaino variklio.



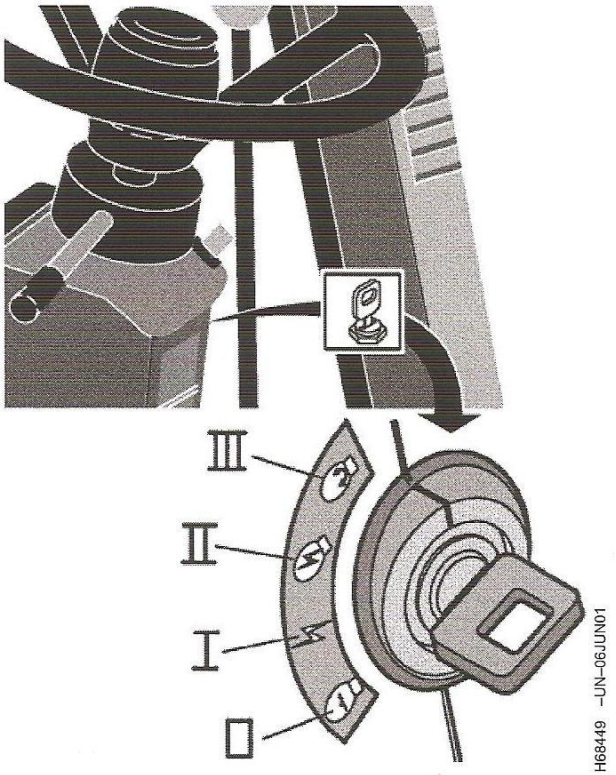
H68035 –UN–31MAY01

A—Hidraulinės sistemos įkrovimo slėgis
B—Pagrindinės pavarų dėžės slėgis
C—Mašininės alyvos slėgis
D—Stovėjimo stabdys
E—Geltona įtampos lemputė

SVARBU: Kad nesugadintumėte starterio, neleiskite jam dirbti iš karto ilgiau kaip 30 sekundžių. Jei variklis nepaleidžiamas, bent dvi minutes palaukite prieš bandydami jį paleisti iš naujo.

6. Įjunkite garso signalą. Kol paleisite variklį, laikykite paleidimo jungiklį III padėtyje. Dėl žemo alyvos slėgio vieną kartą suskambės garsinės signalizacijos įtaisas.

7. Paleidus variklį, leiskite jam penkias minutes dirbti tuščia eiga mažomis apsukomis, kad sušiltų alyva. Visos šviesos, išskyrus stovėjimo stabdžių šviesą, turi išsijungti.



ZX08994,000007C –26–09DEC05–3/3

Variklio įdirbimas - iki 100 eksploatacijos valandų

1. Šis variklis jau gamykloje užpildytas John Deere varikliams skirta įdirbimo alyva. Įdirbimo laikotarpiu venkite ilgo darbo tuščiaja eiga ir didžiausių apkrovų.

2. Jei jums reikia dažnai pilti alyvos per pirmąsias 100 eksploatacijos valandų, rekomenduojamas papildomas 100 eksploatacijos valandų įdirbimo laikotarpis, pakeičiant alyvą nauja John Deere varikliui skirta įdirbimo alyva ir nauju John Deere alyvos filtru.

SVARBU: NEPILKITE šviežios alyvos tol, kol alyvos lygis nenukris iki atžymos ADD alyvos matuoklyje. Variklio įdirbimo laikotarpiu pilkite John Deere variklio įdirbimo alyvos pagal poreikį, kad palaikytumėte reikalaujamą alyvos lygį.

NENAUDOKITE PLUS-50® variklio alyvos naujų variklių įdirbimo laikotarpiu bei tuo atveju, kai variklis yra po kapitalinio remonto. PLUS-50® alyva neleis naujam ar varikliui po kapitalinio remonto tinkamai dėvėtis šio įdirbimo laikotarpio metu.

3. Dažniau tikrinkite variklio alyvos ir aušinimo skysčio lygį variklio įdirbimo laikotarpiu.

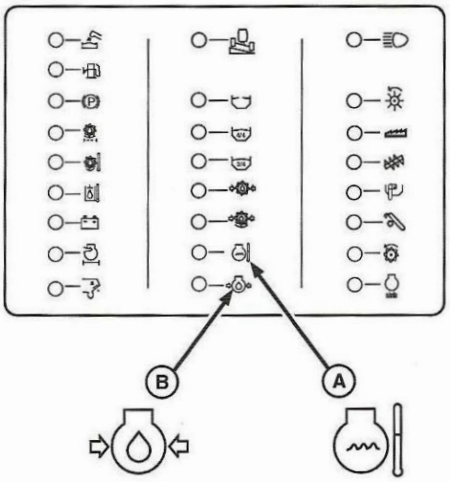
SVARBU: NEPILDYKITE virš žymos FULL/PILNAS. Alyvos lygis bet kur tarp skersinių matuoklyje išgraviruotų atžymų laikomas priimtinu eksploatacijos režimui.

5. Po 100 eksploatacijos valandų pakeiskite mašininę alyvą ir filtrą.

Stebėkite variklio temperatūrą (A) ir mašininės alyvos slėgį (B).

Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir fiksatorių tvirtumą.

A—Variklio temperatūra
B—Mašininės alyvos slėgis



H68037 –UN–31MAY01

OUO6075,000018F –26–25MAR04–2/2

Variklio stabdymas

1. Daugiafunkcinę svirtį (A) perjunkite į neutralią padėtį ir išjunkite rinktuvą (B) bei kuliamąją (C).

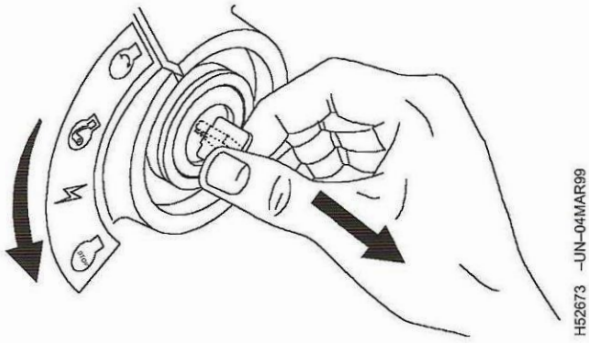
SVARBU: Jei variklis išsijungia esant eksploatacinei temperatūrai, nedelsiant jį vėl įjunkite, kad neperkaistų kai kurios variklio detalės.

2. Prieš stabdant variklį, dirbusį apkrovos režime, leiskite jam bent minutę padirbti tuščios eigos apsukomis, kad atvėstų turbokompresorius.

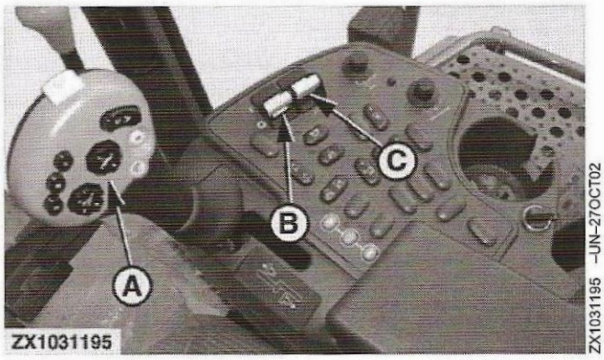
DĖMESIO: Prieš paliekant kombainą, ištraukite raktelį ir įjunkite stovėjimo stabdžius.

3. Variklio išjungimui naudokite paleidimo jungiklį.

A—Daugiafunkcinė svirtis
B—Rinktuvo įjungimo/eigos keitimo jungiklis
C—Kuliamosios paleidimo jungiklis



H52673 –UN–04MAR99



ZX1031195 –UN–27OCT02

Darbas šaltu metų laiku

Naudokite žiemai skirtus degalus. Degalų baką pildykite kiekvienos dienos gale, kad išvengtumėte kondensacijos.

Kombainas atgabenamas iš gamyklos su pastovaus tipo etilenglikolio antifrizu aušinimo sistemoje.

Aušinimo sistemoje antifrizą palikite visiems metams. Jeigu aušinimo skystis nutekėjo arba buvo išleistas, jis turi būti pakeistas tinkamu aušinimo skysčiu ir jo priedu (žr. rekomendacijas, pateiktas šioje instrukcijoje "Degalai ir tepalai" sk.).

Įpylę antfrizo įjunkite šildytuvą, paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti tol, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Taip tirpalas bus sumaišytas ir pradės cirkuliuoti sistemoje.

Kai oro temperatūra nukrenta žemiau užšalimo taško, akumuliatorius laikykite pilnai įkrautus. Išsikrovę akumuliatoriai užšals.

Esant šaltam orui nepilkite į akumuliatorius vandens, nebent jei variklis dirbtų bent 30 minučių, arba jei akumuliatoriai būtų įkraunami įpylus vandens.

Įpilkite į priekinio stiklo purkštuvo baką automobilio purkštuvui skirto tirpalo.

Kombainai su 6,8 l varikliu:

Kolektoriaus oro temperatūra pakeliama šešiomis kaitinimo žvakėmis. Kai raktelis pasukamas iš IŠJUNGIMAS į PRIEDAI IR PALEIDIMAS padėtį, viršutinė tachometro eilutė rodo "KAITINIMAS"; tuo pat metu apatinėje eilutėje rodomas kaitinimo laikas skaičiuojant iki nulio.

Kai tik apatinė tachometro eilutė rodo "0", variklį galima paleisti.



A—Degalų bako gaubtelis



Variklio eksploatavimas

Eksploatavimas šiltu oru

DĖMESIO: Skystame kondicionieriuje yra šarmo. Saugokitės, kad nepatektų į akis. Nenurykite. Jei šarmas pateko ant odos, nedelsiant nuplaukite muilu ir vandeniu. Jei pateko į akis, plaukite gausiai vandeniu mažiausiai 15 min. Kreipkitės į gydytoją. Saugokite nuo vaikų.

Aušinimo sistema turi būti švari ir geros eksploatacinės būklės. Slėgio netekimas sukelia perkaitimą ir aušinimo skysčio nutekėjimą.

Patikrinkite tokius dalykus, kaip:

- aušinimo skysčio lygis išsiplėtimo bakelyje
- ar neužsikišęs radiatorius
- ar sandarios žarnos
- ar neįtrūkęs ventiliatoriaus dirželis ar aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo dirželis

Kombainas apristatomas iš gamyklos su ilgalaikio 50/50 tipo etileno glikolio antifrizu aušinimo sistemoje.

Jeigu aušinimo skystis nutekėjo arba buvo išleistas, jis turi būti pakeistas tinkamu aušinimo skysčiu ir jo priedais (Žr. rekomendacijas, pateiktas šioje instrukcijoje "Degalai ir tepalai" skyriuje).

Apsaugai nuo mineralinių nuosėdų naudokite minkštą vandenį.

Skystų aušinimo skysčio kondicionierių naudojimas rekomenduojamas tam, kad apsaugotumėte variklį ir aušinimo sistemą nuo susidėvėjimo. Keičiant aušinimo skystį, į radiatorių įpilkite 0,9 l (1 U.S. qt.).

1.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

VERVAET 625 cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos anotacija

Šioje mašinos valdymo instrukcijoje pateikiama pagrindinė informacija, kuri padės operatoriui saugiai ir teisingai eksploatuoti ją.

Instrukciją sudaro šios dalys:

- Mašinos gamintojo sertifikatas.
- Garantinės sąlygos. Paaiškinama kokiu atveju detalės yra keičiamos nemokamai ir kokiu atveju už remontą moka klientas.
- Specifikacijos. Darbinis plotis 3,0 m, mašinos svoris 28 000 kg. Variklio modelis DAF Paccar tipas MX 340 U1, galingumas 340 kW (460 Ag). Kuro bako talpa 1100 l, Hidraulinės alyvos talpa 350 l. Vietos kur ir kaip patikrinti skysčių lygį.

- Saugios eksploatacijos instrukcija. Nurodoma perspėjamieji ženklai ir jų reikšmės, pagrindinės teisingos eksploatacijos taisyklės, taisyklės eksploatavimo metu, taisyklės techninio aptarnavimo metu, taisyklės transporto metu, taisyklės kuro užpildymo metu.
- Valdymas. Vairo kolona ir jungikliai, dešinės pusės statramstis ir funkciniai jungikliai, viršugalvio konsolė jos aprašymas ir valdymas, po rankis – pagrindiniai paleidimo jungikliai ir elementų valdymas, pedalai, daugia funkcinė valdymo rankena, pagrindinis monitorius –darbinė informacija ir diapazonų reguliavimas.
- Elementų reguliavimai. Pagrindinių darbinių komponentų reguliavimai skirtingom sąlygom.
- Hidraulika. Pagrindinių elementų išdėstymas ir galingumas.
- Servisas. Automatinio tepimo sistema, elektros elementai, techninio aptarnavimo intervalai, skysčių išleidimo užpildymo vietos , filtrai ir jų keitimo instrukcija, saugiklių išdėstymas.

Kiekvienas operatorius prieš pradedant eksploatuoti kombainą privalo būti perskaitęs instrukciją ir vadovautis jos nurodymais.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

1.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Patikrinimai prieš eksploataciją

Variklio alyvos lygis

Prieš paleisdami variklį pirmą kartą kiekvieną dieną:

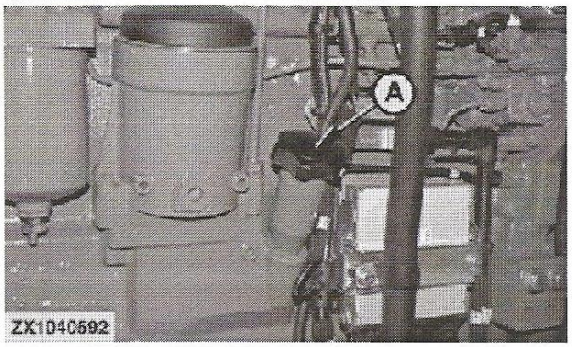
Patikrinkite mašininės alyvos lygį. Nepaleiskite variklio, jeigu alyvos lygis yra žemiau apatinės žymės ant matuoklio.

PASTABA: Alyva tikrinama įspaudžiant matuoklį iki galo į laikiklį.

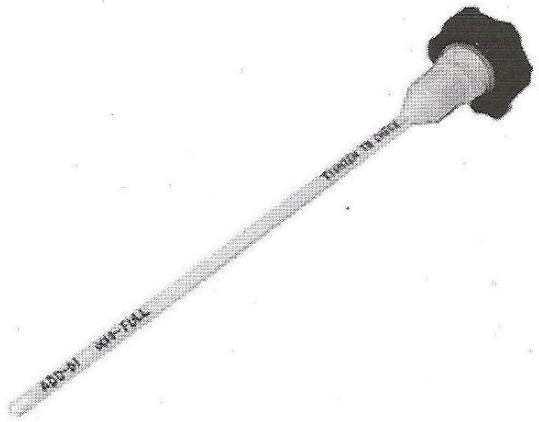
Ištraukite matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti tarp žymės "ADD" ir matuoklio skersai išgraviruoto ploto viršaus. Jeigu reikia, įpilkite skyriuje "Degalai, tepalai, aušinimo skystis ir talpos" rekomenduojamos alyvos.

Nepaleiskite variklio, jeigu alyvos lygis yra žemiau matuoklio žymės "ADD".

A—Lygio matuoklis



ZX1040592 —UN—18APR07



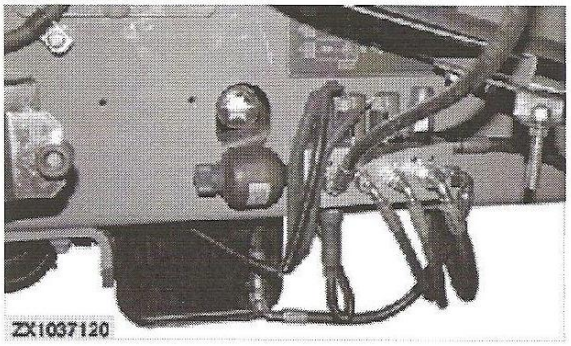
RG5695 —UN—13AUG91

OUCC002,0002619 -26-05APR07-1

Hidraulinės alyvos lygis

Įtraukite visus hidraulinius cilindrus ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės.

Alyva turi būti matoma stebėjimo langelyje.



ZX1037120 —UN—19MAR05

1.4. Anketa „priešpardaviminė apžiūra“

Kombainų priešpardaviminės apžiūros anketa

1. Pjaunamosios nustatymai.

2. Nuožulniosios kameros nustatymai.

3. Kombaino kairės pusės reguliavimai (Diržai, grandinės, įtempėjai, akuotų laužytuvai, pobūgnių nustatymai).

4. Galinė kombaino dalis (smulkintuvas, pelų skleistuvas, kablys, sietai).

5. Dešinė kombaino pusė (elevatorius, praslydimo mova, diržai, įtempimai).

6. Variklio skyrius (alyvos, jų lygiai, aušinimas, filtrai, kuro sistema).
7. Grūdų bunkeris (Dangčiai, iškrovimo sraigės ir jų reguliavimai, drėgnomačiai, srauto davikliai).
8. Kasdieninės priežiūros taškai.
9. Kabina – monitoriai, jungikliai, nustatymai.
10. Darbas lauke – greičiai, nustatymai, nuostolių mažinimas, našumo didinimas, degalų sąnaudos.
11. AMS komponentai ir jų valdymas (jei yra) – Harvest Doc, Harvest Smart, Autotrac.

Savaeigių smulkintuvų SPFH priešpardaviminės apžiūros anketa

1. Pjaunamoji ir rinktuvas – nustatymai.
2. Padavimo kamera ir pjausnio reguliavimai.
3. Smulkinimo būgnas – peiliai, priešpeiliai, galandimas.
4. Grūdų traiškytuvas, žolės kanalas.
5. Masės išmetimo greitintuvas, išmetimo kanalas.
6. Variklio skyrius – aušinimas, filtrai, tepalai.
7. Elektrinė dalis – saugikliai, rėlės, davikliai.
8. Kasdieninė priežiūra – tepimo taškai, intervalai, kasdieninė priežiūra.
9. Kabina – valdikliai, monitoriai, nustatymai.
10. Darbas lauke – reguliavimai, greičiai, degalų sąnaudų mažinimas, našumo didinimas.

1.5. Darbų saugos instrukcijos

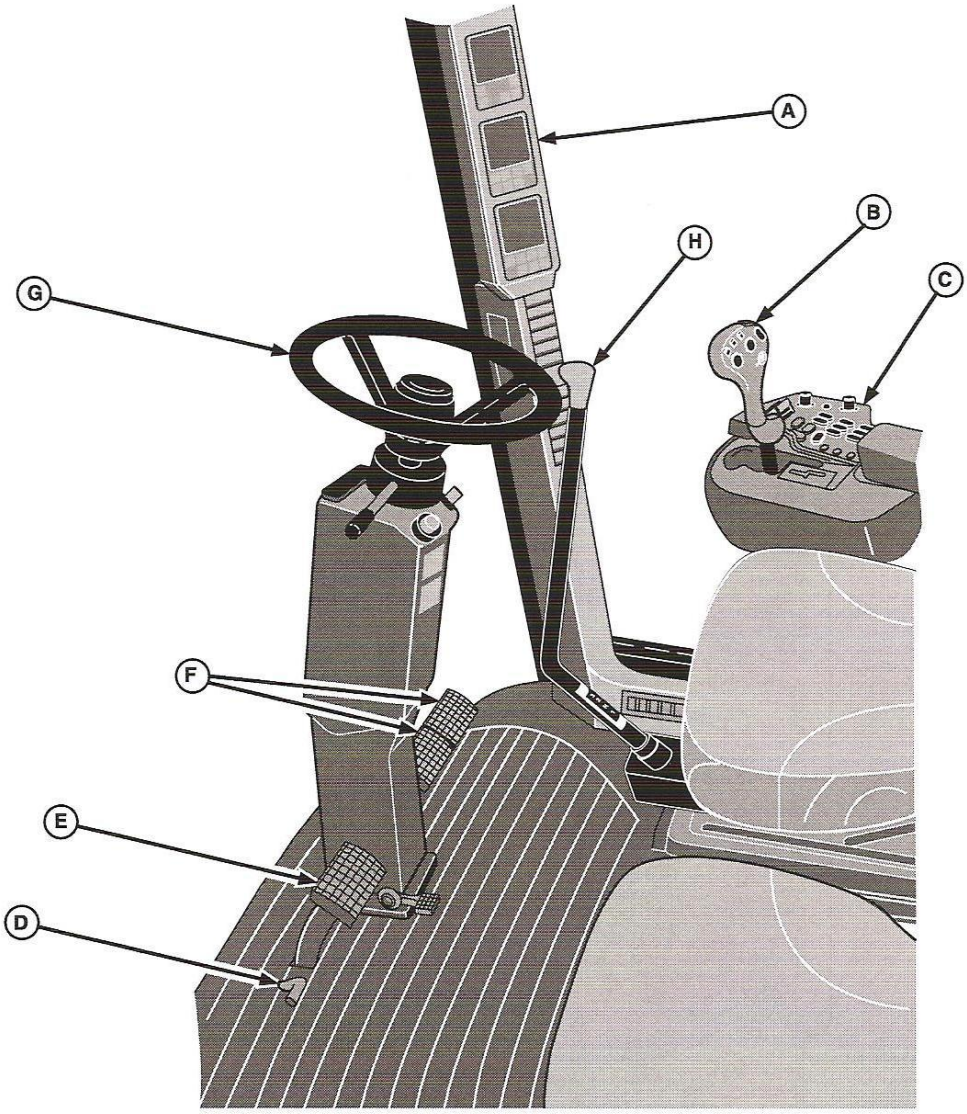
Žiūrėti Priedas Nr. 1.

2 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų valdymas

2.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

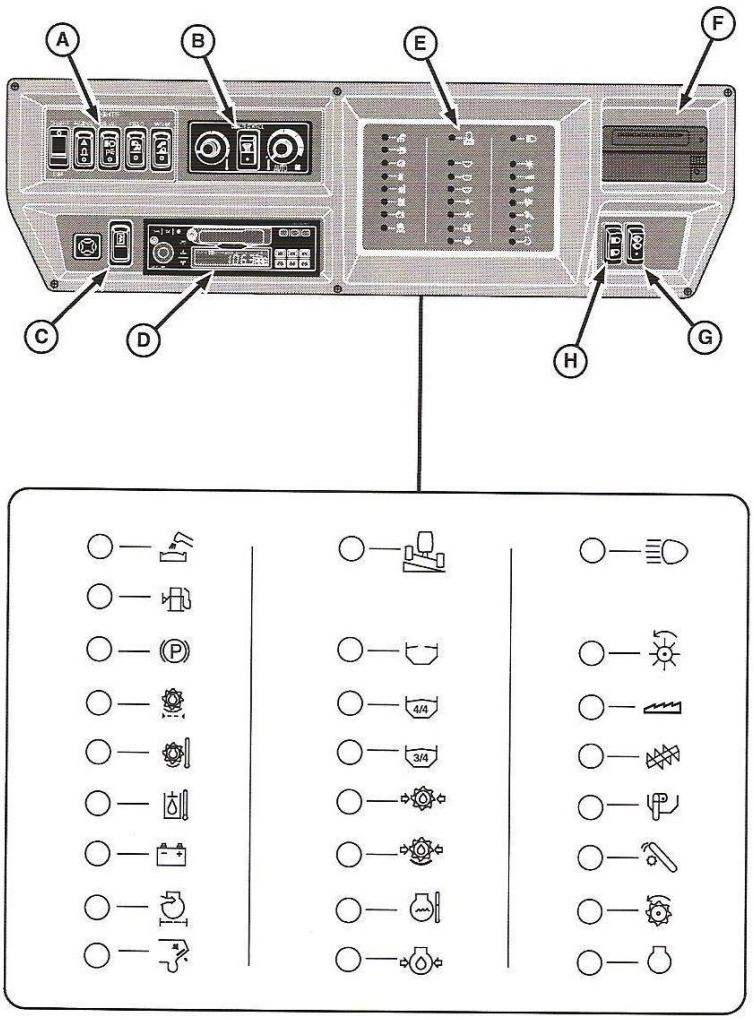
Valdymo priemonės ir prietaisai

Bendroji valdymo priemonių ir prietaisų apžvalga



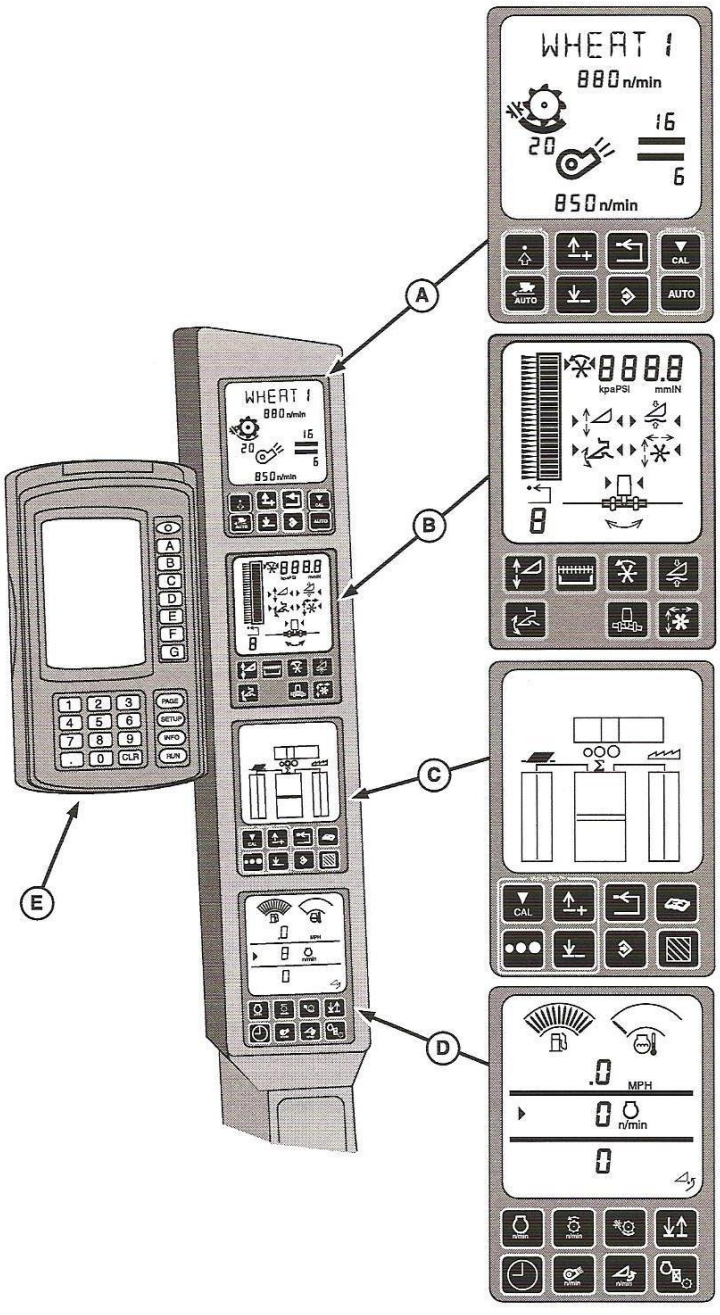
A—Kabinos kampinis ekranas
B—Daugiafunkcinė svirtis
C—Jungiklių valdymo pultas
D—Stovėjimo stabdžio išjungimo pedalas
E—Stovėjimo stabdžio įjungimo pedalas
F—Stabdžių pedalai
G—Vairo kolonėlė
H—Pavarų perjungimo svirtis

Viršutinis prietaisų skydelis



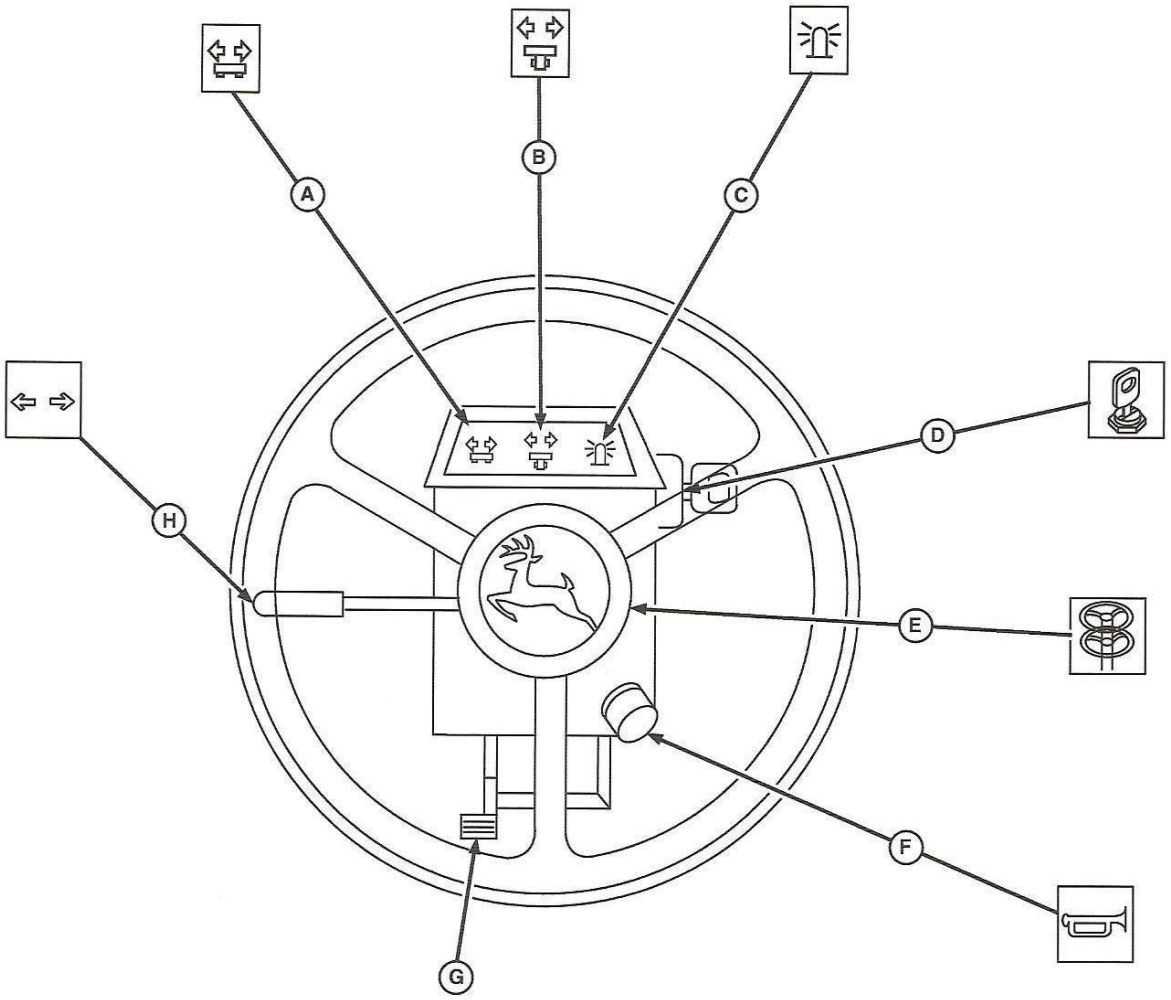
A—Apšvietimo jungiklis
B—CLIMATRAK™ valdymo jungikliai (pasirenkami)
C—Elektra reguliuojami išoriniai veidrodėliai ir veidrodėlių šildytuvas
D—Radijo/radijo mėgėjų diapazonas (Specialus irenginys)
E—Įspėjamasis indikacinis skydelis
F—GREENSTAR™ spausdintuvas
G—Priekinio stiklo valytuvas ir priekinio stiklo purkštuvas
H—Tolimos/artimos šviesos

Kampinis ekranas



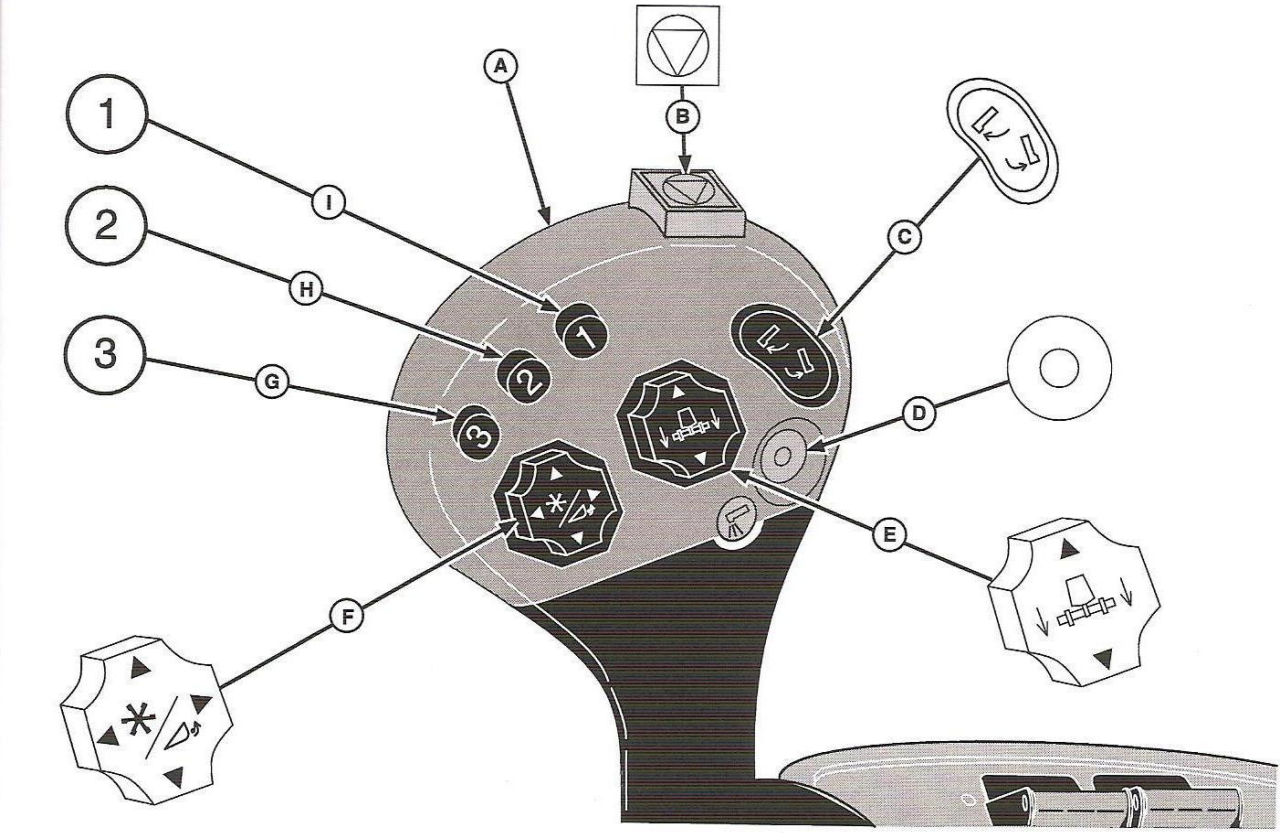
A—Automatinio kombaino reguliavimo ekranas
B—HEADERTRAK valdymo modulis
C—VISIONTRAK ekranas
D—Trieilio ekrano tachometras
E—GREENSTAR™ ekrano monitorius (Priedėlis, žr. atskirą eksploatacijos instrukciją)

Vairo kolonėlė



A—Priekabos signalinės šviesos
B—Posūkio signalinės šviesos
C—Švyturėlio signalinės šviesos
D—Paleidimo jungiklis
E—Vertikalus vairo kolonėlės reguliavimas
F—Garso signalas
G—Horizontalaus vairo kolonėlės reguliavimo pedalas
H—Posūkio signalo jungiklis

Daugiafunkcinės svirties bendra apžvalga



A—Priekinės/atbulinės eigos svirtis
B—Automatinių funkcijų greito stabdymo jungiklis, pjaunamosios
C—Iškrovimo sraigės pasukimas
D—Iškrovimo sraigės pavaros įjungimas/išjungimas (su kontroline lempute)
E—Pjaunamosios kėlimo/nuleidimo ir horizontalaus pavertimo jungiklis
F—Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stūmimo pirmyn/atgal mechanizmo jungiklis
G—Paleidimo mygtukas 1
H—Paleidimo mygtukas 2
I—Paleidimo mygtukas 3

Kuliamosios pavaros įjungimo jungiklis (geltonas)

Išjungia ir įjungia kuliamosios pavarą.

Kelio režimo išjungimo jungiklis (A) turi būti nustatytas į field/lauko padėtį.

Nuspauskite jungiklį ir pastumkite jį į priekį, į ON padėtį. Jei norite išjungti, patraukite atgal.

PASTABA: Pirmiausia įjunkite kuliamąją, o po torinktuvą.

A—Kelio režimo išjungimo jungiklis



ZX08994,00000FF –26–16MAR04–1/1

Rinktuvo įjungimo/eigos keitimo jungiklis (geltonas)

Pjaunamosios pavarai įjungti spauskite jungiklį žemyn, o po to į priekį. Jei norite išjungti, patraukite atgal.

Nuožulniosios kameros reversinio mechanizmo įjungimui, patraukite jungiklį atgal ir laikykite šioje padėtyje.

Kad vėl įjungtumėte sustabdytą pjaunamąją greito stabdymo jungikliu, turite išjungti, o po to vėl įjungti "Pjaunamosios įjungimo/reversinio mechanizmo jungiklį".

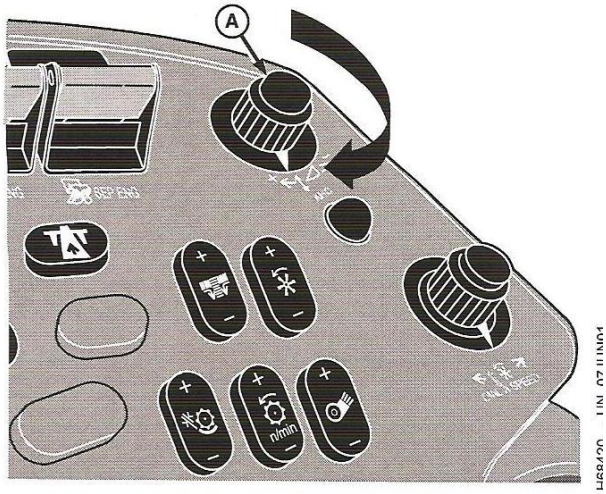
PASTABA: Jei operatorius nulips nuo sėdynės rinktuvui darant posūkį, rinktuvas automatiškai išsijungs po penkių sekundžių.

A—Kelio režimo išjungimo jungiklis



Pjaunamosios pakėlimo ir grunto slėgio potenciometras (juodas)

Valdymo priemonės nustatytos reikšmės pjaunamosios pakėlimui ir slėgio į gruntą sistemai. Žr. "Įspėjamieji prietaisai ir ekranai" skyriuje.

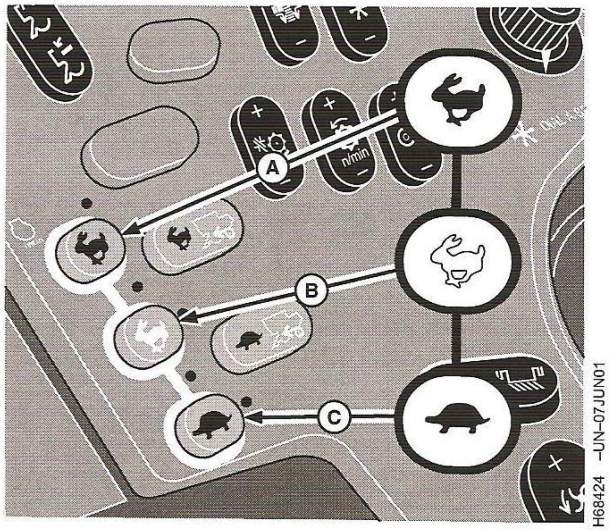


OUO6075,00018BB –26–16MAR04–1/

Variklio apsukų jungikliai (oranžiniai)

Šie jungikliai reguliuoja variklio apsukų dažnį.

A—Tuščios eigos didelių apsukų mygtukas
B—Vidutinių tuščios eigos apsukų mygtukas
C—Mažų tuščios eigos apsukų mygtukas

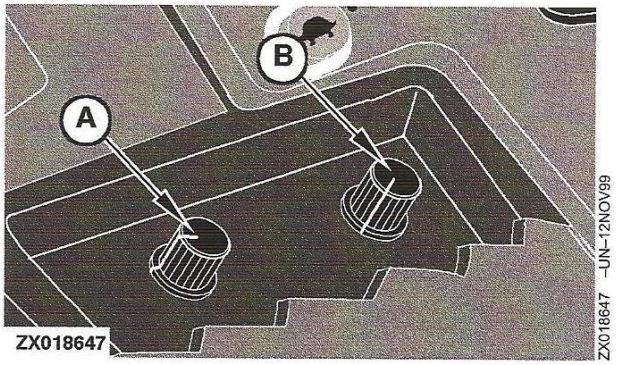


ZX08994,0000100 –26–16MAR04–1/

Potenciometras HEADERTRAK funkcijai

Dėl išsamesnės informacijos žr. HEADERTRAK, Įspėjamieji prietaisai ir ekranai skyriuje.

A—Automatinių funkcijų reakcijos greičio valdymas
B—Rinktuvo kėlimo ir nuleidimo greičiai



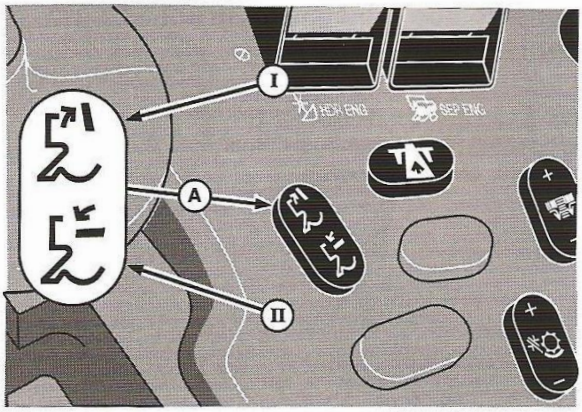
ZX018647

Grūdų bunkerio dangčio jungiklis (juodas)

DĖMESIO: Važiuojant kombainui keliu, grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti.

PASTABA: Daugiau informacijos apie grūdų rezervuaro dangčių naudojimą ieškokite "Grūdų rezervuaras ir iškrovimo sistema".

A—Grūdų rezervuaro dangčio jungiklis
I—Atidarymas-simbolis
II—Uždarymas-simbolis



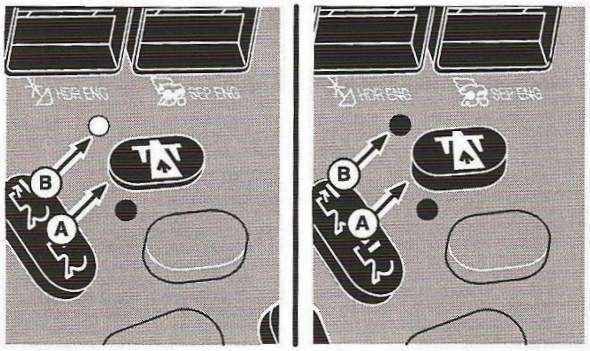
ZX08994,00001E5 –26–16APR04–1/1

Transportavimo keliu išjungimo jungiklis (juodas)

Važiuojant kombainu, transportavimo keliu išjungimo jungiklis turi būti perjungtas į kelio/road padėtį.

Nuspaudus jungiklį (A), įsijungia kontrolinė lemputė (B). Tai rodo, kad jungiklis perjungtas į kelio/road padėtį. Nuspaudus šį jungiklį, bus išvengta tokių funkcijų:

- HEADERTRAK valdymo funkcijos
- Lenktuvų kėlimas/nuleidimas ir lenktuvų stūmimas pirmyn/atgal
- Iškrovimo sraigės pavaros
- Iškrovimo sraigės pasukimas
- Kuliamosios pavaros
- Pjaunamosios pavaros
- Pjaunamosios kėlimas/nuleidimas



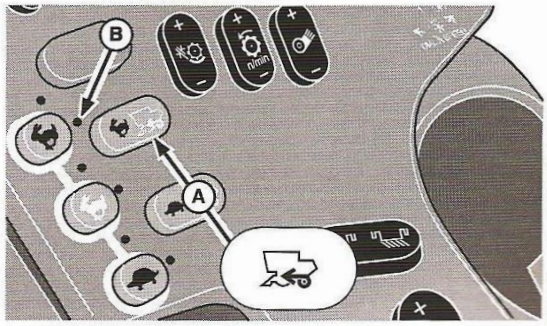
A—Kelio režimo išjungimo jungiklis
B—Kontrolinė lemputė

ZX08994,0000102 –26–16MAR04–1/1

Keturių ratų pavaros jungiklis (oranžinis) (pasirenkamas)

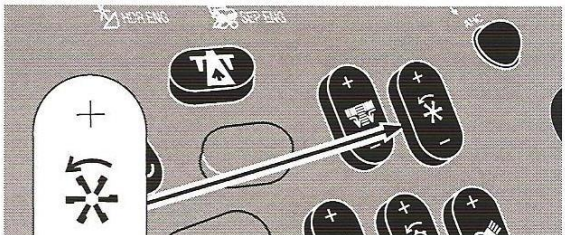
PASTABA: Daugiau informacijos apie keturių varančių ratų darbą ieškokite "Važiavimas ir transportavimas kombainu".

A—Keturių ratų pavaros jungiklis
B—Kontrolinė lemputė



Rankinis lenktuvų apsukų jungiklis (juodas)

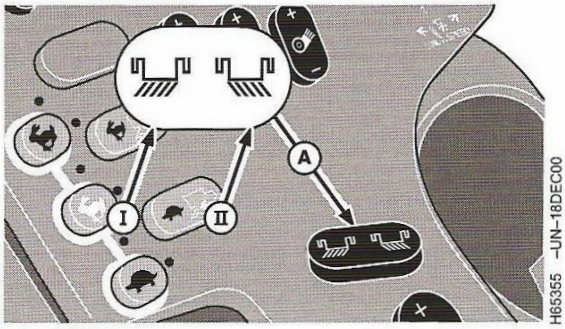
Įjungus pjaunamosios ir kuliamosios jungiklius, nuspauskite ir laikykite nuspaudę pliuso (+) simbolį apsukoms padidinti arba nuspauskite ir laikykite nuspaudę minuso (-) simbolį apsukoms sumažinti.



Smulkintuvo mentės reguliavimo jungiklis (juodas) (pasirenkamas)

Nuspauskite ir laikykite nuspaudę simbolį (I) nustatymui kairėn arba nuspauskite ir laikykite nuspaudę simbolį (II) nustatymui dešinėn.

A—Smulkintuvo mentės reguliavimo jungiklis (laisvai pasirenkamas)
I—Nustatyti kairėn
II—Nustatyti dešinėn

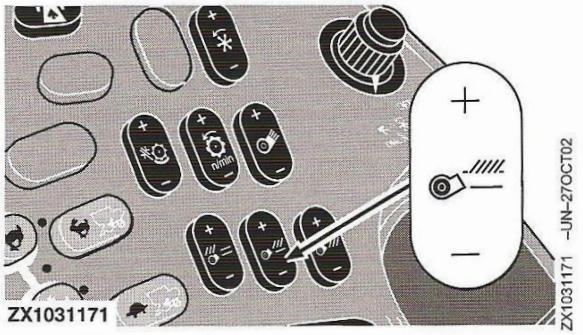


ZX08994,000010C –26–22FEB02–1/1

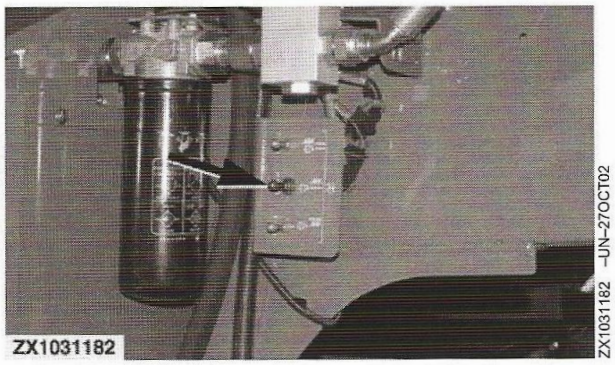
Distanciniai trinkelės reguliavimo jungikliai (juodi) (laisvai pasirenkami)

Pradinio valymo sieto jungiklis:

Pradinio valymo sieto jungiklis reguliuoja pradinio valymo sieto tarpą. Nuspauskite pliuso (+) simbolį tarpui padidinti, arba nuspauskite minuso (-) simbolį tarpui sumažinti.



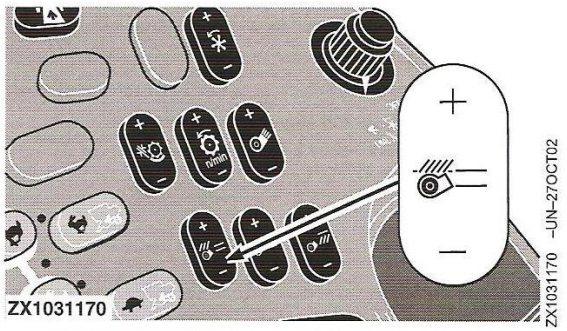
Pradinio valymo sieto reguliavimo jungiklis - Kabinoje



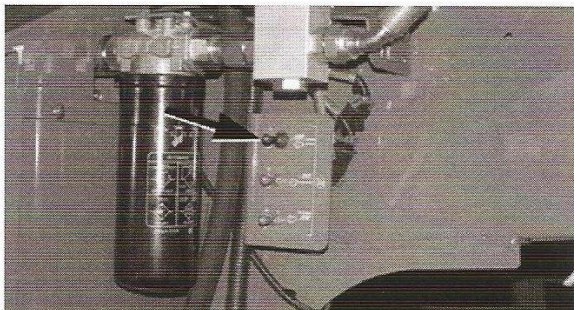
Pradinio valymo sieto reguliavimo jungiklis - Už kabinos ribų

Pirminio valymo filtro jungiklis:

Šis jungiklis reguliuoja stambaus valymo filtro tarpą. Nuspauskite pliuso (+) simbolį tarpui padidinti, arba nuspauskite minuso (-) simbolį tarpui sumažinti.

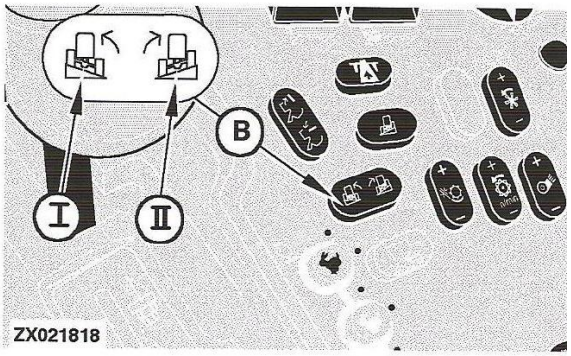


Pirminio valymo filtro reguliavimo jungiklis - Kabinoje



Rankinis išlyginimo valdymo jungiklis (HILLMASTER II)

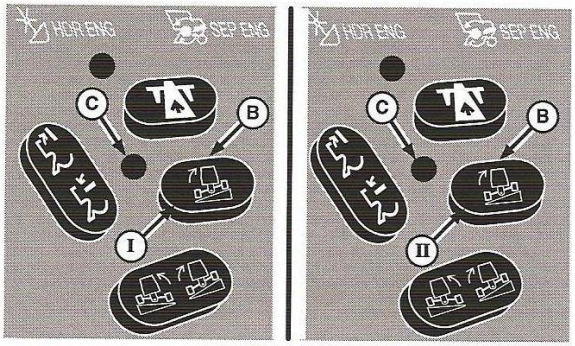
B—Rankinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
I—Kombaino pavertimas į kairę
II—Kombaino pavertimas į dešinę



ZX08994,000010D –26–22FEB02–

Automatinis išlyginimo valdymo jungiklis (HILLMASTER II)

B—Automatinis išlyginimo reguliavimo jungiklis
C—Kontrolinė lemputė
I—Automatinis išlyginimo valdymas ON/įjungtas
II—Automatinis išlyginimo valdymas OFF/išjungtas



ZX08994,000010E –26–22FEB02–

Daugiafunkcinė svirtis

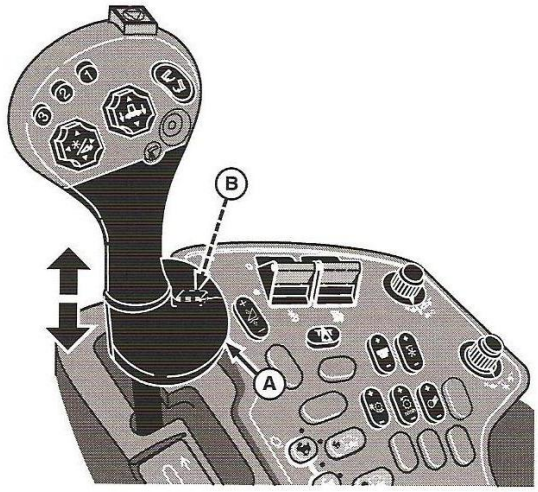
Važiavimui į priekį, pastumkite svirtį į priekį.

Važiavimui atgal, pastumkite svirtį į dešinę, o po to ją patraukite atgal.

Delno atrama (A) reguliuojama trijose fiksuojamose padėtyse. Delno atramai nuleisti, atleiskite svirtį (B), esančią po delno atrama.

Delno atramai pakelti, atleiskite svirtį (B) ir pakelkite delno atramą.

A—Delno atrama
B—Svirtis



H74869 –UN–18MAR03

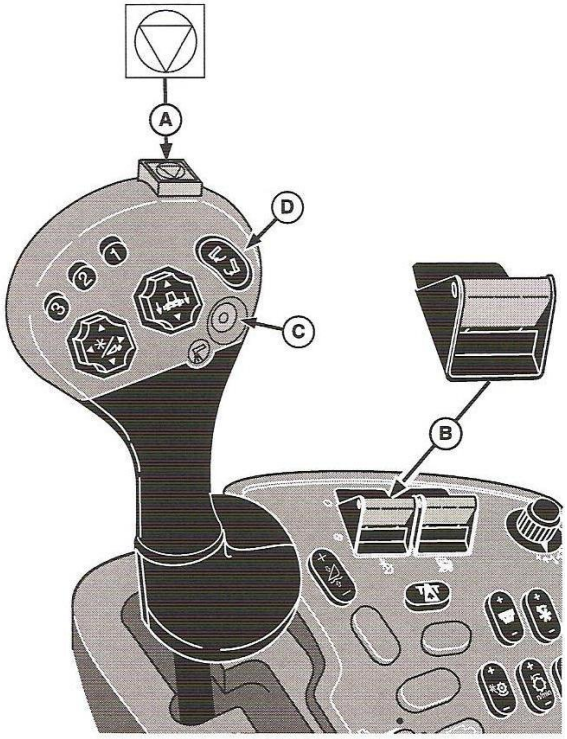
Greitojo stabdymo jungiklis (geltonas)

SVARBU: Gedimo atveju, šiuo jungikliu galima išjungti rinktuvo pavarą.

Greito stabdymo jungiklis (A) tuoj pat išjungia rinktuvo pavarą ir sraigės pavarą, ir sustabdo pasukamą iškrovimo sraigę.

Nuspaudus mygtuką (C), iškrovimo sraigės pavarą galima vėl paleisti. Pjaunamosios pavarai paleisti, išjunkite ir vėl įjunkite pjaunamosios jungiklį (B).

A—Greitojo stabdymo jungiklis
B—Rinktuvo įjungimo/eigos keitimo jungiklis
C—Iškrovimo sraigės pavaros jungiklis
D—Iškrovimo sraigės pasukimo jungiklis



OUO6075,00018C7 –26–16MAR04

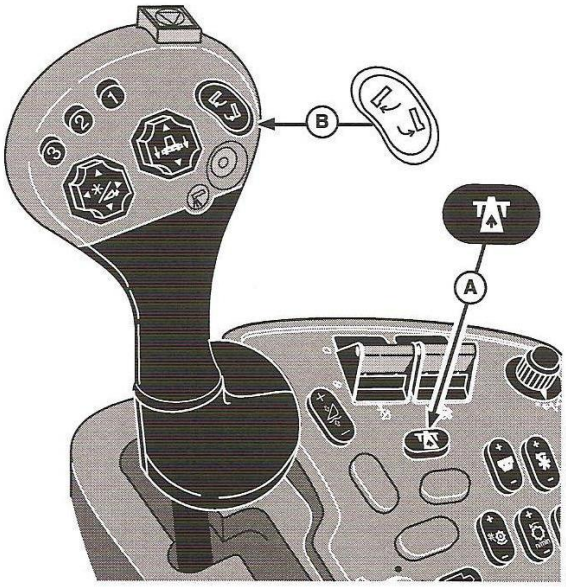
Iškrovimo sraigės pasukimo jungiklis (juodas)

Rankiniu būdu sraigės išsukimui išorėn, nuspauskite jungiklio viršų (B) per kelias padalas žemyn; rankiniu būdu sraigės įsukimui vidun, nuspauskite jungiklio apačią per kelias padalas žemyn.

Automatiškam sraigės įsukimui ar išsukimui, nuspauskite jungiklį (B) iki pat galo žemyn ir jį atleiskite. Automatinė pasukimo procedūra apskaičiuota taip, kad sraigė eitų per savo visą išilginę pastūmą dirbant varikliui didelėmis tuščios eigos apsukomis.

DĖMESIO: Leiskite varikliui dirbti didelėmis tuščios eigos apsukomis, kad užtikrintumėte, jog sraigė būtų pilnai pasukama kol yra automatiniame režime.

PASTABA: Automatinė sraigės pasukimo funkcija neveiks, kai įjungiama iškrovimo sraigės pavara.



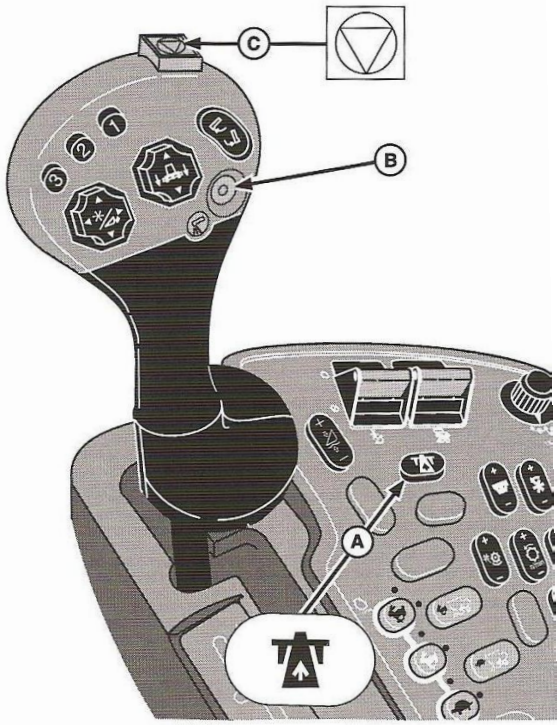
A—Kelio režimo išjungimo jungiklis
B—Iškrovimo sraigės pasukimo jungiklis

Iškrovimo sraigės pavaros jungiklis (geltonas)

Paspaudę jungiklį (B) įjungsite/išjungsite iškrovimo sraigės pavarą. Kontrolinė lemputė ant jungiklio įsijungia, kai įjungiama pavara.

PASTABA: Įjungti iškrovimo sraigės pavarai, būtina, kad iškrovimo sraigė arba būtų slenkama į išorę mažiausiai 50%, arba ji turi būti automatiškai slenkama į išorę.

A—Kelio režimo išjungimo jungiklis
B—Iškrovimo sraigės pavaros jungiklis
C—Greitojo stabdymo jungiklis



ZX08994,0000138 –26–16MAR04–

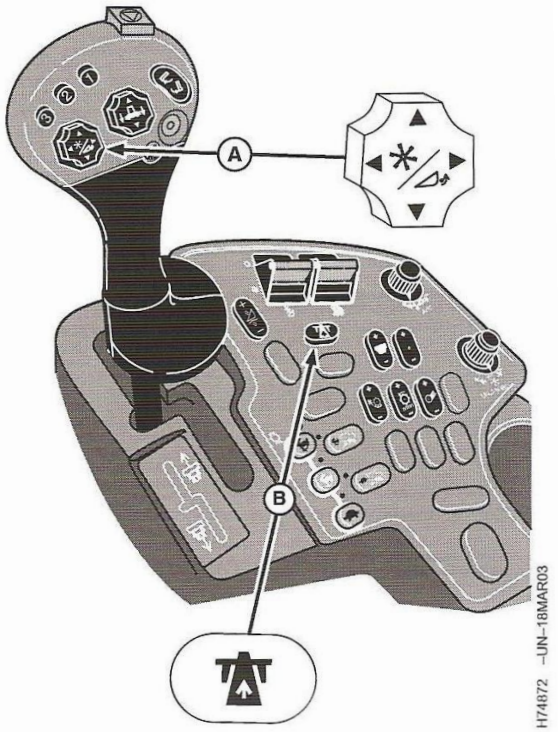
Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stūmimo pirmyn/atgal mechanizmo jungiklis

Lenktuvų pakėlimo ir lenktuvų judėjimo pirmyn/atgal funkciją galima pasirinkti tik tada, kai transportavimo keliu išjungimo jungiklis (B) yra nustatytas į "lauko/field" padėtį.

Lenktuvų pakėlimui, nuspauskite ir laikykite nuspaudę jungiklio viršų. Lenktuvų nuleidimui, nuspauskite ir laikykite nuspaudę jungiklio apačią.

Lenktuvų pastūmimui pirmyn, nuspauskite ir laikykite nuspaudę jungiklio kairę pusę. Lenktuvų pastūmimui atgal, nuspauskite ir laikykite nuspaudę jungiklio dešinę pusę.

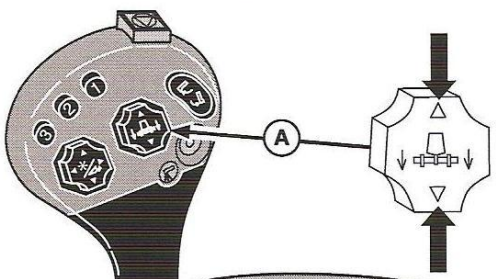
A—Lenktuvų kėlimo ir lenktuvų stūmimo pirmyn/atgal mechanizmo jungiklis
B—Kelio režimo išjungimo jungiklis



H74872 –UN–18MAR03

Pjaunamosios kėlimo jungiklis (juodas)

PASTABA: Pjaunamosios kėlimo jungiklis kiekvienoje pusėje turi dvi padėtis. Nuspaudžiant jungiklį į pirmąją padėtį, pjaunamoji lėtai pakeliama arba nuleidžiama, spaudžiant jungiklį visą laiką žemyn, pjaunamoji greitai pakeliama arba nuleidžiama.



Paleidimo mygtukai (juodi)

Spaudžiant bet kurį mygtuką (A), (B) arba (C), bus atliktos šios funkcijos:

- Grįžimas prie pjovimo arba prie ražienų aukščio režimo

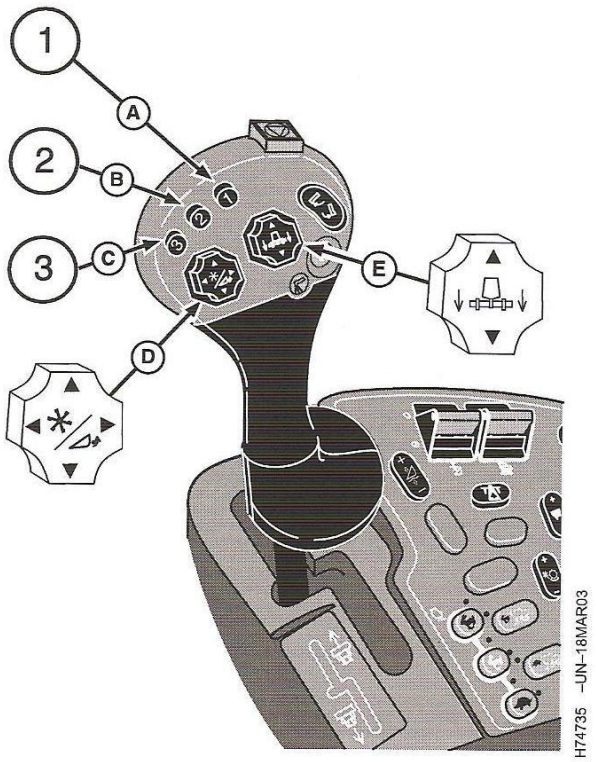
Elektroninė valdymo sistema grąžins rinktuvą į anksčiau nustatytas padėtis.

PASTABA: Visas pjaunamosios padėtis, nustatytas nuspaudus mygtukus (A), (B) arba (C) galima apeiti nuspaudus jungiklius (D) arba (E).

Paleidimo mygtukai gali būti įjungti tik tokiu atveju, jei:

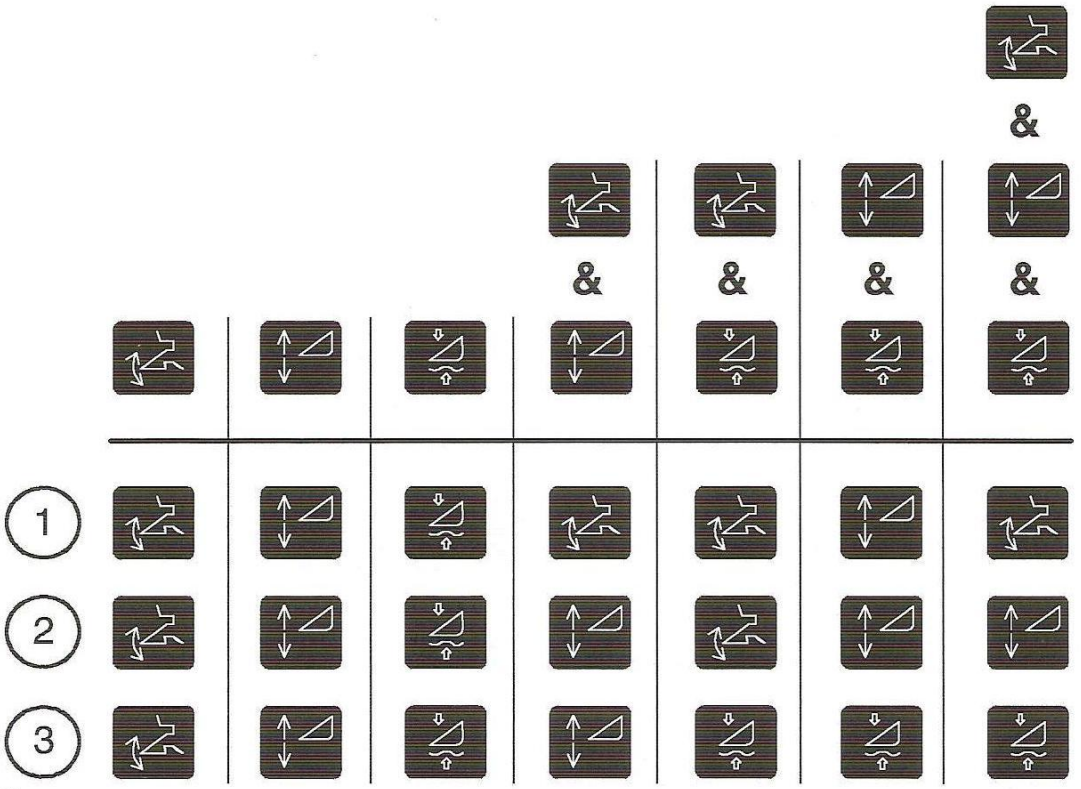
1. Tinkamai paruošta pjaunamoji yra prikabinta prie kombaino.
2. Dirba variklis.
3. Autotransporto išjungimo jungiklis nustatytas į laukas padėtį.
4. Įjungtas HEADERTRAK režimas.
5. Pjaunamosios paleidimo jungiklis įjungtas.

Sistema paleidžiama, nuspaudus pjaunamosios paleidimo mygtukus daugiafunkcinėje svirtyje. Tada pjaunamosios valdymo sistema perims valdymą ir perjungs pjaunamąją į pasirinktą padėtį.



A—Paleidimo mygtukas 1
B—Paleidimo mygtukas 2
C—Paleidimo mygtukas 3
D—Lenktuvų kėlimas ir paslinkimas į priekį/atgal
E—Rinktuvo kėlimo ir nuleidimo bei skersinio pakreipimo jungiklis

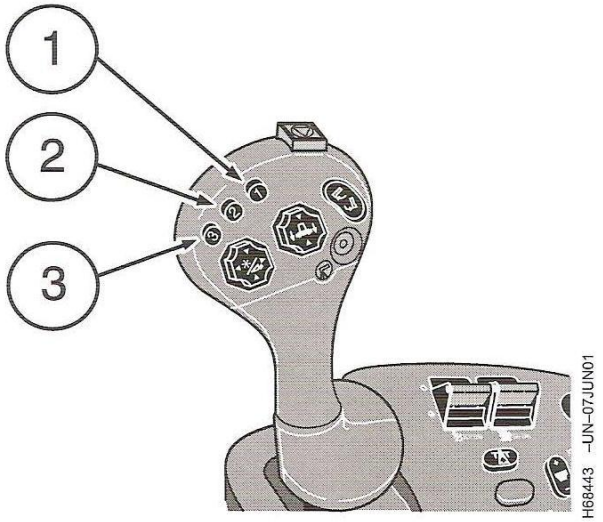
Paleidimo mygtuko paskirtis



ZX018692

Lentelės viršuje rodo įjungtą funkciją.

Lentelės apatinė dalis parodo paleidimo mygtukų su atitinkamomis funkcijomis vietą.

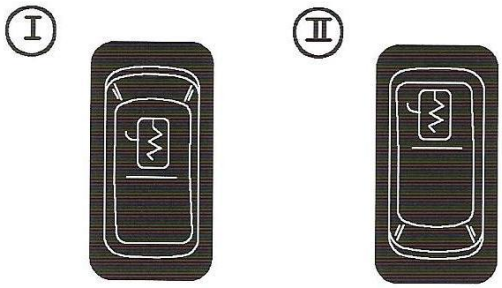


H68443 –UN–07JUN01

Veidrodėlio šildytuvo jungiklis (Laisvai pasirenkamas)

Įjungti veidrodėlio šildytuvą galima tik tada, kai paleidimo jungiklis yra II padėtyje.

I—Veidrodėlio šildytuvas išjungtas
II—Veidrodėlio šildytuvas įjungtas



ZX018654

ZX018654 –UN–04NOV99

OUO6075,00018CF –26–22MAR04–1/1

CLIMATRAK™ Automatinė temperatūros kontrolė

Režimo perjungiklis (B) naudojamas iš anksto parinkti oro kondicionavimo sistemos režimui.

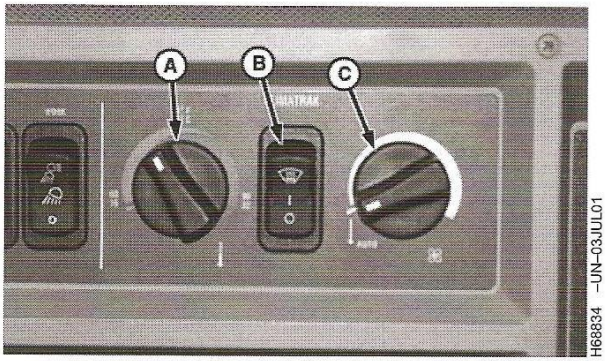
Režimo perjungikliui esant apatinėje padėtyje, oro kondicionavimo sistema išjungta/off.

Režimo perjungikliui esant vidurinėje padėtyje, sistema dirba normaliai ir reguliuoja kabinos vidaus temperatūrą pašildydama arba aušindama recirkuliuojantį orą pagal diskinio numerių rinkiklio (A) padėtį.

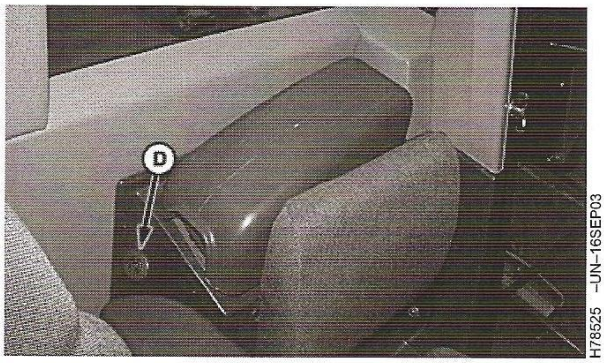
Jei drėgna, nustatykite režimo perjungiklį į aukščiausią padėtį. Recirkuliacinis oras kabinos viduje bus džiovinamas, taigi, apsaugos langus nuo aprasojimo.

Diskinis numerių rinkiklis (C) leis rankiniu būdu reguliuoti ventiliatoriaus apsukų dažnį. “Auto” padėtyje ventiliatoriaus sukimosi dažnis reguliuojamas automatiškai, jis sureguliuotas taip, kad atitiktų oro kondicionavimo sistemos galingumą.

PASTABA: Režimo perjungikliui esant viršutinėje padėtyje, recirkuliacinis oras kabinos viduje yra aušinamas, o vėliau vėl pašildomas. Aušinimo medžiagos kompresorius dirba visą laiką.



H68834 –UN–03JUL01



H78525 –UN–16SEP03

A—Temperatūros selektoriaus skalė
B—Režimo pasirinkimo jungiklis
C—Ventiliatoriaus apsukų dažnio valdymo diskas
D—Kabinos vidaus temperatūros daviklis

Priekinio stiklo valytuvas ir plovimo įtaisas (pasirenkamas)

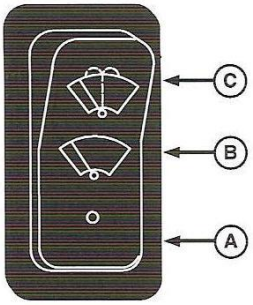
Priekinio stiklo valytuvas ir plovimo įtaisas valdomi jungikliu (A).

Nustatykite jungiklį į centrinę padėtį (B) ir įsijungs priekinio stiklo valytuvai.

Priekinio stiklo valytuvus galima sustabdyti bet kurioje stiklo pusėje, priklausomai nuo to, kada jungiklis grąžintas į OFF padėtį.

Nustatykite jungiklį į viršutinę padėtį (C) ir įsijungs priekinio stiklo plovimo įtaisas.

Kad valytuvas dirbtų, paleidimo jungiklis turi būti ON/ĮJUNGTA padėtyje.



H68144 –UN–23MAY01

A—Išjungtas
B—Priekinio stiklo valytuvas
C—Priekinio stiklo plovimo įtaisas (pasirenkamas)

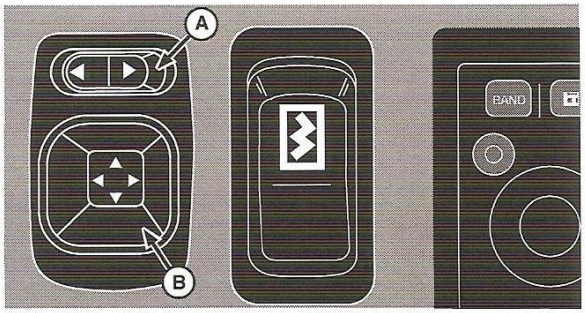
OUO6075,00003F8 –26–23MAY01–1/1

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis

PASTABA: Kad būtų galima reguliuoti veidrodėlius, turi būti įjungtas paleidimo jungiklis arba turi būti paleista mašina.

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (A) perjungia maitinimą į kairįjį arba į dešinį veidrodėlį. Nuspauskite kairę jungiklio pusę, kad galėtumėte tiekti maitinimą kairiajam veidrodėliui arba nuspauskite dešinę jungiklio pusę, kad perjungtumėte maitinimą į dešinįjį veidrodėlį.

Veidrodėlio reguliavimo jungiklis (B) pastumia pasirinktą veidrodėlį aukštyn arba žemyn, į kairę arba į dešinę.



H82332 –UN–05APR05

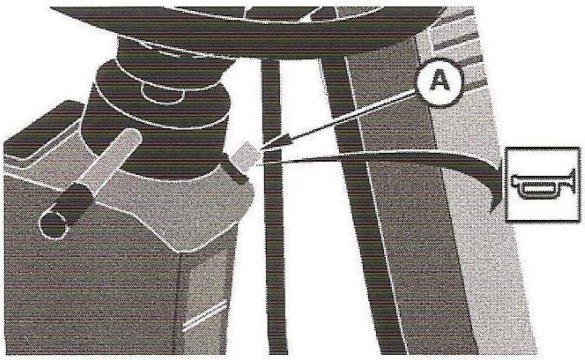
A—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis
B—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis

OUO6075,0004079 –26–15AUG05–1/1

Garso signalas

DĖMESIO: Saugumo sumetimais prieš paleidžiant variklį ar prieš pradedant dirbti kombainu, įjunkite garso signalą.

Paspauskite mygtuką (A) ir įsijungs garso signalas.

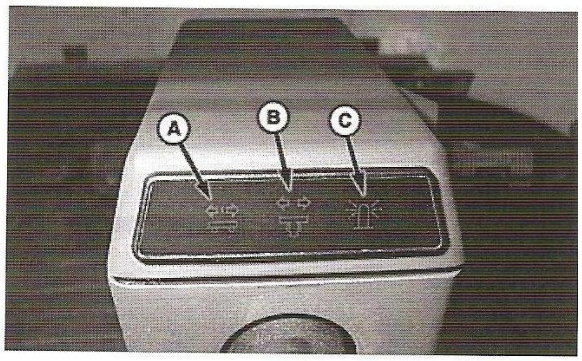


H68448 –UN–06JUN01

A—Garso signalas

Kontrolinės lemputės

A—Posūkio signalinės šviesos (priekaba)
B—Posūkio rodiklio indikatoriaus lemputė
C—Švyturėlio kontrolinė lemputė

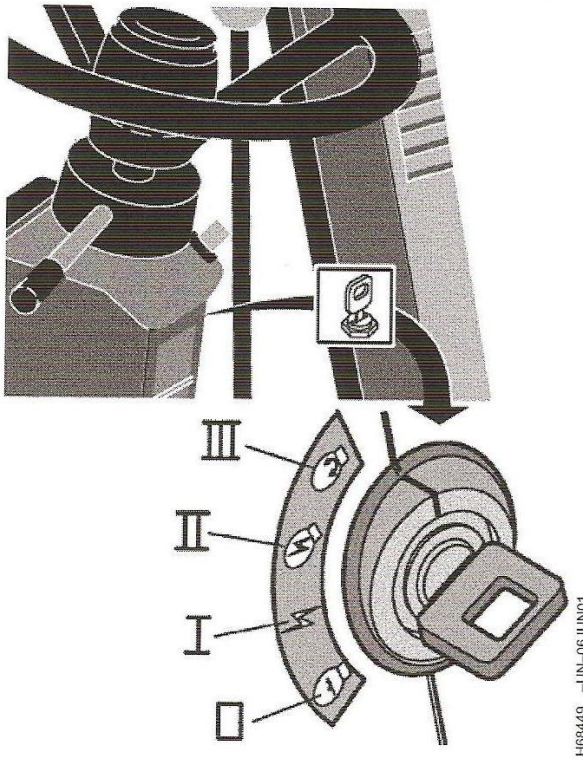


ZX08994,000013F –26–06MAY02–

Paleidimo jungiklis

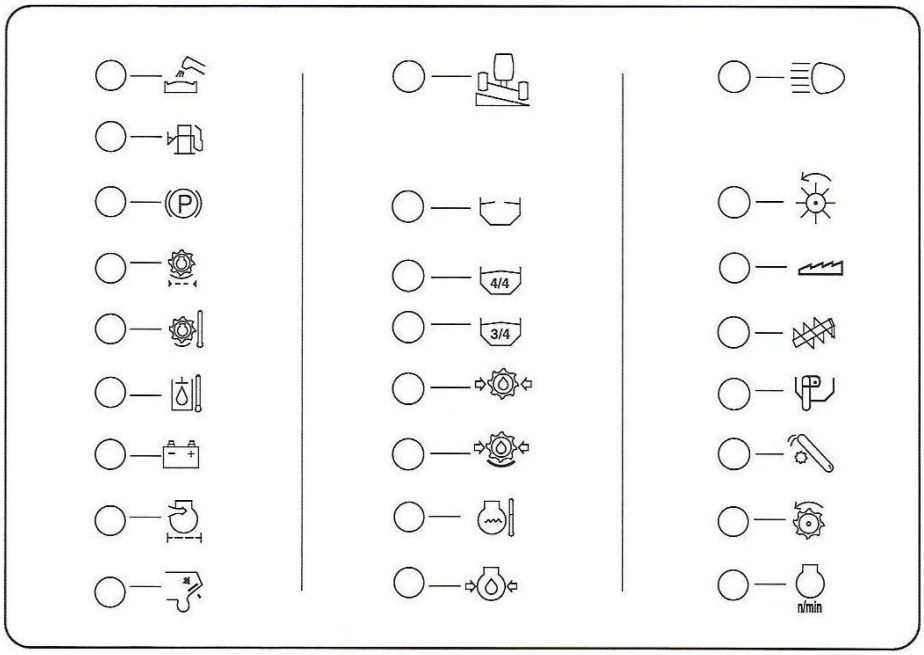
Paleidimo jungiklis yra vairo kolonėlės dešinėje. Pagrindinės padėtys yra šios:

Pirmoji padėtis (O)	Išjungtas
Antroji padėtis (I)	Pagalbiniai įrenginiai
Trečioji padėtis (II)	Pagalbiniai įrenginiai ir eiga
Ketvirtoji padėtis (III)	Paleidimas



Įspėjamosios signalizacijos įrenginiai ir monitoriai

Įspėjamasis indikatoriaus skydelis (W serijos)



H68975 –UN–26JUN01

Šios šviesos kontroliuoja svarbiausias kombaino funkcijas.

Įspėjamojo ekrano prietaisų skyde rodomos raudonos, geltonos arba žalios lemputės, tokiomis sąlygomis skambės garsinės signalizacijos įtaisas.

1 prioritetas:

Raudonas įspėjamasis šviesos signalas - nedelsdami stabdykite variklį ir šalinkite gedimą.

2 prioritetas:

Geltonas įspėjamasis šviesos signalas - atlikite techninę apžiūrą, remontą ar šalinkite gedimą.

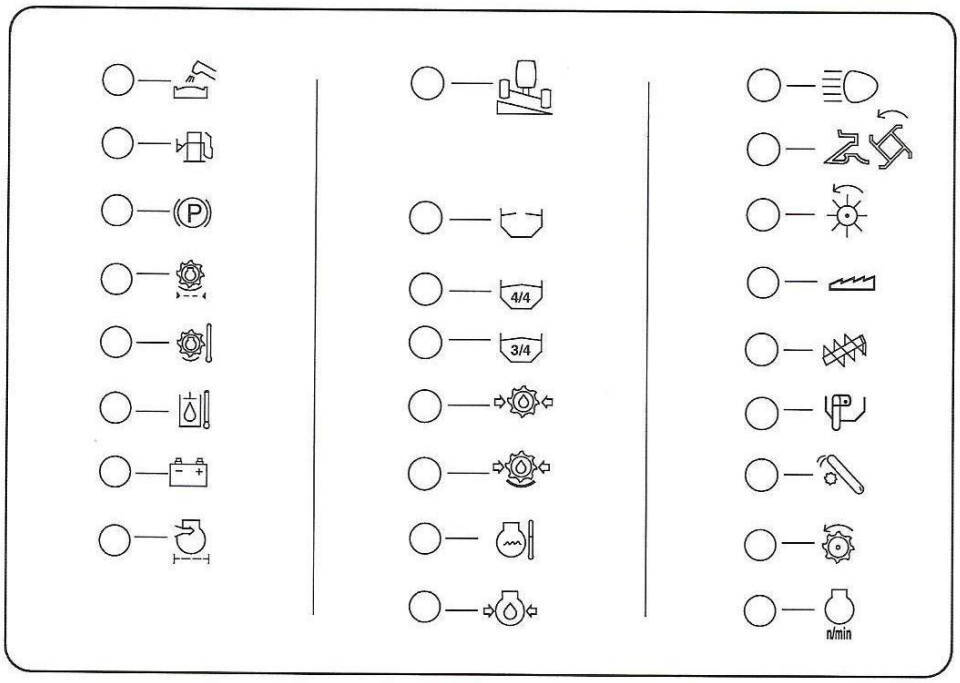
3 prioritetas:

Žalias įspėjamasis šviesos signalas - Atkreipkite dėmesį į būklę.

PASTABA: Kai raktas yra paleidimo padėtyje, įsijungs visos lemputės prietaisų skyde.

Šios šviesos signalizacijos lemputės pritemsta, jei yra įjungtos lauko arba kelio šviesos.

Įspėjamasis indikacinis skydelis (T serijos ir C serijos)

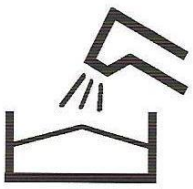


ZX1030700

ZX08994,0000150 –26–14JUN07–

Iškrovimo sraigė įjungta

Įsijungs žalia šviesa, garsinės signalizacijos įtaisas duos tris trumpus impulsus, 15-os sekundžių pauzė, ir vėl pasikartojimas.

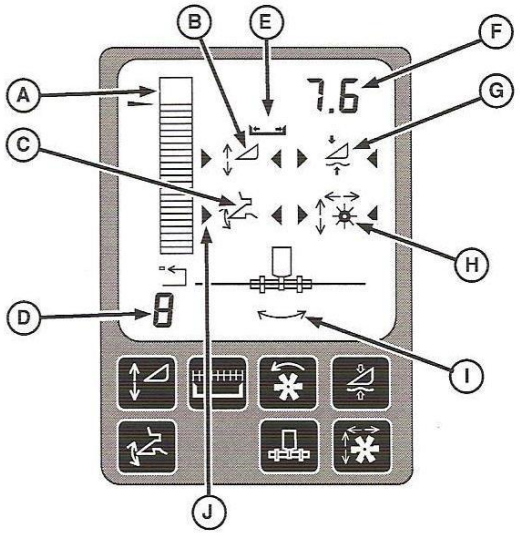


H52365 –UN–04MAR99

HEADERTRAK valdymo ekranas

- **A** rodo aukštį arba slėgį žemės atžvilgiu.
- **B** pasirodo, jei įjungtas HEADERTRAK pjaunamosios aukščio režimas.
- **C** pasirodo, jei įjungtas HEADERTRAK grįžimo prie pjovimo režimas.
- **D** rodo, kuris HEADERTRAK įjungimo mygtukas yra nuspaustas.
- **E** rodo pilną ar dalinį pjaunamosios plotį.
- **F** rodo vieną iš tokių dalykų, kaip: pjaunamosios aukštis ar hidraulinės alyvos slėgis pjaunamosios kėlimo cilindruose, lenktuvų apsukų dažnis, pjaunamosios plotis ar eilių skaičius.
- **G** rodoma, jei įjungtas HEADERTRAK slėgio į gruntą režimas.
- **H** rodoma, jei įjungtas lenktuvų padėties atnaujinimo režimas.
- **I** pasirodo, jei įjungtas HEADERTRAK pavertimo režimas.
- **J** rodo, kad dabartiniu metu įjungtas šis režimas.

Bet kuriuo metu darbui galima parinkti tik vieną HEADERTRAK režimą. Įjungimo rodyklės rodo, kurie režimai įjungti dabartiniu metu - HEADERTRAK pjaunamosios aukščio (B), HEADERTRAK grįžimo prie pjovimo (C) ar HEADERTRAK slėgio į gruntą (G).



A—Aukščio ir slėgio histogramos indikatorius
B—HEADERTRAK pjaunamosios aukščio režimo simbolis
C—HEADERTRAK grįžimo prie pjovimo režimo simbolis
D—HEADERTRAK įjungimo mygtukų ekranas
E—Pjaunamosios pločio simbolis
F—Skaitmeniniai parodymai
G—HEADERTRAK slėgio į gruntą režimo simbolis
H—Lenktuvų padėties simbolis
I—HEADERTRAK pavertimas
J—Įjungimo rodyklės

HEADERTRAK

HEADERTRAK sistema kompensuoja nelygų paviršių ir kontroliuoja horizontalią bei vertikalią rinktuvo padėtį.

PASTABA: Galima rankiniu būdu pakeisti visus automatinius režimus.

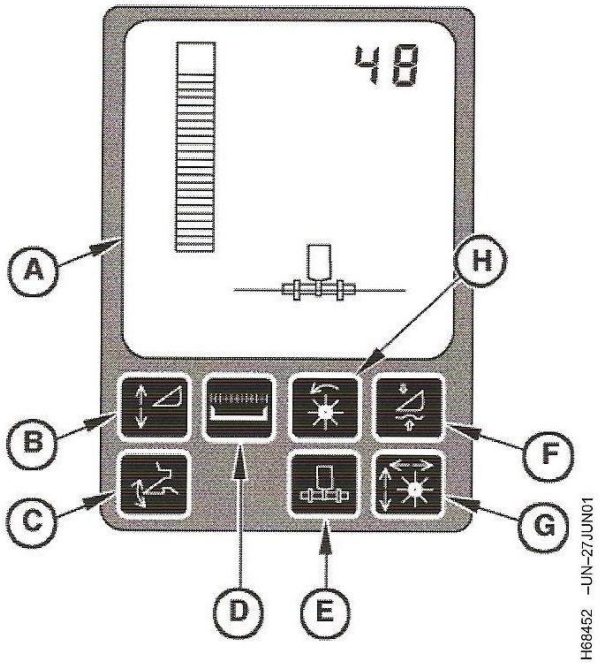
Ražienų aukščio kontrolė

Diapazone nuo 0 iki 200 mm (0 iki 8.0 in.), rinktuvas automatiškai nukreipiamas lygiagrečiai gruntui pagal pirmiau sureguliuotą ražienos aukštį. Pjaunamosios pagrinde esantys davikliai matuoja kairiojo ir dešiniojo rinktuvo šono pakilimą virš grunto, šiuos išmatavimus persiunčia į valdymo bloką.

Ražienos aukščio valdymo blokas nukreipia rinktuvą į nustatytą padėtį virš grunto per rinktuvo kėlimo cilindrus ir per hidraulinį cilindrą - skersiniam pasukimui.

Grunto paviršiaus kopijavimo valdymas

Grunto paviršiaus kopijavimo valdymo režime rinktuvo kėlimo cilindrai išlaiko tam tikrą dalį rinktuvo svorio. Reguliuojant kėlimo cilindro slėgį, kopijavimo valdymas išlaiko pjaunamosios slėgį į gruntą pastoviame lygyje.



A—Ekranas
B—Ražienų aukščio jungiklis
C—Atnaujinto pjovimo jungiklis
D—Pjaunamosios pločio jungiklis
E—HEADERTRAK įjungimo/išjungimo jungiklis
F—Pjaunamosios slėgio į gruntą jungiklis
G—Lenktuvų grąžinimo jungiklis
H—Dial-A-Speed/apsukų dažnio parinkimo jungiklis

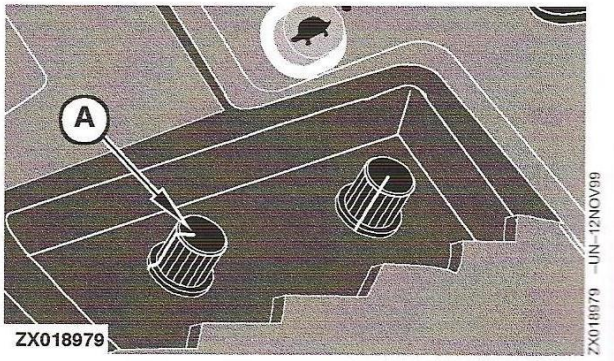
ZX08994,0000275 –26–12OCT04–1/3

Automatiniuose režimuose potenciometras (A) valdo rinktuvo pakėlimo/nuleidimo greitį.

Sukant pagal laikrodžio rodyklę - jautrumas didėja.

Sukant prieš laikrodžio rodyklę - jautrumas mažėja.

A—Potenciometras, jautrumo sureguliavimas (automatinės funkcijos)



VISIONTRAK darbinių charakterisitikų ekranas (bendra informacija)

Sistema įjungta, kai tik įjungiamas rinktuvas, ir kai kuriuose diagnostiniuose režimuose.

Nustatykite pjaunamo derliaus grūdų dydį. Grūdų dydis gali būti pasirenkamas spaudžiant grūdų dydžio jungiklį (B). Grūdų dydžio indikatorius (G) yra VISIONTRAK darbinių charakterisitikų ekrano centre. Dydis keisis, rodydamas pasirinktą grūdų dydį.

VISIONTRAK darbinių charakteristikų monitorius tikrina grūdų nuostolius, įvertindamas nuostolių parodomąjį bandinį, pereinantį per grūdų valytuvo daviklius ir per kuliamąją.
Nuostolių santykio pasikeitimą rodo darbiniai indikatoriai.

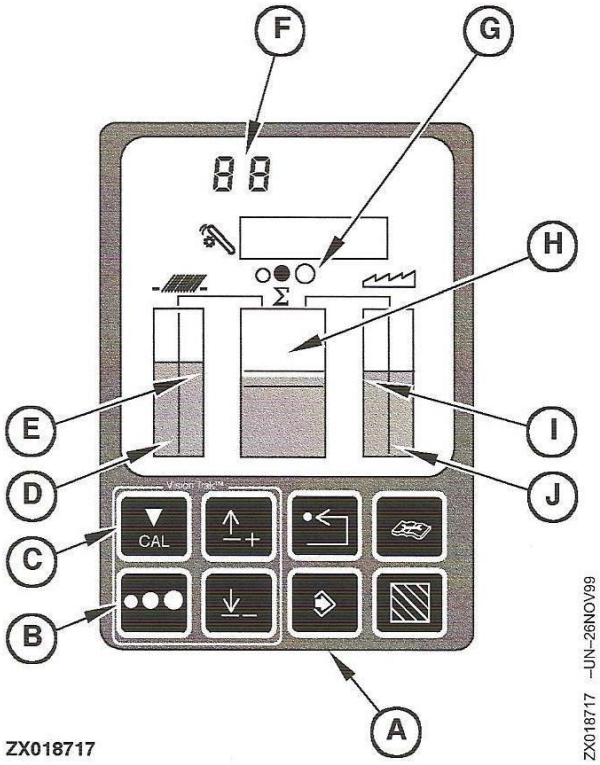
Keturi siauri aktyvumo indikatoriai (D), (E), (I) ir (J) rodo aktyvumą visuose keturiuose davikliuose. Sistema gali būti sureguliuota dviejuose režimuose:

1. Standartinis režimas apskaičiuoja grūdų valytuvo daviklio vidurkį bei kuliamosios daviklio vidurkį.
2. Laisvai pasirenkamas režimas rodo atskirai kiekvieno daviklio aktyvumą.

Šie aktyvumo indikatoriai nepakeis jautrumo, keičiantis kalibravimui sistemoje. Platus bendro aktyvumo indikatorius (H) rodo bendrus grūdų skaičiavimus visuose keturiuose davikliuose. Šis bendro aktyvumo indikatorius gali būti sureguliuotas taip, kad normalios darbinės charakteristikos rodytų vidutinį lygį.

Kaip nustatyti standartinį arba papildomą režimus, žr. “Mašinų reguliavimo procedūros” “Kalibravimo procedūros” skyriuose.

VISIONTRAK sistemai nustatyti, sureguliuokite kombaino darbines charakteristikas iki priimtino nuostolių lygio. Dirbant pageidaujamomis kombaino darbinėmis charakteristikomis, nuspauskite kalibravimo jungiklį (C). Taip įrašysite esamas darbines charakteristikas į atmintį ir sucentruosite centrinės histogramos (bendro aktyvumo indikatoriaus) ekraną. Kalibravimo standartinis numeris (F) taip pat bus rodomas ir galėsite juo pasinaudoti ateityje. Dabar sistema suderinta ir padės operatoriui išlaikyti pageidaujamas kombaino darbines charakteristikas.



A—VISIONTRAK darbinių charakteristikų ekranas
B—Grūdų dydžio jungiklis
C—Kalibravimo jungiklis
D—Grūdų valytuvo aktyvumo indikatorius
E—Grūdų valytuvo aktyvumo indikatorius
F—Standartinis kalibravimo skaičius
G—Grūdų dydžio indikatorius
H—Bendro aktyvumo indikatorius
I—Kuliamosios aktyvumo indikatorius
J—Kuliamosios aktyvumo indikatorius

OUZXMAG,000185A –26–03OCT02–1/1

2.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

2.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Operatoriaus darbo vieta

Prieiga prie operatoriaus kabinos

ĮSPĖJIMAS: Nebandykite įlipti į operatoriaus kabiną tol, kol važiuoja pašarų smulkintuvas.



ZX028644 —UN—26APR02

OUZXMAY,00003B5 -26-24APR02-1/1

Kabinos durelių atidarymas

Iš išorės: Atrakinkite dureles paleidimo rakteliu. Nuspauskite mygtuką ir atidarykite dureles.

Iš vidaus: Patraukite į viršų durelių rankenėlę.

OUZXMAY,000036B -26-28JAN02-1/1

Kabinos langų plovimas

SVARBU: Nejudinkite stiklo valytuvo svirties ranka, nes galite sugadinti valytuvo mechanizmą.

Kairę ir dešinę kabinos puses valykite stovėdami laiptų aikštelėje. Užpakalinį ir priekinį stiklą valykite atitinkamais valymo įrankiais, stovėdami kairėje ir dešinėje laiptų aikštelėje.

Valant priekinį kabinos langą, stovėkite ant grindų. Jeigu reikia, panaudokite tinkamą įrankį su pailginimu.

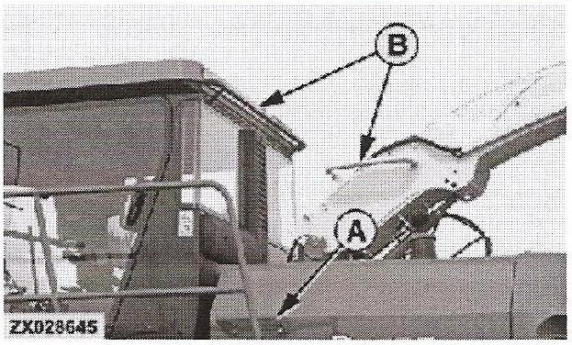
Prižiūrint priekines šviesas ar valytuvą, užlipkite ant kopėtėlių.

Priėjimas prie kabinos iš dešinės pusės

ĮSPĖJIMAS: Variklis turi būti išjungtas, raktelis ištrauktas, o stovėjimo stabdžiai – įjungti.

Lipant į dešinę laiptų aikštelę, pasinaudokite laipteliu (A) ir turėklais (B).

A—Laiptelis **B—Laiptų turėklai**



ZX028645 —UN—11SEP02

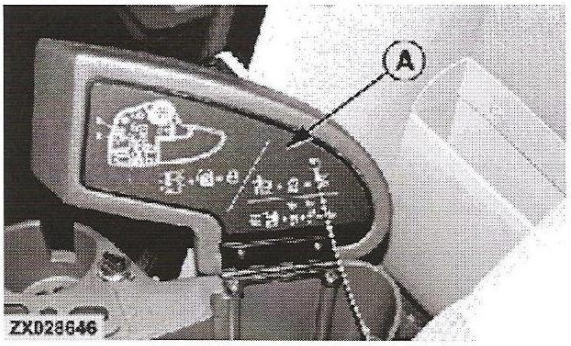
OUZXMAY,00003B6 -26-24APR02-1/

Porankio dėtuvė

Pakeliamas porankio dangtelis atidaro dėtuvę.

Etiketėje (A) nurodyta variklio paleidimo informacija.

A—Fabriko ženklas

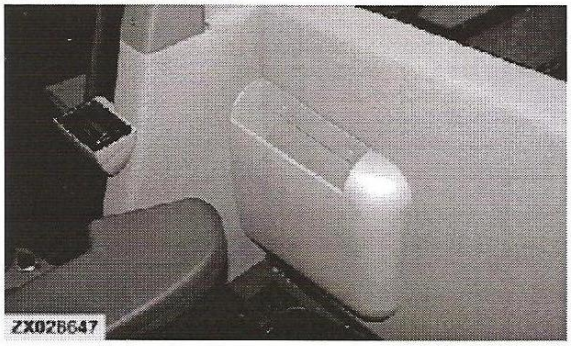


ZX028646 —UN—26APR02

OUZXMAY,000036F -26-28JAN02-1/

Instrukcijos saugykla

Laikykite instrukciją jai skirtoje dėžutėje, esančioje ant kabinos užpakalinės sienos.

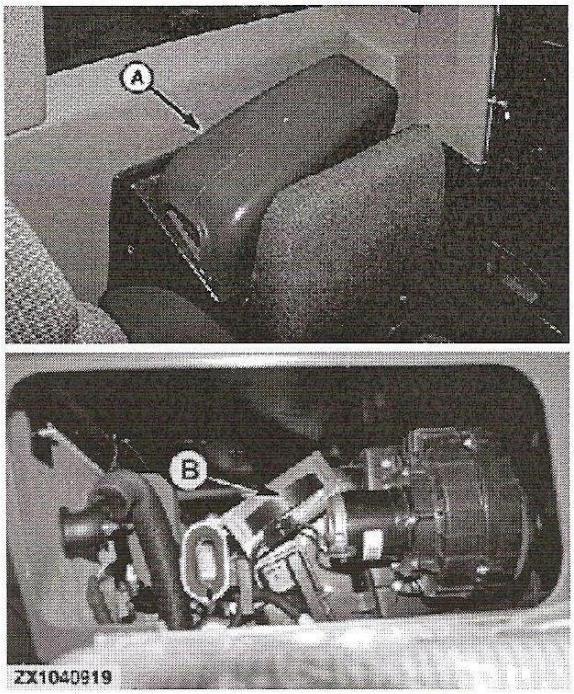


ZX028647 —UN—26APR02

Butelio šaldytuvas/recirkuliacinis filtras

Butelio šaldytuvas (A) yra kairiajame galiniame kabinos kampe. Kad pasiektumėte recirkuliacinį oro filtrą (B), išimkite butelio šaldytuvą.

A—Saugyklėlė **B—Recirkuliacinis oro filtras**

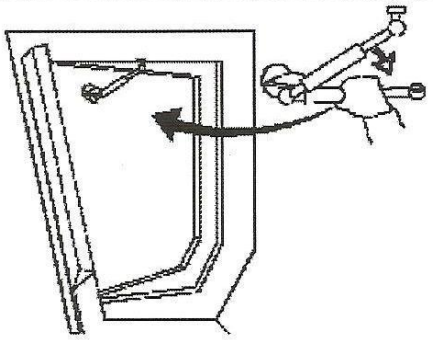


H67762 —UN—03MAY01
ZX1040919 —UN—25JUL07

OUCC002,00026E7 -26-09JUL07-1

Avarinis išėjimas

Avariniam išėjimui gali būti panaudotas dešinysis kabinos stiklas. Atjunkite pneumatinę spyruoklę, kuri yra ant šoninės kabinos sienos ir atidarykite langą.

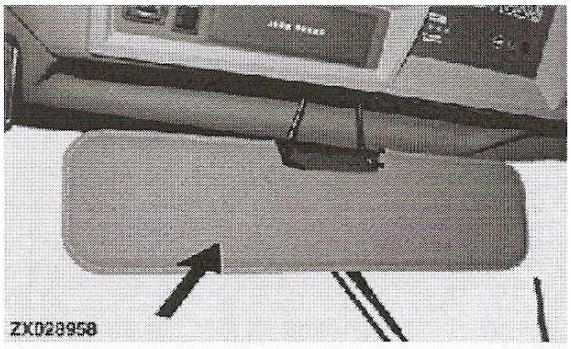


ZX006004 —UN—03APR95

OUZXMAY,0000455 -26-03AUG02-1

Skydelis nuo saulės

Saulės skydelį nustatykite taip, kad būtų patogu.



ZX028958 —UN—26JUN02

Išoriniai veidrodėliai

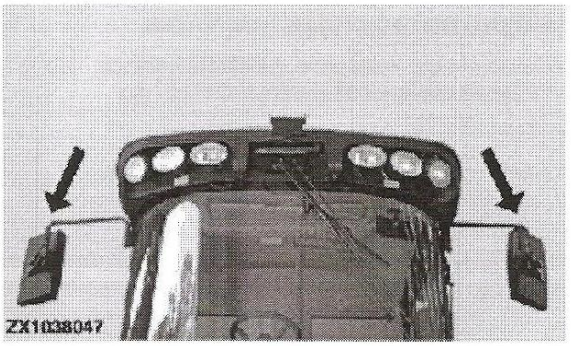
Nustatykite išorinį veidrodėlį (standartinį ar reguliuojamą elektra) pagal sąlygas.

Elektra reguliuojami veidrodėliai (Pasirenkama)

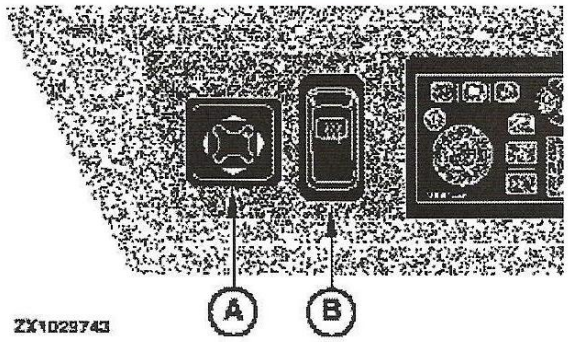
Jei smulkintuve įrengti elektra reguliuojami veidrodėliai, patogiam sureguliavimui naudokite jungiklį (A). Veidrodėlio šildytuvą įjunkite jungikliu (B).

A—Veidrodėlio reguliavimo jungiklis

B—Veidrodėlio šildytuvo jungiklis



ZX1038047 —UN—10OCT05



ZX1029743 —UN—13AUG02

OUCC002,0000085 -26-04OCT05-1

Išorinis veidrodėlis dešinėje pusėje (Vokietijoje privalomas – Kitose šalyse laisvai pasirenkamas)

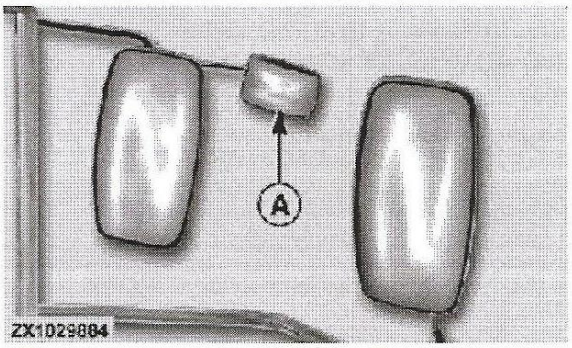
Pagal vokiečių įstatymų reikalavimus, papildomas veidrodėlis (A) turi būtį įrengtas dešinėje pusėje.

Sureguliuokite veidrodėlį taip, kad būtų galima matyti tiksliai nustatytą grindų plotą (X).

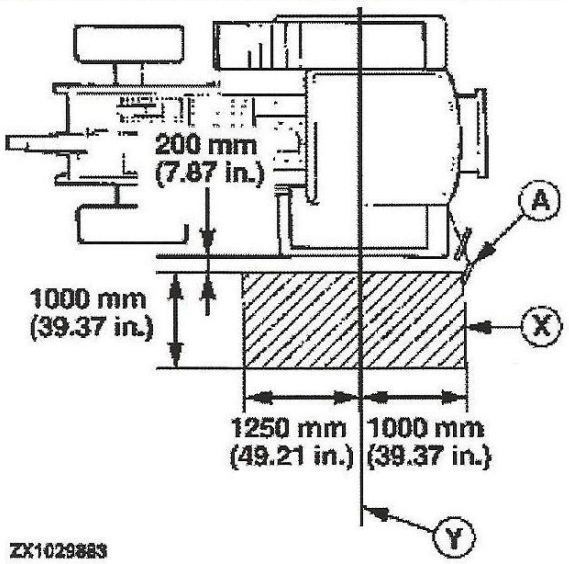
A—Veidrodėlis

X—Grindų plotas

Y—Vairuotojo akių lygyje



ZX1029884 —UN—11SEP02



ZX1029883 —UN—14SEP02

OUZXMAG,0001D84 -26-06SEP04-

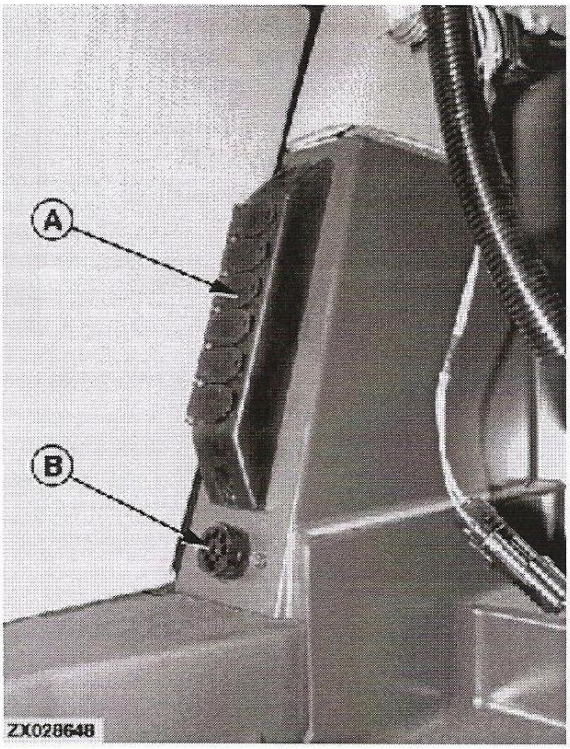
Papildomas kištukinių lizdų skydelis ir SERVICE ADVISOR™ diagnostinis sujungiklis

Papildomas kištukinių lizdų skydelis (A) su šešiais papildomais kištukiniais lizdais po galiniu dešinės pusės langu, naudojamas kaip pagrindinis elektros srovės įjungimo ar išjungimo jungiklis. Maksimalus bendras srovės stiprumas visoms išėjimo angoms yra 30 amperų.

A SERVICE ADVISOR™ diagnostinis sujungiklis (B) taip pat pateiktas.

A—Papildomas kištukinio lizdo skydelis

B—SERVICE ADVISOR™ diagnostinis sujungiklis



ZX028648 —UN—26APR02

SERVICE ADVISOR yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.
SERVICE ADVISOR yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.

OUZXMAY,00003B8 -26-24APR02-1

Operatoriaus sėdynės avarinis jungiklis – Smulkinimo būgno sukimosi signalinis įrenginys

SVARBU: Skambantis signalas reiškia, kad sukasi smulkinimo būgnas ir slėginis ventiliatorius. Neatidarykite kontrolinių durelių ir nebandykite prieiti prie smulkinimo būgno ar slėginio ventiliatoriaus vietos. Avarinis signalas neskambės, jei variklis dirbs, o operatorius sėdės savo vietoje. Neatidarykite kontrolinių durelių tol, kol dirba variklis.

Smulkinimo būgno sukimosi signalinis įrenginys suteiks akustinį įspėjimą, kai tik operatorius nulips nuo sėdynės, o smulkinimo būgnas suksis važiavimo kryptimi.

Naudojamos tokios duomenų įvedimo informacijos:

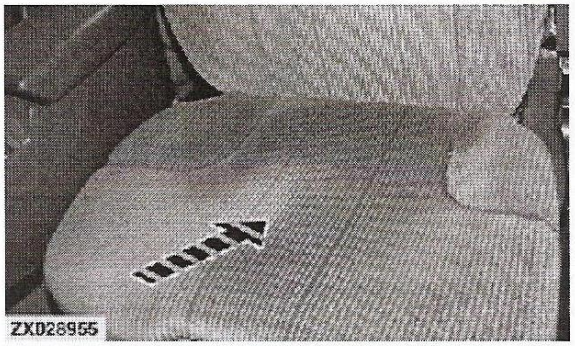
- Smulkinimo būgno sukimosi dažnis
- Sėdynės jungiklio padėtis
- Daugiafunkcinės svirties padėtis (važiavimo pirmyn/neutralios/atbulinės eigos jungiklio padėtis)
- Powr-Savr energijos blokavimo padėtis
- Degimo jungiklio maitinimas (operatoriaus sėdynės maitinimas)

Iš naujo įjungti perdavimo būgnus ir pjovimo įtaisą, toliau stumkite pjovimo įtaisą/reversinio mechanizmo jungiklį į neutralią padėtį, o po to į ON/ĮJUNGIMAS padėtį.

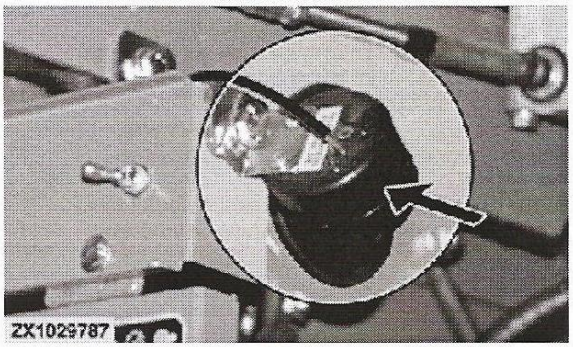
PASTABA: Pašarų smulkintuvo elektroninė sistema sustiprina papildomo garsinio signalo funkciją, kuri naudoja smulkinimo būgno sukimosi signalinio įrenginio garsinius signalus, jeigu vienas iš perkonfigūruotų mygtukų daugiafunkcinėje svirtyje yra sukalibruotas taip, kaip garsinio signalo mygtukas.

Žiūrėkite tokius adresus:

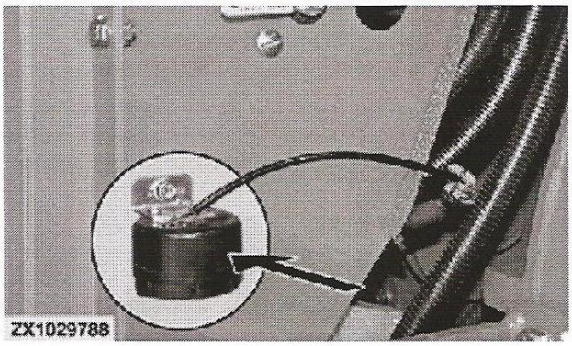
- ARC 104
- ARC 105
- ARC 106
- ARC 107



ZX028955 —UN—26JUN02



ZX1029787 —UN—01SEP02



ZX1029788 —UN—01SEP02

OUZXMAG,0001B31 -26-22SEP03-1/

Smulkinimo būgno sukimosi signalinio įrenginio valdymo režimai

1. **Išjungus degimą:**
   - **1.1.** Kai tik smulkinimo būgno apsukos nebus nulis, įspėjanti apsauginė priemonė įjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, nepaisant kitų duomenų įvedimo padėties.
   - **1.2.** Kai tik smulkinimo būgno apsukos bus nulis, įspėjanti apsauginė priemonė išjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, nepaisant kitų duomenų įvedimo padėties.
2. **Su dirbančiu varikliu (arba su degimo jungikliu degimo padėtyje):**
   - **2.1.** Kai tik Powr-Savr eksploatavimas įjungtas, įspėjanti apsauginė priemonė išjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, nepaisant kitų duomenų įvedimo padėties.
   - **2.2.** Kai Powr-Savr eksploatavimas neįjungtas, smulkinimo būgno sukimosi signalinis įrenginys valdomas taip:
   - **2.2.1.** Kai tik smulkinimo būgno apsukos bus nulis, įspėjanti apsauginė priemonė išjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, nepaisant kitų duomenų įvedimo padėties.
   - **2.2.2.** Kai tik smulkinimo būgno apsukos nebus nulis, smulkinimo būgno sukimosi signalinis įrenginys valdomas taip:
   - **2.2.2.1.** Kai tik operatorius yra ant sėdynės, įspėjanti apsauginė priemonė išjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, nepaisant kitų duomenų įvedimo padėties.
   - **2.2.2.2.** Kai tik operatorius yra ant sėdynės, ir kai nulipa nuo sėdynės, o daugiafunkcinė svirtis yra pastumta į priekį, įspėjanti apsauginė priemonė įjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį po 6 sekundžių uždelsimo.
     Po 3 sekundžių suskamba kabinos garsinės signalizacijos įtaisas, informuojantis operatorių, kad jis buvo nulipęs nuo sėdynės ilgiau nei 3 sekundes.
     Po 5 sekundžių bus išjungti perdavimo būgnai.
     Po 6 sekundžių bus išjungtas smulkinimo būgnas.
   - **2.2.2.3.** Kai tik operatorius yra ant sėdynės, ir kai nulipa nuo sėdynės, o daugiafunkcinė svirtis yra pastumta į priekį, įspėjanti apsauginė priemonė įjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį po 3 sekundžių uždelsimo.

Kai tik įspėjanti apsauginė priemonė įjungia smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį, ji tuo pat metu išjungs ir pagrindinę sankabą.

Pagrindinę sankabą bus galima iš naujo įjungti, kai smulkinimo būgno apsukos bus nulis.

OUZXMAY,00005B9 -26-29SEP02-1/

Smulkinimo būgno sukimosi signalinio įrenginio patikrinimas

Patikrinkite įspėjantį avarinį signalą:

1. Užtikrinkite, kad prie mašinos nieko nebūtų.
2. Įjunkite garsinį signalą, pasukite variklio paleidimo raktelį ir paleiskite variklį.
3. Įjunkite garsinį signalą ir įjunkite pagrindinės sankabos jungiklį.
4. Padidinkite variklio apsukų skaičių iki darbinio apsukų skaičiaus.
5. Sumažinkite variklio apsukas iki mažų tuščios eigos apsukų, išjunkite pagrindinės sankabos jungiklį, pasukite variklio raktelį į off/išjungimo padėtį.
6. Nulipkite nuo sėdynės, palaukite penkias sekundes, atidarykite kabinos duris ir paklausykite avarinio signalo.
7. Jei pavojaus signalo negirdėti, tai jis sugedęs. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OUZXMAY,00005BA -26-29SEP02-1/

COMFORTCOMMAND operatoriaus sėdynė

COMFORTCOMMAND operatoriaus sėdynėje įmontuota pneumatinė pakaba, skirta papildomam operatoriaus patogumui. Sėdynėje sumontuotas elektrinis kompresorius, reguliuojantis sėdynės pakabą, kad ši atitiktų operatoriaus ūgį ir svorį. Yra keturios pagrindinės sėdynės reguliavimo padėtys:

- Vertikalus amortizatorius
- Aukščio sureguliavimas
- Reguliuojama padėtis į priekį ir atgal
- Rankinio reguliavimo į priekį ir atgal padėties fiksavimas
- Sėdynės apačios pakreipimas
- Sėdynės atlošo pakreipimas
- Sėdynės atlošo atrama juosmeniui
- Kairysis porankis
- Sėdynės pagalvės padėties į priekį ir atgal reguliavimas
- Automatinis sėdynės aukščio reguliavimas (pagal svorį)



H67068 —UN—02APR01

OUO6075,00015AA -26-02APR01-1/1

Sėdynės pakaba ir į priekį bei atgal padėties sureguliavimas

Vertikali amortizatoriaus rankenėlė (A) leidžia operatoriui apriboti sėdynės pakabos "judėjimą aukštyn".

Pastumkite valdymo rankenėlę į priekį, kad nustatytumėte minkščiausią pakabos padėtį. Patraukite rankenėlę atgal, kad nustatytumėte kiečiausią pakabos padėtį. Tarp šių dviejų padėčių yra vidutinio kietumo padėtis.

Aukštis reguliuojamas rankenėle (B). Kad pakeltumėte sėdynę, patraukite rankenėlę į viršų. Kad nuleistumėte sėdynę, pastumkite rankenėlę žemyn.

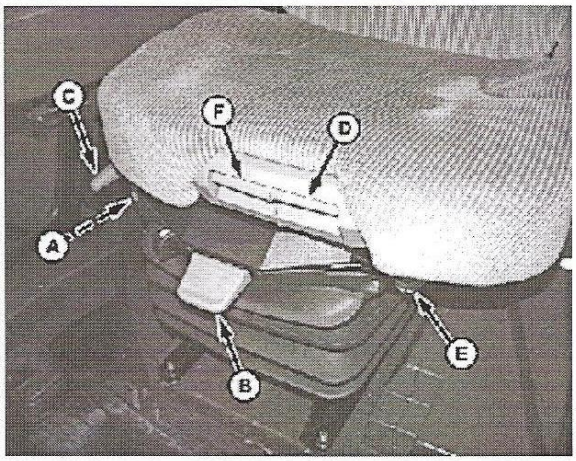
PASTABA: Pakaba gali būti reguliuojama pagal atitinkamą aukštį- tarp minimalaus ir maksimalaus aukščio, taip pakabos sistema gali užsifiksuoti ir tapti tvirta. Pakabos aukščio valdymas gali taip pat pasiekti ribą, jeigu reguliuojant per arti prieinama iki kraštutinės ribos.

Išilginio sureguliavimo rankena (C) skirta sėdynei pastumti pirmyn arba atgal ir išsirinkti geriausią padėtį darbui.

Sėdynės apačios pakreipimo rankenėlė (D) suteikia galimybę sėdynės pagalvės priekį nuleisti arba pakelti, taip pasirenkant geriausią padėtį darbui.

Rankinio reguliavimo fiksavimo svirtis (E) užfiksuoja arba leidžia judėti pirmyn ir atgal. Patraukite rankenėlę į viršų užfiksavimui, pastumkite ją žemyn atleidimui.

Judėjimo pirmyn/atgal reguliavimo rankena (F) leidžia sėdynės apačią pastumti pirmyn arba atgal ir išsirinkti geriausią padėtį darbui.



H67071 —UN—12SEP01

A—Vertikalaus amortizatoriaus reguliavimas
B—Aukščio reguliavimo rankenėlė
C—Išilginio sureguliavimo rankenėlė
D—Sėdynės apačios pakreipimo reguliavimo rankenėlė
E—Rankinio reguliavimo į priekį/atgal fiksavimo svirtis
F—Sėdynės apačios paslinkimo pirmyn/atgal reguliavimo rankenėlė

PASTABA: Jei sėdynės pakaba neveikia, t.y. nesiūbuoja arba "neprisipučia", kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Pneumatinėje sėdynėje yra ir operatoriaus buvimo ant sėdynės sistema.

OUO6075,00015A9 -26-02APR01-1/1

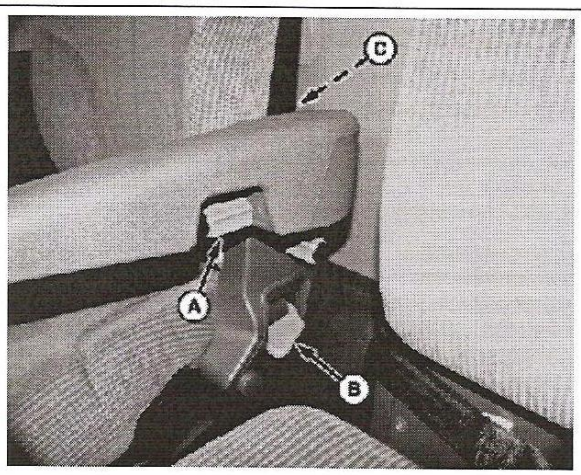
Kairiojo porankio ir sėdynės atlošo reguliavimas

Norėdami pakelti kairįjį porankį į viršų ar nuleisti žemyn, naudokite rankenėlę (A). Pasukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę nuleidimui, ir prieš laikrodžio rodyklę - pakėlimui.

Patraukite rankenėlę (B) į viršų, norėdami nustatyti sėdynės atlošo pakreipimo kampą. Atleiskite rankeną, kai nustatysite pageidaujamą sėdynės atlošo padėtį.

Sukite rankenėlę (C) pagal arba prieš laikrodžio rodyklę, norėdami nustatyti sėdynės atlošo juosmens atramą.

A—Kairiojo porankio reguliavimo rankenėlė
B—Sėdynės atlošo pasvirimo kampo reguliavimo rankenėlė
C—Sėdynės atlošo juosmens atramos reguliavimo rankenėlė



H67081 —UN—02APR01

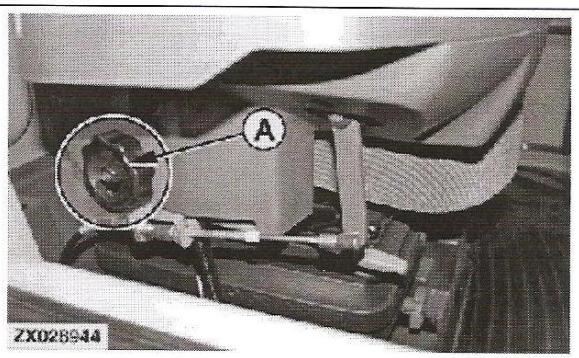
OUO6075,00015AB -26-02APR01-1/1

Dešiniojo porankio raguliavimas ir valdymo pultas

Dešinįjį porankį ir valdymo pultą galima paslinkti atskiru reguliavimu.

Porankiui sureguliuoti, įspauskite rankenėlę (A) ir sukite į bet kurią pusę pageidaujamai darbo padėčiai.

A—Rankena



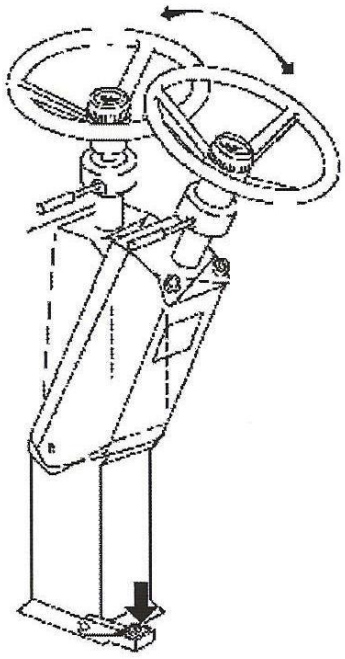
ZX028944 —UN—26JUN02

Vairo kolonėlės pavertimo reguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Kolonėlę reguliuokite tik sustabdę pašarų smulkintuvą.

Spyruoklė laiko kolonėlę vertikalioje padėtyje. Nespauskite kojom pedalo, kol nelaikote vairo abiem rankom.

Spauskite pedalą, kad atleistumėte vairo kolonėlės fiksavimą. Nustatykite kolonėlę į pageidaujamą padėtį. Atleidus pedalą kolonėlė užsifiksuoja.



H59555 —UN—18AUG99

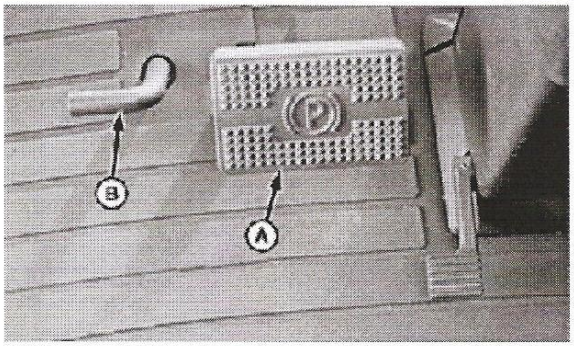
OUZXMAY,00004AD -26-24AUG02-1/

Stovėjimo stabdys (3 pavarų transmisija)

SVARBU: Pašarų smulkintuve įrengti stovėjimo stabdžių pedalai. Užtikrinkite, kad įjungtumėte stovėjimo stabdžius dirbant varikliui, pašarų smulkintuvą pastačius į stovėjimo vietą, o prieš išlipant iš pašarų smulkintuvo variklis kad būtų išjungtas.

Stovėjimo stabdžiams įjungti nuspauskite pedalą (A), o norėdami išjungti – nuspauskite pedalą (B).

A—Pedalas **B—Pedalas**



H59557 —UN—18AUG99

OUCC002,000236C -26-26AUG06-1/

Stovėjimo stabdys (ProDrive transmisijos)

PASTABA: Paleidus variklį, rankinis stabdys visada yra rankinio valdymo režime. Nuspauskite stovėjimo stabdžio jungiklio simbolį (0), kad galėtų važiuoti mašina. Taip bus parenkamas stovėjimo stabdžio automatinis režimas.

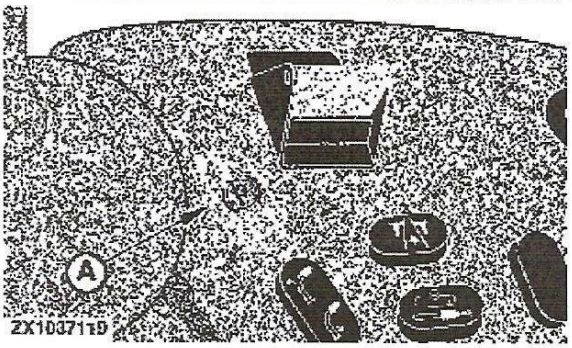
SVARBU: Kai stovėjimo stabdys automatiniame režime, stovėjimo stabdys automatiškai nuspaudžiamas kiekvieną kartą

- **daugiafunkcinė svirtis nustatyta į neutralią padėtį**
- **išjungtas variklis**
- **operatorius nesėdi**

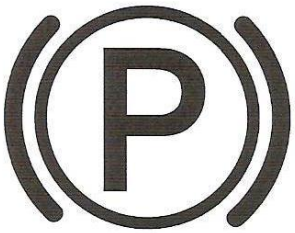
- Nuspauskite jungiklio (A) simbolį (I), kad galėtumėte įjungti stovėjimo stabdį rankiniu būdu. Kampiniame ekrane įsižiebia stovėjimo stabdžio simbolis.

  SVARBU: Stovėjimo stabdžio negalima įjungti rankiniu būdu, jei mašinos kelio greitis virš 3 km/h (1.9 mph).

- Nuspauskite jungiklio simbolį (O) stovėjimo stabdžiui rankiniu būdu atleisti ir automatiniam režimui įvesti. Kampiniame ekrane sumirksės stovėjimo stabdžio simbolis, kai tik bus automatiškai įjungiamas stovėjimo stabdys.



ZX1037119 —UN—19MAR05



ZX1038608 —UN—31DEC05

ZX1038608

A—Stovėjimo stabdžio jungiklis

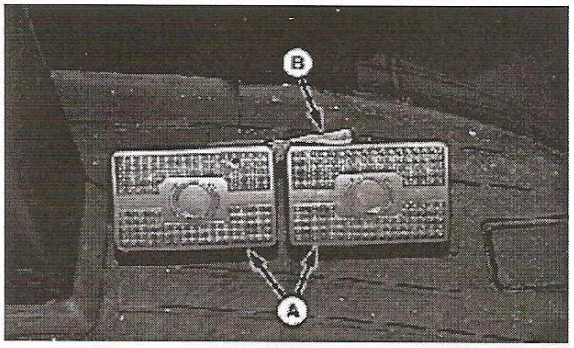
ZX09263,0002B0C -26-25JUL08-1/1

Stabdžių pedalai

Darbui lauke palikite stabdžių pedalus (A) neužfiksuotus. Transportuodami, stabdžių pedalus užfiksuokite drauge fiksatoriumi (B).

A—Pedalai

B—Fiksavimas (transportavimui)



H68175 —UN—22MAY01

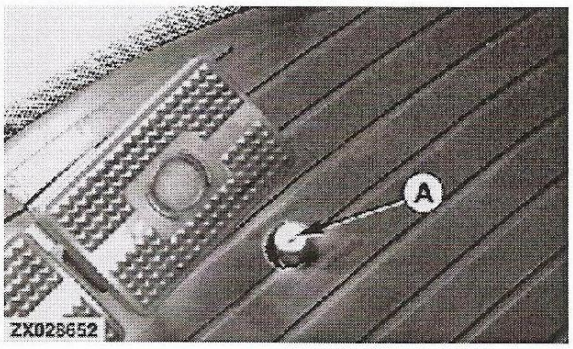
OUO6075,00016E7 -26-18MAY01-1/1

Užpakalinės pavaros jungiklis

Pavarai įjungti nuspauskite kojinį jungiklį.

Pavarai išjungti, dar kartą nuspauskite kojinį jungiklį.

Simbolis rodomas kampiniame ekrane, kai įjungta užpakalinė pavara.



ZX028652 —UN—26APR02



ZX1036049

ZX1036049 —UN—20SEP04

OUZXMAG,0001DD5 -26-20SEP04-1/

Jungikliai – po operatoriaus darbo vieta

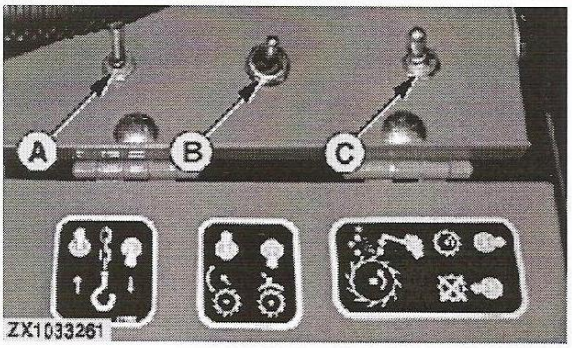
Traiškytuvės elektrinio keltuvo funkcija (Pasirenkama)

Traiškytuvei sumontuoti ir išmontuoti yra elektros laidų pynė, kuri aprūpina keltuvo variklį, jungiklį (A), kuris valdo traiškytuvės judėjimą aukštyn ir žemyn, ir specialią laidų pynę, kuri yra įrengta prie valdymo bloko skysčio įpurškimo išėjimo.

Ši funkcija naudojama taip:

Kai tik operatorius du kartus nuspaudžia skysčio įpurškimo siurblio jungiklį (porankio valdymo pulte), skysčio įpurškimo galingumas iš valdymo bloko tieks energiją, nepriklausomai nuo to, ar įjungtas darbo laukuose režimas ar ne. Šis dvigubas mygtuko spragtelėjimas naudojamas tiekti linijos energiją į pasirinktinai įsigyjamą traiškytuvės keltuvo laidų pynę, kad sujungtų atskirą keltuvo variklį traiškytuvės montavimui ar išmontavimui.

Jungiklį (A) naudokite traiškytuvės pakėlimui ir nuleidimui.



ZX1033261 —UN—19JUL03

A—Traiškytuvės elektrinio keltuvo funkcija – Pakelti/nuleisti (Pasirenkama)
B—Galandimo sklendė – Atidaryti/uždaryti
C—Sukite smulkinimo būgną atgaline kryptimi (Smulkinimo būgno peilių rankinis galandimas) – Įjungti/išjungti

OUZXMAY,00005B8 -26-01NOV03-1/

2.4. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

3 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas darbui

3.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

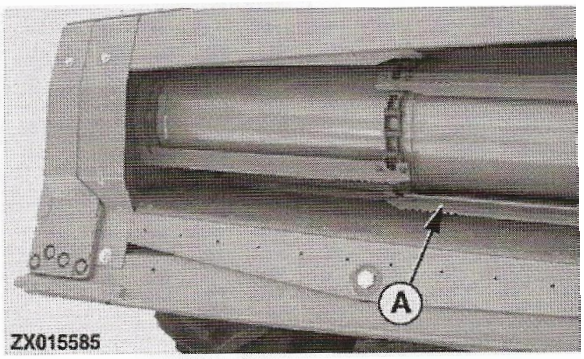
Nuožulnioji kamera

Būgno aukščio reguliavimas

Transporterio lystės turi būti per 3 mm (1/8 in.) tarpą nuo dugno grūdams arba per 25 mm (1 in.) tarpą nuo dugno kukurūzams, atstumas matuojamas tarp transporterio lystės ir nuožulniosios kameros dugno, tiesiai po nuožulniosios kameros būgnu (A).

Specifikacija

Transporterio lystė - Grūdai—	
Tarpas	3 mm (1/8 in.)
Transporterio lystė - Kukurūzai—	
Tarpas	25 mm (1 in.)



OUO6075,000154A –26–31MAR04–

DĖMESIO: Pakelkite nuožulniąją kamerą, nuleiskite avarinį stabdiklį, išjunkite variklį, ištraukite paleidimo raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

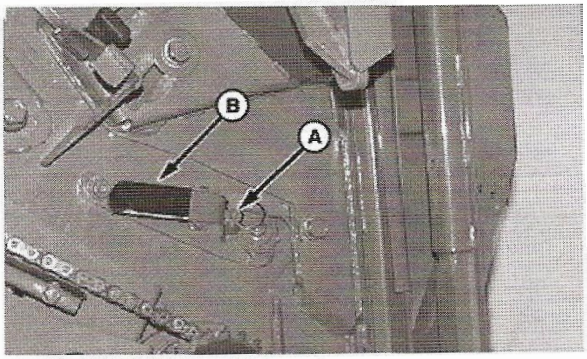
1. Atidarykite nuožulniosios kameros dešinės pusės apsauginius gaubtus.
2. Ištraukite ir laikykite kaištį (A) tol, kol sukate rankenėlę (B) prieš laikrodžio rodyklę grūdų vietai nustatyti.
3. Grūdų plokštelės tarpui padaryti, atleiskite veržles (C) ir (D), pasukite kumštelį (E), kad gautumėte 3 mm (1/8 in.) tarpą tarp plokštelės ir nuožulniosios kameros apačios. Šią procedūrą pakartokite kairėje pusėje. Pagal techninius reikalavimus priveržkite veržlę (D).

Specifikacija

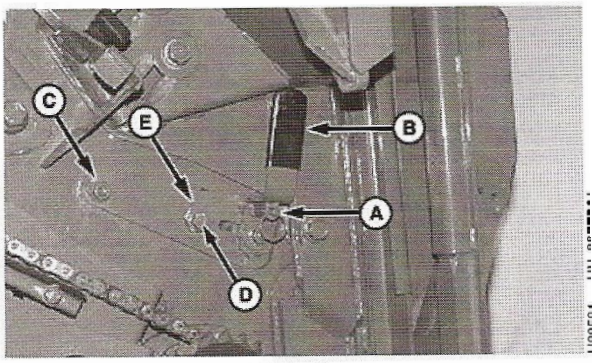
Būgno reguliavimo veržlė—	
Sukimo momentas	115 N•m (85 lb-ft)

4. Priveržkite veržlę (C) ir nustatykite rankenėlę į pageidaujamą padėtį.

A—Kaištis
B—Būgno pakėlimo rankenėlė
C—Veržlė
D—Veržlė
E—Kumštelis



Vieta grūdams

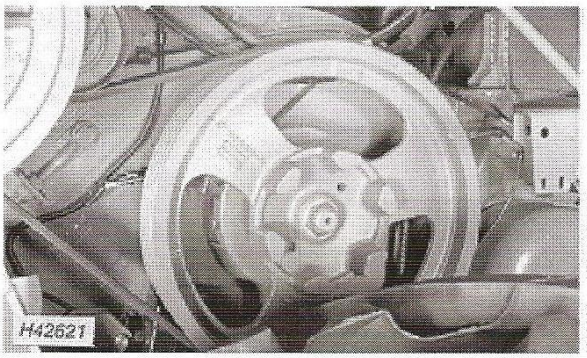


Vieta kukurūzams

Kuliamoji ir valytuvas

Būgno pavara

Būgno apsukos gali keistis diapazone nuo 475 - 1030 aps./min.



H42621 –UN–25SEP90

OUZXMAG,0001881 –26–02MAR04–1/1

Būgno pavara su reduktoriumi (laisvai pasirenkama)

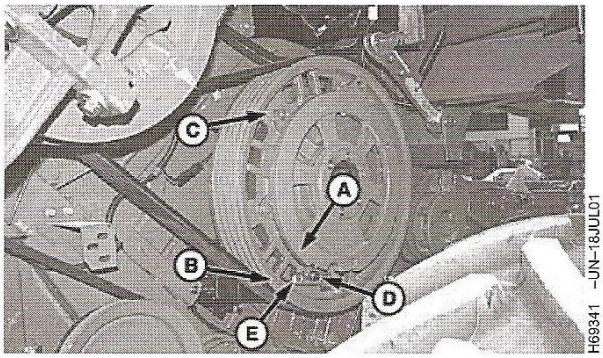
Didžiausias apsukų dažnis(475 iki 1030 aps./min.)

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

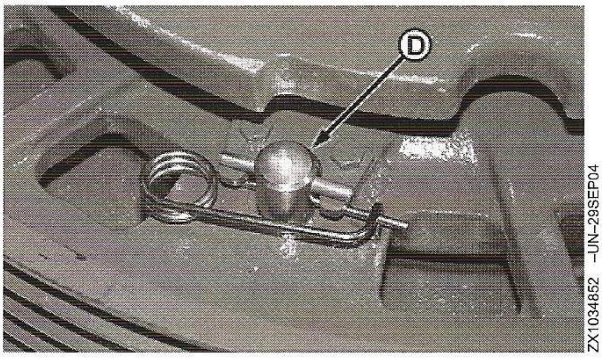
Sucentruokite rato (A) įkarpas pagal angą pavarų dėžės skriemulyje (B).

Įstatykite kaištį (D) ir greičio daviklį į angą, ir užfiksuokite kaiščiu (E).

A—Ratas
B—Pavarų dėžės skriemulys
C—Greičio daviklis
D—Kaištis
E—Fiksavimo kaištis



H69341 –UN–18JUL01



ZX1034852 –UN–29SEP04

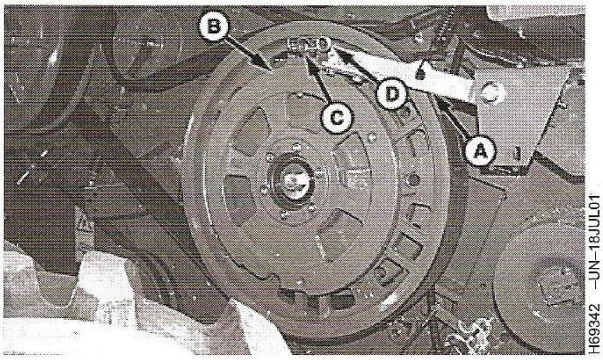
ZX08994,00001E9 –26–02MAR04–1/2

Mažiausio greičio diapazonas (240 iki 510 aps./min.)

Patraukite žemyn svirtį (A) ir sucentruokite ąselę (B) ant varančiojo rato.

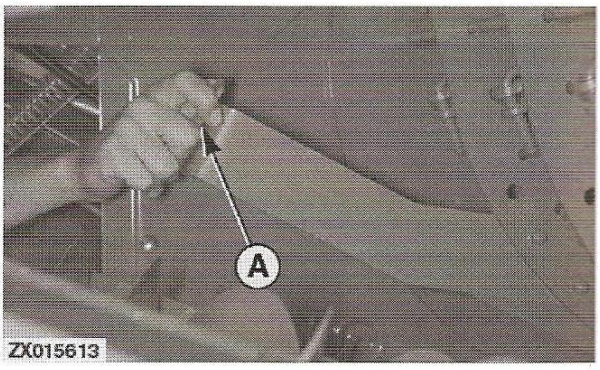
Įstatykite kaištį (C) ir užfiksuokite fiksavimo kaiščiu (D).

A—Svirtis
B—Ąselė
C—Kaištis
D—Fiksavimo kaištis



H69342 –UN–18JUL01

Akuotų šalinimo plokštės ant pobūgnio



Akuotų šalinimo plokštės yra standartinės, jos yra ant mažų grūdų pobūgnio ir universalaus pobūgnio.

3 šarnyrinės plokštės dengia pobūgnio priekį, kaip efektyvi akuotų šalinimo priemonė kulti miežiams arba kietiesiems kviečiams.

Akuotų šalinimo plokštė valdoma sukama rankenėle (A), kuri naudojama greitai ir lengvai. Atidaryti akuotų šalinimo plokštei, sukite rankenėlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, o jai uždaryti-prieš laikrodžio rodyklę.

Rankenėlę (A) galima pasiekti per kairę pobūgnio priežiūros angą.

SVARBU: Po akuotų šalinimo plokščių panaudojimo, visada išvalykite pobūgnį.

OUZXMAG,0001843 –26–20SEP02–

Pobūgnio įdėklai



Patarimai, kada reikėtų arba nereikėtų naudoti įdėklus:

Grūdai - Pobūgnio įdėklai turėtų būti naudojami kai labai sausa, kur yra labai daug smulkintų šiaudų, jie padeda apsaugoti grūdų valytuvą nuo perkrovimo.

Rapsas - Pobūgnio įdėklai turėtų būti visada naudojami, nes jie pagerina švarą grūdų rezervuare.

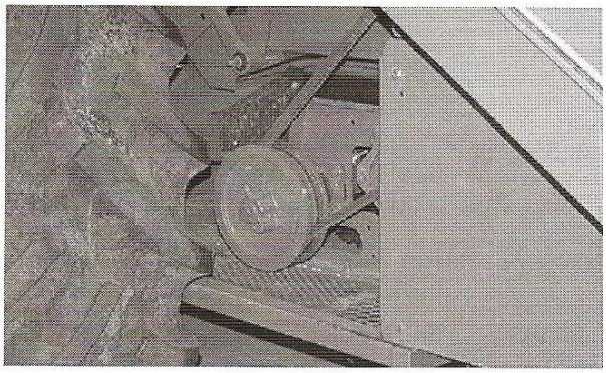
Kukurūzai - Pobūgnio įdėklai turėtų būti visada naudojami apdorojant drėgnus kukurūzus (virš 20%).

A—Įdėklas

Mažų apsukų valymo ventiliatoriaus pavara (prikabinamas įtaisas)

Mažų apsukų pavarą galite užsisakyti pas oficialų John Deere atstovą.

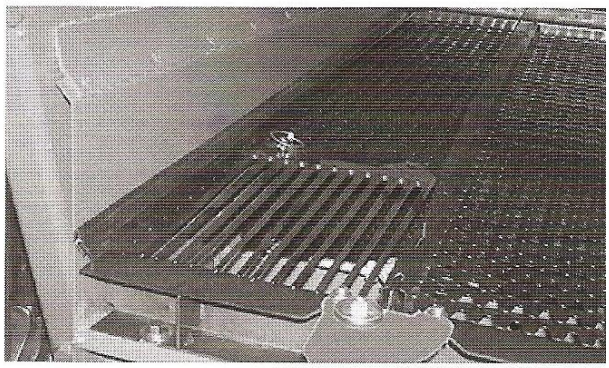
Šios pavaros diapazonas nuo 490 iki 980 aps./min., ją rekomenduojama naudoti nuimant lengvo svorio augalus, tiktai tokius kaip žolių sėklos.



HX,AG,SF6990 –26–01MAR99–

Viršutinio sieto kaiščių naudojimas

Šie kaiščiai įrengiami normalioms darbo sąlygoms, bet nuimami dirbant kalnuotose vietovėse.



OUO6035,0000071 –26–19JUN06–

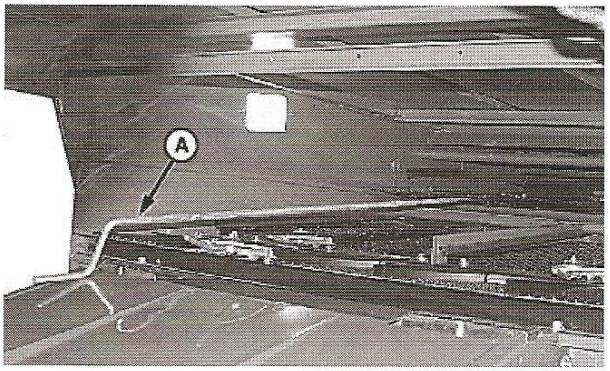
Stambaus valymo filtro reguliavimas

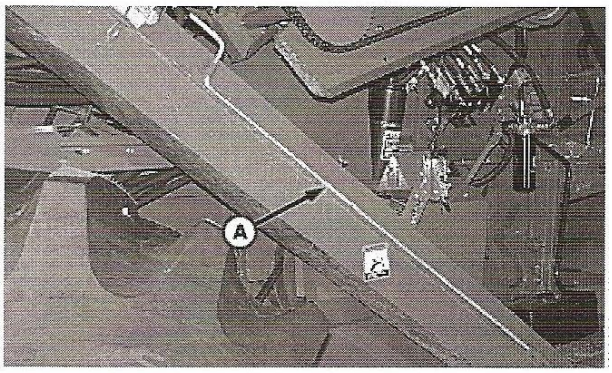
Stambaus valymo filtrui sureguliuoti naudokite pateiktą įrankį (A).

Šio prietaiso galą įkiškite į stambaus valymo filtro reguliavimo movą.

Vienas reguliavimo rankenėlės pasukimas lygus 3 mm (0.12 in.) valymo sieto ventiliacijos grotelių atidarymui.

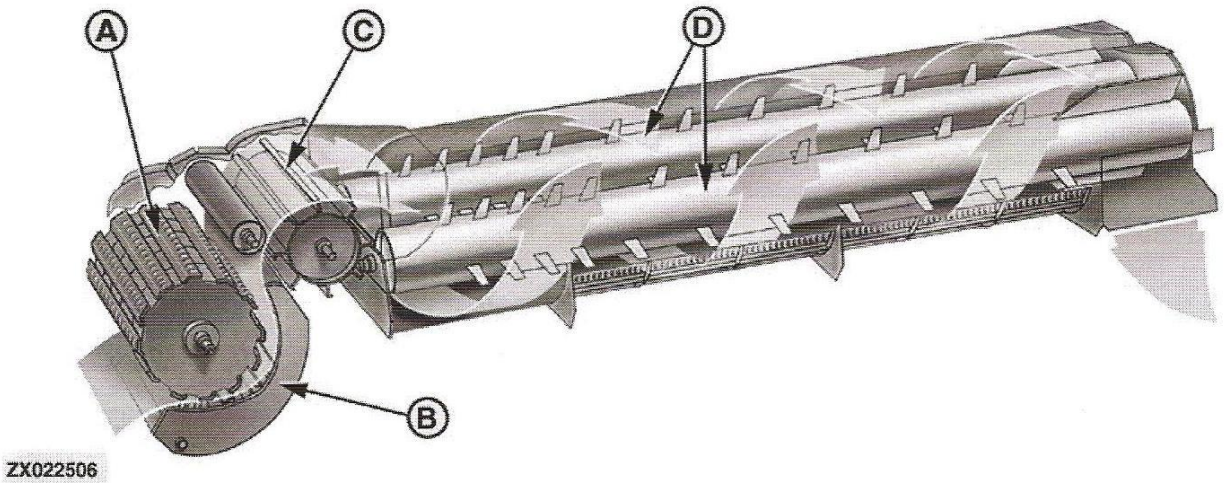
Kai įrankis (A) nenaudojamas, jis turi būti pritvirtintas savo vietoje.





Rotorius (C serijos)

Rotorius - Bendra informacija



ZX022506

A—Būgnas **B—Pobūgnis** **C—Atmušimo kultuvas** **D—Rotoriai**

Nupjauti augalai tiekiami į nuožulniąją kamerą, o po to per būgną (A) ir pobūgnį (B).

8-sparnis atmušantis kultuvas (C) nustumia augalus į du rotorius (D), kurie sukasi priešingomis kryptimis, skirdami ir sukdami augalų masę atgal. Ant dviejų rotorių įmontuoti pirštai užkabina ir kedena augalų masę.

Pritvirtintos kryptinės mentės, įmontuotos rotorių vidiniame korpuse, padeda masei pereiti keletą kartų per kuliamosios ardyną (spiralinis judėjimas). Besisukančių pirštų kedenimo judesiai padeda išcentrine jėga atskirti nuo šiaudų masės daugiausiai grūdų.

Visą kelią laisvi grūdai krinta ant grūdų transporterio, kuris yra po rotoriaus ardynu. Iki to laiko, kol augalų masė pasiekia ardyno užpakalinę dalį, ji jau būna be jokių įstrigusių grūdų. Grūdų transporteris gabena grūdus į QUADRA-FLO™ valymo sistemą galutiniam išvalymui.

Pirštų blokas turi iškulti kiek įmanoma daugiau masės ir tiksliai susireguliuoti su būgnu ir pobūgniu.

Lengvai kuliamuose augaluose pirštai gali iškulti daugiau masės, o sunkiau kuliamuose augaluose, tokiuose kaip vasariniai kviečiai, pirštai labai lėtai kuls, o didžiausią kūlimo darbą atliks būgnas/pobūgnis.

Rotoriaus pavaros apsukų dažnio keitimas

Derinant augalų būklę, rotorius gali būti varomas dviem skirtingais apsukų dažniais:

570 aps./min.:

Mažas apsukų dažnis rekomenduojamas kukurūzams arba mažiems grūdams, kur reikalinga geriausia šiaudų kokybė ir sumažintas energijos suvartojimas.

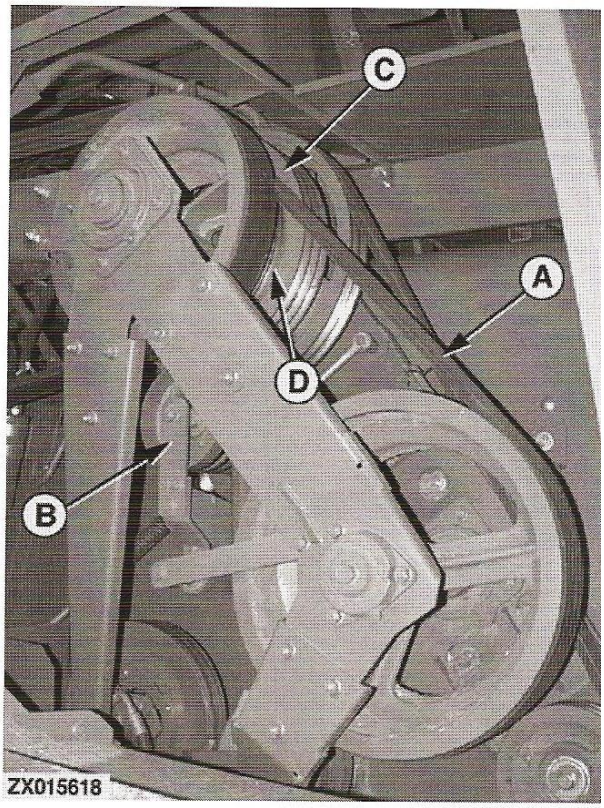
740 aps./min.:

Sunkiai kuliamiems augalams ir pupoms rekomenduojamos didelės apsukos.

Greičio keitimas atliekamas perkeliant diržą (A) nuo vieno skriemulių komplekto ant kito.

Atleiskite tuščios eigos skriemulio (B) įtempimą, po to slinkite diržą (A) link pageidaujamų skriemulių.

A—Pavaros diržas
B—Tuščios eigos skriemulys
C—740 aps./min. skriemulys
D—570 aps./min. skriemulys



Kultuvo apsukos

PASTABA: Kultuvas pristatomas iš fabriko 1100 aps./min. pavara. Konversijai į 700 aps./min., užsakykite papildomą skriemulį, kaip specialų įrenginį iš John Deere oficialaus atstovo.

1100 aps./min. apsukos užtikrina, kad mašina dirbs gerai, kai kombainu pjaus kviečius ir rapsą.

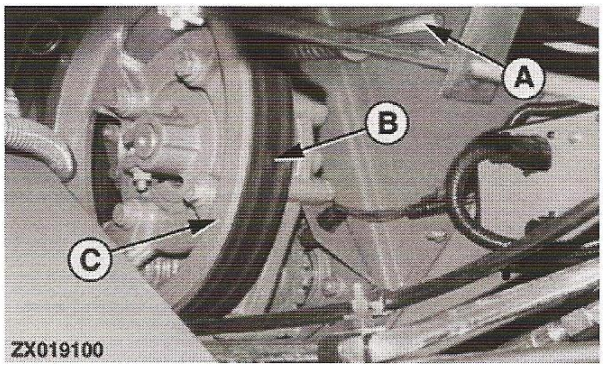
Kai kuriems augalams, kaip pvz., pupelėms ir valgomiesiems žirniams, reikės pakeisti kultuvo apsukas į 700 aps./min.

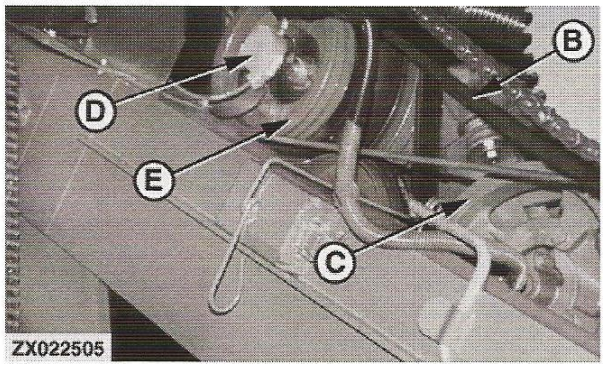
ZX08994,0000184 –26–06AUG07–

Kultuvo apsukų keitimas

1 — Atleiskite tuščiaeigį skriemulį (A) (esantį už nuosijų elevatoriaus) ir nuimkite diržą (B).
2 — Nuimkite skriemulį (C)
3 — Atjunkite elektromagnetinės sankabos jungtį (D), po to išimkite 1100 aps./min. skriemulį (E).
4 — Įmontuokite 1100 aps./min. skriemulį (E) į tą vietą, kurią buvo užėmęs skriemulys (C).
5 — Įmontuokite 700 aps./min. skriemulį (260 mm; 10.23 in.) ant elektromagnetinės sankabos.
6 — Sujunkite elektromagnetinės sankabos jungtį (D), po to uždėkite diržą.
7 — Veržkite tuščiaeigį skriemulį (A), kol skriemulys lygiuos su matuoklio galu.

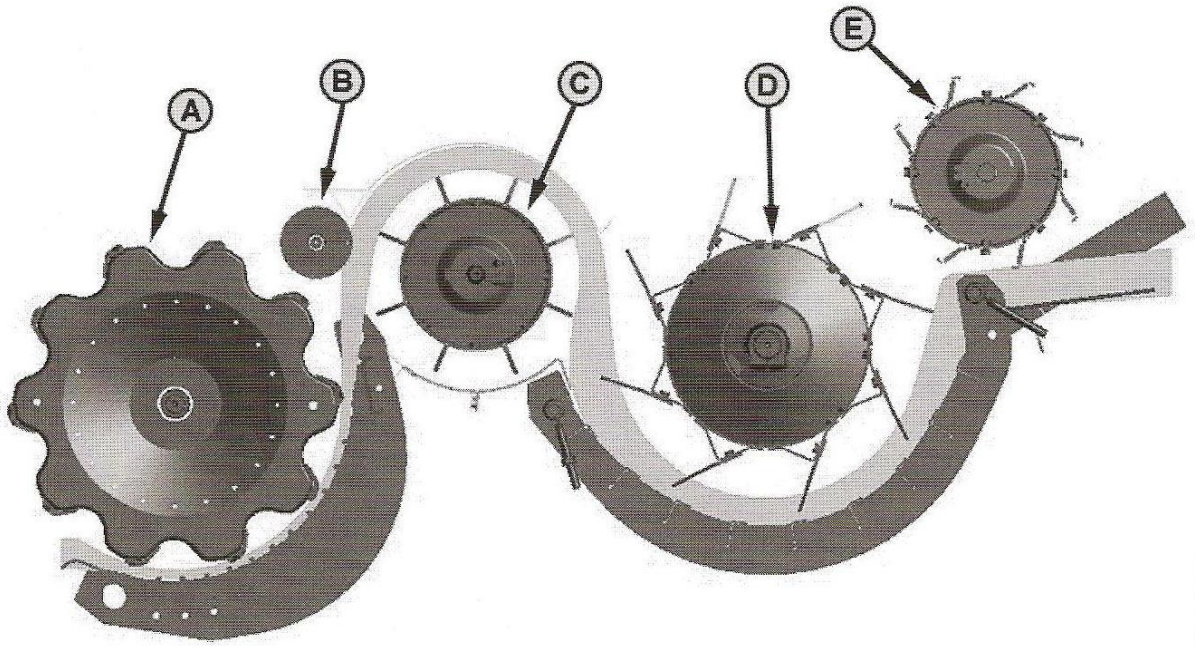
A—Įtempimo skriemulys
B—Pavaros diržas
C—Skriemulys (220 mm; 8.66 in.)
D—Jungtis
E—Skriemulys (310 mm; 12.20 in.)





Kuliamosios rotorius (T serijos)

Kuliamosios rotorius - bendroji informacija



ZX1037778 –UN–27APR07

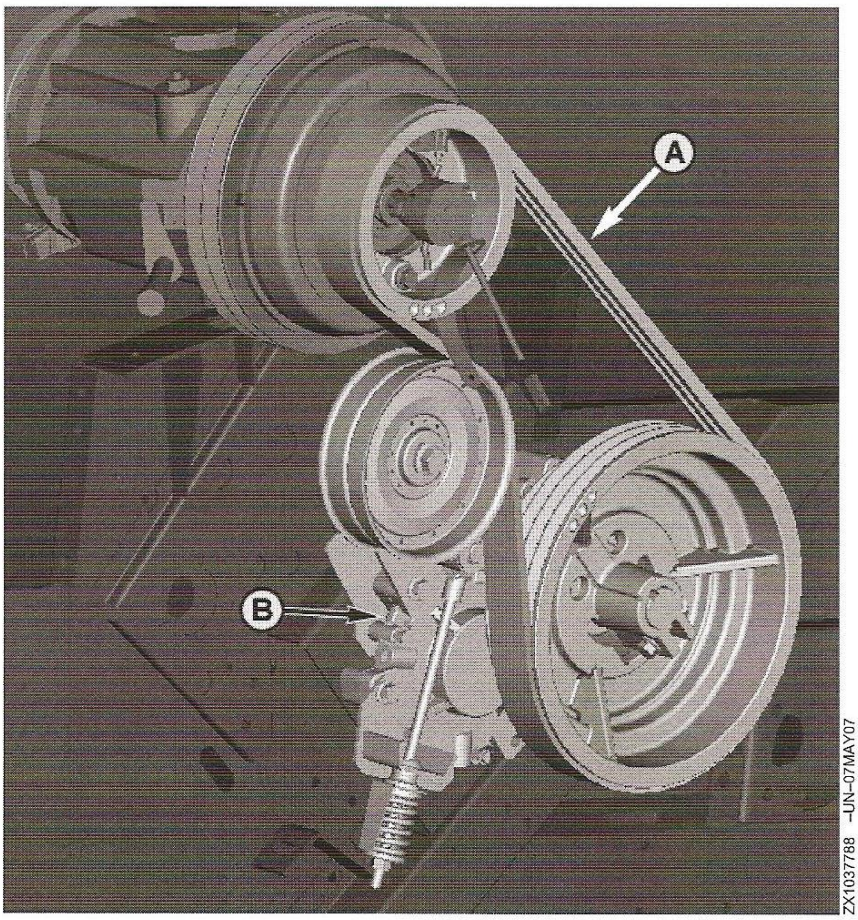
A—Būgnas
B—Valiklis
C—Atmušimo kultuvas
D—Kuliamosios rotorius
E—Kultuvas

Augalai tiekiami iš rotoriaus (A) į kuliamosios rotorių (D) per atmušimo kultuvą (C).

Valiklis (B) neleidžia masei strigti ir vyniotis apie cilindrą.

Kultuvas (E) tiekia iškultą masę į šiaudų kratytuvus.

Kuliamosios rotoriaus pavara

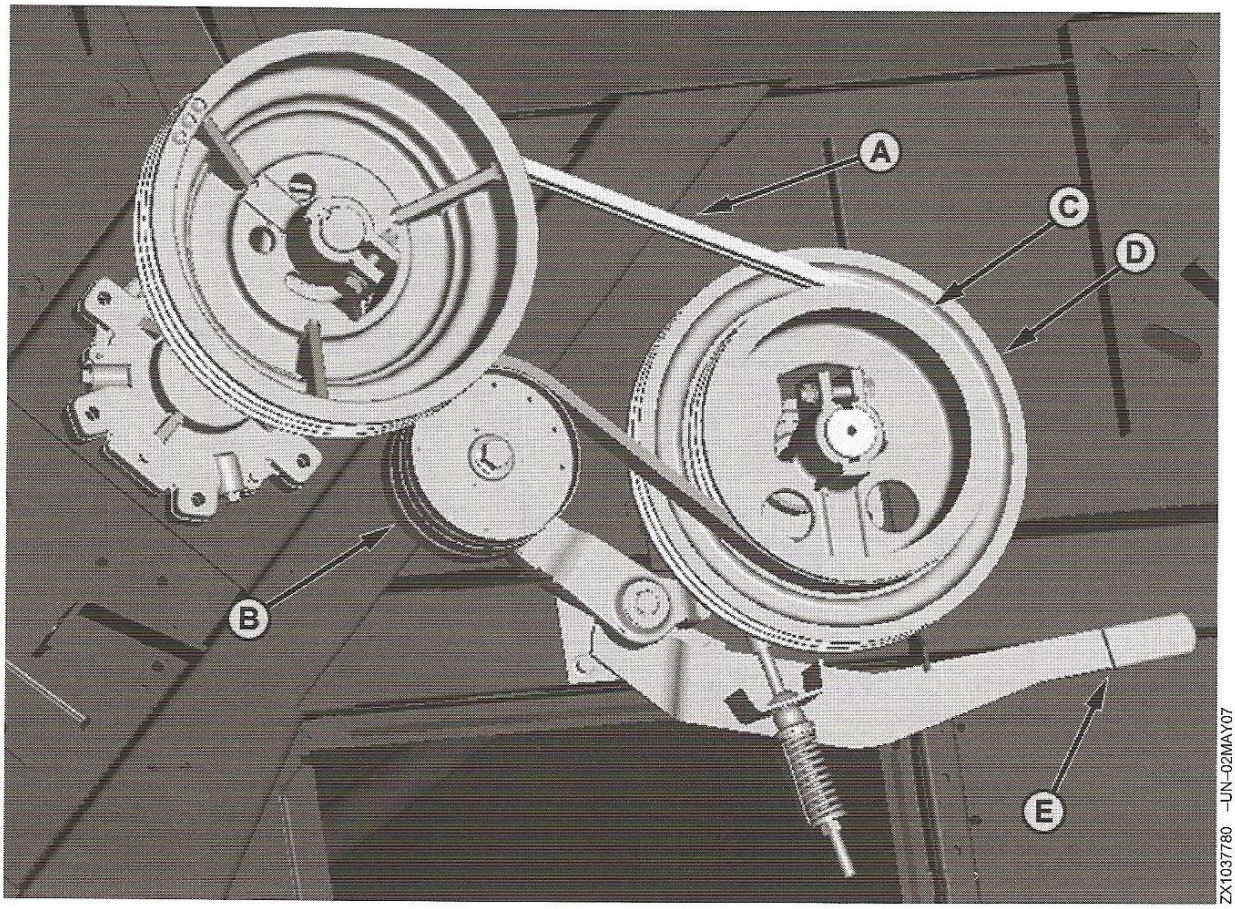


Kuliamosios rotoriaus tarpinį veleną valdo pirminis tarpinis velenas per trapecinį diržą (A).

Valiklį valdo reverso krumplinė pavara (B).

Antras trapecinis diržas valdo kuliamosios rotorių. Yra du transmisijos perdavimo skaičiai, dėl kurių kuliamosios rotoriui suteikiama galimybė suktis greičiau ar lėčiau.

Keiskite kuliamosios rotoriaus pavaros apsukas



A—Pavaros diržas
B—Įtempimo ritinėlis
C—900 aps./min. skriemulys
D—450 aps./min. skriemulys
E—Svirtis

Yra dvi skirtingos pavaros apsukos, todėl kuliamosios rotorius gali būti naudojamas esant įvairioms pjovimo sąlygoms:

450 aps./min.:

Mažos apsukos rekomenduojamos kukurūzams ir rapsui.

900 aps./min.:

Sunkiai kuliamiems augalams ir pupoms rekomenduojamos didelės apsukos.

Apsukoms keisti, pirmiausiai sumažinkite slėgį ant trapecinio diržo (A) svirties (E). Po to uždėkite trapecinį diržą ant norimo skriemulio ir įjunkite svirtį (E), kad diržas gautų slėgio.

Sureguliuokite kuliamosios groteles

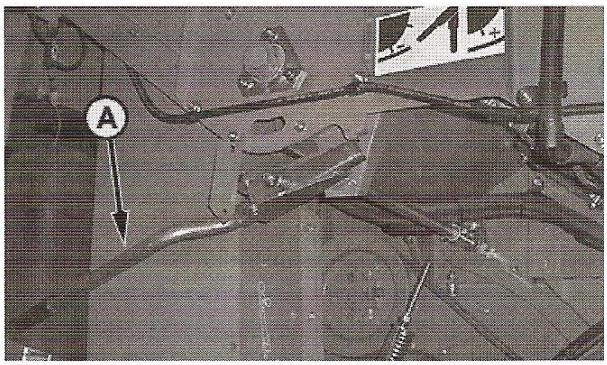
Kuliamosios grotelės po kuliamosios rotoriumi yra dviejų padėčių.

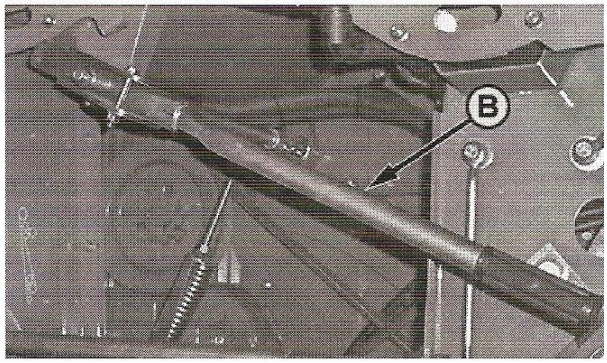
Kai reguliavimo svirtis padėtyje **(A)**, kuliamosios grotelės yra **siauras** nustatyme.

Kai reguliavimo svirtis padėtyje **(B)**, kuliamosios grotelės yra **platus** nustatyme.

Kuliamosios grotelėms sureguliuoti patraukite reguliavimo svirtį (A) į šoną nuo mašinos ir nefiksuokite (prieš spyruoklės jėgą), po to perjunkite svirtį į kitą padėtį.

A—Kuliamosios grotelių reguliavimo svirtis, siauros
B—Kuliamosios grotelių reguliavimo svirtis, plačios





Kratytuvas ir smulkintuvas (W serijos pagrindinis modelis)

Šiaudų smulkintuvas (specialus įrenginys)

DĖMESIO: Dirbant šiaudų smulkintuvui, neleiskite niekam stovėti šalia. Prieš reguliuojant šiaudų smulkintuvą, kombaino variklis turi būti išjungtas ir paleidimo raktelis ištrauktas.

Dėl pastovaus naudojimo susidėvi šiaudų smulkintuvo menčių apačia ir jų kraštai pasidaro aštrūs.

Prieš reguliuojant mašiną ar atliekant techninės priežiūros darbus, visada išjunkite visas pavaras, variklį ir palaukite kol sustos visos besisukančios detalės.

OUO1035,00000B9 –26–02JUL01–1/1

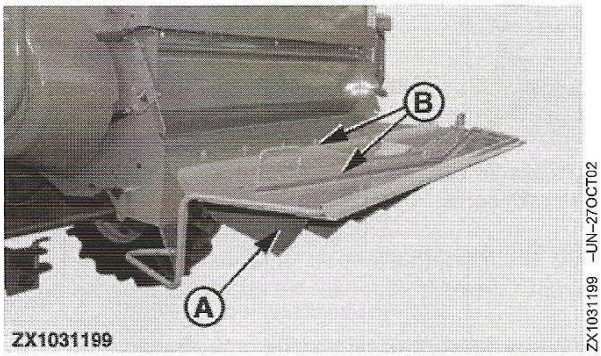
Smulkintuvo menčių reguliavimas (rankinis)

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Sureguliuokite mentes (A) taip, kad masė būtų paskleidžiama po didesnį plotą, bet kad neuždengtų nenupjautų augalų.

Atleiskite varžtus (B), sureguliuokite mentes ir vėl priveržkite varžtus.

A—Mentės
B—Varžtai

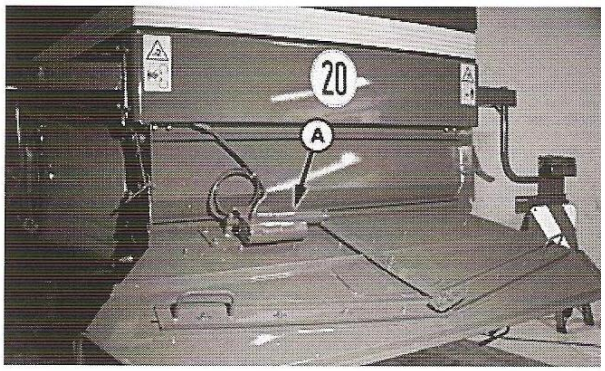


ZX1031199 –UN–27OCT02

Smulkintuvo menčių reguliavimas (elektra)

PASTABA: Jei menčių paskleidimo plotis netinkamas arba jei paskirstymas nelygus, galima sureguliuoti sujungimo detales.

Jei vėjas pučia iš šono, smulkintuvo mentes nustatykite prieš vėją, kad nepjautų augalų neuždengtų susmulkintos medžiagos. Šis sureguliavimas gali būti išsaugotas, jei kombainas važiuos apie lauką apskritimu, o ne pirmyn ir atgal.



A—Elektros variklis

Elektros reguliavimas

Šiaudų kreiptuvo mentės reguliuojamos centraliai elektros varikliu (A). Reguliavimas atliekamas iš operatoriaus kabinos.

OUO6075,000180D –26–15JUN01–

Smulkintuvo apsukų pasirinkimas

Yra trys diržo skriemuliai, leidžiantys nustatyti įvairius smulkintuvo apsukų dažnius pagal augalus ir jų būklę:

3620 aps./min. (standartas): Smulkiems grūdams labai susmulkintiems.

2700 aps./min. (parinktis): Smulkiems grūdams stambiau susmulkintiems ir su mažesniu energijos suvartojimu.

1800 aps./min. (parinktis): Rekomenduojama kukurūzams ir saulėgrąžoms.

SVARBU: Kad susmulkintumėte javų šiaudus ir saulėgrąžų stiebus, visi priešpeiliai turi būti nuimti, bet priešpeilių dėžė turi likti įmontuota.

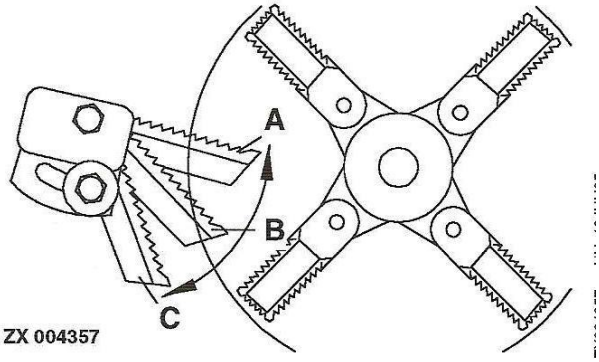
Jei yra pritvirtintos skersinės juostelės, jos turi būti nuimtos.

Priešpeilių reguliavimas

Sukant priešpeilius skirtingu kampu, gali būti keičiamas susmulkintos masės ilgis.

Rekomenduojamos priešpeilių padėtys:

- A - Priešpeiliai lygūs sausiems šiaudams
- B - Priešpeiliai truputį pasukti kampu drėgniems šiaudams ir piktžolėms.
- C - Priešpeiliai pasukti didžiausiu kampu rapsui ir žirnių šiaudams.



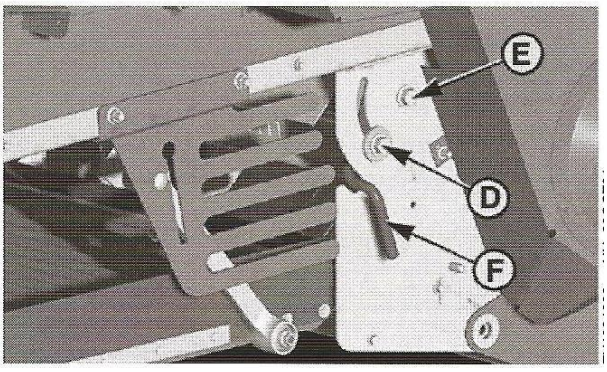
ZX08994,0000261 –26–24SEP04–

Sureguliuokite priešpeilių padėtį

Priešpeiliams sureguliuoti, abiejose pusėse atleiskite varžtus (D) ir (E).

Sureguliuokite priešpeilių kampą prie svirties (F).

D—Varžtai
E—Varžtai
F—Svirtis



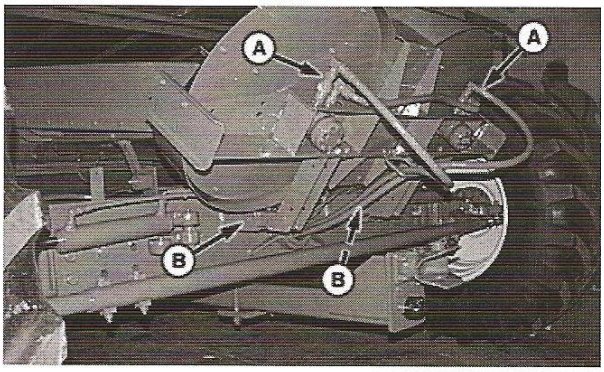
Smulkintų šiaudų barstytuvo nuėmimas

DĖMESIO: Smulkintų šiaudų barstytuvas yra sunkus ir jį nepatogu paimti. Barstytuvo nuėmimui reikalingi du darbininkai arba saugi pakėlimo priemonė.

Kad smulkintų šiaudų barstytuvą galėtumėte nuimti, atjunkite nuo smulkintų šiaudų barstytuvo hidraulines žarnas (A).

Nuimkite varžtus (B), tvirtinančius smulkintų šiaudų barstytuvą prie atramos.

Nuimkite barstytuvą.

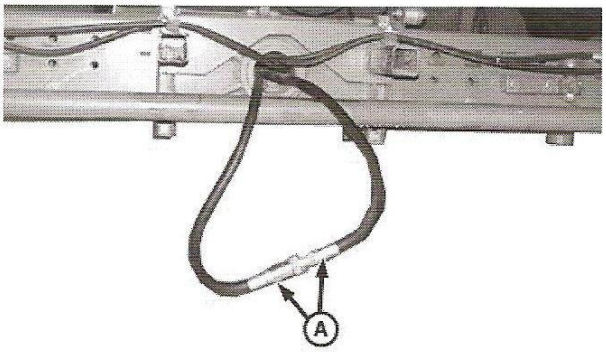


A—Hidraulinės žarnos
B—Varžtai su galvute

OUO6075,00016BF –26–16MAY01–

Sujunkite hidraulines žarnas (A). Pritvirtinkite žarnas prie atramos arba prie užpakalinės ašies, kad darbo metu jų nesuspaustumėte.

A—Hidraulinės žarnos



Paskleidimo pločio sureguliavimas

Paskleidimo plotis gali būti reguliuojamas paslenkant šiaudų kreiptuvą (A) iki viršutinės, vidurinės arba apatinės padėties.

Šiaudų kreiptuvo padėties sureguliavimui reikia:

1. Užtikrinti, kad fiksatorius (C) būtų tvirtai įstatytas į lenktą griovelį (D).

2. Tvirtai ranka prilaikykite šiaudų kreiptuvo bloką, o po to atsargiai atleiskite rankenėlę (E).

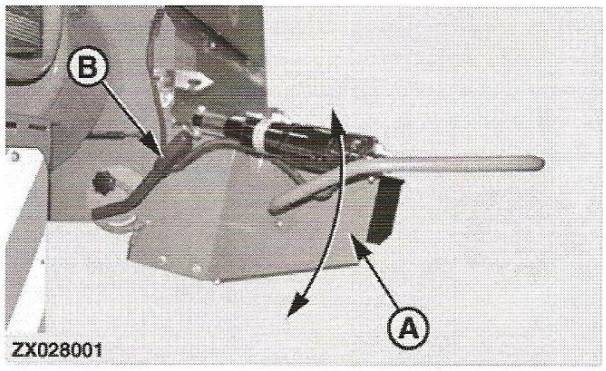
PASTABA: Šiaudų kreiptuvas sutvirtintas dujomis užpildytais skėtikliais.

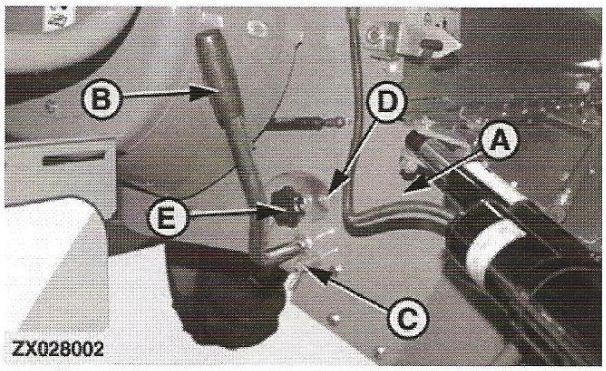
3. Paskleidimo pločiui padidinti, patraukite žemyn svirtelę (B), tokiu būdu šiaudų kreiptuvą (A) pakelsite.

4. Paskleidimo pločiui sumažinti, pastumkite aukštyn svirtelę (B), tokiu būdu šiaudų kreiptuvą (A) nuleisite.

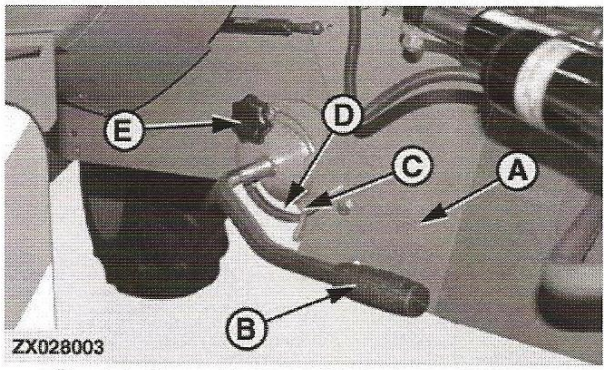
5. Priveržkite rankenėlę (E), kad išlaikytumėte šiaudų kreiptuvą pageidaujamoje padėtyje.

A—Šiaudų kreiptuvas
B—Svirtis
C—Fiksatorius
D—Lenktas griovelis
E—Rankenėlė





Šiaudų kreiptuvo apatinė padėtis (siauras paskleidimas)



Šiaudų kreiptuvo viršutinė padėtis (platus paskleidimas)

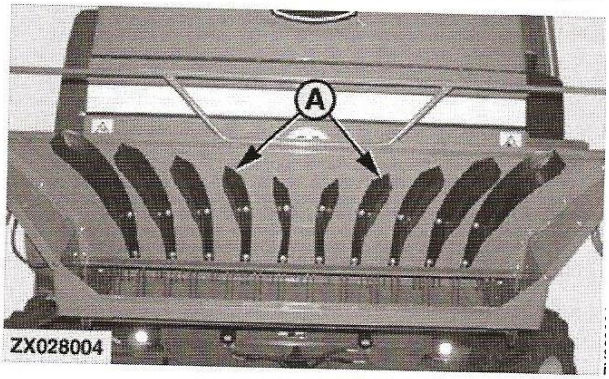
Šiaudų smulkintuvo menčių reguliavimas

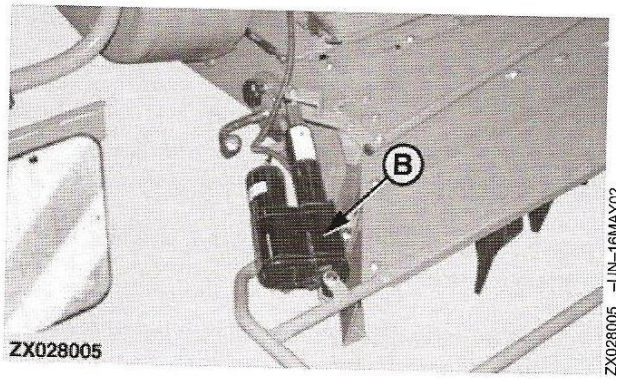
Jei vėjas pučia iš šono, šiaudų smulkintuvo mentes nustatykite prieš vėją, kad susmulkintos medžiagos neuždengtų nepjautų augalų. Šis sureguliavimas gali būti išsaugotas, jei kombainas važiuos apie lauką apskritimu, o ne pirmyn ir atgal.

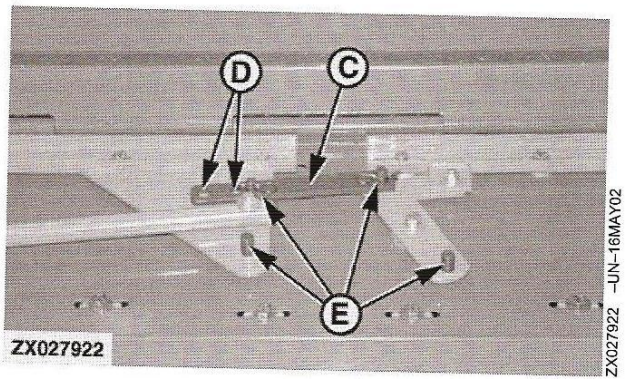
Šiaudų kreiptuvo mentės (A) reguliuojamos centraliai elektros varikliu (B). Reguliavimas atliekamas iš operatoriaus kabinos.

Tiksliam dešinės pusės menčių sureguliavimui, menčių valdymo sistema turi trauklę (C) su keletu angų (D), kuriose gali būti patalpinti skirtingi jungiamieji kaiščiai (E). Keiskite trauklės (C) vietą, kad pakeistumėte dešinės pusės menčių padėtį.

A—Mentės
B—Elektros variklis
C—Trauklė
D—Angų vietos
E—Jungiamieji kaiščiai







Smulkintų šiaudų barstytuvas

Smulkintų šiaudų barstytuvas naudojamas augalams, kurie gamina didelius kiekius atliekų (pvz.: javams ir sojos pupelėms). Jis automatiškai įjungiamas per kuliamosios paleidimo jungiklį.

Smulkintų šiaudų kratytuvas gali išbarstyti smulkintus šiaudus per šiaudų smulkintuvo mentes (žr. “Paskleidimo pločio reguliavimas” arba “Šiaudų smulkintuvo menčių reguliavimas” skyriuje) arba per šoną, kad atskirtų pelus nuo susmulkintų šiaudų ar nuo šiaudų pradalgių.

Smulkintų šiaudų barstytuvo nenaudojant, jį galima pastatyti į laikymo sandėlyje padėtį (žr. “Smulkintų šiaudų barstytuvo darbinė/laikymo sandėlyje padėtis”).



Smulkintų šiaudų barstytuvo darbinė padėtis



Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema

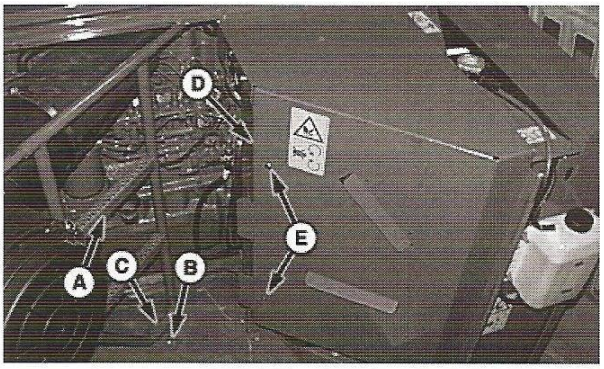
Pakilimo laipteliai prie grūdų rezervuaro/variklio

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Užlipkite į grūdų rezervuarą laipteliais (A).

Nuimkite sparnuotąją veržlę (B) ir fiksatorių (C), kad galėtume pasukti laiptelius aukštyn variklio techniniai priežiūrai.

Visada nustatykite fiksatorių už laiptelių taip, kad laipteliai būtų pakreipti.



A—Pakilimo laipteliai
B—Sparnuotoji veržlė
C—Fiksatorius
D—Ventiliatoriaus dangtis
E—Sparnuotosios veržlės

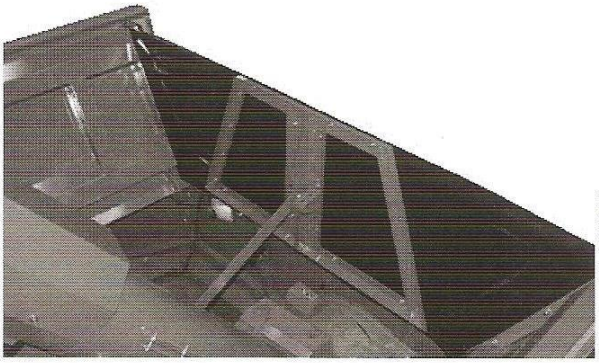
ZX08994,0000118 –26–25FEB02–

Grūdų rezervuaro dangčių valdymas

DĖMESIO: Važiuojant kombainui keliu, grūdų rezervuaro dangčiai turi būti uždaryti.

SVARBU: Prieš įjungiant kuliamąją, atidarykite grūdų rezervuaro dangčius.

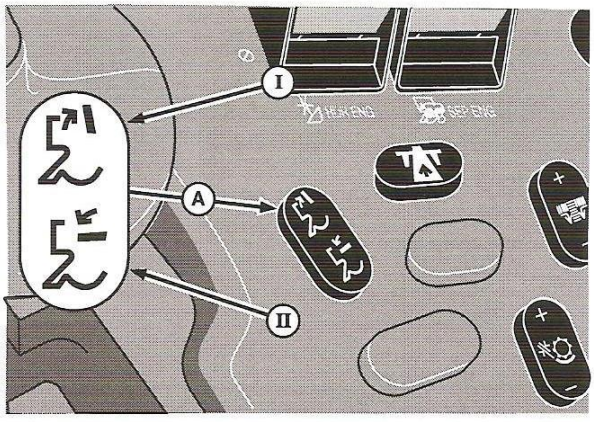
Atidarant dangčius, išvalytų grūdų krovimo sraigė pasisuks aukštyn kartu su jais.



ZX08994,0000259 –26–21SEP04–

Grūdų rezervuaro dangčių valdymas iš kabinos

- Grūdų rezervuaro dangčiams atidaryti nuspauskite ir laikykite nuspaudę simbolį-atidaryti/open (I).
- Grūdų rezervuaro dangčiams uždaryti, nuspauskite ir laikykite nuspaudę simbolį-uždaryti/close (II).



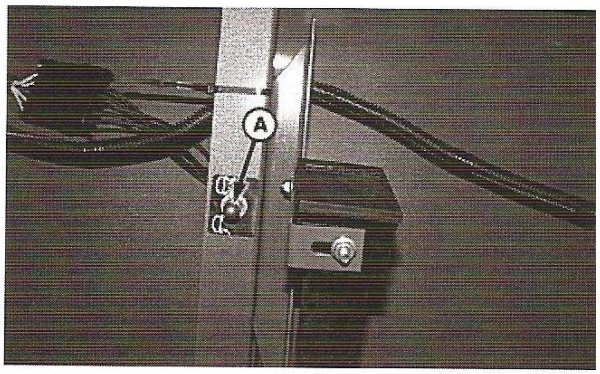
A—Jungiklis, grūdų bunkerio dangčiai
I—Atidarymas-simbolis
II—Uždarymas-simbolis

Grūdų rezervuaro dangčių valdymas iš grūdų rezervuaro

DĖMESIO: Prieš įeinant į grūdų rezervuarą, išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite rankinį stabdį.

Jungiklis (A) yra grūdų rezervuaro pakrovimo sraigės dešinėje; šis jungiklis atidaro ir uždaro grūdų rezervuaro dangčius.

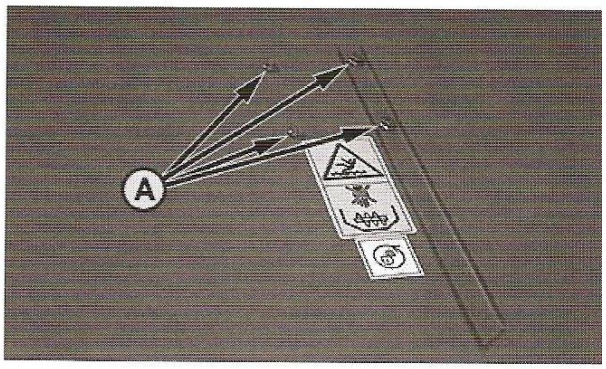
A—Jungiklis, grūdų bunkerio dangčiai



ZX08994,0000259 –26–21SEP04–

Mechaniškai atidarykite grūdų bunkerį

PASTABA: Jei reikia, grūdų bunkerio dangtį galima atidaryti mechaniškai. Tam reikia išimti 4 varžtus (A) ir atidaryti grūdų bunkerio dangtį ranka.

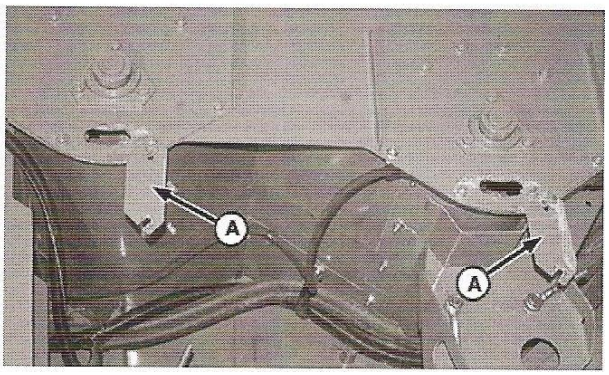


ZX08994,0000166 –26–29JUN07–

Grūdų rezervuaro išleidimo angos

Grūdų bunkerio išleidimo angų sklendės (A) yra ant abiejų skersinių sraigių dešiniojo galo ir jos turi būti atidaromos laikymo sandėlyje metu arba grūdų bunkerio valymo metu.

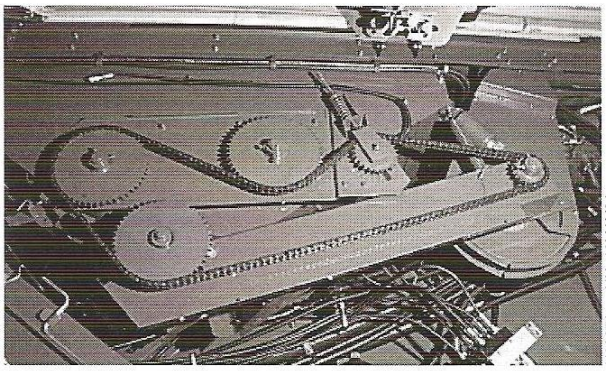
A—Išleidimo angų sklendės



Sumažintos iškrovimo sistemos apsukos ryžiams (pasirenkama)

Nuimant ryžius, keičiamas iškrovimo sistemos apsukų dažnis sumažinant grūdų rezervuaro skersinės sraigės pagrindinį apsukų dažnį nuo 411 iki 300 aps./min.

Rekomenduojama naudoti labai dideliam augalų kiekiui/labai drėgniems augalams, kur gali pasitaikyti suplūkimas ar sukibimas.

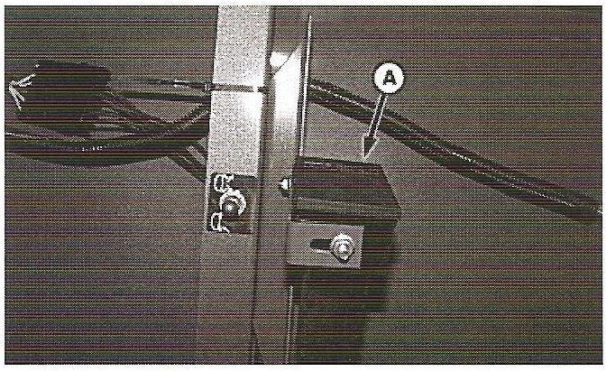


OUZXMAG,00018D5 –26–12OCT02–1

Grūdų rezervuaro, užpildyto iki 3/4 daviklis

3/4 rezervuaro užpildymo daviklis (A) yra priekyje šalia grūdų rezervuaro pakrovimo sraigės. Jis įjungia kontrolinę lemputę ir pasigirsta garsinės signalizacijos įtaiso signalas.

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.



A—3/4 rezervuaro užpildymo daviklis

ZX08994,0000257 –26–21SEP04–1

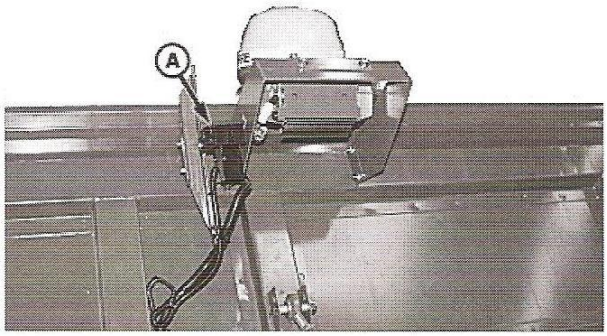
Grūdų rezervuaro užpildymo daviklis

Rezervuaro pilno užpildymo daviklis (A) yra ant grūdų rezervuaro dangčio priekio arba dešinėje pusėje. Jis įjungia mėlyną kontrolinę lemputę ir pasigirsta garsinės signalizacijos įtaiso signalas.

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

PASTABA: Kad skambėtų garsinės signalizacijos įtaiso signalas, rinktuvo pavara turi būti įjungta.

Reguliuokite daviklį (A) jį pastumiant išdrožoje aukštyn arba žemyn.



A—Rezervuaro pilno užpildymo daviklis

Grūdų bunkeris ir iškrovimo sistema

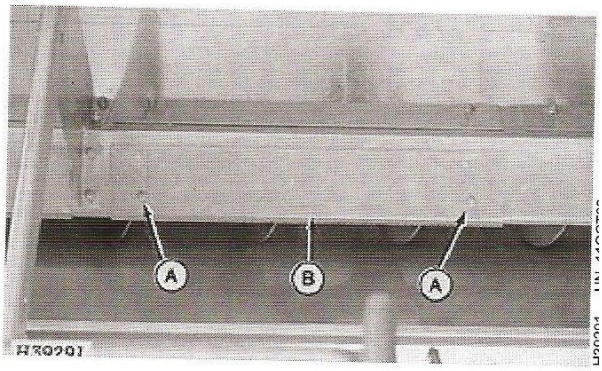
Grūdų rezervuaro iškrovimo sraigių dangčiai

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

SVARBU: Jei nuimant ryžius arba valgomąsias pupeles šie dangčiai atidaromi per daug, sraigės pavaros nukerpamasis varžtas gali vėl nulūžti arba sraigė ar grūdų rezervuaras gali sugesti.

Iškrovimo dažniui sulėtinti, nuleiskite šiuos dangčius žemiau.

Atleiskite varžtus (A) ir sureguliuokite kiekvieną dangtį (B).



A—Varžtai
B—Dangtis

ZX08994,0000256 –26–21SEP04–1/

Skersinės sraigės pavaros nukerpamasis varžtas

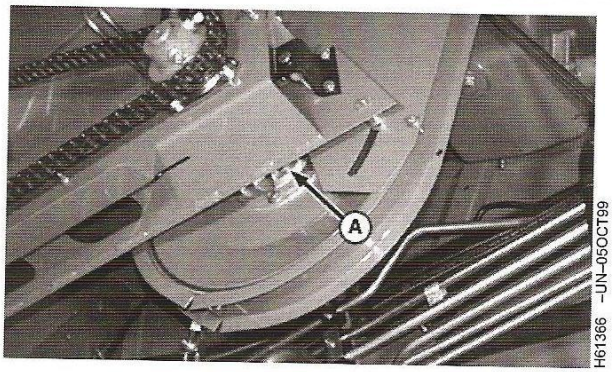
DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

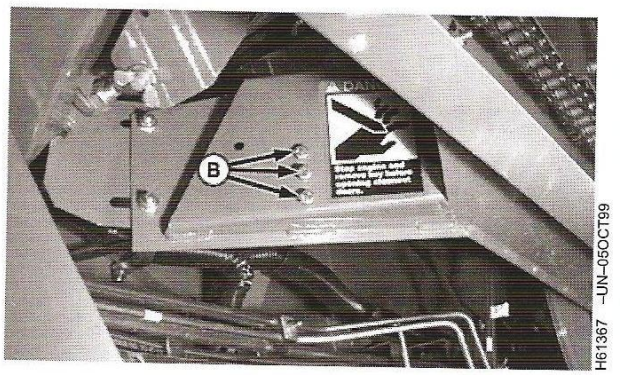
Nukerpamasis varžtas (A) apsaugo iškrovimo sraigės sistemą. Kairėje pavaros pusėje yra trys papildomi varžtai (B).

Naudokite tik M8 x 60 tipo 8.8 varžtus kaip nukerpamuosius varžtus (detalės numeris 19M7185 John Deere kataloge).

Kiekvieną kartą pakeitus nukerpamąjį varžtą, priekį ir kontrolinę įvorės briaunelę padenkite tepalu.

A—Nukerpamasis varžtas
B—Papildomi varžtai





3.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

3.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Pasiruošimai pjovimui

Didžiausio pjovimo našumo pasiekimas

1 – Tinkamai sureguliuokite ar nustatykite pjovimo įtaisą (ieškokite informacijos atitinkamo pjovimo įtaiso instrukcijoje).

2 – Prikabinus pjovimo įtaisą, tinkamai sureguliuokite pašarų smulkintuvo balastą (informacijos ieškokite skyriuje "Ratai ir balastas").

3 – Užtikrinkite, kad būtų įmontuotas tinkamas skaičius perdavimo būgno spyruoklių ir kad tos spyruoklės būtų tiksliai sureguliuotos, bei būtų tikslioje savo vietoje (žr. "Perdavimo būgno spyruoklių prikabinimo taškai" ir "Perdavimo būgno spyruoklių sureguliavimas" Padavimo sistema skyriuje).

4 – Užtikrinkite, kad būtų tinkamas lygaus ritinio grandiklio reguliavimas (žr. "Lygaus ritinio grandiklio reguliavimas" skyriuje Padavimo sistema).

5 – Jeigu reikia, išgaląskite smulkinimo būgno peilius.

6 – Po smulkinimo būgno peilių galandimo sureguliuokite priešpeilį.

7 – Priešpeilį reguliuokite TOKIAIS galandimo intervalais:

- Galandimo intervalai kartą per pusdienį
- Galandimo intervalai dukart per dieną

8 – Priešpeilį reguliuokite tokiais galandimo intervalais, kad sutaupytumėte energijos ir pagerintumėte pjovimo kokybę.

9 – Įdėkite ir sureguliuokite spiralinį dugną (žr. "Spiralinio dugno įdėjimas" ir "Spiralinio dugno reguliavimas" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).

PASTABA: Patikrinkite/iš naujo sureguliuokite spiralinį dugną kiekvieną kartą, kai pakeisite pjaunamąją ar padangas.

10 – Priklausomai nuo imamo derliaus, naudokite tinkamą traiškytuvės būgnų tipą (žr. "Traiškytuvės būgnai" skyriuje Pjovimo įtaisai ir prikabinami įtaisai).

PASTABA: Kad galėtumėte palaikyti pagreitintą medžiagos srautą, gerai prižiūrėkite traiškytuvės būgno dantis.

11 – Užtikrinkite, kad būtų gerai sureguliuotos slėginio ventiliatoriaus mentės, kad jis gerai dirbtų ir kad būtų geras medžiagos srautas (žr. "Slėginio ventiliatoriaus menčių keitimas ir sureguliavimas – bendrai" skyriuje Iškrovimas).

12 – Ieškokite informacijos "Pašarų smulkintuvo paėmimas iš saugojimo" skyriuje Saugojimas.

OUZXMAG,0001B57 -26-03OCT03-1/1

Tikslus šieno rinktuvo sureguliavimas didžiausio našumo rezultatams gauti

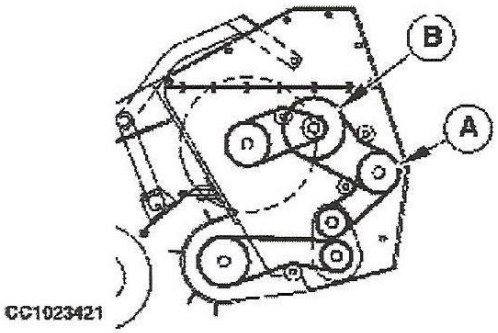
Daugeliu atvejų, pjaunamoji turėtų dirbti "fast/gretai" IVLOC transmisijos padėtyje. Gali prireikti sulėtinti rinktuvo nagų apsukų greitį, jei bus įpatingai sunkūs augalai, arba jeigu susidarys sąlygos, kur kelio greitis bus ypač lėtas.

- Būgno apsukų dažnis turėtų būti sureguliuotas pagal pašarų smulkintuvo kelio greitį. Griebimo rinktuvai pristatomi su 19T "greitų apsukų" varančiuoju krumpliniu būgnu. A 17T "lėtų apsukų" krumpliaratis gaunamas atsarginių dalių gavimo kanalais.
- Sraigės apsukų skaičius turėtų būti derinamas su išilginiu pjovimu, ir turi būti kiek galima tiksliau priderintas prie perdavimo būgno apsukų skaičiaus. Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą dėl krumpliaračių pristatymo.

PASTABA: Geriau, kad sraigė suktųsi truputį greičiau (negu lėčiau) už perdavimo būgnus.

Sraigės apsukų suderinimui su pageidaujamu išilginiu pjovimu, ieškokite informacijos tokiose lentelėse:

PASTABA: Grandinės nereikės trumpinti pakeičiant į 33/15T varančiosios sraigės žvaigždutę.



CC1023421—UN—07OCT03

A—Pavaros veleno dvivainikis krumplinis būgnas

B—Rinktuvo sraigės tarpinis krumplinis varantysis būgnas

Jei pusė peilių komplekto buvo išimta ilgesniam išilginiam pjovimui, naudokite žvaigždučių derinį, pagrįstą pilnu peilių komplektu. Perdavimo būgno apsukų skaičius nesikeis, nors ir bus pasiektas ilgesnis išilginis pjovimas su puse peilių komplekto.

40 peilių smulkinimo būgnas			
Išilginis pjovimas su 40 peilių	6 - 17 mm (0.24 - 0.67 col.)	8 - 21 mm (0.31 - 0.83 col.)	14 - 26 mm (0.55 - 1.02 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15
Išilginis pjovimas su 20 peilių	12 - 36 mm (0.47 - 1.48 col.)	15 - 42 mm (0.59 - 1.65 col.)	28 - 52 mm (1.10 - 2.05 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15

48 peilių smulkinimo būgnas			
Išilginis pjovimas su 48 peiliais	5 - 16 mm (0.20 - 0.63 col.)	6 - 18 mm (0.24 - 0.71 col.)	11 - 22 mm (0.43 - 0.87 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15
Išilginis pjovimas su 24 peiliais	10 - 33 mm (0.39 - 1.30 col.)	11 - 37 mm (0.43 - 1.46 col.)	22 - 44 mm (0.87 - 1.73 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15

56 peilių smulkinimo būgnas			
Išilginis pjovimas su 56 peiliais	4 - 14 mm (0.16 - 0.55 col.)	4 - 16 mm (0.16 - 0.63 col.)	8 - 19 mm (0.31 - 0.75 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15
Išilginis pjovimas su 28 peiliais	8 - 28 mm (0.31 - 1.10 col.)	8 - 32 mm (0.31 - 1.26 col.)	16 - 38 mm (0.63 - 1.50 col.)
Krumpliaratis (A)	22/22	25/22	25/22
Krumpliaratis (B)	42/15	42/15	33/15

OUZXMAG,0001D74 -26-03SEP04-1/1

Pasiruošimai pjovimui

	48 peilių smulkinimo būgnas			
21 mm (0.83 in.)		X		X
22 mm (0.87 in.)		X		X

ZX09263,00029A4 -26-20JUN08-2/2

Pasiruošimai žolės/liucernos pjovimui

Pageidautina naudoti
- Žolės arba universalus priešpeilis (žr. "Priešpeiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).
- Tiesūs smulkinimo būgno peiliai (žr. "Smulkinimo būgno peiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).

Tarp smulkinimo būgno ir ventiliatoriaus įrenkite žolės lataką. Kai limpa javai, galima įsigyti nerūdijančio plieno tarpiklį.

PASTABA: Nerūdijančio plieno tarpiklis nepakeičia žolės padavimo latako.

Rinktuvo pjovimo įtaisą prikabinkite ir paruoškite pagal instrukcijoje pateiktas rekomendacijas.

PASTABA: Taip pat žr. "Tiekimo būgno spyruoklių reguliavimas" skyriuje Tiekimo sistema.

OUCC002,0002709 -26-12JUL07-1/1

Paruošimai kukurūzų pjovimui

Pageidautina naudoti:
- Kukurūzų arba universalus priešpeilis (žr. "Priešpeiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).
- Lenkti javų ar kampiniai smulkinimo būgno peiliai (kampiniai smulkinimo būgno peiliai 7250 - 7550, jei reikia). Žr. "Smulkinimo būgno peiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai.

Jeigu reikia, įmontuokite traiškytuvę.

Nuimkite nuo tvirtinimo rėmo grandiklius.

Pagal instrukcijoje pateiktas rekomendacijas, prikabinkite ir paruoškite tarpueilių įtaisą arba besisukantį (beeilį) pjovimo įtaisą.

OUCC002,000270A -26-12JUL07-1/1

Paruošimai kukurūzų burbuolių silosavimui

Pageidautina naudoti:
- Kukurūzų arba universalus priešpeilis (žr. "Priešpeiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).
- Lenkti javų ar kampiniai smulkinimo būgno peiliai (kampiniai smulkinimo būgno peiliai 7250 - 7550, jei reikia). Žr. "Smulkinimo būgno peiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai.

Įrenkite recirkuliacines groteles, jei reikia.

Įmontuokite traiškytuvę.

Po tiekimo būgnais įmontuokite dengiančiąją plokštę.

7450, 7550, 7750 ir 7850 modeliuose išimkite priekinio tiekimo būgno spyruokles ir atleiskite galinio tiekimo būgno spyruokles iki mažiausio galimo įtempimo (žr. "Tiekimo būgno spyruoklių reguliavimas" skyriuje Tiekimo sistema).

Įmontuokite kukurūzų pjaunamosios detales (papildoma transmisija iš abiejų pusių, įskaitant jungiantį veleną).

Ant tvirtinamo rėmo įstatykite ir sureguliuokite grandiklius

Prikabinkite ir paruoškite kukurūzų pjaunamosios pjovimo įtaisą pagal instrukcijoje pateiktas rekomendacijas.

OUCC002,000270B -26-12JUL07-1/1

Pasiruošimas viso augalo silosavimui

Pageidautina naudoti:
- Priešpeilio volframo karbido apdailą
- Tiesius smulkinimo būgno peilius

Įmontuokite traiškytuvę.

Dengimo plokštė po perdavimo būgnais.

Įrenkite pjaunamosios hidraulikos ir elektros detales.

Uždėkite tvirtinimo rėmą.

Pagal instrukcijoje pateiktas rekomendacijas prikabinkite ir paruoškite pjaunamąją.

OUZXMAG,0001D76 -26-03SEP04-1/1

Pasiruošimai sorgo (Milo) derliaus nuėmimui

Pageidautina naudoti:
- Javų priešpeilis (žr. "Priešpeiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).
- Javų lenkti arba kampiniai smulkinimo būgno peiliai (žr. "Priešpeiliai" skyriuje Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai).

Naudokite specialius Milo būgnus, jei naudojama traiškytuvė (žr. "Traiškytuvės būgnai" skyriuje Pjovimo įtaisai ir prikabinami įtaisai).

Po perdavimo būgnais įmontuokite dengimo plokštę.

Pagal instrukcijoje pateiktas rekomendacijas, prikabinkite ir paruoškite besisukantį (beeilį) pjovimo įtaisą arba, priklausomai nuo elių, ploto 4 ar 6 eilių tarpueilių pjaunamąją.

OUZXMAG,0001D77 -26-03SEP04-1/1

Pjaunamosios keitimas

Kalibravimo adresų nustatymas

Užtikrinkite, kad būtų tinkamai nustatyti šie kalibravimo adresai:

- Parinkite rinktuvo tipą. Žr. "Adreso SPF 100 kalibravimas - Pjaunamoji" arba "Adreso HHC 100 kalibravimas - Pjaunamoji" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite viršutinę ir apatinę pjaunamosios ribas. Žr. "Adreso SPF 100 kalibravimas - Pjaunamoji" arba "Adreso HHC 100 kalibravimas - Pjaunamoji" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite pjaunamosios pakėlimo greitį. Žr. "Adreso SPF 102 kalibravimas — pjaunamosios pakėlimo greitis" arba "Adreso HHC 102 kalibravimas — Pjaunamosios pakėlimo greitis" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite pjaunamosios nuleidimo greitį. Žr. "Adreso SPF 103 kalibravimas — Pjaunamosios nuleidimo greitis" arba "Adreso HHC 103 kalibravimas — Pjaunamosios nuleidimo greitis" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite pjaunamosios pavertimo ribas (jeigu galima). Žr. "Adreso HHC 104 kalibravimas — Šoninis pavertimas" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite pjaunamosios pavertimo greitį (jeigu galima). Žr. "Adreso HHC 105 kalibravimas — Pavertimo greitis" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite tinkamą smulkinimo būgno peilių skaičių. Žr. "Adreso SPF 105 kalibravimas — Smulkinimo būgno peilių skaičius" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Jeigu reikia, patikrinkite ar yra 4500 pjovimo įtaisas. Žr. "Adreso SPF 119 kalibravimas — Perreguliuoti 676 pjaunamosios patikrinimą" skyriuje Kalibravimo procedūros.
- Nustatykite tikslų pjaunamosios darbinį plotį ploto skaitiklio skaičiavimams. Tęsti darbui, naudokitės adresais nuo RCP 180 iki RCP 183. Žr. skyrių Kalibravimo procedūros.

6 metrų (20 pėd.) ir 7,5 metro (25 pėd.) beeilio pjovimo įtaiso papildomas apšvietimas

Naudokite papildomas priekines šviesas (artimąsias šviesas). Žr. Apšvietimo sistema ir signalai skyrių.

6 metrų (20 pėd.) ir 7,5 metro (25 pėd.) beeilio pjovimo įtaiso latako pailginimas

Žr. Pjovimo įtaisai ir prikabinami įtaisai skyrių.

Naudokitės papildomu stabdžių apšvietimu. Žr. Apšvietimo sistema ir signalai skyrių.

Balastas

SVARBU: Pakeitę pjaunamąją, visada iš naujo atlikite balastinio svorio uždėjimą ant pašarų smulkintuvo.

Žr. skyrių Ratai ir balastinis svoris.

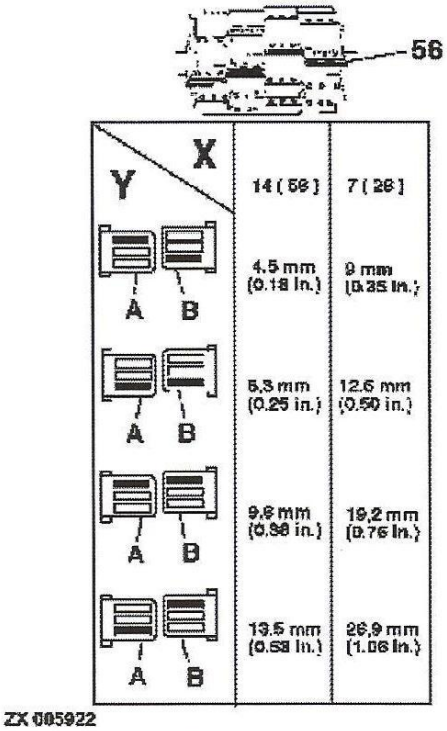
Automatinė tepimo sistema

Jeigu nuimama pjaunamoji su automatine tepimo sistema ir vietoje jos sumontuojama pjaunamoji be automatinės tepimo sistemos, tuomet grįžtamoji linija turi būti prijungiama prie tiekimo linijos (pjaunamosios šone); išsamesnės informacijos ieškokite skyriuje "Tepimas, periodiškas techninis aptarnavimas".

OUCC002,000270C -26-28AUG07-1/1

Priešais esanti lentelė rodo, kokius galima gauti skirtingus išilginius pjovimus.

A—Perjungimo svirtis (apačia/priekis)
B—Perjungimo svirtis (viršus/užakalinė dalis)
X—Peilių skaičius kiekvienos eilės apimčiai (tarpų skaičius atitinka visą peilių skaičių)
Y—Perjungimo svirčių padėtis



ZX005922 —UN—13FEB96

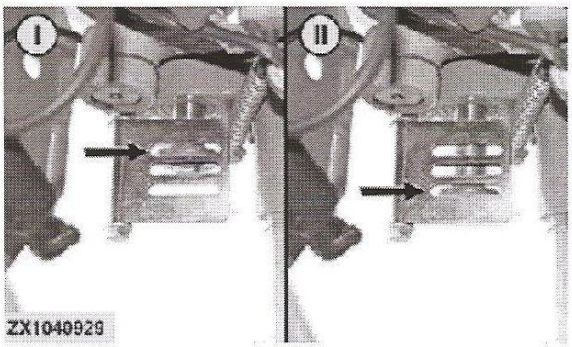
56 peilių smulkinimo būgnas

OUZXMAY,0000502 -26-05SEP02-2/2

Pjaunamosios apsukų reguliavimas (keturių greičių LOC)

- Vidinė perjungimo padėtis (I) — didelės
- Išorinė perjungimo padėtis (II) — mažos
- Vidurinė perjungimo padėtis — neutralios

I— Didelės apsukos
II— Mažos apsukos



ZX1040929 —UN—25JUL07

OUCC002,000270F -26-12JUL07-1/1

Perdavimo būgno spyruoklės prikabinimo taškai

SVARBU: Tiekimo būgno spyruoklėms prikabinti naudokite tik (I) ir (II) padėtis.

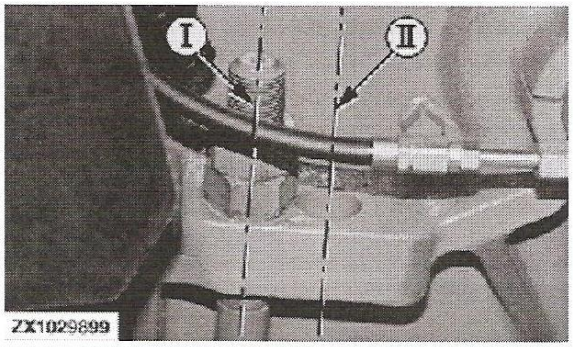
PASTABA: (I) padėtis nustatyta fabrike.

(I) padėtis: javams

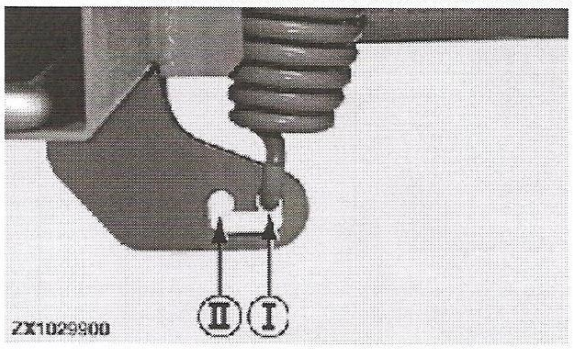
(II) padėtis: žolei, kad būtų galima pagerinti pjovimo kokybę, didinant viršutinio būgno slėgį augalui

I— Javų padėtis

II— Žolės padėtis



ZX1029899 —UN—15SEP02



ZX1029900 —UN—15SEP02

OUZXMAY,0000512 -26-01SEP06-1/1

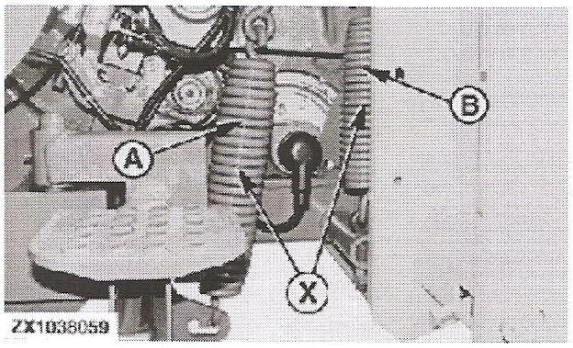
Perdavimo būgno spyruoklių reguliavimas

Veržkite spyruokles tol, kol spiralės išsiskės daugiausiai 1 mm (0.04 in.), išmatuokite atstumą (X) prie spyruoklės vidurinių spiralių.

PASTABA: Jei javų srautas nelygus (apsukų dažnis mažėja), ar jei bloga pjovimo kokybė, tolygiai didinkite perdavimo būgno spyruoklės įtempimą.

PASTABA: Pjaunant žolę, kai šlapia, nuimkite iš abiejų pusių priekinio perdavimo būgno spyruoklę. Tą patį darykite pjaunant plačias pradalges.

Pjaunant javus, vėl įdėkite ir sureguliuokite iš abiejų pusių priekinio perdavimo būgno spyruoklę.



ZX1038059 —UN—12OCT05

A—Užpakalinių perdavimo būgno spyruoklės

B—Priekinio tiekimo būgno spyruoklės – tiktai 7400, 7500, 7700 ir 7800

X—Atstumas, kurį reikia išmatuoti

OUCC002,00000A6 -26-12OCT05-1/1

Lygiojo volo grandiklio reguliavimas

Grandiklis

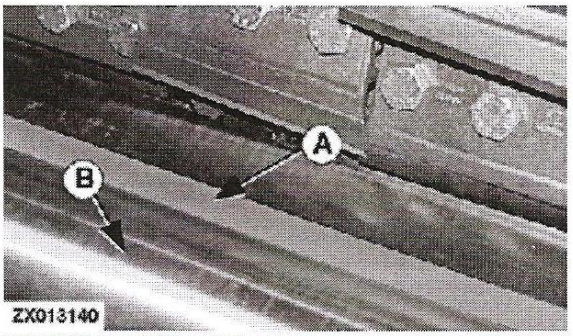
Grandiklis (A) yra tinkamai sureguliuotas tada, jeigu atstumas artimiausiame taške tarp volo (B) ir grandiklio yra 0,2 mm (0.008 in.), ir jei būgnas gali laisvai suktis.

Atleiskite keturis varžtus (C) ir grandiklį lygiai sureguliuokite.

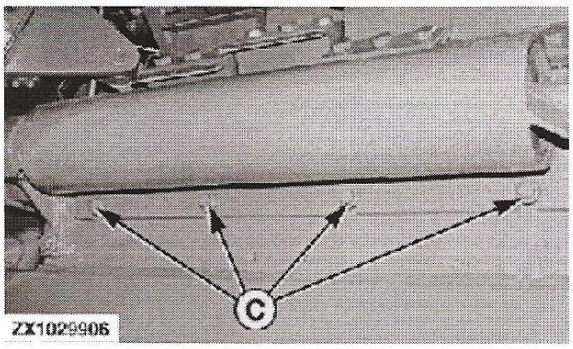
SVARBU: Kad užtikrintumėte lygų javų srautą, nuvalykite lygųjį volą ir tarp grandiklio ir priešpeilio esantį plotą. Pakeiskite grandiklį, jei jis labai susidėvėjęs.

SVARBU: Užtikrinkite, kad kol reguliuojate grandiklį (A), nepanaudosite įmagnetinimo lygiojo veleno (B) pusėje.

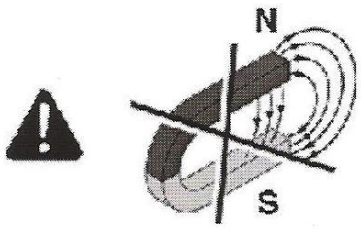
A—Grandiklis
B—Lygusis volas
C—Varžtai (4 naudojami)



ZX013140 —UN—10NOV97



ZX1029906 —UN—15SEP02



ZX1039672 —UN—14SEP06

OUCC002,000239A -26-01SEP06-1/1

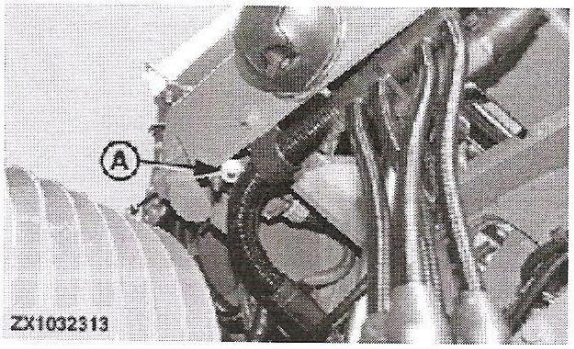
Tiekimo būgno korpuso avarinis jungiklis

Kai atidarytas perdavimo būgno korpusas, tai saugumo sumetimais negalima jungti pagrindinės sankabos ir reversinio mechanizmo variklio.

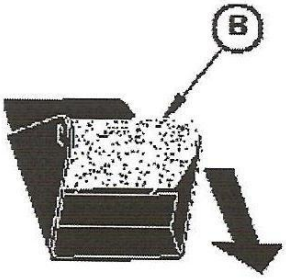
PASTABA: Vėl uždarius tiekimo būgno korpusą ir iš naujo įdėjus visas detales, prieš įjungiant pagrindinės movos jungiklį, pagrindinės movos jungiklis (B) turi būti "Off/išjungta" padėtyje arba turi būti įjungtas į "Off/išjungimas" padėtį.

A—Avarinis jungiklis prie perdavimo būgno korpuso

B—Pagrindinės sankabos jungiklis



ZX1032313 —UN—18FEB03



ZX1029908 —UN—15SEP02

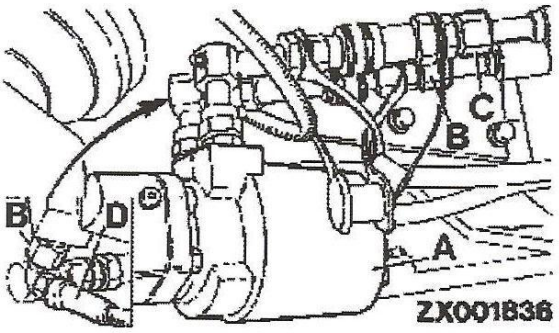
OUCC002,000239B -26-01SEP06-1/1

Hidraulinis reversinio mechanizmo variklis (Keturių greičių išilginio pjovimo transmisija)

PASTABA: Reversinio mechanizmo darbą galima nutraukti greito stabdymo jungikliu, kuris yra daugiafunkcinėje svirtyje.

Reversinio mechanizmo varikliu, pjovimo įtaisą ir perdavimo būgnus dirbant galima pasukti atgal (pvz. suveikia metalo detektorius ar padavimo sistemoje apsivynioja javai); sukimosi eigos keitimo metu smulkinimo būgnas atskiriamas nuo išilginio pjovimo transmisijos automatiškai atjungiant elektromagnetinę movą.

Atlikdamas antrąją funkciją, hidraulinio reversinio mechanizmo variklis suka atgal smulkinimo būgną su įjungta elektromagnetine mova ir perjungimo svirtimis, o išilginio pjovimo transmisija yra neutralioje padėtyje (pvz. galandant peilius).



ZX001836 —UN—04APR95

A—Reversinio mechanizmo variklis
B—Slėgio linija
C—Grįžtamoji linija
D—Slėgio linijos slėgio jungiklis

Tęsinys kitame puslapyje

OUZXMAY,0000519 -26-07SEP02-1/2

3.4. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

4 mokymo elementas. Darbas su kombainais ir savaeigiais smulkintuvais

4.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Kombaino reguliavimas

Automatinė kombaino reguliavimo sistema (laisvai pasirenkama)

Gamykla rekomendavo išsaugoti atmintyje kombaino sureguliavimo duomenis labiausiai paplitusiems javams. Kombainas gali būti automatiškai sureguliuotas pagal šiuos išsaugotus atmintyje duomenis.

ZX08994,0000280 –26–12OCT04–1/

W serijos augalų parametrai

Į automatinę kombaino reguliavimo sistemą iš anksto įvedami tokie augalai. Operatorius gali įvesti į atmintį po vieną kitokį augalą kiekvienam gamykloje į atmintį įvestam augalui. Galima įvesti į atmintį penkis papildomus įprastinius augalus. Jie bus rodomi ekrane kaip CROP1 - CROP5 (AUGLASI - AUGALAS 5)

Augalai	Ekrane rodoma (anglų kalba)	Kūlimo apsukos	Valymo ventiliatoriaus apsukos	Pobūgnio tarpas	Viršutinio sieto padėtis	Apatinio sieto padėtis	Stambaus valymo filtro padėtis
Kviečiai (paprasti)	WHEAT1	950	1100	8	16	6	6
Kviečiai (sudėtingi)	WHTDF1	1000	1200	4	16	6	6
Miežiai	BARLY1	900	1050	8	16	5	5
Sorgas	SORGH1	700	900	30	16	6	6
Rugiai	RYE1	900	1100	10	16	6	3
Avižos	OATS1	950	900	12	16	6	3
Kanola	CANOL1	600	750	30	12	3	0
Žolių sėklos	GRASS1	1000	500	8	12	4	0
Sėmenys	LINSD1	900	900	6	12	3	3
Žirniai	PEAS1	380	1100	30	16	10	6
Pupelės (Sojos)	SOYBN1	550	1000	30	16	10	6
Saulėgrąžos	SNFLR1	350	1000	45	12	6	3
Kukurūzai (sausi)	CORND1	380	1200	35	16	11	10
Kukurūzai (drėgni)	CORNW1	550	1200	30	16	11	10
Ryžiai	RICE1	500	1050	25	16	6	3
Kvietrugiai	TRICL	900	1100	6	16	6	6

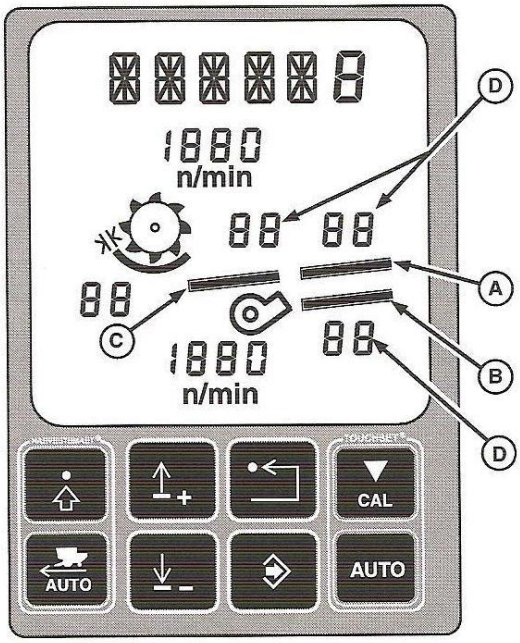
T serijos augalų parametrai

Augalai	Ekrane rodoma (anglų kalba)	Kūlimo apsukos	Ventiliatoriaus apsukos	Pobūgnio tarpas	Viršutinio sieto padėtis	Apatinio sieto padėtis	Stambaus valymo filtro padėtis	Kuliamosios rotoriaus apsukos	Kuliamosios grotelių padėtis	Kultuvo grotelių padėtis
Kviečiai (paprasti)	WHEAT1	950	1100	8	16	6	6	900	smulkūs	smulkūs
Kviečiai (sudėtingi)	WHTDF1	1000	1200	4	16	6	6	900	smulkūs	smulkūs
Miežiai	BARLY1	900	1050	8	16	5	5	900	smulkūs	smulkūs
Sorgas	SORGH1	700	900	30	16	6	6	450	dideli	dideli
Rugiai	RYE1	900	1100	10	16	6	3	900	smulkūs	smulkūs
Avižos	OATS1	950	900	12	16	6	3	900	smulkūs	smulkūs
Kanola	CANOL1	600	750	30	12	3	0	450	dideli	dideli
Žolių sėklos	GRASS1	1000	500	8	12	4	0	900	smulkūs	smulkūs
Sėmenys	LINSD1	900	900	6	12	3	3	900	smulkūs	smulkūs
Žirniai	PEAS1	380	1100	30	16	10	6	450	dideli	dideli
Pupelės (Sojos)	SOYBN1	550	1000	30	16	10	6	450	dideli	dideli
Saulėgrąžos	SNFLR1	350	1000	45	12	6	3	450	dideli	dideli
Kukurūzai (sausi)	CORND1	380	1200	35	16	11	10	450	dideli	dideli
Kukurūzai (drėgni)	CORNW1	550	1200	30	16	11	10	450	dideli	dideli
Ryžiai	RICE1	500	1050	25	16	6	3	450	dideli	dideli
Kvietrugiai	TRICL	900	1100	6	16	6	6	900	smulkūs	smulkūs

C serijos augalų parametrai

Augalai	Ekrane rodoma (anglų kalba)	Kūlimo apsukos	Valymo ventiliatoriaus apsukos	Pobūgnio tarpas	Viršutinio sieto padėtis	Apatinio sieto padėtis	Stambaus valymo filtro padėtis
Kviečiai (paprasti)	WHEAT1	800	1100	12	16	6	6
Kviečiai (sudėtingi)	WHTDF1	900	1200	10	16	6	6
Miežiai	BARLY1	850	1150	12	18	6	5
Sorgas	SORGH1	500	900	25	15	6	6
Rugiai	RYE1	800	1150	14	18	7	6
Avižos	OATS1	650	1000	16	16	6	3
Rapsas	CANOL1	400	800	30	13	3	3
Žolių sėklos	GRASS1	800	500	8	12	4	0
Sėmenys	LINSD1	900	900	6	12	3	3
Žirniai	PEAS1	350	1000	35	16	10	9
Pupelės (Sojos)	SOYBN1	500	1100	35	18	10	9
Saulėgrąžos	SNFLR1	350	850	40	13	6	6
Kukurūzai (sausi)	CORND1	350	1250	35	18	11	10
Kukurūzai (drėgni)	CORNW1	450	1400	30	18	11	10
Ryžiai	RICE1	650	1000	25	18	6	6
Kvietrugiai	TRICL	900	1100	10	16	6	6

Automatinio kombaino reguliavimo ekrano nustatyti parametrai



PASTABA: Ekranas apačioje demonstruos gamykloje nustatytus augalų parametrus (WHEAT1, WHTDF1, ir t.t.). Tinklinio filtro indikatoriaus langelis, (B), pradinio valymo sieto reguliavimo langelis (A), pirminio valymo filtro reguliavimo langelis (C) ir nustatytas skaičius (D) prieš išnykstant, pasirodys ekrane 10 sekundžių.

Praėjus 10 sekundžių, ekrane parodyti skaičiai pasikeis iš nustatytų dydžių į dabartinius dydžius.

PASTABA: Jei kombainas įrengtas su distanciniu valytuvo reguliavimo parametru, tai atliekant automatinius sureguliavimus, pirmiausiai visada atsidarys blokai, kad būtų galima atlikti sieto išvalymą.

A—Viršutinio sieto indikatoriaus juosta
B—Apatinio sieto indikatoriaus juosta
C—Valymo sieto reguliavimo juosta
D—Nustatytas skaičius

Automatinis mašinos reguliavimas

PASTABA: Kūlimo greičio faktiniai sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 50 sekundžių. Jei kūlimo greitis nepasiekiamas per numatytą laiką, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.

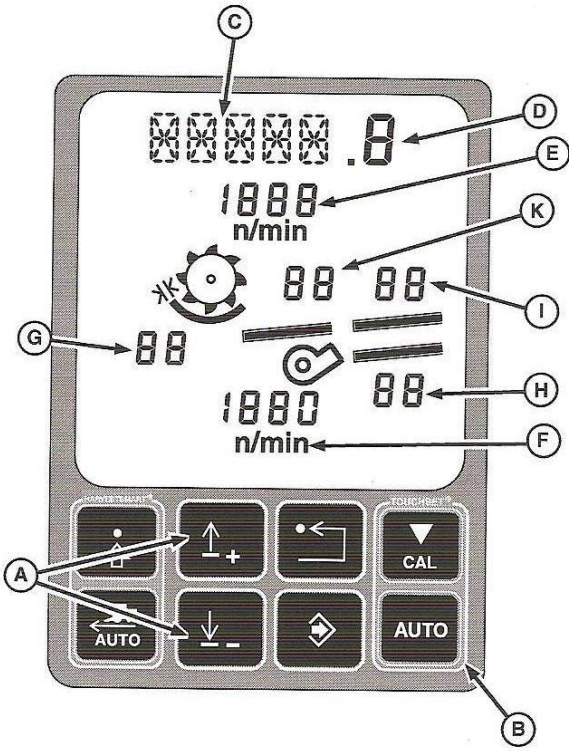
Pobūgnio tarpo faktiniai sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 30 sekundžių. Jei per nustatytą laiką nebus padarytas pobūgnio tarpas, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.

Ventiliatoriaus apsukų faktiniai sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 130 sekundžių. Jei ventiliatoriaus apsukos nepasiekiamos per numatytą laiką, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.

Tikrieji viršutinio sieto sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 45 sekundes. Jei per nustatytą laiką nebus padarytas viršutinio sieto tarpas, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.

Tikrieji apatinio sieto sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 45 sekundes. Jei per nustatytą laiką nebus padarytas apatinio sieto tarpas, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.

Tikrieji valymo sieto sureguliavimai turėtų užimti mažiau nei 45 sekundes. Jei per nustatytą laiką nebus padarytas valymo sieto tarpas, pasirodys diagnostinis gedimų kodas.



A—Rodyklės aukštyn arba žemyn
B—Auto mygtukas
C—Augalo pavadinimas
D—Augalo tipas
E—Kūlimo greitis
F—Ventiliatoriaus sukimosi dažnis
G—Pobūgnio tarpas
H—Apatinio sieto tarpas
I—Viršutinio sieto tarpas
K—Valymo sieto tarpas

1. Įvairių augalų parametrams peržiūrėti, spauskite rodykles aukštyn ar žemyn (A).

2. Kad galėtumėte sureguliuoti pageidaujamo augalo rūšį (D), turi būti įjungta kuliamoji, o variklis į dideles tuščios eigos apsukas.

3. Nuspauskite automatinio valdymo mygtuką/auto (B).

4. Bus rodomas augalo pavadinimas (C), kaip faktinės padėtys kūlimo greičiui (E), bus reguliuojamas ventiliatoriaus sukimosi dažnis (F), pobūgnio tarpas (G), viršutinio sieto tarpas (H), apatinio sieto tarpas (I), valymo sieto tarpas (K). Simbolis mirkčios tol, kol bus pasiekti visi nustatyti parametrai.

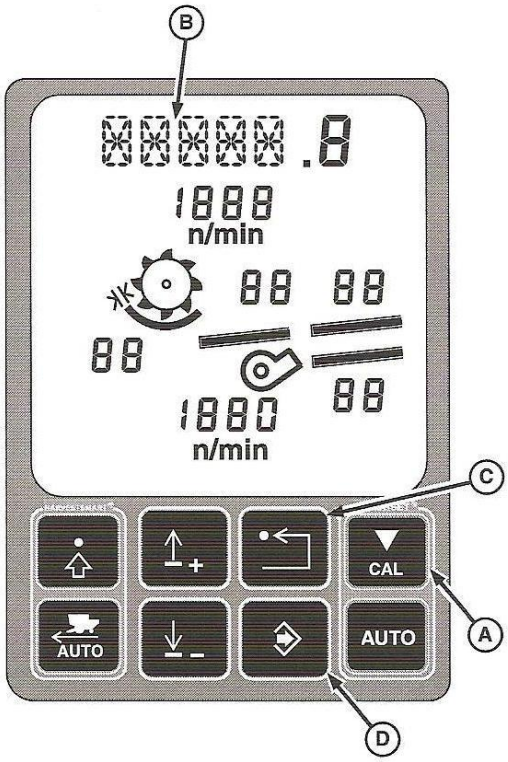
5. Nuspaudus grąžinimo mygtuką, bus sustabdytas automatinis reguliavimas.

ZX08994,00000C5 –26–26SEP(

Gamyklos augalų/CROP2 (WHEAT/KVIEČIŲ 2) ir asmeninių CROP1 - CROP5 parametrų pakeitimai (automatinis kalibravimas)

PASTABA: Gamykloje nustatyti augalų parametrai bus rodomi kaip WHEAT 2, ir t.t. Asmeniniai augalų parametrai bus rodomi kaip CROP1 - CROP 5, arba tiksliai nurodytu pavadinimu. Pritaikant asmeniniams poreikiams kūlimo greitį, pobūgnio tarpą, ventiliatoriaus sukimosi dažnį, viršutinio sieto tarpą, apatinio sieto tarpą bei valymo sieto tarpą nebus pakoreguoti gamyklos parametrai, kadangi sistema automatiškai priims du numatytus gamyklos parametrus.

1. Kad išsaugotumėte atmintyje nustatytus augalų parametrus naudojant automatinį kalibravimą, rinktuvas turi būti įjungtas, kuliamoji - įjungta, o variklis turi dirbti tuščios eigos didelėmis apsukomis.
2. Nuspauskite cal/kalibravimo mygtuką (A).
3. Tekstas ekrane keisis ir pakaitomis rodys augalo pavadinimą (B) ir EOC.
4. Nuspauskite įvedimo mygtuką (D), kad išsaugotumėte atmintyje nustatytus augalų parametrus.
5. Nuspauskite grįžimo atgal mygtuką (C), jei šių parametrų nenorite išsaugoti atmintyje.



A—Kalibravimo mygtukas
B—Augalo pavadinimas
C—Grąžinimo mygtukas arba nutraukimas
D—Įvedimo/enter mygtukas

Gamyklos augalų/CROP2 (WHEAT/KVIEČIŲ 2) ir asmeninių CROP1 - CROP5 parametrų pakeitimai (rankinis kalibravimas)

PASTABA: Pjovimo metu (kuliamoji ir pjaunamoji įjungtos, variklis dirba didelėmis tuščios eigos apsukomis) cal/kalibravimo mygtukas turi būti nuspaudžiamas du kartus iš eilės pradėti kalibravimą rankiniu būdu. Prieš pjovimą nuspaudus kalibravimo mygtuką vieną kartą prasidės rankinis kalibravimas.

1. Nuspauskite kalibravimo mygtuką. Mirkčios kuliamosios greičio (C) nustatyti parametrai.

PASTABA: Laikant nuspaudus rodykles į viršų arba žemyn ilgiau nei keturias sekundes, kūlimo greitis padidės arba sumažės vienu šimtu vienetų.

2. Rodyklės aukštyn arba žemyn nuspaudimas padidins arba sumažins kūlimo greitį po dešimt vienetų.

3. Nuspauskite kalibravimo mygtuką. Mirkčios pobūgnio tarpo nustatytas parametras (D).

PASTABA: Laikant nuspaudus rodykles į viršų arba žemyn ilgiau nei keturias sekundes, pobūgnio tarpas padidės arba sumažės po dešimt vienetų.

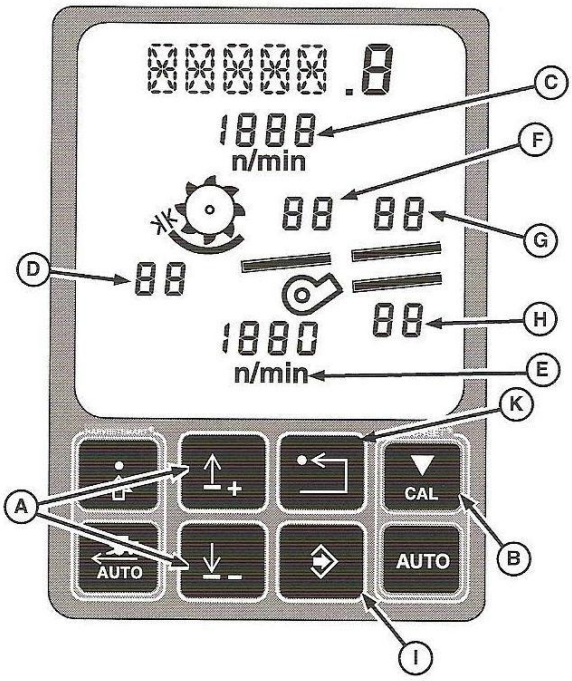
4. Rodyklės aukštyn arba žemyn nuspaudimas padidins arba sumažins pobūgnio tarpą po vieną vienetą.

5. Nuspauskite kalibravimo mygtuką. Mirksės ventiliatoriaus apsukų nustatytas parametras (E).

PASTABA: Laikant nuspaudus rodykles į viršų arba žemyn ilgiau nei keturias sekundes, ventiliatoriaus greitis padidės arba sumažės vienu šimtu.

PASTABA: Jei kalibruojant gamyklos 2 Augalo/CROP parametrus spaudžiant kalibravimo mygtuką vėl bus pereita prie kūlimo greičio, nuo šio laiko pavadinimo keisti negalima.

6. Rodyklės auštyn arba žemyn nuspaudimas padidins arba sumažins ventiliatoriaus apsukų dažnį po dešimt vienetų.



A—Rodyklės aukštyn arba žemyn
B—Kalibravimo mygtukas
C—Kūlimo greitis
D—Pobūgnio tarpas
E—Ventiliatoriaus sukimosi dažnis
F—Valymo sieto tarpas
G—Viršutinio sieto tarpas
H—Apatinio sieto tarpas
I—Įvedimo/enter mygtukas
K—Grąžinimo mygtukas arba nutraukimas

7. Nuspauskite kalibravimo mygtuką, kad galėtumėte pereiti prie augalo pavadinimo parametrų nustatymo.

8. Pradės mirkčioti pirma pavadinimo raidė.

9. Pageidaujamos raidės pakeitimui naudokite rodyklę (A) aukštyn arba žemyn.

10. Pereiti prie kitos raidės pavadinime, nuspauskite kalibravimo/cal mygtuką (B). Šią procedūrą pakartokite visoms raidėms.

11. Kalibravimo užbaigimui spauskite įvesties mygtuką (F). Tekstas keisis paeiliui tarp pavadinimo ir EOC.

12. Kalibravimo duomenims išsaugoti atmintyje, vėl nuspauskite įvedimo/enter mygtuką (I).

13. Nuspauskite grąžinimo mygtuką (K) išeiti iš programos atmintyje neišsaugojus duomenų. Tekstas keisis paeiliui tarp pavadinimo ir nutraukimo, o nustatyti parametrai nebus išsaugoti.

Nustatomi augalų parametrai

PASTABA: Kombainuose be papildomos "Automatinio kombaino reguliavimo" sistemos, augalų parametrai reguliuojami rankiniu būdu. Procedūrai atlikti, ieškokite informacijos lentelėje, kuri yra šios grupės pradžioje. Nustatomi parametrai taikomi vidutinėms pjovimo sąlygoms. Jei augalų arba lauko būklė skiriasi nuo vidutinės, reikės truputį kitokių nustatomų parametrų.

Kiti reikalavimai kviečiams

- Atstumas tarp nuožulniosios kameros transporterio juostos ir apačios: 3 mm (1/8 in.)
- Apatinio nuožulniosios kameros transporterio būgno padėtis: Žema
- Atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir dugno: 10 iki 15 mm (0.4 iki 0.6 in.)
- Šiaudų smulkintuvo apsukos: Maks.
- Šiaudų smulkintuvo skersiniai diržai arba skersinės juostos: Įrengta

Kiti reikalavimai miežiams

- Atstumas tarp nuožulniosios kameros transporterio juostos ir apačios: 3 mm (1/8 in.)
- Apatinio nuožulniosios kameros transporterio būgno padėtis: Žema
- Atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir dugno: 10 iki 15 mm (0.4 iki 0.6 in.)
- Akuotų šalinimo plokštė: Įjungta
- Šiaudų smulkintuvo apsukos: Maks.
- Šiaudų smulkintuvo skersiniai diržai arba skersinės juostos: Įrengta

Kiti reikalavimai rapsui

- Atstumas tarp nuožulniosios kameros transporterio juostos ir apačios: 25 mm (1 in.)
- Apatinio nuožulniosios kameros transporterio būgno padėtis: Aukšta
- Atstumas tarp pjaunamosios sraigės ir dugno: 20 iki 30 mm (0.8 iki 1.2 in.)
- Šiaudų smulkintuvo apsukos: Didžiausias, nuimti priešpeiliai
- Šiaudų smulkintuvo skersiniai diržai arba skersinės juostos: Nuimta

Kiti reikalavimai žirniams

- Nuožulniosios kameros transporterio krumplinis varantysis būgnas: Mažas (22 dantys)

HARVESTMART - tiekimo greitis

Saugiai dirbkite su HARVESTSMART™ tiekimo greičio valdymo sistema

SVARBU: Kol kombainas dirba HARVESTSMART su tiekimo greičio valdymo sistema, atsakomybė už mašiną tenka operatoriui, kuris visą laiką privalo sugebėti perimti mašinos kelio greičio valdymą.

Prieš pirmą kartą naudojant HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistemą, perskaitykite šią instrukciją ir užtikrinkite, kad būtumėte tinkamai susipažinęs su šia sistema. Neleiskite niekam kitam naudotis sistema, jeigu asmuo neturi tinkamų žinių kaip su ja dirbti. Jei nesuprantate kurios nors šios eksploatacijos instrukcijos dalies ir jums reikia pagalbos, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

HARVESTSMART yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.

ZX08994,000021F –26–27APR04–1/1

HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistema - Aprašymas



H80989 –UN–02JUN04

HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistema reguliuoja kelio greitį, kad palaikytų nepertraukiamą augalų srautą į mašiną, kartu didinant produktyvumą ir palengvinant operatoriaus darbo krūvį.

Operatorius bet kuriuo metu gali sumažinti kelio greitį, tiesiog patraukdamas atgal daugiafunkcinę svirtį.

Tiekimo greičio valdymo sistema pradeda mažinti mašinos kelio greitį, jei variklio apsisukimai nukrenta žemiau 2170 aps./min. Tai apsaugoja variklį nuo išsijungimo.

Tiekimo greičio valdymo sistemos darbas gali pablogėti dėl:

- Stačių šlaitų
- Išgulusių ir susipynusių augalų
- Esant ypatingai drėgnai ir purvinai dirvai

HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistemos darbo režimai



SMART/savikontrolės režimas: SMART režime kelio greitis reguliuojamas pagal greičio santykį, kuriam esant mažinami grūdų nuostoliai.

Jei santykis, prie kurio prarandami grūdai, padidėja virš nurodytos normos dydžio, kelio greitis sumažinamas automatiškai. Jei santykis, prie kurio prarandami grūdai, sumažėja virš nurodytos normos dydžio, kelio greitis sumažinamas automatiškai.



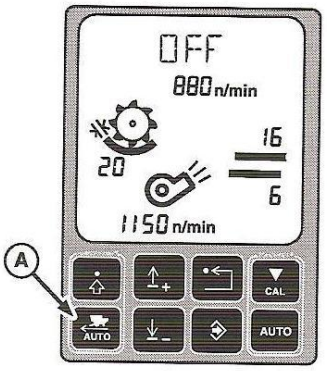
CPCTY/galios režimas: CPCTY režime HARVESTSMART tiekimo greičio reguliavimo sistema išlaiko pastovią kūlimo būgno apkrovą. Kitaip tariant, jeigu augalų tankis labai didelis - kelio greitis sumažėja, o jeigu augalų tankis nedidelis, tai kelio greitis padidėja.

CPCTY režime nepaisoma jokių nustatytų VISIONTRAK parametrų. Vienintelis svarbus dalykas- palaikyti nepertraukiamą augalų srautą.

PASTABA: CPCTY režimą reikėtų naudoti tik tada, kai nepatikimai funkcionuoja VISIONTRAK nuostolių ekranas.

ZX08994,0000221 –26–27APR

HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistema - Kalibravimas



PASTABA: Kalibravimas atliekamas tam, kad būtų galima nustatyti augalų srauto ribinius dydžius ir grūdų nuostolio santykį. Tai būtina atlikti prieš pirmąją mašinos eksploataciją laukuose arba atliekant pakeitimus pagal augalų rūšį.

Spauskite AUTO tiekimo greičio jungiklį (A) tol, kol ekrane pasirodo "OFF".

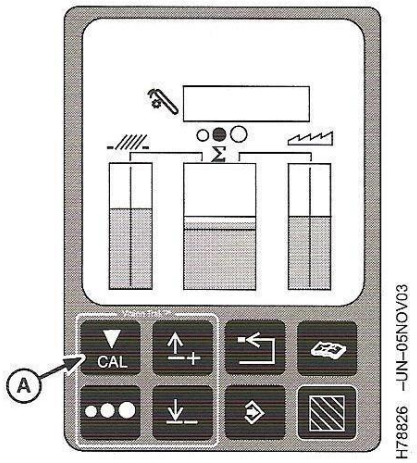
A—AUTO tiekimo greičio jungiklis

Įjunkite kuliamąją ir pjaunamąją ir važiuokite mašina į augalų plotą, kurį pjausite.

Kad išsilygintų mašina, važiuokite ja 10 - 15 sekundžių kol bus priimtinas nuostolių santykis, ir kol pasidarys tolygus augalų srautas.

Nuspauskite kalibravimo jungiklį (A) VISIONTRAK ekrane. Jis išsaugos atmintyje "crop flow/augalų srauto" ir "loss rate/nuostolių dydžio" ribos reikšmes HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistemai.

A—Kalibravimo jungiklis



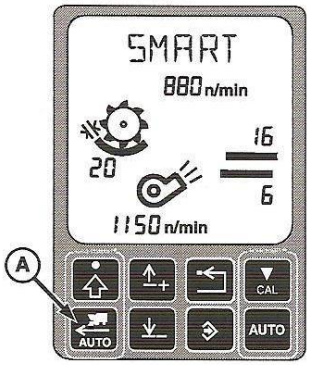
ZX08994,0000222 –26–26SEP

HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistema - Darbas

PASTABA: Nuspaudus Auto jungiklį, automatinio kombaino reguliavimo (ACA) ekrane pasirodys aktyvus režimas. Pereiti prie sekančio režimo nuspauskite Auto jungiklį: SMART, galingumas (CPCTY) ir OFF/IŠJUNGIMAS. Ekrane pasirodo IŠJUNGIMAS tik 3 sekundes.

Jei operatorius nulipa nuo sėdynės kol jungiama HARVESTSMART tiekimo greičio valdymo sistema, sistema tęs darbą tris sekundes ir po to išsijungs; mašina lėtai sustos. Sistemai paleisti, perjunkite daugiafunkcinę valdymo rankeną į neutralią padėtį ir nuspauskite paleidimo mygtukus 2 ir 3 ant daugiafunkcinės valdymo rankenos.

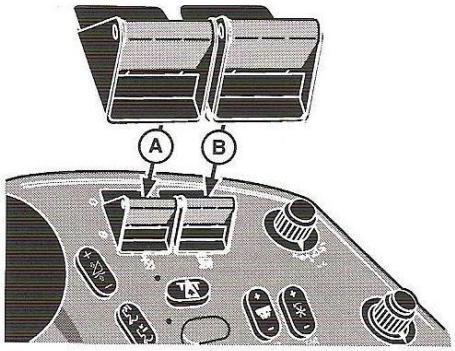
Sistemai įjungti nuspauskite HARVESTSMART Auto jungiklį (A). Ekrane pasirodys SMART.



A—HARVESTSMART Auto jungiklis

Įjunkite pjaunamosios jungimą (A) ir kuliamosios jungimą (B) ir nuleiskite pjaunamąją.

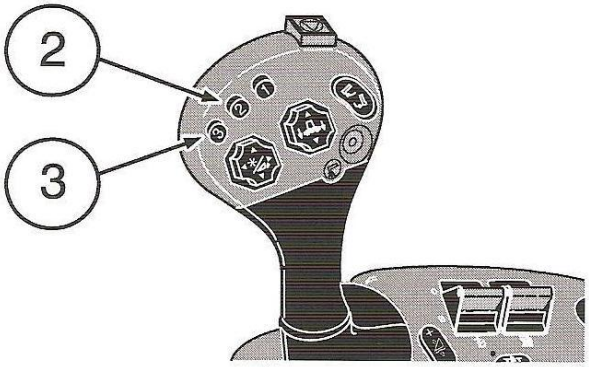
A—Pjaunamosios paleidimo jungiklis
B—Kuliamosios įjungimo jungiklis



ZX08994,0000095 –26–03JUL(

Sistemai įjungti nuspauskite paleidimo mygtukus 2 ir 3ant daugiafunkcinės valdymo rankenos.

Stumkite daugiafunkcinę valdymo rankeną iki pat galo.



ZX08994,0000095 –26–03JUL(

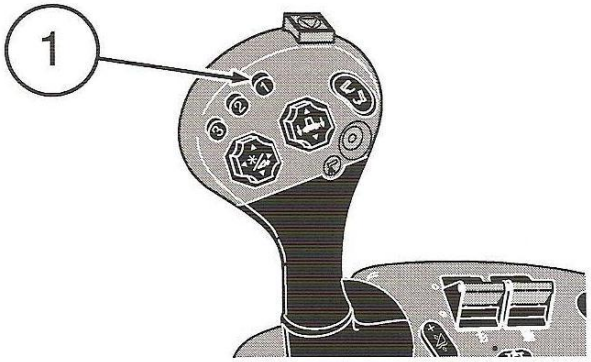
PASTABA: Daugiafunkcinė valdymo rankena riboja didžiausią kombaino kelio greitį. Patraukite daugiafunkcinę valdymo rankeną atgal, kad mašina važiuotų lėčiau, arba ją sustabdykite, arba pastumkite daugiafunkcinę valdymo rankeną pirmyn, kad mašina važiuotų greičiau.

Didžiausias kombaino leistinas kelio greitis pasirodo viršutinėje ekrano eilutėje.



DĖMESIO: Nuspaudus paleidimo mygtuką 1, mašina padidins daugiafunkcine valdymo rankena nustatomą greitį, dabar operatorius turės pilną reguliavimą per daugiafunkcinę valdymo rankeną.

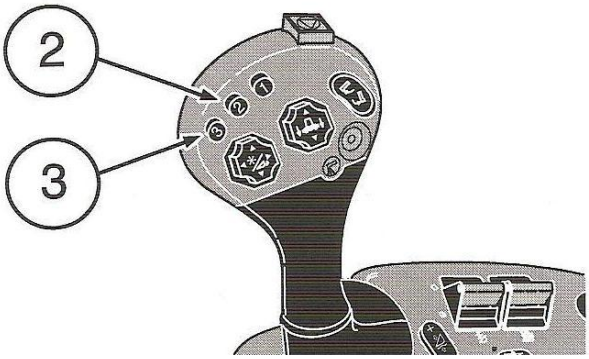
Kai pasiekiamas lauko galas, nuspauskite mygtuką 1 ant daugiafunkcinės valdymo rankenos. Tai trumpam atjungs HARVESTSMART valdymo sistemą, kad mašina galėtų padidinti greitį iki greičio, kuris nustatomas daugiafunkcinės valdymo rankenos padėtimi. Kai sistema trumpam išjungiama, operatorius turės pilną mašinos valdymą. Patraukite daugiafunkcinę valdymo rankeną atgal, kad mašina sulėtintų greitį.



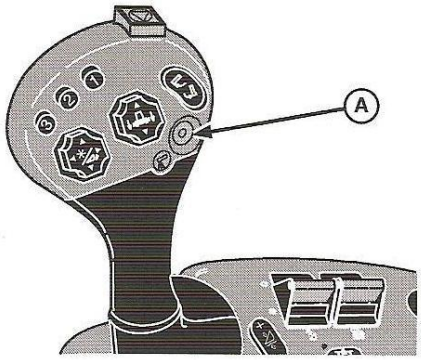
ZX08994,0000095 –26–03JUL(

Kai vėl įvažiuosite į augalų lauką, nuspauskite paleidimo mygtuką 2 ar 3 ant daugiafunkcinės valdymo rankenos, kad vėl įjungtumėte sistemą.

Stumkite daugiafunkcinę valdymo rankeną iki pat galo.



PASTABA: HARVESTSMART sistemą galima išjungti nuspaudžiant iškrovimo sraigės mygtuką ir vienu metu patraukiant atgal daugiafunkcinę valdymo rankeną. Jei daugiafunkcinę valdymo rankeną patrauksite atgal, sistema trumpam išsijungs ir operatorius pats pilnai reguliuos kelio greitį tol, kol nebus išjungta iškrovimo sraigė ir iki galo nebus nustumta daugiafunkcinė valdymo rankena.

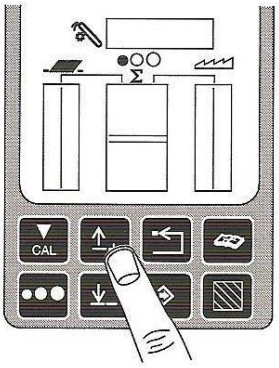


A—Iškrovimo sraigės pavaros jungiklis

Kai nuspausite iškrovimo sraigės pavaros jungiklį (A), HARVESTSMART sistema liks įjungta. Jei iškrovimo metu daugiafunkcinę valdymo rankeną norite reguliuoti rankomis, traukite atgal daugiafunkcinę valdymo rankeną, kol mašina sumažins greitį, kad trumpam būtų išjungta sistema. Dabar operatorius daugiafunkcine valdymo rankena gali pilnai reguliuoti kelio greitį. Kai išjungiamas iškrovimo sraigės pavaros jungiklis, sistema įjungiama automatiškai ir tęsia kelio greičio reguliavimą.

ZX08994,0000095 –26–03JUL

Papildomos sistemos funkcijos



- Kai labai keisis augalų sąlygos, operatorius turės patraukti daugiafunkcinę valdymo rankeną atgal, kad sumažintų tiekimo greitį ir apribotų įvažiavimo greitį į kietesnius augalus. Po 5 sekundžių daugiafunkcinę valdymo rankeną galima traukti į priekį iki galo.
- Jei HARVESTSMART sistema pastoviai priverčia mašiną važiuoti greičiau negu įprasta, nuspauskite 2 ar 3 kartus rodyklę žemyn ant VISIONTRAK nuostolių monitoriaus. Jei sistema pastoviai priverčia mašiną važiuoti lėčiau negu įprastai, nuspauskite 2 ar 3 kartus rodyklę aukštyn ant VISIONTRAK nuostolių monitoriaus. Jei tai nesureguliuos tiekimo greičio sistemos į pageidaujamas darbines apsukas, perkalibruokite sistemą.

HARVESTSMART masės kiekis - Kalibravimas



PASTABA: HARVESTSMART tiekimo greičio kontrolė SMART režime ar galingumo (CPCTY) režime naudoja tas pačias kalibravimo procedūras.

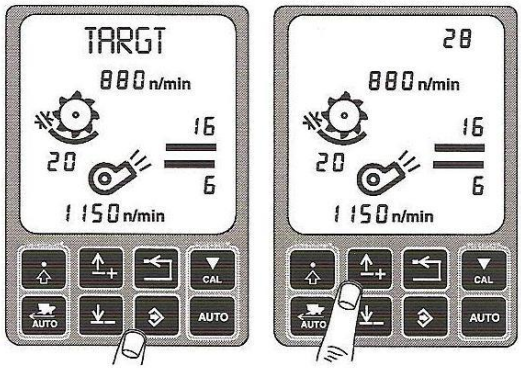
TARGT leidžia operatoriui reguliuoti masės kiekį, nepakeičiant VISIONTRAK nuostolių ekrane sukalibruotų nustatytų parametrų. Masės kiekis matuoja patenkančios į kuliamąją masės kiekį, kontroliuojant rotoriaus slėgį.

Spauskite HARVESTSMART nustatomų parametrų mygtuką tol, kol ekrane pasirodys TARGT.

OUO6075,000349E –26–29MAR0

Nuspauskite įvedimo/enter mygtuką, kad turėtumėte priėjimą prie rotoriaus TARGT kalibravimo. Rotoriaus kontrolinis slėgis bus rodomas viršutiniame dešiniajame ekrano kampe.

Nuspauskite mygtuką su rodykle aukštyn arba žemyn rotoriaus kontrolinio slėgio padidinimui arba sumažinimui.



OUO6075,000349E –26–29MAR0

Išeiti iš programos nuspauskite jungiklį su rodykle atgal.



HARVESTSMART reakcijos greitis - Kalibravimas



PASTABA: HARVESTSMART tiekimo greičio kontrolė SMART režime ar galingumo (CPCTY) režime naudoja tas pačias kalibravimo procedūras.

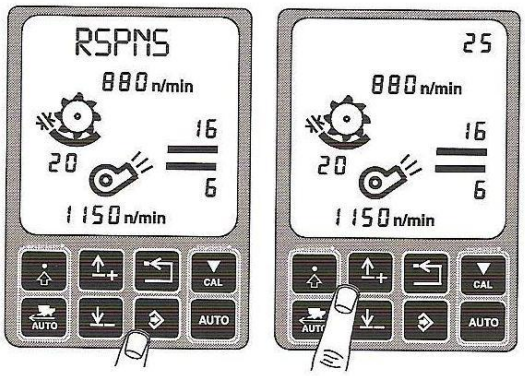
RSPNS nustato tiekimo greičio reakcijos intensyvumą augalų tankio pokyčiams. Didelio jautrumo nustatomi parametrai gali sukelti staigius kombaino pakitimus kelio greičiui, apdorojant augalų kiekį. Mažesnio jautrumo nustatomi parametrai teiks mažiau pokyčių.

Spauskite HARVESTSMART nustatomų parametrų mygtuką tol, kol ekrane bus rodoma RSPNS.

OUO6075,000349F –26–29MAR0

Nuspauskite įvedimo/enter mygtuką, kad turėtumėte priėjimą prie RSPNS kalibravimo. Sistemos reakcijos greitis bus rodomas ekrano viršutiniame dešiniajame kampe.

Nuspauskite mygtuką su rodykle aukštyn arba žemyn padidinti arba sumažinti sistemos reakcijos greičiui.

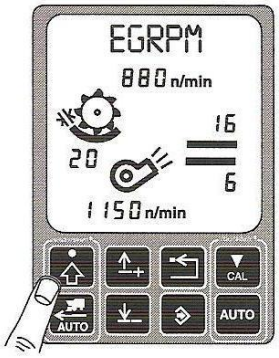


OUO6075,000349F –26–29MAR0

Išeiti iš programos nuspauskite jungiklį su rodykle atgal.



HARVESTSMART variklis (RPM) - Kalibravimas



PASTABA: HARVESTSMART tiekimo greičio kontrolė SMART režime ar galingumo (CPCTY) režime naudoja tas pačias kalibravimo procedūras.

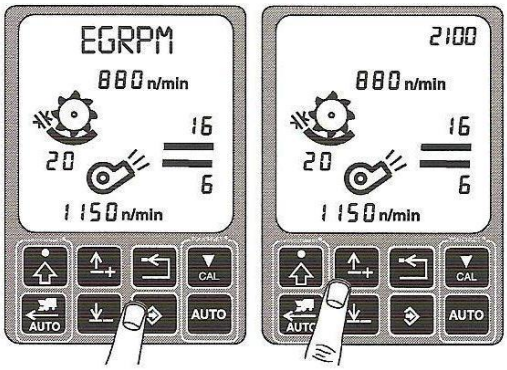
ENRPM nustato mažiausių variklio aps./min. lygį, prie kurio valdymo sistema leis sistemai dirbti. Standartinis variklis yra 2170 aps./min.

Spauskite HARVESTSMART nustatomų parametrų mygtuką tol, kol ekrane bus rodoma EGRPM.

OUO6075,00034A0 –26–29MAR04

Nuspauskite įvedimo/enter mygtuką, kad turėtumėte priėjimą prie EGRPM kalibravimo. Variklio aps./min. bus rodomos ekrano viršutiniame dešiniajame kampe.

Nuspauskite mygtuką su rodykle aukštyn arba žemyn padidinti arba sumažinti variklio aps./min.



OUO6075,00034A0 –26–29MAR04

Išeiti iš programos nuspauskite jungiklį su rodykle atgal.



HARVESTSMART Didžiausias kelio greitis - Kalibravimas



PASTABA: HARVESTSMART tiekimo greičio kontrolė SMART režime ar galingumo (CPCTY) režime naudoja tas pačias kalibravimo procedūras.

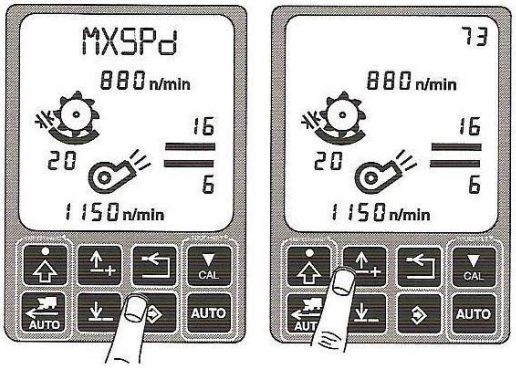
MXSPd nustato didžiausią leistiną greitį, HARVESTSMART tiekimo greitį, kuriuo galima važiuoti. Kontrolė neviršys šio nustatyto parametro, nepaisant augalų kiekio.

Spauskite HARVESTSMART nustatomų parametrų mygtuką tol, kol ekrane bus rodoma MXSPd.

OUO6075,00034A1 –26–29MAR04

Nuspauskite įvedimo/enter mygtuką, kad turėtumėte priėjimą prie MXSPd kalibravimo. Didžiausias kelio greitis bus rodomos ekrano viršutiniame dešiniajame kampe.

Nuspauskite mygtuką su rodykle aukštyn arba žemyn didžiausiam kelio greičiui padidinti arba sumažinti.



OUO6075,00034A1 –26–29MAR04

Išeiti iš programos nuspauskite jungiklį su rodykle atgal.



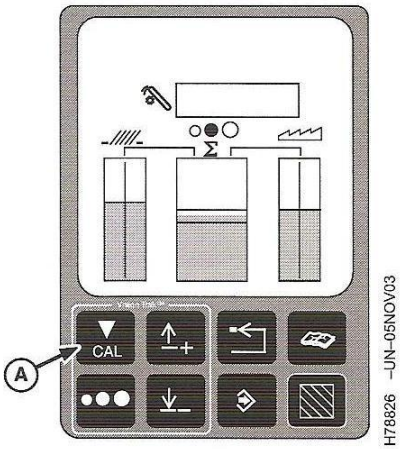
Geriausi HARVESTSMART tiekimo greičio metodai

HARVESTSMART sistemos valdymas

- Atlikite **Sistemos kalibravimą.**

PASTABA: Kalibruokite VISIONTRAK, kad galėtumėte nustatyti gero našumo parametrus, nuostolių dydį ir VISIONTRAK nuostolių kalibravimo koeficientą:

A—Kalibravimo mygtukas



ZX08994,00000C3 –26–26SEP06–

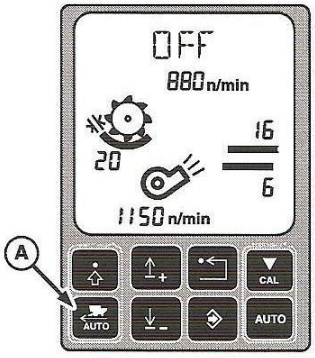
- **Įjunkite sistemą** nuspausdami HARVESTSMART Auto jungiklį (A).
- Parinkite darbinį režimą.

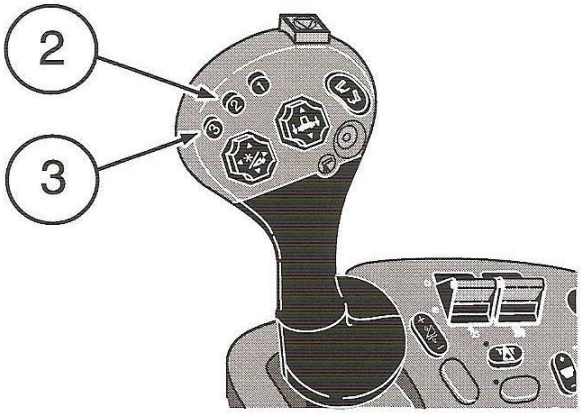
PASTABA: Rekomenduojamas darbinis režimas yra SMART.

Nuspauskite ant daugiafunkcinės valdymo rankenos mygtukus 2 ar 3, kad įjungtumėte sistemą ir pastumtumėte daugiafunkcinę valdymo rankeną į priekį, tai privers HARVESTSMART padidinti apsukų dažnį pagal augalų tankį.

PASTABA: Daugiafunkcinės valdymo rankenos padėtis sąlygoja didžiausią galimą kelio greitį.

A—HARVESTSMART Auto jungiklis





HARVESTSMART sistemos parametrai

Šiuos parametrus galima keisti, kad galėtumėte pagerinti darbinę galią ir darbines charakteristikas; tai atlikite naudodami HARVESTSMART reguliavimo mygtuką ekrane.

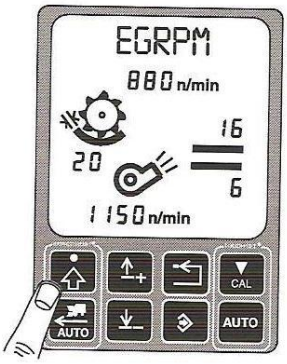


- **Maksimalus greitis (MXSPd)** - šį parametrą naudokite sureguliuoti didžiausiam kelio greičiui, kai įjungta HARVESTSMART sistema.
  - Tai nustato maksimalų kelio greitį, kuris yra nepriklausomas nuo daugiafunkcinės valdymo rankenos.

PASTABA: Operatorius visada gali riboti maksimalų kelio greitį daugiafunkcine valdymo rankena.

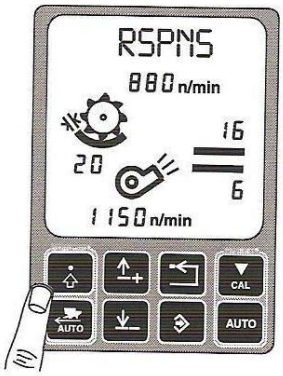
ZX08994,00000C3 –26–26SEI

- **Variklio apsukos (EGRPM)** (2150 - 2250 aps./min.) - Naudokite nustatyti mažiausioms leistinoms variklio apsukoms, kokias tik HARVESTSMART leis.
  - Jeigu kelia rūpesčių sunkus ir lėtas tiekimas, šis nustatytas parametras sušvelnins variklio apkrovimą.
  - Naudojant variklio aps./min. kontroliuoti kelio greičiui, galima užbaigti dydžių nustatymą iki darbinių aps./min. Tai galima padaryti su augalais, kuriuose yra didesnės pjaunamosios apkrovos atitinkančios kūlimo apkrovas, su tokiais kaip grūdai (kukurūzai).



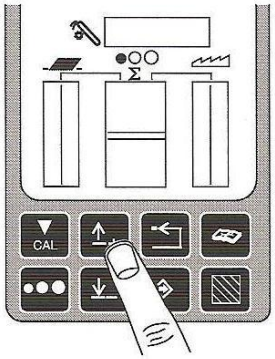
ZX08994,00000C3 –26–26SEP

- **Reakcijos greitis (RSPNS)** (0 - 100) - jį naudokite nustatyti, kokiu intensyvumu HARVESTSMART atlieka kelio greičio pakeitimus.
  - Geriausiai pradėti nuo mažų, o po to pereiti iki didelių (10 - 20) didinimų tol, kol kelio greičio pakitimai jaučiasi jog yra per daug intensyvūs. Tada sugrįžkite iš čia vienu skaičiu žemyn.
  - Rinktuvo perdavimo greitis kaitaliosis dėl skirtumo tiekimo funkcijoje. Pavyzdžiui, kukurūzų pjaunamoji galėtų geriausiai dirbti dideliu greičiu, tuo tarpu, kai draperiui reikės mažo greičio.
  - Greitį gali prireikti sureguliuoti pagal kelio greitį. Lėčiau važiuojant galima gauti geresnes darbines charakteristikas, negu važiuojant greitai. Labai kintamomis sąlygomis (dideli tankio pasikeitimai trumpais atstumais) rekomenduojama palaikyti reakcijos greitį vidutiniame parametre (40 - 60).



- **Tikslinis kiekis (TARGT)** (0,2 - 2,5 V) - naudokite jį nustatyti tiksliniam kiekiui arba našumui, nepriklausomai nuo VISIONTRAK.
  - Šį parametrą galima naudoti tada, kai operatorius norėtų sureguliuoti masės kiekį (pagrįstą rotoriaus apkrova) nepakeičiant VISIONTRAK kalibravimo koeficiento.
  - Rekomenduojamas būdas sureguliuoti tikslinį našumą SMART režime - spaudžiant VISIONTRAK ekrane mygtukus su rodykle aukštyn/žemyn. Jei parametrai reguliuojami VISIONTRAK ekrane, palaikomas nepaliestas tikslinio kiekio/nuostolio santykis. Pavyzdžiui, jeigu VISIONTRAK kalibravimo koeficientas yra priimtinas, bet mašina laiko per lėtą kelio greitį, padidinkite tikslinio kiekio parametrą 0,02 V. Jei kelio greitis per didelis, sumažinkite masės kiekio parametrą 0,02 V.





Techniniai reikalavimai

Darbinės apsukos

Nurodytos apsukos yra vidutinės ir kiekvienai mašinai jos gali būti skirtingos. Apsukos apskaičiuotos varikliui dirbant tuščia eiga didelėmis apsukomis su įjungta kuliamąja, be apkrovos.

Kūlimo būgnas	Apsukų dažnis	475 - 1030 aps./min.
Kūlimo būgnas, pavara su reduktoriumi	Didelės apsukos	475 - 1030 aps./min.
	Mažos apsukos	240 - 510 aps./min.
Pirštinis cilindrinis šiaudų kedentuvas (W serijos)	Apsukų dažnis	150 aps./min.
Rotorius (C serijos)	Didelės apsukos	740 aps./min.
	Mažos apsukos	570 aps./min.
Kuliamosios rotorius (T serijos)	Didelės apsukos	900 aps./min.
	Mažos apsukos	450 aps./min.
Nuožulniosios kameros apatinis velenas:	Apsukų dažnis	520 aps./min.
Valymo ventiliatorius	Apsukų dažnis	750 - 1600 aps./min.
Išvalytų grūdų elevatorius	Apsukų dažnis	400 aps./min.
Nuosijų elevatorius	Apsukų dažnis	430 aps./min.
Šiaudų kratytuvai	Apsukų dažnis	150 aps./min.
Šiaudų smulkintuvas (pagrindinis modelis)	Didelės apsukos	3620 aps./min.
	Vidutinės apsukos	2720 aps./min.
	Mažos apsukos	1920 aps./min.
Šiaudų smulkintuvas (Premium modelis)	Didelės apsukos	3600 aps./min.
	Mažos apsukos	1900 aps./min.
Smulkintų šiaudų kratytuvas (pagrindinis modelis)	Apsukų dažnis	235 aps./min.
Smulkintų šiaudų kratytuvas (Premium modelis)	Didelės apsukos	700 aps./min.
	Mažos apsukos	400 aps./min.

4.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

4.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Smulkinimo būgnas, pavaros, apsaugos, gaubtai

Diržo sureguliavimo patikrinimas

Paleiskite variklį, pagrindinę sankabą junkite apie 30 sekundžių. Išjunkite variklį.

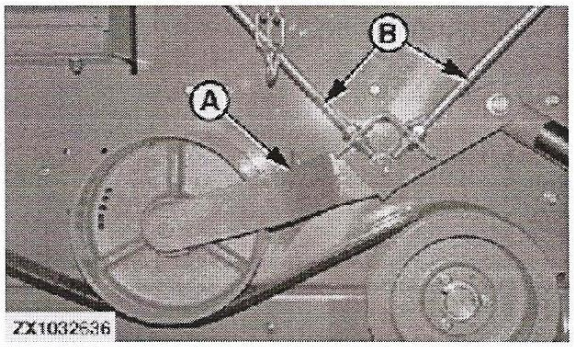
ĮSPĖJIMAS: Prieš atliekant bet kokį sureguliavimą ar techninę priežiūrą, visada dirbkite atjungę visas pavaras, išjungę variklį, be to, palaukite, kol sustos visos judančios detalės.

Sureguliuokite įtempiklio veleno kronšteiną (A) prie reguliuojančių trauklių (B).

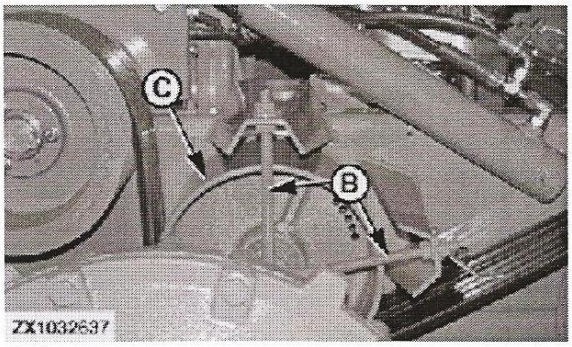
Sureguliuokite kreiptuvo veleną (C) prie reguliuojančių trauklių (B).

Nustatykite įtempiklio ir kreiptuvo velenų padėtį taip, kad daugkartinis trapecinis diržas būtų tinkamai sulygiuotas su varančiuoju skriemuliu ir smulkinimo būgno skriemuliu.

A—Įtempimo svirtis
B—Reguliuojanti trauklė
C—Kreiptuvo velenas



ZX1032636 —UN—22MAY03



ZX1032637 —UN—22MAY03

OUCC020,0001ECA -26-21JUL04-1/1

Smulkinimo būgno valymas

SVARBU: Išimkite suslėgtu oru ir/ar rankiniu šepečiu palaidus javus. Naudojant aukšto slėgio/garo valytuvus, galite sugadinti elektros detales.

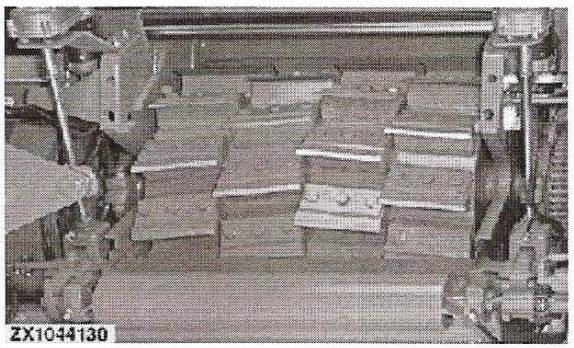
ZX,OMSPFH003262 -26-01MAY94-1/1

Smulkinimo būgnas, pavaros, apsaugos, gaubtai

Smulkinimo būgno peilių keitimas ir reguliavimas - Bendroji informacija

PASTABA: Visų smulkinimo būgno peilių rūšių keitimui ir reguliavimui visuose pašarų smulkintuvuose naudokite tą pačią procedūrą, kuri aprašyta "Smulkinimo būgno peilių dalinio komplekto keitimas ir reguliavimas", bei "Smulkinimo būgno pilno komplekto peilių keitimas".

PASTABA: Jeigu išimate pusę peilių komplekto, borto diagnostiniu adresu SPF 105 nustatykite smulkinimo būgne įmontuotų peilių skaičių.



ZX1034130 —UN—15SEP03

7750 ir 7850 modelių peiliai

OUCC002,000271A -26-13JUL07-1/1

Smulkinimo būgno peilių dalinio komplekto keitimas ir sureguliavimas

ĮSPĖJIMAS: Prieš pjovimo įtaiso techninę priežiūrą ar reguliavimą, visada išjunkite maitinimą, išjunkite variklį ir palaukite, kol nustos suktis visos besisukančios detalės.

Atidarykite tiekimo būgno korpusą (ieškokite informacijos "Padavimo sistema").

Abiejose pusėse patraukite fiksatorių (A) į vidų ir sukite 90° žemyn.

Nuimkite apsaugą (B).

Keičiant atskirus peilius, sureguliuokite priešpeilius.

Atleiskite keičiamų ar reguliuojamų peilių tris tvirtinimo varžtus (C).

SVARBU: Peiliui pakeisti, ištraukite ir išimkite tvirtinimo varžtus bei prispaudimo plokštelę. Prieš įdedant naują peilį, patikrinkite peilio fiksuojančio laikiklio peilio pagrindo plotą, naudodamiesi liniuote (šiame plote neleidžiama jokia deformacija). Peilis turi gerai liestis su visu peilio pagrindo plotu.

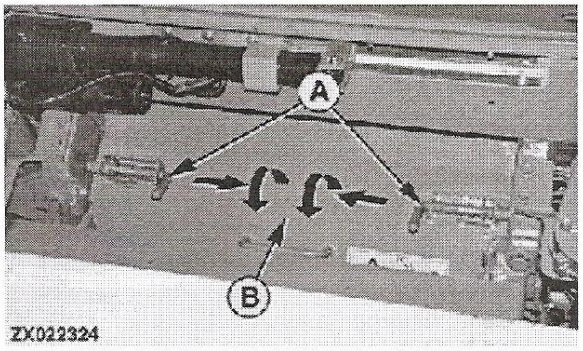
Naujam ar netinkamai sureguliuotam peiliui sucentruoti naudokite priešpeilį, t.y. stumkite peilį pirmyn tol, kol gausite tarpą 0,2 - 0,4 mm (0.007 - 0.016 in.).

Stipriai priveržkite tvirtinimo varžtų kaištį ir pažymėkite peilį.

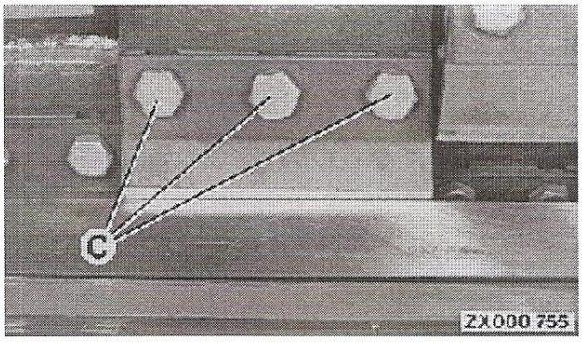
SVARBU: Patikrinkite tarpą, pasukant smulkinimo būgną ranka.

Priveržkite varžtus (C) iki tiksliai nurodyto sukimo momento (žr. "Peilio varžto sukimo momentas" sk.) pradedant nuo centrinio varžto.

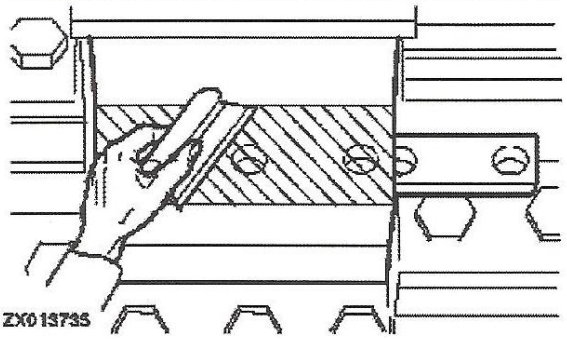
Uždarykite perdavimo būgno korpusą ir paruoškite mašiną peilių galandymui. Galąskite smulkinimo būgno peilius. Po peilių galandymo, sureguliuokite priešpeilį ir, jeigu reikia, išleidimo angos diapazoną/recirkuliacines groteles.



ZX022324 —UN—29SEP00



ZX000755 —UN—27MAR95



ZX013735 —UN—05NOV97

A—Fiksatorius
B—Apsauginis gaubtas
C—Tvirtinimo varžtai

Peilio varžto sukimo momentas

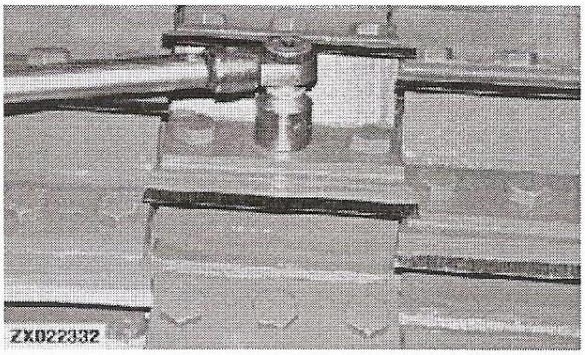
Peilio varžto sukimo momentas turi būti tarp 210 N·m min. ir 270 N·m maks. (155 sv.-pėd. min. ir 200 sv.-pėd maks.).

PASTABA: Jei dirva akmenuota, centrinio peilio varžto sukimo momentas, išorinių varžtų sukimo momento atžvilgiu, gali būti sumažintas iki 30 N·m (22 sv.-pėd.). Užtikrinkite, kad būtų laikomasi tiksliai nurodyto sukimo momento.

Jei dėl svetimkūnių dažnai išsiderina peilis, padidinkite sukimo momentą.

SVARBU: Kad išvengtumėte didesnių pjovimo sistemos gedimų, naudokite tiktai John Deere varžtus.

PASTABA: Jei sukimo momentas per didelis, dažnai gali lūžti peiliai.



ZX022332 —UN—29SEP00

OUZXMAY,0000301 -26-20SEP00-1

Automatinė peilio galandymo procedūra

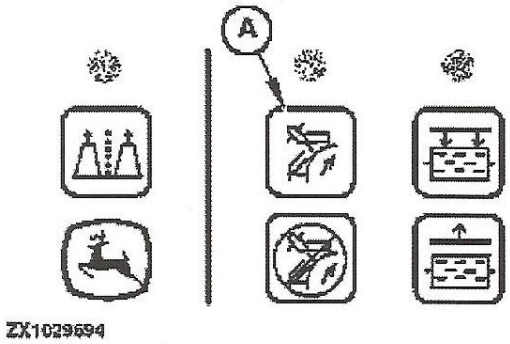
ĮSPĖJIMAS: Pasiruošimai peilio galandymo procedūrai

Prieš pradedant galandymo procedūrą (rankinę ar automatinę), gerai išvalykite smulkinimo būgną ir už jo esantį plotą.

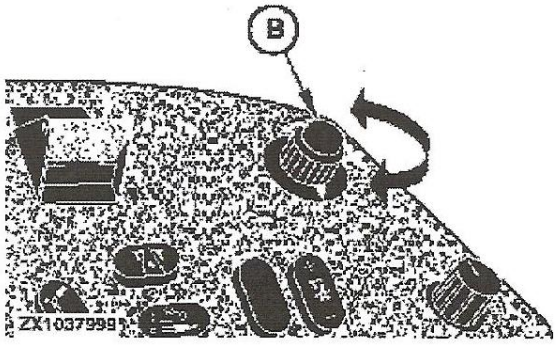
PASTABA: Automatinė peilio galandymo procedūra aprašyta skyriuje "Įspėjamieji prietaisai ir monitoriai".

A—Automatinis peilio galandymo režimo jungiklis

B—Įvesties duomenų valdymo rankenėlė



ZX1029694 —UN—25JUL02



ZX1037999 —UN—29SEP05

Priešpeilių sureguliavimo informacija

Jeigu įmanoma, naudokite pilną priešpeilių sureguliavimo komplektą, prieš nustatant priešpeilius ir iš naujo sureguliuojant smulkinimo būgno peilius.

SVARBU: Prieš įstatant priešpeilį atgal, gerai išvalykite plotą tarp lygiojo volo ir priešpeilio.

Stumiant smulkinimo būgnus pirmyn, įpjovos smulkinimo būgno peiliuose neturi būti matomos.

Darbo etapai:

1. Priešpeilio įdėjimas atgal.
2. Iš naujo sureguliuokite smulkinimo būgno peilius.
3. Galąskite smulkinimo būgno peilius.
4. Sureguliuokite priešpeilį.
5. Patikrinkite išleidimo angos diapazoną/spiralinį dugną arba recirkuliacines groteles ir iš naujo sureguliuokite, jei reikia.

OUZXMAY,000030A -26-02OCT00-1/1

Rankinis priešpeilio reguliavimas

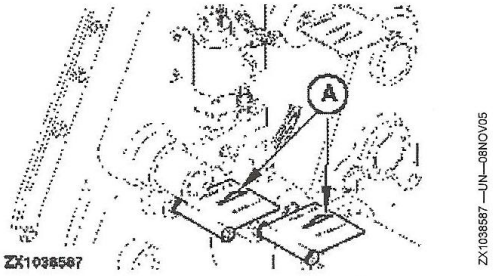
ĮSPĖJIMAS: Kai reguliuojate priešpeilį, nuleiskite pjovimo įtaisą prie žemės.

Kad apsisaugotumėte nuo sužeidimų reguliuojant priešpeilį, visada stovėkite mašinos šone.

SVARBU: Kiekvieną kartą sureguliuokite priešpeilį iš naujo, kai galandate smulkinimo būgno peilius. Sureguliuokite priešpeilį du kartus per dieną, netgi jei neatliekate smulkinimo būgno peilių galandimo. Tai pailgins peilio eksploatacijos laiką ir reikės sunaudoti mažiau energijos.

Pasiruošimai (Tiktai keturių greičių išilginis pjovimas):

- Prie pjovimo ilgio transmisijos perjunkite į neutralią padėtį dvi priekines perjungimo svirtis (A) ir (C).
- Keturių greičių išilginio pjovimo transmisija: Jei yra įmontuota traiškytuvė ar masės greitintuvo kanalas, pavaros diržas turi būti užblokuotas (išjungtas),



ZX1038587 —UN—08NOV05

A—Perjungimo svirtys

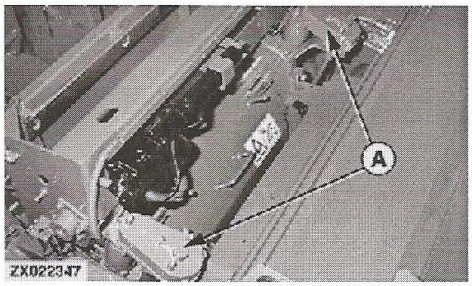
žr. Blokavimo prietaisas – Traiškytuvė/Masės greitintuvo kanalo pagrindinė pavara (tiktai keturių greičių išilginio pjovimo transmisijai) "Traiškytuvės ar masės greitintuvo kanalas" skyriuose.

OUZXMAG,0001D80 -26-04NOV05-1/3

Papildomas pasiruošimas, jei nenaudojate automatinio sureguliavimo:

Nuo reguliatoriaus trauklių nuimkite abu variklius (A) su kronšteinais.

A—Varikliai



ZX022347 —UN—13OCT00

Priešpeilio susidėvėjimo patikrinimas

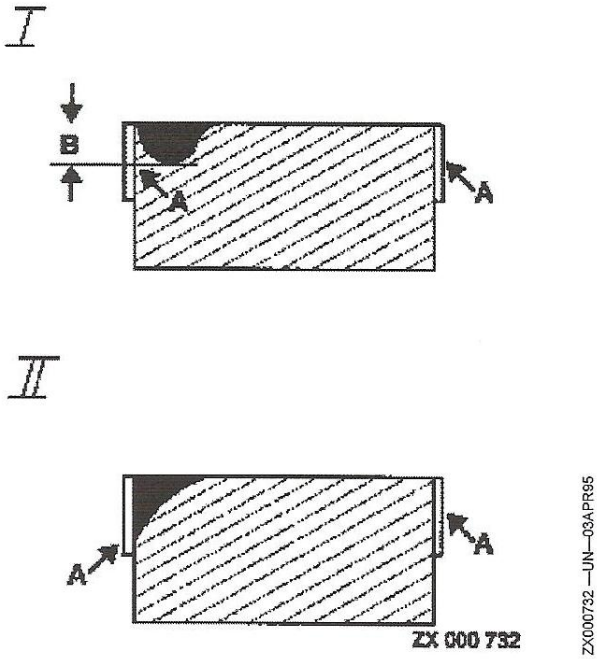
Kai susidėvi viena kertančioji briauna, priešpeilį galima išimti ir sukeisti galus. Niekada priešpeilio neapverskite.

PASTABA: Priešpeilis turi dvi kertančiąsias briaunas. Jas galima atskirti pagal žodį "TOP/VIRŠUS" užspaustame ant peilio. Priešpeilį reikia įdėti kertančiąja briauna į viršų.

Iliustracija (I) rodo priešpeilio su volframo karbido kraštu (A) susidėvėjimą ant gerai prižiūrimos mašinos. Kai nusitrina 10 mm (0.38 col.) krašto, perstatykite priešpeilį.

Gali susidaryti nenormalus (iliustracija II) arba užapvalintas volframo karbido kraštas dėl pernelyg didelio smulkinimo būgno pelio tarpo iki priešpeilio.

I— Normalus susidėvėjimas
II— Nenormalus susidėvėjimas
A—Volframo karbido kraštas
B—10 mm (0.38 col.)

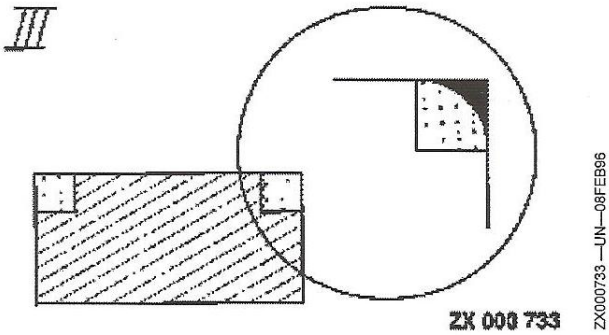


ZX000732 —UN—03APR95

ZX,OMSPFH000594 -26-01MAY94-1

Tvirto lydymo priešpeilis

Iliustracija (III) rodo normalų susidėvėjimą ant gerai prižiūrimos mašinos. Sukite priešpeilio galą, kai galas pasieks apatinį tvirto lydymo kraštą.



ZX000733 —UN—06FEB96

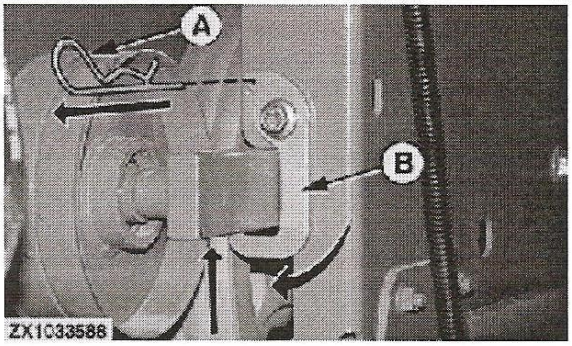
Traiškytuvė

Fiksavimo priemonė – Traiškytuvė/masės greitintuvo kanalo pagrindinė pavara (Tiktai keturių greičių išilginio pjovimo transmisijoje)

SVARBU: Traiškytuvės blokavimo mechanizmas/ latako su pavara pagrindinė pavara turi būti įjungtos kiekvieną kartą, kai smulkinimo būgnas sukasi atgal (peilio galandimo procedūra, priešpeilio reguliavimas arba rankiniu būdų reversuokite funkcijas).

Blokavimo mechanizmas – Įjungtas

Kad panaudotumėte automatinį galandimą, automatinį priešpeilio reguliavimą ar rankiniu būdu reversuotumėte smulkinimo būgno nuėmimo fiksatoriaus (A) funkcijas, pakelkite įtempiklio svirtį ir užfiksuokite kabliu (B).



ZX1033588 —UN—29AUG03

A—Fiksatorius

B—Blokavimo mechanizmas – Kablys

OUZXMAY,0000628 -26-29JUL03-1/2

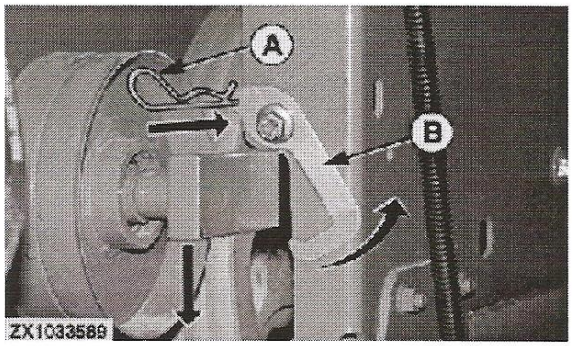
Blokavimo mechanizmas – Išjungtas

Pastumkite kablį (B) į kairę, kad atleistumėte įtemptuvo svirtį ir sutvirtintumėte fiksatoriumi (A).

Uždėkite tuščios eigos skriemulio ritinėlius ant diržų.

A—Fiksatorius

B—Blokavimo mechanizmas – Kablys



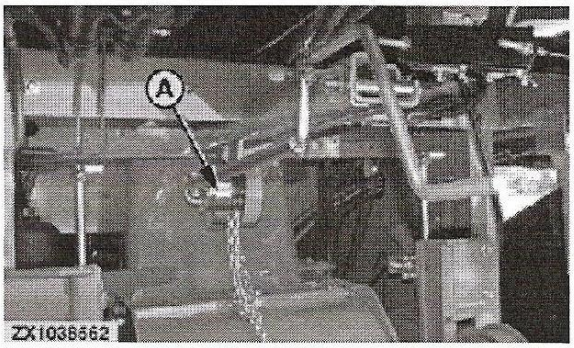
ZX1033589 —UN—29AUG03

OUZXMAY,0000628 -26-29JUL03-2/2

Traiškytuvės pastūmimas į darbinę padėtį

- Truputį pakelkite traiškytuvę grandininiu keltuvu (A). Svirtys (A) ir (B) darbinėje padėtyje = deblokuokite traiškytuvę, kad galėtumėte nuleisti iš nedarbinės padėties į darbinę.
- Sukite svirtis (A) ir (B) 90° į priekį, kaip parodyta.
- Leiskite traiškytuvę grandininiu keltuvu žemyn tol, kol ji bus pritvirtinta priekinio tilto apatiniais tvirtinimo fiksatoriais.

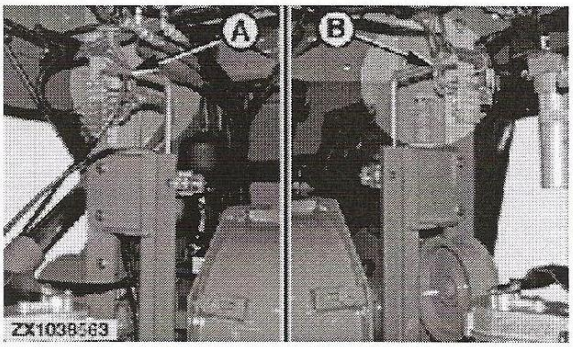
A—Grandininis keltuvas



ZX1038562 —UN—12OCT05

A—Dešinės pusės fiksatorius – darbinė padėtis

B—Kairės pusės fiksatorius – darbinė padėtis



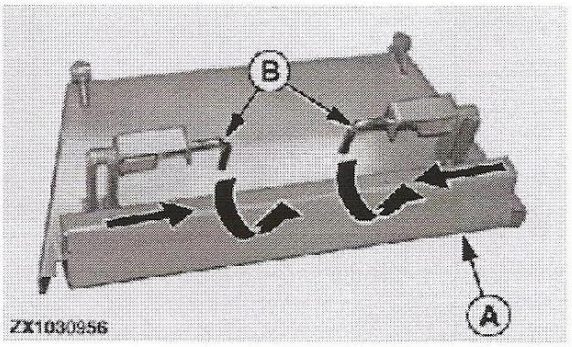
ZX1038563 —UN—12OCT05

OUCC002,00000AC -26-12OCT05-1/2

- Laikykite viena ranka žolės padavimo latako viršutinę dalį.
- Abiejose pusėse patraukite fiksatorių (B) į vidų ir sukite 90° (į apačią).
- Atjunkite viršutinę dalį (A).

A—Viršutinė dalis

B—Fiksatorius



ZX1030956 —UN—19OCT02

OUCC002,00000AC -26-12OCT05-2/2

Pakeitimas iš traiškytuvės į žolės padavimo lataką

PASTABA: Kad galėtumėte pakeisti iš traiškytuvės į žolės padavimo lataką, atlikite viską atvirkštine tvarka, kurią naudojote perdirbimui iš žolės padavimo latako į traiškytuvę.

SVARBU: Fiksavimo priemonės svirtis turi būti atsukta priekiu į kairę, keliant traiškytuvę į nedarbinę padėtį.

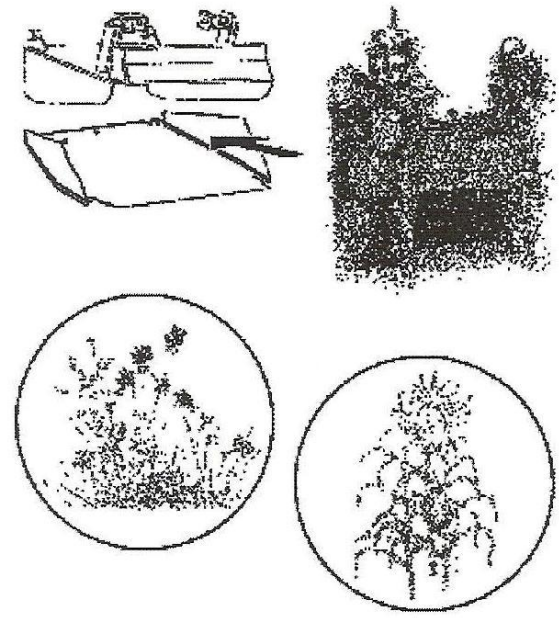
Svirtis nedarbinėje padėtyje = Išjunkite traiškytuvės blokavimą pakėlimui iš darbinės padėties į nedarbinę padėtį.

Sukite svirtis (A) ir (B) 90° į užpakalinę dalį, kaip parodyta.

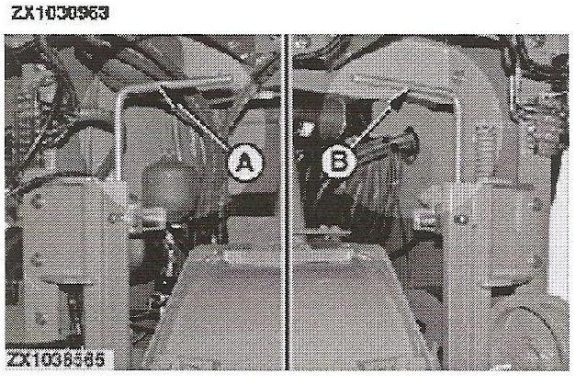
Kelkite traiškytuvę grandinės keltuvu tol, kol ji bus pritvirtinta priekinio tilto viršutiniais tvirtinimo fiksatoriais.

A—Dešinės pusės fiksatorius – Nedarbinė padėtis

B—Kairės pusės fiksatorius – Nedarbinė padėtis



ZX1030963 —UN—01OCT02



ZX1038565 —UN—12OCT05

OUCC002,00000AE -26-12OCT05-1/1

Traiškytuvės įdirbimas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Niekada nedirbkite su traiškytuve, jei nesutvirtintos visos apsaugos ir apsauginiai gaubtai.

Paleiskite penkiolikai minučių traiškytuvę puse apsukų dažnio. Patikrinkite guolius ar jie nekaista.

ZX,OMSPFH000658 -26-01OCT91-1/1

Darbas lauke

Kad pasiektumėte geriausią pjovimo našumą mažiausiomis energijos sąnaudomis, leiskite varikliui dirbti nominaliomis apsukomis ir nustatykite didžiausią galimą būgnų tarpą bei didžiausią pjausnio ilgį (žr. skyrių "Tiekimo sistema"). Visada įvažiuojant į javus paleiskite variklį nominaliomis apsukomis.

Traiškytuvė yra skirta traiškyti grūdams visame kukurūzo augale ir kukurūzų burbuolių silose.

SVARBU: Jei traiškytuvė dirba žolėje, gali prireikti didesnės energijos sąnaudų ir gali atsirasti didesnis susidėvėjimas ar velenų sugadinimas.

Todėl pjaunant žolę išimkite traiškytuvę ir įdėkite padavimo lataką.

Būgnų tarpą galima nustatyti šiame diapazone:

- 1—20 mm (0,04—0,78 in.) pašarų smulkintuvų modeliuose 7250 - 7550.
- 1—10 mm (0,04—0,39 in.) pašarų smulkintuvų modeliuose 7750 ir 7850.

Dėl pašalinių medžiagų viršutinis spyruokle prispaudžiamas velenas gali nusisukti į šoną.

SVARBU: Nedirbkite traiškytuve su mažesniu negu 1 mm (0.04 col.) velenų tarpu. Jei velenai liesis vienas su kitu, jie gali sulūžti, nes velenai sukasi nevienodomis apsukomis. Kiekvienoje pusėje velenų tarpas turi būti vienodas.

Visam kukurūzo augalui būgnų tarpą nustatykite 3—4 mm (0,12—0,16 in.). Jei reikia didesnio grūdų traiškymo, velenus sureguliuokite arčiau vienus prie kitų.

OUCC002,000271D -26-16JUL07-1/1

Traiškytuvės techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS: Prieš reguliuodami mašiną ar atlikdami techninės priežiūros darbus, visada išjunkite visas pavaras, variklį ir palaukite, kol sustos visos besisukančios detalės.

Po 10 valandų patikrinkite diržo įtempimą, o po to tikrinkite kas 100 valandų.

Kad mašina neužsikištų, po kiekvienos darbo dienos nuimkite nuo apatinio veleno susikaupusią masę, tai atlikite, kai mašina nedirba.

ZX,OMSPFH013197 -26-01MAY99-1/1

Veleno tarpo sureguliavimas (rankinis sureguliavimas)

PASTABA: Automatinis būgnų tarpo reguliavimas aprašytas skyriuje "Įspėjamieji prietaisai ir ekranai".

Rankinis sureguliavimas

Nuo abiejų pusių nuimkite fiksavimo apkabą (A), kuri yra virš nustatymo sraigto šešiabriaunės dalies.

Naudodamiesi veržliarakčiu (dydis: 19 mm) vienodai sureguliuokite abejose pusėse:

Sukant pagal laikrodžio rodyklę— būgnų tarpas mažėja.

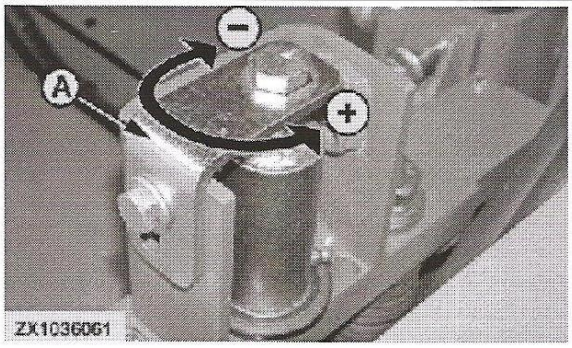
Sukant prieš laikrodžio rodyklę— būgnų tarpas didėja.

Vienas pilnas apsukimas paslenka viršutinį velenų 1,5 mm (0.06 col.).

Būgnų tarpo reguliavimo ribos yra:

- 1—20 mm (0,04—0,78 in.) pašarų smulkintuvų modeliuose 7250 - 7550.
- 1—10 mm (0,04—0,39 in.) pašarų smulkintuvų modeliuose 7750 ir 7850.

Atlikę du pilnus apsukimus vienoje pusėje, sureguliuokite ir kitą pusę.



ZX1036061 —UN—22SEP04

Patikrinkite ar velenai lygiagretūs, jeigu reikia, naudokitės kontaktinio daviklio matuokliu (techninės priežiūros dangtis turi būti atidarytas).

Baigę reguliuoti vėl uždėkite fiksavimo apkabą ant reguliavimo varžto.

Baigę reguliuoti būgnų tarpą, leiskite traiškytuvei dirbti mažomis apsukomis, kad įsitikintumėte, jog būgnai sukasi laisvai.

OUCC002,000271E -26-16JUL07-1/1

Masės greitintuvo kanalas

Masės greitintuvo kanalas – Saugos informacija

ĮSPĖJIMAS: Jei su mašina dirbate masės greitintuvo kanalo plote, imkitės visų saugos priemonių. Klausykite avarinio signalo ir perskaitykite visas apie PAVOJŲ įspėjančias etiketes prie rizikingos vietos.

Kad išvengtumėte rimto sužeidimo, nenuimkite arba neatidarykite techninės priežiūros dangčio/padavimo plokštės tol, kol nesustos besisukantis pavojaus signalas. Atkreipkite dėmesį į besisukantį pavojaus signalą, jis duoda ženklą apie judėjimą latako su pavara plote ir skambės tol, kol bus išaiškintas judėjimas. Masės greitintuvo kanalas turi "užbaigos procedūros" laiką ir, išjungus pagrindinę sankabą bei variklį, jis gali dar tęsti sukimąsi keletą minučių.

Avarinis signalas neskambės, jei variklis dirbs, o operatorius sėdės savo vietoje. NELEISKITE kitiems įeiti į masės greitintuvo kanalo plotą tol, kol nebus išjungtas variklis ir kol nenustos skambėti pavojaus signalas.

Kad galėtumėte sutrumpinti "užbaigos procedūros" laiką prieš išjungiant pagrindinę sankabą, sumažinkite variklio apsukas iki tuščios eigos mažų apsukų.

Ši mašina turi smulkinimo būgno sukimosi signalinį įrenginį. Nenuimkite masės greitintuvo kanalo techninės priežiūros dangčio/padavimo plokštės ir nebandykite prieiti prie jo, jei vis dar skamba avarinis signalas.

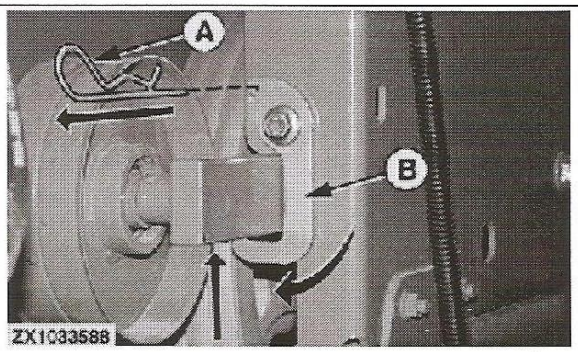
OUZXMAY,0000627 -26-01NOV03-1/1

Fiksavimo priemonė – Traiškytuvė/masės greitintuvo kanalo pagrindinė pavara (Tiktai keturių greičių išilginio pjovimo transmisijoje)

SVARBU: Traiškytuvės fiksavimo priemonė/ masės greitintuvo kanalo pagrindinė pavara turi būti įjungtos kiekvieną kartą, kai smulkinimo būgnas sukasi atgal (peilio galandimo procedūra, priešpeilio reguliavimas arba rankiniu būdu reversuokite funkcijas).

Blokavimo mechanizmas – Įjungtas

Kad galėtumėte panaudoti automatinį peilio galandimą, automatinį priešpeilio reguliavimą ar rankiniu būdu reversuotumėte smulkinimo būgno nuėmimo fiksatoriaus (A) funkcijas, pakelkite įtempiklio svirtį ir užfiksuokite kabliu (B).



ZX1033588 —UN—29AUG03

A—Fiksatorius

B—Blokavimo mechanizmas – Kablys

OUZXMAY,0000628 -26-29JUL03-1/2

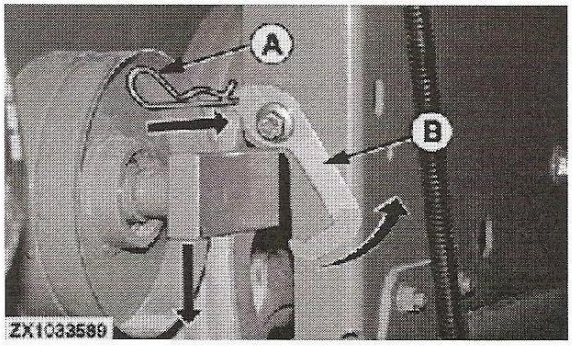
Blokavimo mechanizmas – Išjungtas

Pastumkite kablį (B) į kairę, kad atleistumėte įtemptuvo svirtį ir sutvirtintumėte fiksatoriumi (A).

Uždėkite tuščios eigos skriemulio ritinėlius ant diržų.

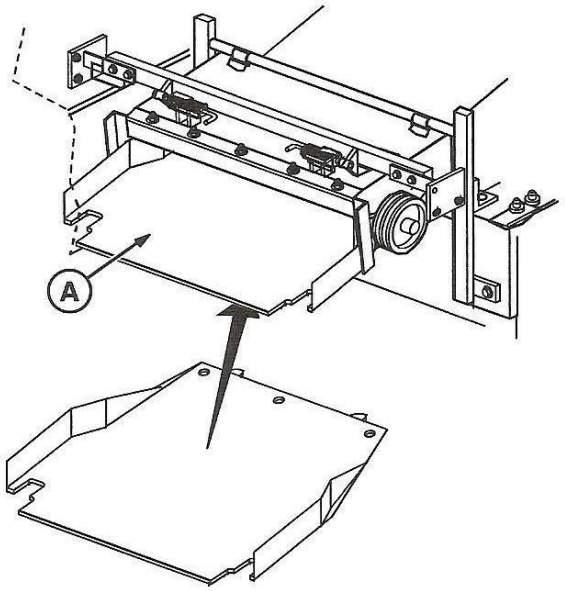
A—Fiksatorius

B—Blokavimo mechanizmas – Kablys



ZX1033589 —UN—29AUG03

3. Įstatykite masės greitintuvo kanalo techninės priežiūros dangtį (A), uždenkite jį ir užfiksuokite, žr. "Smulkinimo būgno techninės priežiūros dangtis/tiekimo plokštė", Smulkinimo būgnas, pavaros, apsaugos, dangčiai" skyriuje.
4. Uždėkite ir sucentruokite pavaros diržus (žr. "Pavaros diržas" skyriuje).
5. Naudojant automatinį peilio galandimą, automatinį priešpeilio sureguliavimą ar smulkinimo būgno rankines reversavimo funkcijas, ieškokite informacijos "Fiksavimo priemonė – Traiškytuvė/Masės greitintuvo kanalo pagrindinė pavara (tiktai keturių greičių išilginio pjovimo transmisija)" traiškytuvės arba masės greitintuvo kanalo skyriuose.



ZX1033584

ZX1033584 —UN—29AUG03

OUZXMAG,0001D82 -26-06SEP04-2/2

Sureguliuokite tiekimo plokštę ant masės greitintuvo kanalo

Sureguliavę spiralinį dugną (žr. skyrių "Smulkinimo būgnai, pavaros, apsaugos ir gaubtai"), nustatykite tiekimo plokštę (A) į aukščiausią įmanomą padėtį. Šiam tikslui atleiskite varžtus (B), ranka stumkite aukštyn tiekimo plokštę (A), tuomet vėl priveržkite varžtus.

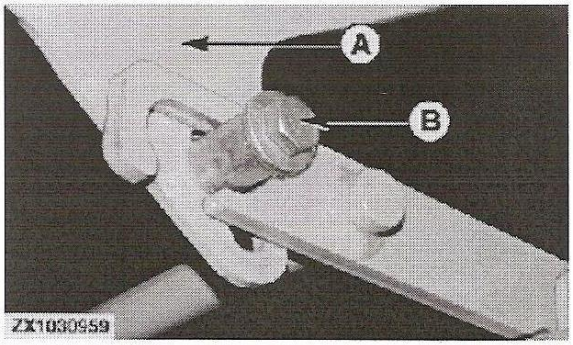
PASTABA: Prieš reguliuodami tiekimo plokštę užtikrinkite, kad smulkinimo būgnas būtų horizontalioje padėtyje.

Užtikrinkite, kad kreiptuvas (C) būtų tiksliai nurodytu atstumu nuo pavaros diržų. Jeigu taip nėra, pagal poreikį pakartotinai sureguliuokite kreipiamosios padėtį.

Techninės sąlygos

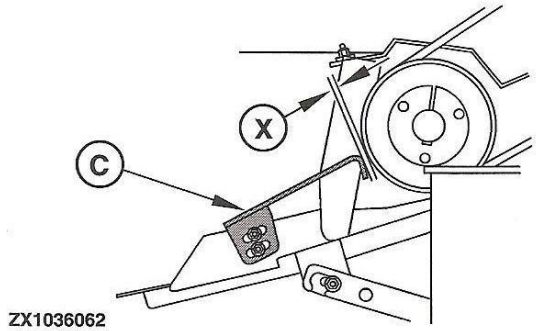
Kreipiamosios prie pavaros diržai—Atstumas.....3,5 - 6,5 mm (0,14 - 0,26 in.)

A—Tiekimo plokštė
B—Fiksavimo varžtai
C—Kreipiamoji
X—3,5 - 6,5 mm (0,14 - 0,26 in.)



ZX1030959

ZX1030959 —UN—29SEP02



ZX1036062

ZX1036062 —UN—22SEP04

4.4. Atmintinė „Technikos paleidimas klientui – atmintinė technikui“

TECHNIKOS PALEIDIMAS KLIENTUI – ATMINTINĖ TECHNIKUI

Klientas (vardas, pvardė):

	Atlikta	Neatlikta
Pasirašoma serviso ir atsarginių detalių tiekimo sutartis su klientu (jeigu klientas neturėjo galiojančios sutarties)		
Pristatyti įsigytos technikos _____privalumai/ypatumai		
Klientas apmokytas valdyti techniką		
Klientui paaiškinti techninės priežiūros ypatumai		
Klientui įteikta techninės priežiūros įrašų knygelė		
Užpildyta pristatymo kontrolinė lentelė		
Užpildytas pristatymo pažymėjimas		
Įteikta valdymo instrukcija		
Supažindinta su garantinio aptarnavimo sąlygomis		
Supažindinta su lanksčiu darbo grafikas (serviso, atsarginių dalių prekybos centrų)		
Supažindinta su prekybos centrų dislokacijos vietomis		
Informuota apie atsarginių dalių pristatymo terminus ir kainodarą		
Supažindinta su skubių siuntų paslaugomis Lietuvoje		
Informuota apie atsarginių detalių katalogą internete		
Informuota apie internetinę užsakymų sistemą		
Supažindinta su nuolaidų sistema		
Informuota apie galiojančias akcijas		
Išrašytas žalias lapas		

4.5. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

5 mokymo elementas. Kasdieninė ir savaitinė kombainų ir savaeigių smulkintuvų techninė priežiūra

5.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Tepimas ir techninė priežiūra

Techninė priežiūra įdirbimo laikotarpiu (pirmosios 100 val.)

Atlikite techninę priežiūrą kasdien arba kas 10 darbo val. (žr. skyrių ir "DEGALAI, TEPALAI, AUŠINIMO SKYSTIS ir TALPOS").

Neleiskite varikliui dirbti tuščios eigos apsukomis, jei to nereikia.

Nuolat tikrinkite aušinimo skysčio temperatūrą.

Dažnai tikrinkite mašininės alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio požymių.

Jei įdirbimo metu reikia papildomai įpilti variklio alyvos, pasirinkite alyvą, atitinkančią sezoninius reikalavimus ir informaciją, esančią "Degalai ir tepalai skyriuje.

Patikrinkite pavaros diržus ir, jei reikia sureguliuokite.

AG,OUO1035,1510 –26–20JAN00–1/1

Tepimo simboliai

DĖMESIO: Tepkite John Deere universaliu SD Polyurea plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai ir itin aukštam slėgiui arba jam prilygstančiu SAE universaliu plastiniu tepalu, atspariu aukštai temperatūrai su aukščiausio slėgio darbinėmis charakteristikomis (EP), ir pagal ant simbolio pažymėtus valandų intervalus.

Tepkite John Deere SAE 30 klampumo tepalu arba tirštesniu tepalu pagal tepimo simboliuose nurodytus valandinius intervalus.

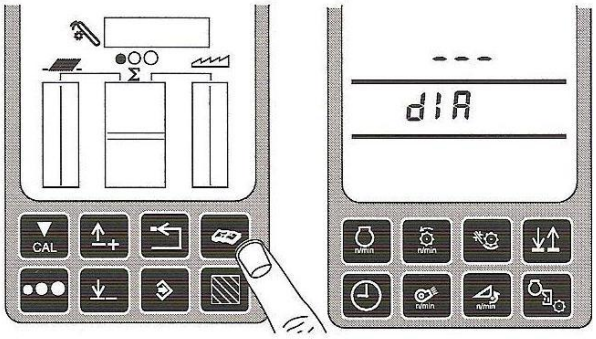
SVARBU: Rekomenduojami techninės priežiūros intervalai taikytini esant vidutinėms darbo sąlygoms. DAŽNIAU atlikite techninę priežiūrą, jei kombainas dirba sunkiose sąlygose.

Ištrinkite techninės priežiūros intervalus

Kas 50 variklio darbo valandų, tachometro ekrane pasirodo raidės SEU, įspėjimas, kad reikalingas techninis aptarnavimas. Užbaigus techninį aptarnavimą, ištrinkite ekrano parodymų duomenis, atlikdami tokią procedūrą.

Pasukite paleidimo jungiklį į paleidimo padėtį.

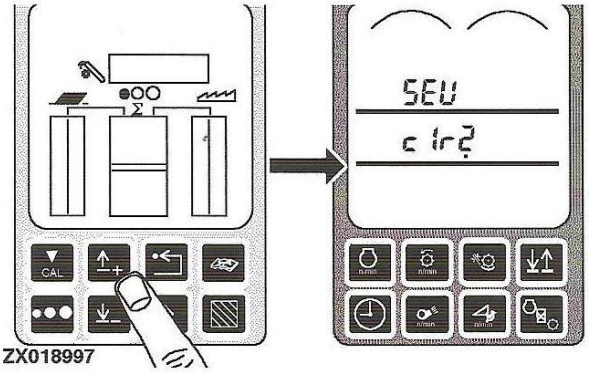
Nuspauskite diagnostinį jungiklį. Ekrane pasirodys dIA.



OUO6075,000175A –26–09MAY06-

Nuspauskite vieną kartą jungiklį su rodykle aukštyn, kad ekrane būtų rodoma SEU.

Ekrane pasirodys SEU ir CLr?.



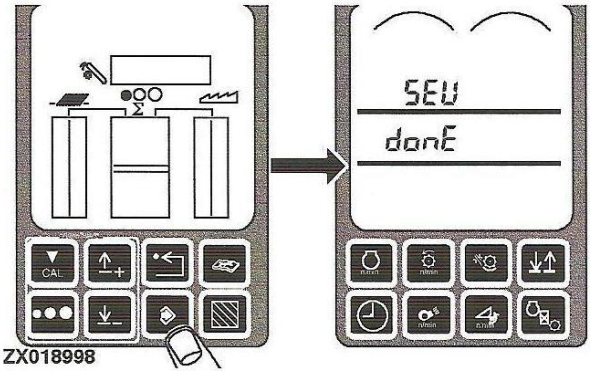
OUO6075,000175A –26–09MAY06-

SEU ekrano parodymų ištrynimas:

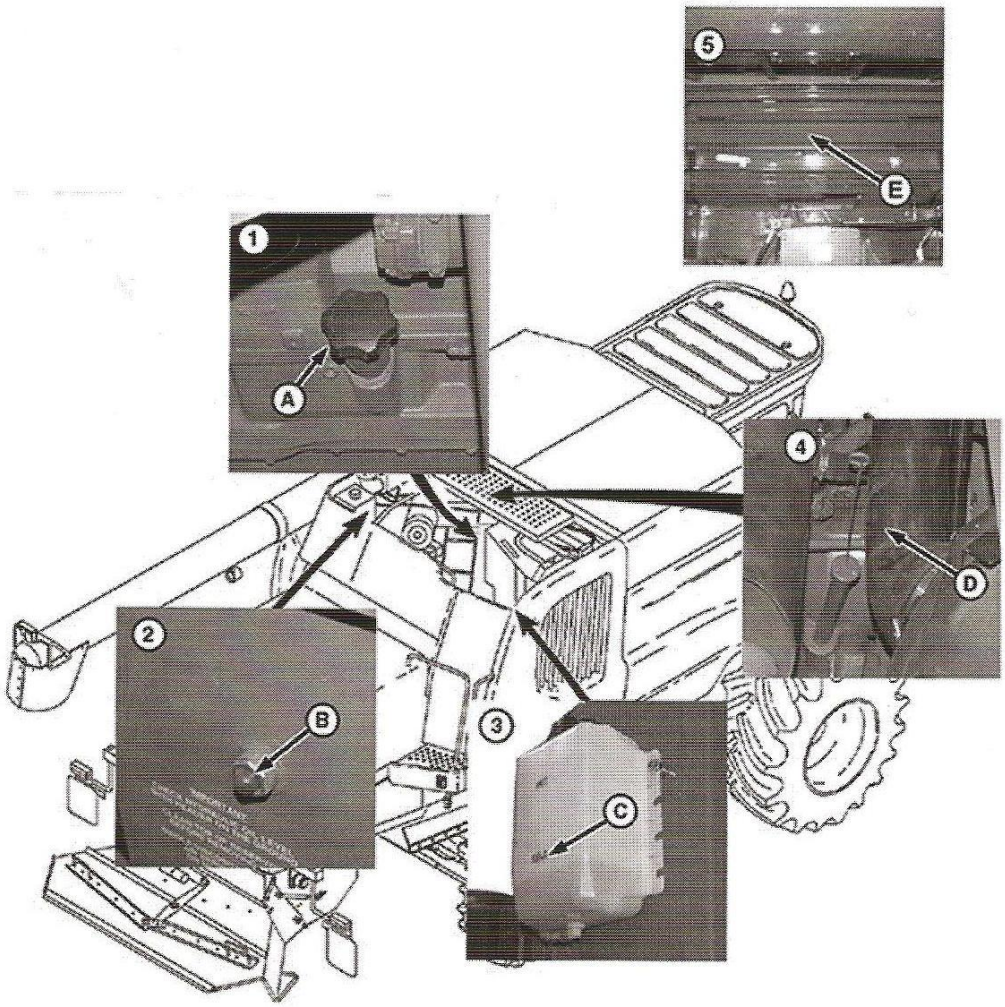
Nuspauskite įvedimo/enter jungiklį. Ekrane pasirodys SEU ir donE.

Nuspauskite escape/išėjimo iš programos jungiklį vieną kartą, kad grįžtumėte į normalaus darbo režimą.

PASTABA: Techninio aptarnavimo laikrodinis mechanizmas gali būti perstatytas, jei tech. aptarnavimą atlikote tarpe 45 ir 50 darbo valandų.



Kasdien arba kas 10 valandų



A—Dyzelinio variklio lygio matuoklis
B—Hidraulinės alyvos bake esantis stebėjimo langelis
C—Aušinimo skysčio apatinė atžyma
D—Lygio matuoklis ant variklio pavarų dėžės
E—Akmenų gaudyklė

1. Mašininė alyva - tikrinkite alyvos lygį ant lygio matuoklio (A). Alyvos lygis turi būti tarp "ADD" atžymos ir skersai išgraviruoto ploto viršaus.

PASTABA: Alyvos lygiui tikrinti visada lygio matuoklį įsukite iki galo į vidų.

2. Hidrostatinės/hidraulinės alyvos bakas - Tikrinkite nuleidę rinktuvą ant žemės.

   Alyvos lygis hidraulinės alyvos bake turi būti stebėjimo langelio (B) centre.

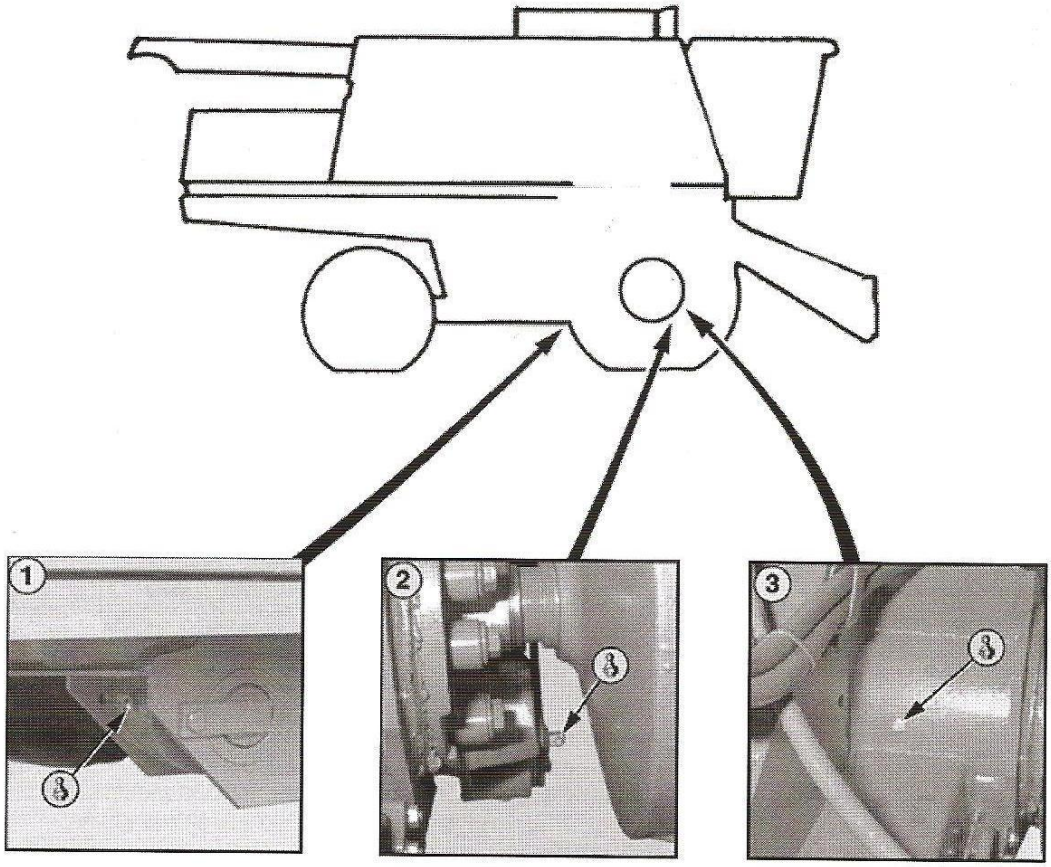
3. Išsiplėtimo bakelis -Aušinimo skysčio lygį tikrinkite, kai bus šaltas variklis. Aušinimo skysčio lygis turi būti iki "COLD/ŠALTAS" žymėjimo (C).

4. Variklio pavarų dėžė - patikrinkite variklio pavarų dėžės alyvos lygį. Jei reikia įpilkite alyvos.

5. Kasdien ištuštinkite akmenų gaudyklę (E).

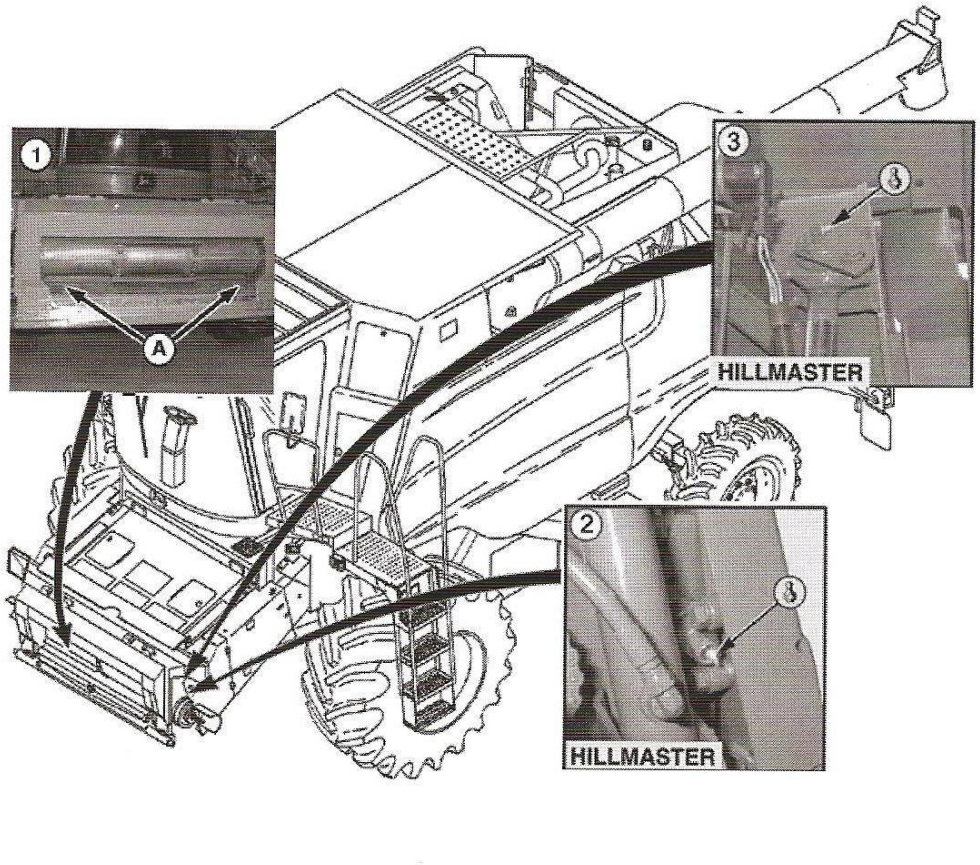
ZX08994,0000240 –26–22JUN06–

Kasdien arba kas 10 val. (tik HillMaster II)



1. Išlyginimo mechanizmo cilindro blokas - kol pasirodys tepalas (abiejose pusėse).
2. Pagrindinio cilindro stūmoklio kotas - iki tepalų pasirodymo.
3. Pagrindinės pavaros ašis - iki tepalų pasirodymo (abiejose pusėse).

Kas 50 val. arba kas savaitę



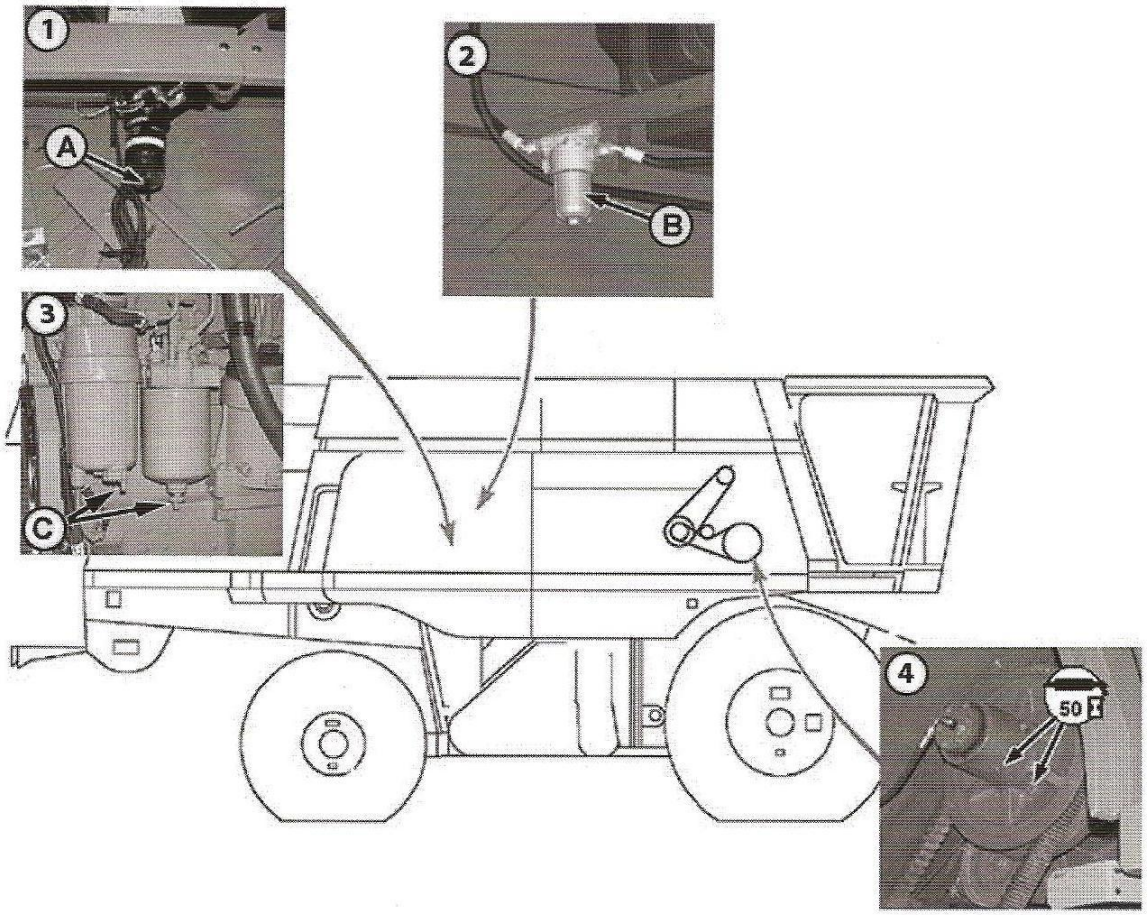
A—Tikrinimo vietos

1. Šarnyrinis apsauginis gaubtas - kad užtikrintumėte, jog pjaunamoji galėtų laisvai suktis iki didžiausio laipsnio, tikrinkite, ar plotuose (A) nėra susikaupusios masės, jeigu reikia - išvalykite.

2. Besisukantis priekinės plokštės velenėlis - Dvi tepalo įpurškimo dozės iš abiejų pusių.

3. Besisukantis priekinės plokštės darbinio cilindro kotas - Dvi tepalo įpurškimo dozės.

Kas 50 val. arba kas savaitę



ZX1037749 -UN-15SEP06

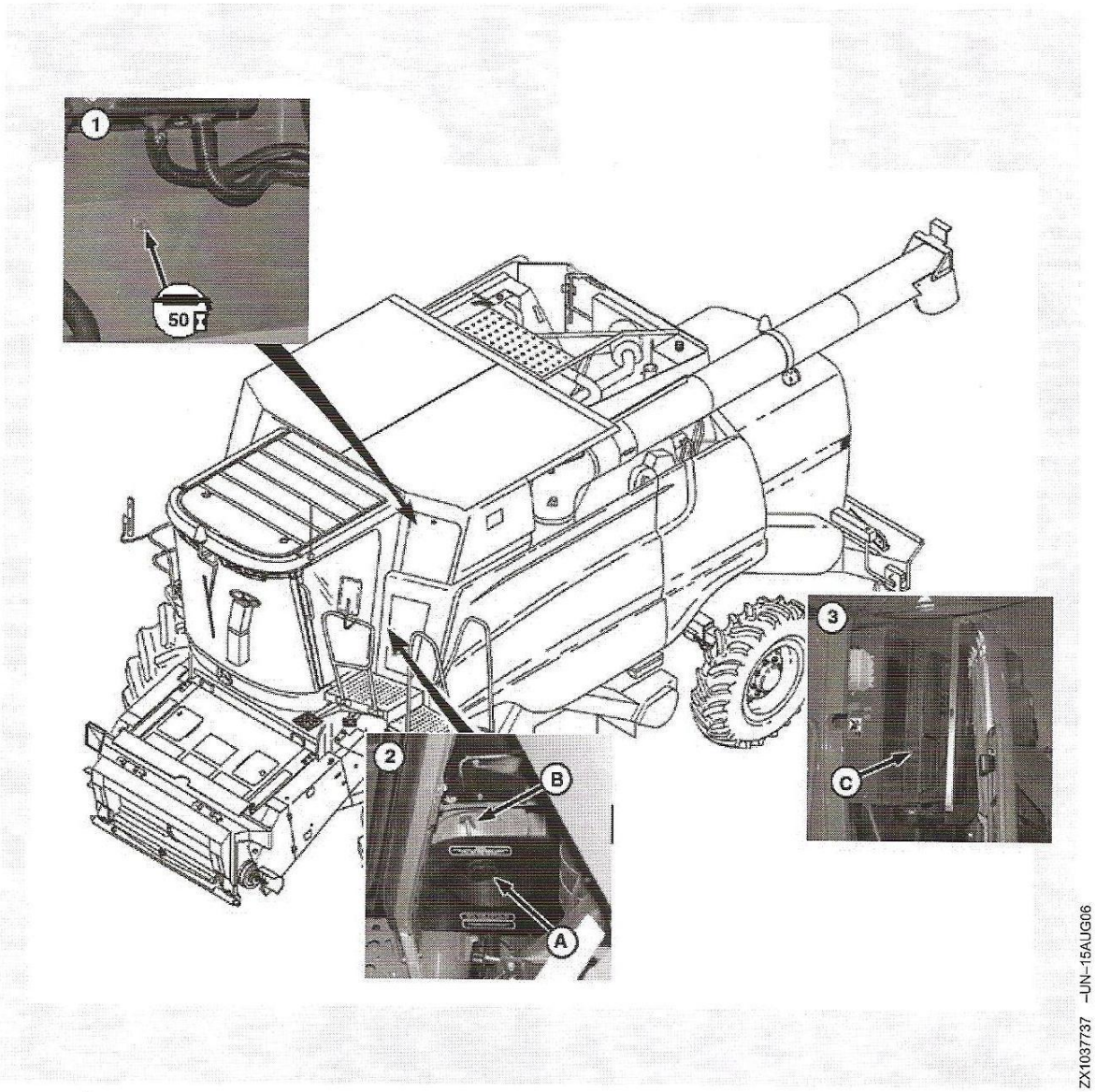
A—Išleidimo angos kaištis ant degalų stambaus valymo filtro (6,8 l variklis)

B—Išleidimo angos kaištis ant degalų stambaus valymo filtro (9,0 l variklis)

C—Išleidimo angos kaiščiai ant degalų valymo filtrų (parodytas 9,0 l variklis)

1. Vandens skirtuvas degalų valymo filtrui (6,8 l variklio) - Patikrinti, ar nėra vandens. Išleiskite vandenį per kaištį (A).
2. Vandens skirtuvas degalų valymo filtrui (9,0 l variklio) - Patikrinti, ar nėra vandens. Išleiskite vandenį per kaištį (B).
3. Vandens skirtuvai prie degalų filtrų - išleiskite vandenį per kaiščius (C).
4. Būgno variatoriaus viršutinis skriemulys. Tepimas, kai užspausti skriemuliai (esant didelėms apsukoms).

Kas 50 val. arba kas savaitę



A—Rankenėlė **B—Sparnuotoji veržlė** **C—Aušinimo elementai**

1. Sutepkite iškrovimo sraigę.
2. Šviežio oro filtras - atleiskite rankeną (A) ir nuimkite dangtelį. Nuimkite sparnuotąją veržlę (B) ir paslinkite filtrą. Išvalykite arba pakeiskite filtrą.
3. Aušinimo elementai (C) - išvalykite visus aušinimo elementus.

5.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

5.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Valymas ir tikrinimas

Valymas ir tikrinimas - instrukcijos

Savaeigis pašarų smulkintuvas turi būti periodiškai tikrinamas visos pjovimo dienos metu. Susikaupusi augalų masė ir kt. nuosėdos turi būti pašalintos, kad tinkamai dirbtų mašina ir sumažėtų gaisro rizika.

Šiame skyriuje nurodomi savaeigio pašarų smulkintuvo plotai, kuriuos reikia periodiškai valyti, tikrinti ir reguliuoti.

Tikrinimų dažnis priklauso nuo daugelio faktorių, įskaitant eksploatacijos sąlygas, orą, augalų būklę, mašinos parametrus ir darbinius greičius.

Įvairiose šio skyriaus nuotraukose rodoma mašina prieš valymą.

Šiose nuotraukose rodomi augalų likučiai susikaupė per keletą valandų ar netgi dienų.

Mašinos detalės, kurias dažniausiai pažeidžia augalų likučių susikaupimas yra tiekimo sistema, plotas apie peilio galandymo mechanizmą, plotas apie traiškytuvę, plotas apie ventiliatorių ir jo pavaros diržą, variklio skyrių ir oro filtrus bei radiatorių.

Naudojant suslėgtą orą galima palengvinti darbą šių plotų valyme.

Kol yra kiti plotai, kuriuos reikia reguliariai valyti, šie plotai daro didžiausią poveikį priešgaisrinėms priemonėms taikyti.

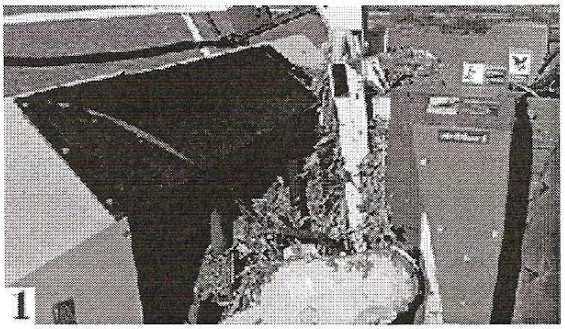
Reguliarus ir visapusiškas mašinos valymas kartu su kt. išvardintomis instrukcijoje įprastinės priežiūros procedūromis labai sumažina prastovos galimybę ir pagerina mašinos darbines charakteristikas. Visada laikykitės visų saugos procedūrų, kurios nurodytos ant mašinos ir eksploatacijos instrukcijoje.

Tiekimo sistema

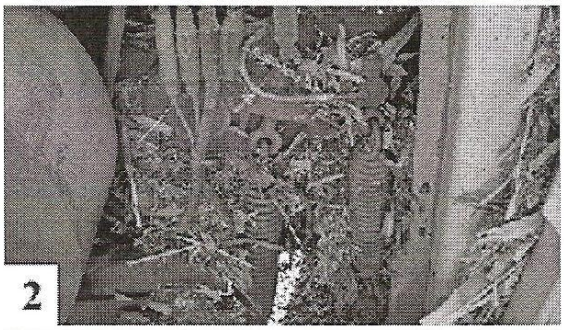
Visas plotas mašinos priekyje, įskaitant ir tiekimo sistemą, turi būti periodiškai valomas.

Ypatingai turi būti švariai užlaikomas šiose nuotraukose rodomas plotas:

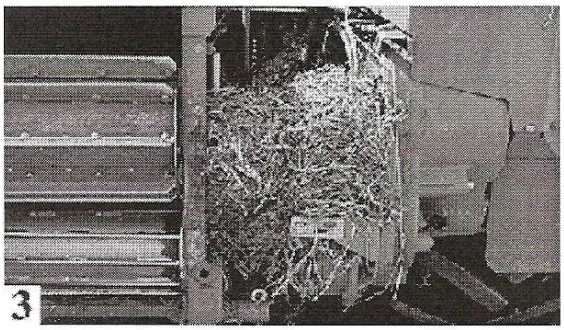
1. Apie pjausnio ilgio nustatymo transmisiją.
2. Apie perdavimo būgno įtempimo spyruokles dešinėje pusėje.
3. Apie perdavimo būgno pavaros velenus.



ZX1041771 —UN—13FEB08



ZX1041772 —UN—13FEB08



ZX1041773 —UN—13FEB08

ZX09263,00029D9 -26-19JUN08-1/1

Lygusis velenas ir valytuvas

Valytuvas turi būti atsargiai reguliuojamas, kad apie lygųjį veleną neapsivyniotų masė. Tarpas tarp valytuvo ir lygiojo veleno turi būti periodiškai tikrinamas ir turi būti švariai laikomas visas plotas.

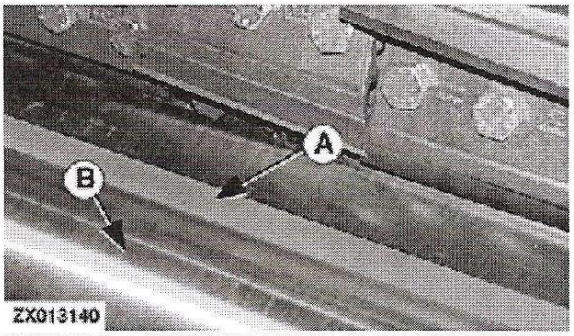
Prieiga prie lygiojo veleno ir valytuvo atsiranda nuėmus perdavimo būgno gaubtą. Jei šiame plote nustatomas masės susikaupimas ar apsivyniojimas, valytuvo tarpą būtina sureguliuoti iš naujo.

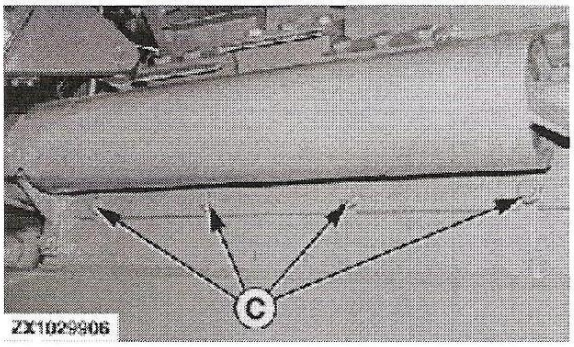
Sureguliuokite valytuvą:

Valytuvas (A) teisingai sureguliuojamas, kai minimalus tarpas tarp lygiojo veleno (B) ir valytuvo yra 0.2 mm (0.008 in.), ir kai lygusis velenas vis dar laisvai sukasi. Valytuvui sureguliuoti, atleiskite keturis varžtus (C) ir lygiai sureguliuokite valytuvą.

PASTABA: Kad būtų užtikrintas lygesnis masės srautas, turi būti valomas lygusis velenas, valytuvas ir plotas apie priešpeilį. Pakeiskite valytuvą, kai jis būna per daug susidėvėjęs.

A—Skutiklis
B—Lygusis volas
C—Mašinos varžtai (naudojami 4)



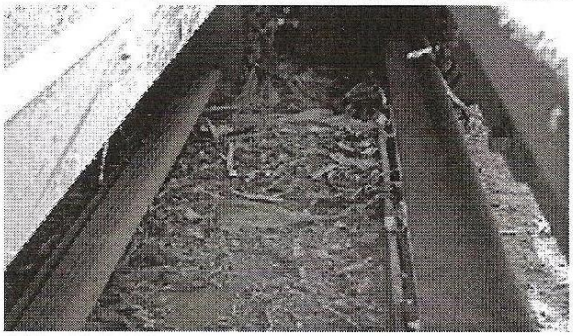


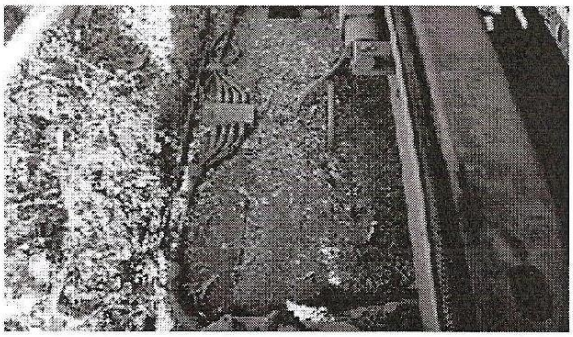
ZX09263,00029DA -26-19JUN

Plotas apie peilio galandymo prietaisą

Plote apie peilio galandymo mechanizmą gali susikaupti augalų likučiai. Augalų likučiai gali užsidegti nuo kibirkščių susidarančių peilio galandymo metu. Periodiškai valykite šį plotą ir ypatingai prieš kiekvieną peilio galandymo procedūrą.

SVARBU: Valykite plotą apie peilio galandymo mechanizmą PRIEŠ kiekvieną peilio galandymo procedūrą.



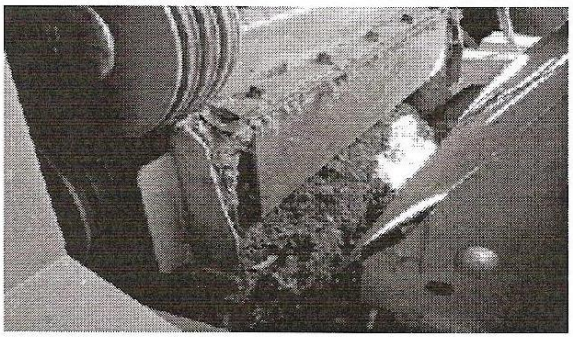


Plotas apie traiškytuvę

Plotą apie traiškytuvę būtina tikrinti ir valyti periodiškai bei prieš kiekvieną peilio galandymo procedūrą.

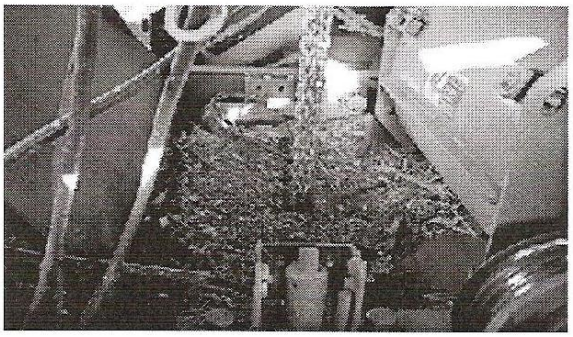
SVARBU: Visus nurodytus plotus apie traiškytuvę būtina valyti periodiškai bei PRIEŠ kiekvieną peilio galandymo procedūrą.

Iliustruojama traiškytuvė viršutinėje padėtyje. Augalų likučiai gali susikaupti plote tarp traiškytuvės ir smulkinimo būgno.



ZX09263,00029DC -26-19JUN

Iliustruojama traiškytuvė apatinėje padėtyje. Augalų likučiai gali susikaupti traiškytuvės viršuje.



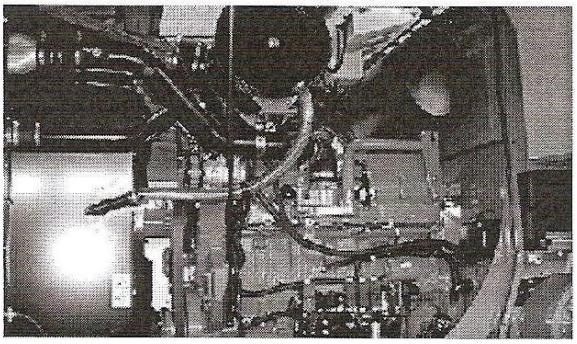
ZX09263,00029DC -26-19JUN

Iliustruojamas augalų likučių susikaupimas kairėje, apie traiškytuvės pavarą. Pavaros diržas ir veleno guolis abiejuose traiškytuvės galuose turi būti tikrinamas, ar nėra masės susikaupimo, ir periodiškai valomas.



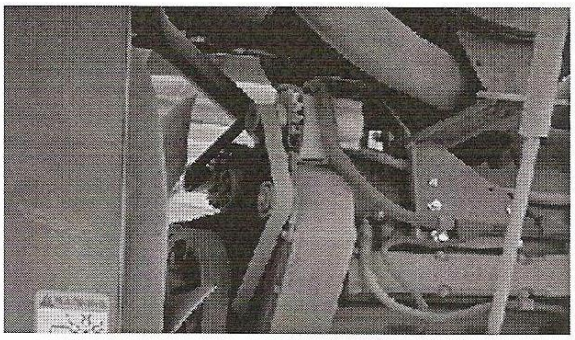
Variklio skyrius

Iliustruojama variklio skyriaus dešinioji pusė. Augalų likučiai gali prasiskverbti į variklio skyriaus gaubto sietelį ir variklio skyriuje susikaupti ant įkaitusių paviršių. Ypatingai pavojus kyla tokiuose plotuose, kaip: išmetamų dujų kolektorius, turbokompresorius, starteris, vožtuvo svirties gaubtas, išleidimo ir solenoidinio vožtuvo blokas. Šalinkite periodiškai augalų likučius iš abiejų variklio skyriaus pusių ir patikrinkite, ar nesugadintos laidų pynės bei hidraulinės žarnos.



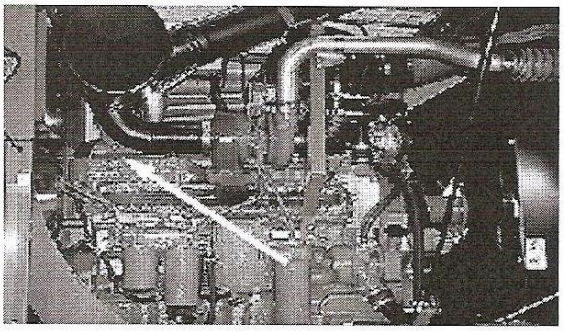
ZX09263,00029E0 -26-19JU

Iliustruojamas plotas apie kintamosios srovės generatorių, įtempiklio ritinėlius ir skriemulius. Šiame plote periodiškai valykite dulkes atkreipdami ypatingą dėmesį į ventiliatorių ir kintamosios srovės generatoriaus skriemulį. Išvalykite įtempiklį ir kreiptuvo velenus tiek iš išorės, tiek iš vidaus.



ZX09263,00029E0 -26-19JU

Iliustruojamas kreiptuvas sumontuotas ant 7350 - 7750 modelių 13 L variklių. Šie kreiptuvai apsaugoja išmetamų dujų kolektorių nuo dulkių ir augalų likučių. Jei trūksta šių kreiptuvų, juos nedelsiant turi įmontuoti oficialus John Deere atstovas.



Kabinos šviežio oro filtras

Periodiškai valykite kabinos šviežio oro filtrą. Švarus kabinos šviežio oro filtras reikalingas, kad kabinoje ir viduje būtų švarus oras, ir kad būtų galima palaikyti oro kondicionavimo sistemos efektyvumą.

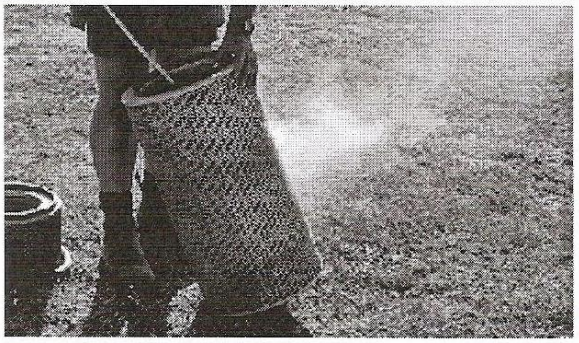


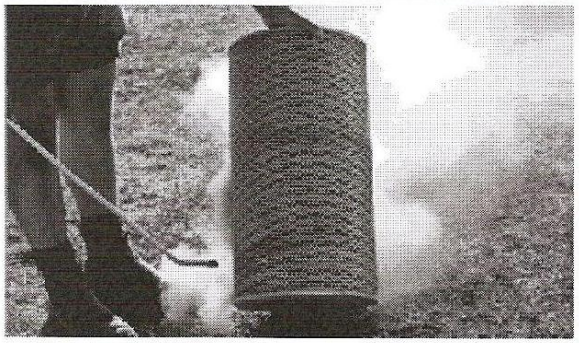
ZX09263,00029E2 -26-19JUN

Variklio oro valytuvas

Šiose dviejose iliustracijose rodomas variklio oro valytuvas. Variklio efektyvumui užtikrinti, periodiškai valykite variklio oro valytuvą suslėgtu oru. Valykite taip:

1. Variklio oro valytuvui išvalyti naudokite suslėgtą orą iš vidaus į lauką, kol bus išpūstas didžiausias įmanomas dulkių kiekis.
2. Valykite variklio oro valytuvą suslėgtu oru iš lauko, kol daugiau nebebus dulkių.
3. Kartokite etapus 1 ir 2, kol matysite, kad daugiau nėra išpučiama dulkių.





ZX09263,00029E3 -26-19JUN

Tepimas, periodiškas techninis aptarnavimas

Svarbios tepimo instrukcijos

SVARBU: Vykdykite šiame skyriuje pateiktas tepimo instrukcijas ir laikykitės tepimo intervalų.

Sugadinti ir perkaitę guoliai kelia gaisro pavojų. Tinkamas tepimas teisingais intervalais padeda sumažinti guolių gedimą ir perkaitimą.

Augalų likučiai ir nešvarumai gali kauptis apie guolius ir velenus. Periodiškai tikrinkite ir valykite šias vietas per visą nuėmimo darbų dieną.

Tiktai pašarų smulkintuvai be automatinės tepimo sistemos

Tepkite tvirtinimo taškus (A) ir (B) tol, kol plastinis tepalas tampa matomu aplink karterį. Naudokite mažiausiai 25 tiršto tepalo švirkšto paspaudimus.

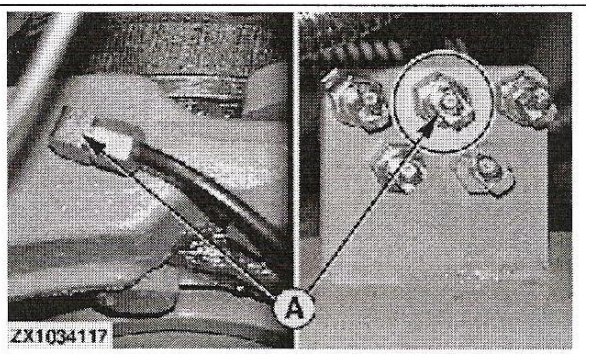
Pašarų smulkintuvai tik su keturių greičių LOC transmisija

Naudokite plastinį tepalą tvirtinimo detalei (C) kas 250 valandų. Sutepkite 20 tiršto tepalo švirkšto paspaudimų (30 gramų, 1.06 uncijos).

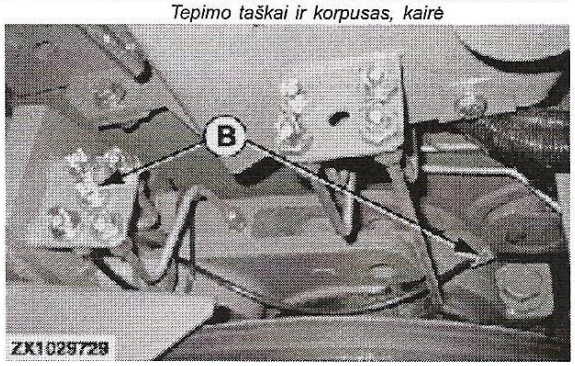
PASTABA: Jei pašarų smulkintuve nėra automatinės tepimo sistemos, sutepkite rankiniu būdu (tiršto tepalo švirkštu) visas tvirtinimo detales tokiais intervalais, kurie nurodyti tepimo lentelėse.

Šiose tepimo lentelėse nurodyta, kokius tepimo taškus reikia sutepti rankiniu būdu pašarų smulkintuvuose su įrengta automatine tepimo sistema (jie pažymėti tiršto tepalo švirkštu), ir kokie tepimo taškai sujungti su automatine tepimo sistema (jie pažymėti plastinių tepalų bako simboliu).

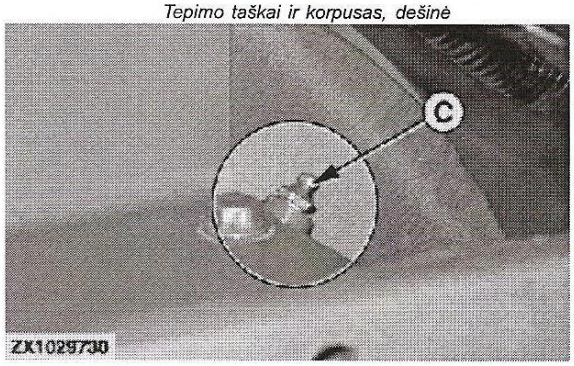
A—Tepimo taškas
B—Tepimo taškas
C—Tepimo taškas



Tepimo taškai ir korpusas, kairė



Tepimo taškai ir korpusas, dešinė



Tepimas, periodiškas techninis aptarnavimas

Centralizuotai netepami tepimo taškai

Pašarų smulkintuvuose su automatine tepimo sistema išvardinti tepimo taškai turi būti tepami tepalo švirkštu, nes tai yra judantys arba besisukantys taškai, ar taškai, kurie turi būti tepami dėl įrangos įmontavimo būdo.

10 valandų intervalas
- 2 taškai prie priekinio apatinio perdavimo būgno kardaninės pavaros veleno
- 3 taškai prie galinio viršutinio perdavimo būgno kardaninės pavaros veleno
- 2 taškai prie galinio apatinio veleno pavaros mechanizmo (lygusis volas)
- 2 taškai prie sraigtų traiškytuvės veleno tarpo sureguliavimui (jei įrengta)
- 2 taškai ant masės greitintuvo kanalo (jei įrengta)

50 valandų intervalas
- 1 taškas ant galandimo akmens kreipiančiojo strypo
- 1 taškas ant priekinio apatinio perdavimo būgno dešinio galo
- 4 taškai ant pagrindinės pavaros veleno movų (tik ProDrive transmisija)

100 valandų intervalas
- 1 taškas ant tiekimo būgno apsauginės frikcinės movos (keturių greičių LOC)

250 valandų intervalas
- 1 taškas ant keturių greičių LOC transmisijos įėjimo veleno
- 2 taškai, perdavimo būgno korpuso tvirtinimo vietos
- 1 taškas ant priekabos kablio (jei įmontuotas)
- 2 taškai ant varančiojo galinio tilto (jeigu įrengtas)

500 valandų intervalas (arba nors kartą per metus)
- 1 taškas ant pagrindinės pavaros įtempimo veleno
- 2 taškai ant metalo detektoriaus stabdymo saugiklių
- 2 taškai ant pagrindinių pavarų

Tepimo taškai

PASTABA: Tepalo švirkšto simbolis reiškia, kad šį tašką visada būtina tepti rankomis, net jei mašinoje yra automatinė tepimo sistema.

Tepalo bako simbolis reiškia, kad šį tašką galima prijungti prie automatinės tepimo sistemos (priklausomai nuo įrenginio).

Skaičiai šalia smėlio laikrodžio žymeklio simbolio iliustracijos viršuje nurodo tepimo intervalus (valandomis).

Tepimas, periodiškas techninis aptarnavimas

Darbinė informacija

Sistemos užpildymas

ĮSPĖJIMAS: Užpildant sistemą būtina švara.

Užpildykite sistemą tepalu naudodami standartinį tepalo siurblį. Šiam tikslui prie tepimo siurblio numatytas užpylimo atvamzdis (A).

Užtikrinkite, kad bako išorėje nebūtų užkištas ventiliacijos vamzdis.

Tarpinis tepimas

Jei dirba tepimo siurblys, tarpinio tepimo procesą galima pradėti nuspaudus mygtuką (B). Tarpiniam tepimui užbaigti reikia 16 minučių.

SVARBU: Po išplovimo aukšto slėgio plovimo aparatu, išvalymo garu ar suslėgtu oru reikia trijų papildomų tepimo impulsų.

Sezono pabaigoje duokite nors penkis papildomus vienkartinius tepalo padavimo impulsus.

Duokite vienkartinius tepalo padavimo impulsus kiekvieno pjovimo sezono pradžioje.

Sistemos nuorinimas

Jei tepalo bakas galutinai išdžiūvęs, gali prireikti nuorinti sistemą. Darykite taip:

Nuimkite surinkimo sistemos kolektorių (C) nuo siurblio išėjimo angos.

Duokite papildomus vienkartinius tepalo padavimo impulsus tol, kol plastinis tepalas siurblio išleidimo angoje bus be burbulų.

Prijunkite surinkimo sistemos kolektorių (C).

Duokite dar vieną vienkartinį tepalo padavimo impulsą.

Plastinis tepalas

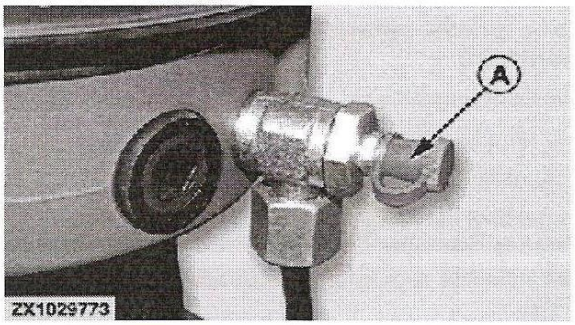
SVARBU: Negalima naudoti plastinių tepalų, kuriuose yra kietųjų tepimo medžiagų. Molibdeno plastinis tepalas užkimš skirstytuvus ir jo nereikėtų naudoti. (Tepalai, tokie kaip grafitas ar MoS2 yra pagal užsakovo užsakymą)

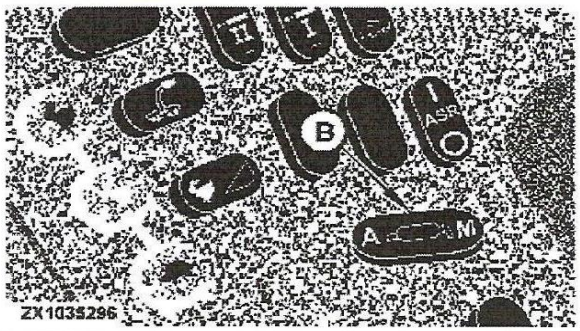
Sistema skirta standartiniams universaliems plastiniams tepalams iki NLGI 2 Klasės naudoti vasaros ir žiemos sezonais.

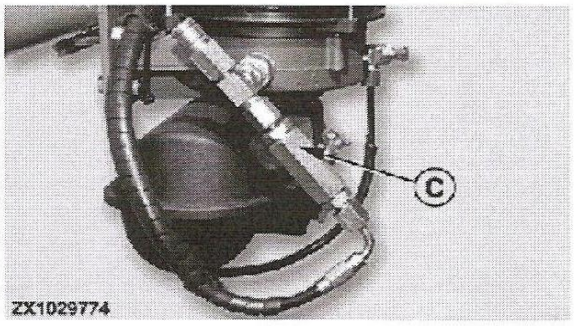
Tepalus naudokite su aukšto slėgio priedais (EP tepalais).

Naudokite tepalus tik su tokios pat rūšies muilinimusi.

Techninių sąlygų ieškokite "Degalai, tepalai, aušinimo skystis ir talpos" skyriuje).







A—Užpylimo atvamzdis
B—Mygtukas papildomiems tepalo/alyvos impulsams
C—Pagrindinė linija

Techninė priežiūra

PASTABA: Visoms sistemos detalėms nereikia techninės priežiūros.

Per pirmąsias kelias darbo savaites sistemą reikėtų periodiškai tikrinti, atkreipiant dėmesį į tokius dalykus, kaip:

- Pakankamas tepimas prie guolių taškų – "tepalo mov sujungimų"
- Sulūžusios ar pralaidžios linijos

Plunžerinės poros sureguliavimas srauto kontrolei

Sunaudojimo sureguliavimas:

Išimkite surinkimo sistemos kolektorių (B).

Dozavimo stūmoklį (C) reguliuokite atsuktuvu.

Pagrindinis (fabriko) sureguliavimas 100% srautas, t.y. pasirenkamas fiksavimas “0”.

Besisukantis stūmoklis (vienas sustojimas atitinka apytikriai 11%).

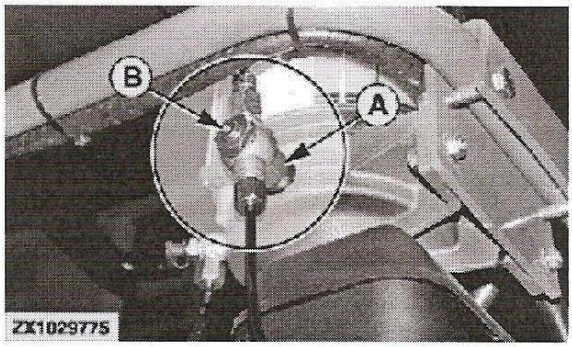
Stūmoklio sukimasis prieš laikrodžio rodyklę didina srautą.

Didžiausia stūmoklio eiga (X) atitinka 6 stabdymus (apytikriai 66%).

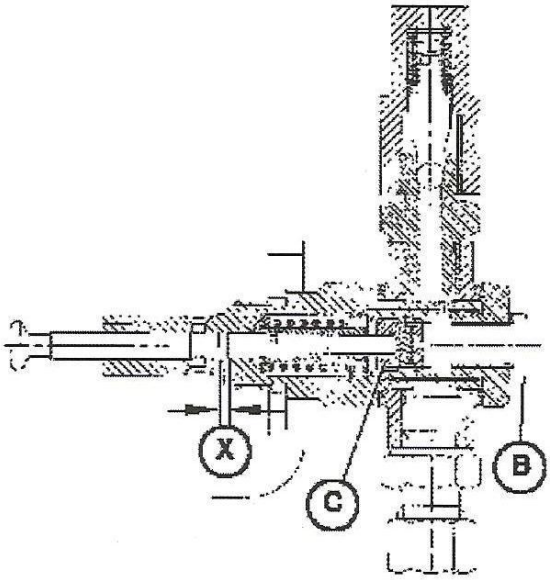
2 stabdymai (apytikriai 22%) atitinka vieną stūmoklio apsisukimą.

Po sureguliavimo, priveržkite surinkimo sistemos kolektorių (B).

A—Papildomai užsakoma plunžerinė pora
B—Pagrindinė linija
C—Dozuojantis plunžeris
X—Eiga/taktas



ZX1029775 —UN—11SEP02



ZX013569 —UN—25OCT97

Tepimas, periodiškas techninis aptarnavimas

Po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų

Atlikite visus darbus, kurie nurodyti prie "Kas 10 eksploatacijos valandų" atliekamų darbų.

Pakeiskite variklio alyvą ir filtrą.

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 valandų, jei degalų sudėtyje yra daugiau, nei 0,5% sieros. Užpildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyva arba Torq-Gard Supreme™ (250 val. keitimo intervalas). Jei naudojate Plus-50™ alyvą ir John Deere filtrą, techninio aptarnavimo intervalą galite pailginti 50 procentų. Pavyzdžiui: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų. Nepaleiskite variklio dirbti, jeigu alyvos lygis yra žemiau žymos ant lygio matuoklio.

Pakeiskite transmisinės ir hidraulinės alyvos filtrus.

Pakeiskite hidrostatinės alyvos filtrą — ProDrive transmisija

Tikrinkite ir sureguliuokite pavaros diržo įtempimą.

Torq-Gard Supreme yra Deere & bendrovės prekinis ženklas
Plus-50 yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

Patikrinkite variklio oro įsiurbimo ir aušinimo sistemos žarnų, ir žarnų fiksatorių tvirtumą.

Patikrinkite ar nėra laisvų sujungimų degalų įpurškimo linijose.

Pakeiskite pagrindinių pavarų alyvą.

Pakeiskite IVLOC transmisijos įėjimo angos ir išleidimo magistralių filtrą.

Pakeiskite 3-jų greičių arba ProDrive transmisijos alyvą.

Pakeiskite diferencialo alyvą – varančiojo užpakalinio tilto.

Pakeiskite redukcinių pavarų alyvą – varančiojo užpakalinio tilto.

Patikrinkite oro kondicionavimo sistemos aušinimo medžiagos lygį.

OUCC002,0002668 -26-16APR07-1/1

Kas 250 eksploatacijos valandų

Atlikite visus darbus, kurie nurodyti prie "Kas 10 eksploatacijos valandų" atliekamų darbų.

Priveržkite galinių ratų tvirtinimo varžtus iki 550 N·m (400 lb-ft) — Didelio galingumo ir varantysis tiltas.

Priveržkite vairo mechanizmo hidrocilindro tvirtinimo varžtus iki 240 N·m (170 lb-ft).

Pakeiskite degalų filtravimo elementą (tik 7850).

Išleiskite variklio alyvą ir užpildykite karterį šviežia alyva.

Pakeiskite variklio alyvos filtrą.

SVARBU: Alyvą keiskite kas 100 valandų, jei degalų sudėtyje yra daugiau, nei 0,5% sieros. Užpildykite karterį metų laiką atitinkančio klampumo alyva arba Torq-Gard Supreme™ (250 val. keitimo intervalas). Jei naudojate Plus-50™ alyvą ir John Deere filtrą, techninio aptarnavimo intervalą galite pailginti 50 procentų. Pavyzdžiui: 250 valandų intervalas pailgėja iki 375 valandų. Nepaleiskite variklio dirbti, jeigu alyvos lygis yra žemiau žymos ant lygio matuoklio.

Patikrinkite akumuliatoriaus elektrolito lyginamąjį svorį. Jeigu reikia, pakraukite akumuliatorių ir/ar papildykite distiliuotu vandeniu.

Torq-Gard Supreme yra Deere & bendrovės prekinis ženklas
Plus-50 yra Deere & bendrovės prekinis ženklas

Pakeiskite aušinimo skysčio kondicionieriaus filtrą.

Patikrinkite aušinimo skysčio lygį. Papildykite antifrizu/vandens mišiniu, jei reikia.

Patikrinkite kojinių stabdžių sureguliavimą ir, jeigu reikia, pakoreguokite — tik 3-jų greičių transmisija.

Jeigu reikia, sureguliuokite stovėjimo stabdžio šarvuotą lyną — tik 3-jų greičių transmisija.

Patikrinkite turbokompresoriaus tvirtinimo detalių ir žarnų sujungimų tvirtumą.

Išvalykite kabinos popierinį filtravimo elementą.

Patikrinkite transmisinės alyvos lygį.

Patikrinkite galinių pavarų alyvos lygį.

Patikrinkite diferencialo alyvos lygį — Varantysis galinis tiltas.

Patikrinkite reduktorių alyvos lygį — Varantysis galinis tiltas.

Patikrinkite stabdžių skysčio lygį — tik 3-jų greičių transmisija.

Pagal poreikį

Pakeiskite abu oro valytuvo elementus.

Pakeiskite kabinos oro filtrus.

Pakeiskite transmisinės alyvos filtrą.

Gerai išvalykite degalų filtro įpylimo angos ventiliacijos angą.

Išvalykite oro įsiurbimo pirminio filtro sietelį.

Pakeiskite hidraulinės alyvos filtrą.

Pakeiskite degalų filtrą.

Išvalykite akumuliatorių.

PASTABA: 7850 pašarų smulkintuvui po 6000 eksploatacijos valandų turi būti atliekama pagrindinė apžiūra pas jūsų oficialų Cummins atstovą.

OUCC002,0002674 -26-26APR07-1/1

Kasmet

Patikrinkite paleidimo variklį.

Patikrinkite kintamos srovės generatorių.

Keiskite stabdžių skystį — tik 3 greičių transmisijos

Patikrinkite stabdžių diskų storį — tik ProDrive transmisijos

Patikrinkite oro įsiurbimo sistemos žarnų jungtis.

Iš naujo priveržkite turbokompresoriaus tvirtinimo varžtus (tik 7850).

Sutepkite ir patikrinkite traiškytuvės velenų guolius:

1. Kai traiškytuvė iš mašinos išimta, atleiskite diržo įtempimą ir nuimkite diržą.
2. Sutepkite tepalu kiekvieną tepimo tašką 10 tepalo švirkšto paspaudimų (15 g; 0.53 oz tepalo).
3. Patikrinkite ranka veleno guolio laisvumą. Jei tarpas pastebimas, veleno guolius būtina pakeisti.
4. Sukite velenus ranka ir klausykite lygios guolių eigos.

ZX09263,00029FE -26-19JUN08-1/1

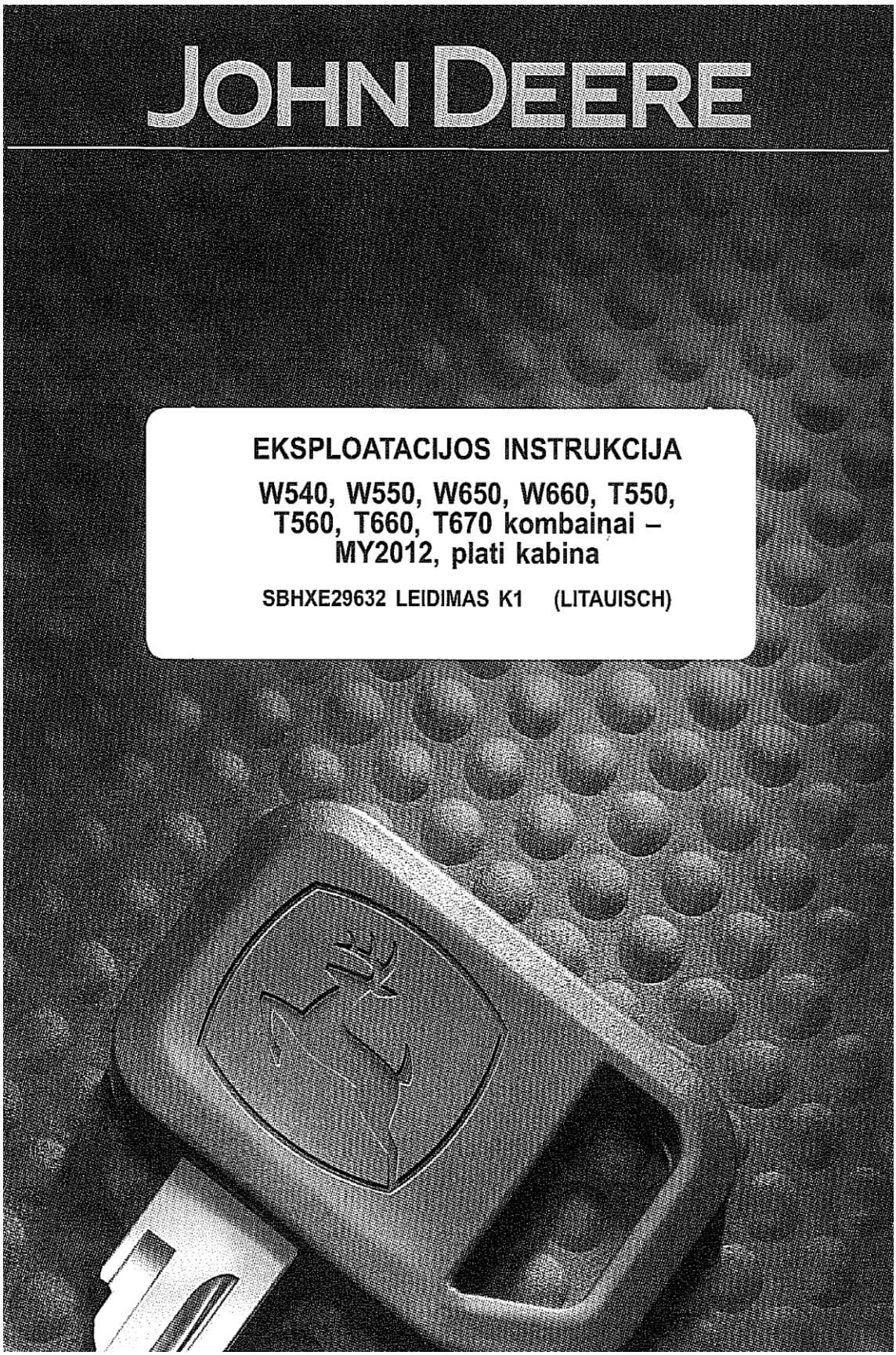
Kas 2 metus

Išvalykite oro kondicionavimo sistemą, pakeiskite aušinimo skysčio kondicionieriaus filtrą ir termostatus.

Nuorinkite aušinimo sistemą (7250 tik su EGR)

Patikrinkite vibracijos slopintuvą.

5.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“



Įžanga

Bendroji informacija

Šioje techninės priežiūros knygelėje nurodytas jūsų kombaino techninės priežiūros darbų grafikas. Kad turėtumėte geriausias kombaino eksploatacijos sąlygas, ekonomiškumą ir ilgaamžiškumą, užtikrinkite, kad visa techninė priežiūra būtų atliekama pagal instrukciją ir šioje knygelėje pateiktą informaciją. Rekomenduojama, kad oficialus John Deere atstovas atliktų techninį aptarnavimą ir uždėtų antspaudą atitinkamame šios knygelės puslapyje. Tiksliai registruodami visus kombainui atliktus techninės priežiūros darbus, galėsite gauti geriausią kainą už kombainą, jei nuspręsite jį parduoti. Iš tų duomenų būsimasis pirkėjas pamatys, kad jūsų kombainas buvo nuolat techniškai prižiūrimas. Be to, šie duomenys naudojami kaip saugos priemonė (galima greitai išsiaiškinti kombaino istoriją). Visos John Deere alyvos, plastiniai tepalai ir techninės priežiūros produktai optimaliai pritaikyti jūsų kombainui, jie suteikia didžiausią apsaugą ir užtikrina puikų darbo našumą. Todėl rekomenduojame naudoti tik originalias John Deere techninės priežiūros priemones ir atsargines detales. Kad apgintumėte savo teises į garantiją, užtikrinkite, kad pagal grafiką būtų atlikta ir įregistruota visa techninė priežiūra.

Eksploatacijos išlaidų apskaičiavimui galima įsigyti remonto ir priežiūros programas (John Deere PowerGard). Visų šių programų tikslas - užtikrinti, kad suplanuota techninė priežiūra būtų atlikta ir įrašyta šioje knygoje. Jei jūsų kombainui taikoma viena iš šių programų, svarbu išlaikyti tuos duomenis sutarties galiojimo laikotarpiu.

AUTORIŲ TEISĖS PRIKLAUSO
© DEERE & COMPANY, 2012
Europos biuras Mannheim
Visos teisės saugomos
John Deere ILLUSTRUCTION® instrukcija

Techninė priežiūra

Kombaino identifikacijos/įrengimo pažymėjimas

Gamyklinis numeris:	
Eksploatacijos instrukcijos numeris:	Išduota:
Variklio numeris:	
Savininko pavardė/pavadinimas:	
Adresas:	

Mašinos modelis:
Registracijos numeris:
Pristatymo data:
Pristatymo valandos:
Oficialus atstovas:
Oficialaus atstovo antspaudas:

Patvirtinu, kad gavau geros būklės kombainą. Gavau eksploatacijos instrukciją. Kombainas sumontuotas ir suteikta informacija apie saugų darbo metodą, apie kasdieninę techninę priežiūrą pagal kitame puslapyje esančią techninės kontrolės lentelę.

Kliento parašas:

Data:

Montuotojo parašas:

Data:

Pristatymo kontrolinė lentelė

Pas įgaliotąjį atstovą:
- ◻ Užbaigta apžiūra prieš pristatymą
- ◻ Yra visi būtini blankai ir instrukcijos
- ◻ Uždėtos žyminės lentelės
- ◻ Sumontuoti / yra kliento nurodyti prikabinami įrenginiai / pasirenkami įtaisai
- ◻ Tarpvėžės pločio sureguliavimas po transportavimo
- ◻ Mašinos duomenų programavimas
- ◻ Kalibravimas

Pristatymo vietoje kartu su klientu:
(parodyta ir paaiškinta)
- ◻ Prie mašinos pritvirtintos visos įspėjamosios etiketės
- ◻ Visų serijos numerio plokštelių vieta ant mašinos
- ◻ Eksploatacijos instrukcija
- ◻ Mašinos ir prikabinamų įtaisų tepimo ir priežiūros taškai
- ◻ Padangų eksploatacija ir priežiūra
- ◻ Tepimo ir techninės priežiūros grafikų naudojimas
- ◻ Diagnostiniai gedimų kodai
- ◻ Elektros komponentų vieta
- ◻ Akumuliatoriaus jungiklis
- ◻ Gesintuvas
- ◻ Garantijos procedūra

Kombaino paleidimas:
- ◻ Paleidimas ir išjungimas
- ◻ Transmisijos perjungimas
- ◻ Hidrostatinė eigos pavara
- ◻ ProDrive transmisija
- ◻ HillMaster važiuojant keliu
- ◻ Vairo mechanizmas
- ◻ Stabdžiai
- ◻ Pjaunamosios prikabinimas ir atkabinimas
- ◻ Nuožulnioji kamera (sureguliavimai)
- ◻ Reversas
- ◻ Kuliamoji (reguliavimai)
- ◻ Valymo įrenginys (reguliavimai)
- ◻ Pelų kratytuvas ir šiaudų smulkintuvas (reguliavimas)
- ◻ Pakrovimo ir iškrovimo sistema
- ◻ Laikymas
- ◻ Kelio saugos jungiklis / grūdų rezervuaras važiuojant keliu
- ◻ Kabina (visi valdymo prietaisai, valdymo ekranai ir lemputės, akustiniai įspėjimo prietaisai, kontroliniai įrenginiai)

Atstovo/techninės priežiūros specialisto parašas:

ZX08994,000072C -28-04NOV11-1/1

Kombaino identifikacijos/įrengimo pažymėjimas

Gamyklinis numeris:	
Eksploatacijos instrukcijos numeris:	Išduota:
Variklio numeris:	
Savininko pavardė/pavadinimas:	
Adresas:	

Mašinos modelis:
Registracijos numeris:
Pristatymo data:
Pristatymo valandos:
Oficialus atstovas:
Oficialaus atstovo antspaudas:

Patvirtinu, kad gavau geros būklės kombainą. Gavau eksploatacijos instrukciją. Kombainas sumontuotas ir suteikta informacija apie saugų darbo metodą, apie kasdieninę techninę priežiūrą pagal kitame puslapyje esančią techninės kontrolės lentelę.

Kliento parašas:

Data:

Montuotojo parašas:

Data:

Techninė priežiūra

Kas 10 valandų (kasdien)

Techninio aptarnavimo darbų tvarka (atliekamų operatoriaus)

- ▫ Patikrinkite variklio alyvos lygį
- ▫ Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį
- ▫ Patikrinkite variklio aušinimo skysčio lygį
- ▫ Patikrinkite alyvos lygį pagrindinėje variklio pavarų dėžėje
- ▫ Ištuštinkite akmenų gaudyklę
- ▫ Sutepkite HillMaster išlyginimo cilindro korpusą
- ▫ Sutepkite HillMaster pagrindinės pavaros ašį
- ▫ Sutepkite ašies guolius (abejose pusėse) (drėgnomis ir purvinomis sąlygomis)
- ▫ Sutepkite išorinius pagrindinės pavaros guolius (abejose pusėse) (drėgnomis ir purvinomis sąlygomis)
- ▫ Išvalykite drėgmės jutiklį (esant drėgniems ir žaliems augalams)

Eksploatacijos valandos:
.....

Data:
.....

Darbą atliko:
.....

Pastabos:.....
.....
.....
.....

Oficialaus atstovo antspaudas

Techninė priežiūra

Kas 50 val. (kas savaitę)

Techninės priežiūros procedūra

- ▫ Apima visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 10 valandų"
- ▫ Sutepkite galinio tilto ašis – standartinis tiltas (abejose pusėse)
- ▫ Sutepkite variklio lankstus ir guolius – 4 ratų pavara (abejose pusėse)
- ▫ Sutepkite cilindro keičiamosios pavaros viršutinį skriemulį
- ▫ Sutepkite valymo ventiliatoriaus keičiamuosius skriemulius
- ▫ Patikrinkite grūdų valytuvo pavaros diržo įtempimą
- ▫ Išvalykite susikaupusias šiukšlės nuo nuožulniosios kameros atlenkiamos plokštės
- ▫ HillMaster, sutepkite atlenkiamos priekinės plokštės stūmoklio švaistiklį
- ▫ HillMaster, sutepkite atlenkiamos priekinės plokštės velenėlį
- ▫ Sutepkite iškrovimo sraigto tepimo liniją
- ▫ Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą arba, jeigu reikia, pakeiskite
- ▫ Išvalykite radiatorių, antrinį aušintuvą, alyvos aušintuvą ir kondensatoriaus šerdį
- ▫ Patikrinkite degalų sistemos vandens skyrikį ir, jeigu reikia, išleiskite vandenį
- ▫ Išvalykite drėgmės jutiklį
- ▫ Išvalykite didelio srauto jutiklį

Eksploatacijos valandos:
.....

Data:
.....

Darbą atliko:
.....

Pastabos:.....
.....
.....
.....

Oficialaus atstovo antspaudas

Techninė priežiūra

Kas 100 valandų

Techninės priežiūros procedūra

◻ Apima visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 10 valandų" ◻ Sutepkite galinio tilto ašis – standartinis tiltas (abejose pusėse) ◻ Sutepkite vairiklio lankstus ir guolius – 4 ratų pavara (abejose pusėse) ◻ Sutepkite cilindro keičiamosios pavaros viršutinį skriemulį	◻ Sutepkite valymo ventiliatoriaus keičiamuosius skriemulius ◻ Sutepkite šiaudų smulkintuvo rotorių (abejose pusėse) (tik standartinį smulkintuvą) ◻ HillMaster, sutepkite atlenkiamos plokštės stūmoklio švaistiklį ◻ HillMaster, sutepkite atlenkiamos priekinės plokštės velenėlį ◻ Sutepkite iškrovimo sraigto tepimo liniją	◻ Patikrinkite grūdų valytuvo pavaros diržo įtempimą ◻ Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą arba, jeigu reikia, pakeiskite ◻ Išvalykite radiatorių, antrinį aušintuvą, alyvos aušintuvą ir kondensatoriaus šerdį ◻ Patikrinkite degalų sistemos vandens skyriklį ir, jeigu reikia, išleiskite vandenį ◻ Išvalykite didelio srauto jutiklį
Eksploatacijos valandos: ..... Data: ..... Darbą atliko:	Pastabos:	Oficialaus atstovo antspaudas

Techninė priežiūra

Kas 250 valandų

Techninės priežiūros procedūra

◻ Apima visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 10 valandų" ◻ Apima visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 50 valandų"	◻ Vairiklio alyvos keitimas ◻ Alyvos filtro keitimas	◻ Degalų bako ventiliacinė anga, išvalykite
Val.: ..... Data: ..... Darbą atliko:	Pastabos:	Oficialaus atstovo antspaudas

Techninė priežiūra

Techninė priežiūra - kas 400 valandų

Techninės priežiūros procedūra

- ▫ Patikrinkite alyvos lygį būgno pavaros reduktoriuje
- ▫ Patikrinkite stabdžių skysčio lygį
- ▫ Pakeiskite hidraulinės sistemos pagrindinį filtrą
- ▫ Patikrinkite nuožulniosios kameros reverso pavarų dėžės alyvos lygį
- ▫ Pakeiskite pagrindinės variklio pavarų dėžės alyvos filtrą
- ▫ Patikrinkite pagrindinio tarpinio veleno pavarų dėžės alyvos lygį
- ▫ Nuvalykite akumuliatorių, patikrinkite ir, jeigu reikia, papildykite
- ▫ Pakeiskite hidrostatinio siurblio alyvos filtrą
- ▫ Pakeiskite ProDrive transmisijos alyvos filtrą (tik mašinoms su ProDrive transmisija)
- ▫ Patikrinkite pagrindinės pavaros alyvos lygį ir, jeigu reikia, papildykite
- ▫ Patikrinkite trijų greičių transmisijos alyvos lygį ir, jeigu reikia, papildykite
- ▫ Patikrinkite įkrovimo sraigto pavarų dėžės alyvos lygį ir, jeigu reikia, papildykite
- ▫ Išvalykite kabinos šviežio oro filtrą arba, jeigu reikia, pakeiskite
- ▫ Išvalykite recirkuliacijos filtrą
- ▫ Išvalykite radiatorių, antrinį aušintuvą, alyvos aušintuvą ir kondensatoriaus šerdį
- ▫ Patikrinkite degalų sistemos vandens skyriklį ir, jeigu reikia, išleiskite vandenį
- ▫ Išvalykite didelio srauto jutiklį

Eksploatacijos valandos: .....
Data: .....
Darbą atliko: .....

Pastabos: .....
.....
.....
.....

Oficialaus atstovo antspaudas

Techninė priežiūra

Tepimo grafikas – 2000 valandų

Techninės priežiūros procedūra

- ☐ Atlikite visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 1 000 valandų"
- ☐ Atlikite visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 400 valandų"
- ☐ Atlikite visą darbą, nurodytą pavadinimu "Kas 1800 valandų"

Techninė priežiūra

Laikymas

Sezoninės techninės priežiūros pabaiga

- ▫ Gerai išvalykite kombaino vidų ir išorę
- ▫ Jei reikia, perdažykite nusilupusias vietas.
- ▫ Išplaukite variklį
- ▫ Pakeiskite mašininę alyvą
- ▫ Ištuštinkite degalų sistemos vandens skirtuvą
- ▫ Išimkite ir išvalykite akumuliatorius. Laikykite juos pilnai pakrautus vėsioje sausoje vietoje
- ▫ Palikite atidarytas keltuvo duris ir išleidimo angos dangčius
- ▫ Gerai sutepkite hidraulinių cilindrų stūmoklių kotų neuždengtus paviršius ir iki pat galo juos įtraukite
- ▫ Kombaino detales tepkite pagal nuorodas tepimo lentelėje
- ▫ Sutepkite plastiniu tepalu reguliavimo varžtų sriegius
- ▫ Išvalykite kondensatorių, alyvos aušintuvą, radiatorių ir tarpinį aušintuvą
- ▫ Užpildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

5.5. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

6 mokymo elementas. Posezoninis kombainų ir savaeigių smulkintuvų paruošimas

6.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

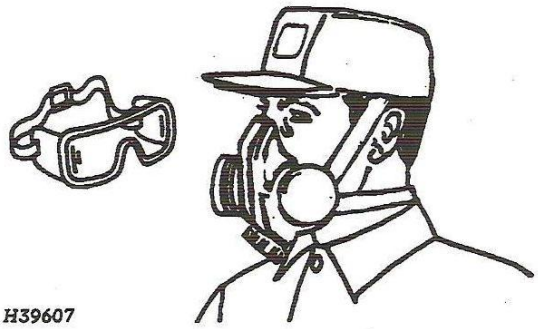
Kombaino valymas

Kombaino valymas

Kombainą valant ar prieš jį transportuojant, rekomenduojama laikytis šių instrukcijų.

Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino.

Atidarykite visas sklendes ir išleidimo angas ir nuimkite skydelius.



H39607

DĖMESIO: Įjunkite garso signalą.

Iškraunant smulkintus šiaudus, neleiskite pašaliniams asmenims stovėti netoli kombaino.

Paleiskite variklį ir leiskite dirbti kuliamajai tol, kol iš jo liausis byrėję smulkinti šiaudai.

Važiuokite kombainu šlaitais taip, kad galėtų iškristi atliekos.

Išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.

Įjunkite stovėjimo stabdžius ir užblokuokite ratus.

DĖMESIO: Dirbdami suslėgtu oru dulkėse, turite dėvėti apsauginius akinius ir apsauginį respiratorių.

Pradėkite nuo kombaino viršaus ir eikite į apačią.

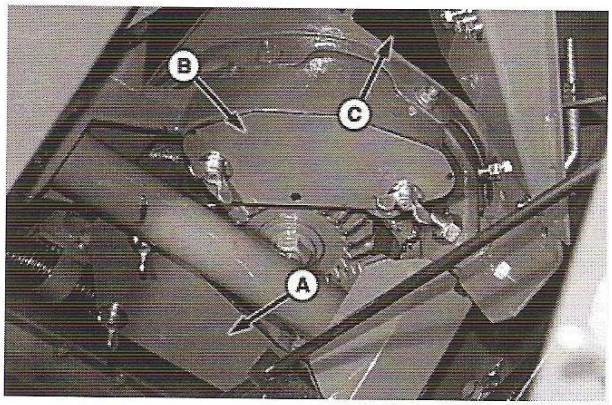
ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–1

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį.

Išvalykite grūdus iš po grūdų rezervuaro skersinių sraigių.

pašalinkite grūdus nuo iškrovimo sraigės nusodintuvo kraštų į apačią.

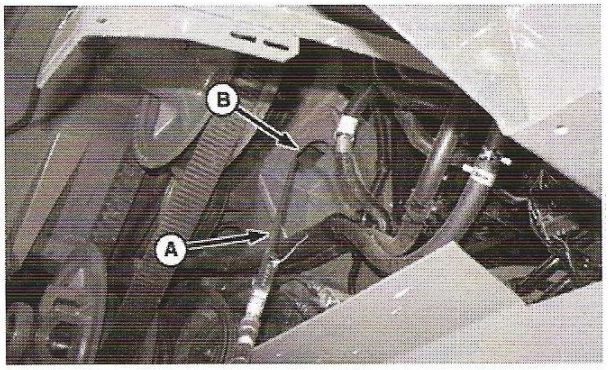
A—Valymo sklendė
B—Valymo sklendė
C—Valymo sklendė



Pasinaudodami 120 cm (4 ft) oro purkštuku (A), įstatykite 30 cm (1 ft) purkštuką į angą esančią grūdų rezervuaro (B; dešinėje) apačioje ir išpūskite masę.

Tęskite 30 cm (1 ft) purkštuko įstatymą vienu metu ir išpūskite likusią masę.

A—Oro purkštukas, apytikriai 120 cm (4 ft)
B—Grūdų rezervuaro apačia, dešinė pusė

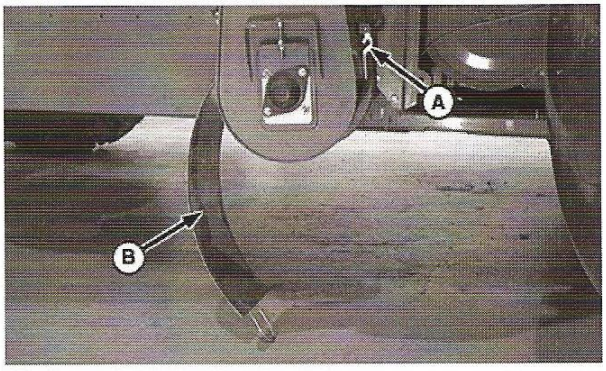


ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–3/

DĖMESIO: Išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.

Atleiskite fiksatorių (A) ir atidarykite apatinę išvalytų grūdų keltuvo sklendę (B).

A—Fiksatorius
B—Apatinė išvalytų grūdų keltuvo sklendė

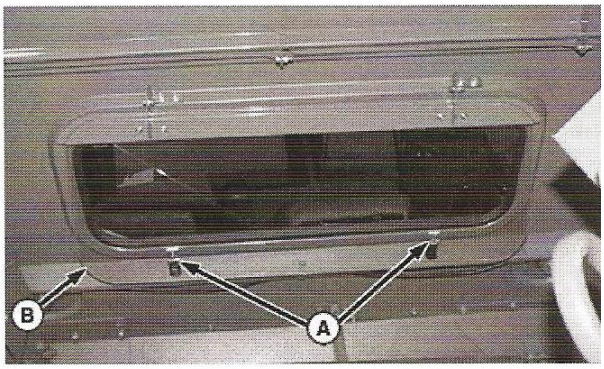


ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–4/

Atleiskite fiksatorius (A) ir atidarykite grūdų bunkerio langą (B).

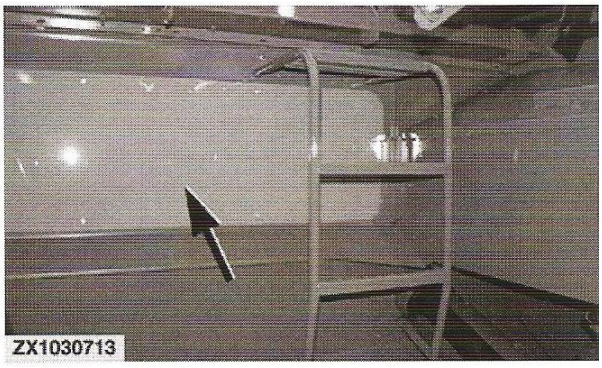
Išvalykite plotą už kabinos, aplink pagrindinį paskirstymo veleną ir virš būgno.

A—Fiksatoriai
B—Grūdų bunkerio langas



ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–5

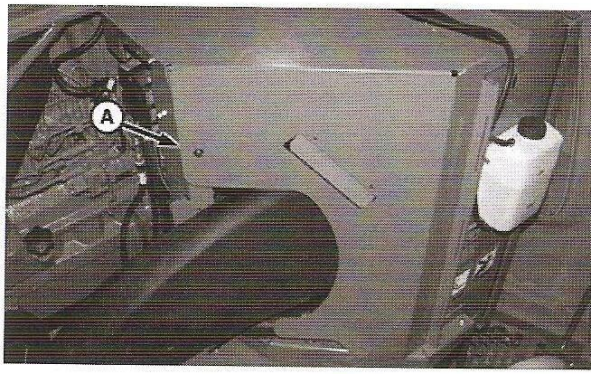
Nuimkite grūdų rezervuaro gale esantį panelį ir nuvalykite variklį iš šitos pusės.

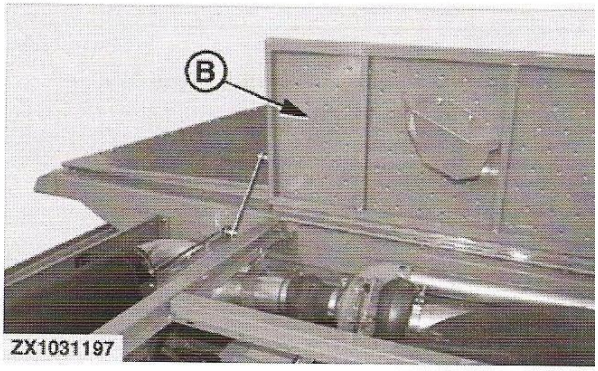


Atidarykite skydą (A), dangtį (B) ir pasukite laiptelius į viršų.

Išvalykite visą variklio skyriaus plotą.

A—Apsauginis gaubtas
B—Dangtis

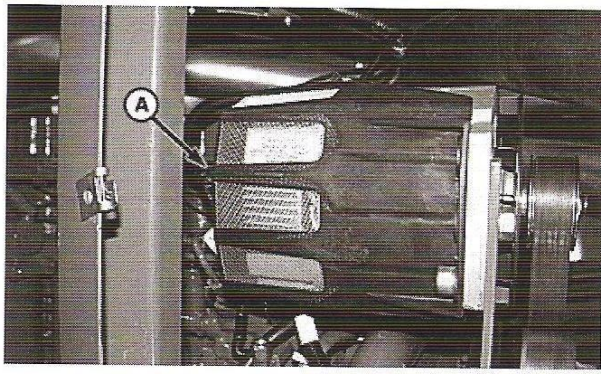




ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–7

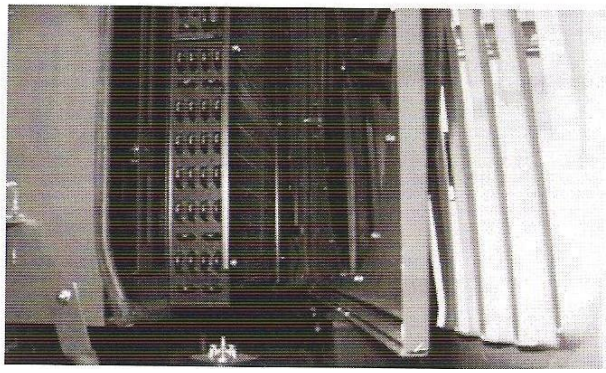
Išimkite sietelį (A) ir išvalykite.

A—Filtro sietelis



ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–8

Iš vidaus išvalykite radiatorių, alyvos aušintuvą, kondensatorių ir aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvą. Nuvalykite degalų bako viršų.

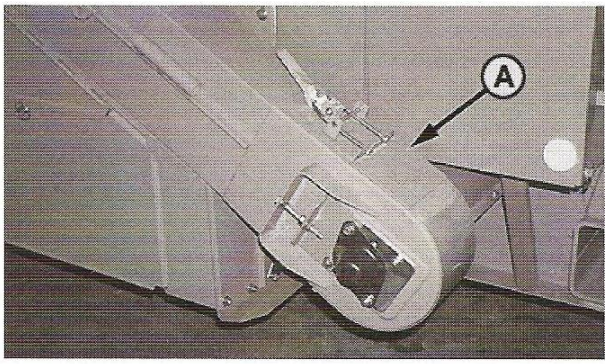


DĖMESIO: Išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.

Atidarykite apatinio nuobirų keltuvo sklendę (A).

Iš viršaus į apačią išvalykite keltuvą ir išvalykite visą skersinės sraigės lovelį.

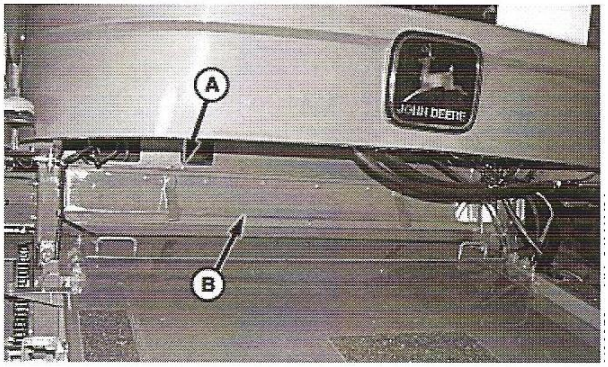
A—Keltuvo sklendė



ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–10/

Išimkite srieginį aklidangtį (A) ir pasukite rankenėlę atidaryti sklendei (B). Tai pakartokite kitoje pusėje. Išvalykite smulkius šiaudus, susikaupusius tarp būgno ir šoninių plokščių. Nuvalykite smulkių šiaudų ir grūdų ar sėklų likučius nuo būgno ir pobūgnio. Taip pat išvalykite būgno vidų. Nuvalykite viršutinį nuobirų sraigės korpusą iš vidaus ir plotą aplink jį.

A—Srieginis aklidangtis
B—Sklendė

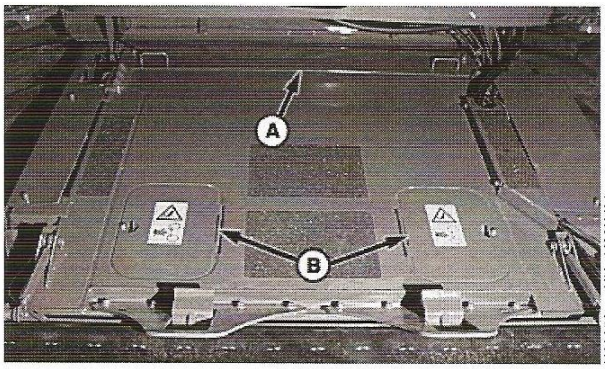


ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–11/

DĖMESIO: Dirbant normaliu režimu, tiekimo plokštės tarpiklio kraštai pasidaro aštrūs. Prižiūrint šį plotą, saugokitės, kad nesusižeistumėte į aštrius kraštus.

Išvalykite nuožulniąją kamerą per viršutines ir apatines sklendes (A) ir (B).

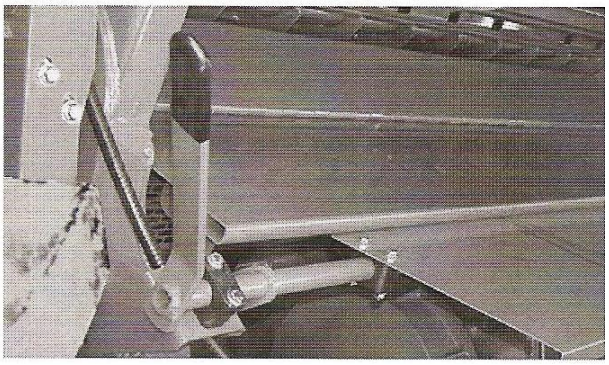
A—Viršutinė sklendė
B—Apatinės sklendės



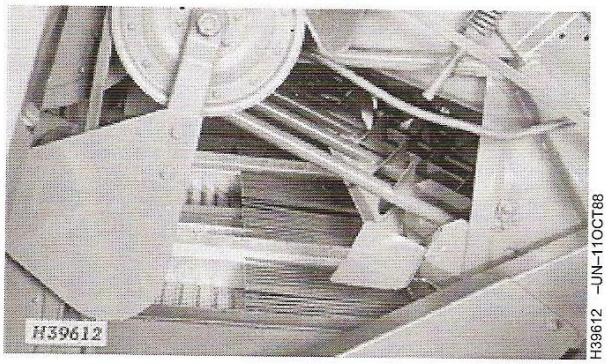
ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–12/

DĖMESIO: Išjunkite variklį, įjunkite rankinį stabdį ir ištraukite raktelį. Prieš dirbant po nuožulniąja kamera, nuleiskite avarinį stabdiklį.

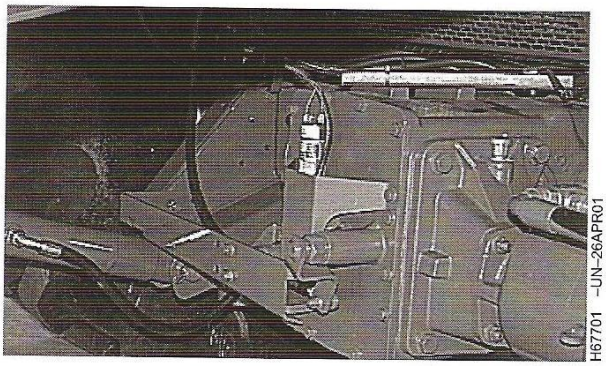
Nuleiskite akmenų gaudyklę ir tiekimo plokštę. Išvalykite.



Išimkite transporterio sraigės eksploatacinę sklendę. Grandikliu išvalykite masę, o po to ją iškrėskite ją per kombaino šonus. Po to nuvalykite ašies viršų ir transmisiją.



H39612 –UN–11OCT88



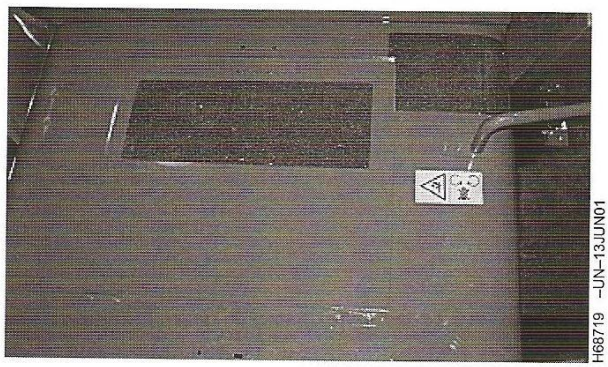
H67701 –UN–26APR01

ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–14/17

DĖMESIO: Valant rotoriaus bloką ir kultuvo plotą, ant rotoriaus viršaus būtina uždėti kartoną, brezentą ar kokią nors dangą.

Nuimkite rotoriaus apsaugas, po to per kontrolines dureles išvalykite rotorių. Nuvalykite kreiptuvus rotoriaus priekyje ir nuvalykite viską iki pat užpakalinės dalies. Išvalykite plotą tarp rotoriaus ir šoninių plokščių bei apie skriejiko guolius.

Nuvalykite kultuvą ir jo mentes. Taip pat išvalykite plotą tarp kultuvo ir gaubto ant šononės plokštės, kultuvo vidų bei mentes.

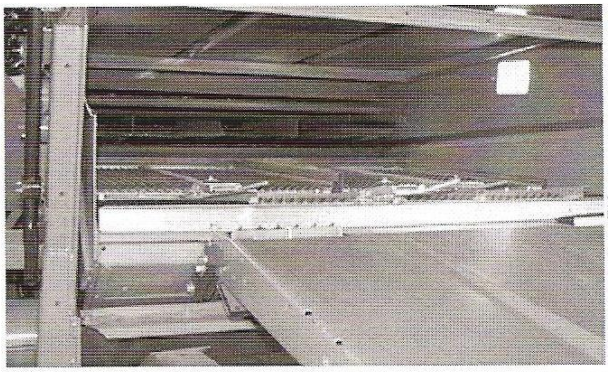


H68719 –UN–13JUN01

Nuimkite apatinio sieto, viršutinio sieto ir valymo sieto sekcijas. Nuvalykite smulkintus šiaudus nuo visų kraštų sudūrimų. Atidarykite kiek įmanoma daugiau tinklinį filtrą, pradinio valymo sietą ir pirminio valymo filtrą ir juos išvalykite.

Pašalinkite nuobiras ir išvalykite grūdų sraigės latakus.

Nuvalykite galinio tilto plotą.

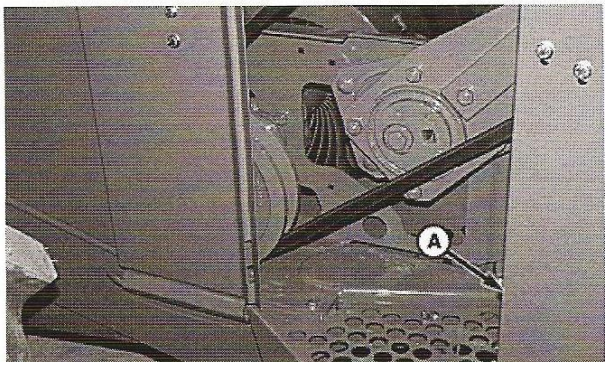


ZX08994,00000B7 –26–25SEP06–16/

Nustumkite į galą apatinį gaubtą (A) ir išvalykite valymo ventiliatoriaus plotą.

Nuvalykite rinktuvo ir pjaunamosios įrenginius.
Žr. atskiras rinktuvo ar pjaunamosios instrukcijas.

A—Apatinis apsauginis gaubtas



Laikymas

Kombaino paruošimas laikymui sandėlyje

- Išvalykite kondensatorių, alyvos aušintuvą ir antrinį aušintuvą.
- Išplaukite variklį.
- Pakeiskite mašininę alyvą.
- Išleiskite vandenį iš vandens skirtuvo.
- Išimkite ir išvalykite akumuliatorių. Laikykite akumuliatorių vėsioje, sausoje vietoje ir pilnai įkrautą.

SVARBU: Netaikykite aukšto slėgio vandens purškimo tiesiogiai ant sujungiklių ar ant guolių. Aukšto slėgio vandens srovė gali prasiskverbti pro tarpiklius ir padaryti žalos. Nusausinkite tas vietas, po to sutepkite ir trumpai paleiskite kuliamąją.

- Nuvalykite kombaino išorę ir vidų. Palikite atidarytas keltuvo duris ir išleidimo angos dangčius.
- Dirbant kuliamajai, atidarykite ir uždarykite kelis kartus pobūgnį, kad pobūgnio plote nesikauptų jokia masė.
- Padailinkite, jei reikia, visus dažytus paviršius.
- Sutepkite kombainą ir reguliavimo varžtų sriegius.
- Užpildykite degalų baką, kad išvengtumėte kondensacijos.

ZX08994,000009A –26–09AUG06–1/

Kombaino paruošimas darbui po laikymo sandėlyje

- Įmontuokite akumuliatorių ir, jei reikia, pakraukite.
- Patikrinkite alyvos ir aušinimo skysčio lygį. Patikrinkite ar nėra nuotėkių ir, jei reikia, įpilkite alyvos ir aušinimo skysčio.
- Uždarykite keltuvo duris ir techninės priežiūros sklendes.
- Patikrinkite pavaros diržo įtempimą. Sureguliuokite spyruoklinius tuščiaeigius skriemulius pagal matuoklį.
- Patikrinkite padangų slėgį.

6.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

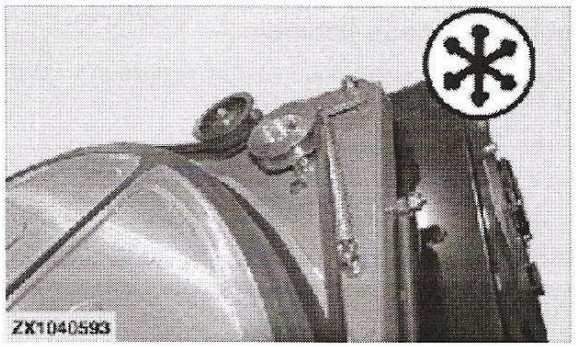
\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

6.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Patikrinimai prieš eksploataciją

Žiemos metu

Prieš paleisdami variklį užtikrinkite, kad besisukančio radiatoriaus tinklelio pavara laisvai suktųsi (joje nebūtų ledo ir sniego).



ZX1040593 —UN—18APR07

OUCC002,000261A -26-05APR07-1/1

Po ilgalaikio stovėjimo

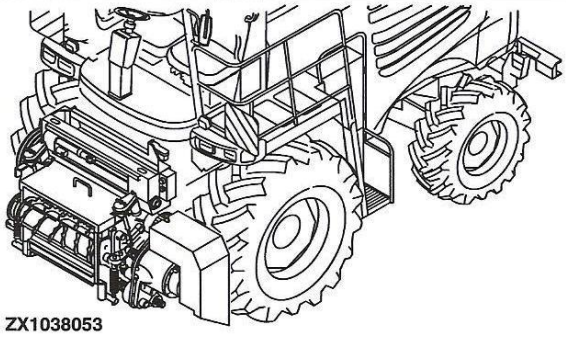
Išleiskite iš sistemos degalus.

Ieškokite informacijos “Techninė priežiūra – Variklis”.

ZX,OMSPFH000105 -26-01OCT91-1/1

Padangos

Patikrinkite, ar padangos nesupjaustytos, nesuskilusios, ar pakankamas slėgis. Tikrinkite padangos slėgį nors kartą per savaitę tiksliu matuokliu.



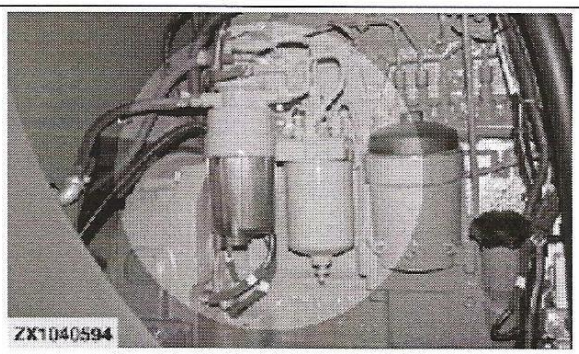
ZX1038053 —UN—11OCT05

OUCC002,000008D -26-11OCT05-1/1

Degalų tiekimo sistema

Jeigu reikia, išleiskite vandenį bei nuosėdų sankaupas iš degalų tiekimo sistemos.

Žr. skyrių "Techninis aptarnavimas — Variklis".



Parodyta 7250 modelio degalų tiekimo sistema

ZX1040594 —UN—18APR07

OUCC002,000261B -26-26APR07-1/1

Pašarų smulkintuvą sutepkite

Dirbkite pagal tepimo lentelę.

Laikymas

Pasibaigus sezonui

Jei įmanoma, laikykite pašarų smulkintuvą sausoje, apsaugotoje vietoje.

Gerai išvalykite pašarų smulkintuvo vidų (per techninės priežiūros angą) ir išorę. Pelai ir nešvarumai traukia drėgmę, dėl to atsiranda rūdijimas.

PASTABA: Jei naudotumėte aukšto slėgio vandens plovimo sistemą valymui, nenukreipkite suslėgto vandens į guolius ir elektros/elektronikos detales.

Nuimkite visus trapecinius diržus.

Apsaugoti nuo netinkamo laidų pynės įžeminimo, nustatykite akumuliatoriaus jungiklį į išjungimo padėtį.

Gerai nuvalykite visus diržus, bet medžiagų valymui nenaudokite koroziškai aktyvių valiklių tokių, kaip nafta, terpentinas ar panašių valymo tirpiklių.

Rekomenduojama naudoti:
- Audinį, suvilgytą skystu amoniaku
- Muiliną vandenį
- 1:10 glicerino ir spirito mišinį

Pavarų diržus laikykite sausoje, vėsioje ir tamsioje vietoje, vengdami diržų deformacijos arba įtempimo.

Pašarų smulkintuvą gerai sutepkite, taip kaip aprašyta tepimo lentelėse. Sutepkite plastiniu tepalu reguliavimo varžtų sriegius ir t.t. Atleiskite spyruoklės įtempimą.

Pataisykite visas vietas, kuriose nusitrynė dažų sluoksnis.

Paremkite pjovimo įtaisą trinkelėmis, kad jį išlygintumėte arba nuleiskite pjovimo įtaisą ant horizontalaus sauso pagrindo. Nuleiskite smulkinimo būgną.

Gerai sutepkite hidraulinių cilindrų stūmoklių kotų neuždengtus paviršius ir iki pat galo juos įtraukite.

Užblokuokite pašarų smulkintuvą, nuo padangų nuimdami apkrovą. Palikite pripūstas padangas.

Jei pašarų smulkintuvą laikote lauke, tada pastatykite jį ant atramų ir nuimkite ratus. Ratus laikykite vėsioje, tamsioje ir sausoje patalpoje.

Sutepkite alyva visas svirčių movas ir guolių taškus.

Užsirašykite visus techninio apatarnavimo darbus, kurie turi būti atlikti prieš sekančio sezono pradžią ir laiku atlikite juos arba leiskite juos atlikti kompetentingiems asmenims. Ne sezono metu oficialus John Deere atstovas turi geresnes galimybes būtinų techninio aptarnavimo darbų bei remonto darbų atlikimui.

Po pjovimo sezono – Variklis

Jeigu kurį laiką pašarų smulkintuvą reikia laikyti nedarbiniame režime (žiemos mėnesių metu), metalinės variklio dalys turi būti apsaugotos nuo korozijos, o degalų tiekimo sistema – nuo lipnių nuosėdų.

Variklį, degalų sistemą ir t.t. apsaugokite tokiu būdu:

Gerai nuvalykite variklio išorę tinkamu tirpikliu.

ĮSPĖJIMAS: Nenaudokite benzino!

Išleiskite, praplaukite ir papildykite aušinimo sistemą šviežiu aušinimo skysčiu kas du metus (informacijos ieškokite skyriuje "Degalai, tepalai, aušinimo skystis ir talpos").

SVARBU: Nepaisant to, koks metų laikas, naudokite tik John Deere COOL-GARD™ skystį aušinimo sistemoje.

Nusukite į šoną aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvą ir atidžiai nuvalykite radiatoriaus briaunas, naudojant suslėgtą orą arba silpną vandens srovę.

Išleiskite mašininę alyvą ir pakeiskite filtravimo elementą. Alyvą išleiskite, kol ji dar šilta. Užpildykite karterį nurodytos kokybės ir klampumo alyva. Prieš įpilant antikorozinių priedų, leiskite varikliui kelias minutes trumpai padirbti.

Variklio ir degalų sistemos apsaugai naudokite antikorozinį priedą, kurio galite gauti pas John Deere oficialųjį atstovą. Į antikorozinio priedo komplektą įeina viena antikorozinio priedo skardinė, maskavimo juostelė ir apsauginiai dangteliai uždengti variklio angoms.

Pridėkite antikorozinio priedo tokiu būdu:

Pridėkite 650 cm^3 (40 $col.^3$) kelioms minutėms paleiskite variklį.

PASTABA: Šią mašininę alyvą vėl galite naudoti sekančio sezono pradžioje, apytikriai 20 - 25 eksploatacijos valandas. Po to išleiskite alyvą ir užpildykite karterį šviežia nurodytos kokybės ir klampumo alyva.

Išleiskite hidraulinės alyvos baką ir užpildykite nurodytos kokybės ir klampumo šviežia alyva. Įdėkite apytikriai 50 cm^3 (3.05 $col.^3$) antikorozinių priedų.

Išleiskite degalų baką, įpilkite į tuščią baką 150 cm^3 (9.2 $col.^3$) antikorozinių priedų. Įpilkite 10 l (2.6 J.V. gal.) degalų. Paleiskite variklį ir leiskite jam padirbti greičiausiomis tuščios eigos apsukomis 15 - 20 minučių, kad mišinys pasiskirstytų po visą degalų sistemą.

Dirbant varikliui, keletą kartų atlikite visas hidraulines funkcijas.

Sustabdykite variklį ir leiskite jam 15 - 20 minučių atvėsti.

Išimkite lydųjį saugiklį (3F19). Išimkite kaištį iš įsiurbimo kolektoriaus arba paleidimo priemonės jungiamojo elemento sujungiamojo vamzdžio, įpurkškite į šią angą apytikriai 35 cm^3 (2 $col.^3$) antikorozinio priedo kiekvienam cilindrui. Tuo pat metu paleiskite variklį paleidimo varikliu.

Įpurškę antikorozinio priedo nejunkite variklio.

Be to, antikorozinį priedą naudokite tokiu būdu:

Atjunkite turbokompresoriaus oro įsiurbimo liniją ir įpurkškite 90 cm^3 (3.04 fl.oz.) antikorozinio priedo į turbokompresoriaus įsiurbimo šoną. Sujunkite ir priveržkite oro įsiurbimo liniją/atvamzdį.

Atjunkite turbokompresoriaus oro išleidimo liniją ir įpurkškite 90 cm^3 (3.04 fl.oz.) antikorozinio priedo į turbokompresoriaus išleidimo šoną. Sujunkite ir priveržkite išleidimo liniją.

SVARBU: Antikorozinis skystis labai lengvai išgaruoja. Dėl šios priežasties įpylus antikorozinio priedo, užsandarinkite visas angas. Taip pat antikorozinio priedo konteinerį laikykite visada gerai uždarytą.

Pilnai pripildykite degalų baką.

Išimkite ir išvalykite akumuliatorių. Laikykite vėsioje, sausoje vietoje, kur jis nesušaltų. Akumuliatorius kraukite mažiausiai kas tris mėnesius, kad nesugestų elementų plokštelės.

Užsandarinkite visas angas kaiščiais arba tepalui atspariu popieriumi. Uždenkite duslintuvo angą.

Atleiskite pavaros diržą. Padėkite tvirto popieriaus juosteles tarp ventiliatoriaus diržo ir skriemulių, kad išvengtumėte sukibimo.

Gerai išvalykite variklį ir išpurkškite antikoroziniu skysčiu, po to padenkite variklį gerai aptempiančiu, atspariu vandeniui brezentu.

COOL-GARD yra Deere & bendrovės prekinis ženklas.

OUZXMAY,000055B -26-01NOV03-1/1

Po pjovimo sezono – Oro kondicionavimo sistema

Išvalykite kondensatorių.

Saugojimo laikotarpiu kartais paleiskite kompresorių.

Pašarų smulkintuvo paėmimas iš saugojimo

Prieš kievieno pjovimo sezono pradžią pašarų smulkintuvą reikia visapusiškai patikrinti. Užtikrinkite, kad mašina būtų tikrai geros būklės, išvengsite brangiai kainuojančių gedimų sezono metu.

Gerai nuvalykite pašarų smulkintuvą iš išorės ir vidaus, jei tai nebuvo padaryta po paskutinio pjovimo sezono pabaigos. Vėl uždėkite visus diržus ir patikrinkite jų įtempimą.

Uždarykite techninės priežiūros dangčius.

Sutepkite visą pašarų smulkintuvą pagal tepimo lenteles.

Po to leiskite pašarų smulkintuvui dirbti puse apsukų dažnio apie valandą. Patikrinkite visus guolius, ar jie neperkaito.

Patikrinkite oro slėgį padangose.

Patikrinkite pilnai visą pašarų smulkintuvą, užtikrinkite, kad visi varžtai būtų priveržti ir kad visi atraminiai kaiščiai būtų savo vietose.

ZX,OMSPFH001423 -26-01NOV91-1/1

Pašarų smulkintuvo paėmimas iš saugojimo – Variklis

Nuimkite nuo variklio brezentą, kaiščius iš variklio angų ir popieriaus juosteles, esančias tarp ventiliatoriaus diržo ir skriemulių. Įtempkite pavaros diržą.

Patikrinkite visus tarpiklius ir aušinimo skysčio lygį. Antifrizas ir antikorozinis priedas, kaip apsauga nuo korozijos, turėtų būti palikti aušinimo sistemoje per visus žiemos mėnesius.

Jei prieš pašarų smulkintuvo saugojimą į mašininę alyvą buvo pridėta antikorozinio priedo, šią alyvą galima naudoti apytikriai 25 valandas naujo sezono pradžioje. Priešingu atveju, išleiskite alyvą ir užpildykite karterį šviežia nurodytos kokybės ir klampumo alyva.

Patikrinkite akumuliatorių. Patikrinkite akumuliatoriaus įkrovimo ir elektrolito lygį. Jei reikia, pakraukite akumuliatorių iš naujo.

Prieš paleidžiant variklį po ilgesnio saugojimo laikotarpio: Išimkite lyduįį saugiklį (3F19). Paleiskite variklį 30 sekundžių – arba tol, kol išsijungs mašininės alyvos slėgio kontrolinė lemputė. Tai užtikrins tinkamą visų variklio dalių sutepimą variklio paleidimo metu. Įstatykite saugiklį (3F19). Tada paleiskite variklį ir leiskite jam padirbti 5 min. puse jo nominalių apsukų.

Patikrinkite visas linijas ir tarpiklius ar jose nėra nuotėkių. Jei reikia, kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

OUZXMAY,000055C -26-01NOV03-1/1

Pašarų smulkintuvo paėmimas iš saugojimo – Oro kondicionavimo sistema

Kasmetinė oro kondicionavimo sistemos priežiūra reikalinga tam, kad užtikrintų patenkinamą darbą.

Išvalykite garintuvą.

Išvalykite arba pakeiskite sauso tipo popierinį filtrą.

Išvalykite arba pakeiskite recirkuliacinį filtrą.

Uždėkite ir įtempkite kompresoriaus pavaros diržą.

Patikrinkite aušinimo medžiagos lygį prie stebėjimo langelio.

Priimtina, jog John Deere atstovas visą sistemą patikrintų kiekvieno sezono pradžioje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Oro kondicionavimo sistemos techninę priežiūrą turėtų atlikti tik John Deere atstovas.

6.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“

Žiūrėti skyrių 5.4.

6.5. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

7 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų variklio, važiuoklės, valdymo sistemų, darbinių įrenginių diagnostika, gedimų nustatymas

7.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Gedimų suradimas ir šalinimas

Kuliamoji

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Būgno apsukos nepasiekia pilno apsukų dažnio režimo.	Atleiskite dirželius.	Sureguliuokite dirželius.
Būgno užteršimas arba perkrova.	Netinkamas variklio apsukų dažnis.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Kintamų apsukų dažnio būgno dirželis slysta esant mažoms apsukoms.	Sureguliuokite skriemulio tarpą.
	Hidraulinės sistemos gedimas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Pobūgnio - būgno tarpas per siauras arba per platus.	Sureguliuokite pobūgnio-būgno tarpą.
	Per mažas augalams būgno apsukų dažnis.	Padidinkite būgno apsukų dažnį.
	Į būgną patenka per daug masės.	Sumažinkite kelio greitį.
Iš būgno masė grįžta atgal.	Netinkamas variklio apsukų dažnis.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Kuliamosios užtvaros per daug sulėtina augalų tiekimą.	Nuimkite priekines užtvaras.
	Kultuvo grotelės viršuje.	Nuleiskite kultuvo groteles.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Nekulia grūdų.	Javai neparuošti kūlimui.	Prieš pjaunant, patikrinkite javų drėgnumą.
	Per mažas būgno apsukų dažnis.	Padidinkite būgno apsukų dažnį kūlimo rezultatui pagerinti, bet nepasiekite tokio apsukų dažnio, kad grūdai būtų traiškomi.
	Neišlygintas pobūgnis.	Išlyginkite pobūgnį. Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Per platus tarpas nuo pobūgnio iki būgno.	Kūlimui pagerinti sumažinkite pobūgnio-būgno tarpą.
	Per pobūgnį praeina neiškultos varpos.	Įrenkite pobūgnio uždengimo plokštes, kad neiškultos varpos nepraeitų per groteles.
	Netolygus masės tiekimas į būgną.	Patikrinkite transporterio grandinės įtempimą ir srautą nuožulniojoje kameroje.
	Tinkamam kūlimui į kombainą patenka per mažai masės.	Padidinkite kelio greitį.
Bunkeryje per daug sutraiškytų grūdų.	Javams per didelis būgno apsukų dažnis.	Sumažinkite būgno apsukų dažnį, kad sumažėtų grūdų traiškymas, bet kad būtų gerai kuliama ir/arba kiek padidinkite pobūgnio tarpą.
	Per mažas pobūgnio-būgno tarpas.	Padidinkite būgno-pobūgnio tarpą, kad grūdai nebūtų traiškomi.
	Nuobirose per daug išvalytų grūdų, todėl perkuliant grūdus jie traiškomi.	Truputį atidarykite tinklinį filtrą nuobirų kiekiui sumažinti.
		Sumažinkite ventiliatoriaus apsukų dažnį.
	Į kombainą patenka per mažai šiaudų.	Padidinkite kelio greitį.
	Įlenktas sraigės korpusas arba sulenkti sraigės velenai tarp menčių ir korpuso traiško grūdus.	Ištiesinkite įlenkimus ant sraigės korpuso ir/arba ištiesinkite sulenktus sraigės velenus.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Grūdų nuostoliai šiaudų kratytuvuose.	Sugadinta šiaudų kratytuvų užtvara arba jos iš viso nėra.	Įrenkite naują užtvarą.
	Šiaudų kratytuvas perkrautas dėl nepakankamo kūlimo arba pavėluoto kūlimo pobūgnyje.	Pagerinti kūlimui, sumažinkite pobūgnio-būgno tarpą ir/arba padidinkite būgno apsukų dažnį.
	Užkimštos šiaudų kratytuvo angos, todėl iškulti grūdai negali byrėti į kratytuvo grįžimo lataką.	Išvalykite šiaudų kratytuvų angas.
	Šiaudų kratytuvai perkrauti, todėl grūdai negali išbyrėti per masę į kratytuvo grįžimo lataką.	Sumažinkite kelio greitį. Patikrinkite, kad abi užtvaros būtų savo vietoje.
		Pakelkite pjaunamąją, kad pjautumėte mažiau masės.
	Kultuvo grotelės žemesnėje padėtyje negu reikia.	Pakelkite aukščiau kultuvo groteles.
	Masė per stipriai kuliama ir smulkinama.	Per mažas būgno-pobūgnio tarpas ir/arba per didelis būgno apsukų dažnis. Padidinkite tarpą.
	Nepailginti šiaudų kratytuvo latakai.	Pailginkite kratytuvų latakus.
Nuobirose beveik nėra smulkintų šiaudų. Grūdų bunkeris labai švarus.	Per didelis ventiliatoriaus apsukų dažnis ir/arba nepakankamai atidarytas pradinio valymo sietas.	Sumažinkite ventiliatoriaus apsukas ir/arba padidinkite viršutinio sieto angą.
Masė ant šiaudų kratytuvo išgula ir netolygiai išleidžiama iš kombaino užpakalinės dalies.	Medžiaga limpa prie šiaudų kratytuvo užtvarų ir kaupiasi kratytuvų priekyje.	Nuimkite priekines užtvaras.
	Į kratytuvus netolygiai tiekiama masė.	Žr. "Būgno užkišimas arba perkrova".
Nuobirose yra smulkintų šiaudų. Švarus grūdų rezervuaras.	Per stipriai uždarytas tinklinis filtras.	Atidarykite tinklinį filtrą.
Nuobirose daug smulkintų šiaudų. Grūdų bunkeris GALI keistis nuo gero iki užteršto.	Tinklinis filtras per stipriai uždarytas ir per mažas ventiliatoriaus apsukų dažnis.	Atidarykite tinklinį filtrą ir padidinkite ventiliatoriaus apsukų dažnį.
Nuobirose per daug atliekų (susmulkintų piktžolių).	Pradinio valymo sietas ir pailginimas per daug atidaryti piktžolėtiems augalams.	Uždarykite pradinio valymo sietą ir pailginimą.
	Per didelis būgno apsukų dažnis ir per arti pobūgnis.	Sumažinkite būgno apsukų dažnį ir/arba padidinkite būgno-pobūgnio tarpą.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Užterštas grūdų rezervuaras (neiškultos varpos).	Per daug atidarytas tinklinis filtras.	Uždarykite tinklinį filtrą.
	Atidarytas pirminio valymo filtras.	Uždarykite pirminio valymo filtrą.
	Nepakankamai gerai kulia būgnas.	Sumažinkite būgno apsukų dažnį ir/arba sumažinkite būgno-pobūgnio tarpą.
Užterštas grūdų bunkeris (daugiausiai smulkintais šiaudais).	Per mažas ventiliatoriaus apsukų dažnis.	Padidinkite ventiliatoriaus apsukas.
	Pirminio valymo filtras per daug atidarytas kukurūzams arba pirminio valymo filtras neuždarytas javams.	Sureguliuokite arba uždarykite pirminio valymo filtrą.
Grūdų nuostolis dėl grūdų valytuvo (grūdų bunkeris švarus).	Uždarytas viršutinis sietas.	Atidarykite viršutinį sietą.
	Uždarytas stambaus valymo filtras (tik kukurūzams).	Atidarykite stambaus valymo filtrą.
	Netinkamos ventiliatoriaus apsukos.	Sureguliuokite ventiliatoriaus apsukas. Patikrinkite nuosijas, nuostolius ir grūdų bunkerį.
Dideli grūdų nuostoliai (esant tiek mažam tiekimo režimui, tiek dideliam).	Per didelis ventiliatoriaus apsukų dažnis.	Sumažinkite ventiliatoriaus apsukų dažnį.
	Nepakankamai atidarytas pradinio valymo sietas.	Atidarykite viršutinį sietą.
	Nepakankamai atidarytas pirminio valymo filtras.	Atidarykite stambaus valymo filtrą.
Dideli grūdų nuostoliai (esant tik dideliam tiekimo režimui).	Per mažos ventiliatoriaus apsukos.	Padidinkite ventiliatoriaus apsukas.
Neišsijungia iškrovimo sraigė.	Išsiderino cilindro koto stabdiklis.	Sureguliuokite stabdiklį.
Užsikimšo grūdų valytuvo davikliai.	Tarp plastmasinių kaiščių ir daviklio patenka atliekos.	Nuimkite virš daviklio esančius plastmasinius kaiščius.

Hidrostatinė eigos pavara

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Movos užsikirtimas.	Ant kontrolinio kabelio užšalę arba susidėvėję rutuliniai šarnyriniai sujungimai.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Kampinės svirties arba šarnyrų užsikirtimas.	Sutepkite arba pakeiskite.
	Susinarpliojo arba užšalo kontrolinis kabelis.	Jei reikia, pakeiskite.
Perkaista sistema.	Užsikimšo alyvos aušintuvas arba radiatorius.	Pūskite per šerdesą orą ir išvalykite.
	Nėra alyvos srauto.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Praslysta arba nutrūkęs variklio ventiliatoriaus diržas.	Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs diržas.
	Užsikišo alyvos filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis apsauginio vožtuvo slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Užstrigo uždarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Neužsidaro avarinis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Dideli alyvos nuostoliai.	Laisvi sujungimai arba nesandarios hidraulinės sistemos, žarnos ar sandarinimo žiedai.	Priveržkite sujungimus arba pakeiskite sugadintas sistemas, žarnas ar sandarinimo žiedus.
	Nesandarios hidrostatinės pavaros detalės.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Kombainas nevažiuoja pirmyn ar atgal.	Nėra alyvos.	Patikrinkite nuotėkį ir ištaisykite gedimus. Užpildykite baką.
	Degalų sistemoje yra oro.	Priveržkite jungtis.
	Patikrinkite, ar nesulūžo, ar neatsileido svirtinis valdymo mechanizmas.	Priveržkite atsileidusias movas arba, jei reikia, jas pakeiskite.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Užsikimšo filtras.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Atidarytas apsauginis vožtuvas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Transmisija sunkiai arba visiškai nepersijungia.	Išsiderino svirčių perjungimo mechanizmas.	Sureguliuokite svirčių perjungimo mechanizmą.
	Svirties kabelis sugadintas, užterštas, surūdijęs arba prispaustas.	Patikrinkite, nuvalykite, sureguliuokite arba pakeiskite kabelį.
	Vidinis transmisijos gedimas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Nevienodas kelio greitis.	Trūksta alyvos.	Patikrinkite nuotėkį ir ištaisykite gedimus. Užpildykite baką.
	Nesandarios sistemos.	Užsandarinkite sistemos sujungimus ir fiksatorius arba, jei reikia, juos pakeiskite.
	Užsikimšo filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Per didelis darbinis slėgis.	Perjunkite į žemesnę pavarą.
	Greičio valdymo svirtis slenka į neutralią padėtį.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Sistema negali išlaikyti įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Kombainas nesustoja, kai greičių perjungimo svirtis yra neutralioje padėtyje.	Išsiderino kontrolinis kabelis.	Sureguliuokite kabelį į neutralią padėtį.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Mažėja galingumas arba jo nėra. Kombainas nereaguoja į greičių perjungimo svirtį.	Nėra alyvos.	Patikrinkite nuotėkį ir ištaisykite gedimus. Užpildykite baką.
	Užsikimšo filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Nėra įkrovimo srauto ar įkrovimo slėgio.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Nesandari arba sulūžusi alyvos sistema arba sujungimas.	Patikrinkite ir, jei reikia, suremontuokite.

ZX08994,000015D –26–28MAY02–3/3

Vairo mechanizmas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Važiuojant transportavimo greičiu, slydinėja galiniai ratai.	Išsiderino ratų suvedimas.	Sureguliuokite ratų suvedimą.
Darant pilnus posūkius, valdymo svirtys neliečia stabdiklių.	Išsiderino valdomų ratų stiprintuvo hidrocilindras.	Sureguliuokite cilindrą.
Sunkus vairavimas.	Per žemas alyvos lygis variklio pavarų dėžės rezervuare.	Įpilkite alyvos.

7.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

7.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Techninė priežiūra – diagnostiniai gedimų kodai

Diagnostiniai gedimų kodai

Sąraše pateikti diagnostiniai gedimų kodai, kuriuos generuoja valdymo blokai ir kuriuos galima perduoti į duomenų magistralę. Diagnostiniame režime jie yra rodomi kampiniame ekrane.

DTC (diagnostinį gedimo kodą) sudaro trys elementai:

- CUI = Valdymo bloko identifikatorius, kuris nusako valdymo bloką
- SPN = Įtartino parametro numeris; šis numeris nusako gedimą, kurį aptinka atitinkamas valdymo blokas.
- FMI = Gedimo režimo identifikatorius; šis numeris apibūdina gedimo tipą.

Diagnostinių gedimų kodų prioritetas

Kiekvienas diagnostinis gedimo kodas (DTC) turi prioritetą. DGK prioritetas parodo tokiu būdu, kokiu DGK rodomas ekrane:

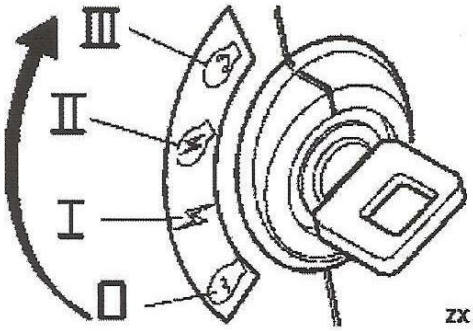
- STOP = Prioritetas 1 – Kampinio pulto ekranas 1 sustabdys normalų veikimą ir ekrane bus rodomas DGK (diagnostinis gedimų kodas). Tai nurodo problemą, dėl kurios reikia sustabdyti pašarų smulkintuvą, tuoj pat išjungti variklį ir ištaisyti problemą. Kampinis ekranas 1 rodys diagnostinį gedimo kodą tol, kol nebus išspręsta problema.
- WARNING /ĮSPĖJIMAS/ = Prioritetas 2 – Įsijungia kampinio ekrano 1 diagnostinis indikatorius. Jis nurodo problemą, kurią reikia nedelsiant patikrinti.
- PROTECT /APSAUGA= Prioritetas 3 - Diagnostinis gedimo kodas bus įrašytas į atmintį, bet neparodytas.

PASTABA: Įveskite įrengtame diagnostiniame adrese RCP 103 (pirmą skaitmenį) pasirinkimui, jeigu diagnostinių gedimų kodai įrašyti į atmintį po to, kai pasukamas paleidimo raktelis.

Ekranas	Reikšmė
Arc	Porankio valdymo blokas
ECU	Variklio valdymo blokas
ocP	Viršutinis prietaisų skydas
rcP	Kampinio ekrano valdymo blokas
rdc	Galinių ratų pavaros valdymo blokas
rGc	Eilių nutaikymo valdymo blokas
SIG	Metalo detektoriaus valdymo blokas
SPF	Savaeigio pašarų smulkintuvo pagrindinis valdymo blokas
JdL	John Deere trauklė
PtP	Jėgos pavaros valdymo blokas
hhc	AHC sistemos valdymo blokas

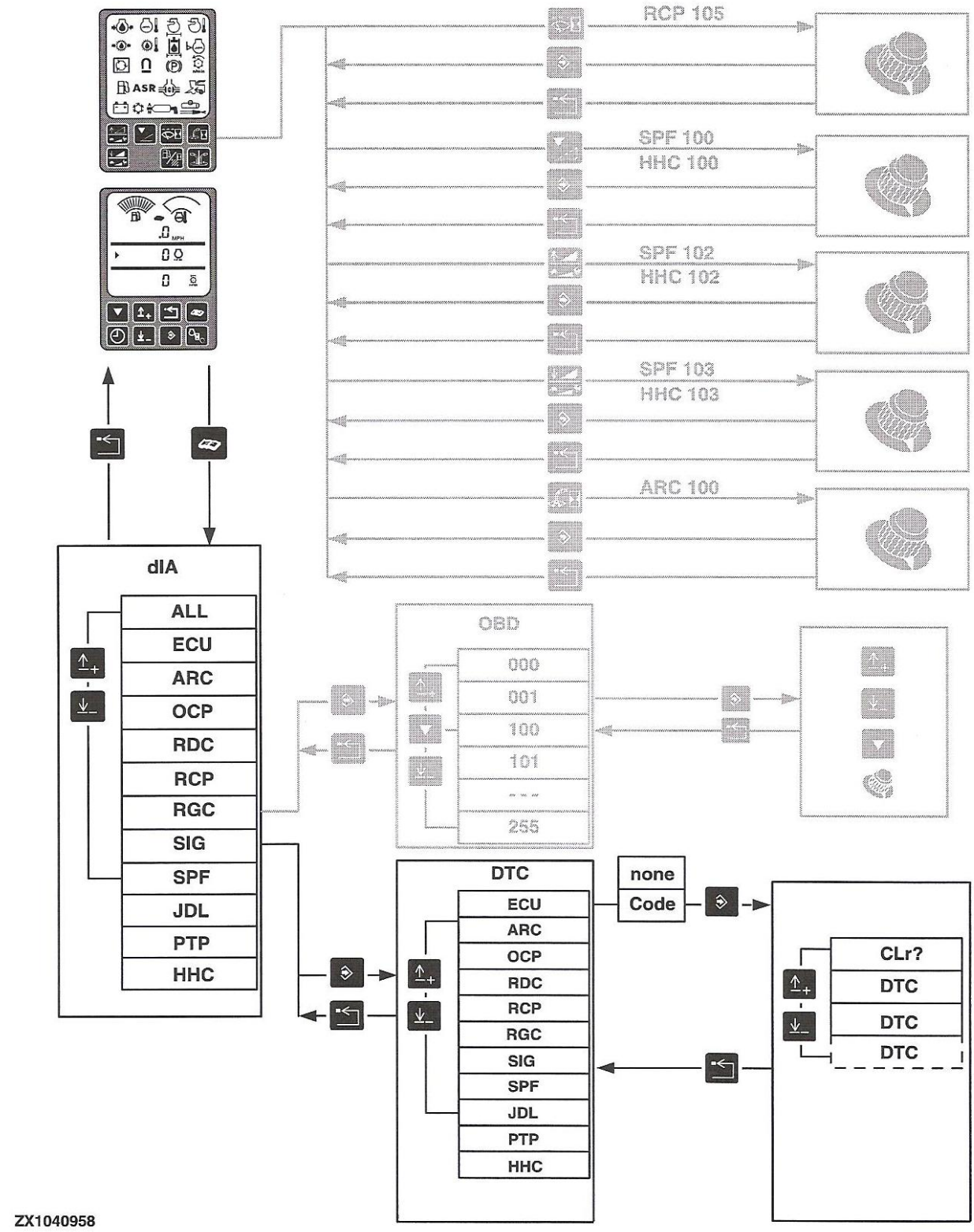
Paruoškite pašarų smulkintuvą:

Pasukite paleidimo jungiklį į paleidimo padėtį.



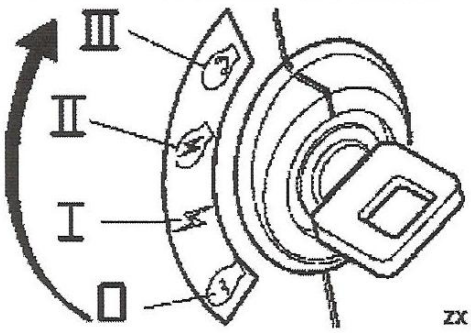
ZX002403 —UN—03APR95

Priėjimas prie diagnostinių gedimų kodų — Greita procedūra



Gedimų diagnostinė kontrolė – Pakartotinio iškvietimo kodai/Visi pakartotinio iškvietimo kodai

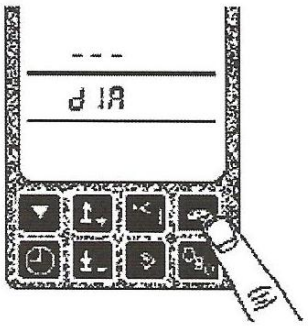
Pasukite paleidimo jungiklį į paleidimo padėtį.



ZX002403 —UN—03APR95

OUZXMAG,0001BA8 -26-27OCT03-1/

Paspauskite bet kuriuo metu diagnostinį jungiklį. Ekrane pasirodys dIA.



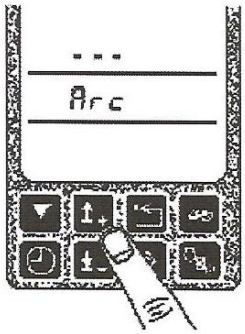
ZX028664 —UN—16MAY02

OUZXMAG,0001BA8 -26-27OCT03-2/

Nuspauskite su rodykle aukštyn ar žemyn jungiklį, kad gautumėte pageidaujamą adresą (valdymo bloko atpažinimo įtaisas).

Esant galimybei, kiekvienas valdymo blokas turės vienintelį, abėcėlinį, ekrane rodomą atpažinimo įtaisą.

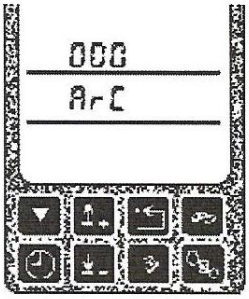
Yra specialus įtaisas vadinamas ALL (visi iškvietimai), kuris atliks visų kodų pakartotinių iškvietimų funkciją.



ZX028665 —UN—16MAY02

Gedimų diagnostinė kontrolė – Garsinio signalo režimas

Kai pasirinktas pageidaujamas įtaisas, rodomas valdymo bloko atpažinimo įtaisas ir pradinis diagnostinis adresas 000.



ZX1029768

ZX1029768 —UN—13AUG02

OUZXMAY,0000434 -26-01NOV03-1

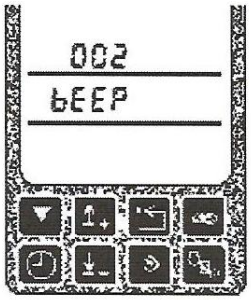
Orientuokitės klaviatūra į sistemos garsinio signalo režimo diagnostinį adresą (002) pasinaudodami jungikliu su rodykle aukštyn.

Paspauskite Enter/įvesties jungiklį pasiekti šį adresą.

Ekrane bus rodomas garsinio signalo režimo adresas ir skambės garsinis signalas, parodantis, kad įvestas garsinio signalo režimas.

Darbas

Dirbant garsinio signalo režimo sistemoje, žymus pasikeitimas bet kokioje garsinio signalo režimo įvestyje sukels avarinio signalo garsą ir ekrane bus rodomas įvesties diagnostinis adresas su pakeitimu.



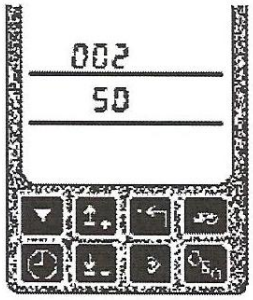
ZX1029689

ZX1029689 —UN—13AUG02

OUZXMAY,0000434 -26-01NOV03-2

Pavyzdys: Garsinio signalo režimas kelio avariniam jungikliui adresu ARC 050

Nuspauskite kelio avarinį jungiklį, kad ekrane būtų rodomi atitinkami adresai. Ekrane bus rodoma: 002 ir 50.

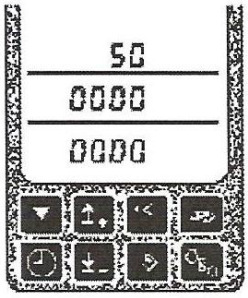


ZX1029690

ZX1029690 —UN—13AUG02

Jei ekrane rodomas adresas ir skamba garsinis signalas, peršokite prie to adreso Enter/įvedimo jungikliu.

Ekrane bus rodomas diagnostinis adresas.



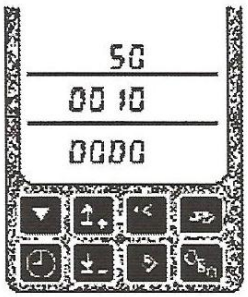
ZX1029691

ZX1029691 —UN—13AUG02

OUZXMAY,0000434 -26-01NOV03-4/

Vėl nuspasukite kelio avarinį jungiklį, kad patikrintumėte šio jungiklio skaitmeninį duomenų įvedimą.

Jei kelio avarinio jungiklio skaitmuo pasikeis iš 0 į l, šio jungiklio skaitmeninių duomenų įvedimas tvarkoje.



ZX1029692

ZX1029692 —UN—14AUG02

OUZXMAY,0000434 -26-01NOV03-5

ARC - Porankio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai

ARC - Porankio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai						
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Kontrolinė lemputė**	**Aprašymas**	**Poveikis**
ARC	158	00	2		Aukšta akumuliatoriaus įtampa	Nėra valdymo bloko išėjimų.
ARC	158	01	2		Žema akumuliatoriaus įtampa	Nėra valdymo bloko išėjimų.
ARC	630	12			Nėra fabriko / oficialiojo atstovo parametrų	Perjungikliu negalima perstatyti pradinio kalibravimo.
ARC	300202	03	2	Atstumo tarp eilių reguliavimas	Aukšta eilių valdymo sistemos potenciometro įtampa	Atstumo tarp eilių reguliavimas vis dar veikia, bet rankinio vairo valdymo reguliavimui skirto automatinio vairo valdymo metu negalima naudoti atstumo tarp eilių reguliavimo potenciometro.
ARC	300202	04	2	Atstumo tarp eilių reguliavimas	Žema eilių valdymo sistemos potenciometro įtampa	Atstumo tarp eilių reguliavimas vis dar veikia, bet rankinio vairo valdymo reguliavimui skirto automatinio vairo valdymo metu negalima naudoti atstumo tarp eilių reguliavimo potenciometro.
ARC	300202	13	3	Atstumo tarp eilių reguliavimas	Nesukalibruotas eilių valdymo sistemos potenciometras	Atstumo tarp eilių reguliavimas dar veikia, bet nedirba atstumo tarp eilių reguliavimo potenciometras.

ECU - Variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (6090 JD valdymo blokas, lygis 14)

ECU - Variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (6090 JD valdymo blokas, lygis 14)						
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Kontrolinė lemputė**	**Aprašymas**	**Poveikis**
ECU	94	03	12	Įspėjimas	Aukšta degalų slėgio daviklio įtampa	Degalų slėgis nekontroliuojamas.
ECU	94	04	2	Įspėjimas	Žema degalų slėgio daviklio įtampa	Degalų slėgis nekontroliuojamas.
ECU	94	17	2	Įspėjimas	Žemas degalų slėgis — mažiausiai pavojingas lygis	Žemas slėgis degalų siurblio grandinėje. Suvaržymas žemo slėgio sistemoje dėl užsikišusio sietelio arba siurblio gedimo.
ECU	97	03	2	Įspėjimas	Vandens degaluose signalo aukšta įtampa	Vandens aptikimas degaluose nekontroliuojamas.
ECU	97	04	2	Įspėjimas	Žema vandens aptikimo degaluose daviklio signalo įtampa	Vandens aptikimas degaluose nekontroliuojamas.
ECU	97	16	1	Sustoti	Nustatytas vandens aptikimas degaluose	Skirtuvo gaubte prisirinko vandens.
ECU	100	01	1	Sustoti	Ypatingai žemas variklio alyvos slėgis — labiausiai pavojingas lygis	Variklio alyvos slėgio praradimas. Alyvos slėgio daviklio trumpas jungimas su žemos įtampos šaltiniu. Alyvos slėgio jungiklio gedimas.
ECU	100	03	2	Įspėjimas	Aukšta variklio alyvos slėgio daviklio įtampa	Variklio alyvos slėgis nekontroliuojamas.
ECU	100	04	2	Įspėjimas	Žema variklio alyvos slėgio daviklio įėjimo įtampa	Variklio alyvos slėgis nekontroliuojamas.
ECU	100	18	2	Įspėjimas	Žemas variklio alyvos slėgis — vidutiniškai pavojingas lygis	Variklio alyvos slėgio praradimas.
ECU	100	31	2	Įspėjimas	Variklio alyvos slėgis aptiktas esant nulinėms variklio apsukoms	Dėl nutraukto įžeminimo daviklio grandinėje.
ECU	102	03	2	Įspėjimas	Aukšta įėjimo slėgio daviklio įtampa	Padidintas slėgis nekontroliuojamas.
ECU	102	04	2	Įspėjimas	Žema įėjimo slėgio daviklio įtampa	Padidintas slėgis nekontroliuojamas.
ECU	103	00	2	Įspėjimas	Didelės turbokompresoriaus apsukos - labiausiai pavojingas lygis	Nereguliarus VGT veikimas.
ECU	105	00	1	Sustoti	Per aukšta kolektoriaus oro temperatūra — labiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	105	03	2	Įspėjimas	Aukšta kolektoriaus oro temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama kolektoriaus oro temperatūra.
ECU	105	04	2	Įspėjimas	Žema kolektoriaus oro temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama kolektoriaus oro temperatūra.
ECU	105	15	2	Įspėjimas	Vidutiniškai aukšta kolektoriaus oro temperatūra — mažiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	105	16	2	Įspėjimas	Vidutiniškai aukšta kolektoriaus oro temperatūra — vidutiniškai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	107	00	2	Įspėjimas	Oro filtro slėgio skirtumas	Užsikišęs oro filtras. Yra dar vienas suvaržymas įsiurbimo sistemoje. Sugedo arba uždaras oro filtro daviklis.
ECU	110	00	1	Sustoti	Per aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra - pavojingiausias lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	110	03	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama variklio aušinimo skysčio temperatūra.
ECU	110	04	2	Įspėjimas	Žema variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama variklio aušinimo skysčio temperatūra.
ECU	110	15	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra — mažiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	110	16	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra — vidutiniškai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.

ECU - Variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (6135 JD valdymo blokas, lygis 15)

ECU - Variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (6135 JD valdymo blokas, lygis 15)						
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Kontrolinė lemputė**	**Aprašymas**	**Poveikis**
ECU	94	03	2	Įspėjimas	Aukšta degalų slėgio daviklio įtampa	Degalų slėgis nekontroliuojamas.
ECU	94	04	2	Įspėjimas	Žema degalų slėgio daviklio įtampa	Degalų slėgis nekontroliuojamas.
ECU	94	17	2	Įspėjimas	Žemas degalų slėgis — mažiausiai pavojingas lygis	Žemas slėgis degalų siurblio grandinėje. Suvaržymas žemo slėgio sistemoje dėl užsikišusio sietelio arba siurblio gedimo.
ECU	97	03	2	Įspėjimas	Vandens degaluose signalo aukšta įtampa	Vandens aptikimas degaluose nekontroliuojamas.
ECU	97	04	2	Įspėjimas	Žema vandens aptikimo degaluose daviklio signalo įtampa	Vandens aptikimas degaluose nekontroliuojamas.
ECU	97	16	1	Sustoti	Nustatytas vandens aptikimas degaluose	Skirtuvo gaubte prisirinko vandens.
ECU	100	01	1	Sustoti	Ypatingai žemas variklio alyvos slėgis — labiausiai pavojingas lygis	Variklio alyvos slėgio praradimas. Alyvos slėgio daviklio trumpas jungimas su žemos įtampos šaltiniu. Alyvos slėgio jungiklio gedimas.
ECU	100	03	2	Įspėjimas	Aukšta variklio alyvos slėgio daviklio įtampa	Variklio alyvos slėgis nekontroliuojamas.
ECU	100	04	2	Įspėjimas	Žema variklio alyvos slėgio daviklio įėjimo įtampa	Variklio alyvos slėgis nekontroliuojamas.
ECU	100	18	2	Įspėjimas	Žemas variklio alyvos slėgis — vidutiniškai pavojingas lygis	Variklio alyvos slėgio praradimas.
ECU	100	31	2	Įspėjimas	Variklio alyvos slėgis aptiktas esant nulinėms variklio apsukoms	Dėl nutraukto įžeminimo daviklio grandinėje aptiktas alyvos slėgis esant nulinėms variklio apsukoms.
ECU	102	03	2	Įspėjimas	Aukšta įėjimo slėgio daviklio įtampa	Padidintas slėgis nekontroliuojamas.
ECU	102	04	2	Įspėjimas	Žema įėjimo slėgio daviklio įtampa	Padidintas slėgis nekontroliuojamas.
ECU	103	00	2	Įspėjimas	Didelės turbokompresoriaus apsukos - labiausiai pavojingas lygis	Nereguliarus VGT veikimas.
ECU	105	00	1	Sustoti	Per aukšta kolektoriaus oro temperatūra — labiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	105	03	2	Įspėjimas	Aukšta kolektoriaus oro temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama kolektoriaus oro temperatūra.
ECU	105	04	2	Įspėjimas	Žema kolektoriaus oro temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama kolektoriaus oro temperatūra.
ECU	105	15	2	Įspėjimas	Vidutiniškai aukšta kolektoriaus oro temperatūra — mažiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	105	16	2	Įspėjimas	Vidutiniškai aukšta kolektoriaus oro temperatūra — vidutiniškai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	110	00	1	Sustoti	Per aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra - pavojingiausias lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	110	03	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama variklio aušinimo skysčio temperatūra.
ECU	110	04	2	Įspėjimas	Žema variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įėjimo įtampa	Nekontroliuojama variklio aušinimo skysčio temperatūra.
ECU	110	15	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra — mažiausiai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.
ECU	110	16	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūra — vidutiniškai pavojingas lygis	Aušinimo sistemos darbinės charakteristikos suprastėjo arba sutriko sistemos darbas.

ECU - variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai / eksploatacijos gedimų kodai (Cummins valdymo blokas)

PASTABA: Šie Cummins variklių kodai nurodomi dviem būdais: Pirmieji John Deere diagnostinių gedimų kodai ,o po to Cummins SFC (Eksploatacijos gedimų kodai).

ECU - variklio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai / eksploatacijos gedimų kodai (Cummins valdymo blokas)							
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**SFC**	**Prioritetas**	**Kontrolinė lemputė**	**Aprašymas**	**Poveikis**
ECU	91	19	287	1	Sustoti	Akceleratoriaus pedalo padėtis	Variklis tik dirbs tuščia eiga.
ECU	94	03	546	2	Įspėjimas	Aukšta degalų slėgio daviklio įtampa	Sumažės variklio galia.
ECU	94	04	547	2	Įspėjimas	Žema degalų slėgio daviklio įtampa	Sumažės variklio galia.
ECU	94	16	449	2	Įspėjimas	Per aukštas degalų tiekimo linijos slėgis	Variklis gali išleisti juodų dūmų ir dirbs sumažintomis apsukomis.
ECU	94	18	482	2	Įspėjimas	Per žemas degalų tiekimo linijos slėgis	Gali neįsijungti variklis, gali būti maža galia, gali eiti balti dūmai ar nelygiai dirbti
ECU	97	03	428	2	Įspėjimas	Vandens degaluose signalo aukšta įtampa	Nepablogina darbinių charakteristikų.
ECU	97	04	429	2	Įspėjimas	Žema vandens aptikimo degaluose daviklio signalo įtampa	Nepablogina darbinių charakteristikų.
ECU	97	15	418	3	Techninė priežiūra	Degaluose aptiktas vanduo	Galimi balti dūmai ar sunkus paleidimas
ECU	100	01	415	1	Sustoti	Mašininės alyvos slėgis žemiau normos (labai žemas alyvos slėgis).	Progresuoja energijos mažėjimas ilgėjant laikui po pavojaus signalo.
ECU	100	02	435	2	Įspėjimas	Variklio alyvos slėgis	Nepablogina darbinių charakteristikų. Nėra variklio apsaugos alyvos slėgiui.
ECU	100	03	135	2	Įspėjimas	Aukšta variklio alyvos slėgio įtampa	Nėra variklio apsaugos alyvos slėgiui.
ECU	100	04	141	2	Įspėjimas	Žema variklio alyvos slėgio įtampa	Nėra variklio apsaugos alyvos slėgiui.
ECU	100	18	143	2	Įspėjimas	Variklio alyvos slėgio įtampa žemesnė už leistiną normą (žemas alyvos slėgis)	Progresuoja energijos ir apsukų dažnio mažėjimas.
ECU	102	02	433	2	Įspėjimas	Aukštas įsiurbimo kolektoriaus slėgis	Sumažės variklio galia.
ECU	103	16	595	2	Įspėjimas	Turbokompresoriaus apsukų viršijimo apsauga	Sumažės variklio galia.
ECU	105	00	155	1	Sustoti	Įsiurbimo kolektoriaus temperatūra virš kritinės ribos	Progresuoja energijos mažėjimas ilgėjant laikui po pavojaus signalo.
ECU	105	03	153	2	Įspėjimas	Aukšta įsiurbimo kolektoriaus temperatūros daviklio įtampa	Galimi balti dūmai, ventiliatorius dirbs.
ECU	105	04	154	2	Įspėjimas	Žema įsiurbimo kolektoriaus temperatūros daviklio įtampa	Galimi balti dūmai, ventiliatorius dirbs.
ECU	110	00	151	1	Sustoti	Variklio aušinimo skysčio temperatūra virš kritinės ribos	Progresuoja energijos mažėjimas ilgėjant laikui po pavojaus signalo.
ECU	110	03	144	2	Įspėjimas	Aukšta variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įtampa	Galimi balti dūmai, ventiliatorius dirbs.
ECU	110	04	145	2	Įspėjimas	Žema variklio aušinimo skysčio temperatūros daviklio įtampa	Galimi balti dūmai, ventiliatorius dirbs.
ECU	111	01	235	1	Sustoti	Aušinimo skysčio lygis	Progresuoja energijos mažėjimas ilgėjant laikui po pavojaus signalo.
ECU	111	02	422	2	Įspėjimas	Aukšta/žema aušinimo skysčio lygio daviklio įtampa	Nėra variklio apsaugos aušinimo skysčio lygiui.
ECU	157	03	451	2	Įspėjimas	Aukšta priekinio magistralės slėgio daviklio įtampa	Sumažės variklio galia.
ECU	157	04	452	2	Įspėjimas	Žema priekinio magistralės slėgio daviklio įtampa	Sumažės variklio galia.
ECU	157	07	755	2	Įspėjimas	Netinkamas priekinių trijų cilindrų užpildymas degalais	Nepasileis variklis.
ECU	157	16	553	2	Įspėjimas	Aukštas priekinių trijų cilindrų magistralės slėgis	Variklis dirbs tuščiąja eiga.

HHC - Pjaunamosios aukščio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai

HHC - Pjaunamosios aukščio valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai					
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Aprašymas**	**Poveikis**
HHC	627	03	2	Per stiprus HHC maitinimas 2	Neveikia pjaunamosios aukščio valdymo bloko funkcijos.
HHC	627	04	2	Per silpnas HHC maitinimas 2	Neveikia pjaunamosios aukščio valdymo bloko funkcijos.
HHC	200609	03	2	Per stiprus HHC maitinimas	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	200609	04	2	Per silpnas HHC maitinimas	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1515	13	3	Nesukalibruota pjaunamoji	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1518	13	3	Pasirinkta netinkama pjaunamoji	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1519	13	3	Nesukalibruotas pjaunamosios vožtuvas	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1521	13	3	Nesukalibruotas pavertimo į kairę vožtuvas	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1534	02	2	Užstrigo kairysis pjaunamosios aukščio daviklis	
HHC	1535	02	2	Užstrigo dešinysis pjaunamosios aukščio daviklis	
HHC	1539	13	3	Nesukalibruotas šoninio pavertimo daviklis	
HHC	1542	03	2	Per stiprus HHC maitinimas 1	Neveikia pjaunamosios aukščio valdymo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	1542	04	2	Per silpnas HHC maitinimas 1	Neveikia pjaunamosios aukščio valdymo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	300073	14	3	Atraminis ratas yra įmontuotas, tačiau borto diagnostikoje atraminio rato režimas yra išjungtas.	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.
HHC	300074	14	1	Važiuojant mašina atraminio rato režimas nėra įjungiamas	Susilpnintos pjaunamosios aukščio reguliavimo bloko funkcijos. Kreipkitės į savo oficialų John Deere atstovą.

OCP – Viršutinio valdymo pulto valdymo bloko diagnostinių gedimų kodai

OCP – Viršutinio valdymo pulto valdymo bloko diagnostinių gedimų kodai					
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Aprašymas**	**Poveikis**
OCP	158	00	2	Aukšta akumuliatoriaus įtampa	Valdymo blokas išjungtas, neveikia valdymo bloko funkcijos.
OCP	158	01	2	Žema akumuliatoriaus įtampa	Valdymo blokas išjungtas, neveikia valdymo bloko funkcijos.
OCP	623	05	2	Nežiba raudona stop signalo lempa	Nėra raudonos stop signalo lempos gedimui pažymėti.
OCP	624	05	3	Nežiba geltona avarinės signalizacijos lempa	Nėra geltonos avarinės signalizacijos lempos gedimui pažymėti.
OCP	628	12	2	Programos atminties gedimas	Neveikia valdymo bloko funkcijos.
OCP	630	12	3	Nėra fabriko / oficialiojo atstovo parametrų	Perjungikliu negalima perstatyti pradinio kalibravimo.
OCP	987	05	2	Nežiba avarinė lemputė	Nėra avarinės lemputės įspėjančios apie gedimą.
OCP	1563	12	2	Nesuderinamas valdymo blokas	Neveikia jokia valdymo bloko funkcija.
OCP	300303	03	2	Powr-Savr atidarymo blokavimo relės gedimas (nustatyta PowrSavr variklio galia)	Sugedusi relė.
OCP	300303	04	2	Powr-Savr uždarymo blokavimo relės gedimas (nenustatyta PowrSavr variklio galia)	Nėra Powr-Savr variklio galingumo. Negali būti vykdoma Powr-Savr funkcija.
OCP	300305	03	2	Traiškytuvės reguliavimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba traiškytuvės reguliavimo jungiklis.
OCP	300306	03	2	Traiškytuvės reguliavimo nutraukimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba traiškytuvės reguliavimo nutraukimo jungiklis.
OCP	300307	03	2	Priešpeilio patraukimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba priešpeilio išjungimo jungiklis.
OCP	300308	03	2	Priešpeilio reguliavimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba priešpeilio reguliavimo jungiklis.
OCP	300309	03	2	Pradinės padėties jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba pradinės padėties jungiklis.
OCP	300310	03	2	Smulkinimo būgno galandymo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba smulkinimo būgno galandimo jungiklis.
OCP	300311	05		Indikatoriaus lemputės gedimas	
OCP	300312	04	2	Eilių valdymo sistemos įjungimo / išjungimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba atstumo tarp eilių reguliavimo įjungimo/išjungimo jungiklis.
OCP	300313	04	2	Metalo detektoriaus kalibravimo jungiklio gedimas	Galbūt blogai veikia metalo detektoriaus kalibravimo jungiklis.
OCP	300314	04	2	Metalo detektoriaus patikrinimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba metalo detektoriaus patikrinimo jungiklis.
OCP	300315	04	2	Metalo detektoriaus įjungimo jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba metalo detektoriaus įjungimo jungiklis.
OCP	300316	04	2	Metalo detektoriaus pradinės ribos jungiklio gedimas	Tikriausiai, netinkamai dirba metalo detektoriaus pradinės ribos jungiklis.
OCP	300317	04	2	Perjungiklio gedimas	Galbūt blogai veikia sistemos perjungiklis.

PTP - Jėgos pavaros valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (tik ProDrive transmisija)

PTP - Jėgos pavaros valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai						
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Pri.**	**Įspėjamojo šviesos signalo spalva**	**Aprašymas**	**Poveikis**
PTP	158	00	2	geltona	Aukšta akumuliatoriaus įtampa	
PTP	158	01	2	geltona	Žema akumuliatoriaus įtampa	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 5 km/h (3,1 mph)
PTP	177	00	1	raudona	Hidraulinės alyvos temperatūra yra aukštesnė, nei 120°C (248°F)	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 5 km/h (3,1 mph)
PTP	177	01	2	geltona	Hidraulinės alyvos temperatūra yra žemesnė, nei -20°C (-4°F)	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 5 km/h (3,1 mph)
PTP	177	03	2	geltona	Aukšta temperatūros daviklio įtampa	Transmisinės alyvos temperatūros tikrinimas negalimas
PTP	177	04	2	geltona	Žema temperatūros daviklio įtampa	Transmisinės alyvos temperatūros tikrinimas negalimas
PTP	177	16	2	geltona	Hidraulinės alyvos temperatūra yra aukštesnė, nei 107°C (225°F)	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	237	02	2	geltona	Neatitinka identifikacinis numeris arba kiti valdymo blokai neužfiksuoti tinkle reikiamu metu	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	237	13	2	geltona	VIN[a] duomenų parinkties kodo dalis neatitinka kitų valdymo blokų VIN tinkle	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	237	19	2	geltona	VIN neatitinka, o valdymo blokas renka VIN informaciją	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	237	31	2	geltona	Nepalaikomas modelio numeris arba negautas joks pranešimas iš kitų VIN tinkle esančių valdymo blokų.	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	630	12	3	pilka	Neįrašyti jokie gamykliniai/oficialaus atstovo parametrai	Nepavyksta atstatyti gamyklinių parametrų
PTP	1563	12	2	geltona	CAN BUS magistralėje yra nesuderinamo modelio metais pagamintas valdymo blokas	Negalima valdymo bloko funkcija
PTP	2000	13	2	geltona	Apsaugos patikrinimas nepavyko dėl nesuderinamo valdymo bloko CAN BUS magistralėje	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 30 km/h (18,6 mph)
PTP	520200	01	2	geltona	Priekinio variklio apsukos - Abiejų kanalų netekimas	Maks. kelio greitis bus ribojamas
PTP	520200	02	2	geltona	Priekinio variklio apsukos - Vieno iš dviejų kanalų netekimas	Maks. kelio greitis bus ribojamas
PTP	520200	08	2	geltona	Priekinio variklio apsukos per didelės	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 80% maks. greičio
PTP	520201	01	2	geltona	Galinio variklio apsukos - Abiejų kanalų netekimas	Maks. kelio greitis bus ribojamas
PTP	520201	02	2	geltona	Galinio variklio apsukos - Vieno iš dviejų kanalų netekimas	Maks. kelio greitis bus ribojamas
PTP	520201	08	2	geltona	Galinio variklio apsukos per didelės	Maks. kelio greitis bus ribojamas iki 80% maks. greičio
PTP	520202	00	2	geltona	ProDrive transmisijos išėjimo veleno apsukų, priekinio variklio transmisijos perdavimo skaičių ir ratų apsukų daviklių duomenys nesutampa	Kad apskaičiuotumėte transmisijos išėjimo veleno apsukas, naudokite vidutines kairiojo / dešiniojo rato apsukas
PTP	520202	01	2	geltona	ProDrive transmisijos išėjimo veleno apsukų, priekinio variklio transmisijos perdavimo skaičių ir ratų apsukų daviklių duomenys nesutampa	Kad apskaičiuotumėte transmisijos išėjimo veleno apsukas, naudokite vidutines kairiojo / dešiniojo rato apsukas
PTP	520202	08	2	geltona	ProDrive transmisijos išėjimo veleno apsukų, priekinio variklio transmisijos perdavimo skaičių ir ratų apsukų daviklių duomenys nesutampa	Kad apskaičiuotumėte transmisijos išėjimo veleno apsukas, naudokite vidutines kairiojo / dešiniojo rato apsukas

PTP - jėgos pavaros valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai (tik ProDrive transmisijos iš ser. Nr. 509964)

PTP - jėgos pavaros valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai						
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Kontrolinė lemputė**	**Aprašymas**	**Poveikis**
PTP	70	14	3	pilka	Įjungtas stovėjimo stabdys ir kelio greičio perjungimo svirtis nėra neutralioje padėtyje	Mašina galima važiuoti, tik jei stovėjimo stabdys nustatytas į automatinį režimą (žr. sk. 50 - "Stovėjimo stabdys-ProDrive transmisija")
PTP	158	00	2	geltona	Aukšta akumuliatoriaus įtampa	
PTP	158	01	2	geltona	Žema akumuliatoriaus įtampa	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	177	00	1	Sustoti	Hidraulinės alyvos temperatūra aukštesnė nei 115°C (239°F)	Maksimalus greitis ribojamas iki 5 km/h (3.1 mph).
PTP	177	01	2	geltona	Hidraulinės alyvos temperatūra žemesnė,nei -20°C (-4°F)	Maksimalus greitis ribojamas iki 5 km/h (3.1 mph).
PTP	177	03	2	geltona	Aukšta temperatūros daviklio įtampa	Transmisijos alyvos temperatūra nekontroliuojama.
PTP	177	04	2	geltona	Žema temperatūros daviklio įtampa	Transmisijos alyvos temperatūra nekontroliuojama.
PTP	177	16	2	geltona	Hidraulinės alyvos temperatūra aukštesnė nei 107°C (225°F)	Maksimalus greitis ribojamas iki 30 km/h (18.6 mph).
PTP	237	2	2	geltona	Neteisingas mašinos identifikacijos numeris	Maksimalus greitis ribojamas iki 30 km/h (18.6 mph).
PTP	237	13	2	geltona	Neteisingas mašinos identifikacijos numeris	Maksimalus greitis ribojamas iki 30 km/h (18.6 mph).
PTP	237	19	2	geltona	Neteisingas mašinos identifikacijos numeris	Maksimalus greitis ribojamas iki 30 km/h (18.6 mph).
PTP	237	31	2	geltona	Neteisingas mašinos identifikacijos numeris	Maksimalus greitis ribojamas iki 30 km/h (18.6 mph).
PTP	630	12	3	pilka	Neįrašyti jokie oficialaus atstovo parametrai	
PTP	630	13	1	Sustoti	Neleistini programos parametrai	Greitis nustatytas ant 0. Sustabdykite mašiną.
PTP	761	01	2	geltona	Per žemas priekinės eigos slėgis	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	761	03	2	geltona	Per aukšta priekinės eigos slėgio daviklio įtampa	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	761	04	2	geltona	Per žema priekinės eigos slėgio daviklio įtampa	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	761	07	1	Sustoti	Paleidžiant nustatytas neteisingas priekinės eigos slėgis	Greitis nustatytas ant 0. Sustabdykite mašiną.
PTP	763	01	2	geltona	Per žemas atbulinės eigos slėgis	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	763	03	2	geltona	Per aukšta atbulinės eigos slėgio daviklio įtampa	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	763	04	2	geltona	Per žema atbulinės eigos slėgio daviklio įtampa	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	763	07	1	Sustoti	Paleidžiant nustatytas neteisingas atbulinės eigos slėgis	Greitis nustatytas ant 0. Sustabdykite mašiną.
PTP	768	00	2	geltona	Per stipri 10% antros pavaros perjungimo vožtuvo srovė	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	768	01	2	geltona	Per silpna 10% antros pavaros perjungimo vožtuvo srovė	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	768	05	2	geltona	Trumpas jungimas su mase antros pavaros perjungimo vožtuvo grandinėje	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	768	06	2	geltona	Trumpas jungimas tarp laidų antros pavaros perjungimo vožtuvo grandinėje	Greitis sumažintas pusiau.
PTP	768	07	1	Sustoti	Paleidžiant nustatytas neteisingas antros pavaros perjungimo vožtuvo slėgis	Greitis nustatytas ant 0. Sustabdykite mašiną.
PTP	769	00	2	geltona	Per stipri 10% pirmos pavaros perjungimo vožtuvo srovė	Greitis sumažintas pusiau.

RCP — kampinio ekrano valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai

RCP — kampinio ekrano valdymo bloko diagnostiniai gedimų kodai					
Valdymo blokas	**SPN**	**FMI**	**Prioritetas**	**Aprašymas**	**Poveikis**
RCP	158	00	2	Aukšta akumuliatoriaus įtampa	Valdymo blokas išsijungia, neveikia funkcijos.
RCP	158	01	2	Žema akumuliatoriaus įtampa	Valdymo blokas išsijungia, neveikia funkcijos.
RCP	1500	11	2	Kampinio ekrano komutacinė matrica	Blogai veikia vienas arba, galbūt, keli kampinio ekrano jungikliai.
RCP	300400	09	2	Nėra ryšio su metalo detektoriaus valdymo bloku	Nėra metalo detektoriaus valdymo bloko funkcijų, neįmanomi pjovimo darbai.
RCP	300401	09	2	Nėra ryšio su porankio valdymo bloku	Neveikia kampinio ekrano valdymo bloko funkcijos.
RCP	300402	09	2	Nėra ryšio su savaeigio pašarų smulkintuvo pagrindinio valdymo bloku	Nėra savaeigio pašarų smulkintuvo pagrindinio valdymo bloko funkcijų, neįmanomi pjovimo darbai.
RCP	300403	09	2	Nėra ryšio su viršutinio prietaisų skydo valdymo bloku	Neveikia viršutinio prietaisų skydo valdymo bloko funkcijos.
RCP	300404	09	2	Nėra ryšio su galinių ratų pavaros valdymo bloku	Išjungta galinių ratų pavara.
RCP	300405	09	2	Nėra ryšio su eilių valdymo sistemos valdymo bloku	Išjungtas/užblokuotas eilių nutaikymo valdymo blokas.
RCP	300407	09	2	Nėra ryšio su TMC 190 valdymo bloku	
RCP	300410	07	3	Negali būti pasiekta latako padėtis	Automatinio režimo perjungimas į parengties režimą
RCP	300410	13	3	Nesukalibruoti latako padėties davikliai	Neprieinamas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300410	14	2	Latakas ne pradinėje padėtyje	
RCP	300411	03	2	Aukštas lygis latako pasukimo kampo daviklio kanale 1	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300411	04	2	Žemas lygis latako pasukimo kampo daviklio kanale 1	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300412	03	2	Aukštas lygis latako pasukimo kampo daviklio kanale 2	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300412	04	2	Žemas lygis latako pasukimo kampo daviklio kanale 2	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300412	10	2	Nesinchronizuotas latako pasukimo kampo daviklis.	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300413	03	2	Aukšta latako pavertimo padėties daviklio įtampa	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300413	04	2	Žema latako pavertimo padėties daviklio įtampa	Išjungtas automatinis latako padėties nustatymas, valdymas pagal laiką
RCP	300414	03	2	Aukšta latako sklendės padėties daviklio įtampa	Išjungtas latako sklendės valdymas
RCP	300414	04	2	Žema latako sklendės padėties daviklio įtampa	Išjungtas latako sklendės valdymas

7.4. Diagnostikos įrangos naudojimosi instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 2.

7.5. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

8 mokymo elementas. Kombainų ir savaeigių smulkintuvų smulkių gedimų šalinimas ir remonto organizavimas bei atlikimas

8.1. Javų kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Gedimų suradimas ir šalinimas

Variklis

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Sunku arba visiškai neįmanoma paleisti variklį.	Užsikišo vandens filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Sugedusios uždegimo žvakės (9540, 9560).	Patikrinkite uždegimo žvakes.
	Degalų sistemoje yra vandens, purvo ar oro.	Išleiskite, išplaukite, užpildykite ir nuorinkite sistemą.
	Užsikišo degalų filtras.	Pakeiskite filtrą ir nuorinkite sistemą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus darbinėms sąlygoms.
	Atjungtas degalų siurblys.	Patikrinkite degalų siurblio laidų sujungimą.
	Užsiteršę arba sugedę purkštuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Per didelė varža paleidimo grandinėje.	Nuvalykite ir priveržkite visus akumuliatorių ir starterio relės sujungimus.
	Žema kompresija.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Detonuoja variklis	Išsiderino įpurškimo siurblys.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Stringa inžektorinio purkštuko adata.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Vidinis variklio gedimas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Variklis trūkčioja arba dažnai išsijungia	Užsikišo vandens filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Užsikišo degalų filtras.	Pakeiskite filtrą ir nuorinkite degalų sistemą.
	Užsikimšęs degalų bako filtro vožtuvas.	Išvalykite filtro vožtuvą.
	Degalų sistemoje yra vandens, purvo ar oro.	Išleiskite, išplaukite, užpildykite ir nuorinkite sistemą.
	Užsiteršę arba sugedę purkštuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Sulinkę stūmiklio kotai arba užsikimšę vožtuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Trūksta galingumo	Užsikišo vandens filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Blogas oro įsiurbimas.	Išvalykite oro valytuvą.
	Užsikišo degalų filtras.	Pakeiskite filtrą ir nuorinkite sistemą.
	Užsikišo vandens filtras.	Pakeiskite filtrą.
	Užsikimšęs degalų bako filtro vožtuvas.	Išvalykite filtro vožtuvą.
	Užsiteršę arba sugedę purkštuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Išsiderino įpurškimo siurblys.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Nesandarios oro įsiurbimo linijos.	Patikrinkite oro įsiurbimo linijų būklę ir suremontuokite.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Perkaista variklis	Trūksta aušinimo skysčio.	Įpilkite į radiatorių iki atitinkamo lygio aušinimo skysčio. Patikrinkite žarnas ir radiatorių, ar jie sandarūs ir ar nėra laisvi sujungimai.
	Užsiteršė aušinimo sistemos radiatoriaus šerdis arba besisukantis aušinimo tinklelis.	Išvalykite radiatorių ir aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvą.
	Aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvas nesisuka.	Patikrinkite pavaros diržą.
	Užkalkėjo aušinimo sistema.	Išleiskite skystį ir išplaukite aušinimo sistemą.
	Sugedo termostatai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Žemas alyvos slėgis	Žemas alyvos lygis	Patikrinkite alyvos lygį variklio karteryje ir, jei reikia, įpilkite alyvos.
	Netinkamas alyvos tipas.	Išleiskite alyvą ir įpilkite į karterį reikiamo klampumo alyvos.
	Užsikimšo alyvos aušintuvas.	Išvalykite alyvos aušintuvą
Variklis naudoja per daug alyvos	Blogai dirba oro įsiurbimo sistema.	Patikrinkite oro valytuvą ir išvalykite oro įsiurbimo sistemą.
	Alyvos nuotėkis.	Patikrinkite ar sandarios alyvos sistemos, tarpikliai ir išleidimo kaiščiai.
	Per mažo klampumo karterio alyva.	Išleiskite alyvą ir įpilkite į karterį reikiamo klampumo alyvos.
	Užsikimšo alyvos aušintuvas.	Išvalykite alyvos aušintuvą.
	Subraižytas stūmoklis.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Susidėvėję vidinės detalės.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

Gedimų suradimas ir šalinimas

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Variklis naudoja per daug degalų	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas.	Išvalykite oro valytuvą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus darbinėms sąlygoms.
	Užsiteršę arba sugedę purkštuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Baigėsi variklio eksploatacijos laikas.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Dirbant varikliui išmetami juodi arba pilki dūmai	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas.	Patikrinkite, ar oro filtras neužsikišęs. Išvalykite filtravimo elementą.
	Netinkamas degalų tipas.	Naudokite tinkamus degalus darbinėms sąlygoms.
	Užsiteršę arba sugadinti purkštuvai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Sugedęs duslintuvas.	Patikrinkite, ar duslintuvas nesugadintas ir ar todėl ten galėjo padidėti slėgis.
Dirbant varikliui išmetami balti dūmai	Sugedusios uždegimo žvakės (9540, 9560).	Patikrinkite uždegimo žvakes.
	Netinkamas degalų tipas.	Mažai cetano turintys degalai sukelia variklio degimo pertrūkius. Naudokite tik degalus su tinkamu cetaniniu skaičiumi.
Starteris lėtai sukasi arba neveikia	Bloga relė.	Patikrinkite relę ir laidų sujungimus.
	Laisvi arba aprūdiję akumuliatorių sujungimai.	Nuvalykite ir priveržkite laisvus sujungimus.

Oro kondicionavimo sistema

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
Nepakankamas aušinimas arba jo nėra.	Nukrito arba nutrūko kompresoriaus diržas.	Pakeiskite diržą.
	Nedirba kompresorius (jei didelės ir mažos žarnos kairiajame prietaisų skyde yra tos pačios temperatūros).	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Įjungtas aukšto slėgio jungiklis - per kondensatorių prateka nepakankamas oro srautas.	Išvalykite kondensatorių. Patikrinkite ventiliatoriaus diržo būklę. Patikrinkite variklio ventiliatoriaus diržo padėtį. Patikrinkite aušinimo sistemos radiatoriaus valytuvo veikimą. Jei nerandate gedimo, kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Įjungtas žemo slėgio jungiklis - per garintuvą prateka nepakankamas oro srautas.	Išvalykite filtrą. Patikrinkite kabinos ventiliatoriaus darbą. Jei nerandate gedimo, kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Įjungtas žemo slėgio jungiklis - žema lauko oro temperatūra.	Pastumkite svirtelę į padėtį, kurioje daugiau šildytų.
	Įjungtas žemo slėgio jungiklis - nepakankamas aušinimo medžiagos lygis (burbuliukai stebėjimo langelyje).	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Šildytuvo vožtuvas iš dalies įjungtas - kai temperatūros svirtis nustatyta į didžiausią oro kondicionavimo padėtį, palieskite abi žarnas kabinos dešinėje pusėje; jei abi šiltos, vožtuvas atidarytas.	Sureguliuokite degalų siurblio slankiklį per latako angą. Pastumkite svirtį į IŠJUNGIMAS padėtį. Atleiskite reguliavimo varžtą rutuliniame šarnyre ir, truputį nuspaudę žemyn slankiklį, priveržkite rutulinį šarnyrą.
Kabinoje blogas kvapas (dvokas).	Užsikimšo išleidimo vamzdis. Užsiteršę filtrai. Užsiteršusi kabina.	Prapūskite kondensato vamzdį ir išvalykite lataką po garintuvu. Išvalykite filtrą. Išsiurbliuokite kabiną.
		Užtikrinkite, kad kondensato išleidimo vamzdyje būtų įrengta išleidimo sklendė.

Stabdžiai

Gedimas	Priežastis	Gedimo pašalinimas
"Minkštų" stabdžių pedalų slėgis.	Mažai stabdžių skysčio.	Įpilkite stabdžių skysčio.
	Degalų sistemoje yra oro.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Mažėja stabdymo galingumas.	Nusitrynę būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
	Susidėvėję būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.
Neveikia rankinis stabdys.	Netinkamai sureguliuotas rankinis stabdys.	Sureguliuokite rankinį stabdį.
	Nusitrynę būgno stabdžių antdėklai.	Kreipkitės į John Deere oficialų atstovą.

8.2. Cukrinių runkelių kombaino valdymo instrukcijos atitinkama dalis

Anotacija žr. modulio S.7.2. skyrius 1.2.

Instrukcija patalpinta įmonės serveryje:

\\10.20.189.205\dojusbendri\SERVISAS\SERVISO MOKYMU MEDZIAGA.

8.3. Savaeigio smulkintuvo valdymo instrukcijos atitinkama dalis

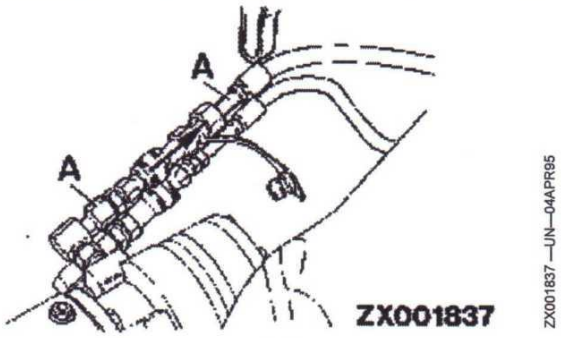
Hidraulinės žarnos prie reversinio mechanizmo variklio

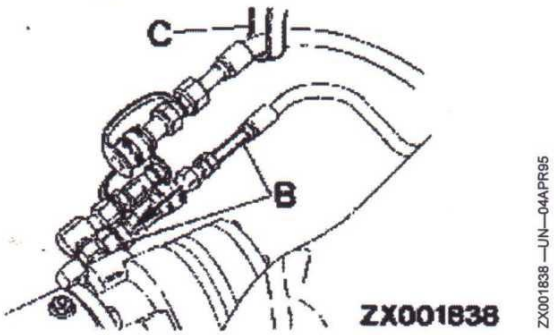
Kad atjungtumėte greitojo sujungimo movas prie grįžtamosios žarnos (A) patraukite fiksavimo žiedą atgal, prie slėgio žarnos (B) patraukite fiksavimo žiedą į priekį.

Gaubtų angos.

Pritvirtinkite žarnas prie kronšteino (C).

A—Grįžtamoji žarna
B—Slėgio žarna
C—Laikiklis





OUZXMAY,0000519 -26-07SEP02-2/2

Gedimų suradimas ir šalinimas – Padavimo sistema

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš atliekant techninę priežiūrą ar reguliavimą, visada išjunkite maitinimą ir variklį.

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Blogas perdavimo būgnų padavimas	Per daug masės tarp velenų	Sumažinkite greitį, padidinkite išilginį pjovimą
	Perdavimo būgnai užblokuoti viršuje	Išvalykite masę iš po velenų ir stabdiklių
	Diržo slydimas	Žr. "Pagrindinės pavaros diržas" skyriuje "Smulkinimo būgnai ir pavara"
	Nedirba elektrinė sankaba	Patikrinkite sankabos elektros tiekimą (žr. "Techninė priežiūra – Elektros sistema" skyriuje), patikrinkite ar nėra laisvų ir atsijungusių laidų
	Praslysta javai tarp perdavimo būgnų arba bloga pjovimo kokybė	Padidinkite perdavimo būgnų spyruoklių įtempimą

Gedimų suradimas ir šalinimas – Priešpeilio reguliavimas

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Priešpeilio reguliatorius dirba normaliai, o po to vis sunkiau pasukti	Neteisingai nustatyta priešpeilio reguliatoriaus darbinė eiga arba jis nutolęs nuo smulkinimo būgno	Baikite reguliavimą. Įstatykite naujus arba iš naujo sureguliuokite esamus smulkinimo būgno peilius
	Atliekos tarp lygiojo volo grandiklio ir priešpeilio	Išvalyti
	Priešpeilis liečiasi su smulkinimo būgnu	Žr. tinkamo sureguliavimo procedūrą
Priešpeilis liečiasi su smulkinimo būgno peiliais vos truputį nupjovus javų masės	Priešpeilis slysta link smulkinimo būgno padirbęs javuose	Po suderinimo pasukite trauklę prieš laikrodžio rodyklę. Sureguliuokite trauklės galo laisvumą
	Nepakankamas tarpas tarp smulkinimo būgno peilių ir priešpeilio	Sureguliuokite priešpeilį
Per didelis priešpeilio reguliatoriaus galo laisvumas	Stumia susidėvėjusias poveržles	Sureguliuokite galo laisvumą viršutine išdrožine veržle
	Daugiau nei trys apsukos padaromos ant reguliuojančios trauklės, nereguliuojant kitos pusės	Naudokite tinkamą priešpeilio sureguliavimo procedūrą
Per sunkiai sukasi priešpeilio reguliatorius	Netinkamai sutepti reguliuojančios trauklės sriegiai	Žr. "Tepimas ir periodiška techninė priežiūra"
	Prieš pasukant prieš laikrodžio rodyklę ir traukiantis atgal nuo smulkinimo būgno, išvalykite atliekas tarp lygiojo volo grandiklio ir priešpeilio	Išvalykite plotą
	Drauge užrūdijusios detalės	Išardykite ir nuvalykite rūdis
	Per stiprus galo laisvumo sureguliavimas	Sureguliuokite galo laisvumą viršutine išdrožine veržle

Gedimų suradimas ir šalinimas

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Netraiško grūdų	Išsireguliavę velenai	Sureguliuokite velenus arčiau – mažiausiai 1 mm (0.04 col.) tarpu
	Susidėvėję velenai	Pakeiskite velenus
Užsikemša traiškytuvė	Slysta pavaros diržai	Patikrinkite abiejose pusėse pavaros diržus
	Per arti nustatyti velenai pagal pjovimo sąlygas	Sureguliuokite velenus
	Velenų priekyje susikaupia masė	Išimti susikaupusiai masei, pasinaudokite techninės priežiūros dangčiu
	Per mažas variklio apsukų dažnis	Eksploatuokite smulkintuvą nominaliomis variklio apsukomis ir rekomenduojamu kelio greičiu
	Prasisuka smulkinimo būgno pavaros dirželiai	Susidėvėję pavaros diržai, išsitampę arba sutrūkę, susidėvėję skriemuliai. Ieškokite informacijos skyriuje "Smulkinimo būgnas ir pavara".
	Prasisuka pagrindinė sankaba	Patikrinkite pagrindinę sankabą. Jeigu reikia, pakeiskite.
	Susidėvėję velenai	Pakeiskite velenus
Nelygus pjovimas	Atšipę smulkinimo būgno peiliai	Pagaląskite peilius
	Susidėvėjęs priešpeilis	Sureguliuokite, apsukite arba pakeiskite priešpeilį
	Per didelis peilio ir priešpeilio tarpas	Sureguliuokite priešpeilį
	Per ilgas pjausnio ilgis	Sutrumpinkite pjovimą
	Smulkinimo būgne nepakankamai masės	Padidinkite važiavimo greitį
	Pakelti užpakaliniai perdavimo būgnai	Išvalykite masę po perdavimo būgnais
Smulkintuvas sunaudoja per daug energijos	Susidėvėję velenai	Pakeiskite velenus
	Masė susikaupia po apatiniu velenu	Išvalykite masę
	Per trumpas išilginis pjovimas	Sutrumpinkite pjovimą
Negalima galąsti peilių su įmontuota traiškytuve	Masė velenuose	Paleiskite smulkinimo būgnus velenams išvalyti
	Masė susikaupia po apatiniu velenu	Išvalykite masę

Gedimų suradimas ir šalinimas – automatinė tepimo sistema

PASTABA: Jei užsikimšimas bus prie tepalo tvirtinimo detalės ar tepalo linijoje, arba jei linijoje bus nutekėjimas, plastinio tepalo tiekimą automatiškai sustabdys atitinkamas antrinis skirstytuvas. Slėgis kyla tarp antrinio ir pirminio skirstytuvų, ir iš apsauginio vožtuvo pasirodo plastinis tepalas.

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Plastinis tepalas pasirodo iš apsauginio vožtuvo	Užsikimšimas prie tepalo tvirtinimo detalių arba tepalo linijoje	Kartkartėmis atidarykite linijas tarp pirminio ir antrinio skirstytuvų. Užsikimšimas pasitaiko už antrinio skirstytuvo su linija, iš kurios daugiausiai išeina plastinio tepalo. Užsikimšimą išsklaidykite padėdami standartiniu būdų įsigyjamą tiršto tepalo švirkštą (slėgis iki 40000 Pa; 400 barų; 5800 svaro į kvadratinį colį) prie atitinkamo antrinio skirstytuvo.

ZX,OMSPFH012924 -26-12SEP06-1/1

Įdirbimo eiga

PER PIRMĄSIAS 100 EKSPLOATACIJOS VALANDŲ:

Techninę priežiūrą atlikite kasdien arba kas 10 valandų (informacijos ieškokite šiame skyriuje ir "Degalai, tepalai ir talpos" skyriuje).

Saugokite, kad variklis nedirbtų tuščiąja eiga be reikalo.

Atidžiai stebėkite aušinimo skysčio temperatūrą.

Dažniau tikrinkite mašininės alyvos lygį ir aušinimo skysčio lygį. Tikrinkite, ar nėra nuotėkio požymių.

Jei įdirbimo metu reikia papildyti mašininės alyvos, naudokite sezoninio klampumo klasės alyvą, atitinkančią techninius reikalavimus, nurodytus "Degalai, tepalai ir talpos" skyriuje.

Patikrinkite variklio oro įsiurbimo sistemos žarnų ir žarnų fiksatorių tvirtumą.

Patikrinkite ar tinkamas pavaros diržų įtempimas ir, jei reikia, įtempkite.

ZX,OMSPFH000774 -26-17JUN91-1/1

Kas 10 eksploatacijos valandų

- Variklis — alyvos lygio patikrinimas
- Hidraulinė sistema — alyvos lygio patikrinimas
- Radiatoriaus grotelės — valymas
- Degalų bako alsuoklio sietelis — valymas
- Aušinimo sistema
- Padangos
- Degalų bakas — atidaryti vandens skirtuvą
- Indikatoriaus lemputės patikrinimas
- Metalo detektoriaus patikrinimas
- Apšvietimo funkcijos
- Tepkite pagal tepimo lenteles (tepkite tol, kol tepalas pradės tekėti pro tepimo tašką)

Tiktai po pirmųjų 10 eksploatacijos valandų

Iš naujo priveržkite vairo mechanizmo hidrocilindro kronšteino tvirtinimo varžtus prie galinio tilto.

Iš naujo priveržkite vairo mechanizmo hidrocilindro kronšteino tvirtinimo varžtus prie ratų variklių.

Sutvirtinkite ratų variklio apkabos tvirtinimo varžtus prie užpakalinio tilto slankiosios movos.

Kol bus užbaigta pirmoji 50 valandų eksploatacija

Iš naujo priveržkite priekinių ratų tvirtinimo varžtus iki 550 N·m (400 lb-ft).

Iš naujo priveržkite galinių ratų tvirtinimo varžtus iki 550 N·m (400 lb-ft) — Didelio galingumo ir varantysis tiltas.

Iš naujo suveržkite pagrindinės pavaros tvirtinimo varžtus.

Iš naujo priveržkite 3-jų greičių arba ProDrive transmisijos tvirtinimo varžtus.

Iš naujo suveržkite priekinio tilto tvirtinimo varžtus.

8

8.4. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai"

Žiūrėti skyrių 5.4.

8.5. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

9 mokymo elementas. Savarankiška užduotis

UŽDUOČIŲ VARIANTŲ APRAŠYMAS

Užduočių vertinimo kriterijai:

- Atliekant užduotį mokytojas laikėsi jos aprašyme technologinės dokumentacijos reikalavimų;
- Užduotis atlikta pagal pateiktą užduoties aprašymą;
- Užduotis atlikta kokybiškai;
- Užduotis atlikta per jai skirtą laiką;
- Užduotis atlikta savarankiškai (esant reikalui konsultuoja mokytojo mokytojas).

1. UŽDUOTIS

JAVŲ KOMBAINO TECHNINĖS BŪKLĖS PATIKRINIMAS, PARUOŠIMAS DARBUI KONKREČIOS KULTŪROS DOROJIMUI IR IŠBANDYMAS LAUKE

Užduoties aprašymas:

1. Atlikti javų kombaino techninės būklės patikrinimą ir kasdieninę techninę priežiūrą; (vadovaujantis S.7.2 5 elemento mokymo medžiaga)
2. Paruošti javų kombainą darbui konkrečios kultūros dorojimui. Lauko sąlygas ir kultūros pavadinimą nurodys mokytojo mokytojas; (vadovaujantis S.7.2 3 elemento medžiaga)
3. Išbandyti javų kombainą lauke ir atlikti papildomus reguliavimus vietoje, įvertinant pjovimo aukščio, grūdų nuostolių ir sužalojimo, iškūlimo, valymo, šiaudų smulkinimo ir paskleidimo bei kitus parametrus;(vadovaujantis S.7.2 4 elemento mokymo medžiaga)
4. Užduotį atlikti per 6 valandas.

2. UŽDUOTIS

CUKRINIŲ RUNKELIŲ KOMBAINO TECHNINĖS BŪKLĖS PATIKRINIMAS, PARUOŠIMAS DARBUI IR IŠBANDYMAS LAUKE

Užduoties aprašymas:

1. Atlikti cukrinių runkelių kombaino techninės būklės patikrinimą ir kasdieninę techninę priežiūrą; (vadovaujantis S.7.2 5 elemento mokymo medžiaga)
2. Paruošti cukrinių runkelių kombainą darbui; (vadovaujantis S.7.2 3 elemento medžiaga)
3. Išbandyti cukrinių runkelių kombainą lauke, įvertinant lauko sąlygas, runkelių dydį, tankumą, gumbų pažeidimus, lapų likučius, gumbų nuostolius ir atlikti papildomus reguliavimus bei nustatymua;(vadovaujantis S.7.2 4 elemento mokymo medžiaga)
4. Užduotį atlikti per 6 valandas.

3. UŽDUOTIS

SAVAEIGIO PAŠARŲ SMULKINTUVO TECHNINĖS BŪKLĖS PATIKRINIMAS, PARUOŠIMAS DARBUI IR IŠBANDYMAS LAUKE

Užduoties aprašymas:

1. Atlikti savaeigio pašarų smulkintuvo techninės būklės patikrinimą ir kasdieninę techninę priežiūrą; (vadovaujantis S.7.2 5 elemento mokymo medžiaga)
2. Paruošti savaeigį pašarų smulkintuvą darbui; (vadovaujantis S.7.2 3 elemento medžiaga)
3. Išbandyti savaeigį pašarų smulkintuvą lauke, įvertinant lauko sąlygas, nuimamą kultūrą, reikalingą kapojų ilgį, derlingumą, aptarnaujančio transporto rūšį; (vadovaujantis S.7.2 4 elemento mokymo medžiaga)
4. Užduotį atlikti per 6 valandas.

MODULIS S.7.3. TRAKTORIŲ KONSTRUKCIJOS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA IR DARBAS SU JAIS

1 mokymo elementas. Traktorių eksploatacija įdirbimo laikotarpiu, variklių eksploatavimas

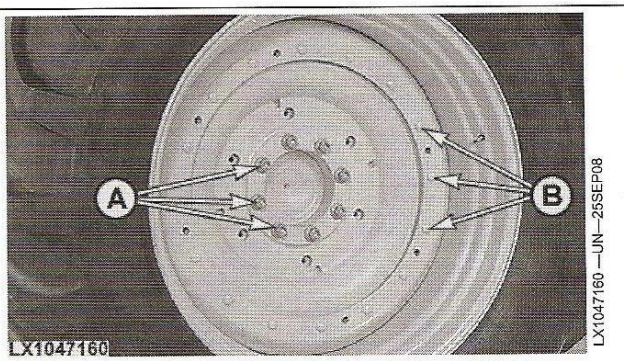
1.1. Traktorių eksploatacijos instrukcija

Įdirbimo laikotarpis

Po pirmųjų 4 ir 8 eksploatacijos valandų

Priveržkite galinių ratų tvirtinimo varžtus/veržles

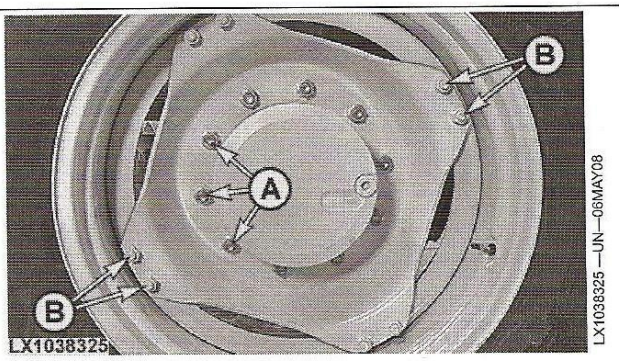
A—500 N·m (370 lb-ft) B—250 N·m (185 lb-ft)



OU12401,0001AB9 -26-22SEP08-1/

Priveržkite priekinių ratų tvirtinimo varžtus/veržles

A—480 N·m (355 lb-ft) B—250 N·m (185 lb-ft)



OU12401,0001AB9 -26-22SEP08-2/

Pirmųjų 100 eksploatacijos valandų laikotarpiu

Ratų tvirtinimo varžtai

Dažnai tikrinkite ratų tvirtinimo varžtų sukimo momentą.

Variklio alyva

Variklis gamykloje buvo užpildytas John Deere MAŠININE ĮDIRBIMO ALYVA. Įdirbimo laikotarpiu pagal poreikius įpilkite John Deere MAŠININĖS ĮDIRBIMO ALYVOS, kad išlaikytumėte nurodytą alyvos lygį. Alyvos tipus žr. “Dyzelinio variklio įdirbimo alyva” sk. 80, “Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis”.

Pakeiskite alyvą ir filtrą po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų.

OU12401,00019C8 -26-06MAY08-1

Po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų

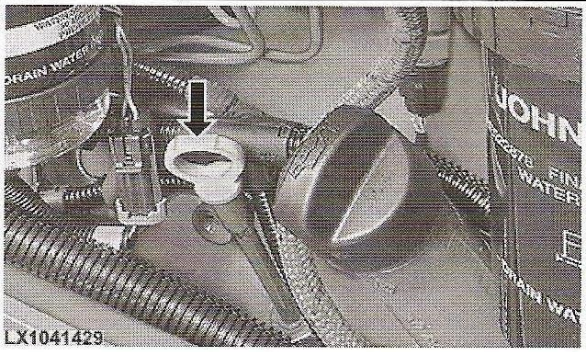
Techninės priežiūros darbai išvardinti “Po pirmųjų 100 valandų” sk. 85, būtina “Tepimas ir periodiška techninė priežiūra”.

Patikrinimai prieš eksploataciją

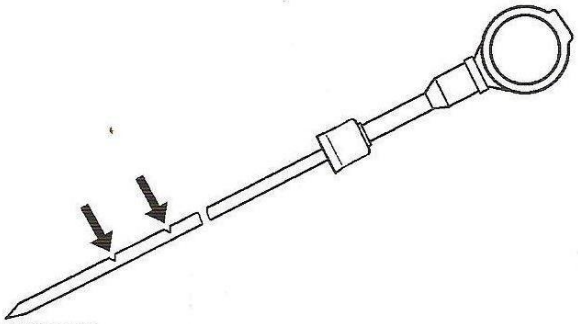
Patikrinimai prieš eksploataciją

Alyvos lygis variklio karteryje

Mašininės alyvos lygis turi būti tarp alyvos lygio matuoklio atžymų. Nepaleiskite variklio, jeigu alyvos lygis yra žemiau lygio matuoklio apatinės žymos.



LX1041429 —UN—20NOV06



LX1041430 —UN—17NOV06

Po ilgalaikio stovėjimo

Patikrinkite, ar po gaubtu nesusirinko pašalinių medžiagų ar nešvarumų. Jei susirinko, išvalykite.

Variklio eksploatavimas

Svarbi informacija apie variklį

Garantija nepadengia variklio ir kardaninės pavaros elementų sugadinimų, kuriuos sukelia neleistini variklio nustatomi parametrai.

Neleistini nustatomi parametrai neatitinka išmetamų dujų nuostatų, kurios taikomos šiam varikliui, ir dėl kurių galima patraukti baudžiamon atsakomybėn.

Paleidžia variklį

ĮSPĖJIMAS: Niekada nepaleiskite variklio uždarose patalpose. Užtikrinkite pakankamą ventiliaciją. Atsargiai, galite apsinuodyti!

Prieš paleisdami variklį uždarykite gaubtą.

1. Nustatykite reguliavimo vožtuvo svirtis (A) į neutralią padėtį.
2. Nustatykite reverso svirtį (C) į neutralią padėtį (arba į padėtis N arba P traktoriuose su AutoPowr).
3. Paleidimo raktelį pagrindiniame jungiklyje (D) pasukite per vieną padėtį į dešinę. Palaukite, kol išsijungs lemputė (E).
4. Pasukite paleidimo raktelį pagrindiniame jungiklyje (D) į galinę padėtį pagal laikrodžio rodyklę. Paleidę variklį iš karto atleiskite raktelį.

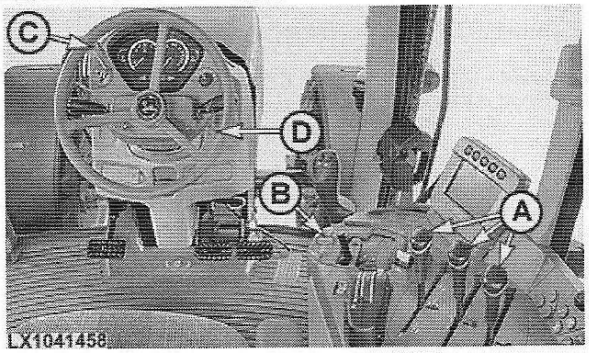
Neleiskite starteriui nepertraukiamai dirbti ilgiau nei 30 sekundžių. Pasukite raktelį pagrindiniame jungiklyje ant nulio. Palaukite bent vieną minutę prieš bandydami vėl paleisti variklį.

Paleidę variklį, palaukite 2 sekundes nuo traktoriaus elektronikos sistemos patikrinimo, prieš įjungdami darbinius jungiklius ar valdymo prietaisus.

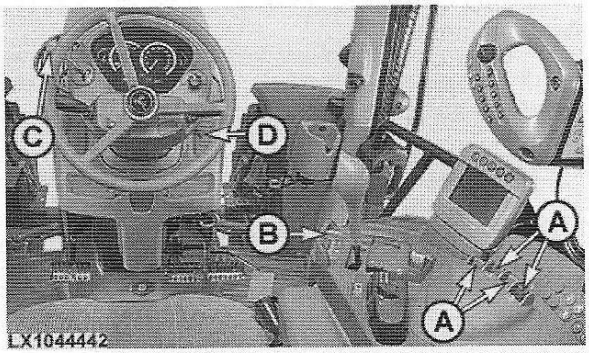
SVARBU: Pašildymo fazės metu traktorių paleiskite tik vidutiniška apkrova. Kai tik bus pasiekta darbinė temperatūra (žr. į temperatūros matuoklį), pasiekiama pilna galia.

PASTABA: Variklio valdymo blokas (ECU) leidžia varikliui dirbti greičiau mažomis tuščios eigos apsukomis (1050 rpm), kol aušinimo skysčio temperatūra pasiekia 20°C (68°F).

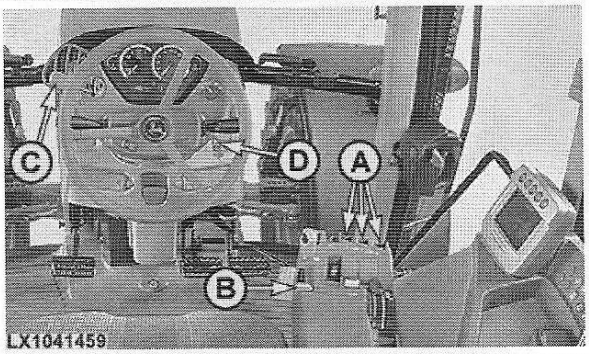
A—SCV svirtys
B—Rankinis akceleratorius
C—Reverso svirtis
D—Pagrindinis jungiklis (raktelis)
E—Kaitinimo žvakės indikatoriaus lemputė



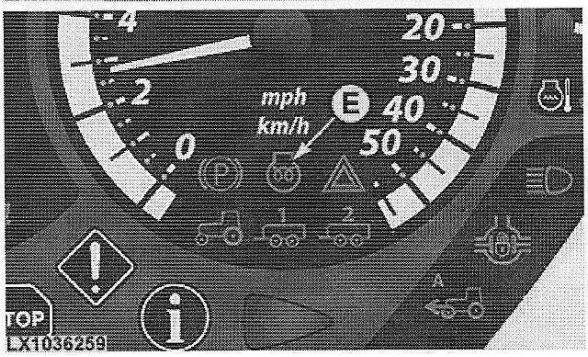
LX1041458 —UN—18DEC06



LX1044442 —UN—11DEC07



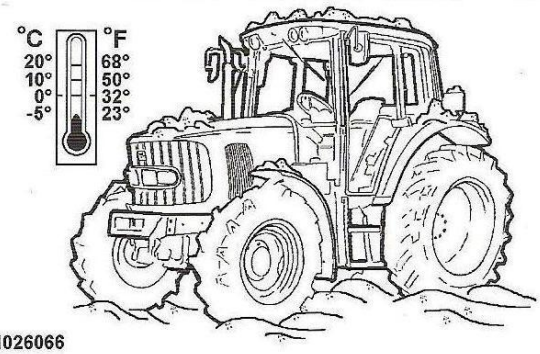
LX1041459 —UN—18DEC06



LX1036259 —UN—31MAY06

Pagalbinės paleidimo priemonės šaltu oru

Priklausomai nuo traktoriaus įrengimo, jame įrengti įvairūs variklį paleisti padedantys įrenginiai, leidžia lengviau paleisti variklį, kai aplinkos temperatūra yra žemiau 0°C (32°F).



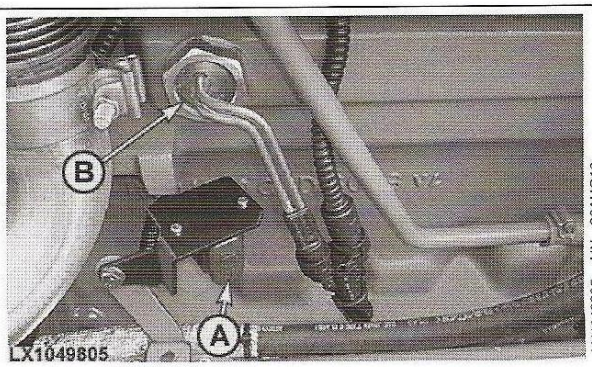
OU12401,0000581 -26-02DEC00-1/

Aušinimo skysčio šildytuvas

Prijunkite aušinimo skysčio šildytuvo (B) jungtį (A) prie 220 voltų maitinimo šaltinio.

Aplinkos temperatūrai esant -15°C (5°F), šildymo procesas trunka apie 2 valandas. Pratęskite šildymo trukmę, jei žemesnė aplinkos temperatūra.

SVARBU: Atkreipkite dėmesį į vieningos energosistemos regioninius skirtumus.



OU12401,0001D24 -26-30AUG10-1/

Variklio paleidimas naudojant papildomą akumuliatorių bateriją

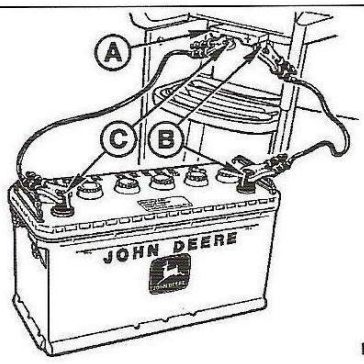
SVARBU: Jei varikliui reikia trumpą laiką dirbti be akumuliatoriaus (paleidimui naudojant papildomą akumuliatorių), nedidinkite variklio sukimosi dažnio daugiau negu iki 1000 aps./min. Be to, dirbant varikliui, įjunkite papildomą elektros srovę (šviesas). Gerai izoliuokite atjungtą starterio kabelio galą, kad nesugestų kintamos srovės generatorius ir įtampos reguliatorius.

LX,OMOT 000166 -26-01FEB94-1/

Variklio paleidimas su pagalbine akumuliatorių baterija

⚠ ĮSPĖJIMAS: Akumuliatorių baterijos išskiriamos dujos yra sprogios. Saugokite akumuliatorius nuo kibirkščių ir liepsnos. Prieš atliekant sujungimus, dar kartą pasitikrinkite ar atitinka poliai: masės laidas jungiamas prie neigiamo akumuliatoriaus poliaus, o starterio laidas - prie teigiamo poliaus.

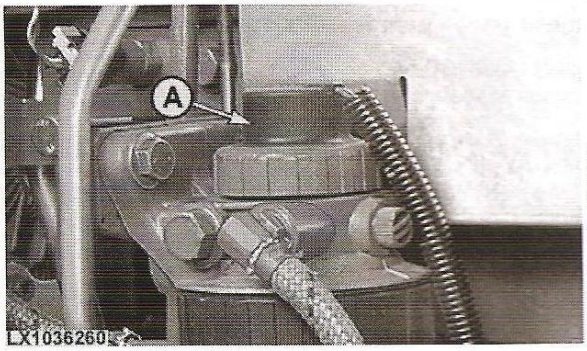
Sukeistas poliškumas sugadins elektros sistemą. Įžeminimo kabelį visada junkite prie neigiamo poliaus paskutinį.



Traktoriuje yra įrengtos jungtys, jomis galima papildomai į grandinę įjungti 12 voltų akumuliatorių. Pakelkite dangtelį (A) ir prijunkite pirma teigiamus polius (B) prieš prijungiant neigiamus polius (C).

Degalų šildytuvas

Degalų šildytuvas (A) įsijungia ir išsijungia automatiškai (aplinkos temperatūra).



OU12401,0001404 -26-13MAY06-1

Varikliai su turbokompresoriumi

Turbokompresoriaus gedimai dažniausiai atsiranda netinkamai paleidžiant ir išjungiant variklį. Paleidus ir prieš išjungiant variklį, leiskite jam dirbti tuščios eigos apsukomis mažiausiai 30 sekundžių.

SVARBU: Jei variklis dirbant "užspringsta" NEDELSDAMI paleiskite jį iš naujo. Tai apsaugos turbokompresorių nuo perkaitimo.

OULXE59,0010944 -26-14NOV07-1

Automatinis maitinimo režimų valdymas (galios padidinimas) — papildomi įrenginiai

PASTABA: Galios padidinimas įsijungia automatiškai paleidžiant variklį.

Galios padidinimui išjungti arba įjungti, nuspauskite variklio mygtuką (A) ir pasirinkite ekrane.

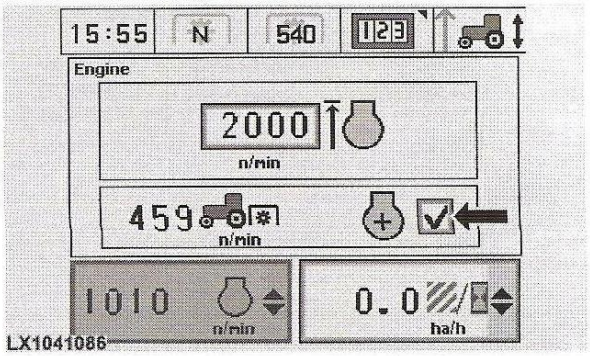
Jei galios padidėjimas susidaro CommandCenter, taikoma tai:

a) Transportavimo darbas
Variklio galingumas padidėja automatiškai, kai kelio greitis viršija 15 km/val. (9.3 myl./val.). Galios padidinimas išlieka, kol kelio greitis sumažėja mažiau nei iki 10 km/h (6.2 mph).

b) GTV darbas
Naudojant GTV varomus padargus, variklio galingumas padidėja palaipsniui, kai kelio greitis viršija 1 km/h (0.6 mph), jei traktoriaus elektronikos sistema nustato atitinkamai didelį GTV sunaudojamos energijos kiekį. Pilna galia pasiekiama pasiekus 2.5 km/h (1.5 mph) greitį.

A—Variklio mygtukas





Variklio apsauga

Degalų sistemos ir variklio gedimus parodo įsižiebęs raudonas STOP signalas, įsijungusios geltona ĮSPĖJIMO ir mėlyna INFO lemputės. Be to, CommandCenter pasirodo pranešimas.

Kad būtų galima apsaugoti variklį ir užkirsti kelią gedimams, įdiegta variklio apsaugos programa, kuri atitinkamai funkcionuoja atsiradus rimtam gedimui:

Gedimas	Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas	Poveikis
Netinkamas alkūninio veleno apsukų daviklio signalas	mėlyna geltona geltona	000637.10 000637.02 000637.08	Variklio galia sumažėja iki 50%
Per karštas aušinimo skystis	geltona raudona	000110.16 000110.00	Variklio galia sumažėja iki 20% Variklio galia sumažėja iki 60%
Per karštas variklio valdymo blokas	raudona	001136.00	Variklio apsukos sumažėja iki 1200 rpm
Per aukšta išmetamų dujų recirkuliacijos (EGR) išmetamų dujų temperatūra	mėlyna geltona raudona	000412.15 000412.16 000412.00	Variklio galia sumažėja nuo 5 iki 50%
Išmetamų dujų recirkuliacijos vožtuvas neteisingoje padėtyje	mėlyna geltona geltona	002791.02 002791.13 002659.17	Variklio galia sumažėja iki 20%
Per aukšta įsiurbiamo oro temperatūra (VGT)	geltona raudona	001180.16 001180.00	Variklio galia sumažėja nuo 5 iki 50%
Per aukšta degalų temperatūra	raudona	000174.00	Variklio galia sumažėja iki 20%
Per aukšta išmetamų dujų recirkuliacijos (EGR) šviežio oro temperatūra	geltona raudona	002630.16 002630.00	Variklio galia sumažėja iki 20% Variklio galia sumažėja iki 60%
Per aukšta išmetamų dujų recirkuliacijos (EGR) oro mišinio temperatūra	geltona raudona	000105.16 000105.00	Variklio galia sumažėja iki 20% Variklio galia sumažėja iki 60%
Per žemas mašininės alyvos slėgis	geltona raudona	000100.18 000100.01	Variklio galia sumažėja iki 20% Variklio galia sumažėja iki 60%
Netinkamas signalas iš degalų magistralinio slėgio daviklio	raudona raudona	000157.03 000157.04	Variklio galia sumažėja iki 50%
CAN BUS rodo transmisijos gedimą	geltona geltona geltona	000237.02 000237.13 000237.31	Variklio galia mažėja 10% intervalais pagal 1200 rpm variklio apsukas
Per didelės turbokompresoriaus apsukos	geltona	000103.00	Variklio galia sumažėja iki 50%
Per aukšta turbokompresoriaus išėjimo temperatūra	geltona	002790.16	Variklio galia sumažėja iki 50%
Turbokompresoriaus elektropozicinio variklio klaida	geltona	002795.07	Variklio galia sumažėja iki 50%
Degaluose aptiktas vanduo	geltona	000097.16	Variklio galia sumažėja iki 50%
Per karštas aušinimo skystis ir transmisinė alyva, kelio greitis virš 40 km/h (25 mph) *	—	—	Variklio apsukos sumažinamos, kelio greitis sumažinamas iki 40 km/h (25 mph)

* Traktoriai su AutoPowr

OU12401,0001AF6 -26-24NOV08-1/

Traktoriaus vilkimas

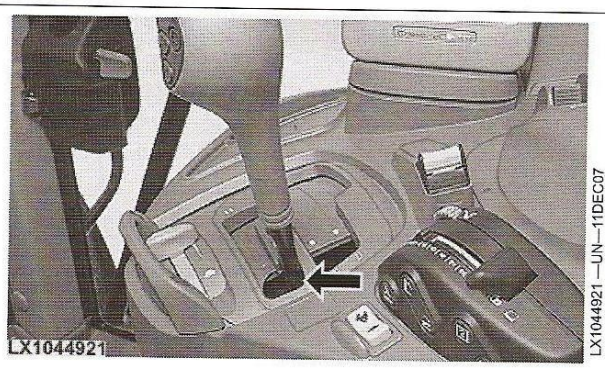
SVARBU: Niekada nevilkite traktoriaus, kad paleistumėte variklį!

Sugedusį traktorių geriausia transportuoti vilkiku su plokščia platforma. Laikykitės "Transportavimas" skyriuje pateiktų instrukcijų.

Traktoriaus pastatymas (traktoriai be AutoPowr)

SVARBU: Įjunkite pradinę padėtį tik tada, kai traktorius pilnai sustojęs.

Įjunkite pavarų dėžės blokatorių bei stovėjimo stabdį, kai pastatote traktorių, arba kai paleidžiate stovintį traktorių.



OU12401,0001CF0 -26-12OCT09-

Traktoriaus pastatymas (Traktoriai su AutoPowr)

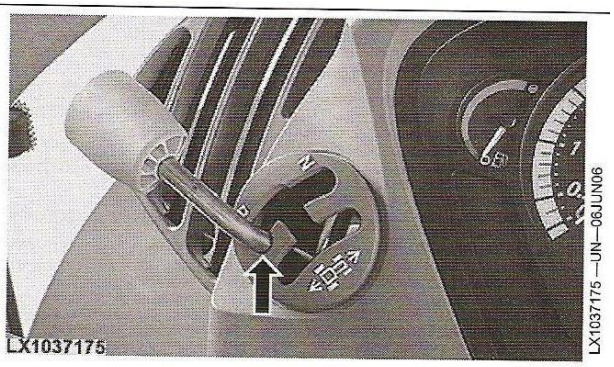
SVARBU: Įjunkite pradinę padėtį tik tada, kai traktorius pilnai sustojęs.

Įjunkite pavarų dėžės blokatorių bei stovėjimo stabdį, kai pastatote traktorių, arba kai paleidžiate stovintį traktorių.

PASTABA: Kai labai žema temperatūra, pradinės padėties įjungimui gali prireikti iki 20 sek.

Jungdami stovėjimą šlaituose, nepamirškite nuspausti ir stabdžių pedalų.

Garsinis signalas įspės operatorių, jeigu jis nulips nuo sėdynės neįjungęs pradinės/stovėjimo padėties.



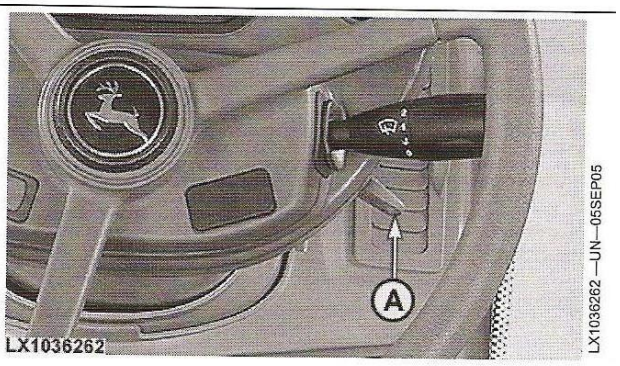
OU12401,0001CF1 -26-30SEP09-1

Variklio stabdymas

ĮSPĖJIMAS: NEIŠJUNKITE važiuojančio traktoriaus variklio (net jei jis rieda stabdomas). Taip galite sugadinti elektroninę sistemą ir transmisiją.

ĮSPĖJIMAS: Po darbo didelės apkrovos režime ar važiavus didelėmis variklio apsukomis, staigiai neišjunkite variklio, palaukite keletą minučių varikliui dirbant mažomis apsukomis tuščia eiga. Tai neleis variklio skyriui per daug įkaisti.

ĮSPĖJIMAS: Prieš išlipdami iš traktoriaus, nuleiskite padargą(us) ar kitus įrenginius ant žemės. Ištraukite paleidimo raktelį.



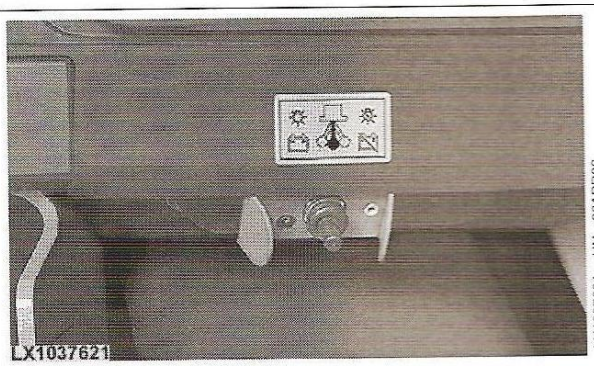
Sustabdykite traktorių. Įjunkite stovėjimo mechanizmą ir stovėjimo stabdį. Po to pasukite pagrindinį jungiklį (raktelį) (A) į kairę varikliui išjungti.

Akumuliatoriaus išjungimo jungiklis (jei yra)

Šiuo jungikliu galite atjungti akumuliatorių nuo traktoriaus elektros sistemos. Kad tai būtų galima padaryti, pagrindinis jungiklis turi būti "OFF/IŠJUNGTA" padėtyje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Dirbant varikliui, niekada nebandykite atjungti akumuliatoriaus! Tai gali pakenkti traktoriaus elektroninei sistemai, o kintamosios srovės generatoriuje susidariusi aukšta įtampa gali būti pavojinga.

SVARBU: Traktorių pastatę ilgesniam laikui, akumuliatoriaus atjungimo jungiklį visuomet nustatykite į "OFF/IŠJUNGTA" padėtį (traktoriaus elektros sistema atjungiama nuo akumuliatoriaus maitinimo). Jei akumuliatoriaus išjungimo jungiklį paliksite ON/ĮJUNGTA



LX1037621 —UN—26APR06

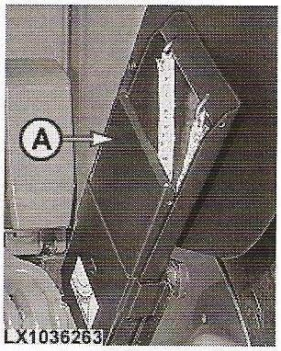
padėtyje, o traktoriaus nenaudosite, tai išsikraus akumuliatorius

OU12401,00013F2 -26-06APR06-

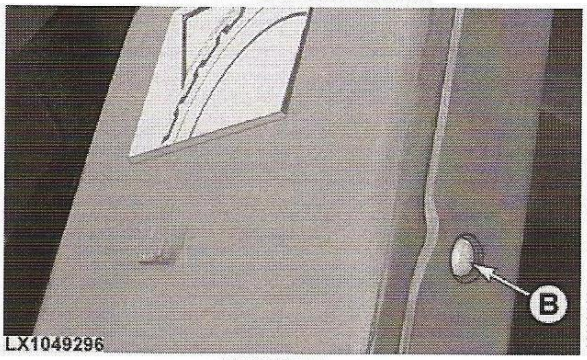
Blokavimo trinkelė

Pastatant traktorių ant nuožulnaus paviršiaus, atlikite tokią procedūrą:

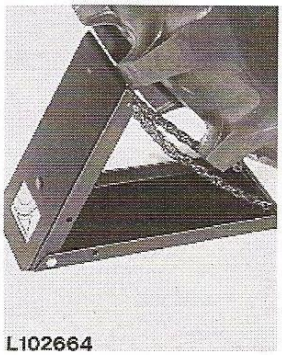
1. Suspauskite blokavimo trinkelę (A).
2. Ištraukite blokavimo trinkelę iš laikiklio.
3. Įspauskite kaištį (B) ir pilnai atidarykite blokavimo trinkelę.
4. Padėkite blokavimo trinkelę priešais ar už galinio rato.



LX1036263 —UN—16AUG05



LX1049296 —UN—03AUG10



L102664 —UN—03JAN95

1.2. Techninio aptarnavimo įrangos instrukcija

AUTOTESTAS
Kauno g. 29, Ramučiai, LT-54466 Kauno raj.
Tel./faks.: +370 37 432698
autotestas@takas.lt http://www.autotestas.lt

Prietaiso garantijos

Gamintojas prietaisui suteikia vienų metų garantiją nuo pardavimo sąskaitos išrašymo datos. Garantija galioja tik tokiu atveju, jei prietaisas neturi mechaninių pažeidimų ir buvo tinkamai naudojamas

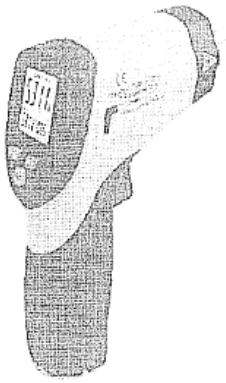
Prietaiso Nr. .....

Pardavimo data 2011.11.18.

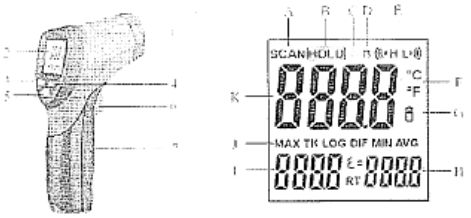
Firmos AUTOTESTAS vadovas

Nekontaktinis IR spindulių termometras

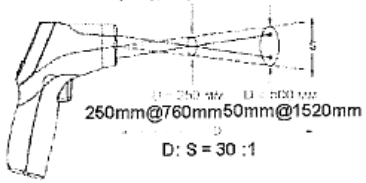
DT - 8865



Vartotojo instrukcija



1. Atidarykite baterijos skyrelio dangtelį (7) ir įdėkite 9V bateriją pagal jos poliškumą. Jeigu baterija išsikrovus tai indikatoriuje (2) pasirodys baterijos ženkliukas(G)
2. Norint įjungti prietaisą reikia paspausti įjungimo mygtuką (6). Nuspaudus mygtuką, nutaikykite lazerį į norimą matavimo vietą.Indikatoriuje pradės šviesti pamatuotos vietos temperatūra (K) . Temperatūra visą laiką atsinaujins kol bus nuspaustas paleidimo mygtukas ir švies indikacija SCAN (A) Tam ,kad užfiksuoti pamatuota temperatūrą atleiskite matavimo mygtuką. Indikatoriuje pradės šviesti HOLD (B) Didinant matavimo atstumą , didėja matavimo plotas. Tam , kad užtikrinti didesnį tikslumą reikia , kad objektas būtų didesnis už matuojamą plotą



3. Norint įjungti pašvietimą reikia šviečiant indikatoriuje režimui HOLD (B) nuspausti mygtuką ▼ (4).
4. Norint įjungti arba išjungti lazerį reikia HOLD (B) režime paspausti mygtuką ▲ (5). Parodymas (C) nusako matuoklio būseną (jei jis įjungtas tai matuoklis yra aktyvus)
5. Emisijos laipsnis keičiamas mygtukais ▲ ir ▼, esant nuspaustam paleidimo mygtukui arba monitoringo režime
6. Matuojant prietaisas automatiškai nustato max matavimo reikšmę. Ši reikšmė parodoma pagalbiniame indikatoriuje esant įjungtam parodymui MAX (J)
7. Norint įjungti norimą režimą reikia paspausti mygtuką MODE (5) reikiamą kiekį kartų.

7.1 EMS (H) emisijos laipsnis nustatomas mygtukų ▲ ir ▼(3,4)pagalba diapazone 0,1....1,0 (pagal nutylėjimą 0,95) Emisijos laipsnį priklausomai nuo medžiagos galima pasirinkti pagal lentelę, kuri pateikta šiame aprašyme.

Lentelė: Medžiagos emisijos laipsnis

Medžiagos pavadinimas	Emisijos laipsnis	Medžiagos pavadinimas	Emisijos laipsnis
Asfaltas	0,90...0,98	Audinys(juodas)	0,98
Betonas	0,94	Žmogaus oda	0,98
Cementas	0,96	Puta	0,75...0,80
Smėlis	0,90	Medžio anglis	0,96
Žemė	0,92...0,96	Lakas	0,80...0,95
Vanduo	0,92...0,96	Lakas(matinis)	0,97
Ledas	0,96...0,98	Guma(juoda)	0,94
Sniegas	0,83	Plastmasė	0,85...0,95
Stiklas	0,90...0,95	Medis	0,90
Keramika	0,90...94	Popierius	0,70...0.94
Marmuras	0,94	Chromo oksidai	0.81
Gipsas	0,80...0,9	Vario oksidai	0.78
Skiedinys	0,89...0,91	Geležies oksidai	0,78...0.82
Plyta	0,93...0,96	Tekstilė	0,90

1.Trumpas prietaiso aprašymas

IR spindulių nekontaktinis termometras skirtas matuoti objekto paviršiaus temperatūra nekontaktiniu būdu.Šis prietaisas leidžia matuoti temperatūra karšų objektų , prie kurių yra sudėtingas priėjimas

. Trumpas matavimo laikas 150 msek (kitų matavimo prietaisų 500... 1000msek
.Dvigubas nutaikymo į objektą lazeris
.Trigubas LCD indikatorius su pašvietimu
.Reguliuojamas emisijos laipsnis
. Du signalizacijos lygio nustatymai
. Max temperatūros nustatymas
. Automatinis pamatuotos temperatūros palaikymas
.Monitoringo režimas
.Signalizacija išėjus iš diapazono matavimo ribų
.Automatinis išsijungimas jeigu 7sek. Nevyksta matavimas
. Baterijos išsikrovimo indikacija

IR spindulių matavimas	
IR spindulių matavimo ribos	50...1000^{0}C
D : S	30 : 1
Skiriamoji geba	0,1^{0}C
- 50... -20^{0}C	+_2,5^{0}C
Tikslumas 20 ... 300^{0}C	1,% +_1^{0}C
300 ... 1000^{0}C	1,5C%

Pasikartojamumas	- 50... -20^{0}C +_1,3^{0}C 20 ... 1000^{0}C +_0,5^{0}C arba +_0,5%
Matavimo laikas	ne daugiau kaip 150msek.
Bangos ilgis	8 ~ 14 mkm
Emisijos laipsnis skaitmeniškai	0,1...1,0 reguliuojamas
Išėjimas iš ribų	LCD indikacija
Poliškumas	automatinis
Diodinis lazeris	Išėjimas <1Mw
bangos ilgis 630-670nm	Class 2(II)
Darbinė temperatūra	0...50^{0}C 10...90% RH
Saugojimo temperatūra	-10...60^{0}C <80% RH
Maitinimas	9V baterija
Svoris	163g
Išmatavimai	146 x 104 x 43 mm

Dėmesio: paklaidos duotos prie 18... 28^{0}C ir 80% RH

AUTOTESTAS
Kauno g. 29, Ramučiai, LT-54466 Kauno raj.
Tel./faks.: +370 37 432698
autotestas@takas.lt http://www.autotestas.lt

Variklio galvutės tarpinės sandarumo tikrinimo prietaisas LT 200.2



Veikimo principas

Esant nesandariai tarpinei (arba nesandari pati variklio galvutė) degimo produktai (CO_2) per pažeistas vietas patenka į aušinimo sistemą. Sujungus automobilio aušinimo sistemą su LT200.2 prietaisu, savaime suprantama, kad CO_2 pateks ir į prietaisą . Prietaise esatis tirpalas reaguoja su CO_2 ir keičia savo spalvą.Tirpalo spalvos pasikeitimas rodo , kad variklio galvutės tarpinė arba pati galvutė yra nesandari.

krinimo tvarka :
abi prietaiso kameras, daugiau kaip iki pusės, įpilti reagento;
ašildyti variklį iki darbinės temperatūros;
Išukti dangtelį nuo aušinimo sistemos išsiplėtimo indo (arba radiatoriaus);
arinkus atitinkamą adapterį užsukti jį vietoje dangtelio ir sujungti jį su prietaisu LT200.2;
elioms minutėms paleisti variklį dirbti padidintais sūkiais;
adangi pirma kamera betarpiškai susisiekia su aušinimo skysčiu, tai tikslesnė yra antroji prietaiso kamera;
gu tikrinimo eigoje reagento spalva nesikeičia, tai nesandarumų nėra;
gu tikrinimo eigoje reagento spalva keičiasi iš mėlynos į geltoną (benzinui) ir iš mėlynos į žalią /zeliui) tai rodo, kad yra nesandarumai.
abaigus tikrinimą ir nuėmus prietaisą su adapteriu, guminio siurbliuko, kuris randasi virš antros kameros, galba paduodame orą, kuris regeneruoja reagentą. Jo spalva vėl tampa mėlyna. Jeigu nepavyksta jeneruoti, tokiu atveju sekančiam tikrinimui reikia keisti reagentą.

stabos:
eš darant galvutės tarpinės sandarumo testą, patartina patikrinti visos aušinimo sistemos sandarumą. i daroma šaltam varikliui aušinimo sistemos sandarumo tikrinimo prietaiso pagalba TVU 138/3. Iš aktikos pastebėta, kad dyzeliniams varikliams tikrinimo procesas vyksta ilgiau t.y. tenka ilgesnį laiką leisti variklį dirbti didesniais sūkiais. Be to, esant išimtinais atvejais, kai nesandarumas yra tokioje vietoje, d degimo produktai negali per jį patekti į aušinimo sistemą tai, savaime suprantama, reagento spalvos sikeitimo nebus.Taip pat patartina, prieš darant testą, sumažinti aušinimo sistemoje skysčio lygį.

ietaiso garantijos

amintojas prietaisui suteikia vienų metų garantiją nuo pardavimo sąskaitos išrašymo datos. Garantija lioja tik tokiu atveju, jei prietaisas neturi mechaninių pažeidimų ir buvo tinkamai eksploatuotas.



Optinis aušinimo ir langų apiplovimo skysčių užšalimo temperatūros ir akumuliatoriaus elektrolito tankio matuoklis

Šiuo prietaisu galima nustatyti :
. Aušinimo skysčio užšalimo temperatūrą (skalė A)*
. Langų apiplovimo skysčio užšalimo temperatūrą (skalė B)
. Akumuliatoriaus elektrolito tankį (skalė C)

Prietaiso galas, kuriame yra pakeliamas dangtelis nukreipiamas į šviesą. Žiūrint pro okuliarą prietaiso viduje matomos trys skalės, kuriuos parodytos paveikslėlyje. Sukant okuliarą apie savo ašį galima reguliuoti matomo vaizdo ryškumą.

Matavimas :
. Patikrinti ar prietaiso prizmė ir ją dengiantis dangtelis yra švarūs.
. **Pakėlus dangtelį**, pipetės pagalba užlašinti tikrinamą skystį ant prizmės.
. **Nuleisti dangtelį.** Tikrinamas skystis turi tolygiai pasiskirstyti visame prizmės plote.
. Nukreipti prietaisą i šviesą ir žiūrint pro okuliarą bei jį sukant, nustatyti reikiamą ryškumą.
. Matavimo rezultatą atskaitykite reikiamoje skalėje, toje vietoje, kurioje kerta skiriamoji linija tarp tamsesnės ir šviesios zonų.
. Pabaigus matavimą, švariai nuvalykite prizmę drėgna servetėle

*Europoje aušinimo skysčio gamybai plačiausiai naudojamas etilengliukolis. Tokiu atveju užšalimo temperatūra atskaitoma A skalės dešinėje pusėje.

Dėmesio : Ar prietaisas teisingai matuoja galima patikrinti distiliuotu vandeniu. Tikrinimas vyksta pagal aukščiau pateiktą matavimo aprašymą. Skiriamoji linija tarp tamsesnės ir šviesesnės zonų turi eiti per liniją pažymėta užrašu WATERLINE.
Pastaba : Prietaiso viršuje yra varžtelis, kuris uždengtas guminiu dangteliu. Atsuktuvo pagalba, užlašinus distiliuoto vandens lašą ant prizmės, sukant varžtelį, galima atlikti nulio paderinimą.

Prietaiso garantijos

Gamintojas prietaisui suteikia vienų metų garantiją nuo pardavimo sąskaitos išrašymo datos. Garantija galioja tik tokiu atveju, jei prietaisas neturi mechaninių pažeidimų ir buvo tinkamai eksploatuotas.

1.3. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“



Pristatymo pažymėjimas

Kopija oficialiam atstovui

Gamyklinis numeris: _____

Eksploatacijos instrukcijos numeris: _____ Išdavimas: _____

Variklio Nr.: _____

Savininko pavardė/pavadinimas: _____

Adresas: _____

_____

_____

Transporto priemonės modelis: _____

Registracijos Nr.: _____

Pristatymo data: _____

Valandos pristatymo metu: _____

Oficialus atstovas: _____

Oficialaus atstovo antspaudas:

PRISTATYMO KONTROLINIS LAPAS

Pas oficialųjį atstovą

- ◻ Patikrinimas prieš pristatymą užbaigtas (žr. PRISTATYMĄ) PATIKRINIMAS PRIEŠ
- ◻ Yra visi būtini blankai ir instrukcijos
- ◻ Uždėtos žyminės lentelės
- ◻ Kliento nurodyti įtaisai/parinktys sumontuoti/turimi
- ◻ Tarpvėžės nustatytos pagal nurodymą

Pristatymo vietoje kartu su klientu:

Parodyta ir paaiškinta

- ◻ Prie mašinos pritvirtintos visos įspėjamosios etiketės
- ◻ Visų gamyklinio numerio lentelių vieta ant mašinos
- ◻ Eksploatacijos instrukcija
- ◻ Mašinos ir prikabinamų įtaisų tepimo taškai
- ◻ Priežiūra ir aptarnavimas (valymas slėginiais purkštuvais)
- ◻ Padangų eksploatacija ir priežiūra
- ◻ Tepimo ir techninės priežiūros grafikų naudojimas
- ◻ Garantijos procedūra

Rodomi eksploatacijos metodai

- ◻ Operatoriaus sėdynė
- ◻ Valdymo pultai/skaitmeniniai ekranai
- ◻ Diferencialo blokavimo mechanizmas
- ◻ Transmisija
- ◻ Paleidimas ir išjungimas
- ◻ Vairavimo mechanizmas ir vairavimo sistema
- ◻ Stabdžiai ir stabdžių sistemos
- ◻ Apsukų reguliatorius
- ◻ Šviesos
- ◻ Valytuvai
- ◻ Šildytuvas
- ◻ Oro kondicionavimo sistema
- ◻ GTV
- ◻ Sukabinimo įtaisas, priekinis sukabinimo įtaisas ir SCV
- ◻ Hidraulinis siurblys
- ◻ Tritaškio sukabinimo įtaiso reguliavimas
- ◻ Degalų tiekimo sistema ir degalų kokybė
- ◻ Skysčių lygių tikrinimas (radiatoriaus, variklio, transmisijos)
- ◻ CommandCenter™
- ◻ Galinės eilutės valdymo sistema (iTEC™)
- ◻ Traktoriaus-padargo automatika (TIA)
- ◻ Pakabinamas priekinis tiltas
- ◻ Kabinos pakaba

Patvirtinu, kad gavau geros būklės traktorių, atitinkantį Operatoriaus instrukciją. Prieš pristatymą buvo atlikti visi būtini darbai. Aš buvau informuotas apie saugų darbą ir apie privalomą kasdieninį priežiūros darbą, kaip nurodyta pristatymo kontroliniame lape.

Savininko parašas:

Data:

Pristatymo pažymėjimas

Kopija savininkui

Gamyklinis numeris: _____ Transporto priemonės modelis: _____

Eksploatacijos instrukcijos numeris: _____ Išdavimas: _____ Registracijos Nr.: _____

Variklio Nr.: _____ Pristatymo data: _____

Savininko pavardė/pavadinimas: _____ Valandos pristatymo metu: _____

Adresas: _____ Oficialus atstovas: _____

_____ Oficialaus atstovo antspaudas:

_____

PRISTATYMO KONTROLINIS LAPAS

Pas oficialųjį atstovą

- ◻ Patikrinimas prieš pristatymą užbaigtas (žr. PATIKRINIMAS PRIEŠ PRISTATYMĄ)
- ◻ Yra visi būtini blankai ir instrukcijos
- ◻ Uždėtos žyminės lentelės
- ◻ Kliento nurodyti įtaisai/parinktys sumontuoti/turimi
- ◻ Tarpvėžės nustatytos pagal nurodymą

Pristatymo vietoje kartu su klientu:
Parodyta ir paaiškinta

- ◻ Prie mašinos pritvirtintos visos įspėjamosios etiketės
- ◻ Visų gamyklinio numerio lentelių vieta ant mašinos
- ◻ Eksploatacijos instrukcija
- ◻ Mašinos ir prikabinamų įtaisų tepimo taškai
- ◻ Priežiūra ir aptarnavimas (valymas slėginiais purkštuvais)
- ◻ Padangų eksploatacija ir priežiūra
- ◻ Tepimo ir techninės priežiūros grafikų naudojimas
- ◻ Garantijos procedūra

Rodomi eksploatacijos metodai

- ◻ Operatoriaus sėdynė
- ◻ Valdymo pultai/skaitmeniniai ekranai
- ◻ Diferencialo blokavimo mechanizmas
- ◻ Transmisija
- ◻ Paleidimas ir išjungimas
- ◻ Vairavimo mechanizmas ir vairavimo sistema
- ◻ Stabdžiai ir stabdžių sistemos
- ◻ Apsukų reguliatorius
- ◻ Šviesos
- ◻ Valytuvai
- ◻ Šildytuvas
- ◻ Oro kondicionavimo sistema
- ◻ GTV
- ◻ Sukabinimo įtaisas, priekinis sukabinimo įtaisas ir SCV
- ◻ Hidraulinis siurblys
- ◻ Tritaškio sukabinimo įtaiso reguliavimas
- ◻ Degalų tiekimo sistema ir degalų kokybė
- ◻ Skysčių lygių tikrinimas (radiatoriaus, variklio, transmisijos)
- ◻ CommandCenter™
- ◻ Galinės eilutės valdymo sistema (iTEC™)
- ◻ Traktoriaus-padargo automatika (TIA)
- ◻ Pakabinamas priekinis tiltas
- ◻ Kabinos pakaba

Atstovo/techninės priežiūros specialisto parašas:

Data:

Tech. priežiūros intervalai

Informacija apie variklio alyvos keitimą

Keiskite variklių alyvą nors **kartą metuose.** Techninės priežiūros intervalai skiriasi priklausomai nuo variklio alyvos tipo ir nuo sieros kiekio dyzeliniuose degaluose. Keisdami variklio alyvą, visada pakeiskite alyvos filtrą.

Kiekvieną kartą keisdami alyvą, pažymėkite tech. priežiūros įrašuose naudotos alyvos tipą. Sekantis alyvos keitimas nustatomas pagal pateiktą lentelę.

Alyvos specifikacijos	
Premium alyvos	John Deere Plus-50™ II
Standartinės alyvos	API CJ-4, ACEA E9 ar ACEA E6

Alyvos keitimo intervalai pagal sieros kiekį ir alyvos kokybę	
Sieros kiekis degaluose mažesnis nei 15 mg/kg (15 ppm)	
Jei naudojama standartinė alyva	Alyvą keiskite kas 250 val.
Jei naudojate Premium alyvą	Alyvą keiskite kas 500 val.

Variklio alyvos ir filtro keitimas

Įpilta:	Įpilta:	Įpilta:
☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6	☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6	☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6
Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....
Data:.....	Data:	Data:.....
Sekantis užpildymas:	**Sekantis užpildymas:**	**Sekantis užpildymas:**
Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....
Arba data:	Arba data:.....	Arba data: .....
Parašas:	Parašas:.....	Parašas: .....
Oficialaus atstovo antspaudas:	Oficialaus atstovo antspaudas:	Oficialaus atstovo antspaudas:

Įpilta:	Įpilta:	Įpilta:
☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6	☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6	☐ Plus-50™ II ☐ API CJ-4 ☐ ACEA E9 ☐ ACEA E6
Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....
Data:.....	Data:	Data: .....
Sekantis užpildymas:	**Sekantis užpildymas:**	**Sekantis užpildymas:**
Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....	Eksploatacijos valandos:.....
Arba data:	Arba data:.....	Arba data:.....
Parašas:	Parašas:.....	Parašas:.....
Oficialaus atstovo antspaudas:	Oficialaus atstovo antspaudas:	Oficialaus atstovo antspaudas:

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūra kas 250 val.

jokias John Deere tech. priežiūros programas, kurios buvo siūlomos atitinkamose šalyse.

PASTABA: Šiuos tech. priežiūros darbus (kurie vėliau kartojami) gali atlikti užsakovas; jie neįtraukti į

VALYKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ plotas apie variklį - nuvalykite visus nešvarumus
- ☐ radiatorius ir kondensatorius - nuvalykite briaunas ir groteles
- ☐ degalų filtras ir degalų bakas - išleiskite nuosėdas

ELEKTROS SISTEMA:

- ☐ prieikite prie diagnostinių gedimų kodų ir pašalinkite bet kokius gedimus. Po to ištrinkite diagnostinių gedimų kodus
- ☐ Patikrinkite neutralios paleidimo padėties grandinę
- ☐ GTV įjungimas - patikrinkite saugos įtaisą
- ☐ Apkrovos centras - vizualus tikrinimas ir išvalymas
- ☐ Šviesos - patikrinkite, kad tinkamai veiktų visos šviesos (įskaitant priekines šviesas).
- ☐ Šviesos - patikrinkite priekinių šviesų nustatymus

PATIKRINKITE APARATINĖS ĮRANGOS SUKIMO MOMENTUS tokių įt., kaip:

- ☐ ratai ir ratlankiai
- ☐ ratai - ratų svarmenys
- ☐ ratai - sudvejintų ratų tvirtinimas
- ☐ kabina - kabinos pakabos
- ☐ universali prikabinimo sija
- ☐ reguliuojamo aukščio priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ sukabinimo įrenginys
- ☐ priekinis krautuvas - montavimo rėmas
- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - montavimo rėmas

PATIKRINKITE IR SUREGULIUOKITE tokias sist. kaip:

- ☐ aušinimo sistema - aušinimo skysčio lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - tilto karteris, alyvos lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - pagrindinės pavaros, alyvos lygis
- ☐ transmisijos/hidraulinė sistema - alyvos lygis
- ☐ oro įsiurbimo žarnos - patikrinkite sandarumą
- ☐ kojiniai stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pagalbinis stabdys - darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite, ar nėra susikondensavusio vandens* suslėgto oro balione
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - movų vizualus tikrinimas ir darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite stovėjimo padėties funkciją (pavarų dėžės blokatoriaus)
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite užpildymui reikalingą laiką
- ☐ stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pavarų dėžės blokatorius - darbinis patikrinimas
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai

PAKEISKITE / PAPILDYKITE tokius dalykus, kaip:

- ☐ variklis - variklio alyva ir variklio alyvos filtras **

SUTEPKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - cilindras ir tritaškis sukabinimo įtaisas
- ☐ priekinis tiltas - šarnyrinė nejudama atrama
- ☐ priekinis varantysis tiltas - visi universalūs šarnyrai įskaitant pavaros velenų
- ☐ pakabinamas priekinis varantysis tiltas - Panaro trauktė ir hidrauliniai cilindrai
- ☐ pasukami purvasargiai
- ☐ pakabinama kabina - tepimo taškai ant pakabos sistemos
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai
- ☐ tritaškis sukabinimo įtaisas - kėlimo trauklės ir pasisukantis velenas
- ☐ galinis GTV - trumpojo velenėlio atrama

* Jei susikondensavęs vanduo nuteka, pakeiskite oro džiovintuvo kasetę, priešingu atveju atlikite šią tech. priežiūrą kas 1500 val. ar kas 2 metus.

** žr. variklio alyvos ir filto keitimą

Valandos:

Data:

Darbą atliko:

.....

Pastabos: .....

.....

.....

.....

Oficialaus atstovo antspaudas:

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūra kas 750 val.

VALYKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ plotas apie variklį - nuvalykite visus nešvarumus
- ☐ radiatorius ir kondensatorius - nuvalykite briaunas ir groteles
- ☐ degalų filtras ir degalų bakas - išleiskite nuosėdas

ELEKTROS SISTEMA:

- ☐ prieikite prie diagnostinių gedimų kodų ir pašalinkite bet kokius gedimus. Po to ištrinkite diagnostinių gedimų kodus
- ☐ Patikrinkite neutralios paleidimo padėties grandinę
- ☐ GTV įjungimas - patikrinkite saugos įtaisą
- ☐ Apkrovos centras - vizualus tikrinimas ir išvalymas
- ☐ Šviesos - patikrinkite, kad tinkamai veiktų visos šviesos (įskaitant priekines šviesas).
- ☐ Šviesos - patikrinkite priekinių šviesų nustatymus

PATIKRINKITE APARATINĖS ĮRANGOS SUKIMO MOMENTUS tokių įt., kaip:

- ☐ ratai ir ratlankiai
- ☐ ratai - ratų svarmenys
- ☐ ratai - sudvejintų ratų tvirtinimas
- ☐ kabina - kabinos pakabos
- ☐ universali prikabinimo sija
- ☐ reguliuojamo aukščio priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ sukabinimo įrenginys
- ☐ priekinis krautuvas - montavimo rėmas
- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - montavimo rėmas

PATIKRINKITE IR SUREGULIUOKITE tokias sist. kaip:

- ☐ aušinimo sistema - aušinimo skysčio lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - tilto karteris, alyvos lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - pagrindinės pavaros be stabdžio, alyvos lygis
- ☐ transmisijos/hidraulinė sistema - alyvos lygis
- ☐ oro įsiurbimo žarnos - patikrinkite sandarumą
- ☐ kojiniai stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pagalbinis stabdys - darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite, ar nėra susikondensavusio vandens* suslėgto oro balione
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - movų vizualus tikrinimas ir darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite stovėjimo padėties funkciją (pavarų dėžės blokatoriaus)
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite užpildymui reikalingą laiką
- ☐ stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pavarų dėžės blokatorius - darbinis patikrinimas
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai

PAKEISKITE / PAPILDYKITE tokius dalykus, kaip:

- ☐ variklis - variklio alyva ir variklio alyvos filtras **
- ☐ hidraulinė sistema - hidraulinės alyvos filtras
- ☐ transmisija - transmisinės alyvos filtras
- ☐ priekinis varantysis tiltas - pagrindinės pavaros ir diskinis stabdys (50 km/h), alyva
- ☐ priekinis GTV - alyvos filtras

SUTEPKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - cilindras ir tritaškis sukabinimo įtaisas
- ☐ priekinis tiltas - šarnyrinė nejudama atrama
- ☐ priekinis varantysis tiltas - visi universalūs šarnyrai įskaitant pavaros veleną
- ☐ pakabinamas priekinis varantysis tiltas - Panaro trauklė ir hidrauliniai cilindrai
- ☐ pasukami purvasargiai
- ☐ pakabinama kabina - tepimo taškai ant pakabos sistemos
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai
- ☐ tritaškis sukabinimo įtaisas - kėlimo trauklės ir pasisukantis velenas
- ☐ galinis GTV - trumpojo velenėlio atrama

* Jei susikondensavęs vanduo nuteka, pakeiskite oro džiovintuvo kasetę, priešingu atveju atlikite šią tech. priežiūrą kas 1500 val. ar kas 2 metus.

** žr. variklio alyvos ir filto keitimą

Valandos:

Data:

Darbą atliko:

.....

Pastabos: .....

.....

.....

Oficialaus atstovo antspaudas:

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūra kas 1250 val.

VALYKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ plotas apie variklį - nuvalykite visus nešvarumus
- ☐ radiatorius ir kondensatorius - nuvalykite briaunas ir groteles
- ☐ degalų filtras ir degalų bakas - išleiskite nuosėdas

ELEKTROS SISTEMA:

- ☐ prieikite prie diagnostinių gedimų kodų ir pašalinkite bet kokius gedimus. Po to ištrinkite diagnostinių gedimų kodus
- ☐ Patikrinkite neutralios paleidimo padėties grandinę
- ☐ GTV įjungimas - patikrinkite saugos įtaisą
- ☐ Apkrovos centras - vizualus tikrinimas ir išvalymas
- ☐ Šviesos - patikrinkite, kad tinkamai veiktų visos šviesos (įskaitant priekines šviesas).
- ☐ Šviesos - patikrinkite priekinių šviesų nustatymus

PATIKRINKITE APARATINĖS ĮRANGOS SUKIMO MOMENTUS tokių įt., kaip:

- ☐ ratai ir ratlankiai
- ☐ ratai - ratų svarmenys
- ☐ ratai - sudvejintų ratų tvirtinimas
- ☐ kabina - kabinos pakabos
- ☐ universali prikabinimo sija
- ☐ reguliuojamo aukščio priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ sukabinimo įrenginys
- ☐ priekinis krautuvas - montavimo rėmas
- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - montavimo rėmas

PATIKRINKITE IR SUREGULIUOKITE tokias sist. kaip:

- ☐ aušinimo sistema - aušinimo skysčio lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - tilto karteris, alyvos lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - pagrindinės pavaros, alyvos lygis
- ☐ transmisijos/hidraulinė sistema - alyvos lygis
- ☐ oro įsiurbimo žarnos - patikrinkite sandarumą
- ☐ kojiniai stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pagalbinis stabdys - darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite, ar nėra susikondensavusio vandens* suslėgto oro balione
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - movų vizualus tikrinimas ir darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite stovėjimo padėties funkciją (pavarų dėžės blokatoriaus)
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite užpildymui reikalingą laiką
- ☐ stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pavarų dėžės blokatorius - darbinis patikrinimas
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai

PAKEISKITE / PAPILDYKITE tokius dalykus, kaip:

- ☐ variklis - variklio alyva ir variklio alyvos filtras **

SUTEPKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - cilindras ir tritaškis sukabinimo įtaisas
- ☐ priekinis tiltas - šarnyrinė nejudama atrama
- ☐ priekinis varantysis tiltas - visi universalūs šarnyrai įskaitant pavaros veleną
- ☐ pakabinamas priekinis varantysis tiltas - Panaro trauklė ir hidrauliniai cilindrai
- ☐ pasukami purvasargiai
- ☐ pakabinama kabina - tepimo taškai ant pakabos sistemos
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai
- ☐ tritaškis sukabinimo įtaisas - kėlimo trauklės ir pasisukantis velenas
- ☐ galinis GTV - trumpojo velenėlio atrama

* Jei susikondensavęs vanduo nuteka, pakeiskite oro džiovintuvo kasetę, priešingu atveju atlikite šią tech. priežiūrą kas 1500 val. ar kas 2 metus.

** žr. variklio alyvos ir filto keitimą

Valandos:

Data:

Darbą atliko:

.....

Pastabos: .....

.....

.....

.....

Oficialaus atstovo antspaudas:

Tech. priežiūros intervalai

Tech. priežiūra kas 1750 val.

VALYKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ plotas apie variklį - nuvalykite visus nešvarumus
- ☐ radiatorius ir kondensatorius - nuvalykite briaunas ir groteles
- ☐ degalų filtras ir degalų bakas - išleiskite nuosėdas

ELEKTROS SISTEMA:

- ☐ prieikite prie diagnostinių gedimų kodų ir pašalinkite bet kokius gedimus. Po to ištrinkite diagnostinių gedimų kodus
- ☐ Patikrinkite neutralios padėties grandinę
- ☐ GTV įjungimas - patikrinkite saugos įtaisą
- ☐ Apkrovos centras - vizualus tikrinimas ir išvalymas
- ☐ Šviesos - patikrinkite, kad tinkamai veiktų visos šviesos (įskaitant priekines šviesas).
- ☐ Šviesos - patikrinkite priekinių šviesų nustatymus

PATIKRINKITE APARATINĖS ĮRANGOS SUKIMO MOMENTUS tokių įt., kaip:

- ☐ ratai ir ratlankiai
- ☐ ratai - ratų svarmenys
- ☐ ratai - sudvejintų ratų tvirtinimas
- ☐ kabina - kabinos pakabos
- ☐ universali prikabinimo sija
- ☐ reguliuojamo aukščio priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ priekabos sukabinimo įtaisas
- ☐ sukabinimo įrenginys
- ☐ priekinis krautuvas - montavimo rėmas
- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - montavimo rėmas

PATIKRINKITE IR SUREGULIUOKITE tokias sist. kaip:

- ☐ aušinimo sistema - aušinimo skysčio lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - tilto karteris, alyvos lygis
- ☐ priekinis varantysis tiltas - pagrindinės pavaros, alyvos lygis
- ☐ transmisijos/hidraulinė sistema - alyvos lygis
- ☐ oro įsiurbimo žarnos - patikrinkite sandarumą
- ☐ kojiniai stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pagalbinis stabdys - darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite, ar nėra susikondensavusio vandens* suslėgto oro ballone
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - movų vizualus tikrinimas ir darbinis patikrinimas
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite stovėjimo padėties funkciją (pavarų dėžės blokatoriaus)
- ☐ pneumatinių stabdžių sistema - patikrinkite užpildymui reikalingą laiką
- ☐ stabdžiai - darbinis patikrinimas
- ☐ pavarų dėžės blokatorius - darbinis patikrinimas
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai

PAKEISKITE / PAPILDYKITE tokius dalykus, kaip:

- ☐ variklis - variklio alyva ir variklio alyvos filtras **

SUTEPKITE tokias vietas, kaip:

- ☐ priekinis sukabinimo įtaisas - cilindras ir tritaškis sukabinimo įtaisas
- ☐ priekinis tiltas - šarnyrinė nejudama atrama
- ☐ priekinis varantysis tiltas - visi universalūs šarnyrai įskaitant pavaros velenų
- ☐ pakabinamas priekinis varantysis tiltas - Panaro trauklė ir hidrauliniai cilindrai
- ☐ pasukami purvasargiai
- ☐ pakabinama kabina - tepimo taškai ant pakabos sistemos
- ☐ visi priekabos sukabinimo įtaisai
- ☐ tritaškis sukabinimo įtaisas - kėlimo trauklės ir pasisukantis velenas
- ☐ galinis GTV - trumpojo velenėlio atrama

* Jei susikondensavęs vanduo nuteka, pakeiskite oro džiovintuvo kasetę, priešingu atveju atlikite šią tech. priežiūrą kas 1500 val. ar kas 2 metus.

** žr. variklio alyvos ir filto keitimą

Valandos:

Data:

Darbą atliko:

.....

Pastabos: .....

.....

.....

.....

Oficialaus atstovo antspaudas:

1.4. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

2 mokymo elementas. Traktorių eksploatavimas

2.1. Traktorių eksploatavimo instrukcija

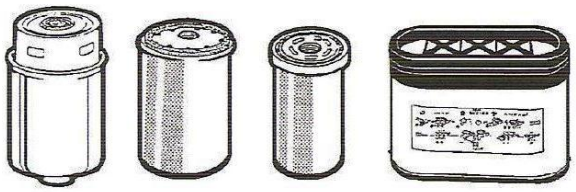
Traktoriaus eksploatavimas — bendras

Sumažinkite degalų sąnaudas

Tinkamai atlikite techninę priežiūrą

Nurodytais priežiūros intervalais keiskite oro valytuvo elementą, degalų, variklio alyvos bei transmisijos/hidraulinio filtro filtravimo elementus (žr. sk. Techninė priežiūra).

Naudokite tik John Deere filtrus!

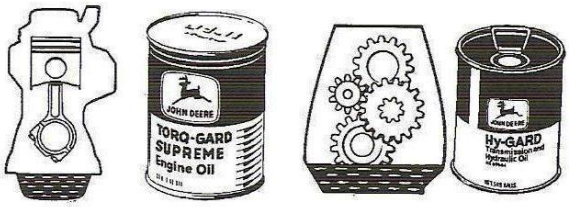


LX1031683

LX1031683 —UN—27MAR03

OU12401,000197F -26-24DEC07-1/7

Naudokite tik rekomenduojamas alyvas ir tepalus (žr. sk. Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis).

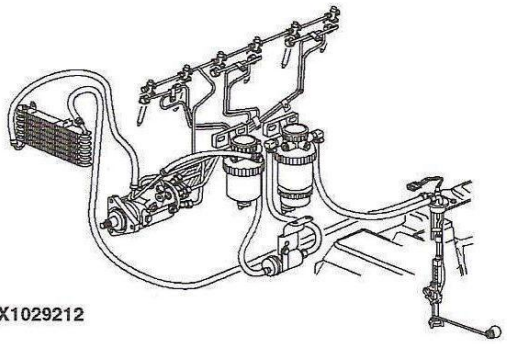


L103 642

L103642 —UN—15AUG94

OU12401,000197F -26-24DEC07-2/7

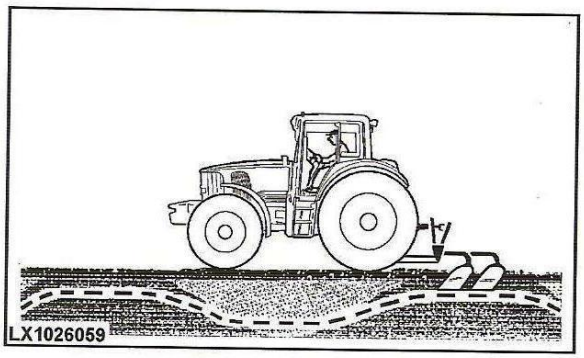
John Deere atstovas turėtų reguliariai tikrinti degalų tiekimo sistemą.



LX1029212

LX1029212 —UN—07MAY03

Tegul John Deere atstovas reguliariai tikrina sukabinimo įtaiso išilginių trauklių valdymo funkcijas.

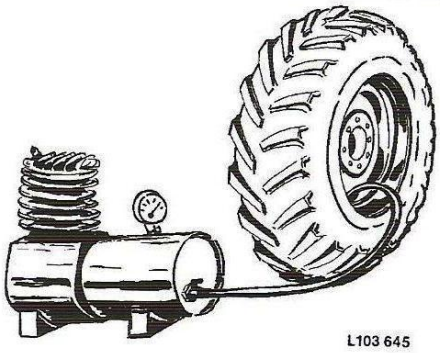


LX1026059 —UN—18MAY01

OU12401,000197F -26-24DEC07-4/

Važiuokite tinkamai pripūstomis padangomis

Oro slėgį padangose pritaikykite pagal darbų pobūdį ir dirvos savybes (pasikonsultuokite su oficialiu John Deere atstovu arba vietiniu padangų tiekėju).



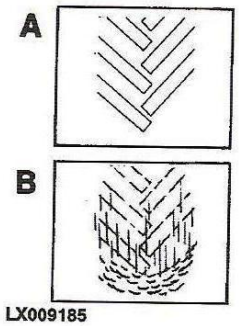
L103645 —UN—15AUG94

OU12401,000197F -26-24DEC07-5/

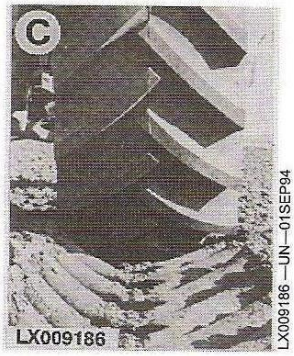
Pasirinkite tinkamą balastą

Balastą pasirinkite taip, kad pasiektumėte 10 - 15% ratų slydimą. Nenaudokite balasto daugiau nei reikia, sumažinkite balastą dirbdami lengvesnius darbus.

A—Per didelis balasto svoris
B—Per mažas balasto svoris
C—Tinkamas balastas



LX009185 —UN—01SEP94



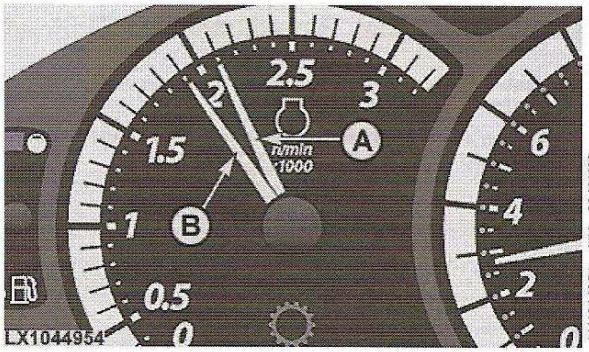
LX009186 —UN—01SEP94

Pasirinkite tinkamą pavarą

Visada važiuokite aukščiausia galima pavara, sumažintomis variklio apsukomis.

Pasirinkite pavarą, kad variklio apsukos (A) varikliui dirbant režime be jokios apkrovos sumažėtų iki 150, ir iki 250 rpm, kai traktorius dirba pilnos apkrovos (B) režime.

PASTABA: Nesunkiam darbui atlikti, sumažinkite variklio apsukas iki 2000 rpm. Pasirinkite tokią pavarą, kad variklio apsukos eksploatacijos metu sumažėtų iki 200 - 300 rpm.



OU12401,000197F -26-24DEC07-7/

Pasirinkite tinkamą važiavimo greitį

Pavarų skaičius:

PowrQuad transmisija (40 km/val.; 25 myl./val.)*:
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

AutoQuad transmisija (ekonomiškas variantas) (40 km/val.; 25 myl./val.):
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

PowrQuad transmisija (50 km/h; 31 mph):
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

* Priklausomai nuo įstatymu nustatytų reikalavimų, maksimalus greitis gali būti apribotas iki 35 km/val. (21 myl./val.).

AutoQuad Plus transmisija turi tiek pat pavarų ir tiek pat važiavimo greičių, kaip ir atitinkama PowrQuad Plus transmisija.

Pavaras reikia jungti taip, kad išvengtumėte ilgai trunkančio variklio perkrovimo. Važiavimo greitis, varikliui dirbant nominaliomis apsukomis, nurodytas kituose puslapiuose.

OU12401,00015A4 -26-05DEC06-1/

Važiavimo greičio lentelės

PASTABA: Lentelėse nurodyti važiavimo greičiai yra teoriniai. Faktiški greičiai skiriasi priklausomai nuo eigos charakteristikų, krovinio, oro slėgio padangose, padangų gamintojo, rato slydimo ir pan. Jei tam tikrais atvejais reikia tiksliai apskaičiuoti greitį, jį galima nustatyti matuojant.

OULXE59.001089F -26-08MAY06-1/

Važiavimo greičiai, PowrQuad Plus Transmisija (20/20)

40 km/val. (25 myl./val.)*; nominalios variklio apsukos 2100 aps./min.; 650/75-38 padangos

(* priklausomai nuo įstatymu nustatytų reikalavimų, maksimalus greitis gali būti apribotas iki 35 km/val. (21 myl./val.))

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,6	1.6
	2	3,1	1.9
	3	3,7	2.3
	4	4,5	2.8
B	1	5,4	3.4
	2	6,5	4.0
	3	7,8	4.8
	4	9,6	6.0
C	1	8,6	5.3
	2	10,4	6.5
	3	12,5	7.8
	4	15,3	9.5
D	1	16,0	9.9
	2	19,3	12.0
	3	23,1	14.4
	4	28,3	17.6
E	1	23,7	14.7
	2	28,6	17.8
	3	34,2	21.3
	4	41,9	26.0
A	R1	2,7	1.7
	R2	3,2	2.0
	R3	3,9	2.4
	R4	4,7	2.9
B	R1	5,7	3.5
	R2	6,8	4.2
	R3	8,2	5.1
	R4	10,0	6.2
C	R1	9,0	5.6
	R2	10,9	6.8
	R3	13,0	8.1
	R4	15,9	9.9
D	R1	16,7	10.4
	R2	20,1	12.5
	R3	24,1	15.0
	R4	29,5	18.3
E	R1	24,8	15.4
	R2	29,8	18.5
	R3	35,7	22.1
	R4	43,7	27.2

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Važiavimo greičiai, AutoQuad Plus Eco transmisija (20/20)

40 km/h (25 mph); nominalios variklio apsukos 2100 rpm; 650/75-38 padangos

(40 km/h; 25 mph greitis pasiekiamas prie mažesnių nei 2100 rpm)

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,8	1.7
	2	3,3	2.1
	3	4,0	2.5
	4	4,9	3.0
B	1	5,9	3.7
	2	7,1	4.4
	3	8,5	5.3
	4	10,4	6.5
C	1	9,4	5.8
	2	11,3	7.0
	3	13,5	8.4
	4	16,6	10.3
D	1	17,3	10.7
	2	20,9	13.0
	3	25,0	15.5
	4	30,6	19.0
E	1	30,0	18.6
	2	36,1	22.4
	3	43,2	26.8
	4	43,2	26.8
A	R1	2,9	1.8
	R2	3,5	2.2
	R3	4,2	2.6
	R4	5,1	3.2
B	R1	6,1	3.8
	R2	7,4	4.6
	R3	8,9	5.5
	R4	10,9	6.8
C	R1	9,8	6.1
	R2	11,8	7.3
	R3	14,1	8.8
	R4	17,3	10.7
D	R1	18,1	11.2
	R2	21,8	13.5
	R3	26,1	16.2
	R4	32,0	19.9
E	R1	31,3	19.4
	R2	37,7	23.4
	R3	45,1	28.0
	R4	45,1	28.0

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Važiavimo greičiai, PowrQuad Plus Transmisija (20/20)

50 km/val. (31 myl./val.); nominalios variklio apsukos 2100 aps./min.; 650/75-38 padangos

(50 km/h; 31 mph greitis pasiekiamas prie mažesnių nei 2100 rpm)

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,8	1.7
	2	3,3	2.1
	3	4,0	2.5
	4	4,9	3.0
B	1	5,9	3.7
	2	7,1	4.4
	3	8,5	5.3
	4	10,4	6.5
C	1	9,4	5.8
	2	11,3	7.0
	3	13,5	8.4
	4	16,6	10.3
D	1	17,3	10.7
	2	20,9	13.0
	3	25,0	15.5
	4	30,6	19.0
E	1	30,0	18.6
	2	36,1	22.4
	3	43,2	26.8
	4	50,0	31.1
A	R1	2,9	1.8
	R2	3,5	2.2
	R3	4,2	2.6
	R4	5,1	3.2
B	R1	6,1	3.8
	R2	7,4	4.6
	R3	8,9	5.5
	R4	10,9	6.8
C	R1	9,8	6.1
	R2	11,8	7.3
	R3	14,1	8.8
	R4	17,3	10.7
D	R1	18,1	11.2
	R2	21,8	13.5
	R3	26,1	16.2
	R4	32,0	19.9
E	R1	31,3	19.4
	R2	37,7	23.4
	R3	45,1	28.0
	R4	50,0	31.1

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Įjunkite priekinių ratų pavarą

Priekinių ratų pavara gali būti įjungiama arba išjungiama visomis pavaromis (priekine ir atbuline) važiuojant ir esant apkrovai, kai nenaudojama sankaba.

PASTABA: Išjunkite priekinių ratų pavarą prieš važiuojant dideliu greičiu bendro naudojimo keliais.

PASTABA: Stabdant abiem stabdžių pedalais, priekinių ratų pavara įsijungia automatiškai, nepaisant pasirinktos priekinių ratų pavaros įjungimo padėties. Įsijungia priekinių ratų pavaros indikatoriaus lemputė.

Automatinis režimas

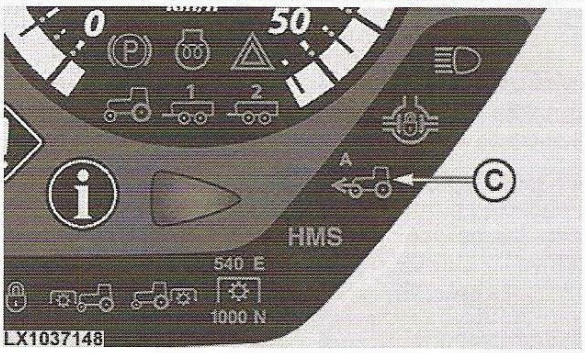
Kai pasirenkamas automatinis režimas, automatiškai išsijungia priekinių ratų pavara, kai tik traktorius viršija 23.3 km/val. (14.5 myl./val.) greitį.

Kai traktoriaus greitis nukrenta žemiau 21 km/h (13 mph), automatiškai įsijungia priekinių ratų pavara.

A—Įjunkite / išjunkite priekinių ratų pavarą
B—Automatinio režimo įjungimo/išjungimo jungiklis
C—Kontrolinė lemputė įsijungia, kai yra įjungta priekinių ratų pavara



LX1038296 —UN—06NOV06



LX1037148 —UN—06JUN06

Traktoriai su TLS priekiniu tiltu

ĮSPĖJIMAS: Kai paleidžiamas variklis, ir kai pasirinkti įvairūs pakabos nustatymai, priekinį tiltą galima trumpai pastumti, net jei nejuda traktorius. Užtikrinkite, kad nieko nebūtų galimo pavojaus plote.

SVARBU: Jei reguliavimo sistemoje atsiranda sutrikimas, CommandCenter pasirodo pranešimas. Neveikia pakabos sistema. Važiuokite lėtai, kad nepakenktumėte saugumui, nes sugadinsite detales. Nedelsdami kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

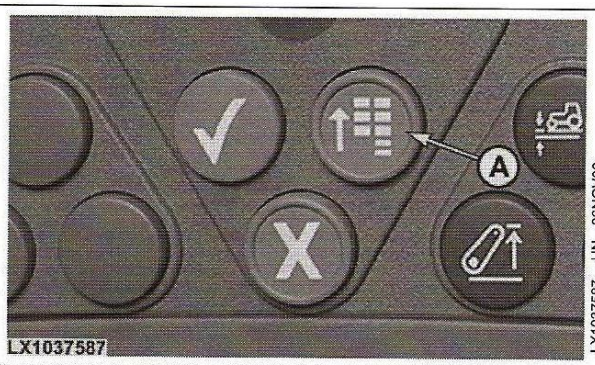
Nuspauskite pagrindinio meniu mygtuką (A) ir ekrane pasirinkite "TLS Plus". Ašies parametrus galima pasirinkti sekančiame ekrane.

Jei pasirenkamas "AUTO", pakaba automatiškai sureaguoja į pasikeičiančias sąlygas. Atsižvelgiama į viską - į važiavimo greitį, paviršiaus savybes, traktoriaus apkrovą ir į galinėje dalyje prikabinamus sunkiuosius padargus. Pasiektas didžiausias patogumas. Priekinio tilto pakaba įjungiama, kai traktoriaus greitis viršija 1.5 km/h (0.9 mph).

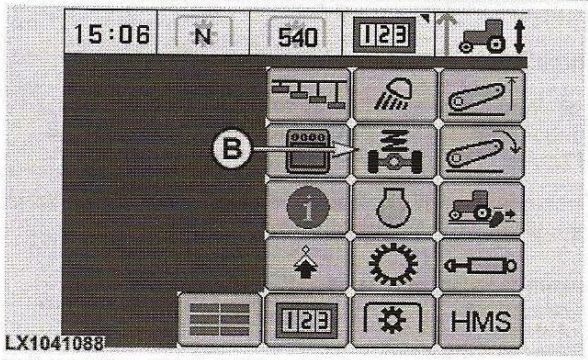
Jei pasirenkate "MAX", pakaba nustatoma į maksimaliausią kietumą (pvz., darbui su priekiniu krautuvu). Priekinio tilto pakaba įjungiama, kai traktoriaus greitis viršija 1.5 km/h (0.9 mph), ir valdyme atsiranda delsa pradedant judėti iš stovėjimo padėties: valdymas neveikia, kol traktorius nenuvažiuoja 5 m (16 pėdų). Kai greitis viršija 35 km/h (22 mph), "MAX" nustatymas išjungiamas. Kai greitis vėl sumažėja iki mažesnio nei 25 km/h (15 mph), "MAX" nustatymas įjungiamas.

A—Pagrindinio meniu mygtukas

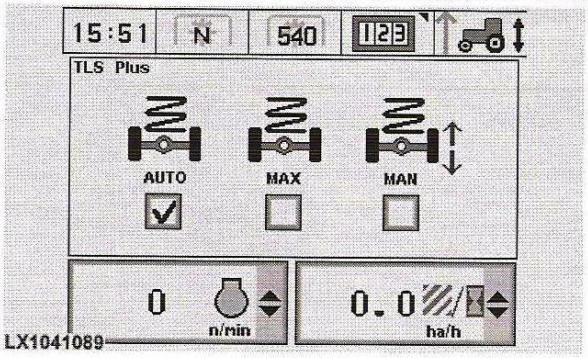
B—TLS Plus



LX1037587 —UN—06NOV06



LX1041088 —UN—20NOV06

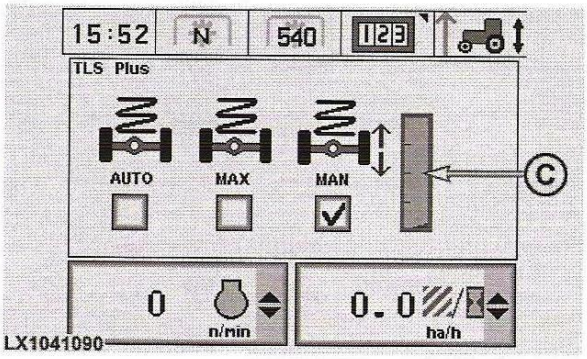


LX1041089 —UN—20NOV06

Jei parenkama MAN, ašis nustatoma į vidurinę padėtį. Po to rankiniu būdu galima pakelti arba nuleisti traktoriaus priekį (pvz., palengvinti montuojamų padargų pritvirtinimą). Tai padarykite parinkdami histogramą (C) ir sukdami parinkimo rankenėlę. Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte traktoriaus priekį, ir prieš laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte traktoriaus priekį. Iš ekrano išeiti, nuspauskite "patvirtinti" ar "nutraukti" mygtukus. Kai greitis padidėja virš 1.5 km/val. (0.9 myl./val.), ašis nustatoma į vidurinę padėtį.

Rankinis nustatymas pereina į rankinį koregavimą, vos tik kelio greitis pasiekia 5 km/val. (3 myl./val.). Sistema sugrįžta į pirmesnį nustatymą ("AUTO" arba"MAX").

C—Histograma



LX1041090 —UN—20NOV06

Transmisijos su eigos lėtintuvu įjungimas

Lėtinančios transmisijos įjungimui arba išjungimui, nuspauskite sankabos pedalą.

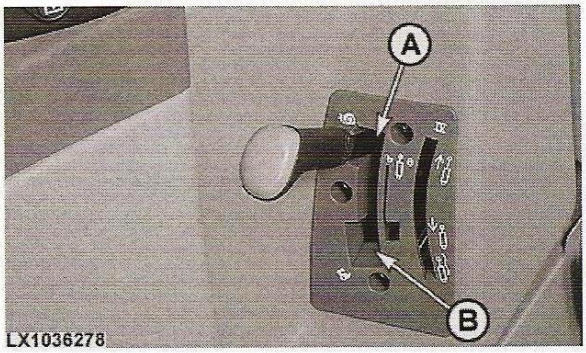
Lėtintuvą pasirinkite taip:

1. Pasirinkite režimą.
2. Įjunkite lėtintuvą.

Niekada nejunkite transmisijos su eigos lėtintuvu, kai variklio sukimosi dažnis yra didesnis negu 1000 rpm.

SVARBU: Nenaudokite transmisijos su eigos lėtintuvu dirbant su prikabinamais įrenginiais, kurie darbo metu sminga į žemę ir kuriems reikia didelės traukiamosios jėgos.

Niekada nenaudokite transmisijos su eigos lėtintuvu D ar aukštesniame režime. Bet kuriomis tokiomis aplinkybėmis, naudojimasis transmisija su eigos lėtintuvu gali įtakoti mechaninių gedimų atsiradimą.



A—Lėtintuvo sukimosi dažnis B—Didelis sukimosi dažnis

OU12401,00015AA -26-05DEC06-1

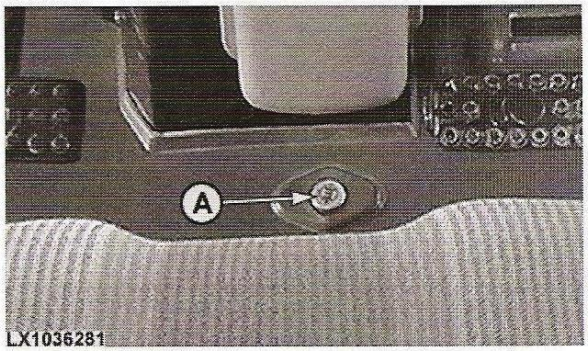
Įjunkite diferencialo blokavimo mechanizmą

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nebandykite vairuoti traktoriaus, kai įjungtas diferencialo blokavimo mechanizmas.

Jei labai skiriasi ratų slydimas tarp užpakalinių ratų, įjunkite mygtuku (A) diferencialo blokavimo mechanizmą (tik jeigu ne per daug skiriasi sukimosi dažnis). Diferencialo blokavimo mechanizmo išjungimui, nuspauskite stabdžių pedalą arba vėl junkite mygtuką (A).

Jei traktoriaus greitis su įjungtu diferenc. blokavimo mechanizmu viršija 23.3 km/h (14.5 mph), tai diferenc. blokavimo mechanizmas išsijungia automatiškai.

Jei traktoriaus greitis vėl nukrenta žemiau 23.3 km/h (14.5 mph), operatorius turi įjungti diferenc. blokavimo mechanizmą rankiniu būdu.



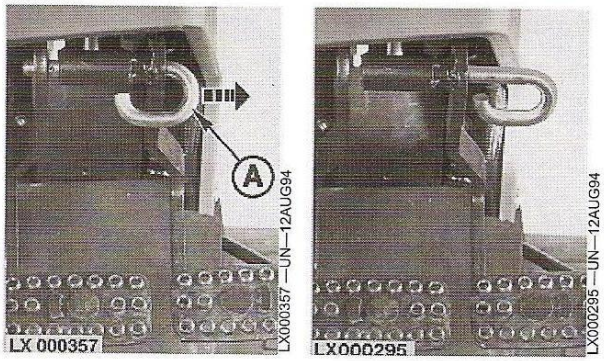
Hidrauliniai kojiniai stabdžiai

ĮSPĖJIMAS: Kai variklis nedirba, pedalo eiga yra ilgesnė (hidraulinis mechanizmas neveikia).

SVARBU: Važiuojant bendros paskirties keliais, stabdžių pedalai turi būti sujungti pedalų sujungiamąja mova (A).

Dirbant laukuose, ištraukite pedalo sujungiamąją movą (A) į išorę. Dabar pedalus galite valdyti atskirai. Šiuo atveju stabdomas tik kairysis arba dešinysis užpakalinis ratas. Atskirais stabdžiais naudokitės darant staigius posūkius. Stabdžius naudokite tik traktoriui važiuojant nedideliu greičiu.

Stabdant traktorių, spauskite žemyn vienu metu abu stabdžių pedalus.



Stabdant iš karto abiem stabdžių pedalais, automatiškai įsijungia priekinių ratų pavara. Įsijungia priekinių ratų pavaros indikatoriaus lemputė.

OULXE59,001066E -26-05AUG04-1

Hidraulinis priekabos stabdys

Nuimkite nuo sujungiamosios movos (A) dangtelį nuo dulkių. Prijunkite slėgio žarną. Užtikrinkite, kad sujungimai būtų labai švarūs.

Nuspauskite stabdžių pedalus, kad pradėtų veikti priekabos hidrauliniai stabdžiai. Stabdymo efektyvumas tiesiogiai priklauso nuo jėgos, kuria spaudžiami stabdžių pedalai.

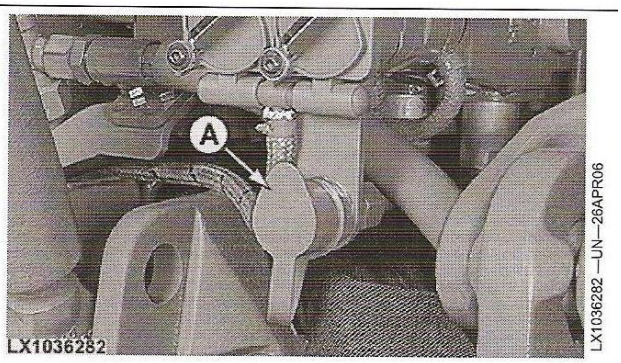
ĮSPĖJIMAS: Važiuodami priekabomis su hidrauliniais stabdžiais niekada neviršykite 25 km/h (15 mph) greičio.

SVARBU: Kad apsaugotumėte stabdžius nuo per didelio susidėvėjimo, atkreipkite dėmesį į šiuos punktus:

užtikrinkite, kad būtų prijungta slėgio žarna.

važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.

reguliariai tikrinkite, kaip veikia priekabos hidrauliniai stabdžiai.



PASTABA: Traktoriaus stovėjimo stabdys nedaro poveikio hidrauliniam priekabos stabdžiui. Naudokite priekabą pagal gamintojo instrukcijas. Tai ypatingai svarbu, kai nuspaudžiate priekabos stovėjimo stabdį.

Pneumatiniai priekabos stabdžiai

Galima įsigyti pneumatinius stabdžius kaip dviejų kontūrų sistemą arba kaip kombinuotą vieno kontūro ir dviejų kontūrų sistemą. Priekabos su vieno kontūro stabdžiais gali būti prikabinamos prie sujungimo (A). Priekabos su dviejų kontūrų stabdžiais gali būti prikabinamos prie sujungimų (B) ir (C).

Prieš prijungdami suslėgto oro žarnas užtikrinkite, kad būtų švarūs sujungimai. Atjungdami žarnas, sujungimus hermetiškai uždarykite gaubtais nuo dulkių.

ĮSPĖJIMAS: Priekabos vieno kontūro stabdžius galima naudoti tik važiuojant greičiu iki 25 km/h.

Važiuojant traktoriumi, laikykitės kelių eismo taisyklėmis numatytų greičio apribojimų.

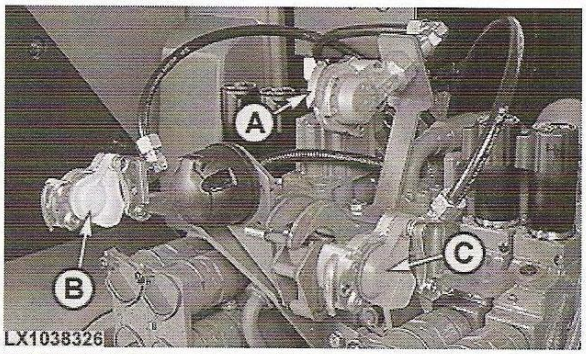
SVARBU: Jei priekabos valdymui nepakanka oro slėgio, CommandCenter pasirodo atitinkamas pranešimas. Be to, kai per mažas oro slėgis, įsijungia lemputė (D).

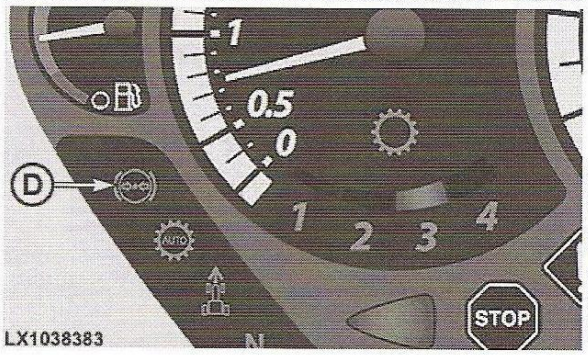
Kad apsaugotumėte stabdžius nuo per didelio susidėvėjimo, atkreipkite dėmesį į šiuos punktus:

- **Užtikrinkite, kad būtų prijungtos slėgio žarnos.**
- **Važiuodami nuokalnėn, įjunkite tą pačią pavarą, kuria važiuotumėte į kalną.**
- **Reguliariai tikrinkite, kaip veikia priekabos pneumatiniai stabdžiai.**

ĮSPĖJIMAS: Darbas su prikabinta priekaba:

1. **Nepamirškite nustatyti rankiniu būdu valdomo stabdžių vožtuvo priekaboms su stabdžiais su pneumatine pavaros sistema (jei yra) atitinkamai pagal priekabos krovinio svorį.**
2. **Kiekvieną dieną iš suslėgto oro bako išleiskite vandenį (žr. Techninė priežiūra - kasdien ar kas 10 valandų)!**





A—Juoda (vieno kontūro stabdžiai, jei įrengti)
B—Geltona (dviejų kontūrų stabdžiai)
C—Raudona (dviejų kontūrų stabdžiai, tiekimas)
D—Įspėjamoji šviesos signalizacija (per mažas oro slėgis)

PASTABA: Slėgio nuostolio priežastimi gali būti pasidaręs mažiau efektyviu stabdys. Naudokite priekabą pagal gamintojo instrukcijas.

2.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

3 mokymo elementas**. Degalų, tepalų ir kitų techninių skysčių parinkimas atliekant traktorių kasdienines ir periodines technines priežiūras**

3.1. Traktorių eksploatacijos instrukcija

Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis

Dyzeliniai degalai

Dėl parduodamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniais degalų pardavėjais.

Dyzeliniai degalai paprastai yra skiedžiami, kad atitiktų regiono, kuriame jie yra parduodami, klimato sąlygas.

Rekomenduojama naudoti nurodytus EN 590 arba ASTM D975 dyzelinius degalus.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti toliau nurodytus reikalavimus:

Mažiausias cetaninis skaičius turi būti 45. Cetaninis skaičius turi būti didesnis nei 50 tada, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei -20°C (-4°F), arba kai dirbama vietovėje, kurios aukštis siekia daugiau nei 1500 m (5000 pėdų).

Šalto filtro užsikišimo taškas (CFPP) turi būti žemesnis, negu prognozuojama aplinkos temperatūra ARBA **drumstimosi taškas turi būti** 5°C (9°F) žemesnis, negu prognozuojama aplinkos temperatūra.

Degalų tepimo geba turėtų praleisti minimalų 3100 gramų kiekį, kurį nustato ASTM D6078 standartas, arba didžiausią 0.45 mm nuodegų diametrą, kurį leidžia ASTM D6079 ar ISO 12156-1 standartai.

Sieros kiekis

- Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visas galiojančias tos zonos, kurioje dirba variklis, dujų išskyrimo nuostatas.
- GRIEŽTAI rekomenduojama naudoti sieros kiekius dyzeliniuose degaluose mažesnius, negu 0.1% (1000 promilių).
- Dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis yra nuo 0.2% (2000 promilių) iki 0.5% (5000 promilių) naudojimas baigiasi SUMAŽINTAIS alyvos ir filtro keitimo intervalais.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis yra didesnis, negu 0.5% (5000 promilių), susisiekite su John Deere oficialiuoju atstovu.
- NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 1.0% sieros kiekiu

SVARBU: Nemaišykite naudotos mašininės alyvos ar kitos rūšies tepalo su dyzeliniais degalais.

SVARBU: Netinkami degalų priedai gali sugadinti dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrenginius.

OU12401,00013D9 -26-03APR06-1/1

Dyzelinių degalų tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Dyzeliniai degalai pagaminti kai kuriose kitose pasaulio šalyse gali neturėti pakankamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.45 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos John Deere PREMIUM DYZELINIŲ DEGALŲ PRIEDO (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Papildomą tepimo gebos didinimą riboja biodyzelino mišiniai, didesnio procento nei B20.

Dyzelino laikymas ir eksploatacija

ĮSPĖJIMAS: Atsargiai elkitės su degalais. Nepildykite degalų bako dirbant varikliui.

NERŪKYKITE pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninį aptarnavimą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad jame nesusidarytų vandens kondensacijos arba kad vanduo neužšaltų esant žemai oro temperatūrai.

Sumažinti kondensacijos pavojui visus degalų atsargos bakus laikykite tiek pilnus, kiek tai praktiškai įmanoma.

Užtikrinkite, kad visi degalų bako gaubtai ir dangčiai būtų tinkamai įstatyti, kad į bakus nepatektų drėgmė. Reguliariai kontroliuokite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną dėl priešlaikinio užsikimšimo gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą.

Prieš užvedant variklį kasdien tikrinkite variklinės alyvos lygį. Kylantis tepalo lygis gali parodyti variklinės alyvos degalų atsiskiedimą.

SVARBU: Degalų bakas alsuoja per bako įpylimo angos kamštį. Reikalui esant, pakeiskite jį tik tokiu pačiu originaliu alsavimo kamščiu.

Jei degalus laikote ilgesnį laikotarpį arba bake vyksta lėta degalų cirkuliacija, tai į degalus įpilkite degalų kondensaciją mažinančių priedų, kad nesusidarytų vandens kondensacija. Pasitarkite ir su degalų tiekėju.

DX,FUEL4 -26-19DEC03-1/

Biodyzelinas

Dėl parduodamo biodyzelino savybių pasikonsultuokite su vietiniais degalų pardavėjais.

Biodyzeliną galima naudoti TIK TADA, jei biodyzelino savybės atitinka paskutines ASTM D6751, EN 14214 arba panašias technines charakteristikas.

Prieš naudodami biodyzeliną, pasitarkite su John Deere oficialiuoju atstovu.

Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis

Dyzelinio variklio įdirbimo alyva

Nauji varikliai gamykloje užpildomi John Deere BREAK-IN™ arba BREAK-IN™ PLUS variklio alyva. Jei reikia, įvažinėjimo laikotarpiu įpilkite John Deere BREAK-IN PLUS ar Break-IN PLUS variklio alyvos nurodytam alyvos lygiui palaikyti.

Paleiskite variklį įvairiomis sąlygomis, ypač dirbant tuščiąja eiga didelėmis apsukomis, kad tinkamai įsistatytų variklio komponentai.

Keiskite alyvą ir filtrą daugiausiai kas 100 val. BREAK-IN alyva ar daugiausiai kas 500 val. BREAK-IN PLUS alyva naujo ar suremontuoto variklio pradinės eksploatacijos metu.

Atlikę variklio remontą, įpilkite į variklį John Deere ENGINE BREAK-IN ar BREAK-IN PLUS variklio alyvos.

Jei neturite John Deere BREAK-IN ar BREAK-IN PLUS variklio alyvos, pirmųjų 100 eksploatacijos valandų metu naudokite 10W-30 dyzelinių variklių alyvą, atitinkančią vieną iš tokių kriterijų, kaip:

- API kokybės klasifikacija CE
- API kokybės klasifikacija CD
- API kokybės klasifikacija CC
- ACEA alyvų eilė E2
- ACEA alyvų eilė E1

Plus-50 - Deere & Company prekės ženklo alyvą.

SVARBU: Naujo ar suremontuoto variklio pradinio įvažinėjimo metu nenaudokite Plus-50™ II, Plus-50 ar variklio alyvų, atitinkančių vieną iš tokių kriterijų, kaip:

API CJ-4	ACEA E9
API CI-4 PLUS	ACEA E7
API CI-4	ACEA E6
API CH-4	ACEA E5
API CG-4	ACEA E4
API CF-4	ACEA E3
API CF-2	
API CF	

Šios alyvos nėra skirtos varikliui tinkamai įvažinėti.

John Deere BREAK-IN PLUS variklio alyvą galima naudoti visų emisijos lygių sertifikuotiems John Deere dyzeliniams varikliams.

Po įvažinėjimo laikotarpio naudokite John Deere Plus-50 ™ Šioje instrukcijoje rekomenduojama II, John Deere Plus-50 ar kitokia dyzelinių variklių alyva.

Dyzelinių variklių alyva ir filtro techninės priežiūros intervalai

Pateiktoje lentelėje alyvos ir filtro keitimo intervalai turėtų būti naudojami kaip orientyrai. Techninės priežiūros intervalai priklauso nuo eksploatacijos ir priežiūros pobūdžio. Patariama atlikti alyvos analizę, kad būtų galima nustatyti tikrąją normalios eksploatacijos trukmę ir padėti pasirinkti tinkamą alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalą. Alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai pagrįsti karterio/alyvos padėklo talpa, naudojamos alyvos ir filtro rūšimi bei dyzeliniuose degaluose esančiu sieros kiekiu.

Sieros kiekis dyzeliniuose degaluose įtakos mašininės alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus. Didesni sieros kiekiai degaluose sumažina alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalus taip, kaip parodyta lentelėje:

- Griežtai rekomenduojama naudoti sieros kiekius dyzeliniuose degaluose mažesnius, negu 0.1% (1000 promilių).
- Dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis yra nuo 0,2% (2000 promilių) iki 0.5% (5000 promilių) naudojimas gali privesti prie sumažintų alyvos ir filtro keitimo intervalų, kaip nurodoma lentelėje.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis yra didesnis, negu 0,5% (5000 promilių), susisiekite su John Deere oficialiuoju atstovu.
- NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu sieros kiekiu, negu 1,0% (10000 promilių).

Į lentelėje nurodytas **alyvos rūšis** (aukščiausią ar standartinę) įeina:

- Į premium/aukščiausios rūšies alyvas įskaitomos John DeerePLUS-50™, ACEA E7 ar ACEA E6 alyvos.
- Į standartines alyvas įskaitomos John Deere TORQ-GARD SUPREME™, API CI-4 PLUS, API CI-4, ACEA E5 ar ACEA E4 alyvos.

III A pakopos varikliams naudojant žemesnių techninių charakteristikų alyvas galima pirma laiko sugadinti variklį. 500 valandų pailgintos eksploatacijos alyvos ir filtro intervalai leidžiami, jeigu įvykdomos tokios sąlygos, kai:

- Naudokite dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis mažesnis, negu 0,2% (2000 promilių).
- Naudokite aukščiausios rūšies alyvą John Deere PLUS-50, ACEA E7 ar ACEA E6 ir aprobuotą John Deere alyvos filtrą

	Techninio aptarnavimo intervalas
Sieros kiekis degaluose	Mažesnis, negu 0,2% (2000 promilių)
Standartinė alyva	250 valandų
Premium alyva	500 valandų
Sieros kiekis degaluose	0,2% iki 0,5% (2000 iki 5000 promilių)
Standartinė alyva	200 valandų
Premium alyva	300 valandų
Sieros kiekis degaluose	0,5% iki 1,0% (5000 iki 10000 promilių)
Standartinė alyva	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą
Premium alyva	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą

Transmisinė ir hidraulinė alyva

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojamos tokios alyvos:

- John Deere HY-GARD™
- MAŽO KLAMPUMO John Deere HY-GARD

Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka vieną ar daugiau tokių kriterijų, kaip:

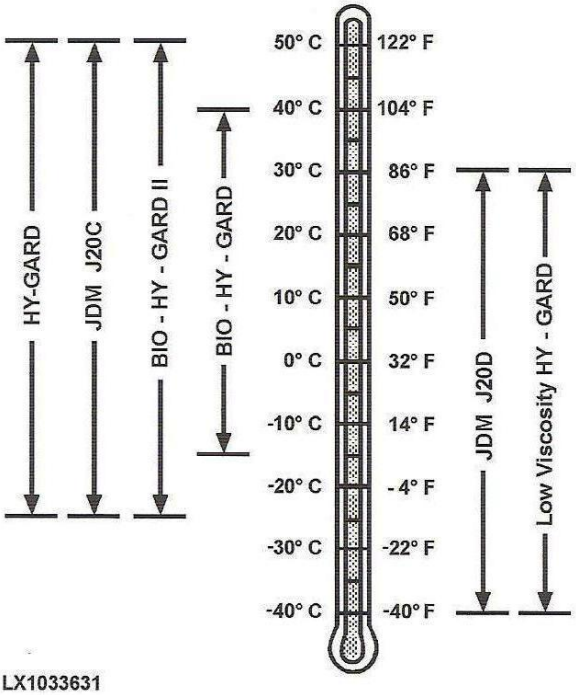
- John Deere standartas JDM J20C
- John Deere standartas JDM J20D

Naudokite John Deere BIO-HY-GARD II™[1] or BIO-HY-GARD™[1], kai reikia gerai biologiškai skylančio skysčio.

SVARBU: Traktoriuose su AutoPowr:

Turi būti naudojama tik John Deere HY-GARD ar John Deere BIO-HY-GARD II.

Nenaudokite MAŽO KLAMPUMO HY-GARD. NENAUDOKITE BIO-HY-GARD alyvos.



LX1033631

Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis

Priekinio varančiojo tilto alyva

Pasirinkdami alyvos klampumą, atsižvelkite į oro temperatūrą, numatomą iki kito alyvos keitimo.

Rekomenduojama tokia alyva.

John Deere HY-GARD™

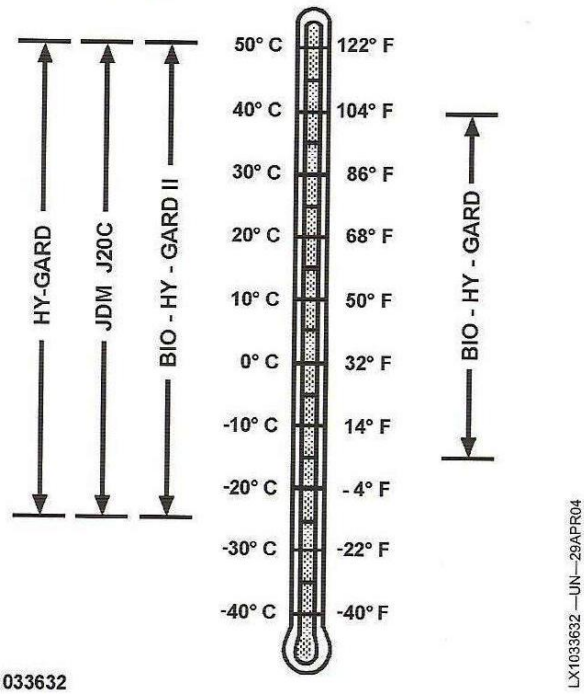
Kitokią alyvą galima naudoti, jei ji atitinka šiuos kriterijus:

John Deere Standartas JDM J20C

Jei jums reikia biologiškai skaidomo skysčio, naudokite vieną iš šių alyvų:

John Deere BIO-HY-GARD II™ [1] arba BIO-HY-GARD™ [1]

PASTABA: NENAUDOKITE BIO-HY-GARD alyvos stabdomoms ašims.



LX1033632

HY-GARD yra Deere bendrovės prekinis ženklas.
BIO-HY-GARD II yra Deere bendrovės prekinis ženklas.
BIO-HY-GARD yra Deere bendrovės prekinis ženklas.

[1] BIO-HY-GARD II atitinka ar viršija mažiausią 80% biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC L-33-A-93 tikrinimo metodą. BIO-HY-GARD atitinka ar viršija mažiausią 80% biologinio skaidymo lygį per 21 dieną pagal CEC-L-33-T-82 tikrinimo metodą. Šių alyvų nereikėtų maišyti su mineralinėmis alyvomis, nes taip sumažinamas biologinio skaidymo lygis ir tampa nebeįmanoma tinkamai perdirbti alyvos.

Plastiniai tepalai

Pasirinkite plastinį tepalą remdamiesi NLGI derinimo numeriais ir atsižvelkite į numatomą oro temperatūrą tarp eksploatacijos laikotarpių.

Rekomenduojamas John Deere SD POLYUREA GREASE (plastinis tepalas).

Taip pat rekomenduojami šie plastiniai tepalai

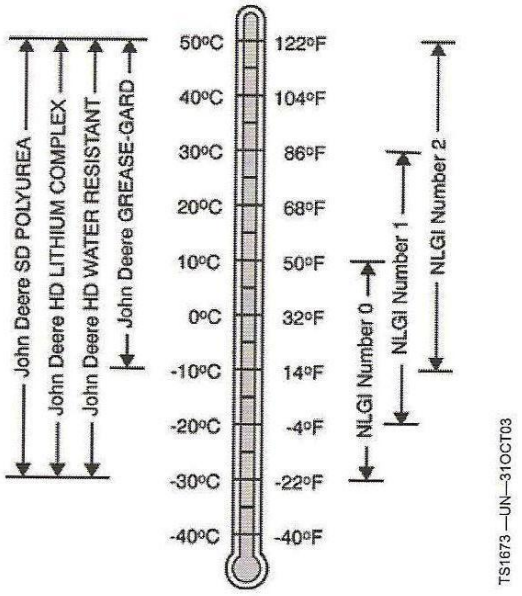
- John Deere HD LITHIUM COMPLEX GREASE (kompleksinis plastinis tepalas)
- John Deere HD WATER RESISTANT GREASE (atsparus vandeniui plastinis tepalas)
- John Deere GREASE-GARD™ (apsauginis plastinis tepalas)

Kitus plastinius tepalus galima naudoti tuomet, jei jie atitinka šiuos reikalavimus:

NLGI darbo našumo klasifikaciją GC-LB

SVARBU: Kai kurie plastinio tepalo tirštikliai nesiderina vieni su kitais. Prieš maišydami skirtingų rūšių tepalą, pasikonsultuokite su plastinio tepalo tiekėju

GREASE-GARD yra Deere & bendrovės prekinis ženklas



DX,GREA1 -26-07NOV03-1

Alyvos filtrai

Alyvos filtravimas yra pagrindinė kokybiško darbo ir nuolatinio mazgų tepimo sąlyga.

Filtrus visada keiskite reguliariai taip, kaip nurodyta šioje instrukcijoje.

Naudokite John Deere techninius reikalavimus atitinkančius filtrus.

DX,FILT -26-18MAR96-1

Tepalų laikymas

Jūsų įranga dirbs ypač efektyviai naudojant tik švarius tepalus.

Tepalams naudokite švarius indus.

Jei įmanoma, bet kokios rūšies tepalą ir indus laikykite švarioje patalpoje, kurioje nebūtų dulkių, drėgmės ir kitų teršalų. Indus laikykite apverstus ant šono, kad nesusikauptų vandens ir nešvarumų.

Patikrinkite, ar visi indai yra tinkamai pažymėti, kad būtų galima nustatyti jų turinį.

Tinkamai utilizuokite senus indus ir juose esančius tepalo likučius.

DX,LUBST -26-18MAR96-1

Tepalų maišymas

Nemaišykite skirtingos rūšies arba tipo alyvos. Siekdami įvykdyti alyvos gamybai keliamus reikalavimus ir užtikrinti kokybiškas jos savybes, alyvos gamintojai į savo gaminamą alyvą deda atitinkamų priedų.

Sumaišius skirtingos rūšies alyvą, šie priedai gali būti neveiksmingi ir sumažinti tepimo savybes.

Dėl išsamios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į savo John Deere atstovą.

Alternatyvūs ir sintetiniai tepalai

Dėl kai kuriose geografinėse vietovėse esančių sąlygų gali prireikti kitokių savybių turinčios alyvos nei nurodyta šioje instrukcijoje.

Kai kurie John Deere gaminami aušinimo skysčiai ar alyvos gali būti nepardavinėjami jūsų gyvenamoje vietovėje.

Sintetiniai tepalai gali būti naudojami, jei jie atitinka šioje instrukcijoje nurodytus reikalavimus.

Instrukcijoje nurodytos temperatūros ribos ir keitimo intervalai galioja tiek įprastoms, tiek sintetinėms alyvoms.

Rafinuoti bazinių komponentų produktai gali būti naudojami, jei paruoštas tepalas atitinka darbinių charakteristikų reikalavimus.

Venkite maišyti skirtingų gamintojų ar rūšių alyvas. Alyvos gamintojai maišo bazinius komponentus ir priedus, kad sukurtų alyvas, atitinkančias būtinų specifikacijų ir darbinių charakteristikų reikalavimus. Skirtingų alyvų maišymas gali trukdyti šių receptūrų veikimui ir pabloginti tepalo darbines charakteristikas.

Dėl konkrečios informacijos ir rekomendacijų kreipkitės į įgaliotąjį John Deere atstovą.

DX,ALTER -26-11NOV09-

Didelio darbinio tûrio dyzelinio variklio auðinimo skystis

Variklio auðinimo sistema uþpildoma, kad visus metus bûtø apsaugota nuo korozijos ir cilindrø ávoriø taðkinës korozijos bei nuo þiemos ðalèio iki -37°C (-34°F). Jei reikia apsaugos esant þemesnei temperatûrai, kreipkitës á John Deere atstovà.

Pirmenybë teikiama John Deere COOL-GARD™ II Premix.

John Deere COOL-GARD II Premix bûna 50% etilenglikolio koncentracijos.

Papildomai rekomenduojami auðinimo skysèiai

Taip pat rekomenduojami ir ðie variklio auðinimo skysèiai:

- John Deere COOL-GARD II koncentratas pagamintas ið 40% -60% koncentrato miðinio su kokybiðku vandeniu.
- John Deere COOL-GARD Premix (bûna 50% etilenglikolio koncentracijos).
- John Deere COOL-GARD koncentratas pagamintas ið 40% -60% koncentrato miðinio su kokybiðku vandeniu.
- John Deere COOL-GARD PG Premix (bûna 55% propilenglikolio koncentracijos).

John Deere COOL-GARD II Premix ir COOL-GARD II koncentrato auðinimo skysèiams nereikalingi papildomi auðinimo skysèio priedai.

John Deere COOL-GARD Premix, COOL-GARD koncentratui ar COOL-GARD PG Premix nereikalingi papildomi auðinimo skysèio priedai, tik reguliariai ápilti priedø intervalø tarp skysèio iðleidimo metu.

Naudokite John Deere COOL-GARD PG Premix, kai reikalinga netoksiðka auðinimo skysèio sudëtis.

Kiti auðinimo skysèiai

Gali bûti taip, kad John Deere COOL-GARD II, COOL-GARD, ir COOL-GARD PG auðinimo skysèiø nebûna toje geografinëje zonoje, kurioje atliekama techninë prieþiûra.

Jei ðiø auðinimo skysèiø nëra, naudokite auðinimo skysèio koncentratà ar atskiestà auðinimo skystá, skirtà didelio darbinio tûrio dyzeliniams varikliams, ir kad bûtø toks minimalus chemikalø kiekis ir fizinës savybës:

- Paruoðiamas su kokybiðku priedu, neturinèiu sudëtyje nitritø.
- Apsaugoja cilindro ávoræ nuo kavitacijos pagal John Deere kavitacijos tikrinimo metodà ar atliekant autoparko tikrinimà, paleidus 60% leistinàja apkrova.
- Apsaugoja auðinimo sistemos metalus (ketaus, aliuminio lydinius bei vario lydinius, tokius, kaip þalvaris) nuo korozijos.

Priedø komplektas turi bûti viena ið tokiø auðinimo skysèio miðinio daliø, kaip:

- atskiestas, bet stiprus auðinimo skystis, kuriame yra (40% - 60%) etilenglikolio arba propandiolio,
- stipraus auðinimo skysèio koncentratas, kuriame yra 40% - 60% etilenglikolio arba propandiolio, sumaiðyto su geros kokybës vandeniu

Vandens kokybë

Vandens kokybë svarbi auðinimo sistemos eksploatacinëms savybëms. Rekomenduojamas distiliuotas, dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo pagaminti variklio auðinimo skysèio koncentratui su etilenglikoliu ir propandioliu.

SVARBU: Nenaudokite auðinimo sistemos sandarinimo priedø ar antifrizo su sandarinimo priedais.

Nemaiðykite etilenglikolio ir propandiolio auðinimo skysèiø.

Nenaudokite auðinimo skysèiø, kuriuose yra nitritø.

John Deere COOL-GARD™ II COOLANT EXTENDER

Dirbant varikliui, kai kurie auðinimo skysèio priedai palaipsniui iðseks. John Deere COOL-GARD™, II Premix ir COOL-GARD II Concentrate pilamas á auðinimo skysèio priedus tarp iðleidimo intervalø, ápilant John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER.

John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER nereikëtø pilti, jei jo nereikia patikrinus auðinimo skystá.

John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER yra chemiðkai suderintø priedø sistema, patvirtinta naudoti su John Deere COOL-GARD II auðinimo skysèiais visuose John Deere varikliuose.

John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER neskirtas naudoti su John Deere COOL-GARD auðinimo skysèiais.

COOL-GARD yra Deere & Bendrovės prekinis þenklas

SVARBU: Nepilkite papildomo auðinimo skysèio priedo, kai auðinimo sistema iðleidþiama ir uþpildoma ið naujo ðtai taip:

- **John Deere COOL-GARD II**
- **John Deere COOL-GARD**
- **John Deere COOL-GARD PG**

Jei naudosite nerekomenduojamus papildomus auðinimo skysèio priedus, gali susidaryti priedo nuosëdos, sustengti auðinimo skystis ar atsirasti auðinimo sistemos komponentø korozija.

Ápilkite rekomenduojamos koncentracijos John Deere COOL-GARD II COOLANT EXTENDER. NEPILKITE didesnio kiekio, negu yra rekomenduojamas.

Darbas esant ðiltam klimatui

John Deere varikliai sukurti eksploatacijai naudojant variklio auðinimo skystá, kurio pagrindas glikolis.

Visada naudokite rekomenduojamà auðinimo skystá su glikolio pagrindu, net dirbdami tose vietovëse, kur apsauga nuo ðalèio nereikalinga.

John Deere COOL-GARD™ II Premix bûna 50% etilenglikolio koncentracijos. Taèiau bûna aplinkybiø, kai ðilto klimato sàlygomis patvirtinamas auðinimo skystis su maþesnia glikolio koncentracija (apie 20% etilenglikolio). Tokiais atvejais keièiama maþai glikolio turinti receptûra, kad suteiktø tokio pat lygio antikorozinio priedo apsaugà, kaip John Deere COOL-GARD II Premix (50/50).

SVARBU: Vanduo gali bûti naudojamas kaip auðinimo skystis *tik esant kritinëms situacijoms.*

Naudojant vandená kaip auðinimo skystá, net ir ádëjus auðinimo skysèio priedø, jis gali pradëti putoti, gali prasidëti karðtø aliuminio bei plieniniø detaliø korozija, kalkëjimas ir kavitacija.

Nedelsdami iðleiskite auðinimo sistemà ir ápilkite á jà rekomenduojamo auðinimo skysèio su glikolio pagrindu.

Intervalai tarp dyzelinio variklio aušinimo skysčio išleidimo

Išleiskite ir išplaukite srove aušinimo sistemą, vėl įpilkite šviežio aušinimo skysčio nurodytu intervalu, kuris priklauso nuo naudojamo aušinimo skysčio.

John Deere COOL-GARD™ II Premix ir COOL-GARD koncentratas, kuriam nereikia priežiūros iki 6 metų ar 6000 eksploatacijos valandų, jei aušinimo sistema užpildyta tik naudojant COOL-GARD II Premix. Kasmet tikrinkite aušinimo skysčio būseną aušinimo skysčio testavimo juostelėmis, skirtomis naudoti su John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčiais. Jei testavimo juostelės lentelėje rodoma, kad reikalingas priedas, įpilkite, kaip nurodyta, John Deere COOL-GARD II AUŠINIMO SKYSČIO MINKŠTIKLIO.

Kai naudojami John Deere COOL-GARD Premix, COOL-GARD koncentratas ar John Deere COOL-GARD PG Premix aušinimo skysčiai, intervalas tarp skysčio išleidimo gali būti pratęsiamas iki 5 metų ar 5000 eksploatacijos val., jei tik aušinimo skystis kasmet tikrinamas, IR kai reikia, įpilama papildomo aušinimo skysčio priedo.

COOL-GARD yra Deere & Bendrovės prekinio ženklo

Jei naudojamas John Deere COOL-GARD II Premix ar COOL-GARD koncentratas, bet aušinimo skystis netikrinamas AR nepapildomas priedais įpilant John Deere COOL-GARD II AUŠINIMO SKYSČIO MINKŠTIKLIO, intervalas tarp skysčio išleidimo turi būti kas 4 metus ar kas 4000 eksploatacijos val. Šis intervalas tarp skysčio išleidimo taikomas COOL-GARD II aušinimo skysčiams, kuriuose yra nuo 40% iki 60% koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

Jei naudojamas John Deere COOL-GARD Premix, COOL-GARD koncentratas ar COOL-GARD PG Premix, bet aušinimo skystis netikrinamas AR nepapildomas įpilant aušinimo skysčio priedo, intervalas tarp skysčio išleidimo turi būti kas 3 metus ar kas 3000 eksploatacijos val. Šis intervalas tarp skysčio išleidimo taikomas tik COOL-GARD Premix, COOL-GARD koncentratui ar COOL-GARD PG Premix, kuriuose yra nuo 40% iki 60% koncentrato mišinio su kokybišku vandeniu.

Jei naudojate kitokį nei COOL-GARD II, COOL-GARD ar COOL-GARD PG, sumažinkite skysčio išleidimo intervalą iki 2 metų ar 2000 eksploatacijos valandų.

Papildoma informacija apie dyzelinio variklio auðinimo skysèius ir John Deere SKYSTÀ AUÐINIMO SKYSÈIO PRIEDÀ

Variklio auðinimo skysèiai yra trijø cheminiø sudedamøjø daliø miðinys: etilenglikolio arba propandiolio antifrizas, antikoroziniai auðinimo skysèio priedai ir kokybiðkas vanduo.

Auðinimo skysèio specifikacijos

Kai kurie produktai, áskaitant John Deere COOL-GARD™ Premix auðinimo skystá, yra pilnai paruoðti auðinimo skysèiai, kuriø tiksliose koncentracijose yra visi trys komponentai. Nepilkite ið pradþiø papildomo auðinimo skysèio priedø ar vandens á John Deere COOL-GARD Premix.

John Deere COOL-GARD koncentrate yra tiek etilenglikolio, tiek antikoroziniø auðinimo skysèio priedø. Sumaiðykite COOL-GARD koncentratà su kokybiðku vandeniu, bet ið pradþiø nepilkite papildomø auðinimo skysèio priedø.

Vël ápilkite auðinimo skysèio priedø

Dirbant varikliui, kai kurie auðinimo skysèio priedai palaipsniui iðseks. Reikalingas periodiðkas inhibitoriø papildymas, netgi naudojant John Deere COOL-GARD Premix, COOL-GARD II koncentratà ar COOL-GARD PG Premix. Laikykitës ðios instrukcijos rekomendacijø naudojant papildomus auðinimo skysèio priedus.

Kodël naudojamas John Deere SKYSTAS AUÐINIMO SKYSÈIO PRIEDAS?

Darbas be tinkamø auðinimo skysèio priedø sukels korozijos padidëjimà, cilindro ávorës erozijà ir taðkinæ korozijà bei kitokius variklio ir auðinimo sistemos defektus. Paprastas etilenglikolio ar propanolio ir vandens miðinys nesuteiks pakankamos apsaugos.

John Deere SKYSTAS AUÐINIMO SKYSÈIO PRIEDAS yra priedø sistema, skirta maþinti korozijai, erozijai ir taðkinei korozijai, kai naudojami nitritø turintys dyzelinio variklio auðinimo skysèiai tokie, kaip John Deere COOL-GARD Premix, COOL-GARD koncentratas bei COOL-GARD PG Premix. Palaikydami gerà John Deere COOL-GARD auðinimo skysèiø bûklæ su John Deere SKYSTO AUÐINIMO SKYSÈIO PRIEDU suteikiame optimalià apsaugà iki 5 metø ar 5000 eksploatacijos valandø.

Venkite automobiliniø auðinimo skysèiø

Niekada nenaudokite automobiliniø auðinimo skysèiø (tokiø kaip tie, kurie atitinka ASTM D3306 standartus). Ðie auðinimo skysèiai neturi tinkamø priedø, kurie apsaugotø didelio galingumo dyzelinius variklius. Juose daþnai bûna didelës koncentracijos silikatø, ir jie gali sugadinti variklá ar auðinimo sistemà. Nesodrinkite automobilinio variklio auðinimo skysèio papildomu auðinimo skysèio priedu, nes didesnë priedø koncentracija gali sukelti priedo nuosëdø susidarymà.

Vandens kokybë

Vandens kokybë svarbi auðinimo sistemos eksploatacinëms savybëms. Rekomenduojamas distiliuotas, dejonizuotas arba demineralizuotas vanduo pagaminti variklio auðinimo skysèio koncentratui su etilenglikoliu ir propandioliu. Visas auðinimo sistemoje naudojamas vanduo turi atitikti tokias minimalias kokybës technines sàlygas:

Chloridai	<40 mg/l
Sulfatai	<100 mg/l
Visos iðtirpintos medþiagos	<340 mg/l
Bendras kietumas	<170 mg/l
pH	nuo 5.5 iki 9.0

Apsauga nuo uþðalimo

Atitinkamos glikolio ir vandens koncentracijos variklio auðinimo skystyje sàlygoja apsaugos nuo uþðalimo ribà.

Etilenglikolis	**Apsaugos nuo uþðalimo riba**
40%	-24°C (-12°F)
50%	-37°C (-34°F)
60%	-52°C (-62°F)
Propandiolis	**Apsaugos nuo uþðalimo riba**
40%	-21°C (-6°F)
50%	-33°C (-27°F)
60%	-49°C (-56°F)

NENAUDOKITE auðinimo skysèio-vandens miðinio didesnës nei 60% etilenglikolio ar 60% propandiolio koncentracijos.

Dyzelinio variklio aušinimo skysčio tikrinimas

Aušinimo skystyje išlaikant glikolio ir koroziją mažinančių priedų tinkamas koncentracijas labai svarbu apsaugoti variklį ir aušinimo sistemą nuo užšalimo, korozijos bei cilindro įvorės erozijos ir taškinės korozijos.

Tikrinkite aušinimo skysčio tirpalą kas 12 mėnesių arba dažniau, ir bet kada, kai dėl nuotėkio ar perkaitimo prarandama per daug aušinimo skysčio.

Aušinimo skysčio testavimo juostelės

Aušinimo skysčio testavimo juosteles galite įsigyti pas oficialų John Deere atstovą. Šios aušinimo skysčio testavimo juostelės yra pavyzdys, veiksmingas metodas tikrinti variklio aušinimo skysčio užšalimo tašką ir priedų lygį.

Kai naudojate John Deere COOL-GARD II

John Deere COOL-GARD™ II Premix ir COOL-GARD II koncentratas, kuriam nereikia priežiūros iki 6 metų ar 6000 eksploatacijos valandų, jei aušinimo sistema užpildyta tik naudojant COOL-GARD II Premix aušinimo skystį. Kasmet tikrinkite aušinimo skysčio būseną aušinimo skysčio testavimo juostelėmis, skirtomis naudoti su John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčiais. Jei testavimo juostelės lentelėje rodoma, kad reikalingas priedas, įpilkite, kaip nurodyta, John Deere COOL-GARD II AUŠINIMO SKYSČIO MINKŠTIKLIO.

Įpilkite tik rekomenduojamos koncentracijos John Deere COOL-GARD II AUŠINIMO SKYSČIO MINKŠTIKLIO. NEPILKITE didesnio kiekio, negu yra rekomenduojamas.

Kai naudojate John Deere COOL-GARD

Palyginkite testavimo juostelės rezultatus su papildomo aušinimo skysčio priedo (ASP) lentele, kad nustatytumėte antikorozinių priedų kiekį aušinimo skystyje ir sužinotumėte, ar reikėtų pilti daugiau John Deere SKYSTO AUŠINIMO SKYSČIO PRIEDO.

Įpilkite tik rekomenduojamos koncentracijos John Deere SKYSTO AUŠINIMO SKYSČIO PRIEDO. NEPILKITE didesnio kiekio, negu yra rekomenduojamas.

CoolScan ir CoolScan PLUS

Kad geriau įvertintumėte aušinimo skystį, atlikite CoolScan™ ar CoolScan PLUS™ analizę, kur galima. Dėl informacijos kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

COOL-GARD yra Deere & Bendrovės prekinio ženklo
CoolScan Deere & Bendrovės prekinio ženklo
CoolScan PLUS - Deere & Bendrovės prekinio ženklo

3.2. Degalų kokybės sertifikatai

Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis

Dyzeliniai degalai

Dėl parduodamų dyzelinių degalų savybių pasikonsultuokite su vietiniais degalų pardavėjais.

Dyzeliniai degalai paprastai yra skiedžiami, kad atitiktų regiono, kuriame jie yra parduodami, klimato sąlygas.

Rekomenduojama naudoti nurodytus EN 590 arba ASTM D975 dyzelinius degalus.

Būtinos degalų savybės

Visais atvejais degalai turi atitikti toliau nurodytus reikalavimus:

Mažiausias cetaninis skaičius turi būti 45. Cetaninis skaičius turi būti didesnis nei 50 tada, kai aplinkos temperatūra yra žemesnė nei -20°C (-4°F), arba kai dirbama vietovėje, kurios aukštis siekia daugiau nei 1500 m (5000 pėdų).

Šalto filtro užsikišimo taškas (CFPP) turi būti žemesnis, negu prognozuojama aplinkos temperatūra ARBA **drumstimosi taškas turi būti** 5°C (9°F) žemesnis, negu prognozuojama aplinkos temperatūra.

Degalų tepimo geba turėtų praleisti minimalų 3100 gramų kiekį, kurį nustato ASTM D6078 standartas, arba didžiausią 0.45 mm nuodegų diametrą, kurį leidžia ASTM D6079 ar ISO 12156-1 standartai.

Sieros kiekis

- Dyzelinių degalų kokybė ir degalų sieros kiekis turi atitikti visas galiojančias tos zonos, kurioje dirba variklis, dujų išskyrimo nuostatas.
- GRIEŽTAI rekomenduojama naudoti sieros kiekius dyzeliniuose degaluose mažesnius, negu 0.1% (1000 promilių).
- Dyzelinių degalų, kurių sieros kiekis yra nuo 0.2% (2000 promilių) iki 0.5% (5000 promilių) naudojimas baigiasi SUMAŽINTAIS alyvos ir filtro keitimo intervalais.
- PRIEŠ naudodami dyzelinius degalus, kuriuose sieros kiekis yra didesnis, negu 0.5% (5000 promilių), susisiekite su John Deere oficialiuoju atstovu.
- NENAUDOKITE dyzelinių degalų su didesniu nei 1.0% sieros kiekiu

SVARBU: Nemaišykite naudotos mašininės alyvos ar kitos rūšies tepalo su dyzeliniais degalais.

SVARBU: Netinkami degalų priedai gali sugadinti dyzelinių variklių degalų įpurškimo įrenginius.

OU12401,00013D9 -26-03APR06-1/1

Dyzelinių degalų tepimo geba

Daugelis dyzelinių degalų pagamintų Jungtinėse Valstijose, Kanadoje ir Europos Sąjungoje turi pakankamą tepimo gebą, kad užtikrintų tinkamą eksploataciją ir ilgą degalų įpurškimo sistemos detalių eksploatacijos trukmę. Dyzeliniai degalai pagaminti kai kuriose kitose pasaulio šalyse gali neturėti pakankamos tepimo gebos.

SVARBU: Patikrinkite, ar jūsų mašinoje naudojami dyzeliniai degalai turi pakankamai geras tepimo gebos savybes.

Degalų tepimo geba turėtų atitikti didžiausią 0.45 mm nuodegų diametrą, kai matuojama pagal ASTM D6079 arba ISO 12156-1 standartus.

Jei naudojami mažos ar nežinomos tepimo gebos degalai, įpilkite tiksliai nurodytos koncentracijos John Deere PREMIUM DYZELINIŲ DEGALŲ PRIEDO (ar lygiaverčio).

Biodyzelino tepimo geba

Degalų tepimo geba gali žymiai pagerėti su biodyzelino mišiniais iki B20 (20% biodyzelino). Papildomą tepimo gebos didinimą riboja biodyzelino mišiniai, didesnio procento nei B20.

Dyzelino laikymas ir eksploatacija

ĮSPĖJIMAS: Atsargiai elkitės su degalais. Nepildykite degalų bako dirbant varikliui.

NERŪKYKITE pildydami degalų baką ar atlikdami degalų tiekimo sistemos techninį aptarnavimą.

Degalų baką pildykite kiekvienos darbo dienos pabaigoje, kad jame nesusidarytų vandens kondensacijos arba kad vanduo neužšaltų esant žemai oro temperatūrai.

Sumažinti kondensacijos pavojui visus degalų atsargos bakus laikykite tiek pilnus, kiek tai praktiškai įmanoma.

Užtikrinkite, kad visi degalų bako gaubtai ir dangčiai būtų tinkamai įstatyti, kad į bakus nepatektų drėgmė. Reguliariai kontroliuokite vandens kiekį degaluose.

Naudojant biodyzeliną dėl priešlaikinio užsikimšimo gali prireikti dažniau keisti degalų filtrą.

Prieš užvedant variklį kasdien tikrinkite variklinės alyvos lygį. Kylantis tepalo lygis gali parodyti variklinės alyvos degalų atsiskiedimą.

SVARBU: Degalų bakas alsuoja per bako įpylimo angos kamštį. Reikalui esant, pakeiskite jį tik tokiu pačiu originaliu alsavimo kamščiu.

Jei degalus laikote ilgesnį laikotarpį arba bake vyksta lėta degalų cirkuliacija, tai į degalus įpilkite degalų kondensaciją mažinančių priedų, kad nesusidarytų vandens kondensacija. Pasitarkite ir su degalų tiekėju.

DX,FUEL4 -26-19DEC03-1/

Biodyzelinas

Dėl parduodamo biodyzelino savybių pasikonsultuokite su vietiniais degalų pardavėjais.

Biodyzeliną galima naudoti TIK TADA, jei biodyzelino savybės atitinka paskutines ASTM D6751, EN 14214 arba panašias technines charakteristikas.

Prieš naudodami biodyzeliną, pasitarkite su John Deere oficialiuoju atstovu.

3.3. Alyvų kokybės sertifikatai

John Deere Plus 50 0W-40

Aukščiausios kokybės variklinė alyva

"John Deere" Plus 50 0W-40 yra sintetinė variklio alyva, sukurta siekiant pasiekti geriausius rezultatus ir užtikrinti apsaugą visiems "John Deere" dyzeliniams variklams, ypač esant itin žemai temperatūrai

Taikomosios programos

• Taikoma galingiems dyzeliniams varikliams

John Deere Plus 50 0W-40 rekomenduojama naudoti, per pirmąsias 100 valandų. Ši unikali formulė taip pat tinka naudoti ir kitiems dyzeliniams varikliams, įskaitant senesnės kartos variklius. Ji yra konkrečiai rekomenduojama naudoti esant labai žemai temperatūrai.

Performance Savybės ir privalumai

• žemos temperatūros apsauga

Aukščiausios žemos temperatūrosklampumas sumažina variklio detalių dilimą paleidimo metu labai žemoje temperatūroje.

• Išplėsti alyvos keitimo intervalai

Naudojant John Deere Plus 50 0W-40, visi "John Deere variklių alyvos keitimo intervalas gali būti pratęstas iki 50% (250-375).

• Pagerinta apsauga - ilgesnis variklio tarnavimo laikas

Pažangi priedų technologija suteikia puikią suodžių kontrolę ir puikią apsaugą nuo variklio dėvėjimosi, korozijos ir lako, kuri užtikrina ilgesnį variklio tarnavimo laiką.

• Padidėjusi variklio švara

John Deere Plus 50 turi naują unikalų formavimą, kuris užtikrina didesnį variklio švarą ir geriau apsaugo nuo stūmoklio pridegimų.

• Geresnė oksidacijos kontrolė

Specifikacijos ir licencijos

API - CH-4, CF / SL, SJ

John Deere - JDQ 78a

Mack - EO-M Plus

Cummins - CES 20071,72,76

Allison C-4

Caterpillar - TO-2

Karinis - MIL-L 2104F

Sveikata ir sauga

Rekomendacijos dėl darbuotojų saugos ir sveikatos saugos duomenų lape, kurį gali pateikti John Deere atstovas.

Apsaugoti aplinką

Panaudotą alyvą išpilkite į tam skirtas surinkimo vietas. Nepilkite į kanalizaciją, dirvožemį ar vandenį.

Tipiniai Fizinės charakteristikos

JD Plus-50 0W-40

SAE klampumo klasė 0W-40

Kinematinė klampa pagal ASTM D 445 esant 40 ° C, mm2 / s 86 100 ° C temperatūroje mm2 / s 15,2

Dyn. Klampumas ASTM D 2602 -35 ° C mPa * s 6000

Klampumo indeksas ISO 2909 187

Pliūpsnio temperatūra COC ° C temperatūroje ISO 2592 230

Stingimo temperatūra ° C temperatūroje ISO 3016 -51

TBN mg KOH / g ISO 3771 12,8

Sulfatiniai pelenai% ISO 3987 1,6

Šios savybės yra tipinės visiems produktams. Nors alyvos gamyba atitinka John Deere specifikacijas, šių savybių pokyčiai gali atsirasti

Traktoriaus transmisijos alyva yra aukštos kokybės

Taikomosios programos

HY-Gard "universali traktorinė transmisinė alyva" (UTTO) skirta pavarų dėžėms, hidraulinėms sistemoms.

Jis ypač tinka sutepti:

• Pavarų dėžės ir diferencialai su automatinio blokavimo diskais,

• Hidrauliniu būdu valdomų pavarų dėžėms,

• Kėlimo grandines,

• Skysčių diskus.

HY-GARD atitinka šiuos reikalavimus:

John Deere J20C

* API GL-4 AFNOR NF E 48 602 Tipas HV

* Žemas klampumas HYGARD atitinka John Deere J 20 d

Savybės

• Patvirtinta pagrindiniams originalios įrangos gamintojams.

• Didelio klampumo indeksas užtikrina lengvą paleidimą šaltomis sąlygomis ir gerą alyvos plėvelę aukštoje temperatūroje

• Aukščiausios kokybės apsauga nuo dilimo ir ekstremalaus slėgio , siekiant apsaugoti pavaras ir siurblių hidraulines sistemas.

• Ilgaamžiškumas: puikus terminis stabilumas ir oksidacijos varža.

• Apsauga nuo korozijos.

• Anti-vartotojas: specialios trinties savybės padeda išvengti triukšmo ir putojimo alyvos karteryje.

• Puikus atsparumas putojimui.

Pakuotė

HY-GARD urmu, 1000-litro maxi-būgnai, 209-litrų būgnai, mažos 55-litrų statinės, 20-litro kibirai ir 5-litrų pakuotėse.

HY-GARD mažo klampumo yra 20-litrų kibirų.

Sveikata ir sauga

HY-GARD nekelia jokio reikšmingo pavojaus žmonių sveikatai ar saugumui, kai yra tinkamai naudojama pagal rekomendacijas irlaikydamiesi asmens higienos standarų. Išsamesnius patarimus dėl produktų sveikatos ir saugos, skaitykite atitinkamo John Deere produktų saugos duomenų lape.

EXTREME GARD

Premium klasės transmisinės alyvos

Taikomosios programos

EXTREME GARD skirtas transmisijoms, kurių sudėtyje yra itin apkrautos pavaras ir hipoidinėms krumpliaračiai, traktoriams, kitai žemės ūkio technikai.

EXTREME GARD ypač tinka:

• hipoidinėms ašys

• Diferencialai

• Ppavarų dėžės

• Mechaninės pavarų dėžės, dėl kurių gamintojas rekomenduoja API GL-5 alyvas.

Savybės

Šis Universali alyva atitinka griežtesnius reikalavimus API GL-5, ir siūlo visas tokias alyvas būdingais pranašumais:

• Pakankamai mažas klampumas žemoje temperatūroje

• Pakankamai apsauga aukštoje temperatūroje.

Šios savybės palengvinti pavarų perjungimą aukštoje ir žemoje temperatūroje, iki minimumo sumažina trinties nuostolius ir užtikrina maksimalią apsaugą nuo nusidėvėjimo.

Savybės

EXTREME Gard šiose klasėse:

SAE 80W-90 Universali

SAE 85W-140 Universali

Jis apibūdinamas:

• Labai geras esant dideliems slėgiams

• puikustepimas, veikia kaip antioksidantas, anti-putos, geros antikorozinės savybės

• Labai geras stabilumas.

Charakteristikų reikalavimai

EXTREME GARD atitinka šią specifikaciją:

API GL-5

EXTREME GARD

Tipinės fizinės charakteristikos

SAVYBĖS METODAI

80W-90 85W-140

Tankis, esant 15 ° C kg/m3 ASTM D 4052 904 908

Kinematinės klampos 40 ° C mm ² / s ASTM D 445 164,8 414,6

Kinematinė klampa 100 ° C mm ² / s ASTM D 445 16.2 29,2

Pliūpsnio temperatūra COC ° C temperatūroje ISO 2592 175 225

Klampumo indeksas - ISO 2909 102 98

Stingimo temperatūra ° C temperatūroje ISO 3016 -27 -15

Šios savybės yra tipinės einamiesiems produktams.

Sveikata ir sauga

EXTREME-Gard nekelia jokio reikšmingo pavojaus žmonių sveikatai ar saugumui, kai yra tinkamai naudojama. Išsamesnius patarimus dėl produktų sveikatos ir saugos, skaitykite atitinkamo John Deere produktų saugos duomenų lape.

3.4. Plastinių tepalų kokybės sertifikatai

GREASE GARD PREMIUM PLUS

Bendrosios paskirties tepalas

GREASE GARD PREMIUM PLUS NLGI 2 tepalas, pagamintas iš kompleksinio ličio , muilo ir mineralinio aliejaus. Ekstremalių slėgio bešvinius priedus, taip pat antioksidantų ir saugančias ir nuo rūdžių apsaugoti komponentus ir užtikrina gerą tepimą esant didelėms apkrovoms ir temperatūros.

Taikomosios programos

GREASE GARD PREMIUM PLUS
Ji yra skirtas tepimo sudėtingomis sąlygomis, pavyzdžiui, dideliu greičiu ar sunkių apkrovų ir pikų.

Pakuotė

GREASE GARD PREMIUM PLUS 400g kasetės, 5kg dėžės, 20kg kibirai ir 50kg būgnai.

GREASE GARD PREMIUM PLUS naudojimo temperatūros
- 28° to + 167°C.

Savybės

- **Puikus stabilumas aukštoje temperatūroje**
- **Geras mechaninis stabilumas**
- **Efektyvi apsauga nuo korozijos**
- **Laikymo stabilumas**
- **Vandenyje netirpus**

Dėl fizikinių ir cheminių specifikacijų įrodyta: jog tepalas yra "ypatingos" kokybės:

Testavimas aukštoje temperatūroje veiklos:

Įvairūs bandymai įrodo, puikias kokybės savybes šio tepalo net esant aukštai temperatūrai.

Ilgalaikis karšto oro sąlygomis bandymai įrodyta puikus atsparumas oksidacijai, kuri yra reikalinga moderniai įrangai.

Bandymas 4-kamuolys aparato:

"Suvirinimo apkrova 400 kg pasiekus šį bandymą, ASTMD 2596 standartą, rodo linkusias dideliam spaudimui savybes

Stabilumas esant sunkių darbo sąlygų:

Aukštas lašėjimo taškas yra gero tepimo aukštoje temperatūroje pagrindas.
Apsaugos nuo dilimo savybės yra puikios, nes konkrečių priedų
Stabilumas yra labai geras ilgai dirbant, net dalyvaujant trupučiu vandens.
Sustiprinta apsauga nuo rūdžių

3.5. Aušinimo skysčio sertifikatai

COOL GARD

Paruoštas naudoti variklio aušinimo skystis

Taikomosios programos

COOL GARD yra paruoštas naudoti aušinimo skystis, sukurtas specialiai John Deere varikliams. Jis taip pat tinka visoms skysčiu ausinamų variklių aušinimo sistemoms.

Tai aukštos kokybės monoethylene glikolio pagrindu pagamintas produktas, yra tinkamas didelių apkrovų varikliams, nekenkia lengviesiems metalams (aliuminio, vario, žalvario, ir tt)., Drėkinamųjų priemonę buvimas pagerina ryšį tarp produkto ir paviršiaus: apsaugoti (cilindrų blokas, įdėklai, ir tt).

Dėl savo aukštos virimo temperatūros (110 ° C), COOL GARD geriau vėdina vasarą.

Savybės

Cool Garas gali būti naudojama ištisus metus bet kokiomis oro sąlygomis. Jo monoethylene glikolio kiekis užtikrina optimalią apsaugą iki -36 ° C

• Optimalus apsauga nuo korozijos

• Suderinamas su aliuminiu cilindrų bloku

• T hermally stabilusvisame darbinės temperatūros diapazoną

• Apsauga nuo putų, indėlių ir cheminių medžiagų poveikio

Rekomendacijos

Aušinimo skysčio turi būti keičiamos kas dvejus metus, siekiant užtikrinti optimalią apsaugą nuo korozijos .

Kruopščiai išskalauti sistemą, keičiant aušinimo skystį. Nemaišykite aušinimo skysčio įvairios kilmės ar rūšių. Sudėtinio optimizuoto Cool Gard skysčio kokybė gali būti neigiamai paveikta, jei jis sumaišomas su kitų variklių aušinimo skysčiu.

Charakteristikų reikalavimai

Patvirtinta John Deere

Standartinis AFNOR NFR 15-601

ASTM D 3306

Pakuotė

Cool Gard yra 200-litrų būgnų ir 20 ir 5 litrų pakuotes.

Tipiniai Fizinės charakteristikos

YPATYBĖS IR METODAI Tipinės reikšmės

Tankis, esant 20 ° C kg/m3 NF T 60-172 1073 pH (potenciometras) 8,2

Sveikata ir sauga

Cool Gard yra nekelia jokio reikšmingo pavojaus žmonių sveikatai ar saugumui, kai yra tinkamai naudojamas. Išsamesnius patarimus dėl produktų sveikatos ir saugos, skaitykite atitinkamo John Deere produktų saugos duomenų lape.

3.6. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

4 mokymo elementas. Traktorių darbas su auto quad plius, power quad plius, auto power transmisijomis.

4.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis

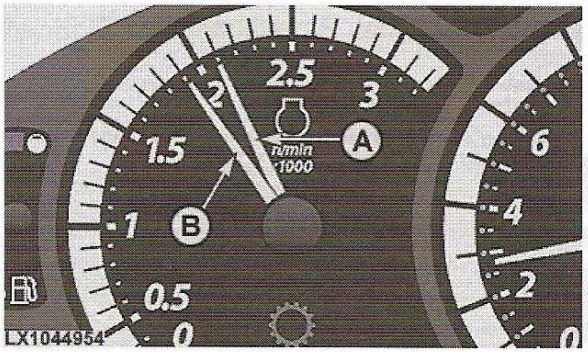
Traktoriaus eksploatavimas — bendras

Pasirinkite tinkamą pavarą

Visada važiuokite aukščiausia galima pavara, sumažintomis variklio apsukomis.

Pasirinkite pavarą, kad variklio apsukos (A) varikliui dirbant režime be jokios apkrovos sumažėtų iki 150, ir iki 250 rpm, kai traktorius dirba pilnos apkrovos (B) režime.

PASTABA: Nesunkiam darbui atlikti, sumažinkite variklio apsukas iki 2000 rpm. Pasirinkite tokią pavarą, kad variklio apsukos eksploatacijos metu sumažėtų iki 200 - 300 rpm.



OU12401,000197F -26-24DEC07-7/

Pasirinkite tinkamą važiavimo greitį

Pavarų skaičius:

PowrQuad transmisija (40 km/val.; 25 myl./val.)*:
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

AutoQuad transmisija (ekonomiškas variantas) (40 km/val.; 25 myl./val.):
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

PowrQuad transmisija (50 km/h; 31 mph):
20 priekinės eigos pavarų, 20 atbulinės eigos pavarų

* Priklausomai nuo įstatymu nustatytų reikalavimų, maksimalus greitis gali būti apribotas iki 35 km/val. (21 myl./val.).

AutoQuad Plus transmisija turi tiek pat pavarų ir tiek pat važiavimo greičių, kaip ir atitinkama PowrQuad Plus transmisija.

Pavaras reikia jungti taip, kad išvengtumėte ilgai trunkančio variklio perkrovimo. Važiavimo greitis, varikliui dirbant nominaliomis apsukomis, nurodytas kituose puslapiuose.

OU12401,00015A4 -26-05DEC06-1/

Važiavimo greičio lentelės

PASTABA: Lentelėse nurodyti važiavimo greičiai yra teoriniai. Faktiški greičiai skiriasi priklausomai nuo eigos charakteristikų, krovinio, oro slėgio padangose, padangų gamintojo, rato slydimo ir pan. Jei tam tikrais atvejais reikia tiksliai apskaičiuoti greitį, jį galima nustatyti matuojant.

OULXE59.001089F -26-08MAY06-1/

Važiavimo greičiai, PowrQuad Plus Transmisija (20/20)

40 km/val. (25 myl./val.)*; nominalios variklio apsukos 2100 aps./min.; 650/75-38 padangos

(* priklausomai nuo įstatymu nustatytų reikalavimų, maksimalus greitis gali būti apribotas iki 35 km/val. (21 myl./val.))

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,6	1.6
	2	3,1	1.9
	3	3,7	2.3
	4	4,5	2.8
B	1	5,4	3.4
	2	6,5	4.0
	3	7,8	4.8
	4	9,6	6.0
C	1	8,6	5.3
	2	10,4	6.5
	3	12,5	7.8
	4	15,3	9.5
D	1	16,0	9.9
	2	19,3	12.0
	3	23,1	14.4
	4	28,3	17.6
E	1	23,7	14.7
	2	28,6	17.8
	3	34,2	21.3
	4	41,9	26.0
A	R1	2,7	1.7
	R2	3,2	2.0
	R3	3,9	2.4
	R4	4,7	2.9
B	R1	5,7	3.5
	R2	6,8	4.2
	R3	8,2	5.1
	R4	10,0	6.2
C	R1	9,0	5.6
	R2	10,9	6.8
	R3	13,0	8.1
	R4	15,9	9.9
D	R1	16,7	10.4
	R2	20,1	12.5
	R3	24,1	15.0
	R4	29,5	18.3
E	R1	24,8	15.4
	R2	29,8	18.5
	R3	35,7	22.1
	R4	43,7	27.2

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Važiavimo greičiai, AutoQuad Plus Eco transmisija (20/20)

40 km/h (25 mph); nominalios variklio apsukos 2100 rpm; 650/75-38 padangos

(40 km/h; 25 mph greitis pasiekiamas prie mažesnių nei 2100 rpm)

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,8	1.7
	2	3,3	2.1
	3	4,0	2.5
	4	4,9	3.0
B	1	5,9	3.7
	2	7,1	4.4
	3	8,5	5.3
	4	10,4	6.5
C	1	9,4	5.8
	2	11,3	7.0
	3	13,5	8.4
	4	16,6	10.3
D	1	17,3	10.7
	2	20,9	13.0
	3	25,0	15.5
	4	30,6	19.0
E	1	30,0	18.6
	2	36,1	22.4
	3	43,2	26.8
	4	43,2	26.8
A	R1	2,9	1.8
	R2	3,5	2.2
	R3	4,2	2.6
	R4	5,1	3.2
B	R1	6,1	3.8
	R2	7,4	4.6
	R3	8,9	5.5
	R4	10,9	6.8
C	R1	9,8	6.1
	R2	11,8	7.3
	R3	14,1	8.8
	R4	17,3	10.7
D	R1	18,1	11.2
	R2	21,8	13.5
	R3	26,1	16.2
	R4	32,0	19.9
E	R1	31,3	19.4
	R2	37,7	23.4
	R3	45,1	28.0
	R4	45,1	28.0

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Važiavimo greičiai, PowrQuad Plus Transmisija (20/20)

50 km/val. (31 myl./val.); nominalios variklio apsukos 2100 aps./min.; 650/75-38 padangos

(50 km/h; 31 mph greitis pasiekiamas prie mažesnių nei 2100 rpm)

Diapazonas	Pavara	km/h	mph
A	1	2,8	1.7
	2	3,3	2.1
	3	4,0	2.5
	4	4,9	3.0
B	1	5,9	3.7
	2	7,1	4.4
	3	8,5	5.3
	4	10,4	6.5
C	1	9,4	5.8
	2	11,3	7.0
	3	13,5	8.4
	4	16,6	10.3
D	1	17,3	10.7
	2	20,9	13.0
	3	25,0	15.5
	4	30,6	19.0
E	1	30,0	18.6
	2	36,1	22.4
	3	43,2	26.8
	4	50,0	31.1
A	R1	2,9	1.8
	R2	3,5	2.2
	R3	4,2	2.6
	R4	5,1	3.2
B	R1	6,1	3.8
	R2	7,4	4.6
	R3	8,9	5.5
	R4	10,9	6.8
C	R1	9,8	6.1
	R2	11,8	7.3
	R3	14,1	8.8
	R4	17,3	10.7
D	R1	18,1	11.2
	R2	21,8	13.5
	R3	26,1	16.2
	R4	32,0	19.9
E	R1	31,3	19.4
	R2	37,7	23.4
	R3	45,1	28.0
	R4	50,0	31.1

Kitos padangos (pateiktos gamintojo):

710/70-38	tas pat	620/70-42	tas pat
520/85-42	tas pat	650/65-42	tas pat
580/70-42	tas pat	VF 710/60-42	tas pat

Įjunkite priekinių ratų pavarą

Priekinių ratų pavara gali būti įjungiama arba išjungiama visomis pavaromis (priekine ir atbuline) važiuojant ir esant apkrovai, kai nenaudojama sankaba.

PASTABA: Išjunkite priekinių ratų pavarą prieš važiuojant dideliu greičiu bendro naudojimo keliais.

PASTABA: Stabdant abiem stabdžių pedalais, priekinių ratų pavara įsijungia automatiškai, nepaisant pasirinktos priekinių ratų pavaros įjungimo padėties. Įsijungia priekinių ratų pavaros indikatoriaus lemputė.

Automatinis režimas

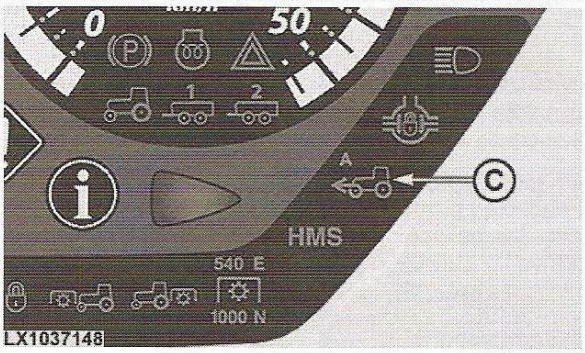
Kai pasirenkamas automatinis režimas, automatiškai išsijungia priekinių ratų pavara, kai tik traktorius viršija 23.3 km/val. (14.5 myl./val.) greitį.

Kai traktoriaus greitis nukrenta žemiau 21 km/h (13 mph), automatiškai įsijungia priekinių ratų pavara.

A—Įjunkite / išjunkite priekinių ratų pavarą
B—Automatinio režimo įjungimo/išjungimo jungiklis
C—Kontrolinė lemputė įsijungia, kai yra įjungta priekinių ratų pavara



LX1038296 —UN—06NOV06



LX1037148 —UN—06JUN06

Traktoriai su TLS priekiniu tiltu

ĮSPĖJIMAS: Kai paleidžiamas variklis, ir kai pasirinkti įvairūs pakabos nustatymai, priekinį tiltą galima trumpai pastumti, net jei nejuda traktorius. Užtikrinkite, kad nieko nebūtų galimo pavojaus plote.

SVARBU: Jei reguliavimo sistemoje atsiranda sutrikimas, CommandCenter pasirodo pranešimas. Neveikia pakabos sistema. Važiuokite lėtai, kad nepakenktumėte saugumui, nes sugadinsite detales. Nedelsdami kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

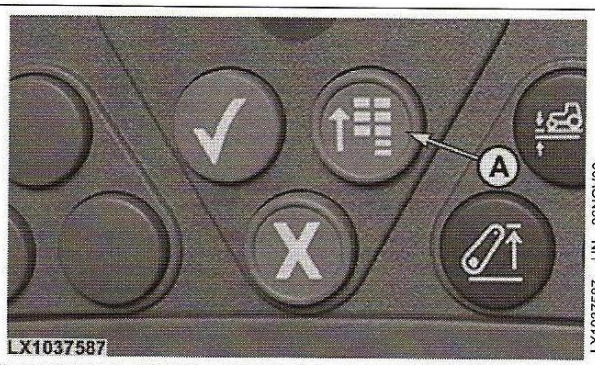
Nuspauskite pagrindinio meniu mygtuką (A) ir ekrane pasirinkite "TLS Plus". Ašies parametrus galima pasirinkti sekančiame ekrane.

Jei pasirenkamas "AUTO", pakaba automatiškai sureaguoja į pasikeičiančias sąlygas. Atsižvelgiama į viską - į važiavimo greitį, paviršiaus savybes, traktoriaus apkrovą ir į galinėje dalyje prikabinamus sunkiuosius padargus. Pasiektas didžiausias patogumas. Priekinio tilto pakaba įjungiama, kai traktoriaus greitis viršija 1.5 km/h (0.9 mph).

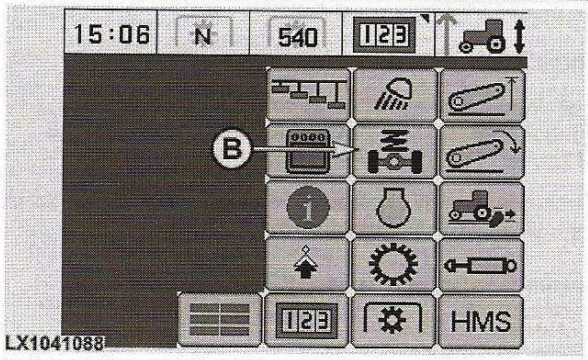
Jei pasirenkate "MAX", pakaba nustatoma į maksimaliausią kietumą (pvz., darbui su priekiniu krautuvu). Priekinio tilto pakaba įjungiama, kai traktoriaus greitis viršija 1.5 km/h (0.9 mph), ir valdyme atsiranda delsa pradedant judėti iš stovėjimo padėties: valdymas neveikia, kol traktorius nenuvažiuoja 5 m (16 pėdų). Kai greitis viršija 35 km/h (22 mph), "MAX" nustatymas išjungiamas. Kai greitis vėl sumažėja iki mažesnio nei 25 km/h (15 mph), "MAX" nustatymas įjungiamas.

A—Pagrindinio meniu mygtukas

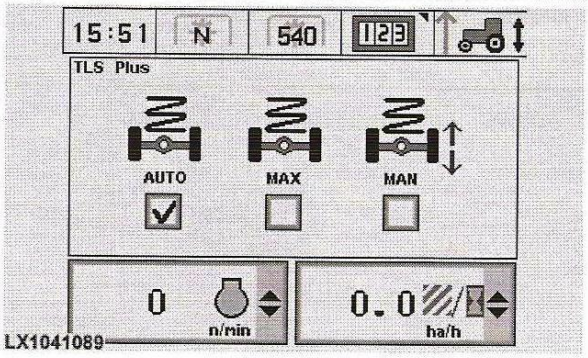
B—TLS Plus



LX1037587 —UN—06NOV06



LX1041088 —UN—20NOV06

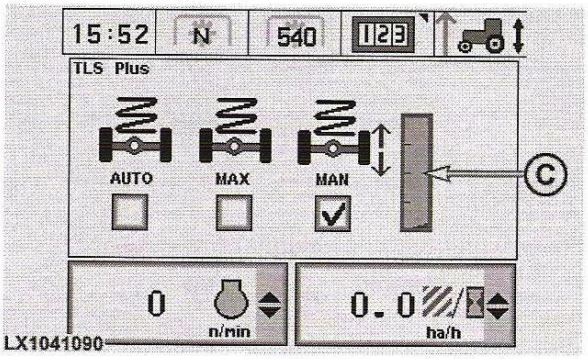


LX1041089 —UN—20NOV06

Jei parenkama MAN, ašis nustatoma į vidurinę padėtį. Po to rankiniu būdu galima pakelti arba nuleisti traktoriaus priekį (pvz., palengvinti montuojamų padargų pritvirtinimą). Tai padarykite parinkdami histogramą (C) ir sukdami parinkimo rankenėlę. Sukite rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte traktoriaus priekį, ir prieš laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte traktoriaus priekį. Iš ekrano išeiti, nuspauskite "patvirtinti" ar "nutraukti" mygtukus. Kai greitis padidėja virš 1.5 km/val. (0.9 myl./val.), ašis nustatoma į vidurinę padėtį.

Rankinis nustatymas pereina į rankinį koregavimą, vos tik kelio greitis pasiekia 5 km/val. (3 myl./val.). Sistema sugrįžta į pirmesnį nustatymą ("AUTO" arba"MAX").

C—Histograma



LX1041090 —UN—20NOV06

Transmisijos su eigos lėtintuvu įjungimas

Lėtinančios transmisijos įjungimui arba išjungimui, nuspauskite sankabos pedalą.

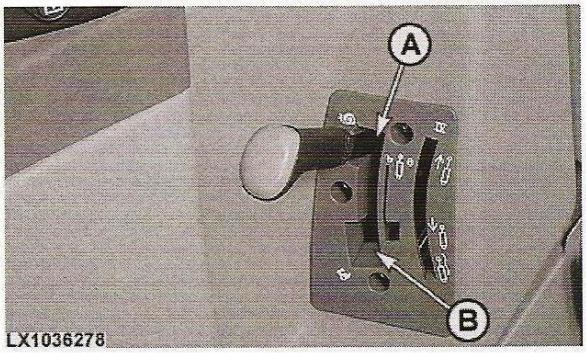
Lėtintuvą pasirinkite taip:

1. Pasirinkite režimą.
2. Įjunkite lėtintuvą.

Niekada nejunkite transmisijos su eigos lėtintuvu, kai variklio sukimosi dažnis yra didesnis negu 1000 rpm.

SVARBU: Nenaudokite transmisijos su eigos lėtintuvu dirbant su prikabinamais įrenginiais, kurie darbo metu sminga į žemę ir kuriems reikia didelės traukiamosios jėgos.

Niekada nenaudokite transmisijos su eigos lėtintuvu D ar aukštesniame režime. Bet kuriomis tokiomis aplinkybėmis, naudojimasis transmisija su eigos lėtintuvu gali įtakoti mechaninių gedimų atsiradimą.



A—Lėtintuvo sukimosi dažnis B—Didelis sukimosi dažnis

OU12401,00015AA -26-05DEC06-1

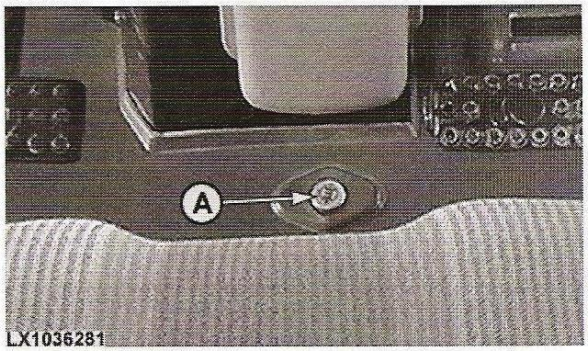
Įjunkite diferencialo blokavimo mechanizmą

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nebandykite vairuoti traktoriaus, kai įjungtas diferencialo blokavimo mechanizmas.

Jei labai skiriasi ratų slydimas tarp užpakalinių ratų, įjunkite mygtuku (A) diferencialo blokavimo mechanizmą (tik jeigu ne per daug skiriasi sukimosi dažnis). Diferencialo blokavimo mechanizmo išjungimui, nuspauskite stabdžių pedalą arba vėl junkite mygtuką (A).

Jei traktoriaus greitis su įjungtu diferenc. blokavimo mechanizmu viršija 23.3 km/h (14.5 mph), tai diferenc. blokavimo mechanizmas išsijungia automatiškai.

Jei traktoriaus greitis vėl nukrenta žemiau 23.3 km/h (14.5 mph), operatorius turi įjungti diferenc. blokavimo mechanizmą rankiniu būdu.



Traktoriaus darbas — PowrQuad Plus

Perjunkite PowrQuad Plus transmisiją

Pavaros perjungiamos greičio diapazonų perjungimo svirtimi (A), pavarų perjungimo mygtukais (B) arba jungikliu (E) ir reverso svirtimi (C). Rankinė sankaba valdoma mygtuku (D).

Prieš paleisdami variklį, reverso svirtį (C) perjunkite į neutralią padėtį. Kad važiuotumėte, **pirmiausiai** perjunkite greičio diapazonų svirtį (A) į pasirinktą režimą, o po to perjunkite atbulinės pavaros svirtį į norimą važiavimo kryptį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Jei, dirbant varikliui, įjungiama reverso svirtis bei pasirenkamas režimas, traktorius pradeda judėti.

Diapazonams pakeisti reikia nuspausti sankabos pedalą arba būtina įjungti rankinės sankabos mygtuką. Nereikia įjungti sankabos pavaroms perjungti ar važiavimo krypčiai pakeisti.

Kad galėtumėte pastatyti traktorių, reversinio mechanizmo svirtį (C) pastumkite į neutralią padėtį ir įjunkite pradinę padėtį prie režimo perjungimo svirties (A).

SVARBU: Įjunkite pradinę padėtį tik tada, kai traktorius pilnai sustojęs.

PASTABA: Jei perjungimo svirtis (A) jungiama į stovėjimo padėtį, kai reverso svirtis (C) nėra neutralioje padėtyje, įsijungia avarinis signalas ir mėlyna "INFO" lemputė. Kai variklis išjungtas, reversinio mechanizmo svirtis lieka pasirinktoje padėtyje, bet transmisija perjungiama į neutralią padėtį.

Jei, paleidus variklį, reverso svirtis neperjungta į neutralią padėtį, įsijungia garsinis įspėjamasis signalas ir CommandCenter pasirodo įspėjantis operatorių pranešimas.

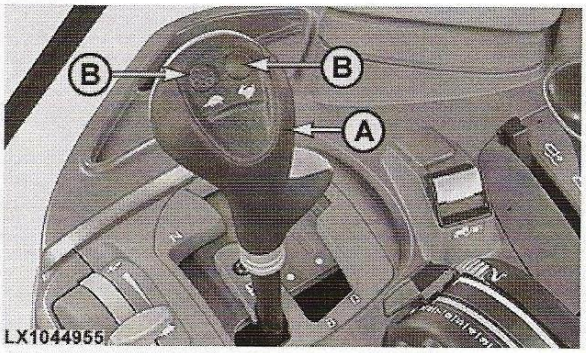
Jeigu reverso svirtis perjungiama iš neutralios padėties, kol įjungtas stovėjimas, įsijungia avarinis signalas ir įsižiebia mėlyna "INFO" lemputė. Kad traktorius pradėtų judėti, perjunkite reverso svirtį į neutralią padėtį, o po to ją perjunkite į norimą padėtį.

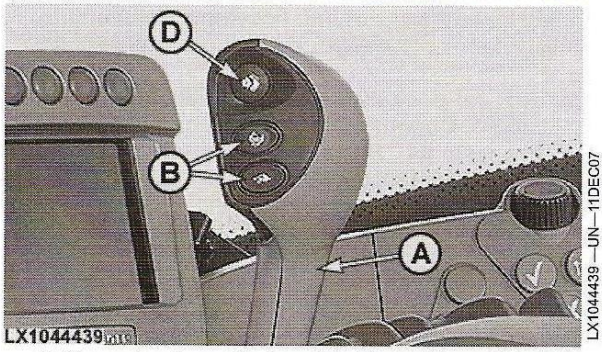
Rankinė sankaba (jeigu įrengta)

Nuspauskite mygtuką (D), sankaba išsijungia. Diapazonus galima pasirinkti arba traktorių galima sustabdyti.

Atleiskite mygtuką (D), sankaba įsijungia su moduliacija. Traktoriuose įrengtuose su sėdynės davikliu (operatoriaus sėdynės davikliu) daroma taip: Jei per paskutines 3 sekundes prieš atleidžiant mygtuką ant sėdynės nebuvo svorio, ir nebuvo nuspaustas sankabos pedalas ar stabdžių pedalas, traktorius nejudės, net jei reverso svirtis bus priekinės ar atbulinės eigos padėtyje. CommandCenter pasirodo pranešimas. Kad traktorius pradėtų judėti, perjunkite reverso svirtį į neutralią padėtį, o po to vėl perjunkite norima kryptimi.

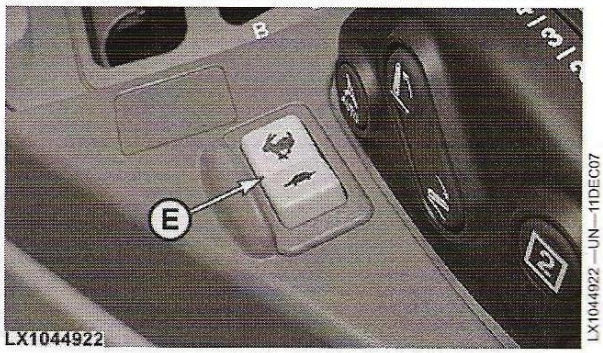
PASTABA: Rankinė sankaba netinkama "prislinkimui"





Režimo perjungimo svirtis ir mygtukai (su rankine sankaba)





A—Greičio diapazonų perjungimo svirtis
B—Pavarų perjungimo mygtukai
C—Reverso svirtis
D—Rankinės sankabos mygtukas
E—Pavarų perjungimo jungiklis (papildomas)

Rankinė sankaba gali būti įjungiama ir išjungiama adrese EPC167. Žr. "Pritaikymas pagal užsakovo poreikius" sk. "Diagnostiniai gedimų kodai ir pritaikymas pagal užsakovo poreikius".

Optimalus pavarų perjungimas dirbant apkrovos režime (transportavimas):

1. Važiuodami su kroviniu, pasirinkite tinkamą režimą.
2. Įjunkite pirmąją pavarą.
3. Važiuokite ir perjunginėkite režimus, kol pasieksite aukščiausią ribą.
4. Perjunkite į aukštesnes pavaras.

Darbas šaltu oru

Jei alyva šalta (0°C, 32°F), gali sutrikti reverso svirties darbas. Kai temperatūra žemesnė nei -10°C (14°F), važiavimo krypties pakeitimui gali prireikti daugiau laiko. Žemiau +5°C (41°F) išjungiamas automatinis variklio apsukų parinkimas.

Kartais, kad traktorius pradėtų judėti, reverso svirtį gali tekti jungti net keletą kartų. Kai sušyla alyva, darbas vėl darosi normalus.

"Avarinis grįžimas" režimas

Kai kada traktorius vis dar gali važiuoti "avarinis grįžimas" režime, net jei transmisijoje yra elektros gedimas.

Šiam tikslui sustabdykite variklį, išimkite kištuką K07/4 (relių dėžė K07) ir vėl jį įmontuokite 90° nuo jo pradinės padėties. Formuluotė "Avarinis grįžimas" turi būti viršuje.

PASTABA: Avarinio grįžimo režime variklio apsukos ribojamos iki 1500 rpm ir kiekviename režime galima įjungti tik pirmą pavarą. Rankinės sankabos NĖRA.

Apribojimai, jeigu nebūtų greičio signalizacijos

Jei valdymo blokas praneša, kad nėra apsukų signalo, kiekviename režime prieinamos tik trys pavaros.

OU12401,00019B1 -26-18APR08-2/

PowrQuad Plus transmisija — parametrai

Greičio parinkimas keičiant režimus

Jei ši parinktis įjungiama keičiant diapazonus važiavimo greičiais maždaug 7 km/h (4.4 mph) ar didesniais, transmisija automatiškai perjungiama į pavarą, kuri atitinka važiavimo greitį. Šios automatinės funkcijos galima nepaisyti, nuspaudžiant vieną iš pavarų perjungimo mygtukų.

Nuspauskite transmisijos mygtuką (A) ir įjunkite apsukų parinkimą (B).

Variklio apsukų suderinimas perjungiant pavaras

Jei įjungiama ši pasirinktis, kad pasiektumėte tolygesnį pavarų perjungimą, variklio apsukas laikinai parenka elektroninė sistema.

Nuspauskite transmisijos mygtuką (A), pasirinkite variklio apsukų suvienodinimą (C) ir, jei pageidaujate, GTV darbą (D). Variklio apsukas galima parinkti tokiais būdais:

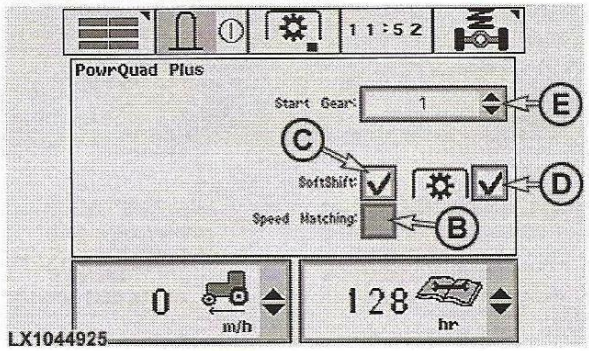
- Visada išjungta, jei **neįjungtas** (C)
- Įjungtas, bet išjungtas GTV darbas, jei **tiktai** įjungtas (C)
- Visada įjungta, jei įjungti (C) **ir** (D)

Pradinė pavara (paleidžiant)

Skaičius langelyje (E) nustato, kurios transmisijos pavaros bus įjungtos automatiškai tuoj pat paleidus variklį.



LX1037622 —UN—06NOV06



LX1044925 —UN—11DEC07

A—Transmisijos mygtukas
B—Apsukų/greičio parinkimas
C—Variklio apsukų parinkimas
D—GTV darbas
E—Pradinė pavara (paleidžiant)

Traktoriaus darbas — AutoQuad Plus

Perjunkite AutoQuad Plus transmisiją

Pavaros perjungiamos greičio diapazonų perjungimo svirtimi (A), pavarų perjungimo mygtukais (B) ar jungikliu (F) ir reverso svirtimi (C). Automatinis parinkimas įjungiamas ir išjungiamas mygtuku (D). Rankinė sankaba valdoma mygtuku (E).

Prieš paleisdami variklį, reverso svirtį (C) perjunkite į neutralią padėtį. Kad važiuotumėte, **pirmiausiai** perjunkite greičio diapazonų svirtį (A) į pasirinktą režimą, o po to perjunkite atbulinės pavaros svirtį į norimą važiavimo kryptį.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Jei, dirbant varikliui, įjungiama reverso svirtis bei pasirenkamas režimas, traktorius pradeda judėti.

Diapazonams pakeisti reikia nuspausti sankabos pedalą arba būtina įjungti rankinės sankabos mygtuką. Nereikia įjungti sankabos pavaroms perjungti ar važiavimo krypčiai pakeisti.

Kad galėtumėte pastatyti traktorių, reversinio mechanizmo svirtį (C) pastumkite į neutralią padėtį ir įjunkite pradinę padėtį prie režimo perjungimo svirties (A).

SVARBU: Įjunkite pradinę padėtį tik tada, kai traktorius pilnai sustojęs.

PASTABA: Jei perjungimo svirtis (A) jungiama į stovėjimo padėtį, kai reverso svirtis (C) nėra neutralioje padėtyje, įsijungia avarinis signalas ir mėlyna INFO lemputė. Kai variklis išsijungia, reverso svirtis lieka pasirinktoje padėtyje, bet transmisija perjungiama į neutralią padėtį.

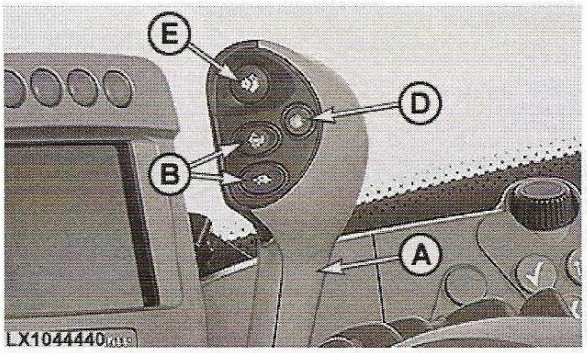
Jei, paleidus variklį, reverso svirtis neperjungta į neutralią padėtį, įsijungia garsinis įspėjamasis signalas ir CommandCenter pasirodo įspėjantis operatorių pranešimas.

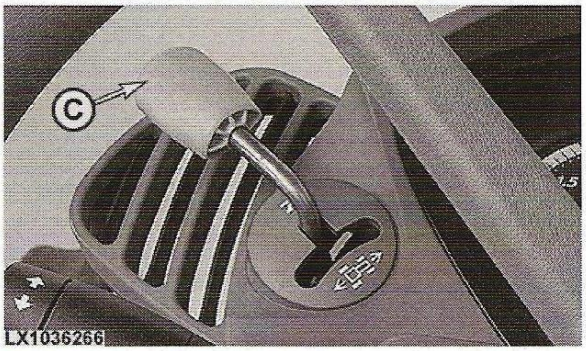
Jeigu reverso svirtis perjungiama iš neutralios padėties, kol įjungtas stovėjimas, įsijungia avarinis signalas ir įsižiebia mėlyna INFO lemputė. Kad traktorius pradėtų judėti, perjunkite reverso svirtį į neutralią padėtį, o po to ją perjunkite į norimą padėtį.

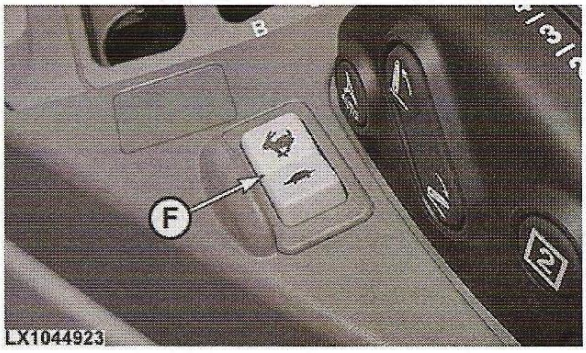
Rankinė sankaba

Nuspauskite mygtuką (E), sankaba atsijungia. Diapazonus galima pasirinkti arba traktorių galima sustabdyti.

Atleiskite mygtuką (E), sankaba jungiama su moduliacija. Traktoriuose įrengtuose su sėdynės davikliu (operatoriaus sėdynės davikliu) daroma taip: Jei per paskutines 3 sekundes prieš atleidžiant mygtuką ant sėdynės nebuvo svorio, ir nebuvo nuspaustas sankabos pedalas ar stabdžių pedalas, traktorius nejudės, net jei reverso svirtis bus priekinės ar atbulinės eigos padėtyje. CommandCenter pasirodo pranešimas. Kad traktorius pradėtų judėti, perjunkite reverso svirtį į neutralią padėtį, o po to vėl perjunkite norima kryptimi.







A—Greičio diapazonų perjungimo svirtis
B—Pavarų perjungimo mygtukai
C—Reverso svirtis
D—Automatinis mygtukas
E—Rankinės sankabos mygtukas
F—Pavarų perjungimo jungiklis (papildomas)

PASTABA: Rankinė sankaba netinkama prislinkimui prie padargo.

Rankinė sankaba gali būti įjungiama ir išjungiama adrese EPC167. Žr. Pritaikymas pagal užsakovo poreikius sk. Diagnostiniai gedimų kodai ir pritaikymas pagal užsakovo poreikius.

Optimalus pavarų perjungimas dirbant apkrovos režime (transportavimas):

1. Važiuodami su kroviniu, pasirinkite tinkamą režimą.

AutoQuad Plus transmisija — parametrai

Įjungimas automatinio pavarų perjungimo

Nuspauskite transmisijos mygtuką (A) ir įjunkite automatinį pavarų perjungimą (B).

Pasirinkite priekinės/atbulinės eigos perdavimo skaičius

Santykis tarp priekinės eigos ir atbulinės eigos pavarų gali būti parenkamas CommandCenter ekrane daugiausiai nuo 3 aukštesnių pavarų iki 3 žemesnių pavarų (+3 iki -3).

Nuspauskite transmisijos mygtuką (A) ir įjunkite pageidaujamą santykį langelyje (C).

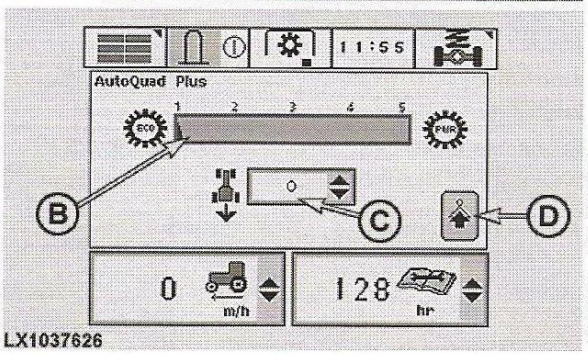
Santykis lieka galioti, kai išjungiamas automatinis pavarų perjungimas ir jis išsaugojamas atmintyje net išjungus degimą.

Jei pasirenkama savikontrolės technologija, elektronikos sist. priims ir įsimins impulsus, kai operatorius paskutinį kartą rankiniu būdu įjungė priekinę ar atbulinę pavarą, ir, keičiant važiavimo kryptį, perjungs į atitinkamą pavarą.

PASTABA: Įjungus automatinį pavarų perjungimą, nustatyta maksimali pavara turi pirmumą prieš pasirinktą santykį.



LX1037622 —UN—06NOV06



LX1037626 —UN—31MAY06

A—Transmisijos mygtukas
B—Langelis automatinio pavarų perjungimo nustatymui
C—Priekinės/atbulinės eigos perdavimo skaičius
D—Sekantis puslapis

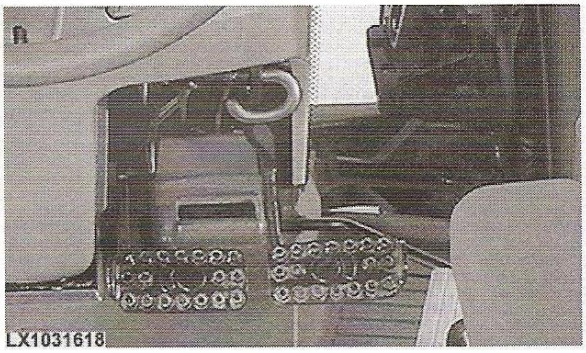
Traktoriaus darbas — AutoPowr

Traktorių su AutoPowr pavaros bloku ypatumai

Stabdžių pedalai valdo automatinę sankabą. Dalinis abiejų stabdžių pedalų nuspaudimas leidžia traktoriui "šliaužti" - taip lengviau atbuline pavara privažiuoti, pvz., prie padargo. Pilnai nuspaudus abu stabdžių pedalus iki galo, traktoriaus transmisija vis dar judės. Nereikia nuspausti sankabos pedalo. Vadinasi, saugokitės tokių momentų (jie turi įtakos saugumui!):

- Net ir esant mažam važiavimo greičiui, lieka pilnas sukimo momentas. Atitinkamomis sąlygomis traktoriaus nesustabdys net ir kliūtys.
- Atleidus stabdžių pedalus, traktorius automatiškai didina greitį iki tokio greičio, kurį sureguliuoja rankinis akceleratorius arba akceleratoriaus pedalas.
- Spaudžiant tik **vieną** stabdžių pedalą (palengvinti vairavimui), traktorius **nesustoja** (nebent jis dirba tuščiąja eiga).
- Dirbant traktoriumi su įprastine transmisija, nepamirškite, kad nuspaudus stabdžių pedalus transmisija **neišsijungia**. Be to, važiuojant tokiais traktoriais **negalima** jungti pradinės padėties, kol traktoriai juda.

PASTABA: Jungdami stovėjimą šlaituose, nepamirškite nuspausti ir stabdžių pedalų.



LX1031618 —UN—23JAN06

Nuspauskite stabdžių pedalus darant posūkį, kai leidžiatės nuokalne žemyn, nes traktorius gali greičiau pakeisti kryptį.

SVARBU: Pavarų perjungiklio svirtimi galima valdyti didesnį greičio sumažinimą per trumpą laiką. Dėl saugumo (pvz. apsaugoja, kad priekaba nesusidurtų su mašina), AutoPowr pavaros blokas sumažina greitį iki vidutiniško. Skubiam greičio sumažinimui visuomet naudokite stabdžių pedalus.

OULXE59,001083E -26-05MAY06-1

AutoPowr — dirbant šlaituose, kai slidu

⚠ ĮSPĖJIMAS: Jei dirbant slidžiose nuokalnėse traktorius taps nebevaldomas, galite susižeisti. Traktoriaus ratai gali užsiblokuoti dirbant ant slidaus šlaito, dėl to traktorius gali nuslysti. Laikykitės šių saugos reikalavimų:

- **Dirbant slidžiuose šlaituose, pasirinkite saugų greitį.**
- **Nenaudokite greičių perjungimo svirties per staigiai greičiui sumažinti.**

AutoPowr — paleidimas šaltu oru

Kad išvengtumėte gedimo, kai temperatūra žemiau užšalimo taško, automatinė funkcija apsaugo pavaros sistemą nuo per greito įsijungimo. Paleidus variklį, rodomas diagnostinis gedimų kodas UIC 305057.01 (INFORMACIJA OPERATORIUI: Ekrane pasirodo: įprastinis transmisijos pašildymas yra įjungtas).

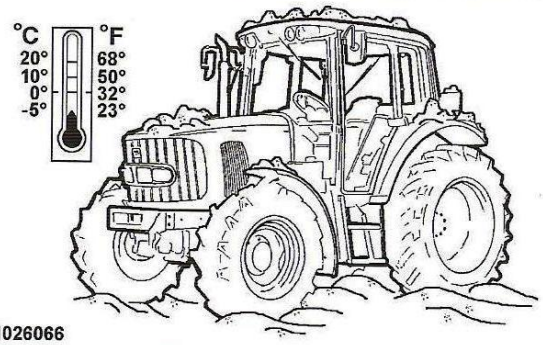
Įprastinį pašildymą galima paleisti, jei reverso svirtis yra "kampinėje stovėjimo" padėtyje. Jei reverso svirtis yra bet kokioje, bet ne stovėjimo padėtyje, rodomas kodas UIC 305058.01 (INFORMACIJA OPERATORIUI: Ekrane rodoma: negalima įjungti transmisijos pašildymo, turėtų būti įjungtas stovėjimas).

Transmisijai pašildyti reikalingas laikas skirsis priklausomai nuo temperatūros:

Temperatūros diapazonas	Pašildymo laikas
virš -7° C (19.4° F)	nėra
tarp -8° C (17.6° F) ir -15° C (5° F)	96 sek.
tarp -16° C (3.2° F) ir -20° C (-4° F)	156 sek.
tarp -21° C (-5.8° F) ir -30° C (-22° F)	246 sek.

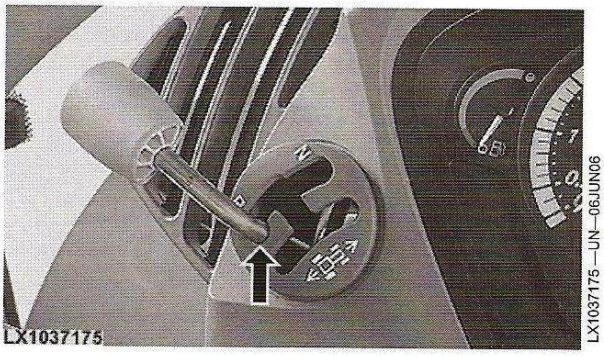
Kai temperatūros žemesnės nei -30° C (-22° F) įjungiamas tik transmisijos įėjimo velenas. Įprastinis pašildymas prasideda, kai tik transmisinės alyvos temperatūra pasiekia -30° C (-22° F).

PASTABA: Įprastinio pašildymo metu variklio apsukos gali padidėti iki 1500 rpm.



LX1026066

LX1026066 —UN—10MAY01



LX1037175

LX1037175 —UN—06JUN06

OULXE59,001083F -26-09NOV05-1/

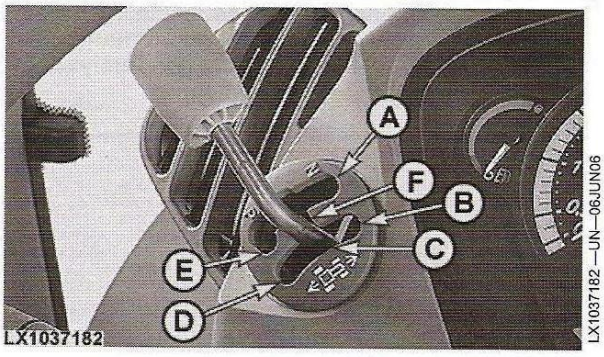
AutoPowr darbas

Reverso svirtis

Kad traktorius pradėtų važiuoti, pastumkite svirtį pirmyn (B) arba atgal (D). Jei svirtis perjungiama iš priekinės ar atbulinės padėties atgal į centrinę stovėjimo padėtį (F), traktorius ir toliau riedės, o transmisija pereis į "Nulinė galia" režimą. Traktoriui nustojus riedėti, po dešimties sekundžių automatiškai įsijungs stovėjimas. Jei svirtis pastumiama iš priekinės ar atbulinės padėties tiesiai į kampinę/corner stovėjimo padėtį (E), traktorius stabdys panaudojant transmisiją tol, kol sustos. Tada įsijungs stovėjimas. Nepamirškite nuspausti stabdžių pedalo, kai važiuojate į pakalnę.

Jei svirtis perjungiama iš priekinės ar atbulinės eigos į "Nulinė galia" padėtį (C), traktorius ir toliau riedės, bet jo **nestabdys** transmisija. Kai traktorius nejuda, transmisijoje išlieka galingumas. "Nulinė galia" padėtyje būtina tvirtai laikyti svirtį. Jei svirtis atleidžiama iš "Nulinė galia" padėties, ji automatiškai pereis į centrinę stovėjimo padėtį (F).

Traktoriui sustojus, perjunkite svirtį atgal į corner/kampinę stovėjimo padėtį. Jei svirtis perjungiama į neutralią (A) padėtį, atsidarys judėjimo nukreipimo movos ir transmisijoje nebus galios. Traktorius gali nuriedėti.



LX1037182

LX1037182 —UN—06JUN06

A—Neutrali
B—Priekinė eiga
C—"Nulinė galia"
D—Atbulinė eiga
E—Kampinė stovėjimo padėtis
F—Centrinė stovėjimo padėtis

AutoPowr — parametrai

Kelio greitis

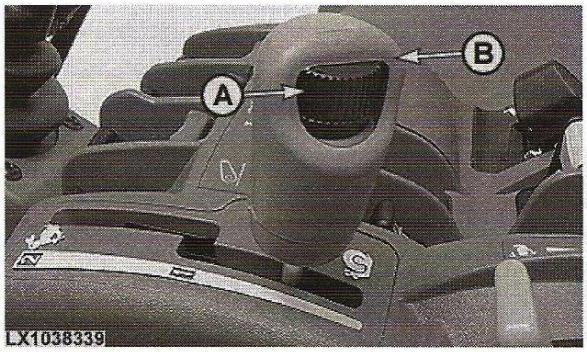
Didžiausias greitis greičių diapazone reguliuojamas įsibėgėjimo mechanizmu (A) ir pavarų perjungimo svirtimi (B).

Kad būtų galima nustatyti tiktai priekinės eigos greičio diapazoną, įjunkite degimą ir perjunkite reverso svirtį į priekinę eigą. Greičio valdymo svirtimi (B) pasirinkite norimą diapazoną ir nustatykite norimą važiavimo greitį ratuku (A).

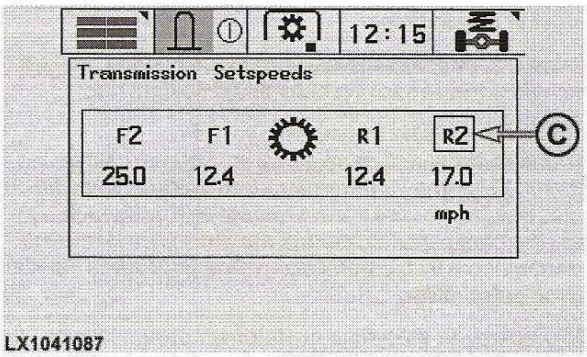
Tiktai atbulinės eigos greičio diapazonui nustatyti, įjunkite degimą ir perjunkite reverso svirtį į atbulinę eigą. Greičio valdymo svirtimi (B) pasirinkite norimą diapazoną ir nustatykite norimą važiavimo greitį ratuku (A).

Kad būtų galima nustatyti ir atbulinės, ir priekinės eigos greičio diapazoną, įjunkite degimą ir perjunkite reverso svirtį į neutralią padėtį. Diapazonas (C) kinta kas 2 sekundės tarp priekinės ir atbulinės eigos greičio diapazonų. Greičio valdymo svirtimi (B) pasirinkite norimą diapazoną ir nustatykite norimą važiavimo greitį ratuku (A).

A—Greičio reguliatorius (didžiausiam greičiui nustatyti)
B—Greičio valdymo svirtis
C—Atstumo atžyma



LX1038339 —UN—18MAY06



LX1041087 —UN—20NOV06

Variklio apsukų viršutinės ribos nustatymas

Ši parinktis jums leidžia nustatyti variklio apsukų viršutinę ribą, atliekant atitinkamą darbą, pvz., paleidžiant hidraulinį variklį.

Paleiskite variklį, nustatykite rankinį akceleratorių į maksimalias apsukas, po to nuspauskite variklio mygtuką (A) ir nustatykite pageidaujamas variklio apsukas langelyje (B).

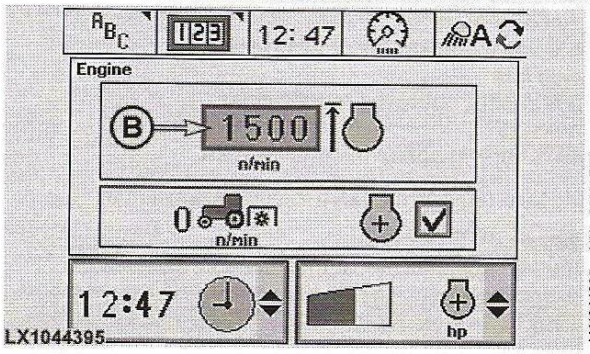
Žemiausiame nustatyme variklio apsukos ribojamos iki 1050 rpm. Esant didžiausiam nustatymui, variklis gali dirbti didžiausiomis apsukomis. Atskiras variklio apsukų ribas galima nustatyti tarp šių dviejų padėčių.

A—Variklio mygtukas

B—Variklio apsukų viršutinė riba



LX1037624 —UN—06NOV06



LX1044395 —UN—06MAR08

OU12401,0001971 -26-25MAY10-7

AutoPowr grįžimo į pradinę padėtį režimas

Atsiradus gedimams transmisijoje, traktoriumi vis dar galima važiuoti didžiausiu 9 km/h (5.6 mph) greičiu.

Šiam tikslui sustabdykite variklį, išimkite kištuką K07/4 (relių dėžė K07) ir vėl jį įmontuokite 90° nuo jo pradinės padėties. Formuluotė "Avarinis grįžimas" turi būti viršuje.

Tuomet sankabos pedalas turi būti naudojamas reversinio mechanizmo svirties įjungimui, stabdymui ir eksploatavimui. Atitinka CommandCenter ekrano instrukcijas.

OULXE59,0010946 -26-14NOV07-1

Traktoriaus su įrengta AutoPowr vilkimas

Jei traktorių būtina vilkti, o prad. padėties negalima išjungti, laikykitės instrukcijų "Prad. padėties išjungimas" procedūrą "Transportavimas" sk.

4.2. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

5 mokymo elementas. Traktorių techninė priežiūra

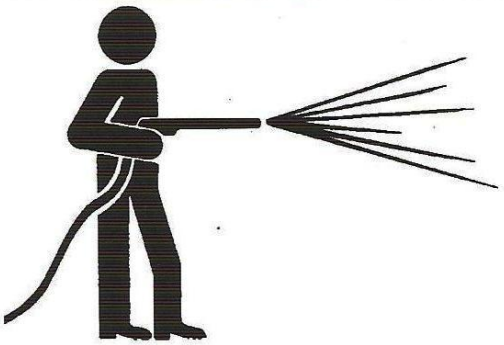
5.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis

Tepimas ir periodiška techninė priežiūra

Aukšto slėgio plautuvų naudojimas

SVARBU: Aukšto slėgio plautuvai yra labai efektyvi priemonė traktoriui plauti. Kad nesugadintumėte traktoriaus, neprieikite arčiau nei 1 cm (39 in.) ir purkškite kampu tarp 45 ir 90°, kai valote sandarinimo paviršius, sandariklius ir etiketes. Slėgis neturi viršyti 12000 kPa (120 bar; 1740 psi).

Jokiu būdu nepurkškite arba neplaukite komponentų (pvz.: variklio) šaltu vandeniu, kol jie yra karšti. Nenaudokite rotacinių purkštukų ar vandens virš 50°C (122°F) temperatūros ir nenusitaikykite į sandariklius. Visą laiką palaikykite vandens srautą. Aušinimo blokų, prikabinimo kilpų, guolių ir elektronikos/elektros įrenginių negalima valyti aukšto slėgio plautuvais. Laikykitės nurodymų, kurie pateikti aukšto slėgio plautuvų instrukcijoje ir padargų instrukcijose.



T6642EJ —UN—18OCT88

OU12401,0001C6B -26-24JUN09-1/1

Tepimas ir periodiškas techninis aptarnavimas

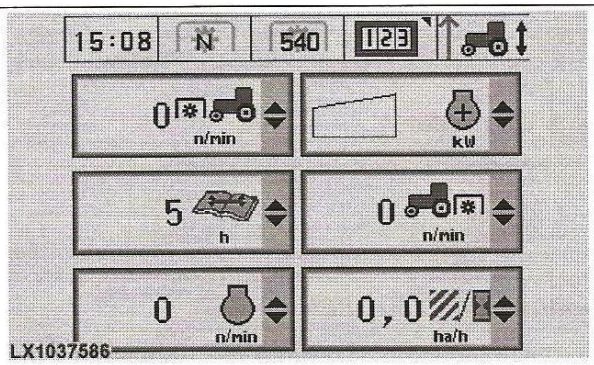
ĮSPĖJIMAS: Netepkite ir nereguliuokite traktoriaus dirbant varikliui, išskyrus tuos atvejus, kai tai rekomenduojama.

Intervalai, pagal kuriuos reikia tikrinti įvairias detales, jas sutepti, atlikti techninį aptarnavimą ar sureguliuoti, yra nustatomi pagal eksploatacijos valandas, kaip parodyta laikmatyje. Laikmatis veikia tik paleidus variklį, jis rodo bendrą variklio eksploatacijos valandų skaičių.

Kas 250 valandų paleidžiant variklį pasigirsta įspėjamasis garsinis signalas (penkis kartus iš eilės paleidžiant variklį). Tai primena vairuotojui, jog artėja techninio aptarnavimo laikas.

Visada patikrinkite, ar veikia laikmatis.

Tepimo ir periodinio techninio aptarnavimo intervalai yra nustatyti normalioms darbo sąlygoms. Šie intervalai turėtų sutrumpėti dirbant nepalankiomis sąlygomis.



LX1037586 —UN—11OCT06

SVARBU: Atlikus traktoriaus patikrinimą, valymą ar remontą, prieš pradedant dirbti vėl uždėkite apsauginius skydus.

OULXE59,0010890 -26-24APR06-1/

Bendri nurodymai dėl traktoriaus stovio

Reguliariai atlikite traktoriaus visapusišką vizualinį patikrinimą arba vėliausiai kiekvienos techninės priežiūros metu. Užtikrinkite kad būtų:

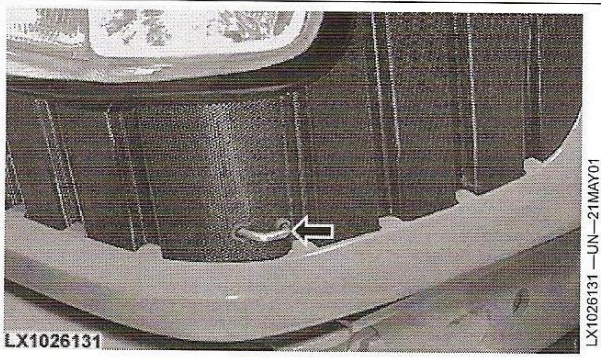
- Apsauginės priemonės ir apsauginiai gaubtai savo vietose ir tinkamai sumontuoti.
- Visos įspėjamosios etiketės savo vietoje ir įskaitomos.
- Padangos geros būklės.
- Visos sistemos ir žarnos geros būklės.
- Elektros laidų sujungimas ir įžeminimo jungtys geros būklės.
- Nėra degių medžiagų tose vietose, kuriose didelis išmetamų dujų karštis.
- Traktoriuje nėra nuotėkio.

OU12401,00018FB -26-16NOV07-1/

Atidarykite gaubtą

Ištraukite fiksatorių ir pakelkite variklio gaubtą.

PASTABA: Jei traktoriuje įrengta gaubto apsauga (priekinio krautuvo), prieš atidarant variklio gaubtą apsaugą būtina suvynioti.

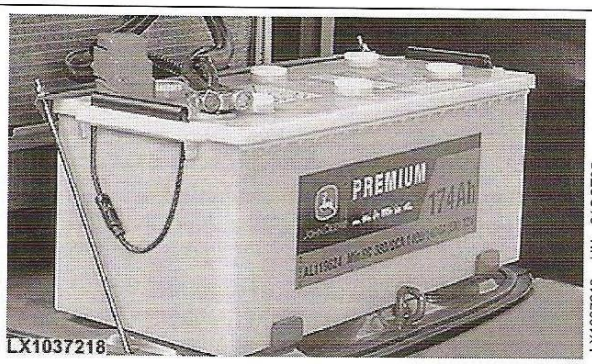


LX1026131 —UN—21MAY01

OU12401,0001CDA -26-19SEP09-

Priėjimas prie akumuliatoriaus

Akumuliatorius yra priešais radiatorių. Kad prie jo prieitumėte, atidarykite variklio gaubtą.

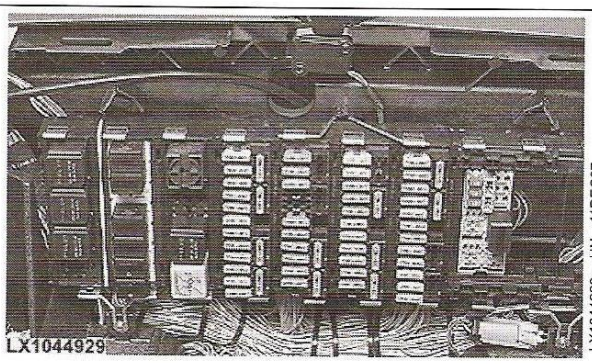


LX1037218 —UN—21OCT05

OULXE59,0010891 -26-24APR06-1

Priėjimas prie saugiklių

Dauguma saugiklių yra už operatoriaus sėdynės. Kiti saugikliai yra variklio skyriuje.



LX1044929 —UN—11DEC07

Svarbūs nurodymai dėl kintamos srovės generatoriaus

PASTABA: Kintamosios srovės generatoriuje įmontuota apsauga nuo per didelės įtampos.

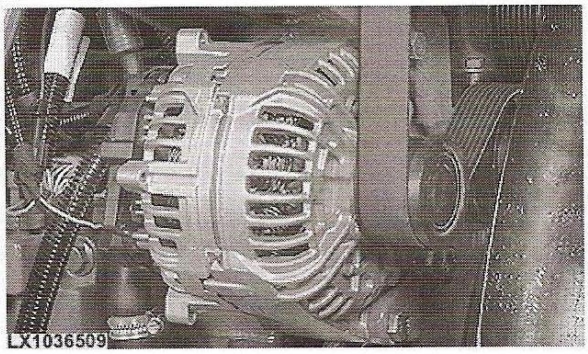
Jei varikliui reikia trumpą laiką dirbti be akumuliatoriaus (paleidimui naudojant papildomą akumuliatorių), nedidinkite variklio sukimosi dažnio daugiau negu iki 1000 aps./min. Be to, dirbant varikliui, įjunkite papildomą elektros srovę (šviesas).

Išėmus akumuliatorių bateriją ir paleidus variklį su papildoma akumuliatorių baterija, reikia izoliuoti atjungtus starterio laidų galus. Tai padės apsaugoti nuo gedimo kintamosios srovės generatorių ir įtampos reguliatorių.

Papildomų akumuliatorių laidai turi būti prijungti prie šiam tikslui skirtų gnybtų.

Dirbant varikliui, stenkitės, kad neįvyktų trumpas sujungimas arba net trumpam neįžeminkite kintamosios srovės generatoriaus ar įtampos reguliatoriaus.

Sujunkite akumuliatorių su įkrovikliu nesukeitę poliškumo. Netinkamai juos sujungus ("+" ir "-"), srovės lygintuvas, t.y. puslaidininkių diodai bus tuoj pat sugadinti.



Prieš pradėdami traktoriaus elektros suvirinimo darbus,**atjunkite du kintamosios srovės generatoriaus ir akumuliatoriaus laidus**.

Sujunkite suvirinimo aparato įžeminimo gnybtą tiesiogiai su virinama detale.

Prieš pradedant elektros sistemos taisymo darbus, atjunkite akumuliatorių baterijos sujungimą su mase. Tai padės išvengti trumpo sujungimo.

OULXE59,0010825 -26-13MAY06-1/

Po pirmųjų 100 valandų

Ištuštinkite variklio karterį ir įpilkite šviežios alyvos (žr. Tech. priežiūra / kas 500 val.).
Pakeiskite variklio alyvos filtrą (žr. Techninė priežiūra / kas 500 val.).
Priveržkite varžtus ant hidraulinio kablio (žr. Techninė priežiūra / kas 250 val.).
Priveržkite varžtus ant priekinio krautuvo laikiklio (žr Techninė priežiūra / kas 250 val.).
Patikrinkite oro įsiurbimo žarnas (žr. Techninė priežiūra / kas 500 valandų).
Pakeiskite transmisinės/hidraulinės alyvos filtrą (žr. Techninė priežiūra - kas 750 val.).
Ištuštinkite tilto karterį ir pagrindines pavaras bei įpilkite šviežios alyvos (žr. Tech. priežiūra / kas 1500 val.).
Sutepkite priekinio GTV pavaros veleną (žr. Techninė priežiūra / kas 250 val.).
Priveržkite kabinos tvirtinimo varžtus. Sukimo momentai: priekiniai varžtai 280 N·m (205 lb-ft), galiniai varžtai 200 N·m (150 lb-ft)

OULXE59,0010990 -26-19FEB09-1/

Pagal poreikį

Išvalykite oro valytuvo ir kabinos oro filtrus
Išvalykite radiatorių
Patikrinkite aušinimo skysčio lygį
Patikrinkite degalų filtrą; nuorinkite degalų sistemą
Patikrinkite padangų slėgius
Tepimo taškai - sutepkite, jei plovėte traktorių aukšto slėgio vandens srove
Patikrinkite akumuliatoriaus specifinį tankį
Pakeiskite saugiklius

Periodiška priežiūra

Šiose lentelėse techninė priežiūra įrašoma tik kartą. Pavyzdys: **Be to**, būtina atlikti net tik 500 val., bet ir 10 val. ir 250 val. techninę priežiūrą.

PASTABA: Atlikdami techninę priežiūrą visada tikrinkite, ar nėra gedimų (pvz., hidraulinių linijų, laidų pynių ir t.t.) ir, jei reikia, suremontuokite.

OU12401,00019D6 -26-22MAY08-1

Kiti techninės priežiūros darbai

Pateiktose lentelėse yra techninės priežiūros darbų sąrašas, kuriuos turi atlikti oficialus John Deere atstovas. Šiems techninės priežiūros darbams (pvz., kabinos pakabos akumuliatorių ar TLS priekinio tilto tikrinimui) būtinos specialisto žinios ir įrenginiai.

Tepimas ir periodiška techninė priežiūra

Techninis aptarnavimas (kasdien – kas 10, kas 250, kas 500, kas 750 valandų)

Techninis aptarnavimas	Kasdien arba kas 10 valandų	Kas 250 valandų	Kas 500 valandų	Kas 750 valandų
Patikrinkite mašininės alyvos lygį	•			
Patikrinkite degalų filtrą	•			
Patikrinkite suslėgto oro sistemą	•			
Patikrinkite šviesas	•			
Sutepkite priekinį tiltą ir priekinių ratų pavaros kardaninį veleną*	•			
Sutepkite galinį tiltą*	•			
Sutepkite tritaškį sukabinimo įtaisą*	•			
Sutepkite hidraulinį automatinį sukabinimo įtaisą*	•			
Patikrinkite transmisinės/hidraulinės sistemos alyvos lygį**	•			
Iš degalų bako išleiskite nuosėdas		•		
Patikrinkite transmisinės/hidraulinės sistemos alyvos lygį		•		
Akumuliatorių elektrolito lygio patikrinimas		•		
Sutepkite priekinį tiltą, kardano velenus ir pavaros veleną		•		
Patikrinkite alyvos lygį priekinio tilto karteryje ir pagrindinėse pavarose		•		
Patikrinkite stabdžius		•		
Sutepkite priekinio GTV pavaros veleną		•		
Sutepkite tritaškį sukabinimo įtaisą		•		
Tepkite pasukamus purvasargius		•		
Tepkite kabinos pakabos sistemą		•		
Sutepkite automatinį sukabinimo įtaisą ir patikrinkite, ar jis gerai veikia		•		
Sutepkite hidraulinį automatinį sukabinimo įtaisą, priveržkite varžtus ir patikrinkite, ar jis gerai veikia		•		
Patikrinkite paleidimo grandinę		•		
Priveržkite ratų tvirtinimo varžtus/veržles		•		
Priveržkite varžtus ant priekinio krautuvo laikiklio		•		
Patikrinkite, ar nesusidėvėjusios prikabinimo sijos, vilkties įtaiso (kilpinio tvirtinimo/rutulinio tipo) ir automatinio sukabinimo įtaiso detalės		•		
Pakeiskite variklio alyvą***		•	•	
Pakeiskite mašininės alyvos filtravimo elementą***		•	•	
Pakeiskite degalų filtrus			•	
Sutepkite galinį tiltą			•	
Sutepkite išilginės trauklės guolius			•	
Patikrinkite oro įsiurbimo sistemos žarnas			•	
Patikrinkite sujungimus su mase (variklio ir kabinos)			•	
Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs variklio pavaros diržas			•	
Pakeiskite kabinos oro filtrus****			•	
Pakeiskite transmisinės/hidraulinės alyvos filtrą				•
Pakeiskite priekinio GTV filtrą				•
Išstuštinkite pagrindines pavaras ir įpilkite šviežios alyvos (tilto su stabdžiais)				•

* Reikia tik tada, kai dirbate ten, kur šlapia ir kur yra daug purvo.
** Reikia tik tada, jei traktorius valdo išorinius hidraulinius įrenginius.
*** Variklio alyva turi būti keičiama bent kartą per metus. Techninės priežiūros intervalai skiriasi, priklausomai nuo mašininės alyvos tipo ir nuo sieros kiekio degaluose. Žr. "Mašininės alyvos ir filtro techninės priežiūros intervalai" skyrių "Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis".
**** Tik Ultra-Gard aktyviosios anglies filtrai. Filtrus keiskite naujais bent vieną kartą per metus.

Techninė priežiūra (kasmet, kas 1000, kas 1500, kas 2000 val.)

Techninė priežiūra	Kasmet	Kas 1000 valandų	Kas 1500 valandų	Kas 2000 valandų
Patikrinkite saugos diržą	•			
Ištuštinkite variklio karterį ir įpilkite šviežios alyvos (žr. Tech. priežiūra / kas 500 val.)	•			
Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs variklio pavaros diržas (žr. Tech. priežiūra / kas 500 val.)	•			
Sutepkite priekinio GTV pavaros veleną (žr. Techninė priežiūra / kas 250 val.)	•			
Priveržkite varžtus ant priekinio krautuvo laikiklio (žr Techninė priežiūra / kas 250 val.)	•			
Pakeiskite kabinos oro filtrus *	•			
Aušinimo skysčio testavimo juostele patikrinkite aušinimo skystį (tik jei naudojamas COOL-GARD II)	•			
Tegul kabinos pakabos akumuliatorių patikrina John Deere oficialus atstovas		•		
Tegul viskozinio ventiliatoriaus pavarą tikrina John Deere oficialus atstovas		•		
Ištuštinkite varančiojo tilto karterį ir pagrindines pavaras ir įpilkite šviežios alyvos			•	
Pakeiskite alyvą transmisinėje/hidraulinėje sistemoje			•	
Pakeiskite oro valytuvo elementą ir kabinos oro filtrus			•	
Pakeiskite priekinio GTV alyvą ir filtrą			•	
Tegul TLS priekinio tilto akumuliatorių patikrina John Deere oficialus atstovas			•	
Tegul vožtuvų tarpą patikrina John Deere oficialus atstovas				•
Tegul kaitinimo žvakes patikrina John Deere oficialus atstovas				•
* Tik Ultra-Gard aktyviosios anglies filtrai.				

OU12401,00015C7 -26-27AUG10-1

Techninė priežiūra (kas 3000, kas 4500, kas 10000 valandų, kas 10 metų)

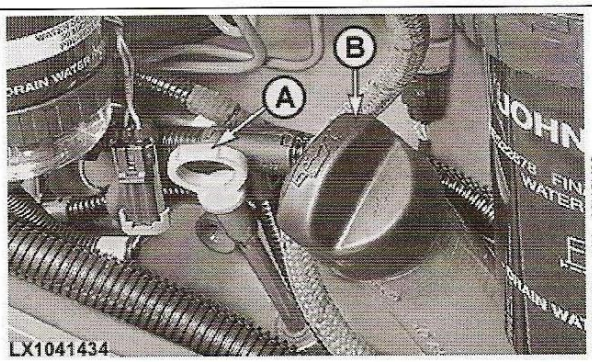
Techninė priežiūra	Kas 3000 valandų	Kas 4500 valandų	Kas 10000 valandų	Kas 10 metų
Pakeiskite aušinimo skystį *	•			
Tegul variklio priekinio alkūninio veleno amortizatorių patikrina John Deere oficialus atstovas		•		
Tegul kaitinimo žvakes patikrina John Deere oficialus atstovas			•	
Tegul kabinos pakabos akumuliatorius ir ašies pakabas keičia John Deere oficialus atstovas				•
* Jei nenaudojamas John Deere COOL-GARD, aušinimo skysčio keitimo intervalai sumažinami iki 2 metų arba 2000 eksploatacijos valandų. Jei nenaudojamas COOL-GARD II, aušinimo skysčio keitimo intervalas pratęsiamas iki 6 metų arba 6000 eksploatacijos valandų.				

Tech. priežiūra / kasdien ar kas 10 valandų

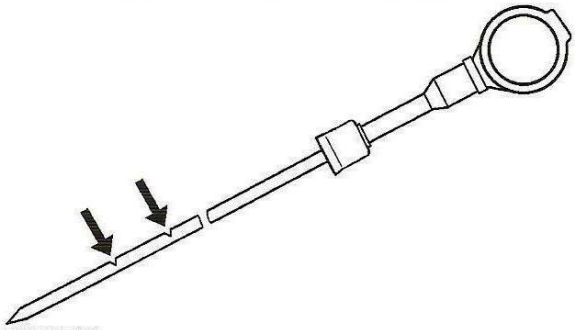
Mašininės alyvos lygio patikrinimas

Variklio alyvos lygis turėtų visada būti tarp atžymų ant alyvos lygio matuoklio. Nepaleiskite variklio, jeigu alyvos lygis yra žemiau lygio matuoklio apatinės žymos.

A—Lygio matuoklis
B—Alyvos įpylimo anga



LX1041434 —UN—20NOV06



LX1041430 —UN—17NOV06

OU12401,0001578 -26-18NOV06-1/

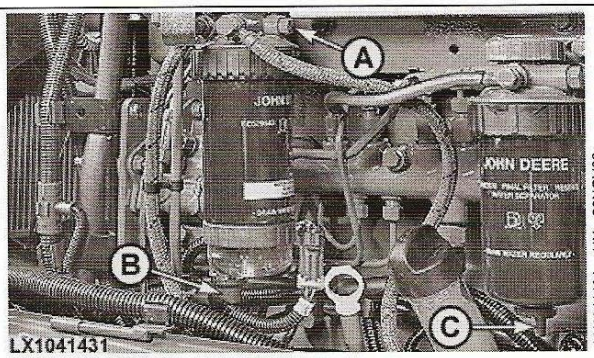
Degalų filtro patikrinimas

Jei filtre atsirado vandens ar nuosėdų, atlikite tokius veiksmus:

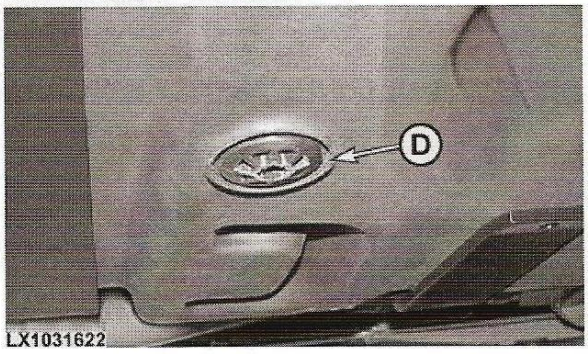
1. Atsukite išleidimo varžtą (A).
2. Atsukite išleidimo angos kaištį (B) 3/4 apsisukimo. Kai tik išleisite nuosėdas ir vandenį, priveržkite kaištį.
3. Atsukite išleidimo angos kaištį (C) 3/4 apsisukimo. Kai tik išleisite nuosėdas ir vandenį, priveržkite kaištį.
4. Priveržkite išleidimo varžtą (A).
5. Pasukite paleidimo raktelį į dešinę pusę iki pirmosios jungiklio padėties taip, kad pradėtų dirbti degalų perpumpavimo siurblys. Leiskite siurbliui dirbti apie 40 sekundžių.

Jei degalų filtre buvo vandens, su 1/2 col. kvadratinio skerspjūvio rakteliu vienu pasukimu atsukite po degalų baku esantį nuosėdų išleidimo kaištį (D). Išleidę vandenį ir nuosėdas, ranka priveržkite išleidimo kaištį.

A—Slėgio išleidimo varžtas
B—Išleidimo angos kaištis
C—Išleidimo angos kaištis
D—Degalų bako išleidimo angos kaištis



LX1041431 —UN—20NOV06



LX1031622 —UN—23JAN06

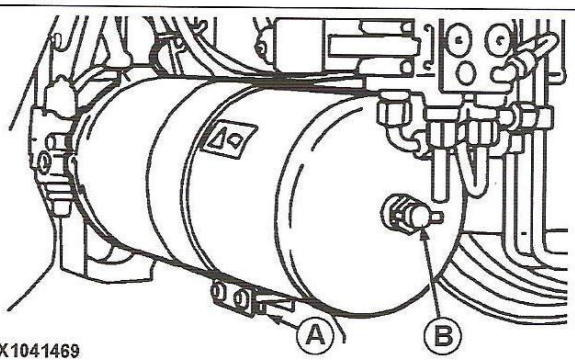
Išleiskite pneumatinių priekabos stabdžių sistemą

Spauskite ar patraukite vožtuvo kaištį (A) vandeniui iš suslėgto oro baliono išleisti. Nedarykite to rankomis; naudokite tinkamą įrankį.

Be to, oro balione yra įrengta jungtis (B) padangoms pripūsti.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nuleisdami vandenį užsidėkite apsauginius akinius.

Suspausto oro baliono pilnas slėgis (800 kPa;8 barai; 116 sv.į kv. colį) yra padangų pūtimo jungtyje. NEVIRŠYKITE oro slėgio padangose!



OU12401,00015CD -26-28JUL10-1/

Patikrinkite šviesas

Patikrinkite, ar gerai veikia šviesos, ypač prieš važiuojant bendro naudojimo keliais.

Laikykitės visų teisinių nuostatų.

OULXE59,0010947 -26-18NOV07-1/

Kiti techninio aptarnavimo darbai

Jei traktorius yra naudojamas kaip išorinių hidraulinių įrenginių maitinimo šaltinis, patikrinkite transmisijos/hidraulinės alyvos lygį.

Jei traktoriumi dirbama labai drėgnoje vietovėje kur yra daug purvo, papildomai sutepkite:

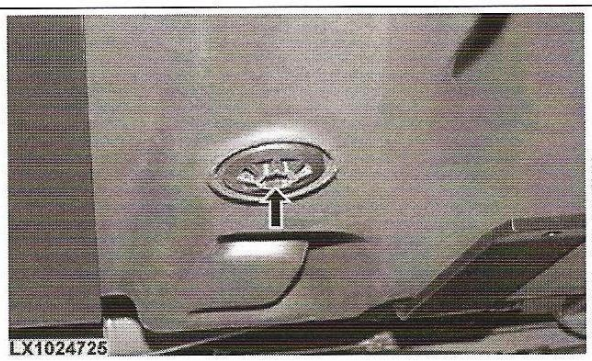
- Priekinis tiltas ir priekinių varančiųjų ratų pavaros velenas.
- Užpakalinis tiltas
- Tritaškis sukabinimo įtaisas
- Automatinis sukabinimo įtaisas. Jei sukabinimo įtaisas dažnai naudojamas, jį reikia irgi sutepti.

Šios procedūros yra aprašytos skyriuose “Techninis aptarnavimas/kas 250 valandų” ir “Techninis aptarnavimas/kas 500 valandų”.

Tech. priežiūra / kas 250 valandų

Degalų bako techninė priežiūra

Naudokite 1/2 col. kvadratinio skerspjūvio raktelį ir vienu pasukimu atleiskite išleidimo varžtą. Išleiskite vandenį ir nuosėdas. Įsukite išleidimo varžtą ir priveržkite jį ranka.



LX1024725 —UN—06NOV00

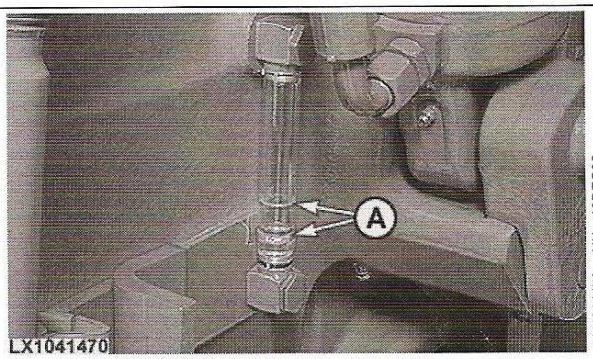
OU12401,0000504 -26-03NOV00-1/1

Patikrinkite transmisinės/hidraulinės sistemos alyvos lygį

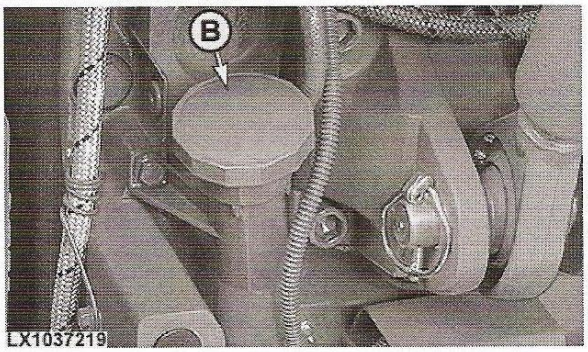
SVARBU: Alyvos lygį tikrinkite, kai alyva šalta. Jei galima, alyvos lygį tikrinkite ryte, kai traktorius bus išstovėjęs per visą naktį.

1. Pastatykite traktorių lygioje vietoje.
2. Nuspauskite stovėjimo stabdį ar įjunkite pavarų dėžės blokatorių.
3. Apatinės išilginės trauklės, priekinis krautuvas, priekiniai padargai bei kiti padargai, kurie siurbia alyvą iš transmisijos.
4. Alyvos lygis turi būti tarp stebėjimo langelio atžymų (A). Jei taip nėra, per alyvos įpylimo angą (B) įpilkite daugiau alyvos.

A—Stebėjimo langelis (dešinės pusės transmisija) **B—Įpylimo anga**



LX1041470 —UN—19DEC06



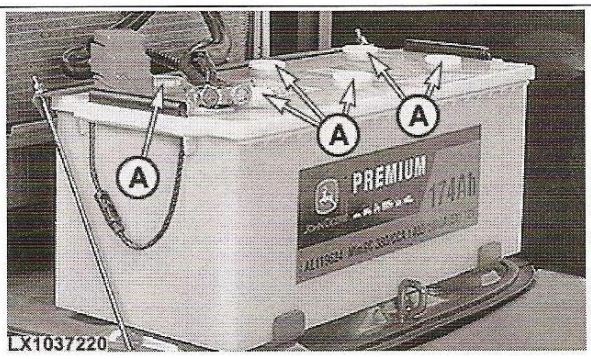
LX1037219 —UN—21OCT05

OU12401,0001CE2 -26-21SEP09-1/

Akumuliatorių baterijos elektrolito lygio patikrinimas

Nuimkite elektrolito įpylimo angų dangčius (A). Elektrolito lygis turi būti virš atžymos. Pilkite tik distiliuotą vandenį.

Patikrinkite, ar ventiliacinės angos akumuliatoriaus dangteliuose visuomet atviros. Jei polių sujungikliai aprūdiję, nuvalykite rūdis kietų šerių šepečiu, o po to ištepkite polius plastiniu tepalu be rūgšties.



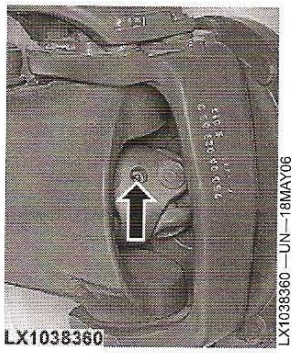
LX1037220 —UN—21OCT05

Priekinio tilto ir kardaninės pavaros tepimas. Velenai

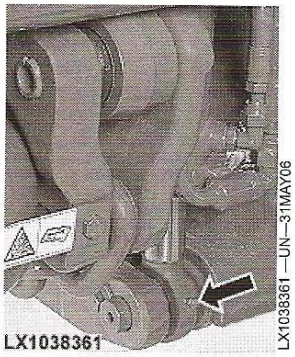
SVARBU: Šiuos techninio aptarnavimo darbus atlikite kas dešimt eksploatacijos valandų, jei dirbate kur drėgna ir daug purvo.

Naudokite John Deere universalųjį tepalą pagrindinių pavarų tepimo taškams (dviems kiekvienoje pavaroje), ašies tiltui (su pakabinamu tiltu - vienas tepimo taškas kiekviename traktoriuje), ant užpakalinės pavaros veleno ir ant priekinės pavaros veleno (tiktai pakabinamam tiltui).

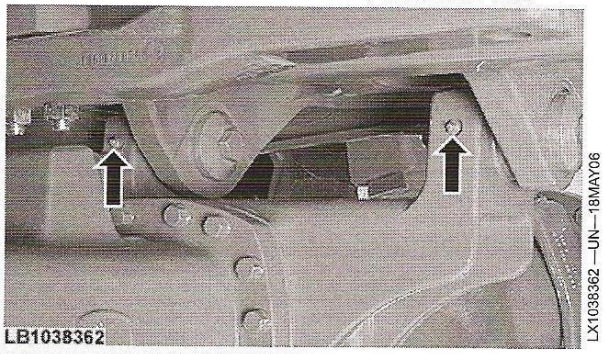
SVARBU: Prieš pradedant tepti, gerai nuvalykite visus tepimo taškus. Nedelsiant pakeiskite pažeistas detales.

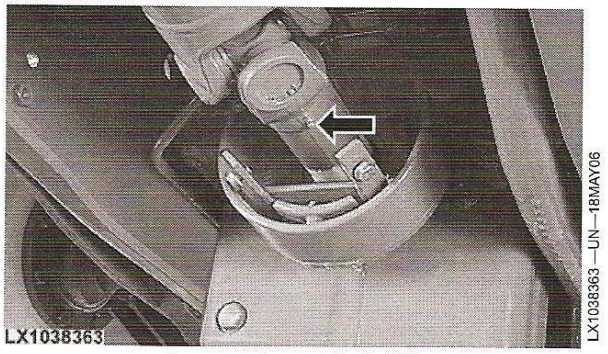


Pagrindinė pavara

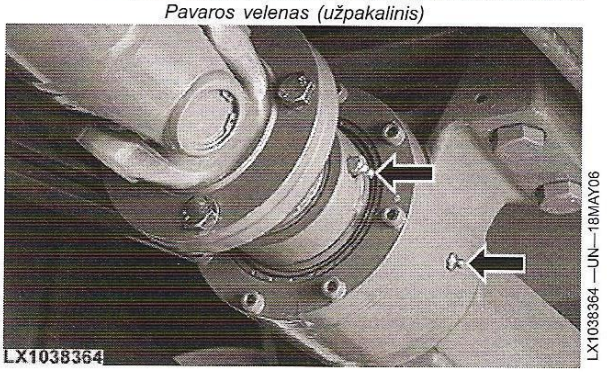


Pakabinamas tiltas





Pavaros velenas (užpakalinis)



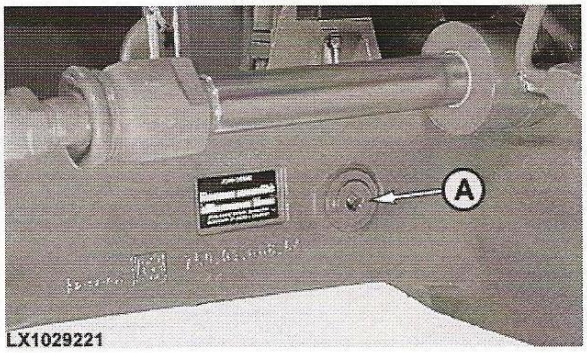
Pavaros velenas (priekinis)

Patikrinkite alyvos lygį MFWD varančiojo tilto karteryje

ĮSPĖJIMAS: Jei alyva yra karšta, joje gali būti susikaupęs slėgis. Lėtai išsukite alyvos lygio tikrinimo kaištį.

Išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (A). Alyva turi būti viename lygyje su varžto anga. Jei reikia, įpilkite pakankamai. Priveržkite alyvos lygio tikrinimo kaištį iki 90 N·m (66 lb.-ft.). Visada naudokite transmisinę alyvą, nurodytą skyriuje Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis.

PASTABA: Alyvos lygio tikrinimo kaiščių vieta skiriasi priklausomai nuo tilto tipo.



LX1029221 —UN—15APR03

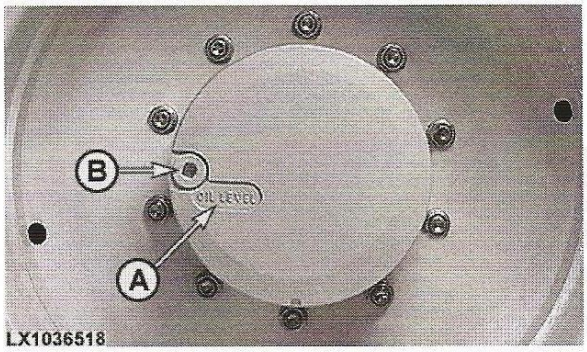
OU12401,0000E02 -26-18MAY10-1

Alyvos lygio patikrinimas MFWD pagrindinėse pavarose

ĮSPĖJIMAS: Jei alyva yra karšta, joje gali būti susikaupęs slėgis. Lėtai išsukite alyvos lygio tikrinimo kaištį.

1. Sukite ratą, kol bus horizontali ALYVOS LYGIS atžyma (A).
2. Išsukite alyvos lygio tikrinimo kaištį (B). Alyva turi būti viename lygyje su varžto anga.
3. Jei reikia, dar įpilkite alyvos iki šio taško. Priveržkite alyvos lygio tikrinimo kaištį iki 90 N·m (66 lb.-ft.). Visada naudokite transmisinę alyvą, nurodytą skyriuje Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis.

PASTABA: Pakeiskite alyvą tilto karteryje ir jo pagrindinėse pavarose po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų.



LX1036518 —UN—26APR06

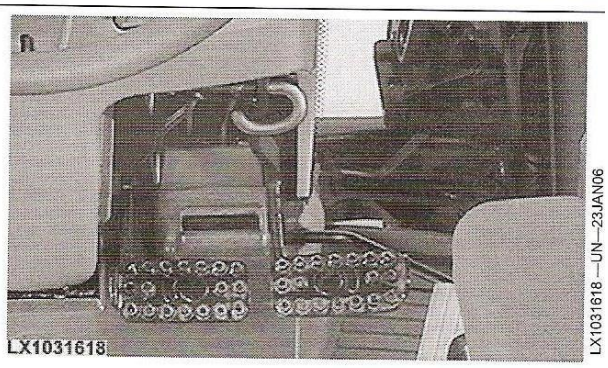
Po to keiskite kas 1500 eksploatacijos valandų arba kartą per 2 metus, priklausomai nuo to, kas pirmiau pasitaiko.

Tikrinkite stabdžius

Išjunkite variklį ir patikrinkite, ar tinkamai veikia stabdžiai:

1. Nuspauskite tai kairįjį, tai dešinįjį stabdžių pedalą. Kiekvieną pedalą spauskite kelis kartus. Turėtumėte pastebėti akivaizdų kiekvieno pedalo pasipriešinimą. Jei pedaluose nejaučiate tvirtumo, tegul John Deere oficialus atstovas nuorina stabdžių sistemą.
2. Patikrinkite, ar pedalai nesugrįžta į pradinę padėtį iki eigos galo per 10 sekundžių nuo nuspaudimo. Jei dėl nuotėkio šis procesas pagreitėja arba jei vienas pedalas sugrįžta į pradinę padėtį greičiau už kitą, pasitarkite su John Deere oficialiu atstovu.
3. Nuspauskite abu pedalus tuo pačiu metu. Turėtumėte maždaug tame pačiame aukštyje pajusti akivaizdų abiejų pedalų pasipriešinimą. Jei aukštis, kuriame pajuntate tvirtumą, skiriasi daugiau nei 51 mm (2 col.), tegul John Deere oficialus atstovas nuorina stabdžių sistemą.

SVARBU: Juntamas pastebimas slinkimas žemyn nuo pasipriešinimo taško reiškia stabdžių skysčio nuotėkį. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

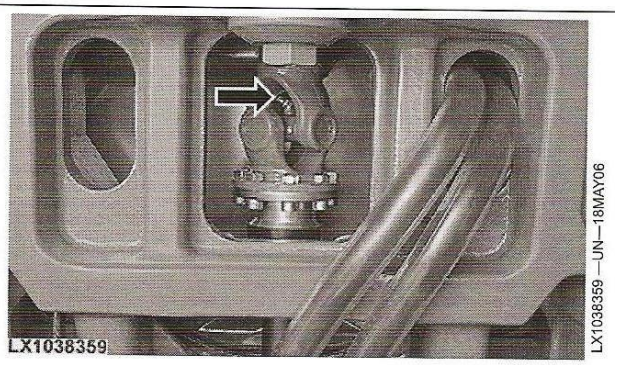


Aiškus pedalo pasipriešinimas ir pusiausvyra tarp kairiojo ir dešiniojo pedalo svarbus stabdant avarijos atveju, kai sujungti du stabdžių pedalai.

OU12401,00015CF -26-16DEC06-1

Priekinio GTV pavaros veleno tepimas

Tepimo taškus tepkite keliais slėginio tepimo įtaiso rankenos paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.

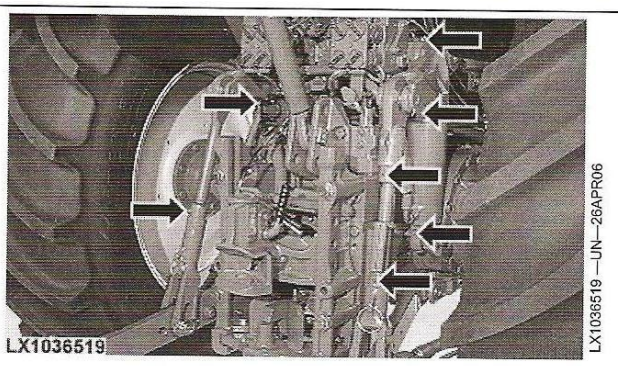


OULXE59,00108A2 -26-15MAY06-1

Tritaškio sukabinimo įtaiso tepimas

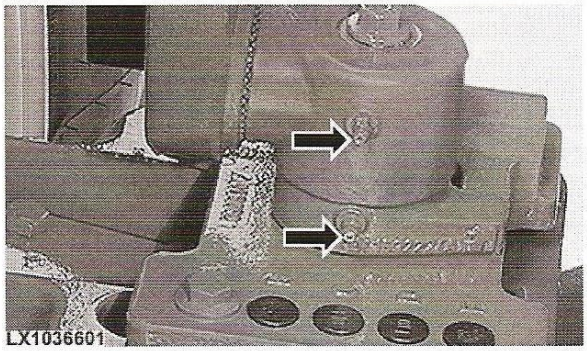
Tepimo taškus tepkite keliais slėginio tepimo įtaiso rankenos paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.

PASTABA: Šioje iliustracijoje nematyti tepimo taškų ant antrojo kėlimo cilindro ir kėlimo trauklės.



Sutepkite pasukamus purvasargius

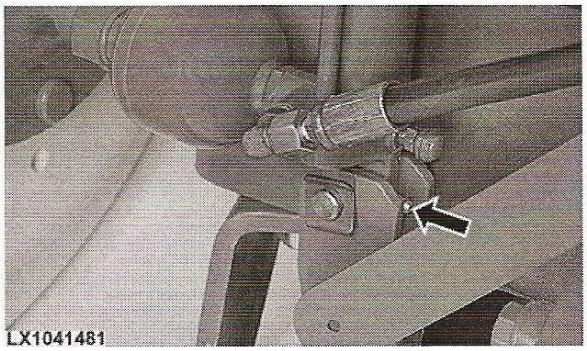
Tepimo taškus tepkite keliais slėginio tepimo įtaiso rankenos paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.



OU12401,0001286 -26-09AUG05-1

Tepkite kabinos pakabos sistemą

Tepimo taškus tepkite keliais slėginio tepimo įtaiso rankenos paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.



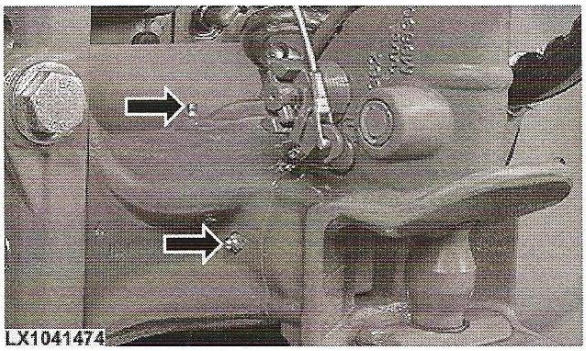
OU12401,00015DE -26-18DEC06-1

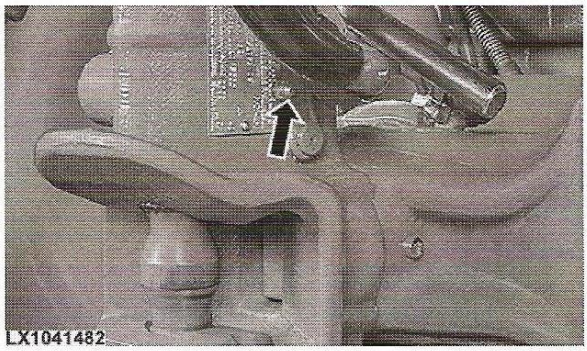
Sukabinimo šakutės sutepimas

Periodiškai tepkite sukabinimo šakutės tepimo tašką (A).

Jei sukabinimo šakutė sukasi, patikrinkite, ar tinkamai suteptas sukabinimo šakutės guolis, tepdami pasukite šakutę 180°.

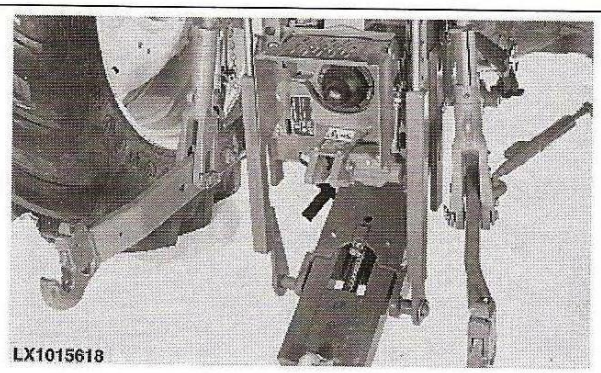
Patikrinkite, ar sukabinimo šakutė gerai veikia.





Hidraulinio arba elektrohidraulinio automatinio sukabinimo įtaiso tepimas

Tepimo taškus tepkite keliais slėginio tepimo įtaiso rankenos paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.



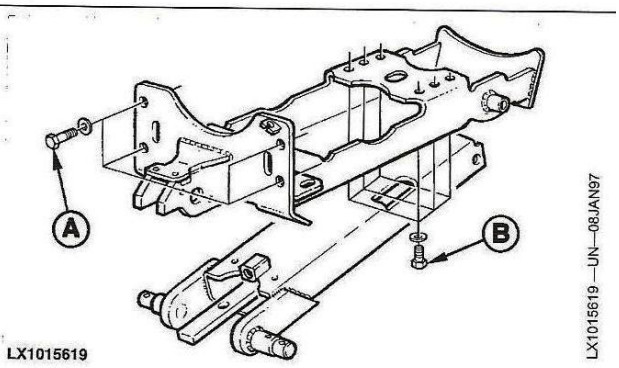
OU12401,0000E38 -26-01JUL03-1/

Hidraulinis arba elektrohidraulinis automatinio sukabinimo įtaisas

Patikrinkite tvirtinimo varžtų sukimo momentus:

Priveržkite srieginius aklidangčius (A) iki 450 N·m (330 sv.-pėd.).

Priveržkite srieginius aklidangčius (B) iki 265 N·m (190 sv.-pėd.).



OU12401,0000E39 -26-01JUL03-1/

Patikrinkite neutralaus paleidimo grandinę

Traktoriai su PowrQuad Plus arba AutoQuad Plus transmisijomis

1. Perjunkite režimo perjungimo svirtį (A) į neutralią padėtį.
2. Nustatykite reverso svirtį (B) į "priekinę eigą" ar "atbulinę eigą".
3. Paleiskite variklį ir palaukite 6-7 sekundes. Turi apsišviesti "N" ekranas.
4. Nuspauskite sankabą ir įjunkite bet kurį režimą. Lėtai atleiskite sankabos pedalą. Traktorius NETURI pradėti judėti. Jei jis prasisuka, nedelsdami kreipkitės į savo John Deere atstovą.





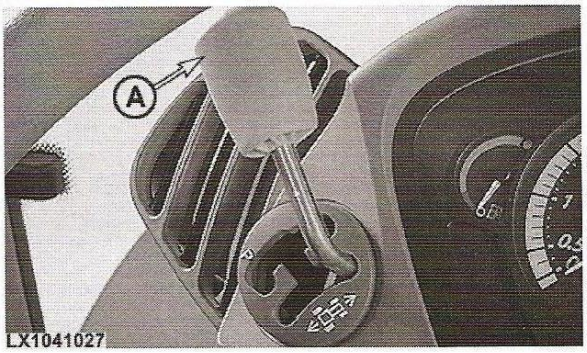
A—Greičio diapazonų perjungimo svirtis

B—Reverso svirtis

Traktoriai su AutoPowr

1. Nustatykite reverso svirtį (A) į "priekinę eigą" ar "atbulinę eigą".
2. Sukite raktelį pagrindiniame jungiklyje kiek galima iki galo į dešinę. Starteris NETURI prasisukti. Jei jis prasisuka, nedelsdami kreipkitės į savo John Deere atstovą.
3. Pakartokite šį bandymą kita važiavimo kryptimi.

A—Reverso svirtis

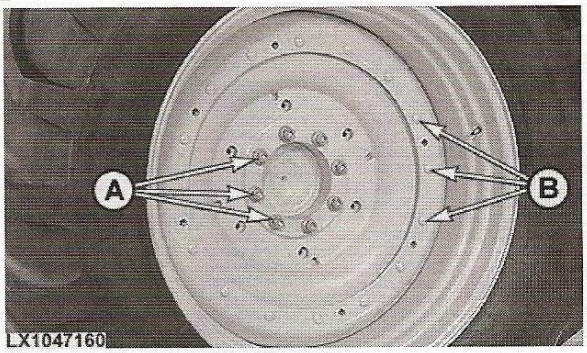


OU12401,00019C5 -26-26APR08-2/2

Ratų tvirtinimo varžtai

Priveržkite galinių ratų tvirtinimo varžtus/veržles

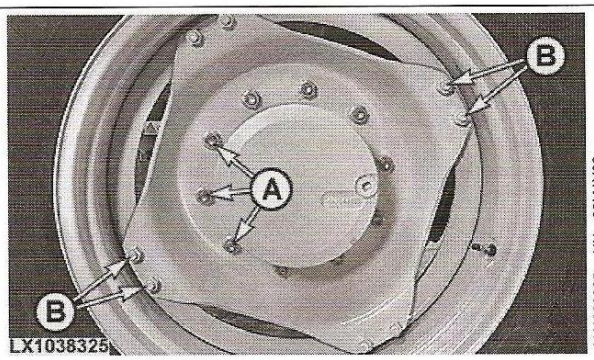
A—500 N·m (370 lb-ft) **B—250 N·m (185 lb-ft)**



OU12401,0001ABA -26-22SEP08-1/1

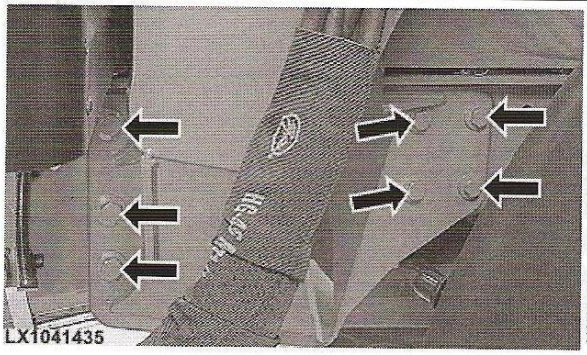
Priveržkite priekinių ratų tvirtinimo varžtus/veržles

A—480 N·m (355 lb-ft) **B—250 N·m (185 lb-ft)**



Priveržkite varžtus ant priekinio krautuvo laikiklio

Priveržkite nurodytus varžtus. Tikslus sukimo momentas 550 N·m (405 sv.-pėd.).



OU12401,000157A -26-18NOV06-

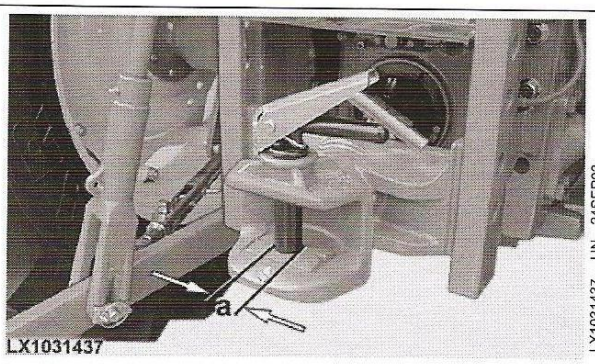
Patikrinkite ranka valdomo priekabos sukabinimo įtaiso susidėvėjimą

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.

Patikrinkite sukabinimo kaiščio skersmenį (a).

Techninės sąlygos

Sukabinimo įtaiso kaištis—Susidėvėjimo riba ar skersmuo	min. 29.0 mm min. 1.14 in.

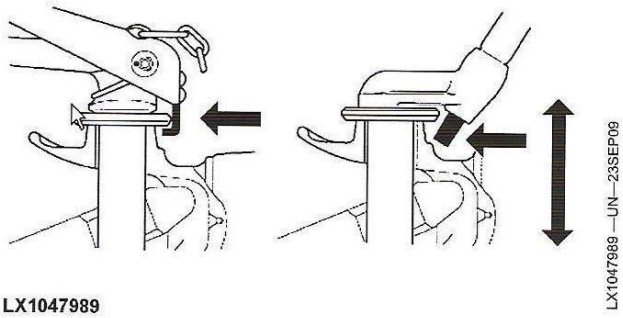


OULXBER,0001966 -26-30AUG10-1

Patikrinkite sukabinimo įtaiso kaiščio leistiną vertikalų tarpą.

Techninės sąlygos

Sukabinimo įtaiso kaištis—Tarpas	maks. 6 mm maks. 0,24 in.



Rankinio valdymo sukabinimo įtaiso susidėvėjimo tikrinimas (tik Italija ir Ispanija)

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.

Patikrinkite sukabinimo kaiščio skersmenį (a).

Patikrinkite resiverio angos skersmenį (b).

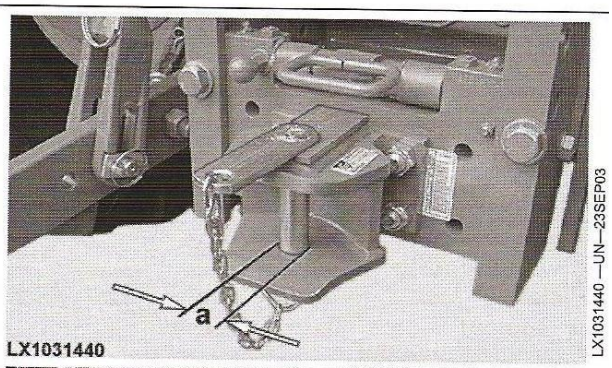
Nominalaus skersmens 28,0 mm (1.10 col.) sukabinimo kaiščių techninės charakteristikos

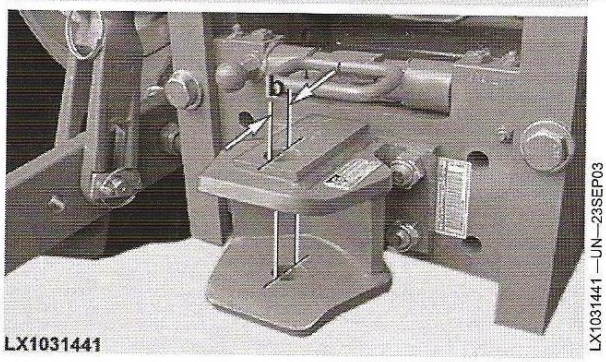
Techninės sąlygos	
Sukabinimo kaištis—Susidėvėjimo riba arba minimalus skersmuo	26,5 mm 1.04 col.

Techninės sąlygos	
Viršutinės ir apatinės resiverio angos (matuojamos važiavimo kryptimi)—Susidėvėjimo riba arba leistinas maksimalus skersmuo	31,0 mm (ovalus) 1.22 col. (ovalus)

Nominalaus skersmens 43,0 mm (1.69 col.) sukabinimo kaiščių techninės charakteristikos

Techninės sąlygos	
Sukabinimo kaištis—Susidėvėjimo riba arba minimalus skersmuo	41,0 mm 1.61 col.





Techninės sąlygos	
Viršutinės ir apatinės resiverio angos (matuojamos važiavimo kryptimi)—Susidėvėjimo riba arba leistinas maksimalus skersmuo	46,0 mm (ovalus) 1.81 col. (ovalus)

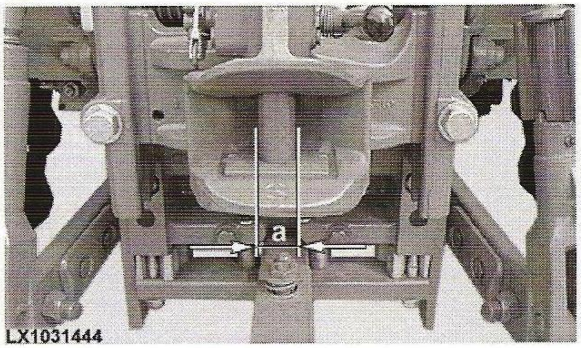
Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs distanciniu būdu valdomas priekabos sukabinimo įtaisas

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.

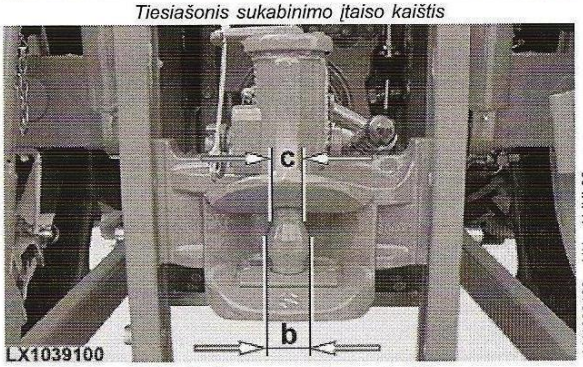
Patikrinkite sukabinimo įtaiso šerdies skersmenis (a, b ir c).

Techninės sąlygos

Tiesiašonis sukabinimo įtaiso kaištis—Susidėvėjimo riba ar skersmuo (a)	min. 29 mm min. 1.14 in.
Rutulio formos sukabinimo kaištis—Susidėvėjimo riba ar skersmuo (b)	min. 36.5 mm min. 1.44 in.
Rutulio formos sukabinimo kaištis—Susidėvėjimo riba ar skersmuo (c)	min. 27 mm min. 1.06 in.



Tiesiašonis sukabinimo įtaiso kaištis



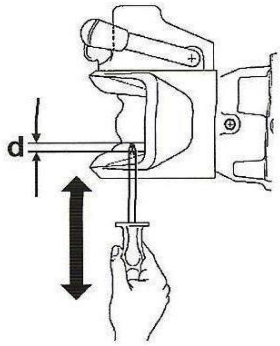
Rutulio formos sukabinimo kaištis

OULXBER,0001964 -26-30AUG10-1/5

Patikrinkite sukabinimo įtaiso kaiščio vertikalų tarpą (d).

Techninės sąlygos

Sukabinimo įtaiso *kaištis—Tarpas*	*maks. 2,5 mm* maks. 0,1 in.



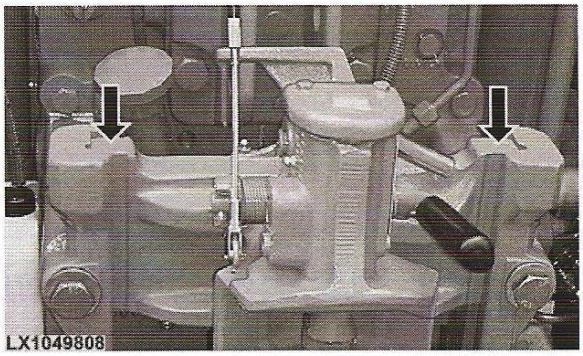
Priekabos sukabinimo įtaisas, patikrinkite kreipiamąsias

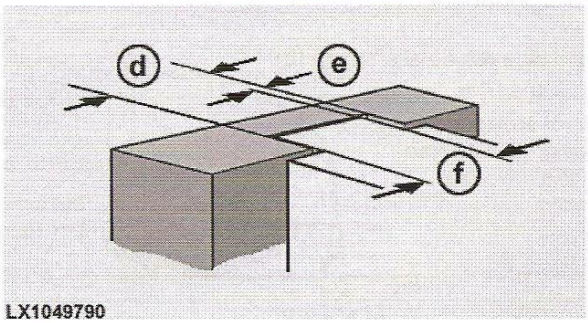
Nustatykite tarpą ir komponentų susidėvėjimą (d) bei (f). Šiam tikslui užblokuokite sukabinimo įtaiso apkabą visose galimose padėtyse ir tada matuokite tarpą.

Techninės sąlygos

Nukreipkite komponentus traukimo/stūmimo kryptimi (e)—Tarpas	maks. 2,4 mm maks. 0,09 in.
Kreipiamosios, griovelis (d) priekabos pakaboje—Susidėvėjimas	maks. 1,2 mm maks. 0,05 in.
Kreipiamosios, priekabos sukabinimo įtaiso kreipiamoji (f)—Susidėvėjimas	maks. 0,8 mm maks. 0,03 in.

d—Kreipiamosios plotis
e—Kreipiamųjų tarpelis
f— Šliaužiklio storis





OULXBER,000194D -26-07SEP10-1/

Patikrinkite susidėvėjimą prie vilkties įtaiso (kilpinio tvirtinimo)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.

Patikrinkite tarpą (b) prie fiksatoriaus.

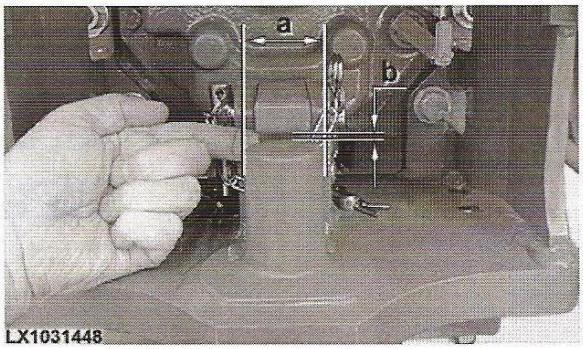
Techninės sąlygos

Tarpas prie fiksatoriaus—Leistinas maksimalus tarpas	10,0 mm 0.39 col.

Patikrinkite kaiščio skersmenį (a).

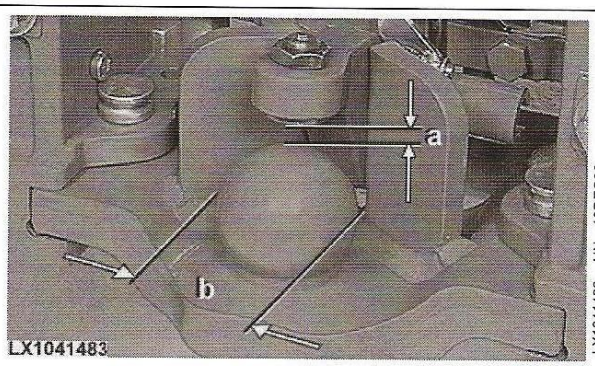
Techninės sąlygos

Kaištis—Susidėvėjimo riba arba minimalus skersmuo	41,5 mm 1.63 col.



Patikrinkite rutulinio tipo vilkties įtaiso susidėvėjimą

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.



Patikrinkite tarpą (a) prie fiksatoriaus.

Techninės sąlygos	
Tarpas prie fiksatoriaus—Leistinas maksimalus tarpas	4,0 mm 0.16 col.

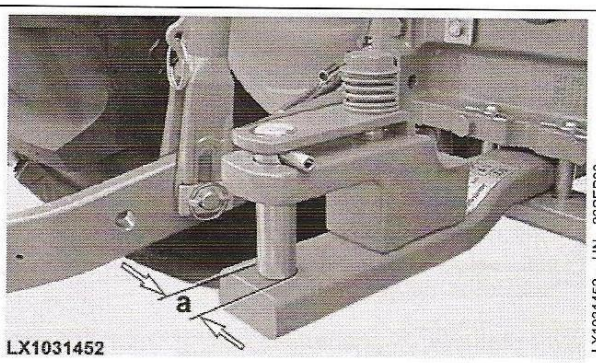
Patikrinkite rutulio skersmenį (b).

Techninės sąlygos	
Rutulinio šarnyro skersmuo—Susidėvėjimo riba arba minimalus skersmuo	78,0 mm 3.07 col.

OU12401,0001545 -26-19DEC06-1

Universalios prikabinimo sijos susidėvėjimo tikrinimas

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.



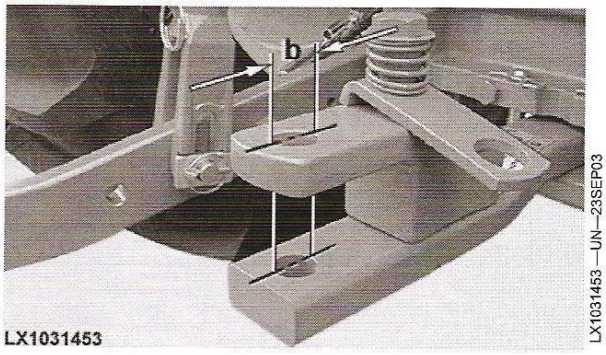
Patikrinkite kaiščio skersmenį (a).

Techninės sąlygos	
Universali prikabinimo sija, kaištis—Susidėvėjimo riba arba minimalus skersmuo	29,5 mm 1.16 col.

LX24888,00005D2 -26-15JUL03-1

Patikrinkite kaištinio resiverio angos skersmenį (b).

Techninės sąlygos	
Viršutinės ir apatinės resiverio angos (matuojamos važiavimo kryptimi)—Susidėvėjimo riba arba leistinas maksimalus skersmuo	35,0 mm (ovalus) 1.38 col. (ovalus)



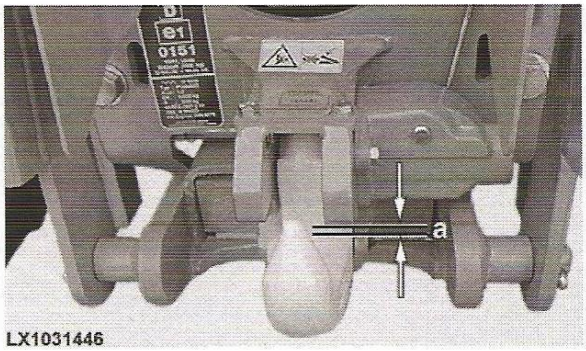
Patikrinkite vilkimo kablio ant automatinio sukabinimo įtaiso susidėvėjimą

ĮSPĖJIMAS: Detalės, pasiekusios arba viršijusios susidėvėjimo ribą, turi būti pakeistos naujomis detalėmis.

Patikrinkite tarpą (a) prie fiksatoriaus.

Techninės sąlygos

Tarpas prie fiksatoriaus—Leistinas maksimalus tarpas ..... 10,0 mm
0.39 in.



LX1031446 —UN—24SEP03

LX24888,00005D0 -26-13NOV06-1

Nuskaitykite "D" reikšmę (matavimo vienetas = kN) nuo hidraulinio kablio duomenų lentelės.

Jei ant duomenų lentelės nurodyta "D" reikšmė yra 65 ar mažesnė, laikykitės tokių minimalių matmenų (A).

Techninės sąlygos

Vilkimo kablys, kablio skersmuo (D = 65 ar mažesnis)—Minimali reikšmė (A), skersmuo 1 ..... 43,5 mm
1.71 in.

Minimali reikšmė (A), skersmuo 2 ..... 42,0 mm
1.65 in.

Minimali reikšmė (A), skersmuo 3 ..... 40,5 mm
1.59 in.

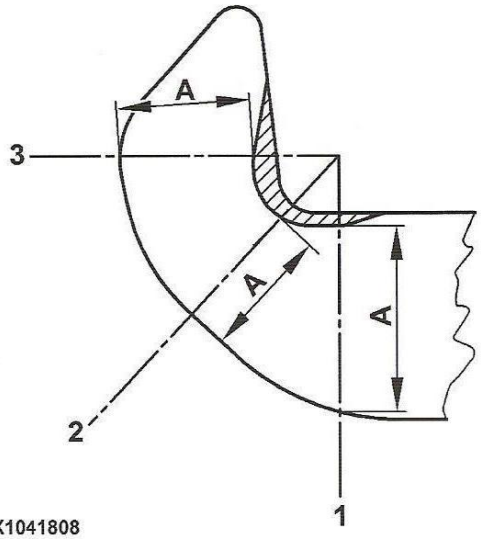
Jei ant duomenų lentelės nurodyta "D" reikšmė viršija 65, laikykitės tokių minimalių matmenų (A).

Techninės sąlygos

Vilkimo kablys, kablio skersmuo (D = didesnis nei 65)—Minimali reikšmė (A), skersmuo 1 ..... 45,0 mm
1.77 in.

Minimali reikšmė (A), skersmuo 2 ..... 43,5 mm
1.71 in.

Minimali reikšmė (A), skersmuo 3 ..... 42,0 mm
1.65 in.



LX1041808 —UN—27NOV06

Tech. priežiūra / kas 500 valandų

Mašininės alyvos keitimas

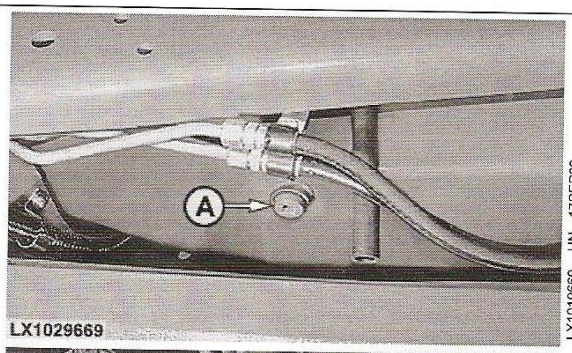
SVARBU: Naudokite tam sezonui skirtą atitinkamo klampumo alyvą.

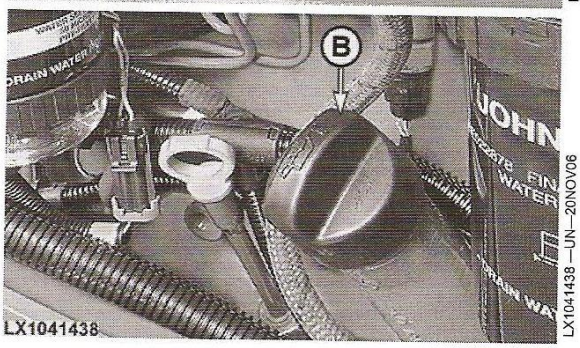
PASTABA: Pirmą kartą alyvą keiskite po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų.

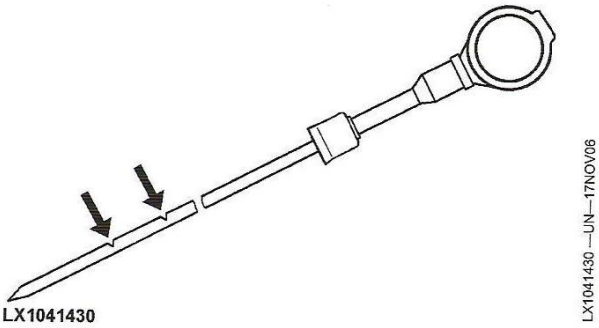
Išleiskite alyvą išjungę variklį, bet kol dar šilta mašininė alyva.

1. Išsukite išleidimo angos varžtą (A).
2. Kol iš karterio teka alyva, pakeiskite filtravimo elementą.
3. Įsukite išleidimo varžtą ir priveržkite iki 50 N·m (37 sv.-pėd.). Naudokite naują sandarinimo žiedą.
4. Per alyvos įpylimo angos kaklelį (B) įpilkite į variklio karterį naujos tinkamo klampumo alyvos. Žr. skyrių "Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis". Talpa yra apie 19,5 litro (5.2 J.V. gal.).
5. Patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turėtų būti iki viršutinės atžymos lygio matuoklyje. Jei reikia, dar įpilkite alyvos.
6. Trumpai palaikykite įjungtą variklį ir patikrinkite, ar sandarus filtro korpusas ir išleidimo angos varžtas.
7. Išjunkite variklį.
8. Dar kartą patikrinkite alyvos lygį. Jis turėtų būti iki viršutinės atžymos lygio matuoklyje.

A—Alyvos išleidimo angos varžtas **B—Alyvos įpylimo anga**







OU12401,00014D2 -26-18NOV06-1/1

Mašininės alyvos filtravimo elementoo keitimas

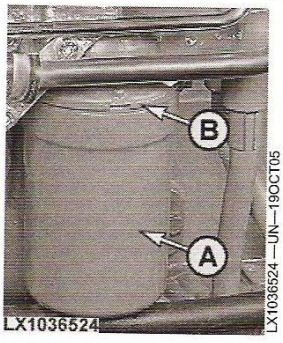
Išimkite filtravimo elementą (A) ir nuvalykite montavimo paviršių (B). Jei reikia, tarpiklį nuo dulkių ant kontaktinio paviršiaus pakeiskite nauju. Įsitikinkite, ar tarpiklio nuo dulkių iškyšos įsistatė į filtravimo elemento kontaktinį paviršių.

Užtepkite ploną alyvos sluoksnį ant naujo filtro sandarinimo žiedų (C). Įstatykite naują filtrą ir jį ranka priveržkite.

Paleiskite variklį ir patikrinkite filtro korpuso sandarumą.

Išjunkite variklį ir patikrinkite alyvos lygį.

PASTABA: Pirmą kartą alyvos filtrą keiskite po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų.



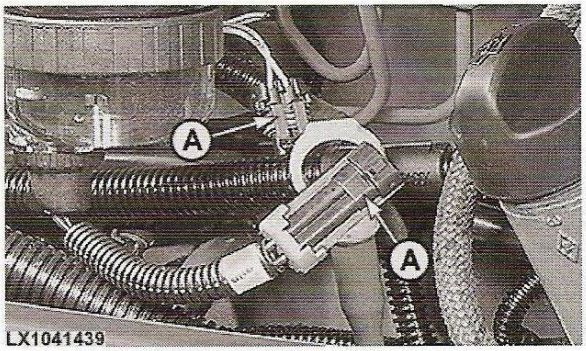


Degalų filtrų pakeitimas

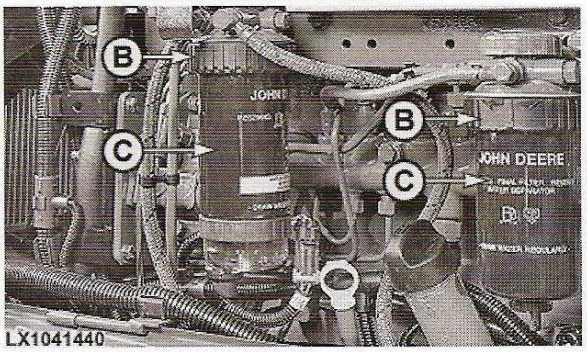
Abu filtrus visada keiskite kartu.

1. Atjunkite kabelį (A) nuo vandens daviklio.
2. Atleiskite filtro fiksavimo žiedą (B) ir išimkite filtrą (C). Užsandarinkite senąjį filtrą naujo filtro dangteliu.
3. Nuimkite vandens skirtuvą ir įstatykite jį naujame filtre.
4. Pritvirtinkite naują filtrą. Atžymos ant filtro turi sutapti su atžymomis ant korpuso.
5. Veržkite fiksavimo žiedą (B) tol, kol jis įsistatys į vietą.
6. Sujunkite vėl laidą (A).
7. Pasukite paleidimo raktelį į dešinę pusę iki pirmosios jungiklio padėties taip, kad pradėtų dirbti degalų perpumpavimo siurblys. Leiskite siurbliui dirbti apie 40 sekundžių.

A—Kabelis
B—Fiksavimo žiedas
C—Filtras



LX1041439 —UN—20NOV06



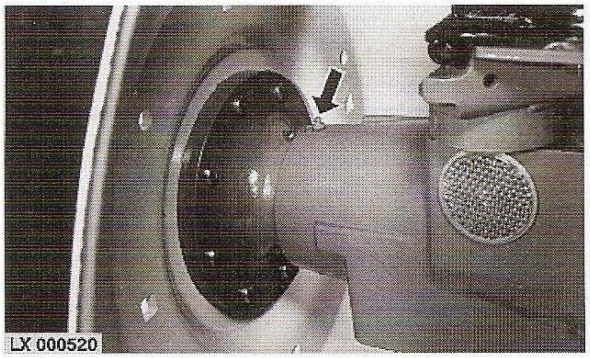
LX1041440 —UN—20NOV06

OU12401,000157C -26-18NOV06-1/

Užpakalinio tilto guolių sutepimas

SVARBU: Šiuos techninio aptarnavimo darbus atlikite kas dešimt eksploatacijos valandų, jei dirbate kur drėgna ir daug purvo.

Sutepkite abu guolius šešiais - aštuoniais John Deere universaliojo plastinio tepalo paspaudimais.

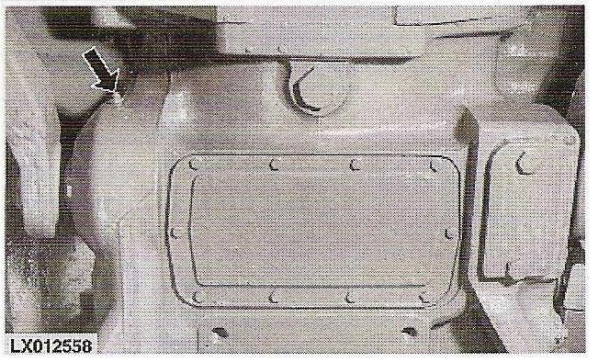


LX000520 —UN—03JAN95

LX,OACH 000413 -26-01MAY92-1/

Sutepkite išilginės trauklės guolius

Tepimo taškus sutepkite keliais tepalo švirkšto paspaudimais. Naudokite John Deere universalų plastinį tepalą.



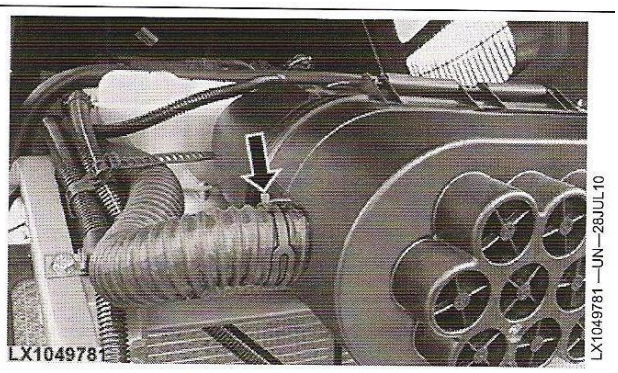
LX012558 —UN—27JUN96

Oro įsiurbimo žarnos

Žarnos skiriasi priklausomai nuo variklio tipo.

Patikrinkite žarnas ir priveržkite fiksatorius.

Dėl nesandarių ar pažeistų žarnų į variklį patenka purvas.

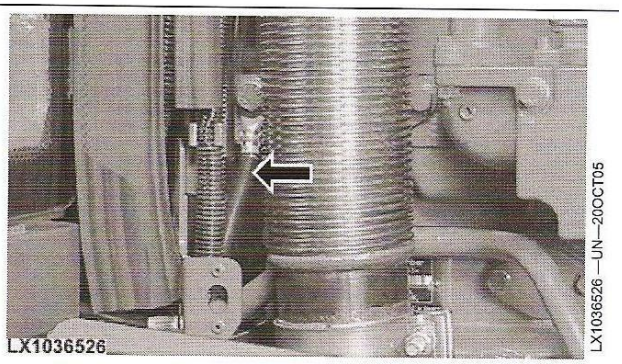


OU12401,000092B -26-28JUL10-1/

Variklio masės sujungimo patikrinimas

Patikrinkite, ar nesusidėvėję ir nepažeisti masės laidai.
Patikrinkite, ar gerai priveržti tvirtinimo varžtai.

Pakeiskite masės laidus, jei jie pažeisti.

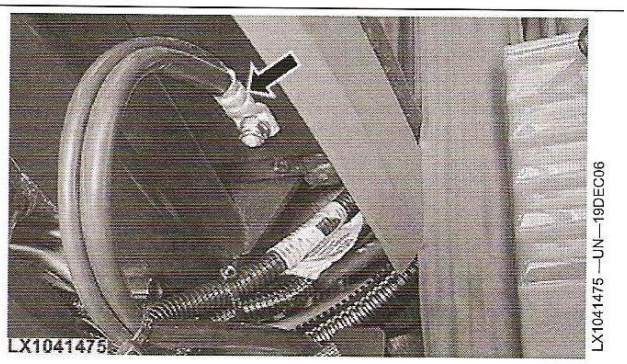


OU12401,000132F -26-16OCT05-1/

Patikrinkite kabinos sujungimą su mase

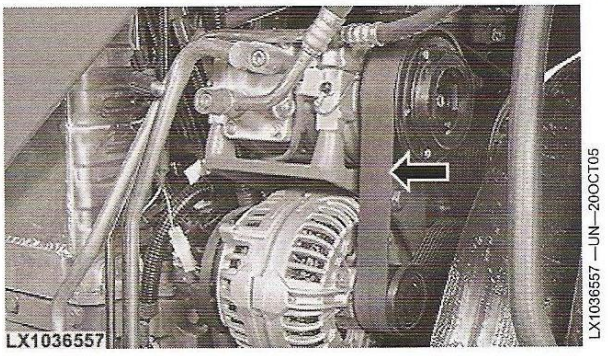
Patikrinkite, ar nesusidėvėję ir nepažeisti masės laidai.
Patikrinkite, ar gerai priveržti tvirtinimo varžtai.

Pakeiskite masės laidus, jei jie pažeisti.



Patikrinkite variklio pavaros diržo dėvėjimąsi

Jei yra pavaros diržo susidėvėjimo požymių, kreipkitės į John Deere atstovą.



Tech. priežiūra / kas 750 valandų

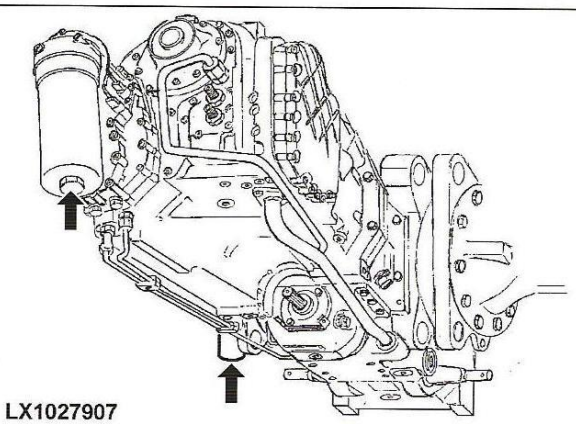
Transmisinės/hidraulinės sistemos filtravimo elementų keitimas

PASTABA: Pakeiskite transmisinės/hidraulinės sistemos filtravimo elementus po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų. Po to pakeiskite po pirmųjų 750 eksploatacijos val., o po to nuolat keiskite kas 750 val.

1. Išsukite filtravimo elementus.
2. Sutepkite naujojo filtravimo elemento sandarinimo žiedus plastiniu tepalu ir įsukite filtravimo elementus.

Naudokite tik originalius John Deere filtravimo elementus!

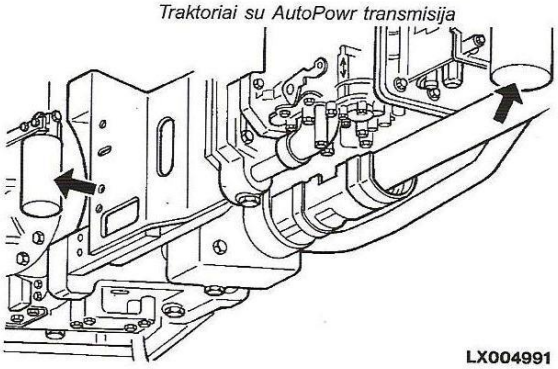
SVARBU: Visada keiskite abu filtrus tuo pačiu metu. Niekada nekeiskite tik vieno iš jų.



LX1027907

Traktoriai su AutoPowr transmisija

LX1027907 —UN—10DEC01



LX004991

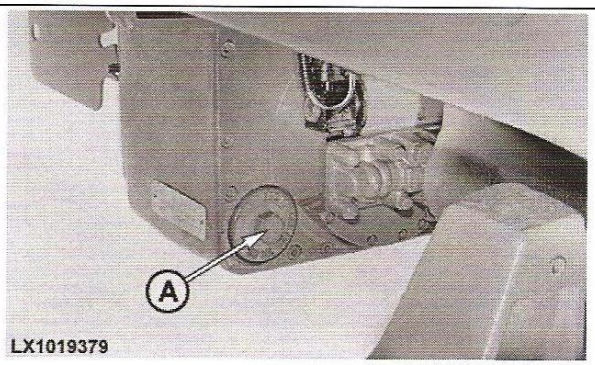
Traktoriai be AutoPowr transmisijos

LX004991 —UN—18AUG95

OU12401,00103F8 -26-01JAN03-1/

Priekinio GTV filtro keitimas (jei yra)

Išsukite kaištį (A). Išimkite filtrą ir įdėkite naują. Įsukite atgal kaištį.



LX1019379

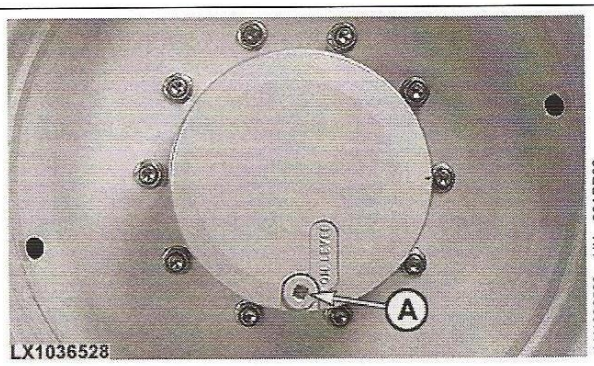
LX1019379 —UN—15MAY98

Alyvos keitimas pagrindinėse pavarose (priekinis varantysis tiltas su stabdžiais)

Keiskite alyvą pagrindinėse pavarose po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų. Po to keiskite kas 750 eksploatacijos valandų. Visada naudokite transmisinę alyvą, nurodytą "Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis" skyriuje.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Jei alyva yra karšta, joje gali būti susidaręs slėgis. Lėtai išsukite išleidimo angos varžtą.

1. Sukite ratus tol, kol išleidimo angos varžtas (A) atsidurs apačioje. Išsukite išleidimo angos varžtą ir išleiskite alyvą į tinkamą indą.
2. Sukite ratą 90°, kad linija, pažymėta "OIL LEVEL/ ALYVOS LYGIS" būtų horizontalioje padėtyje (žr. skyrių "Techninis aptarnavimas/kas 250 valandų") ir įpilkite naujos alyvos iki išleidimo angos varžto. Alyvos lygis turi sutapti su varžto anga.



LX1036528 —UN—26APR06

3. Įstatykite išleidimo varžtą ir priveržkite iki 120 N·m (90 sv.-pėd.).

Informacijos apie talpas, žr. "Techniniai reikalavimai".

Techninė priežiūra / kartą metuose

Patikrinkite saugos diržą

Jei diržo tvirtinimo sistema ar atskiros jos dalys susidėvėjusios ar sugadintos, pakeiskite visą diržo mechanizmą.

Nors kartą metuose tikrinkite saugos diržą ir jo tvirtinimo detales. Patikrinkite, ar diržo mechanizmas nėra atsilaisvinęs, ar diržas neįtrūkęs, neįsitempęs, nenublukęs, nepažeistas, ar ne per daug susidėvėjęs. Keiskite detales tik jūsų mašinai aprobuotomis atsarginėmis detalėmis. Jei reikia pakeisti diržą, kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

OULXE59,0010948 -26-18NOV07-

Patikrinkite variklio aušinimo skystį

John Deere COOL-GARD™ II premiksas ir COOL-GARD II koncentratas, kuriam nereikia priežiūros iki 6 metų ar 6000 eksploatacijos val., jei aušinimo sistema užpildyta tik naudojant COOL-GARD II Premix aušinimo skystį. Kasmet tikrinkite aušinimo skysčio būseną aušinimo skysčio testavimo juostelėmis, skirtomis naudoti su John Deere COOL-GARD II aušinimo skysčiais. Jei testavimo juostelės lentelėje rodoma, kad reikalingas priedas, įpilkite, kaip nurodyta, John Deere COOL-GARD II MINKŠTIKLIO.

COOL-GARD yra Deere & Company prekinis ženklas

Tech. priežiūra / kas 1500 val. ar kas 2 metus

Priekinio varančiojo tilto ir pagrindinių pavarų alyvos keitimas

Pakeiskite alyvą tilto karteryje ir jo pagrindinėse pavarose po pirmųjų 100 eksploatacijos valandų. Po to keiskite kas 1500 eksploatacijos valandų arba kartą per 2 metus, priklausomai nuo to, kas pirmiau pasitaiko. Visada naudokite transmisinę alyvą, nurodytą skyriuje "Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis".

Visada išleiskite alyvą, kol ji dar šilta, t.y. tuoj po ilgesnio darbo laikotarpio.

OULXE59,0010949 -26-18NOV07-1/1

Pakeiskite priekinio varančiojo tilto karterio alyvą

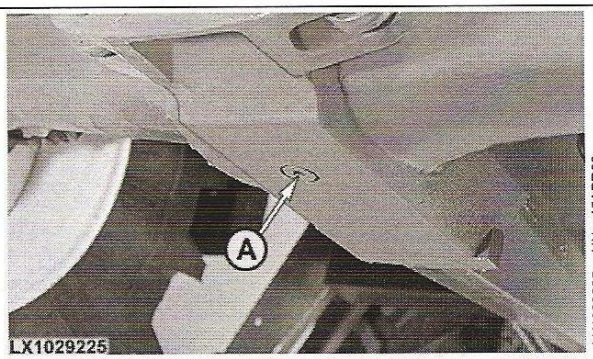
ĮSPĖJIMAS: Jei alyva yra karšta, joje gali būti susikaupęs slėgis. Lėtai išsukite išleidimo angos varžtą.

1. Išsukite išleidimo varžtą (A) ir išleiskite alyvą į tinkamą indą.
2. Vėl įsukite išleidimo varžtą ir priveržkite iki 90 N·m (66 lb.-ft.).
3. Išsukite alyvos lygio/įpylimo angos kaištį (B). Įpilkite naujos alyvos. Alyvos lygis turi būti iki pat įpylimo angos. Įsukite kaištį.

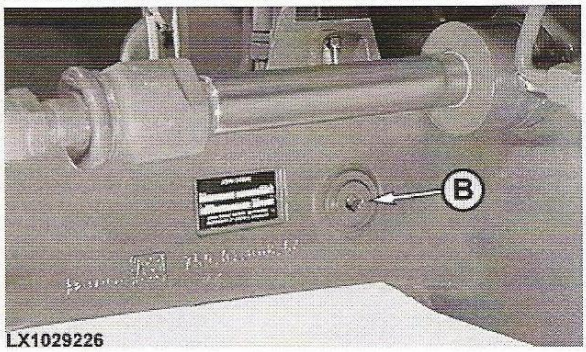
Talpas žr. specifikacijose.

PASTABA: Varžtų vieta gali skirtis, tai priklauso nuo tilto tipo.

Rekomenduojama alyva	Hy-Gard™ transmisinė/hidraulinė alyva. Taip pat žr. 80 sk. (Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis).
Talpa	8.2 l (2.2 US.gal.)



LX1029225 —UN—15APR03

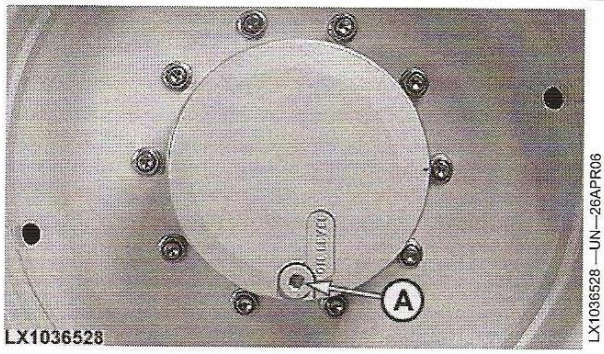


LX1029226 —UN—15APR03

Pakeiskite alyvą priekinio varančiojo tilto pagrindinėse pavarose

⚠ ĮSPĖJIMAS: Jei alyva yra karšta, joje gali būti susikaupęs slėgis. Lėtai išsukite išleidimo angos varžtą.

1. Sukite ratus tol, kol išleidimo angos varžtas (A) atsidurs apačioje. Išsukite išleidimo angos varžtą ir išleiskite alyvą į tinkamą indą.
2. Sukite ratą 90°, kad linija, kuria pažymėtas ALYVOS LYGIS, būtų horizontali (žr. skyrių Techninė priežiūra / kas 250 val.), ir įpilkite naujos alyvos iki išleidimo angos varžto. Alyva turi būti viename lygyje su varžto anga.
3. Vėl įsukite išleidimo varžtą ir priveržkite iki 90 N·m (66 lb.-ft.).



LX1036528 —UN—26APR06

Rekomenduojama alyva	Hy-Gard™ transmisinė/hidraulinė alyva. Taip pat žr. 80 sk. (Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis).
Talpa (ašies be stabdžio)	1.7 l (0.4 US.gal.)
Talpa (ašies su stabdžiu)	2.6 l (0.7 US.gal.)

Hy-Gard yra Deere & Company prekinis ženklas

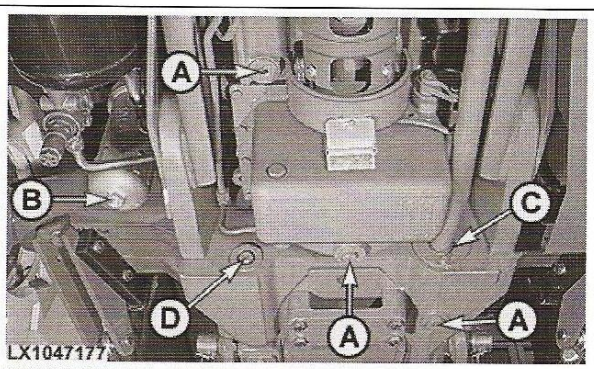
OU12401,00015D7 -26-18MAY10-1/

Pakeiskite transmisinę/hidraulinę alyvą (traktoriuose su AutoPowr)

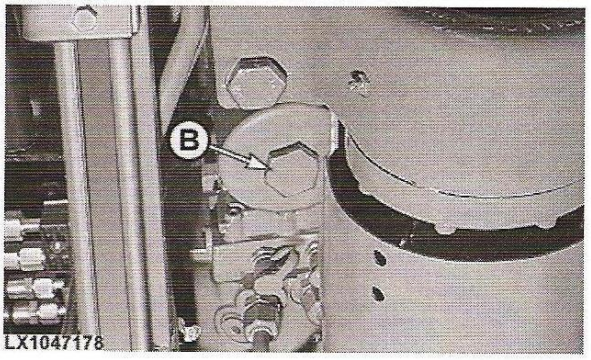
1. Paleiskite variklį ir įjunkite kelias hidraulinės sistemos funkcijas alyvai pašildyti.
2. Pastatykite traktorių lygioje vietoje. Apatinės išilginės trauklės, priekinis krautuvas, priekiniai padargai bei kiti padargai, kurie siurbia alyvą iš transmisijos.
3. Išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.
4. Įjunkite stovėjimo stabdį (transmisija stovėjimo padėtyje).
5. Išsukite išleidimo angos varžtus (A).
6. Pakeiskite transmisinės/hidraulinės alyvos filtro elementą (B).
7. Išimkite tepalo kanalą (C) ir srieginį kaištį (D). Ištraukite filtruojančius tinklelius ir išplaukite juos degaluose. Išvalykite plotą, kuriame įrengti filtruojantys tinkleliai. Vėl įdėkite filtruojančius tinklelius.
8. Prieš įpildami naujos alyvos, pakeiskite tarpiklius ir priveržkite išleidimo angos varžtus iki 50 N·m (35 lb-ft).
9. Įpilkite transmisinės/hidraulinės alyvos į transmisijos karterį. Talpas žr. specifikacijose.

Trumpam paleiskite variklį ir įjunkite hidraulinės sistemos funkcijas. Išjunkite variklį.

Prieš tikrindami alyvos lygį palaukite 10-15 minučių. Jis turi būti matomas tarp stebėjimo langelio atžymų. Jeigu ne, pakoreguokite alyvos lygį.



LX1047177 —UN—11MAY09



LX1047178 —UN—11MAY09

A—Išleidimo angos varžtai
B—Transmisinės/hidraulinės alyvos filtras
C—Tepalo kanalas
D—Srieginis kaištis

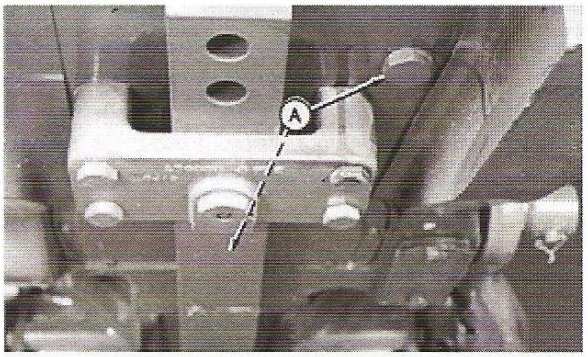
Tech. priežiūra / kas 1500 val. ar kas 2 metus

Pakeiskite transmisinę/hidraulinę alyvą (traktoriuose be įmontuotos AutoPowr)

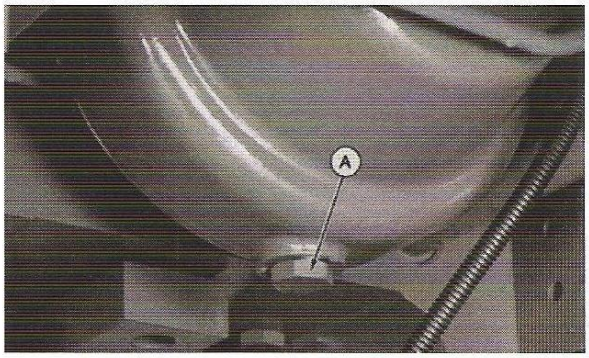
1. Paleiskite variklį ir įjunkite kelias hidraulinės sistemos funkcijas alyvai pašildyti.
2. Pastatykite traktorių lygioje vietoje. Apatinės išilginės trauklės, priekinis krautuvas, priekiniai padargai bei kiti padargai, kurie siurbia alyvą iš transmisijos.
3. Išjunkite variklį ir ištraukite paleidimo raktelį.
4. Įjunkite stovėjimo stabdį (transmisija neutralioje padėtyje).
5. Išsukite išleidimo angos varžtus (A).
6. Pakeiskite transmisinės/hidraulinės alyvos filtrą. Žr. Techninė priežiūra / kas 750 val.
7. Ištraukite filtruojantį tinklelį ir išplaukite jį degaluose (žr. sekantį bloką).
8. Prieš įpildami naujos alyvos, pakeiskite tarpiklius ir priveržkite išleidimo angos varžtus iki 50 N·m (35 lb-ft).
9. Įpilkite transmisinės/hidraulinės alyvos į transmisijos karterį. Talpas žr. specifikacijose.

Trumpam paleiskite variklį ir įjunkite hidraulinės sistemos funkcijas. Išjunkite variklį.

Prieš tikrindami alyvos lygį palaukite 10-15 minučių. Jis turi būti matomas tarp stebėjimo langelio atžymų. Jeigu ne, pakoreguokite alyvos lygį.



RW20384 —UN—28JUL92



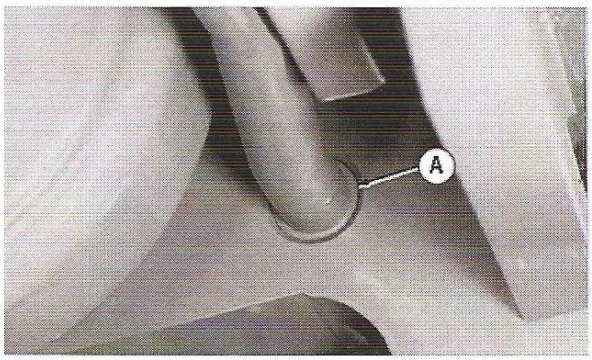
RW55745 —UN—08JUL96

OU12401,0001CF5 -26-03OCT09-1

Išvalykite filtruojantį tinklelį

Kai tik išleidžiate hidraulinę/transmisinę alyvą, atjunkite alyvos sistemą (A) diferencialo korpuso priekio kairėje pusėje. Išimkite filtruojantį tinklelį, išplaukite jį degaluose, po to išvalykite suspaustu oru. Išvalykite plotą, kuriame įrengtas tinklelis.

Įdėkite tinklelį atgal, uždėkite tarpiklį, sandarinimo žiedą ir prijunkite alyvos sistemą.



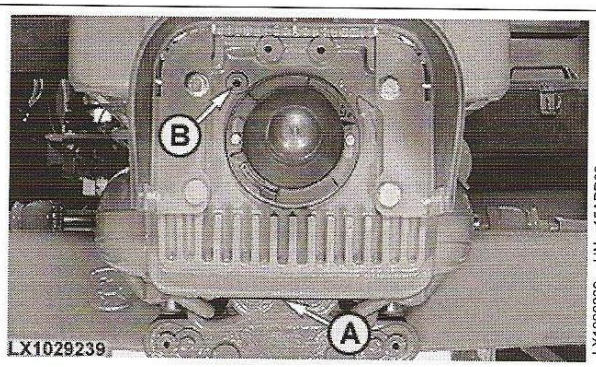
RW55746 —UN—11JUL96

Tech. priežiūra / kas 1500 val. ar kas 2 metus

Priekinio GTV (jei yra) alyvos keitimas

Išsukite kaiščius (A) ir (B) ir išleiskite alyvą.

Vėl įsukite kaištį (A). Įpilkite į GTV karterį 3,5 litro (0.9 J.V. gal.) transmisinės/hidraulinės alyvos. Vėl įsukite kaištį (B).



LX1029239 —UN—15APR03

Tech. priežiūra / kas 3000 val. ar kas 3 metus

Atkreipkite dėmesį į variklio aušinimo skysčio techninės priežiūros intervalą

Įprastinis aušinimo skysčio tech. priežiūros intervalas kas 3000 eksploatacijos val. arba kas 3 metus, jei naudojamas COOL-GARD™. Šis intervalas gali būti trumpesnis ar ilgesnis, priklausomai nuo pasirenkamo aušinimo skysčio. Svarbiausi techninės priežiūros intervalai nurodyti lentelėje.

PASTABA: Svarbiausia laikytis dyzelinio variklio aušinimo skysčio keitimo intervalų nurodytų sk. 80, Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis. Ten jūs surasite techninės priežiūros intervalų duomenis ir susijusias sąlygas.

Eksploatacijos valandos (vėliausiai po x metų)	Aušinimo skystis atitinka John Deere specifikaciją	COOL-GARD	COOL-GARD II
2000, (po 2 metų)	X	—	—
3000, (po 3 metų)	—	X	—
4000, (po 4 metų)	—	—	Leistina, jei COOL-GARD II būsena **nėra** tikrinama kartą metuose.
6000, (po 6 metų)	—	—	Leistina, jei COOL-GARD II būsena tikrinama kartą metuose.

Pakeiskite aušinimo skystį

⚠ ĮSPĖJIMAS: Neatidarykite išsiplėtimo bakelio gaubto (A), kol aušinimo skysčio temperatūra nebus žemesnė nei užvirimo taškas. Pirma atleiskite dangtį, kad išleistumėte slėgį, o po to visai nuimkite dangtį.

PASTABA: Jei nenaudojamas COOL-GARD aušinimo skystis, intervalai tarp išleidimo sumažinami iki 2 metų arba 2000 eksploatacijos valandų.

1. Traktoriuose su kabina pasukite šildytuvo valdymo rankenėlę kiek galima į dešinę.
2. Pirmiausia dangtelį (A) atleiskite, o po to jį nuimkite.
3. Pasukite įjungimo/išjungimo reguliatorių (B) kiek įmanoma prieš laikrodžio rodyklę.
4. Po išleidimo angomis padėkite indą aušinimo skysčiui. Atsukite išleidimo angos kaištį (C).

Kai tik sistema ištuštės, užsukite išleidimo angos kaištį (C) ir užpildykite sistemą švariu vandeniu.

SVARBU: Niekada nepilkite šalto vandens ar aušinimo skysčio, kol karštas variklis. Visada pilkite šiltą vandenį arba palaukite, kol atvės variklis.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Prieš paleisdami variklį visada uždarykite gaubtą.

Paleiskite variklį ir palaukite, kol jis įšils iki darbinės temperatūros. Išjunkite variklį ir išleiskite iš aušinimo sistemos skystį.

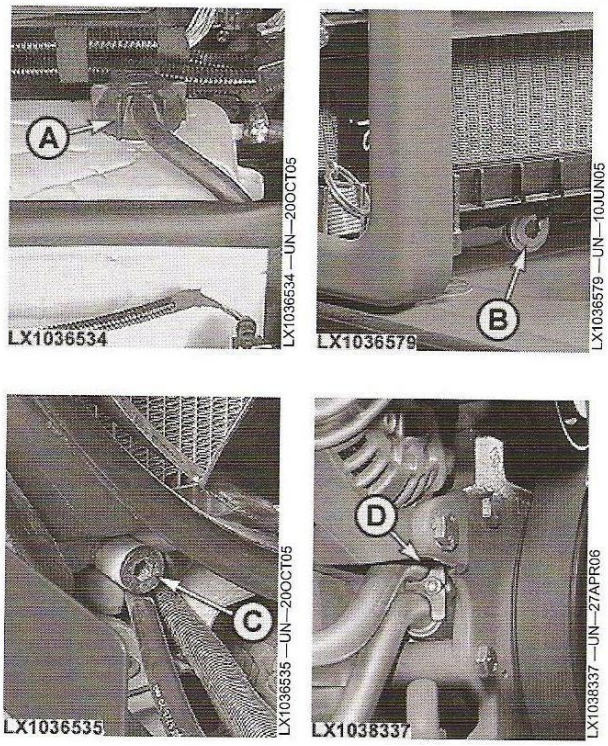
Vėl užsukite aušinimo skysčio išleidimo kaištį ir įpilkite į sistemą švaraus vandens.

Paleiskite variklį dar kartą ir palaukite, kol jis pasieks darbinę temperatūrą. Išjunkite variklį ir išleiskite iš sistemos skystį.

Užsukite išleidimo angos kaištį ir atjunkite sistemą (D). Užpildykite sistemą nurodytu aušinimo skysčiu (žr. sk. Degalai, tepalai, hidraulinė alyva ir aušinimo skystis), kol iš sistemos (D) pasirodys auš. skystis. Iš naujo priveržkite sistemą (D).

Pilkite aušinimo skystį iki maks. atžymos abiejuose bakuose.

Paleiskite variklį ir leiskite jam dirbti 5 minutes.



A—Įpylimo angos dangtelis
B—Įjungimo/išjungimo reguliatorius (radiatoriaus priekis)
C—Išleidimo angos kaištis (radiatoriaus galinėje dalyje)
D—Sistemos

Išjunkite variklį ir įpilkite auš. skysčio iki maks. atžymos abiejuose bakuose.

Paleiskite variklį dar kartą ir palaukite, kol jis pasieks darbinę temperatūrą.

Išjunkite variklį ir įpilkite auš. skysčio iki maks. atžymos abiejuose bakuose.

Pasukite įjungimo/išjungimo reguliatorių (B) kiek įmanoma pagal laikrodžio rodyklę.

Vėl uždėkite ir uždarykite įpylimo angos dangtį (A).

Kad būtų veiksmingai aušinama, radiatoriaus grotelės turi būti visuomet švarios. Nuvalykite dulkes ar alyvą ir atsargiai ištiesinkite sulenktas grotelių briaunas.

Techninė priežiūra / kaip nurodyta

Variklio oro valytuvas

Jeigu CommandCenter pasirodys pranešimas nurodantis, kad užsiteršęs variklio oro valytuvas, būtina išimti ir išvalyti oro valytuvo pirminį elementą.

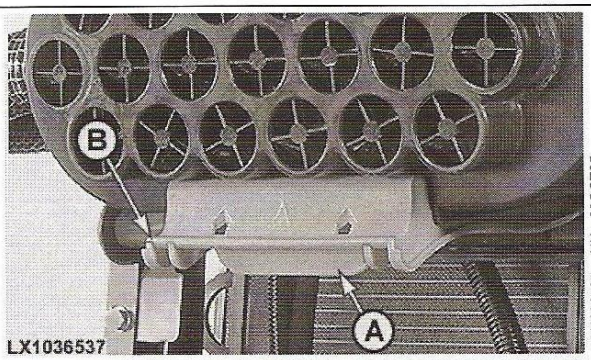
Techninio aptarnavimo intervalai gali būti šiek tiek pailginti, pvz.: iki kitos patogios progos. Tinkamai prižiūrint oro valytuvą, niekada nepablogės jo eksploatacinės savybės.

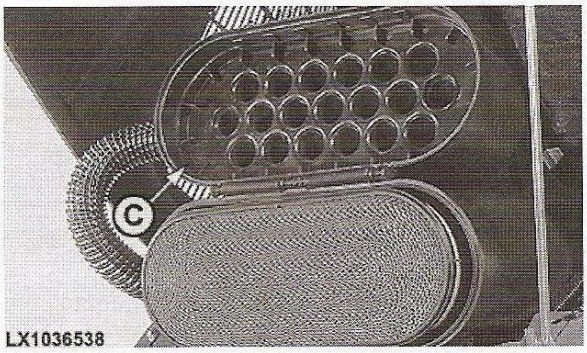
Pagrindinis filtravimo elementas gali būti valomas iki penkių kartų. Po to, arba vėliausiai po 1500 eksploatacijos valandų (arba 2 metų), jį reikės pakeisti.

Atidarykite variklio gaubtą, patraukite į priekį atramą (A) ir pastumkite fiksatorių (B) žemyn. Atverskite gaubtą (C) aukštyn. Ištraukite iš valytuvo korpuso pagrindinį filtravimo elementą.

SVARBU: Niekada nepaleiskite variklio be pagrindinio filtravimo elemento!

A—Ąselė
B—Fiksatorius
C—Gaubtas





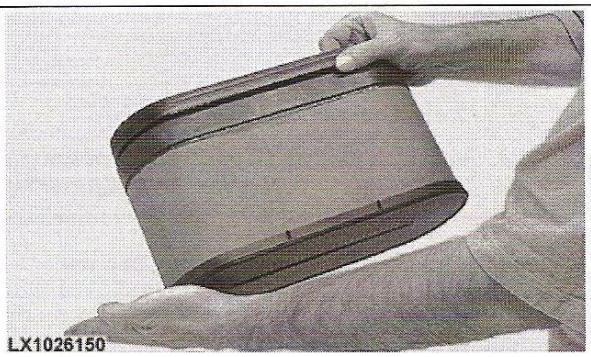
OU12401,0001338 -26-18OCT05-1/

Pagrindinio filtravimo elemento valymas

Kai filtravimo elementą reikia techniškai prižiūrėti laukuose, jį laikinai galima pakratyti į savo rankos delną.

SVARBU: Kreipiamojo žiedo negalima pažeisti arba deformuoti.

Grįžę į dirbtuves, gerai išvalykite filtravimo elementą arba pakeiskite jį nauju.

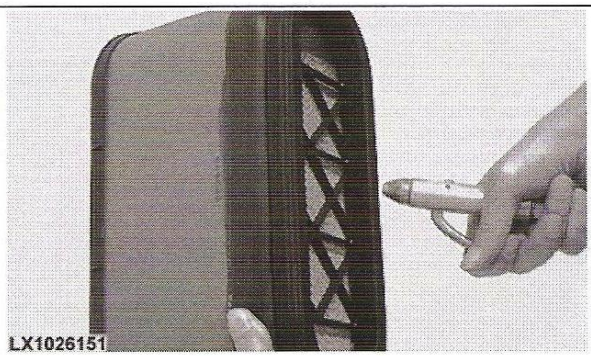


OU12401,0000933 -26-01MAY01-1/

Dulkėto filtravimo elemento valymas

Jei pakratę filtravimo elementą negalite atsikratyti dulkių, išpūskite jas suslėgtu oru (ne stipriau kaip 600 kPa; 6 barai; 90 sv. į kv. colį), įkišant antgalį į elemento vidų ir iš vidinės filtro pusės pučiant į išorinę.

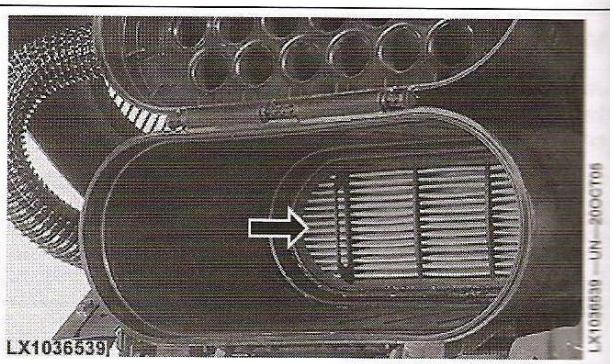
Jei oro valytuvo kontrolinė lemputė ir toliau žiba, net ir po to, kai filtravimo elementą išvalėte, pakeiskite jį nauju.



Antrinis (apsauginis) filtravimo elementas

Jei šis filtravimo elementas pažeistas, jį reikia pakeisti. Šį filtravimo elementą keiskite kas penktą kartą, keisdami pagrindinį oro valytuvo filtravimo elementą, arba rečiausiai kas 1500 eksploatacijos valandų.

SVARBU: Visada pakeiskite apsauginį filtravimo elementą, nebandykite jo valyti.

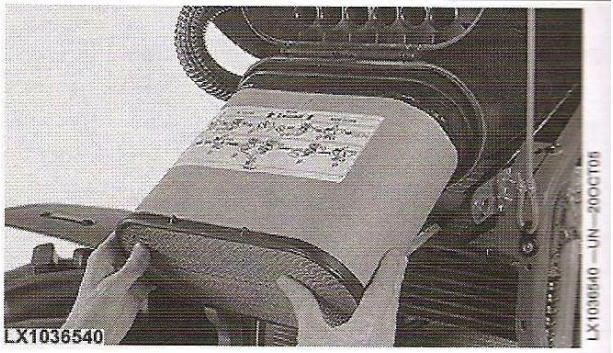


OU12401,0001339 -26-17OCT05-1

Įrengimas

Pirmiausia įdėkite guminį tarpiklį (rodyklės schemoje nukreiptos į filtro korpusą), įstatykite kiek įmanoma giliau į filtro korpusą išvalytą ar naują pagrindinį filtravimo elementą. Nuleiskite gaubtą ir leiskite skląsčiui užsifiksuoti.

SVARBU: Niekada neuždarykite variklio gaubto ir nepaleiskite variklio, kol filtras tvirtai neužfiksuotas.



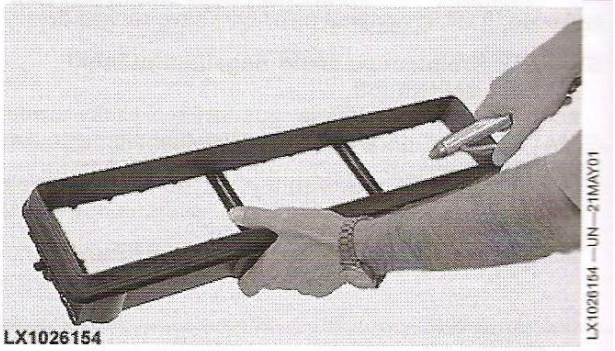
OU12401,000133A -26-17OCT05-1

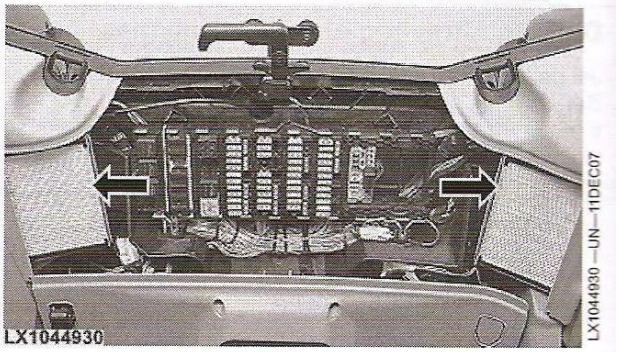
Išvalykite kabinos oro filtrus

PASTABA: Jei traktoriuose yra Ultra-Gard aktyvios anglies filtrai, jų negalima valyti. Šie filtrai turi būti pakeičiami naujais kas 500 valandų arba bent kartą metuose.

Kiekvieną kartą, apžiūrėję pagrindinį filtrą, taip pat nuimkite abu kabinos oro filtrus ir cirkuliuojančio oro filtrus, tuomet išvalykite juos suspaustu oru nukreiptu į švariąją pusę.

Pakeiskite kabinos oro filtrus kartu su variklio pirminio oro valymo filtravimo elementu.





Techninė priežiūra / kaip nurodyta

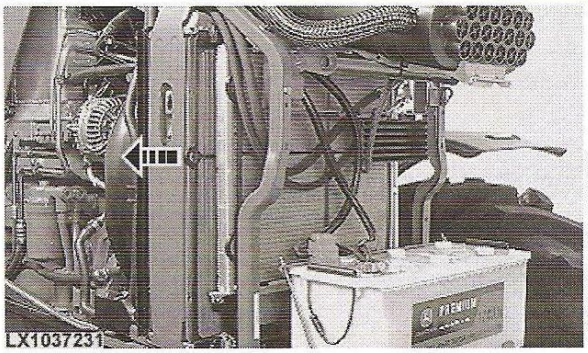
Išvalykite radiatorių ir kondensatorių (jei įrengti)

Kad būtų veiksmingai aušinama, radiatoriaus grotelės turi būti visuomet švarios.

Ištraukite groteles (jei yra) ir padėkite į šoną. Nuvalykite nešvarumus nuo radiatoriaus ir radiatoriaus grotelių.

Pakeiskite radiatoriaus groteles.

PASTABA: Jei traktoriuje įrengta oro kondicionavimo sistema, tai prieš valydami radiatorių (žr. toliau pateiktą aprašymą) iš oro kondicionavimo sistemos išimkite kondensatorių.



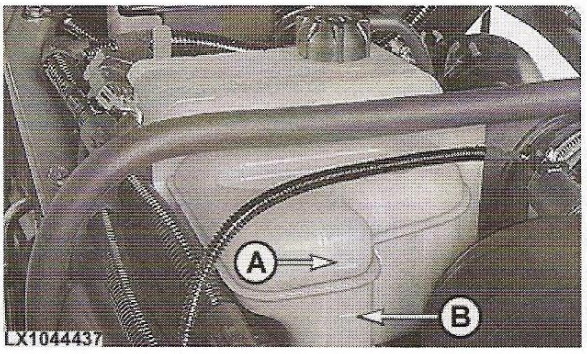
Techninė priežiūra / kaip nurodyta

Patikrinkite aušinimo skysčio lygį

Jei per aukšta aušinimo skysčio temperatūra, pašalinkite priežastį (nešvarus radiatorius, užsikišęs tinklelis, per žemas aušinimo skysčio lygis).

Aušinimo skystis turi būti prie maks. atžymos (A). Jis jokiu būdu neturi nukristi žemiau min. atžymos (B).

A—Maks. atžyma **B—Min. atžyma**



OU12401,0001D1F -26-15OCT09-1/

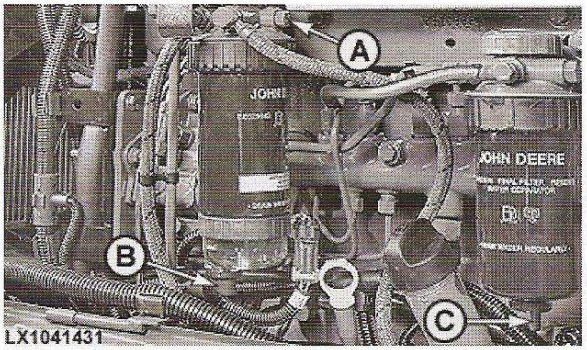
Degalų filtro patikrinimas

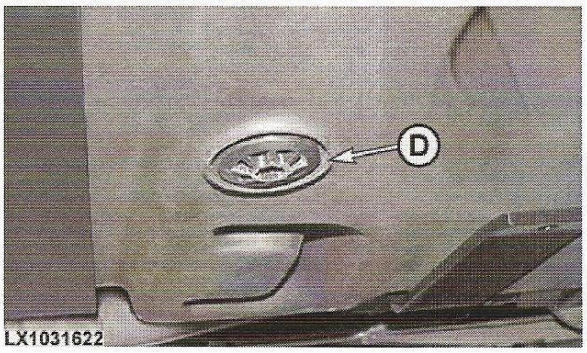
Jei filtre atsirado vandens ar nuosėdų, atlikite tokius veiksmus:

1. Atsukite išleidimo varžtą (A).
2. Atsukite išleidimo angos kaištį (B) 3/4 apsisukimo. Kai tik išleisite nuosėdas ir vandenį, priveržkite kaištį.
3. Atsukite išleidimo angos kaištį (C) 3/4 apsisukimo. Kai tik išleisite nuosėdas ir vandenį, priveržkite kaištį.
4. Priveržkite išleidimo varžtą (A).
5. Pasukite paleidimo raktelį į dešinę pusę iki pirmosios jungiklio padėties taip, kad pradėtų dirbti degalų perpumpavimo siurblys. Leiskite siurbliui dirbti apie 40 sekundžių.

Jei degalų filtre buvo vandens, su 1/2 col. kvadratinio skerspjūvio rakteliu vienu pasukimu atsukite po degalų baku esantį nuosėdų išleidimo kaištį (D). Išleidę vandenį ir nuosėdas, ranka priveržkite išleidimo kaištį.

A—Slėgio išleidimo varžtas
B—Išleidimo angos kaištis
C—Išleidimo angos kaištis
D—Degalų bako išleidimo angos kaištis



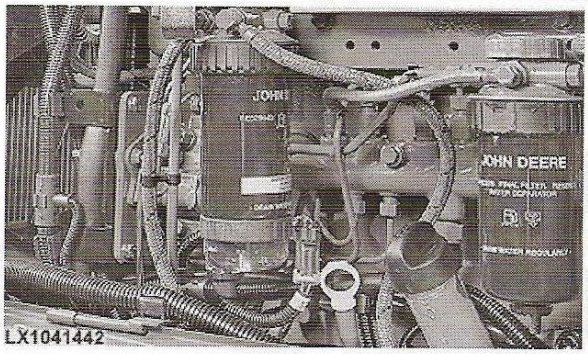


Oro išleidimas iš degalų tiekimo sistemos

ĮSPĖJIMAS: Degalų sistemose likęs aukšto slėgio skystis gali rimtai sužeisti. Neatjunkite arba nemėginkite remontuoti degalų tiekimo sistemų, daviklių arba bet kurių kitų detalių tarp įpurškimo siurblio ir purkštukų.

Iš degalų sistemos būtina išleisti orą tuomet, kai važiuojant baigiasi degalai arba pakeitus degalų filtrus.

Pasukite paleidimo raktelį į dešinę pusę iki pirmosios jungiklio padėties taip, kad pradėtų dirbti degalų perpumpavimo siurblys. Leiskite siurbliui dirbti apie 40 sekundžių.



LX1041442 —UN—21NOV06

OU12401,000157D -26-18NOV06-1/

Sutepkite visus tepimo taškus

Jei traktorius buvo nuplautas aukšto slėgio vandens srove, sutepkite visus tepimo taškus John Deere universaliu plastiniu tepalu.

OU12401,000133E -26-17OCT05-1/

Operatoriaus sėdynė

Sutepkite kreipiamuosius bėgelius John Deere universaliu plastiniu tepalu.

OU12401,000133F -26-17OCT05-1/

Saugokitės akumuliatorių baterijos sprogimų

Akumuliatorių bateriją laikykite atokiau nuo atviros liepsnos, degančių degtukų ar kitų kibirkšties šaltinių. Akumuliatorių baterijos išskiriamos dujos gali sprogti.

Niekada netikrinkite akumuliatorių baterijos įkrovimo srovės stiprumo su metaliniu daiktu poliniams gnybtams sujungti. Naudokite voltmetrą arba elektrolito tankio matuoklį.

Nekraukite sušąlusios akumuliatorių baterijos, nes ji gali sprogti. Pašildykite akumuliatorių bateriją iki 16°C (60°F).



TS204 —UN—23AUG88

5.2. Techninio aptarnavimo įrangos eksploatavimo instrukcijos

Žiūrėti modulis S.7.3. skyrių 1.2.

5.3. Serviso knyga „Techninės priežiūros įrašai“

Žiūrėti modulis S.7.3. skyrių 1.3.

5.4. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

6 mokymo elementas. HMS – galulaukių valdymo sistemos ir automatinio vairavimo sistemos

6.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis

HMS — galulaukių valdymo sistema

HMS — Galulaukių valdymo sistema (jeigu įrengta)

⚠ ĮSPĖJIMAS: Kad nesusižalotumėte praradę traktoriaus valdymą.

Jei programoje išsaugota aukšta pavara, programos įjungimas gali baigtis greitu pavarų perjungimu.

SVARBU: Priekinio krautuvo NEGALIMA valdyti naudojant HMS. CommandCenter reguliuojančių vožtuvų puslapyje pasitikrinkite, ar išjungtas priekinis krautuvas. Žr. sk. "Papildomi įrenginiai".

HMS gali įrašyti ir išsaugoti tų funkcijų sekas, kurios pakartotinai atsiranda, ir prireikus jas gali iškviesti kaip programas. Penkios atmintys **(atmintys A-E)** pritaikytos penkiems skirtingiems prikabinamiems įrenginiams, kiekvienas jų turi 2 programas. Pavyzdys: viena programa funkcijų ciklui naudojama lauko pradžioje, kita programa funkcijų ciklui naudojama lauko gale. Kiekviena programa gali turėti iki 20 funkcijų. Programos išlieka atmintyje tol, kol jos ištrinamos ar perrašomos, net jei ir išjungiama elektros srovė.

Galima įvesti į atmintį tokių traktoriaus posistemių funkcijas, kaip: Diferencialo blokavimo mechanizmas, sukabinimo įtaisas, galinis GTV, priekinis GTV, priekinių ratų pavara, elektroniniai reguliavimo vožtuvai, PowrQuad Plus/AutoQuad Plus transmisija (pavarų perjungimai), AutoQuad Plus transmisija (automatinis pavarų perjungimas), AutoPowr (maksimalios apsukos) bei variklio apsukų viršutinė riba.

Greta atliekamų funkcijų į atmintį įrašomas ir traktoriaus nuvažiuotas kelias.

Yra du būdai funkcijų ciklams suprogramuoti:

- Kai traktorius nejuda = **Redagavimo režimas**
- Kai traktorius važiuoja = **Impulsų priėmimo/įsiminimo režimas**

HMS, galimos funkcijos

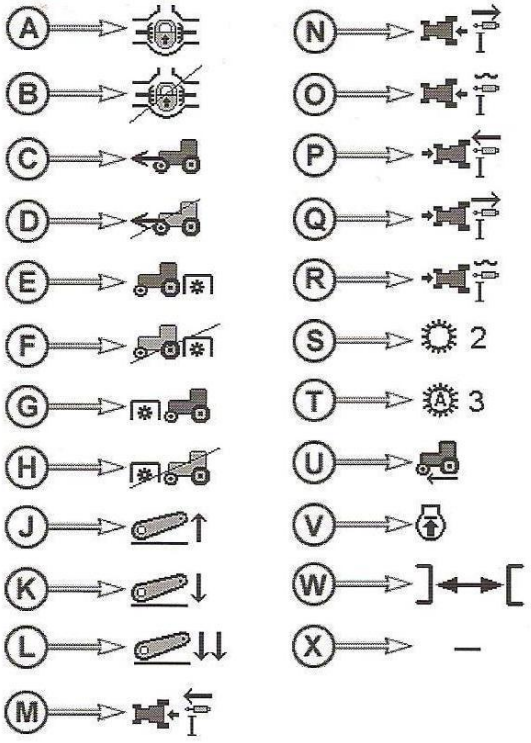
Čia nurodytas funkcijas galima

- pasirinkti iš sąrašų langelio, kai traktorius nejuda (redagavimo režimas)
- galima "priimti ir įsiminti impulsus" traktoriaus valdymo elementus, kai traktorius važiuoja (impulsų priėmimo/įsiminimo režimas)

Funkcijose, kurias galima pasirinkti valdymo sistemos elementais (pvz., priekinių ratų pavaros įjungimą/išjungimą ir diferencialo blokavimo mechanizmo įjungimą/išjungimą), priešingą būseną galima pasirinkti per 2 skundes vėl įjungiant valdymą.

PASTABA: Funkcijoms (M) iki (R), elektroniniai reguliavimo vožtuvai turi būti atjungti, o impulsų priėmimui ir įsiminimui reikia nustatyti laiką, bet tik ne ant 0.

Funkcija (S) nustato, kuri pavara perjungia transmisiją (pavaros 1-4). Funkcija (T) nustato aukščiausią pavarą, į kurią gali perjungti AutoQuad Plus transmisijos automatinės pavarų perjungimo funkcija (pavaros 2-4).



LX1044436

LX1044436 —UN—29NOV07

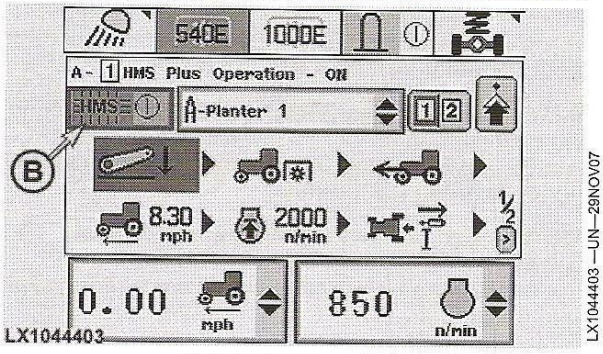
A—Diferencialo blokavimo mechanizmas įjungtas
B—Diferencialo blokavimo mechanizmas išjungtas
C—Priekinių ratų pavara įjungta
D—Priekinių ratų pavara išjungta
E—Užpakalinis GTV įjungtas
F—Užpakalinis GTV išjungtas
G—Priekinis GTV įjungtas
H—Priekinis GTV išjungtas
J—Tritaškis sukabinimo įtaisas, kėlimas
K—Tritaškis sukabinimo įtaisas, nuleidimas
L—Tritaškis sukabinimo įtaisas (greitas eksploatacijos nutraukimas)
M—Reguliuojantys vožtuvai (galiniai), ištraukti
N—Reguliuojantys vožtuvai (galiniai), įtraukti
O—Reguliuojantys vožtuvai (galiniai), kopijavimo padėtis
P—Reguliuojantys vožtuvai (priekiniai), ištraukti
Q—Reguliuojantys vožtuvai (priekiniai), įtraukti
R—Reguliuojantys vožtuvai (priekiniai), kopijavimo padėtis
S—Transmisija - tiksliai nurodyta pavara
T—Transmisija - automatinis pavarų perjungimas
U—Maksimalios apsukos (AutoPowr)
V—Variklio apsukų viršutinė riba
W—Sumavimo/papildoma funkcija (redagavimo režimas)
X—Ištrynimo funkcija (redagavimo režimas)

HMS, valdymo sistemos elementai

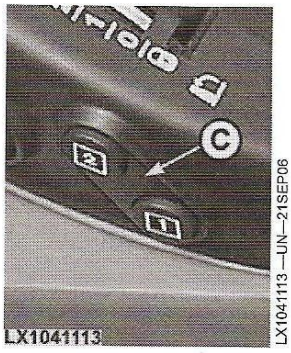
PASTABA: Visuose HMS puslapiuose, atlikdami perjungimą tarp dviejų programų, naudokite programų perjungiklį (C).

A—Mygtukas, HMS pagrindinis (atminties) puslapis
B—HMS įjungimas/išjungimas
C—Programos perjungiklis
D—HMS kontrolinė lemputė prietaisų skydelyje

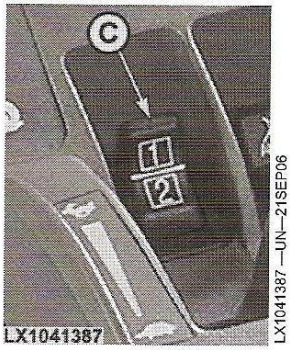




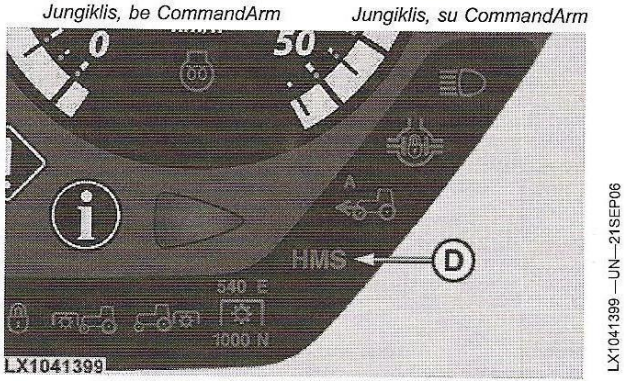
HMS pagrindinis puslapis



Jungiklis, be CommandArm



Jungiklis, su CommandArm



HMS, programavimas traktoriui nejudant (redagavimo režimas)

Įjunkite ekrane HMS suaktyvindami langelį (A) (prietaisų skydelyje įsijungia HMS indikatoriaus lemputė). Langelyje (B) parinkite pageidaujamo padargo atmintį **(A-E)**. Langelyje (E) galima pasirinkti tinkamo padargo pavadinimą. Nuspaudus simbolį (C), rodomas HMS atrinkties puslapis (redagavimo/mokymo režimas). Šiame puslapyje galima prieiti prie redagavimo režimo per simbolį (D). Iš sąrašo (E) pasirinkite pageidaujamą padargą, o po to pageidaujamą programą (1 ar 2), pasinaudodami programų perjungikliu ar langeliu (F). Pasirinkite pageidaujamą funkciją atrankos sąrašuose ir parinkimo rankenėle nustatykite atstumus tarp funkcijų. Panaudokite langelį (G) programai išsaugoti ir rodyti HMS pagrindiniam puslapiui. Duomenų apie programavimo procesą ieškokite sekančiame puslapyje.

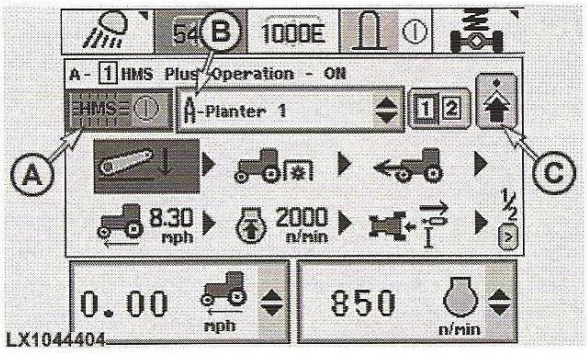
PASTABA: Atskirai funkcijai iš programos ištrinti, parinkties sąraše pasirinkite tuščią langelį.

Kad galėtumėte perrašyti vieną funkciją, atrankos sąraše pasirinkite naują funkciją.

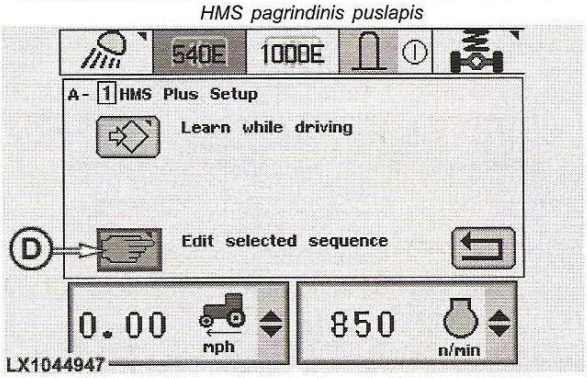
Funkcijai papildyti pereikite į norimą padėtį ir iš sąrašo parinkite papildomą/suminį langelį. Kitos funkcijos (įskaitant jau pasirinktą funkciją) slenka žemyn per vieną padėtį.

Galinio GTV funkcijai taikoma:
GTV išjungiamas, kai tritaškis sukabinimo įtaisas pasiekia kėlimo aukščio 25%. GTV įjungiamas **PO TO KAI** traktorius nuvažiuoja nustatytą atstumą. Jei GTV įjungiamas per anksti arba per vėlai, pakeiskite nustatytą atstumą, kad pasiektumėte optimalų funkcijos sinchroniškumą.

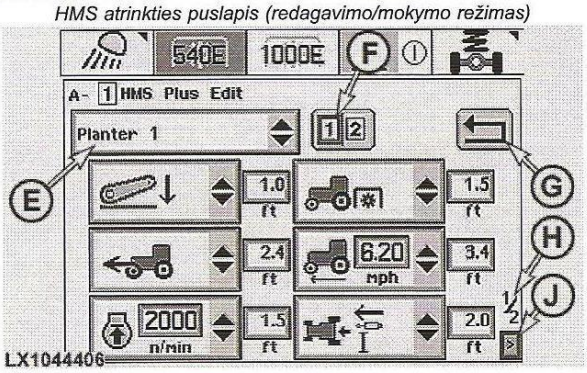
A—HMS įjungimas/išjungimas
B—Atmintis (A-E)
C—"Sekantis puslapis" simbolis
D—Redagavimo režimas
E—Prikabinamo įrenginio taikymo programa
F—Programos parinkimo langelis
G—"Grįžimas į HMS pagrindinį puslapį" simbolis
H—Puslapio indikatorius
J—"Sekančios funkcijos puslapis" simbolis
K—"Ankstesnės funkcijos puslapis" simbolis



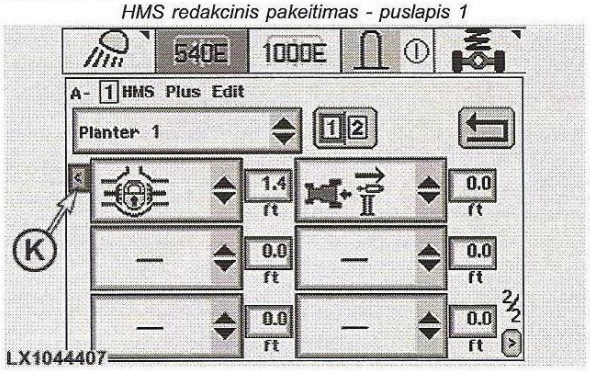
HMS pagrindinis puslapis



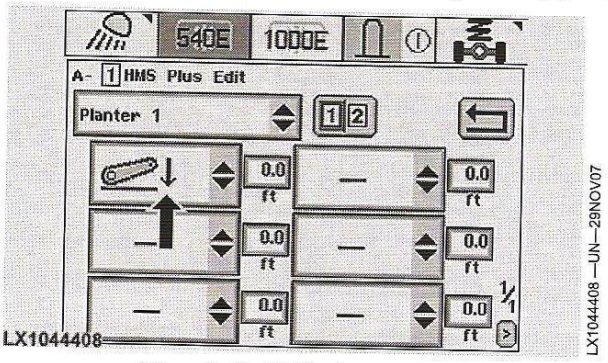
HMS atrinkties puslapis (redagavimo/mokymo režimas)



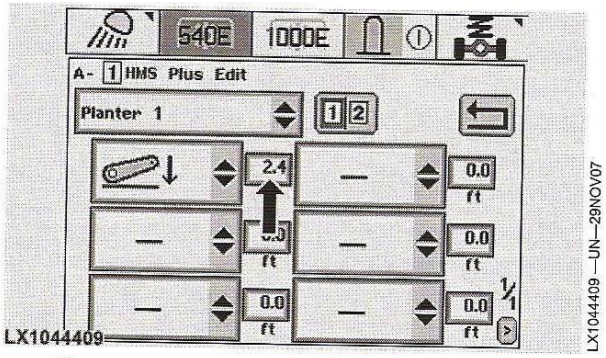
HMS redakcinis pakeitimas - puslapis 1



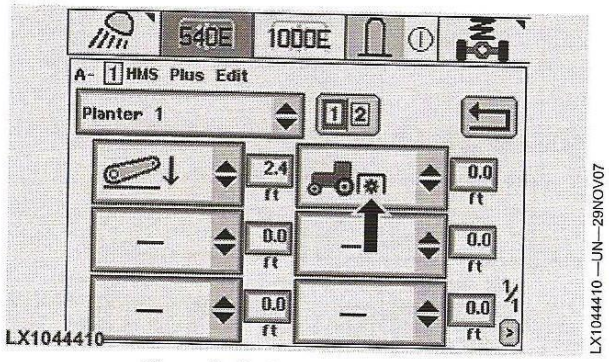
HMS, programavimas traktoriui nejudant, pavyzdžiui



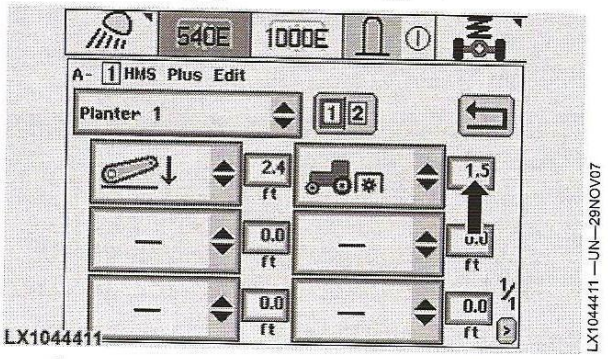
Etapas 1: Pasirinkite 1-ąją funkciją



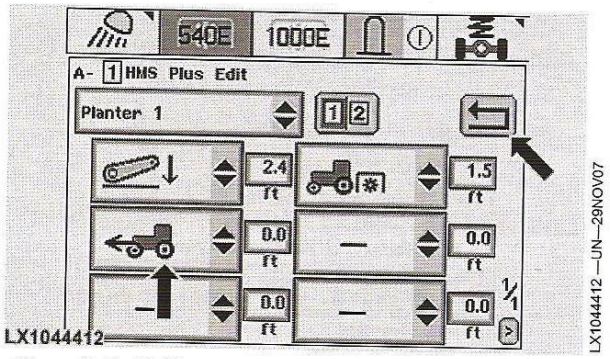
Etapas 2: Įveskite atstumą, kurį traktorius važiuoja, kol įjungiama sekanti funkcija



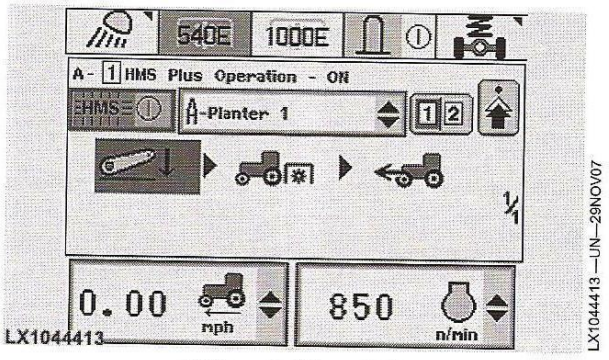
Etapas 3: Pasirinkite 2-ąją funkciją



Etapas 4: Įveskite atstumą, kurį traktorius važiuoja, kol įjungiama sekanti funkcija



Etapas 5: Pasirinkite 3-ąją funkciją, po to išsaugokite nustatymus



HMS pagrindinis puslapis

HMS, programavimas traktoriui judant (impulsų priėmimo/įsiminimo režimas)

Įjunkite ekrane HMS suaktyvindami langelį (A) (prietaisų skydelyje įsijungia HMS indikatoriaus lemputė). Langelyje (B) parinkite pageidaujamo padargo atmintį **(A-E)**. Langelyje (E) galima pasirinkti tinkamo padargo pavadinimą. Nuspaudus simbolį (C), rodomas HMS atrinkties puslapis (redagavimo/mokymo režimas). Šiame puslapyje galima prieiti prie mokymo režimo per simbolį (D). Iš sąrašo (E) pasirinkite pageidaujamą padargą, o po to pageidaujamą programą (1 ar 2), pasinaudodami programų perjungikliu ar langeliu (F). Įrašymui pradėti pasirinkite langelį (G). Jei tokiu pavadinimu jau yra išsaugota programa, ji bus **prarasta**. Traktoriui važiuojant pirmyn (važiavimo greitis mažiausiai 0.5 km/val.; 0.31 myl./val.), vykdykite pageidaujamas funkcijas. Įrašymui užbaigti pasirinkite langelį (J). Funkcijų seka įrašyta atmintyje kaip programa. Duomenų apie programavimo procesą ieškokite sekančiame puslapyje.

"Įsimintas" programas galima keisti redagavimo režime (traktoriui nejudant).

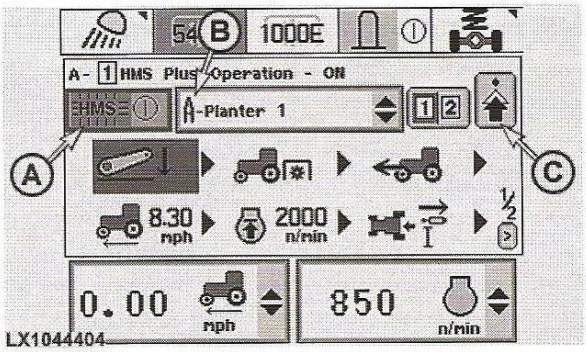
PASTABA: Jeigu per 60 sekundžių nevykdomos jokios traktoriaus funkcijos nuo įrašymo pradėjimo, mokymo metodas nutraukiamas.

Impulsų priėmimo/įsiminimo režimas nutraukiamas, jei pasirenkamas langelis (K).

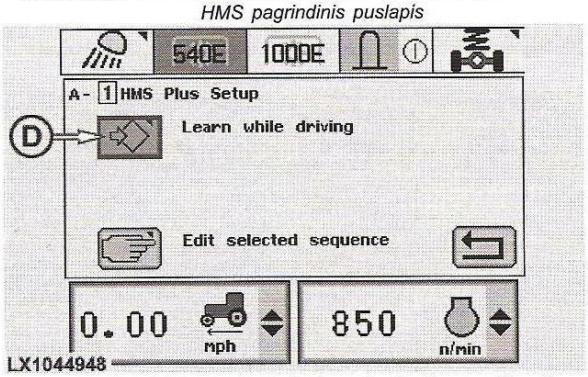
Programą galima pilnai ištrinti pasirenkant langelį (G) ir nedelsiant po to langelį (J).

Galinio GTV funkcijai taikoma:
GTV įjungiamas, kai tik tritaškis sukabinimo įtaisas nusileidžia žemiau įsiminto kėlimo aukščio **IR** nuvažiuojamas įsimintas atstumas. GTV **VISADA** išsijungia, kai tik viršijamas įsimintas kėlimo aukštis.

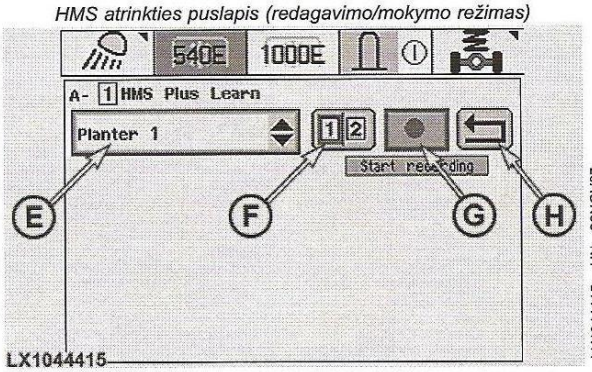
A—HMS įjungimas/išjungimas
B—Atmintis (A-E)
C—"Sekantis puslapis" simbolis
D—Mokymo režimas
E—Prikabinamo įrenginio taikymo programa
F—Programos parinkimo langelis
G—Įrašymo pradžia
H—"Grįžimas į HMS pagrindinį puslapį" simbolis
J—Įrašymo pabaiga
K—Įrašymo nutraukimas



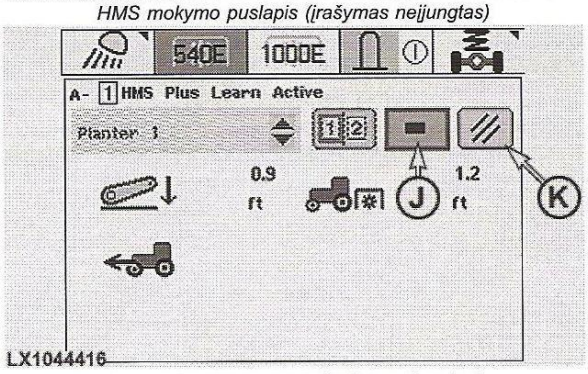
HMS pagrindinis puslapis



HMS atrinkties puslapis (redagavimo/mokymo režimas)

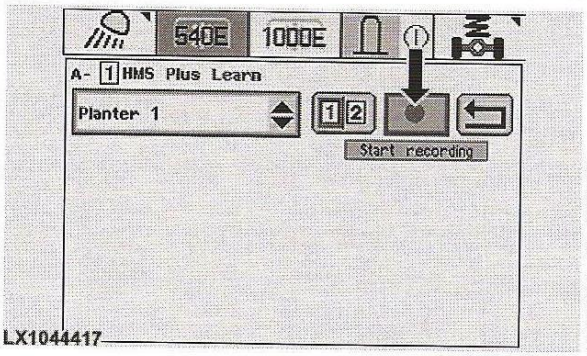


HMS mokymo puslapis (įrašymas neįjungtas)

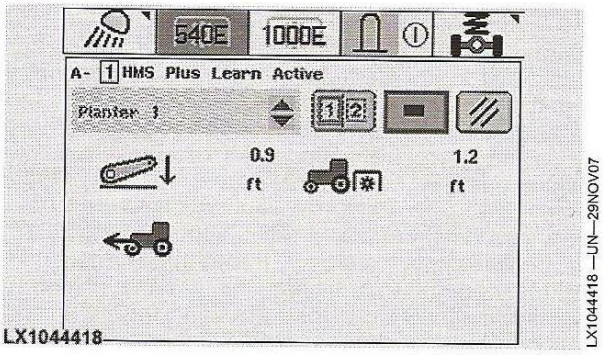


HMS mokymo puslapis (įrašymas įjungtas)

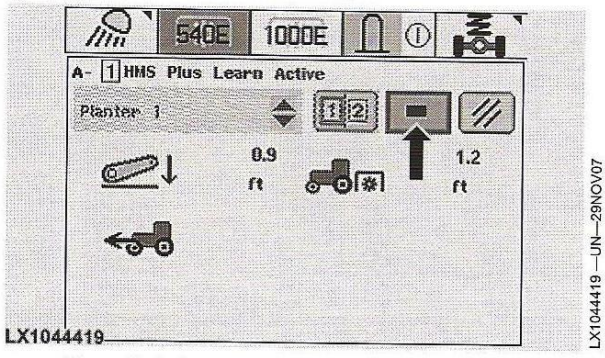
HMS, programavimas traktoriui judant, pavyzdžiui



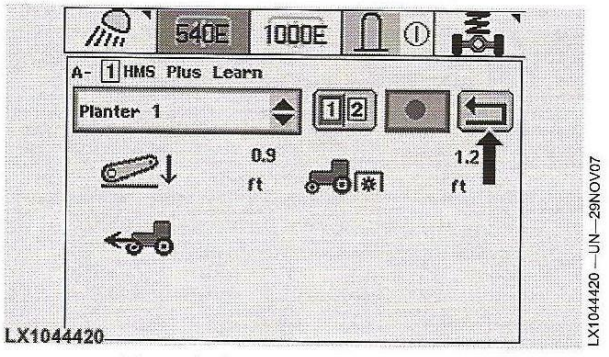
Etapas 1: Įrašymo pradžia



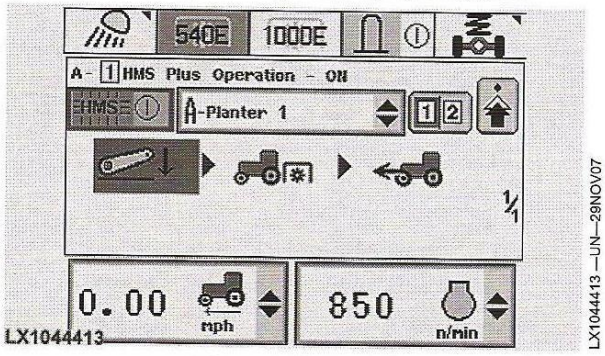
Etapas 2: Atlikite pageidaujamas funkcijas



Etapas 3: Įrašymo pabaiga ir nustatymų išsaugojimas



Etapas 4: Grįžimas į pagrindinį puslapį



HMS pagrindinis puslapis

HMS, išsaugotų programų vykdymas

PASTABA: Kad būtų galima vykdyti įrašytas programas, traktorius turi važiuoti mažiausiai 0.5 km/val.(0.31 myl./val.) greičiu.

Vykdant programas, kuriose įtrauktos GTV funkcijos, rodomas pranešimas, liepiantis operatoriui įjungti GTV. HMS fiziškai negali "įjungti" atitinkamų jungiklių.

Prieš vykdant programas, kuriose yra reguliuojančio vožtuvo funkcijos, atitinkamos svirtys/jungikliai turi būti neutralioje padėtyje.

1. Įjunkite HMS per langelį (A); įsižiebia indikatoriaus lemputė (B).
2. Pageidaujamai programai pradėti pasirinkite "1" ar "2" pasinaudodami programos jungikliu (C). Kol nebus užbaigta programa, girdėsis pavojaus signalas ir mirksės HMS lemputė.

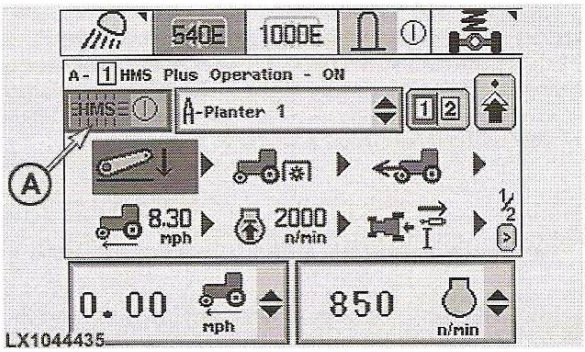
Programos ciklai rodomi ekrane, paryškinant žalia spalva tuo metu įjungtą funkciją.

Pasibaigus programai, ekrane bus rodoma "priešinga" programa, o jos pirmoji funkcija bus paryškinta žaliai.

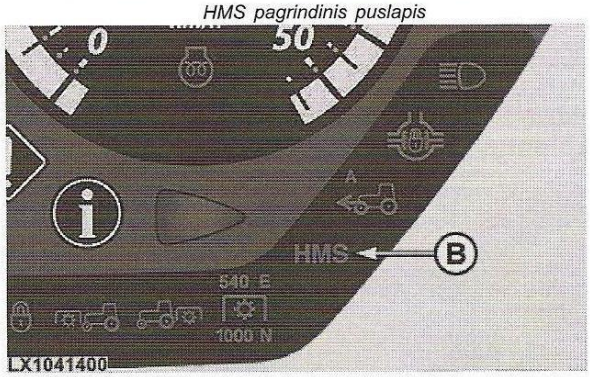
Veikiant programai, bet kuriuo metu gali būti įterpiamas rankinis valdymas. Toks įsiterpimas turi pirmumo teisę. HMS nepaisys pakenktos funkcijos likusioje programos dalyje.

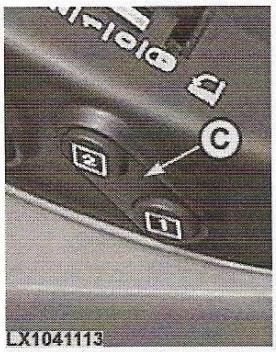
SVARBU: Programai nedelsiant nutraukti, pasinaudokite programos jungikliu (C) pasirinkti "priešingai" programai ("2" vietoje "1" ar "1" vietoje "2").

A—HMS įjungimas/išjungimas
B—HMS ekrano apšvietimas
C—Programos perjungiklis

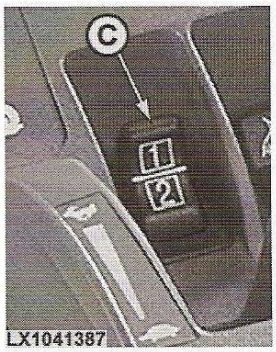


HMS pagrindinis puslapis





Jungiklis, be CommandArm



Jungiklis, su CommandArm

6.2. Darbų saugos instrukcijos
Žiūrėti Priedas Nr. 1.

7 mokymo elementas. Traktorių diagnostika, diagnostiniai kodai, gedimų suradimas ir šalinimas

7.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis

Gedimų suradimas ir šalinimas

Hidraulinė sistema

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Neveikia hidraulinė sistema	Nepakankamas alyvos kiekis sistemoje	Pakoreguokite alyvos lygį.
	Atvira elektros grandinė	Patikrinkite saugiklius.
Įjungtas užsikišusio/šuntuojamo filtro įspėjimas	Filtras užsikišęs	Pakeiskite filtrą.
Perkaitusi hidraulinė alyva	Perkrauta aušinimo sistema	Nešvarus alyvos aušintuvas. Žemas aušinimo skysčio lygis.
	Atsitiktinai reguliuojantis vožtuvas užblokuotas darbinėje padėtyje	Nustatykite reguliuojantį vožtuvą į neutralią padėtį.
Sukabinimo įtaisas nekelia krovinio	Per didelė sukabinimo įtaiso apkrova	Sumažinkite apkrovą.
Per mažas sukabinimo įtaiso nuleidimo greitis	Netinkamai sureguliuotas nuleidimo greitis	Sureguliuokite nuleidimo greitį.
Nepakankamas apkrovos reguliavimo jautrumas	Sistemos reguliatorius aukščio reguliavimo ar mišraus reguliavimo padėtyje	Perjunkite sistemos reguliatorių į apkrovos reguliavimo padėtį.
Per didelis jautrumas prijungiant padargus	Sistemos reguliatorius apkrovos reguliavimo padėtyje	Nustatykite sistemos reguliatorių į gylio reguliavimo padėtį.
Nedirba reguliuojantis vožtuvas	Netinkamai prijungtos žarnos	Tinkamai sujunkite žarnas.
Distanciniu būdu valdomas cilindras per greitai arba per lėtai dirba	Neteisingai nustatyta srauto galia	Su M-SCV/M-ICV sureguliuokite srauto valdymo vožtuvą. Su E-SCV/E-ICV sureguliuokite srauto greitį CommandCenter.

Variklis

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Sunkiai paleidžiamas arba visai nepavyksta paleisti variklio	Tuščias degalų bakas	Įpilkite į baką tinkamų degalų.
	Oras degalų sistemoje	Išleiskite iš degalų sistemos orą.
	Per žema aplinkos oro temperatūra	Naudokite pagalbines paleidimo šaltu oru priemones.
	Užsikišęs degalų filtras	Pakeiskite filtravimo elementą.
	Per tiršta karterio alyva	Naudokite tinkamo klampumo alyvą.
	Blogos kaitinimo žvakės	Kreipkitės į oficialų atstovą.
Detonuoja variklis	Variklyje trūksta alyvos	Įpilkite daugiau alyvos.
	Netinkamai nustatyti degalų įpurškimo siurblio laiko intervalai	Kreipkitės į oficialų atstovą.
Perkaista variklis	Žemas aušinimo skysčio lygis	Užpildykite radiatorių iki reikiamo lygio. Patikrinkite aušinimo sistemos sandarumą.
	Laisvas arba sugedęs ventiliatoriaus diržas	Sureguliuokite diržo įtempimą arba jį pakeiskite.
	Reikia išplauti aušinimo sistemą	Išleiskite ir išplaukite sistemą, tada įpilkite į ją naujo aušinimo skysčio.
	Užterštas alyvos aušintuvas arba grotelių sieteliai	Išvalykite alyvos aušintuvą ir sietelius.
	Sugedęs termostatas	Išimkite ir patikrinkite termostatą.
Per žemas variklio alyvos slėgis	Žemas variklio alyvos lygis	Įpilkite variklio alyvos.
Didelės alyvos sąnaudos	Per mažo klampumo alyva	Išleiskite ir įpilkite reikiamo klampumo alyvos.
	Alyvos nuotėkis	Patikrinkite, ar nėra nuotėkių alyvos sistemose ir tarpikliuose.
Didelės degalų sąnaudos	Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamos rūšies degalus.
	Netinkamas vožtuvo tarpas	Kreipkitės į oficialų atstovą.
	Užsiteršę arba sugedę degalų įpurškimo purkštukai	Kreipkitės į oficialų atstovą.
	Netinkamai sureguliuotas variklio ciklišKumas	Kreipkitės į oficialų atstovą.
	Užsikišęs arba nešvarus oro valytuvas	Atlikite oro valytuvo techninę priežiūrą.
Variklis išmeta juodus arba pilkus dūmus	Netinkama degalų rūšis	Naudokite tinkamos rūšies degalus.

Elektros sistema

Simptomas	Gedimas	Sprendimas
Nesikrauna akumuliatorius	Laisvos arba aprūdijusios jungtys	Nuvalykite ir priveržkite akumuliatoriaus laidų jungtis.
	Gedimas kintamosios srovės generatoriuje	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą
	Pradėjusios sulfatuotis plokštelės	Patikrinkite akumuliatoriaus elektrolito lygį ir tankį.
	Laisvas arba sugedęs kintamosios srovės generatoriaus pavaros diržas	Sureguliuokite diržo įtempimą arba jį pakeiskite.
Neveikia starteris	Laisvos arba aprūdijusios jungtys	Nuvalykite ir priveržkite laisvas jungtis.
	Per mažas akumuliatoriaus galingumas	Patikrinkite ir pakraukite akumuliatorių.
	Sugedęs saugiklis	Įstatykite naują saugiklį.
	Sugedęs starteris	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.
Lėtai sukasi starteris	Per mažas akumuliatoriaus galingumas	Patikrinkite ir pakraukite akumuliatorių.
	Per tiršta karterio alyva	Išleiskite senąją ir įpilkite tinkamos alyvos.
	Laisvos arba aprūdijusios jungtys	Nuvalykite ir priveržkite laisvas jungtis.
	Sugedęs starteris	Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

Diagnostiniai kodai ir pritaikymas vartotojams

Diagnostinių gedimų kodų reikšmė

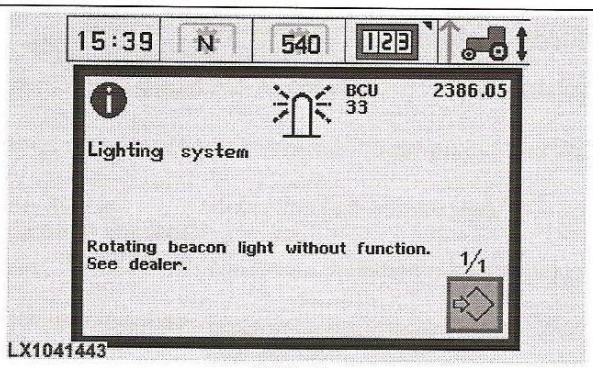
Traktoriaus elektrinės grandinės parodytos skirtinguose valdymo prietaisuose. Kol traktorius dirba, šie valdymo blokai įrašo duomenis, kuriuos galima perskaityti vėliau. Atsiradus funkciniam gedimui, diagnostinis gedimų kodas bus suformuotas ir įrašytas į atmintį. Dauguma kodų automatiškai parodomi operatoriui skaitmeniniame ekrane (žr. iliustracijas).

Be to, prietaisų skydelyje funkcinį gedimą parodo mėlyna INFO šviesa, geltona ĮSPĖJAMOJI šviesa ir raudonas STOP signalas.

Nebent rodomas pranešimas yra aiškus (pvz. per žemas transmisinės alyvos slėgis: patikrinkite alyvos lygį), jūs turėtumėte susisiekti su John Deere oficialiu atstovu ir su juo aptarti ką geriausiai daryti.

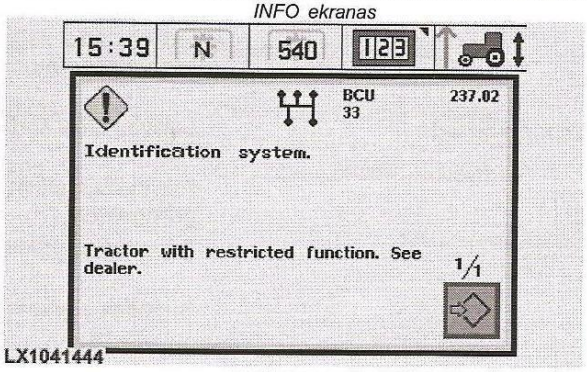
Kituose puslapiuose galite sužinoti, kaip ekrane peržiūrėti diagnostinius gedimų kodus, net tuos, kurie automatiškai neparodomi. Diagnostinių gedimų kodai prieinami ir rodomi ekrane įvairiais būdais, priklausomai nuo to, kaip įrengtas traktorius. Galimi tokie būdai:

- CommandCenter ekranas
- Parodymai GreenStar ekrane (smulkesnę informaciją žr. ekrano eksploatacijos instrukcijoje)



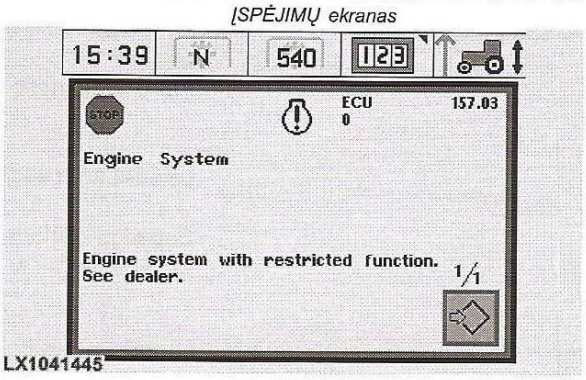
LX1041443 —UN—21NOV06

INFO ekranas



LX1041444 —UN—21NOV06

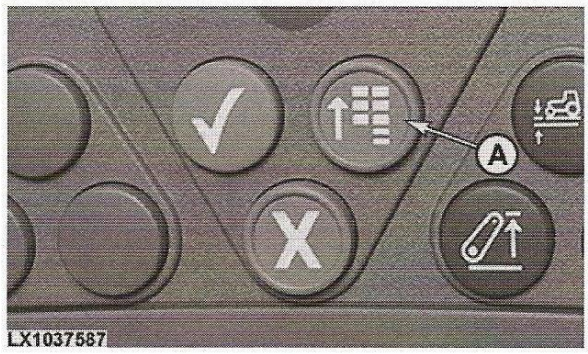
ĮSPĖJIMŲ ekranas

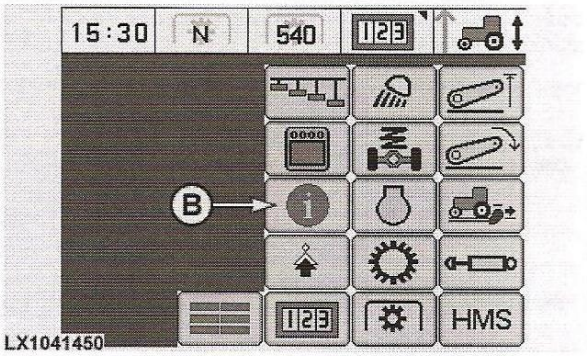


LX1041445 —UN—21NOV06

STOP ekranas

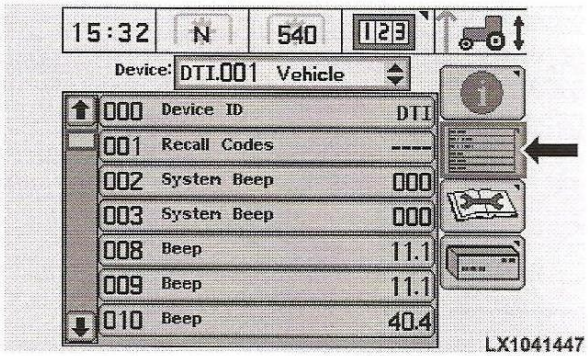
Pritaikymas pagal užsakovo poreikius





Įvairiuose adresuose operatorius gali daryti pataisymus ir pritaikyti traktoriaus komponentų darbą pagal savo poreikius.

Tai atliekama taip: Nuspauskite pagrindinio meniu mygtuką (A), parinkite informacijos rodymo langelį (B), o po to diagnostikos adresų ekraną. Pažymėkite pageidaujamą valdymo bloką (pvz., ATC ar BCU), parinkite norimą adresą (pvz., 033) ir įveskite klaviatūra atitinkamą reikšmę (žr. lentelę).



A—Pagrindinio meniu mygtukas

B—Informacijos ekrano langelis

Adresas	Reikšmė	Reikšmė
ATC033	Temperatūros indikatorius/termometras	0 besikaitaliojantis tarp pageidaujamos ir aplinkos temperatūros 255 tiktai pageidaujama temperatūra
BCU024	Akustinis posūkio signalų indikatorius	0 akustinis indikatorius išjungtas 1 akustinis indikatorius įjungtas
BCU165	Kėlimo greičio reguliavimas*	0 min. kėlimo greitis 255 didžiausias kėlimo greitis

* hidraulinio variklio darbui reikšmė turėtų būti nustatyta iki 75-85

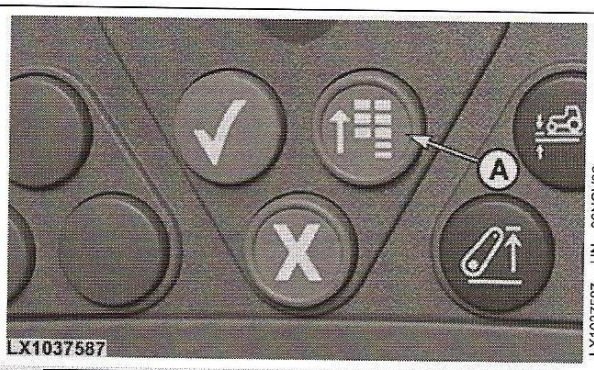
Kaip prieiti prie informacijos

Nuspauskite pagrindinio meniu mygtuką (A) ir ekrane pasirinkite informacijos langelį (B).

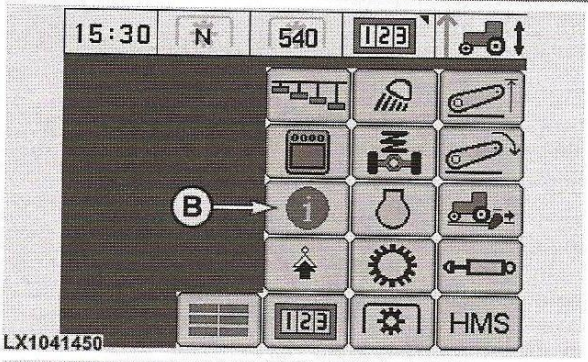
Sekančiame ekrane pasirodo visi įspėjamieji pranešimai.

A—Pagrindinio meniu mygtukas

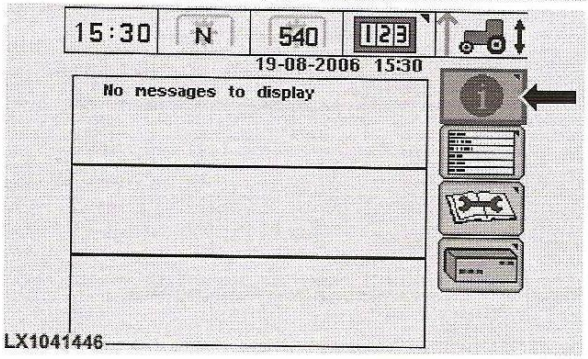
B—Informacijos ekrano langelis



LX1037587 —UN—06NOV06



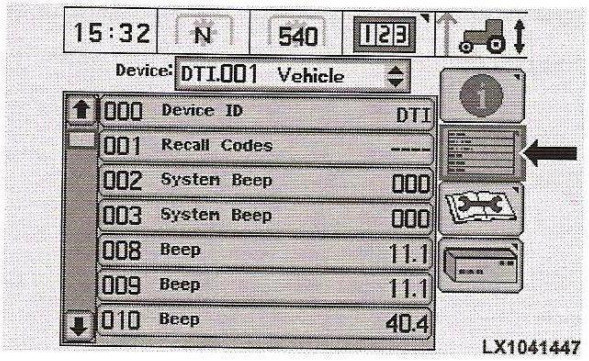
LX1041450 —UN—21NOV06



LX1041446 —UN—21NOV06

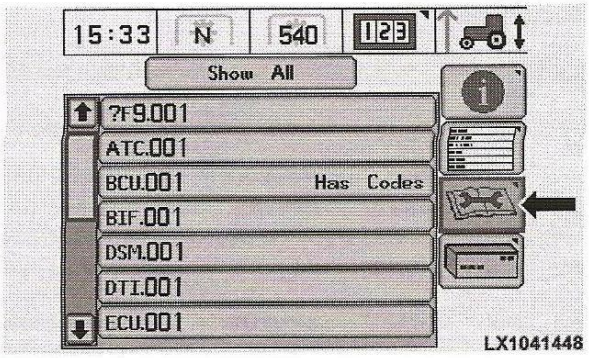
OU12401,0001580 -26-19NOV06-1/

Pageidaujamą valdymo bloką galima pažymėti **diagnostic address/diagnostinis adresas** ekrane, kur galima atlikti bet kokius “customization/pritaikymus pagal užsakovo poreikius”.



LX1041447 —UN—21NOV06

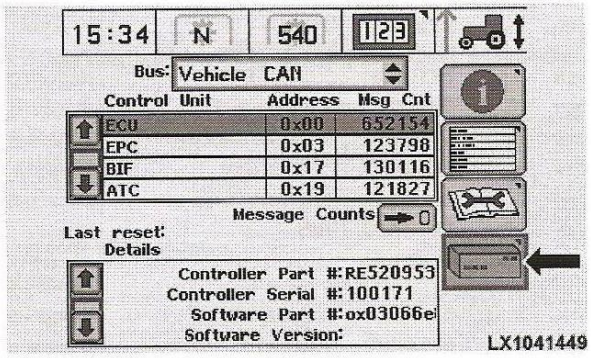
Pasirodo valdymo blokų sąrašas ir valdymo blokai su diagnostiniais gedimų kodais **diagnostic trouble code/diagnostinis gedimų kodas** ekrane. Šią informaciją galima persiųsti John Deere oficialiam *atstovui, kad nustatytų mašinos gedimus.*



LX1041448 —UN—21NOV06

OU12401,0001580 -26-19NOV06-3/4

Valdymo blokai, kurie keičia duomenis per CAN Bus rodomi **Control Unit/valdymo blokas** ekrane. Skaitiklis rodo atitinkamų valdymo blokų pranešimų numerius.



LX1041449 —UN—21NOV06

OU12401,0001580 -26-19NOV06-4/

ATC valdymo blokas

ATC (automatinio termoreguliatoriaus valdymo blokas) valdo ClimaTrak automatinės oro kondicionavimo sistemos reguliavimą.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

BCU valdymo blokas

BCU (pagrindinis valdymo blokas) valdo traktoriaus pagrindines funkcijas ir sukabinimo įtaisą.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Pagrindinis aprašymas	Aprašymas
mėlyna	BCU	000096.17	Mažai degalų	Užpildykite degalų baką.
mėlyna	BCU	000186.17	Galinis GTV	Per mažos galinio GTV apsukos. Išjunkite ir po to vėl įjunkite.
geltona	BCU	001058.18	Stabdžių sistema	Per žemas pneumatinių stabdžių slėgis.
mėlyna	BCU	001504.14	HMS	Prieš paleisdami HMS/pagrąžos valdymo sistemą patikrinkite, kurios sekos dabar įjungtos.
mėlyna	BCU	001882.17	Priekinis GTV	Per mažas priekinio GTV sukimosi dažnis. Išjunkite ir po to vėl įjunkite.
mėlyna	BCU	001894.31	Galinis GTV	Nedirba galinis GTV. Išjunkite visus GTV jungiklius.
mėlyna	BCU	001896.31	Galinis GTV	Nekeiskite galinio GTV sukimosi dažnio parinkimo.
mėlyna	BCU	002240.09	TEC valdymo blokas	Neteisingas CAN BUS pranešimas *
geltona	BCU	002818.31	Galinis GTV	Ant sėdynės nėra operatoriaus.
mėlyna	BCU	523689.31	Diferenc. blok. mechanizmas	Visą laiką įjungtas diferencialo blokavimo mechanizmas arba užstrigęs.
mėlyna	BCU	523749.31	Galinis GTV	Nedirba galinis GTV. Išjunkite ir po to vėl įjunkite.
geltona	BCU	523839.14	Stovėjimo stabdys	Stovėjimo stabdys įjungtas ir parinkta pavara.
geltona	BCU	523839.31	Stovėjimo stabdys	Traktorius važiuoja, nors įjungtas stovėjimo stabdys.
geltona	BCU	523904.31	Priekinis GTV	Ant sėdynės nėra operatoriaus.
geltona	BCU	523908.14	Galinis GTV	Dabar galinį GTV galima įjungti ant purvasargio esančiu jungikliu.
mėlyna	BCU	524216.02	HMS	Išjunkite priekinio GTV jungiklį.
mėlyna	BCU	524216.14	HMS	Priekinio GTV jungiklis turi būti įjungtas darbui su HMS. Įspėjimas: Išskyrus informacijos rinkimo/mokymo režimą, GTV jungiklis įjungtas.
mėlyna	BCU	524216.31	Priekinis GTV	Išjunkite priekinio GTV jungiklį.
mėlyna	BCU	524224.02	HMS	Išjunkite galinio GTV jungiklį.
mėlyna	BCU	524224.14	HMS	Galinio GTV jungiklis turi būti įjungtas darbui su HMS. Įspėjimas: Išskyrus informacijos rinkimo/mokymo režimą, GTV jungiklis įjungtas.
mėlyna	BCU	524224.31	Galinis GTV	Išjunkite galinio GTV jungiklį.

* Atjungta traktoriaus-padargo automatika. Diagnostinis gedimų kodas gali susiformuoti dėl blogos ISOBUS jungties tarp traktoriaus ir padargo.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

BIF valdymo blokas

BIF (pagrindinis daviklis) yra prietaisų blokas.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
mėlyna	BIF	002348.01	Šviesos	Šviesos ant kabinos rėmo neįsijungia jungiant tolimąsias šviesas. Patikrinkite saugiklius.
mėlyna	BIF	002348.05	Šviesos	Šviesos ant kabinos rėmo neįsijungia jungiant tolimąsias šviesas. Patikrinkite lemputes.
mėlyna	BIF	002873.31	Šviesos	Važiuodami keliu, išjunkite darbines šviesas.
mėlyna	BIF	522427.01	Valytuvas	Nedirba priekinio stiklo valytuvas. Patikrinkite saugiklius.
mėlyna	BIF	522435.01	Valytuvas	Nedirba priekinio stiklo valytuvas. Patikrinkite saugiklius.
mėlyna	BIF	523900.01	Šviesos	Šviesos ant kabinos rėmo kairės pusės neįsijungia jungiant artimąsias šviesas. Patikrinkite saugiklius.
mėlyna	BIF	523909	Šviesos	Šviesos ant kabinos rėmo dešinės pusės neįsijungia jungiant artimąsias šviesas. Patikrinkite saugiklius.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,0001ABD -26-08OCT08-1/

DSM valdymo blokas

DSM (traktoriaus paskirstymo daviklio jungimo modulis) reguliuoja CommandCenter (DTI) klaviatūrą.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
mėlyna	DSM	000168.04	Elektros sistemos žema įtampa	Neveikia DSM. Per žema akumuliatoriaus įtampa.
mėlyna	DSM	523523.10	Elektros sistema	Užstringa mygtukas ant įjungimo modulio.
		į		
	DSM	523610.10		

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,0001ABE -26-08OCT08-1

ECU valdymo blokas

ECU (variklio valdymo blokas) kontroliuoja variklio valdymą.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
geltona	ECU	000097.16	Perpildytas variklio vandens skirtuvas	Sumažėjęs variklio galingumas. Išleiskite vandenį.
geltona	ECU	000107.00	Užsikišęs variklio oro valytuvas	Išvalykite ar pakeiskite oro valytuvą.
raudona	ECU	000190.00	Didelės variklio apsukos	Sumažinkite variklio apsukas.
geltona	ECU	000190.16	Didelės variklio apsukos	Sumažinkite variklio apsukas.
mėlyna	ECU	001569.31	Variklis	Sumažintas variklio galingumas.
mėlyna	ECU	523581.31	Variklis	Dabar bus kalibruojama įpurškimo sistema.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

EPC valdymo blokas

EPC (PowrQuad Plus transmisijos elektroninis valdymo blokas) yra PowrQuad Plus ir AutoQuad Plus transmisijų reguliatorius.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
mėlyna	EPC	000084.14	Transmisija	Lėtesnis transmisijos darbas. Laukiama, kol pradės judėti transporto priemonė.
geltona	EPC	000126.16	Transmisija	Užblokuotas transmisinės alyvos filtras. Pakeiskite filtrą.
raudona	EPC	000127.01	Transmisija	Per žemas transmisinės alyvos slėgis. Patikrinkite alyvos lygį.
raudona	EPC	000177.00	Transmisija	Per aukšta transmisinės alyvos temperatūra. Patikrinkite alyvos lygį.
geltona	EPC	000177.16	Transmisija	Aukšta transmisinės alyvos temperatūra. Patikrinkite alyvos lygį.
mėlyna	EPC	001713.15	Transmisija	Būtina greitai pakeisti hidraulinės alyvos filtrą.
geltona	EPC	001713.16	Transmisija	Užkištas hidraulinės alyvos filtras. Pakeiskite filtrą.
mėlyna	EPC	522506.31	Valdymo prietaisai	Paleidžiant, reversinio mechanizmo svirtis neperjungta į neutralią padėtį. Perjunkite į neutralią padėtį.
mėlyna	EPC	523677.14	Valdymo prietaisai	Nėra sankabos išjungimo funkcijos.
mėlyna	EPC	523677.31	Rankinė sankaba	Nėra operatoriaus.
mėlyna	EPC	523961.07	Valdymo prietaisai	Įjungiant stovėjimo padėtį, reversinio mechanizmo svirtis neperjungta į neutralią padėtį. Perjunkite į neutralią padėtį.
geltona	EPC	523966.31	Transmisija	Įjungtas transmisijos avarinio grįžimo režimas.
mėlyna	EPC	524020.31	Valdymo prietaisai	Paleidžiant, reversinio mechanizmo svirtis neperjungta į neutralią padėtį. Perjunkite į neutralią padėtį.
mėlyna	EPC	524023.31 į 524025	Valdymo prietaisai	Transmisija neutralioje padėtyje, kaip numatyta.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,0001AC0 -26-08OCT08-1

ETC valdymo blokas

ETC (Elektroninis termoreguliatoriaus valdymo blokas) yra šildytuvo ir oro kondicionavimo sistemos reguliatorius (nėra automatinės oro kondicionavimo sistemos).

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,00013E2 -26-06APR06-1

HTC valdymo blokas

HTC (Elektroninis šildytuvo valdymo blokas) yra šildytuvo reguliatorius (nėra oro kondicionavimo sistemos).

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,00013E3 -26-06APR06-1

JDL valdymo blokas

JDL (John Deere trauklės valdymo blokas) reguliuoja traktoriaus ryšių techniką.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

PLC valdymo blokas

PLC (stovėjimo fiksavimo reguliatorius) nustato, kaip turi dirbti stovėjimo blokavimo mechanizmas.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,00013E5 -26-06APR06-1/

SIC valdymo blokas

SIC (reguliuojančių elektrovožtuvų / autonominio reguliavimo elektrovožtuvų valdymo blokas) valdo reguliuojančius elektrovožtuvus ir autonominio reguliavimo elektrovožtuvus (reguliuojančius vožtuvus ir atskirus valdymo vožtuvus).

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Pagrindinis aprašymas	Aprašymas
mėlyna	SIC	000177.01	Reguliuojantys vožtuvai (ICV-autonominis reguliavimo/SCV-reguliuojantys vožtuvai)	Neveikia ICVs/SCV. Per šalta hidraulinė alyva. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	002240.09	TEC valdymo blokas	Neteisingas CAN BUS pranešimas *
mėlyna	SIC	523869.18	ICV I/autonominis reguliavimo vožtuvas I	Neveikia ICV/autonominis reguliavimo vožtuvas I. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523870.18	ICV II/autonominis reguliavimo vožtuvas II	Neveikia ICV/autonominis reguliavimo vožtuvas II. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523871.18	ICV III/autonominis reguliavimo vožtuvas III	Neveikia ICV III/autonominis reguliavimo vožtuvas III. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523887.18	Reguliavimo vožtuvas I	Neveikia SCV I/reguliavimo vožtuvas I. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523888.18	Reguliavimo vožtuvas II	Neveikia SCV II. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523889.18	Reguliavimo vožtuvas III	Neveikia SCV III. Palaukite, kol sušils alyva.
mėlyna	SIC	523893.18	Reguliavimo vožtuvas IV	Neveikia SCV IV. Palaukite, kol sušils alyva.

* Atjungta traktoriaus-padargo automatika. Diagnostinis gedimų kodas gali susiformuoti dėl blogos ISOBUS jungties tarp traktoriaus ir padargo.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,0001D77 -26-16NOV09-1/

SSU valdymo blokas

SSU (vairo mechanizmo sistemos valdymo blokas) valdo AutoTrac automatinę vairavimo sistemą.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
geltona	SSU	001504.14	AutoTrac sistema	Ant sėdynės nėra operatoriaus. AutoTrac/automatinis sekimas užblokuotas.
geltona	SSU	001504.31	AutoTrac sistema	Ant sėdynės nėra operatoriaus. Sėskitės ant sėdynės.
geltona	SSU	523767.14	AutoTrac sistema	Per ilgai spaudžiamas AutoTrac mygtukas.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

TCU valdymo blokas

TCU (transmisijos valdymo blokas) reguliuoja AutoPowr/belaipsnę transmisiją.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Trumpas aprašymas	Aprašymas
geltona	TCU	000126.00	Transmisija	Užblokuotas transmisinės alyvos filtras. Pakeiskite filtrą.
raudona	TCU	000127.01	Transmisija	Per žemas transmisinės alyvos slėgis. Patikrinkite alyvos lygį ir filtrą.
geltona	TCU	000161.00	Transmisija	Per didelės variklio apsukos. Sumažinkite kelio greitį.
raudona	TCU	000177.00	Transmisija	Per aukšta transmisinės alyvos temperatūra. Patikrinkite alyvos lygį ir filtrą.
geltona	TCU	000191.00	Transmisija	Per didelis traktoriaus greitis. Sumažinkite kelio greitį.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,0001AC4 -26-08OCT08-1

TEC valdymo blokas

TEC (traktoriaus įrenginių valdymo blokas) valdo ryšius tarp transporto priemonės CAN BUS ir ISOBUS.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,00013E9 -26-06APR06-1

TEI valdymo blokas

TEI (traktoriaus įrenginių valdymo blokas) valdo ryšius tarp transporto priemonės CAN BUS ir ISOBUS.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

OU12401,00013EA -26-06APR06-1

TSC valdymo blokas

TSC (Traktoriaus pakabos valdymo blokas) valdo kabinos ir priekinio tilto pakabos sistemas.

Jei pasirodo diagnostiniai gedimų kodai, tai arba tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus sub-blokų, arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.

UIC valdymo blokas

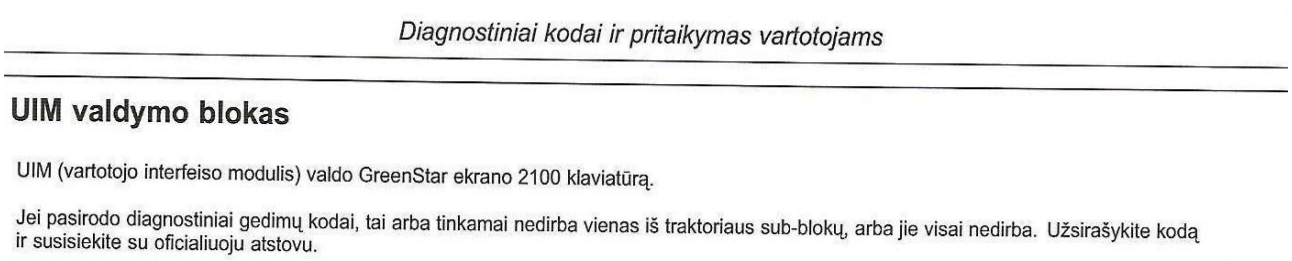
UIC (vartotojo interfeiso valdymo blokas) apdoroja įvairias operatoriaus duodamas komandas atsižvelgdamas į važiavimo greitį ir kryptį.

Apšvietimas	Diagnostinis gedimų kodas		Pagrindinis aprašymas	Aprašymas
geltona	UIC	000606.16	Variklis	Per didelės variklio apsukos. Sumažinkite važiavimo greitį.
mėlyna	UIC	001504.30	Valdymo prietaisai	Prieš pradėdami važiuoti, nuspauskite stabdį ar sankabą ir perjunkite į stovėjimo padėtį.
mėlyna	UIC	001504.31	Valdymo prietaisai	Prieš pradėdami važiuoti, atsisėskite ant sėdynės ar nuspauskite stabdį ar sankabą ir perjunkite į stovėjimo padėtį.
mėlyna	UIC	001713.15	Sumažėjęs hidraulinės alyvos filtro praeinamumas	Būtina greitai pakeisti filtrą.
geltona	UIC	001713.16	Sumažėjęs hidraulinės alyvos filtro praeinamumas	Pakeiskite filtrą.
mėlyna	UIC	002240.09	TEC valdymo blokas	Neteisingas CAN BUS pranešimas *
geltona	UIC	520283.14	Įrenginys	Atjungta traktoriaus-padargo automatika. **
mėlyna	UIC	523956.31	Valdymo prietaisai	Paleisdami, perjunkite svirtį į priekinės arba atbulinės eigos padėtį. Perjunkite į stovėjimo padėtį ir vėl paleiskite variklį.
geltona	UIC	523957.31	Elektros sistema	Paleisdami, perjunkite svirtį į priekinės arba atbulinės eigos padėtį. Perjunkite į stovėjimo padėtį ir vėl paleiskite variklį.
mėlyna	UIC	523960.31	Valdymo prietaisai	Prieš pradėdami važiuoti, atsisėskite ant sėdynės ar nuspauskite stabdį ar sankabą ir perjunkite į stovėjimo padėtį.
mėlyna	UIC	523966.11	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Paleiskite iš naujo.
mėlyna	UIC	523966.14	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Pasirinkite važiavimo kryptį.
mėlyna	UIC	523966.31	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Perjunkite svirtį į stovėjimo arba į neutralią padėtį.
geltona	UIC	524020.31	Valdymo prietaisai	Paleisdami, perjunkite svirtį į priekinės arba atbulinės eigos padėtį. Perjunkite į stovėjimo padėtį ir vėl paleiskite variklį.
mėlyna	UIC	524180.07	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Kad sustabdytumėte, nuspauskite sankabos pedalą.
mėlyna	UIC	524180.14	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Spauskite sankabos pedalą.
mėlyna	UIC	524180.31	Įjungtas avarinio grįžimo režimas.	Atleiskite sankabos pedalą.
mėlyna	UIC	524190.14	Transmisija	Įjungtas slydimo valdymas.
mėlyna	UIC	524193.14	Žema transmisinės alyvos temperatūra.	Mašina nedirba, kol nepašyla alyva.
mėlyna	UIC	524193.31	Žema transmisinės alyvos temperatūra.	Perjunkite į stovėjimo padėtį.

* Atjungta traktoriaus-padargo automatika. Diagnostinis gedimų kodas gali susiformuoti dėl blogos ISOBUS jungties tarp traktoriaus ir padargo.
** Atjungta traktoriaus-padargo automatika. Traktoriumi galima važiuoti perjungus atbulinės pavaros svirtį virš kampinės stovėjimo padėties. Operatoriaus klaidos su traktoriaus-padargo automatika sukelia tokius sutrikimus:

- Operatorius nulipa nuo sėdynės
- Nepaprašius perjungiama reverso svirtis.
- Atjungiama padargo ISOBUS jungtis.

Jei pasirodo kiti diagnostiniai gedimų kodai, reiškia tinkamai nedirba vienas iš traktoriaus agregato blokų arba jie visai nedirba. Užsirašykite kodą ir susisiekite su oficialiuoju atstovu.



7.2. Diagnostikos priemonių naudojimosi instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 2.

7.3. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

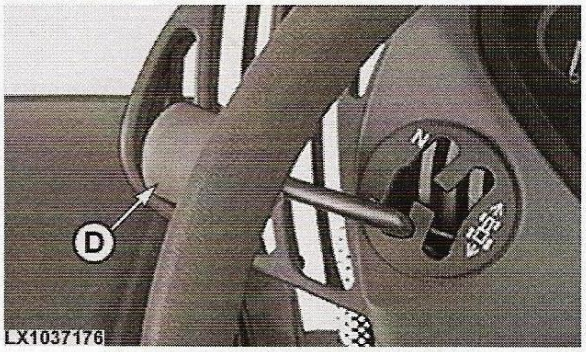
8 mokymo elementas. Traktoriaus operatoriaus paruošimas

8.1. Traktorių eksploatacijos instrukcijos atitinkama dalis

Valdymo sistemos ir prietaisai

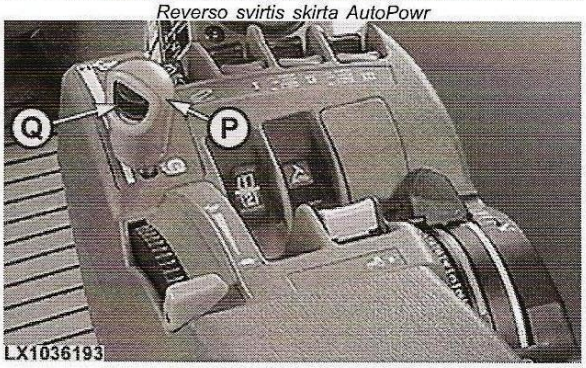
Įvairus AutoPowr išdėstymas

D—Reversinio mechanizmo svirtis
P—Pavarų perjungimo svirtis
Q—Įsibėgėjimo mechanizmas (didžiausiam greičiui nustatyti)



LX1037176 —UN—24APR06

Reverso svirtis skirta AutoPowr

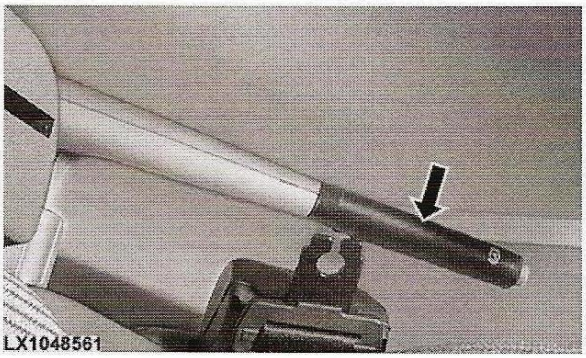


LX1036193 —UN—04OCT05

OU12401,000158A -26-20NOV06-

Avarinio ir stovėjimo stabdžio sistema

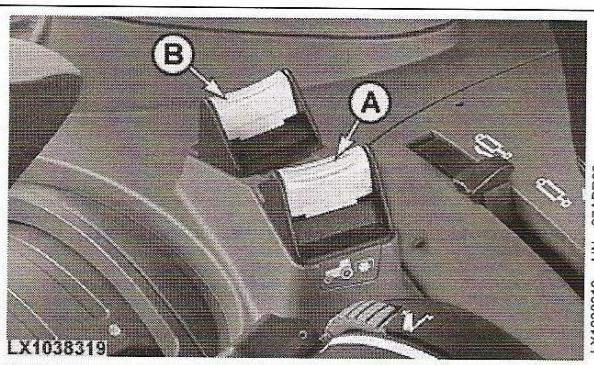
Jei sugestų darbinis stabdys, galima naudoti avarinio stabdžio sistemą traktoriui stabdyti.



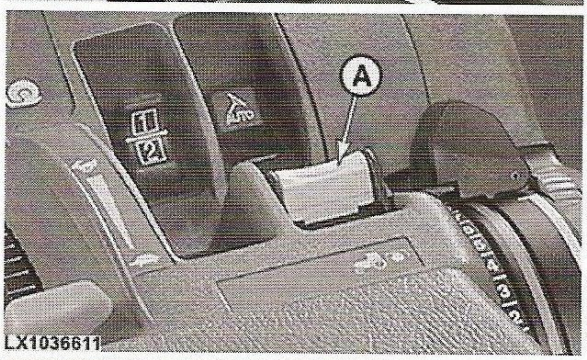
LX1048561 —UN—12OCT09

GTV valdymo prietaisai

A—Užpakalinio GTV jungiklis
B—Priekinio GTV jungiklis
C—Užpakalinio GTV sukimosi dažnio mygtukas



LX1038319 —UN—27APR06



LX1036611 —UN—05OCT05

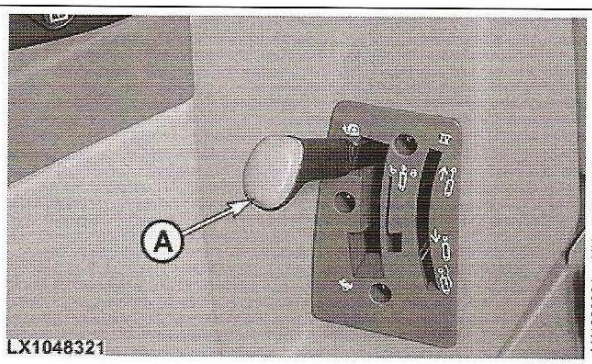


LX1038320 —UN—06NOV06

OULXE59,0010888 -26-19APR06-1/

Lėtintuvo valdymas

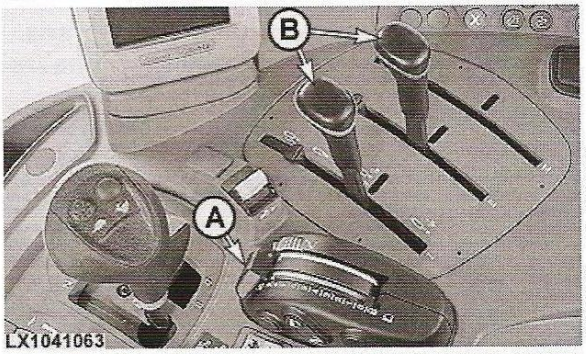
A—Lėtintuvo svirtis



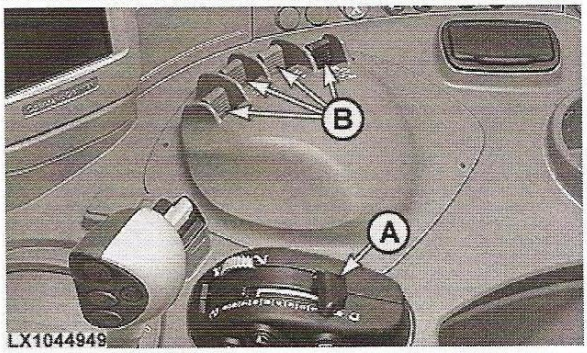
LX1038321 —UN—24NOV06

Padargų valdymo įtaisai

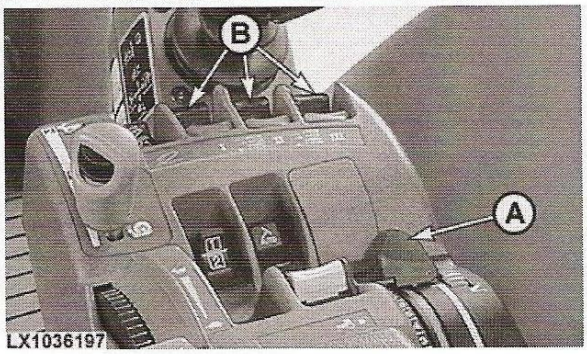
A—Tritaškio sukabinimo įtaiso valdymo blokas
B—Reguliavimo vožtuvų svirtys



LX1041063 —UN—20NOV06



LX1044949 —UN—09JAN08

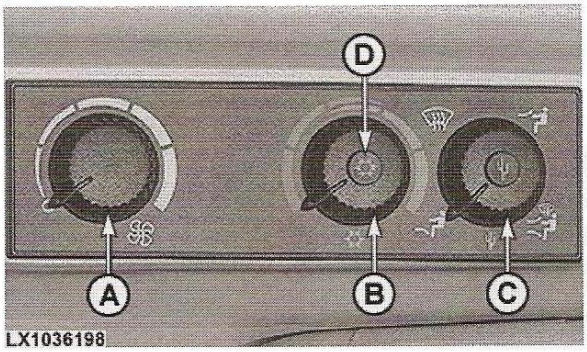


LX1036197 —UN—04OCT05

OU12401,000196E -26-23DEC07-1/

Šildytuvo ir oro kondicionavimo sistemos valdymo priemonės (traktoriuose be ClimaTrak sistemos)

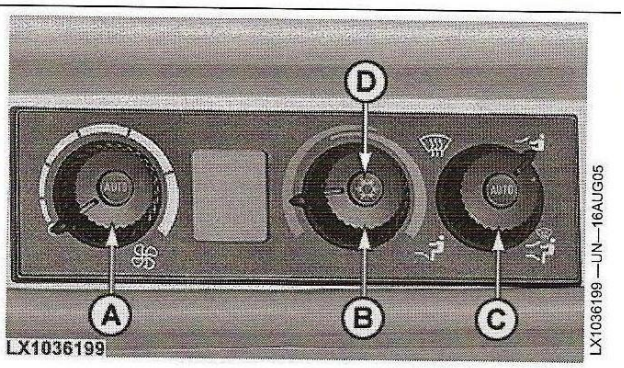
A—Ventiliatoriaus jungiklis
B—Šildytuvo ir oro kondicionavimo reguliatorius
C—Oro srauto reguliatorius
D—Oro kondicionavimo jungiklis



LX1036198 —UN—19SEP05

Šildytuvo ir oro kondicionavimo sistemos valdymo priemonės (Traktoriai su ClimaTrak sistema)

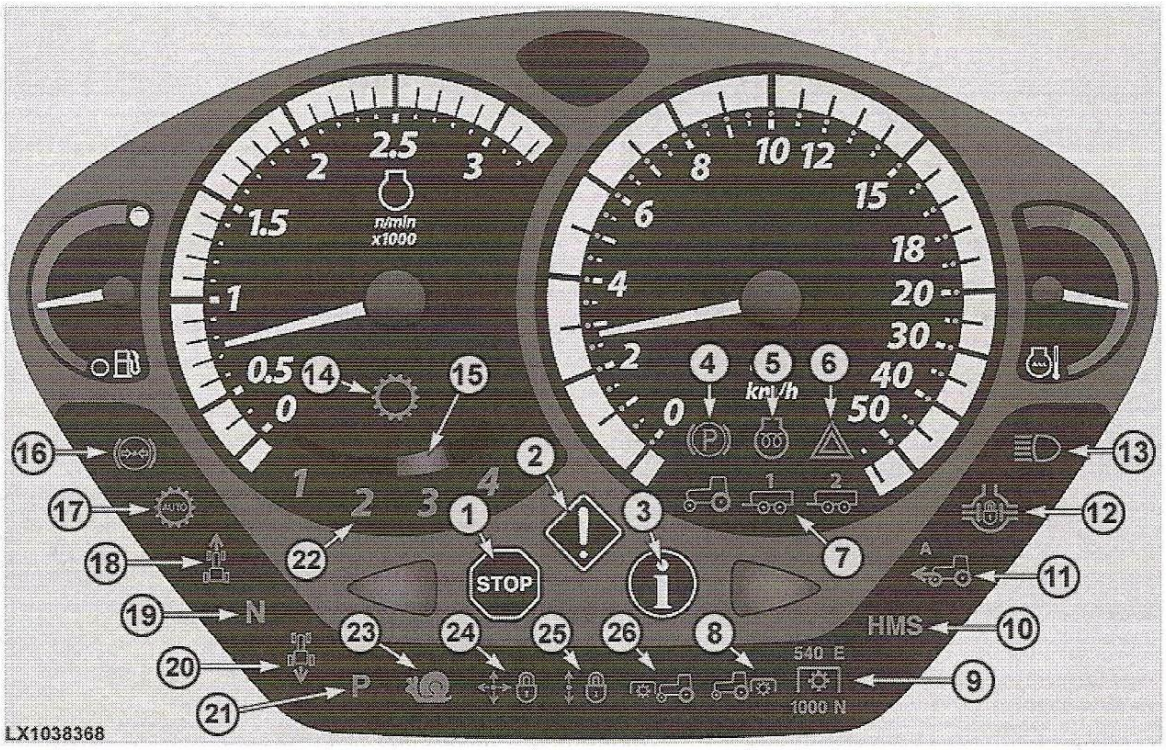
A—Ventiliatoriaus jungiklis su automatiniu režimu
B—Šildytuvo ir oro kondicionavimo reguliatorius
C—Oro srauto reguliatorius su automatine funkcija
D—Oro kondicionavimo jungiklis



LX1036199 —UN—16AUG05

Indikatoriaus lemputės ir parodymai

Indikatoriaus lemputės



LX1038368 —UN—31MAY06

1-Raudonas STOP signalas mirksi atsiradus rimtam gedimui. NEDELSDAMI išjunkite variklį ir nustatykite priežastį (peržiūrėkite klaidos pranešimą CommandCenter).

Mirksi 2 geltonos ĮSPĖJAMOSIOS lemputės, kai atsiranda gedimas (peržiūrėkite klaidos pranešimą CommandCenter). Ši lemputė taip pat mirksi, jei nuspaudžiamas stovėjimo stabdys, kai dirba variklis, ir kai reverso svirtis nustatoma į bet kurią padėtį, išskyrius neutraliąją.

Įsijungia 3-mėlyna INFO lemputė, kai atsiranda gedimas elektros komponente, susijusiame su hidrauline sistema ar transmisija. Kreipkitės į oficialų John Deere atstovą.

4 - Ši indikatoriaus lemputė įsižiebia, kai dirba variklis ir kai įjungiamas stovėjimo stabdys. Priklausomai nuo traktoriaus įrengimo gali būti girdimas garsinis įspėjamasis signalas.

5-Ši lemputė įsižiebia, kai pagrindinis jungiklis (raktelis) pasukamas per vieną padėtį į dešinę pusę. Prieš paleisdami variklį, palaukite kol išsijungs lemputė.

6-Šis mirksintis įspėjamasis šviesos signalas įsižiebia, kai įjungiate avarinę šviesos signalizaciją.

7-Įjungus posūkių signalą arba įspėjančią šviesos signalizaciją, pradeda mirksėti indikatoriaus lemputė (traktoriaus ir priekabos, jei yra).

8-Ši lemputė įsižiebia, kai įjungiamas galinis GTV.

9- Šios lemputės nurodo, kokias galinio GTV apsukas pasirinkote.

10-Ši lemputė įsižiebia, kai pasirenkama pagrąžos valdymo sistema HMS Plus.

11-Ši lemputė įsižiebia, kai įjungiama priekinių ratų pavara. Kai priekinių ratų pavara yra automatiniame režime, taip pat įsižiebia ir raidė A.

12-Ši lemputė įsižiebia, kai įjungiamas diferencialo blokatorius.

13-Įsižiebia tolimųjų šviesų indikatoriaus lemputė, kai įjungiamos priekinės tolimosios šviesos.

14-Su PowrQuad Plus ar AutoQuad Plus transmisija, ši lemputė įsižiebia kartu su pasirinktą pavarą rodančiu skaičiumi.

15-Šie apšviesti sektoriai rodo aukščiausios galimos pavaros parametrą (su AutoQuad Plus transmisija).

16- Traktoriuose su pneumatiniais stabdžiais ši lemputė įsižiebia, jei nepakankamas oro slėgis darbui su priekaba.

17-Ši lemputė įsižiebia, kai tik įjungiamas AutoQuad Plus ar AutoPowr / IVT transmisijos automatinis režimas.

18-Ši lemputė įsižiebia, kai reverso svirtis yra priekinės eigos padėtyje.

Valdymo sistemos ir ekranai

CommandCenter

CommandCenter naudojamas įvairioms traktoriaus funkcijoms rodyti; jis sudaro sąlygas vartotojui pakeisti šių funkcijų parametrus. Be to, jis gali rodyti būtinus apskaičiavimus (vidutinį degalų suvartojimą, apdorotą plotą ir t.t.).

PASTABA: CommandCenter ekranų parodymai šioje eksploatacijos instrukcijoje yra pateikti anglų kalba. Matavimo vienetų kalbą, kuri dažniausiai rodoma traktoriuje, operatorius gali pasirinkti.

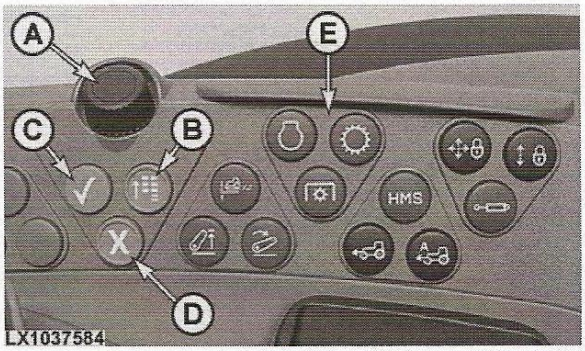
CommandCenter valdymas

CommandCenter galima valdyti taip:

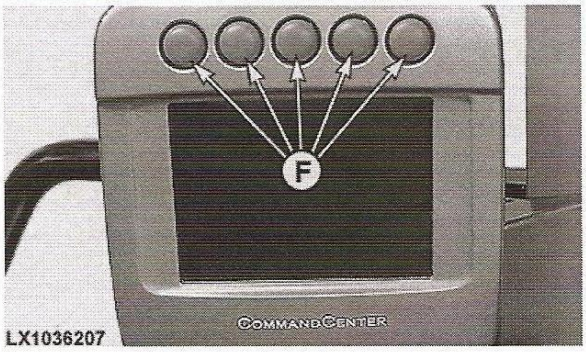
- Parinkimo rankenėlė (A), pagrindinio meniu mygtukas (B), patvirtinimo mygtukas (C) ir komandos atšaukimo mygtukas (D).
- 8 rudais sparčios prieigos klavišais (E) (tais, kurie skirti numatytoms funkcijoms).
- 5 sparčiaisiais klavišais (F), kurių funkcijas nustato vartotojas.

Parinkimo rankenėlė (A) skirta peržiūrai per įvairius ekrano langelius. Mygtuku (B) priėjimui prie CommandCenter pagrindinio meniu. Mygtukas (C) įvedimo duomenims parinkti arba patvirtinti. Mygtukas (D) naudojamas įvesties komandai atšaukti.

Mygtukų (E) funkcijos aiškinamos atitinkamuose skyriuose (pvz. Sukabinimo įtaisas, Galios tiekimo velenas, Papildomi įrenginiai).



LX1037584 —UN—06NOV06



LX1036207 —UN—16AUG05

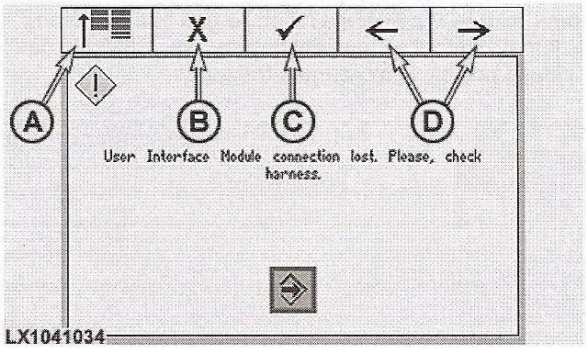
A—Parinkimo rankenėlė
B—Pagrindinio meniu mygtukas
C—Patvirtinimo klavišas
D—Atšaukimo klavišas
E—Sparčiosios prieigos mygtukai
F—Spartieji klavišai

OU12401,0001CEA -26-16NOV09-1/

Avarinis valdymas

Jei nutrūksta ryšys tarp CommandCenter ir įprastinių mygtukų, pasirodo priešais rodomas ekranas. CommandCenter vis dar galima naudotis 5 funkcijų sparčiaisiais klavišais viršijant iliustruojamus langelius.

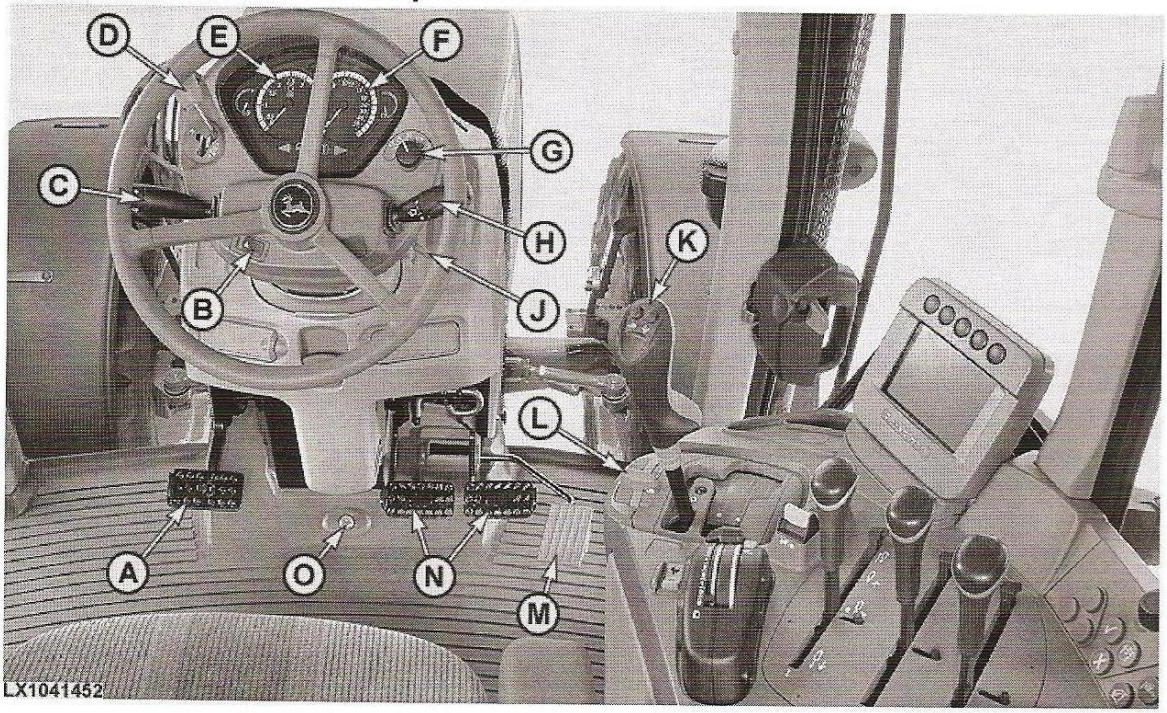
A—Pagrindinio meniu langelis
B—Komandos atšaukimo langelis
C—Patvirtinimo langelis
D—Pasirinkimo langelis



LX1041034 —UN—09JUN06

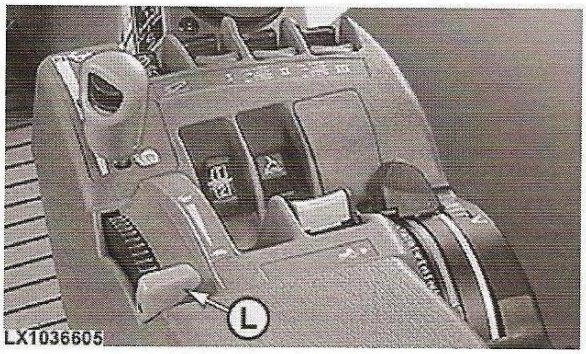
Valdymo sistemos ir prietaisai

Transporto priemonės kontrolės prietaisai



LX1041452 —UN—24NOV06

A—Sankabos pedalas
B—Avarinė šviesos signalizacijos jungiklis
C—Posūkio signalo svirtis/garso signalas
D—Reversinio mechanizmo svirtis
E—Tachometras (variklio aps./min.)
F—Spidometras, km/val. ar myl./val.
G—Apšvietimo jungiklis
H—Priekinio stiklo valytuvo jungiklis
J—Pagrindinis jungiklis (klavišas)
K—Režimo perjungimo svirtis su greičio valdymo mygtukais
L—Rankinis akceleratorius
M—Akceleratoriaus pedalas
N—Kairiojo ir dešiniojo stabdžio pedalai
O—Diferencialo blokavimo mechanizmas



LX1036605 —UN—04OCT05

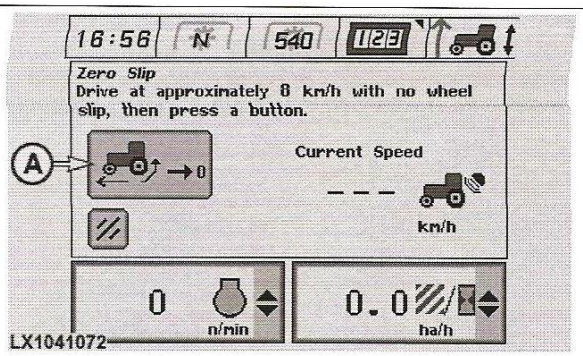
Traktoriai su CommandArm

Darbinių charakteristikų monitorius - nulinis galinio rato slydimas

Šio nustatymo reikia po padangų pakeitimo arba kai padangos yra sudilusios.

Važiuokite traktoriumi apytikriai 8 km/val. (5 myl./val.) ir parinkite langelį (A).

Pasirodo pranešimas, nurodantis, ar nustatymas pavyko ar ne.



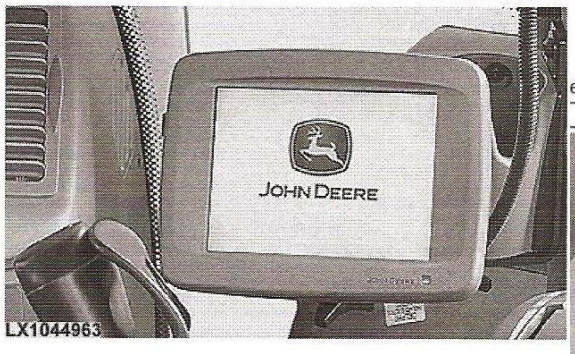
LX1024767 —UN—09MAR11

OU12401,0001CEA -26-16NOV09-

GreenStar ekranas (pasirenkamas)

Šis ekranas naudojamas valdyti papildomiems komponentams (pvz., ISO prikabinamiems įrenginiams, GreenStar™ ar AutoTrac).

Ekrano ir komponentų darbas aprašytas atskiroje eksploatacijos instrukcijoje.



6NOV00-1

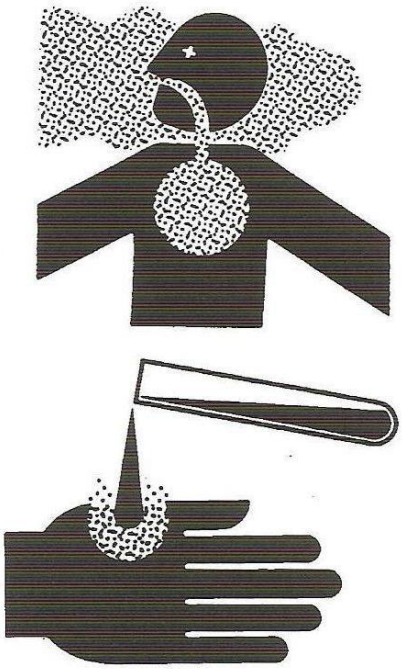


LX1036221 —UN—02JUN05

Venkite kontakto su žemės ūkio chemikalais

⚠ ĮSPĖJIMAS: Ši uždara kabina neapsaugoja nuo garų, aerozolio ar dulkių įkvėpimo.

1. Dirbdami aplinkoje, kurioje yra pesticidų, dėvėkite baltinius ilgomis rankovėmis, ilgas kelnes, batus ir puskojines.
2. Jei pesticidų naudojimo instrukcija reikalauja naudoti kvėpavimo takų apsaugas, užsidėkite respiratorių būdami kabinoje.
3. Naudokite pesticidų eksploatacijos instrukcijoje nurodytas apsaugos priemones, kai išlipate iš uždaros kabinos:
   - į preparatais apdorotą plotą
   - kai dirbate su užterštais įrenginiais, pvz., su purkštukais, kuriuos reikia valyti, keisti ar reguliuoti
   - kai užsiimate maišymu ar pakrovimu
4. Prieš lipdami į kabiną nusiimkite apsauginius įrenginius ir laikykite juos už kabinos esančioje uždaroje dėžėje ar kitokioje hermetiškoje dėžėje, arba laikykite kabinos viduje pesticidams atsparioje taroje, pvz., plastmasiniame maiše.
5. Prieš sėsdami į kabiną, nuo batų ar aulinukų nusivalykite žemes ir teršalų daleles.



TS220 —UN—23AUG88

TS272 —UN—23AUG88

DX,CABS1 -26-25MAR09-1/

Nuvalykite nuo traktoriaus kenksmingus pesticidus

⚠ ĮSPĖJIMAS: Naudojant pesticidus, jų sąnašos gali susikaupti traktoriaus viduje arba išorėje. Traktorių valykite pagal specialią kenksmingų pesticidų naudojimo instrukciją.

Jei dirbate su kenksmingais pesticidais, kiekvieną dieną valykite traktoriaus saloną ir išorines dalis, stenkitės kad ant jų nesikauptų purvas ar nešvarumai.

1. Iššluokite arba išsiurbkite kabinos grindis.
2. Nuvalykite vidinius kabinos apmušalus bei lubas.
3. Nuplaukite visą traktoriaus išorę.
4. Panaudotą vandenį, kuriame gali būti kenksmingo aktyviųjų arba neaktyviųjų sudedamųjų dalių turinčio koncentrato, išpilkite į specialią vietą, atsižvelgdami į paskelbtas nuostatas ir nurodymus.

Ypatingai patogi sėdynė

Sėdynei pakelti, kilstelėkite ją aukštyn, kol pasigirs spragtelėjimas (daugiausia per 3 fiksavimo padėtis). Sėdynei nuleisti, pakelkite ją iki galo ir tada nuleiskite.

SVARBU: Prieš sukdami sėdynę išjunkite variklį. Atsitiktinis prisilietimas prie valdymo prietaisų paleistų traktorių arba prikabinamą įrenginį.

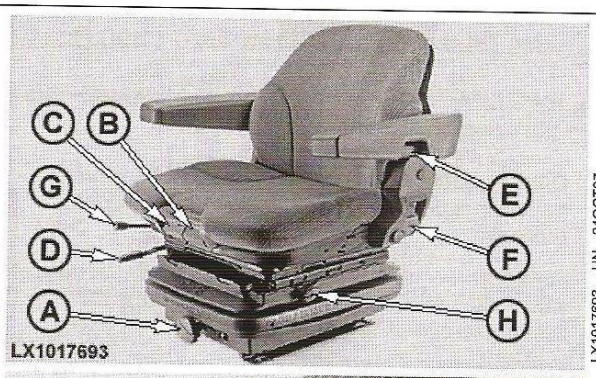
Sėdynė įrengta su šarnyriniu pasukimo mechanizmu (pasirenkamu įrenginiu), kuris valdomas svirtimi (G):

Pakelkite svirtį į viršų. Sėdynė sukasi 200° į kairę ir 20° į dešinę. Sėdynė užsifiksuoja 10° intervalais.

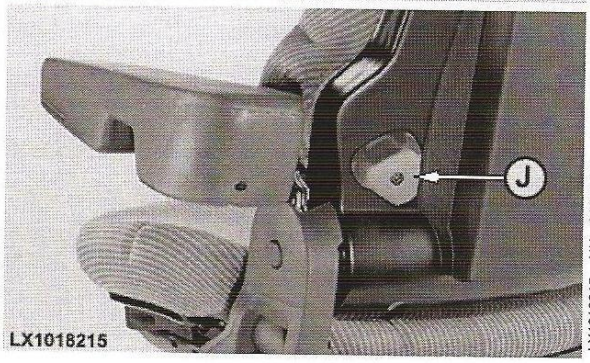
Sėdynėje gali būti įrengtas šarnyrinio pasukimo mechanizmas, aprašytas skyrelyje “Pneumatinė patogi sėdynė”.

Nuleisti porankiui 30°, nuspauskite porankyje jo pakreipimo reguliatorių (E).

A—Sukite rankenėlę, kad sureguliuotumėte sėdynę pagal operatoriaus svorį
B—Sėdynės pakreipimo sureguliavimo svirtis[1]
C—Pagalvėlės padėties sureguliavimo svirtis[1]
D—Išilginis reguliavimas
E—Porankio pakreipimo reguliavimas
F—Atkaltės pakreipimas
G—Pasukimo svirtis[1]
H—Išilginio spyruokliavimo svirtis[1]
J—Atramos juosmeniui reguliavimas



LX1017693 —UN—24OCT97



LX1018215 —UN—24OCT97

Patogi pneumatinė sėdynė

1. **Reguliavimas pagal svorį**

   Dėl svorio ant sėdynės - sėdynė turi būti sureguliuota pagal kiekvieno operatoriaus svorį. Paleiskite variklį, leiskite įsistatyti sėdynei, po to trumpai patraukite svirtį (E). Sėdynė automatiškai susireguliuoja pagal operatoriaus svorį.

2. **Aukščio sureguliavimas**

   Atlikus svorio sureguliavimą, sėdynę galima sureguliuoti pagal aukštį. Aukščiui sureguliuoti, patraukite svirtį (E) iki pat galo į viršų arba pastumkite žemyn. Jei reguliuojant aukštį pasiekiama viršutinė ar apatinė riba, vyksta automatinis aukščio sureguliavimas, kad būtų užtikrinta minimali eiga aukštyn ar žemyn (stabdymas).

3. **Sureguliuokite išilginį spyruokliavimą**

   - Svirtis (D) nustatyta pirmyn - nėra pirmyn/atgal reguliuojamos pakabos
   - Svirtis (D) pastumta atgal - pirmyn/atgal reguliuojama pakaba

4. **Sureguliuokite šoninę spyruoklę**

   - Svirtis (G) nustatyta pirmyn - skersinė pakaba
   - Svirtis (G) nustatyta atgal - nėra skersinės pakabos

Sureguliuokite sukamą dalį

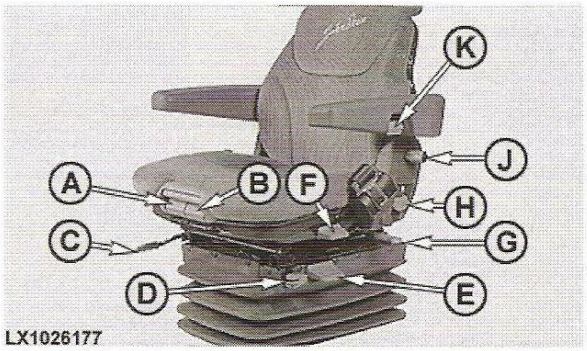
Sėdynės sukama dalis valdoma svirtimi (F) tokiu būdu:

Svirties kėlimas aukštyn leidžia sėdynę pasukti 15° į kairę ar dešinę. Sėdynę galima fiksuoti 7.5° intervalais.

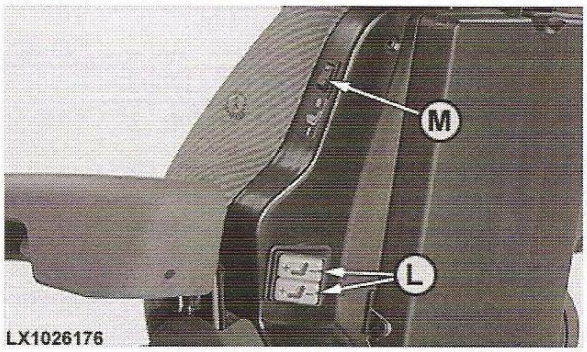
Jei įrengta Premium Plus kabina ir porankio valdymo pultas:

Vairuodami traktorių niekada neišsukite sėdynės virš fiksatoriaus **7.5°**. Neleiskite, kad valdymo pultas remtųsi į vairą.

SVARBU: Prieš sukdami sėdynę išjunkite variklį. Atsitiktinis prisilietimas prie valdymo prietaisų paleistų traktorių arba prikabinamą įrenginį.



LX1026177 —UN—05FEB02



LX1026176 —UN—29JAN02

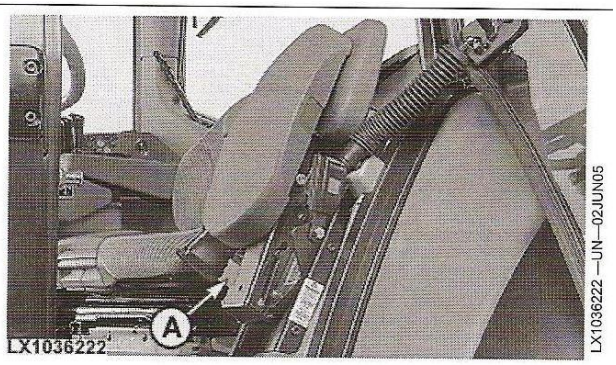
A—Pagalvės padėties reguliavimo rankena[1]
B—Sėdynės pavertimo reguliavimo rankenėlė[1]
C—Išilginis reguliavimas
D—Pakabos išilginio reguliavimo svirtis
E—Aukščio reguliavimas
F—Pasukimo svirtis
G—Svirtis skersiniam pakabos reguliavimui
H—Atkaltės pakreipimas
J—Porankio aukščio reguliavimas
K—Porankio pavertimo reguliavimas
L—Pneumatinės juosmens atramos reguliavimas
M—Sėdynės šildytuvo jungiklis[1]

Sureguliuokite porankius

Nuleisti porankiui 30°, spauskite porankio pavertimo reguliatorių (K) į porankį. Rankenėle (J) galite porankius nustatyti į bet kurį 5 padėčių aukštį.

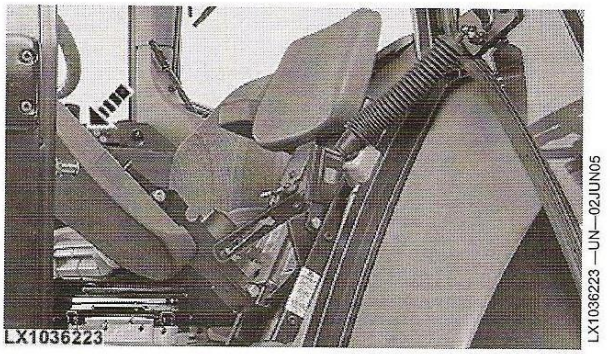
Instruktoriaus sėdynė

Nuspauskite fiksatorių (A).



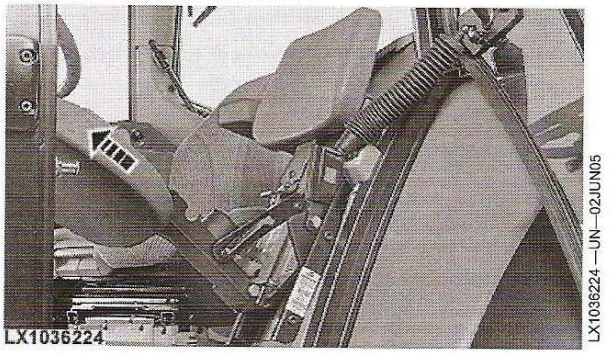
OU12401,000164E -26-16JAN07-1

Stumtelkite instruktoriaus sėdynę pirmyn.



OU12401,000164E -26-16JAN07-2

Sukite sėdynę pagal laikrodžio rodyklę 90°.



Stumtelkite sėdynę atgal. Užtikrinkite, kad kaištis (B) įsistatytų į atitinkamą angą.

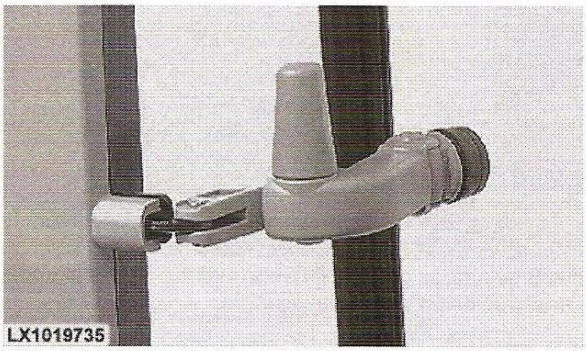
⚠ ĮSPĖJIMAS: Važiuojant visada apsijuoskite saugos diržą (jei įrengtas).

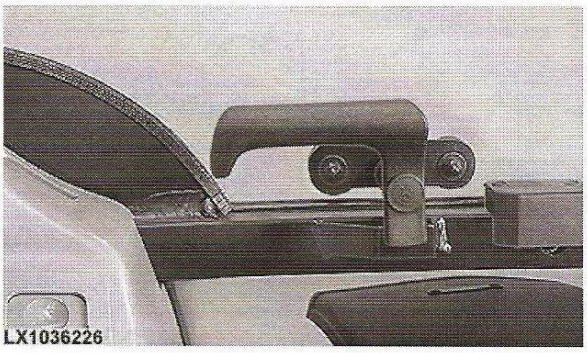


OU12401,000164E -26-16JAN07-4/

Langų atidarymas

Pagerinti ventiliacijai, galite atidaryti visus langus - priekinį[1], šoninius ir užpakalinį.





Priekinio stiklo valytuvas ir plovimo įtaisas

Priekinio stiklo valytuvo potenciometras (A) yra keturių padėčių:

- 0 = išjungta
- --- = Periodiškas valymo intervalas
- 1 = Lėtas valymas
- 2 = Greitas valymas

Priekinio stiklo plovimo įtaisas valdomas jungikliu (B).

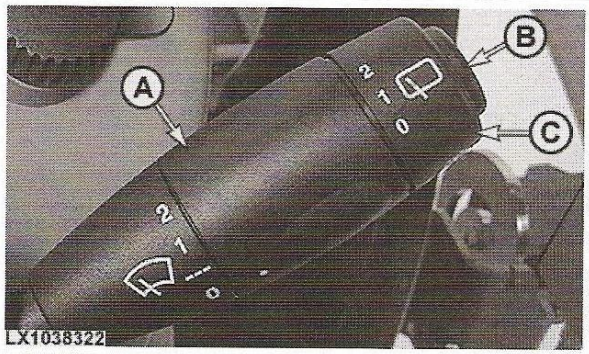
Galimos trys užpakalinio lango valytuvo svirtelės (C) padėtys:

- 0 = išjungta (svirtis į priekį)
- 1 = periodiškas valymas (svirtis centre)
- 2 = Pastovus valymas (svirtis nustatyta atgal)

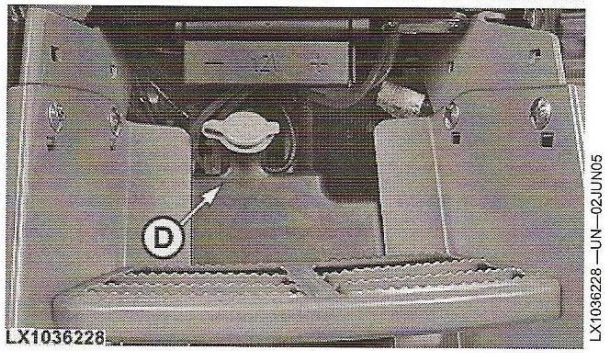
Užpakalinio stiklo plovimo įtaiso sistema valdoma pastumiant svirtelę link vairo.

Įpilkite antifrizo tirpalo į vandenį bakelyje (D), jei numatoma, kad aplinkos temperatūra nukris žemiau nulio.

Priekinio stiklo ir užpakalinio stiklo plovimo įtaiso sistemose yra automatinės valymo/plovimo funkcijos: jei plovimo įtaisas įjungiamas ilgiau, negu 0,5 sekundės, valytuvas dirbs kartu su plovimo įtaiso siurbliuku ir po to valys 8 sekundes po siurbliuko išjungimo. Po 5 sekundžių delsos, valytuvas dar kartą įsijungia.



LX1038322 —UN—27APR06



LX1036228 —UN—02JUN05

A—Potenciometras priekinio stiklo valytuvui
B—Priekinio stiklo plovimo įtaiso jungiklis
C—Užpakalinio lango valytuvo svirtelė
D—Plovimo įtaiso bakelis

Ventiliatorius ir oro ventiliacinės grotelės (traktoriuose be ClimaTrak sistemos)

Ventiliatoriaus jungiklis (A) reguliuoja ventiliatoriaus apsukų skaičių. Oro srauto kryptį galima keisti jungikliu (B).

Priekinio stiklo apšalimo nutirpinimas arba aprasojimo nudžiovinimas

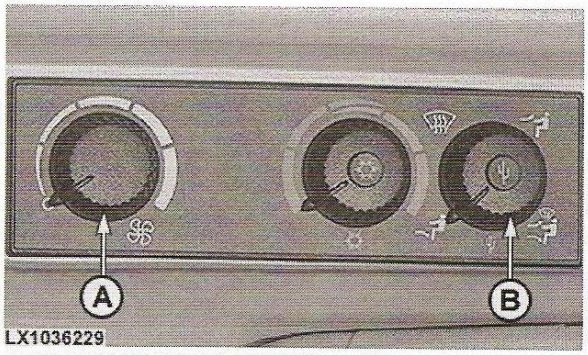
Nustatykite maksimalų šildytuvo kaitinimą. Nustatykite jungiklį (B) į aprasojimo nudžiovinimo simbolį (D) ir pasukite jungiklį (A) (ventiliatoriaus) į maksimalią padėtį.

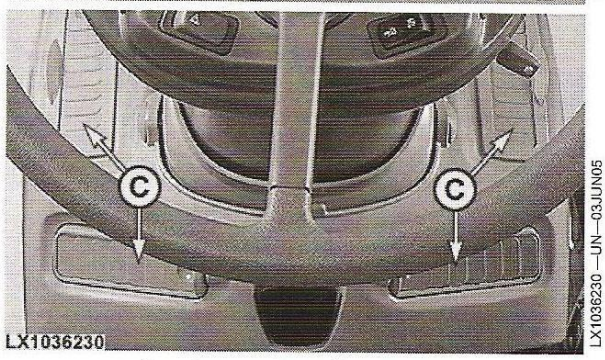
Srauto nukreipimui **į vairuotoją**, nustatykite jungiklį (B) į simbolį (E). Įjunkite ventiliatorių jungikliu (A). Oro srauto kryptis ir stiprumas gali būti reguliuojami ventiliacinėmis grotelėmis (C).

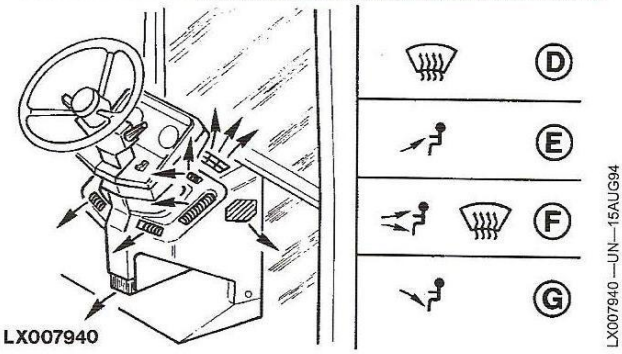
Oro srauto nukreipimui **tolygiai po visą kabiną**, nustatykite jungiklį (B) prie simbolio (F). Įjunkite ventiliatorių jungikliu (A).

Oro srauto nukreipimui **į kojas**, nustatykite jungiklį (B) prie simbolio (G). Įjunkite ventiliatorių jungikliu (A).

A—Ventiliatoriaus jungiklis
B—Jungiklis oro srauto krypties parinkimui
C—Ventiliacinės grotelės
D—Oro srautas į priekinį stiklą
E—Oro srautas į operatorių
F—Oro srautas nukreiptas į langus, į operatorių ir į kojas
G—Oro srautas į kojas



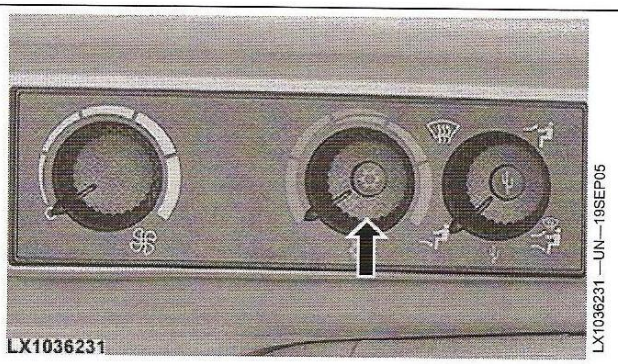




OU12401,00012C9 -26-19SEP05-1

Šildytuvas (traktoriuose be ClimaTrak)

Šildymo intensyvumą galima keisti šildytuvo reguliatoriumi. Stipresniam kaitinimui sukite jungiklį pagal laikrodžio rodyklę. Nustatykite ventiliatorių ir ventiliacines groteles pagal pageidavimą.



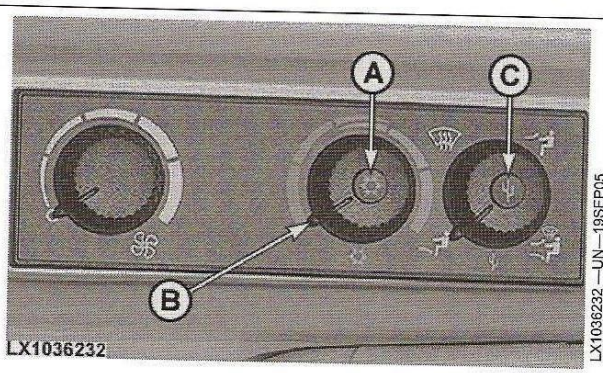
Oro kondicionavimas (traktoriuose be ClimaTrak)

Įjunkite oro kondicionavimą jungikliu (A). Reguliuokite aušinimą reguliatoriumi (B). Aušinimas stiprėja sukant rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę. Nustatykite ventiliatorių ir ventiliacines groteles pagal pageidavimą.

SVARBU: Kad pastoviai palaikytumėte geras eksploatacines savybes, oro aušinimą kartą per mėnesį būtina įjungti dviems ar trims minutėms, nepriklausomai nuo oro sąlygų ir metų laiko (varikliui dirbant mažomis tuščios eigos apsukomis). (B) reguliatorius turi būti nustatytas į maksimalų aušinimą.

Jei lauko temperatūra vėsesnė nei 4°C (39°F), pirmiausia kabina turi būti pašildoma (naudojant šildymo sistemą) taip, kad kabinos oro temperatūra būtų kaip galima aukštesnė.

PASTABA: Kai įjungiamas jungiklis (C), oro kondicionavimas dirba nepaisant aplinkos temperatūros. Tai reikalinga žiemą, kai oro kondicionavimas turi būti įjungtas kartą per mėnesį, ir kai sistema turi dirbti kartu su šildytuvu, kad išdžiovintų kabiną.



A—Oro kondicionavimo jungiklis
B—Aušinimo reguliatorius
C—Jungiklis specialiam naudojimui

OU12401,00012CA -26-19SEP05-1

Patarimai oro kondicionavimo naudojimui

Langų apsaugojimas nuo rasojimo

PASTABA: Pirmiausiai patikrinkite ar neužblokuotas kondensato nutekėjimas.

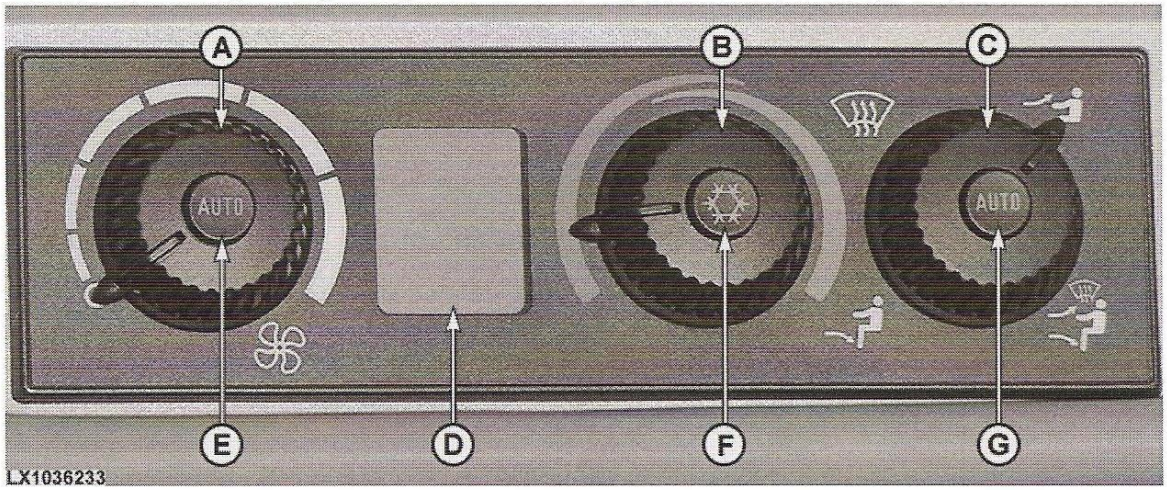
1.) Dienos metu:

- Nenukreipkite šalto oro į priekinį stiklą! (nenaudokite "window/langas" režimo kol oro kondicionavimas dirba "maksimaliu aušinimu").
- Jei jums per šalta, kai oras kondicionuojamas "maksimaliu aušinimu":
  - Neišjunkite ventiliatoriaus
  - Pasukite temperatūros reguliatorių į didesnio šildymo padėtį
  - Oro kondicionavimą palikite įjungtą
- Jei jums vis dar šalta:
  - Neišjunkite ventiliatoriaus
  - Perjunkite temperatūros reguliatorių į šiltesnį režimą (raudoname plote)
  - Oro kondicionavimą palikite įjungtą
  - Jei langai rasoja, pamažu sukite temperatūros reguliatorių į "cooler/aušintuvo" padėtį tol, kol pradės džiūti stiklai
- Prieš sustabdant traktorių:
  - Neišjunkite ventiliatoriaus
  - Išjunkite oro kondicionavimą
  - Sukite temperatūros reguliatorių į "warmer/šiltesnę" padėtį arba palikite "warm/šiltoje" padėtyje
  - Leiskite ventiliatoriui keletą minučių dirbti, kad išdžiūtų garintuvo vidus

2.) Ryte (jeigu oro kondicionavimas buvo naudojamas praėjusią dieną)

- Pirmo paleidimo metu
  - Nukreipkite oro srautą į "kojas", o NE "į langą"!
  - Paleiskite ventiliatorių
  - Pasukite temperatūros reguliatorių į "maksimalus šildymas" (raudoname plote)
  - Jei nevažiuojate traktoriumi, galite atsidaryti kabinos duris arba langą
- Vos tik pasidarys karšta, iš ventiliacinių grotelių eis sausas oras:
  - Nukreipkite oro srautą į "langą" - jis nudžiovins langus
- Nudžiūvus langams:
  - Nustatykite oro srautą ir temperatūrą į pageidaujamą padėtį
- Jei aplinkos oro drėgmė labai didelė arba jei kabinos viduje yra drėgmės
  - Temperatūros reguliatorių nustatę į "warm/šiltas" padėtį, įjunkite oro kondicionavimą nudžiovinimo jungikliu specialiam naudojimui (kaktuso simbolis).

ClimaTrak sistemos pritaikymas (automatinė temperatūros kontrolė)



LX1036233 —UN—08AUG06

A—Ventiliatoriaus sukimosi dažnio reguliavimas
B—Temperatūros parinkimo rankenėlė
C—Oro srauto reguliatorius
D—Skystųjų kristalų (LCD) temperatūros ekranas
E—AUTOMATINIS ventiliatoriaus reguliavimo režimas
F—Ekonomiškojo režimo ĮJUNGIMO/IŠJUNGIMO jungiklis
G—AUTOMATINIS oro srauto režimas

Sistemos kontrolės prietaisai ir ekranas

Yra trys kontrolės prietaisai ir skystųjų kristalų langelis ClimaTrak (ATC) prietaisų valdymo pulte.

1. Ventiliatoriaus apsukų reguliatorius (A) su AUTOMATINIU jungikliu (E)
2. Temperatūros reguliatorius (B) su ekonominio režimo jungikliu (F)
3. Keturių padėčių oro srauto reguliatorius (C) su AUTOMATINIO režimo jungikliu (G)
   - Aprasojimo nudžiovinimas/priekinis stiklas
   - Aprasojimo nudžiovinimas/prietaisų skydelis/vieta kojoms
   - Prietaisų skydelis
   - Vieta kojoms

Skystųjų kristalų ekrane (D) rodoma pageidaujama temperatūra. Pageidaujamos ir aplinkos oro temperatūros besikaitaliojančio ekrano pasirinkimui, pakeiskite nustatomus parametrus adrese ATC033. Žr. "Pritaikymas pagal užsakovą" skyriuje "Diagnostiniai gedimų kodai" ir pritaikymas pagal užsakovą".

Automatiniame ventiliatoriaus režime, ekrane rodomas ventiliatoriaus simbolis ir žodis AUTO. Kai įjungiama automobilinio įrenginio oro kondicionavimo pavaros sankaba (ne ekonominiame režime), ekrane pasirodo snaigės simbolis. Oro srauto kryptis yra parodoma rodykle, rodančia aukštyn arba žemyn, ir pasirodo aprasojimo džiovinimo simbolis. Žodis AUTO pasirodo žemiau operatoriaus simbolio, kai sistema yra automatiniame oro srauto režime.

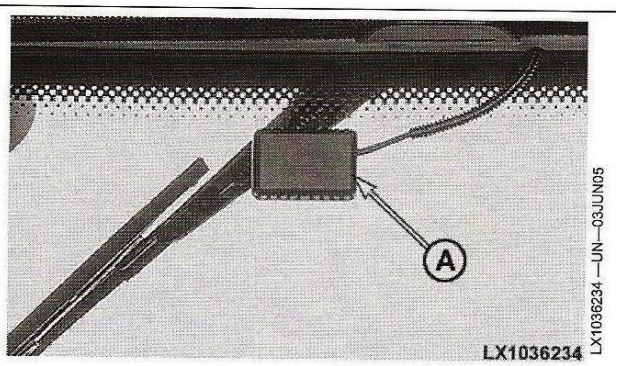
AUTOMATINIAME oro srauto režime galima pasirinkti bet kurią iš padėčių-aprasojimo nudžiovinimas, srautas į kojas bei srautas į kojas/prietaisų skydelis.

- Prietaisų skydelis - Oras nukreiptas į ventiliacines groteles prietaisų skydelyje.
- Srautas į kojas - Oro srautas nukreipiamas į kojas, jeigu nereikia nudžiovinti aprasojusių langų.
- Aprasojimo nudžiovinimas - Oro srautas nukreipiamas į priekinį stiklą.
- Aprasojimo nudžiovinimas/prietaisų skydelis/srautas į kojas - Galimi įvairūs oro srauto sureguliavimai.

PASTABA: Kad užtikrintumėte ClimaTrak geriausias darbines charakteristikas, reguliariai valykite recirkuliacinius oro filtrus kabinoje (žr. "Techninis aptarnavimas - kaip nurodyta").

Stiklo aprasojimo nuvalymo daviklis

SVARBU: Stenkitės, kad į stiklo aprasojimo nuvalymo daviklį (A) nepatektų didelis kiekis vandens.



OU12401,0001222 -26-13MAY06-2/

ClimaTrak parodymų keitimas (ATC)

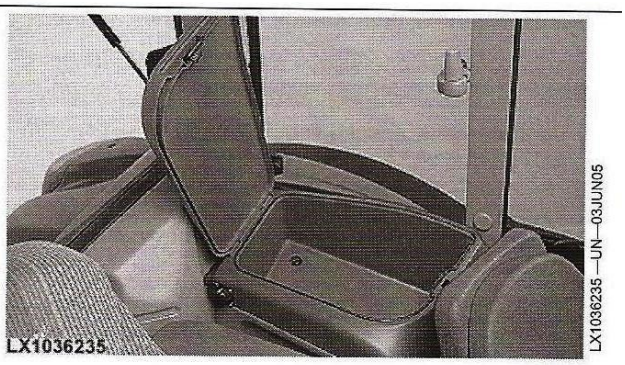
Kaip pakeisti temperatūros parodymus iš °C į °F ir atvirkščiai

Matavimo vienetas, kuriuo rodoma temperatūra, nustatomas į "Matavimo vienetų" ekraną (įprastiniai/metrinės sistemos matavimo vienetai). Žr. "CommandCenter parametrai" skyriuje "Valdymo priemonės ir prietaisai".

OU12401,00012B6 -26-23AUG05-1/

Daiktų dėtuvė

Traktoriuje įrengta daiktų dėtuvė. Su šia daiktų dėtuve gali būti sujungtas aušintuvas.

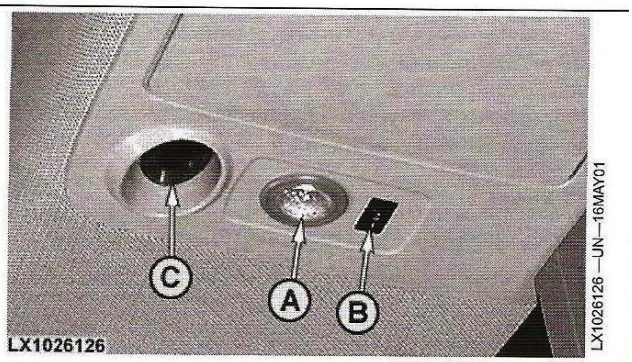


OU12401,0001223 -26-24MAY05-1/1

Lubų plafonas

Lubų plafonas (A) būna įjungtas visą laiką, kai jungiklis (B) yra 1 padėtyje. Jungikliui esant 2 padėtyje, jis įsijungia atidarius kabinos duris. Nustačius į 0 padėtį, apšvietimas išsijungia.

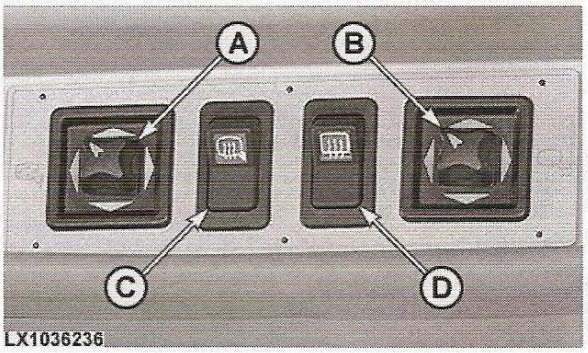
Lempa (C) apšviečia transmisijos valdymo svirtis, kai įjungtos stovėjimo šviesos arba priekinės šviesos.



Reguliavimo jungikliai užpakalinio vaizdo veidrodėliui ir užpakalinio lango šildytuvui (jei įrengtas)

Sukite rankenėles su rodyklėmis (A) ir/ar (B) link reguliuojamo veidrodėlio. Kad sureguliuotumėte veidrodėlio paviršių, spauskite rankenėlę (A) aukštyn/žemyn arba kairėn/dešinėn. Kad galtumėte ištraukti ar įtraukti veidrodėlį, spauskite rankenėlę (B) kairėn/dešinėn.

Jungiklis (C) skirtas veidrodėlio šildytuvo įjungimui ir išjungimui. Jungiklis (D) skirtas užpakalinio stiklo šildytuvo įjungimui ir išjungimui.



A—Veidrodėlio reguliatorius
B—Veidrodėlio laikiklio reguliatorius
C—Veidrodėlio šildytuvo jungiklis
D—Užpakalinio stiklo šildytuvo jungiklis

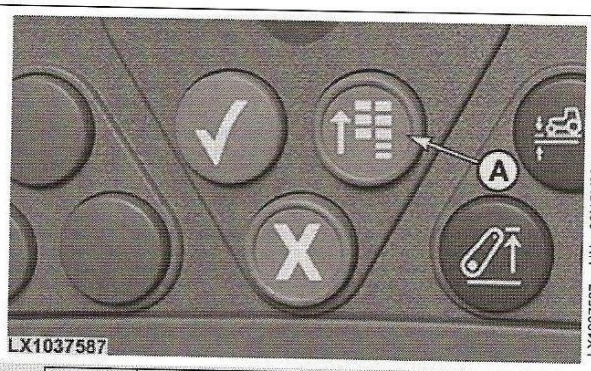
Atbulinės eigos signalas (pasirenkami įrenginiai)

Jeigu traktorius įrengtas su šiuo variantu ir jis įjungiamas CommandCenter, pavojaus signalas įsijungs tada, kai reverso svirtis bus nustatoma į atbulinės eigos padėtį.

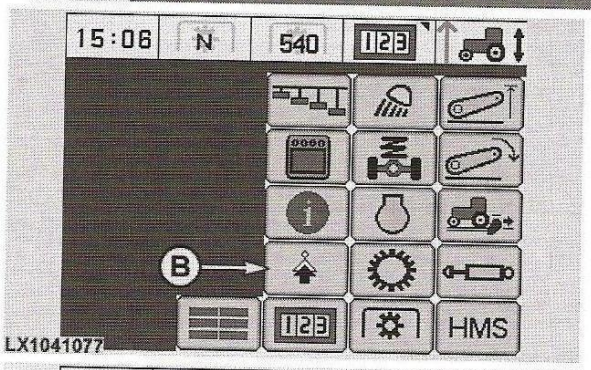
Nuspauskite pagrindinio meniu mygtuką (A) ir pasirinkite "Option/parinkties" ekraną (B).

A—Pagrindinio meniu mygtukas

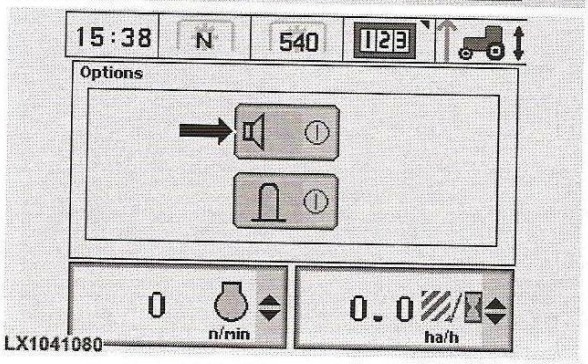
B—Parinkties ekranas



LX1037587 —UN—06NOV06



LX1041077 —UN—11OCT06



LX1041080 —UN—11OCT06

OU12401,00014B3 -26-08OCT06-1/1

Vairo reguliavimas

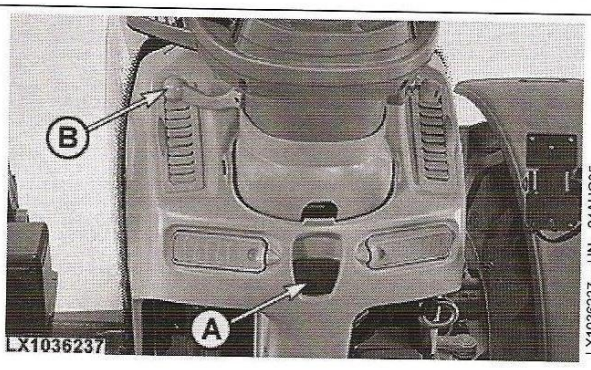
Kad galėtumėte sureguliuoti vairo kampą patraukite svirtį (A), nustatykite vairą pageidaujamu kampu ir atleiskite svirtį.

Vairas pakeliamas į aukščiausią padėtį tik patraukus svirtį.

Kad galėtumėte sureguliuoti aukštį, patraukite svirtį (B) atgal. Užbaigus sureguliavimą, stumkite svirtį pirmyn.

A—Svirtis vairo pasukimui

B—Svirtis vairo aukščio reguliavimui



LX1036237 —UN—24AUG05

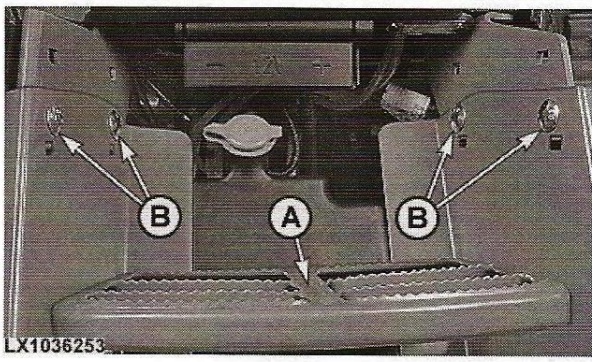
Užlipimo laiptelių aukščio sureguliavimas

Galima reguliuoti laiptelio (A) aukštį.

Išimkite varžus (B). Nustatykite laiptelius į pageidaujamą padėtį. Įstatykite varžus (B) atgal.

PASTABA: Jei užpakalinių padangų spindulio rodiklis yra 820 mm (32.3 in.) ar didesnis, užlipimo laiptelis turi būti nustatyti į apatinę padėtį.

A—Užlipimo laipteliai **B—Varžtai**



OU12401,000122E -26-25MAY

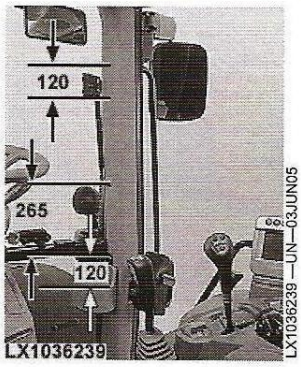
Monitoriaus įrengimas

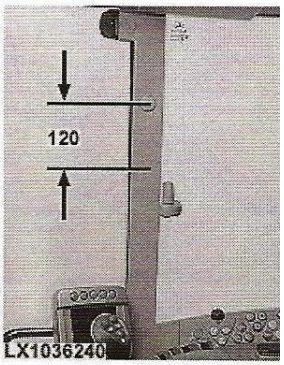
Darbinių charakteristikų monitoriaus ir valdymo priemonių prijungimas

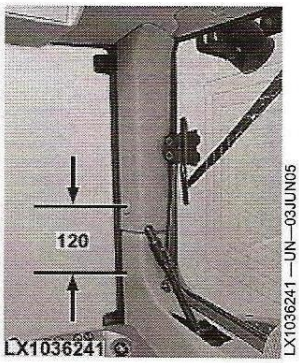
Kabinoje yra keletas galimų darbinių charakteristikų monitoriaus ir valdymo priemonių pritvirtinimo vietų:
- Ant priekinio dešiniojo statramsčio.
- Ant centrinių statramsčių.
- Ant užpakalinių statramsčių.

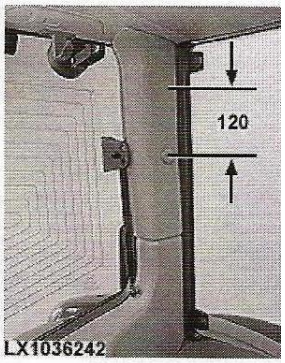
PASTABA: Tarpas tarp angų tvirtinimo vietose yra - 120 mm (4.72 in.); sriegis - M10.

Nuimkite nuo atitinkamos vietos apdailą ir ją apsukite. Vietos, kuriose gali būti gręžiamos tvirtinimo angos, jau yra pažymėtos.





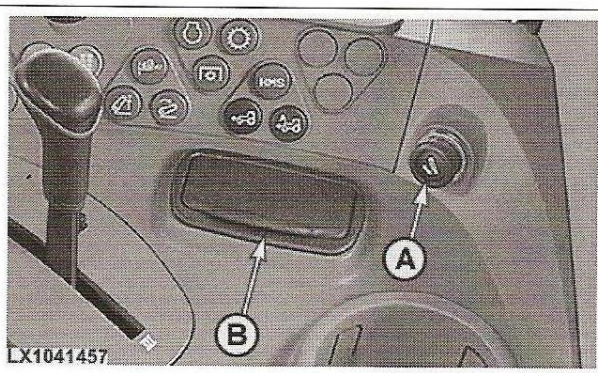




Cigarečių žiebtuvėlis ir peleninė

Peleninei išimti, ją atidarykite ir nuspaudę žemyn išimkite.

A—Cigarečių žiebtuvėlis **B—Peleninė**



Elektros lizdai (jei įrengti)

Signalų lizdas

Kontaktas	Laido spalva	Aprašymas
1	raudona	Radaru nustatomas važiavimo greitis
2	ruda	Ratų apsukos
3	oranžinė	Galinio GTV apsukos
4	—	—
5	—	—
6	mėlyna	Maitinimas
7	juoda	Masė

7 kontaktų signalų įvesties lizdas (A) yra apsaugotas 30 amperų saugikliu.

ISOBUS lizdas kabinoje

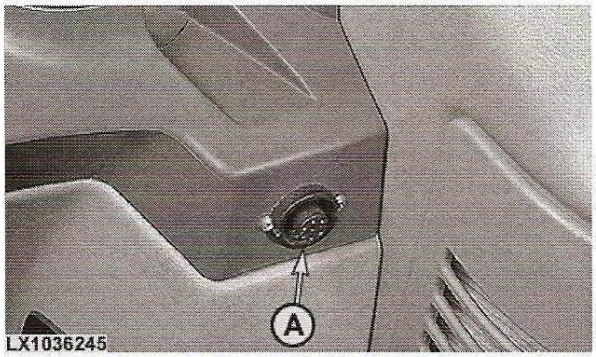
Prie lizdo (C) galima prijungti ISO 11783 standartą atitinkantį įrenginio monitorių.

3 kontaktų maitinimo kištukinis lizdas

3-jų kontaktų maitinimo kištukinio lizdo (B) išvadas 15/30 apsaugotas 30 amperų saugikliu, o išvadas 82 - 10 amp. saugikliu. 31 yra įžeminimo kontaktas.

Pasukite raktelį pagrindiniame jungiklyje (lizde) į dešinę kontakto 82 maitinimui tiekti. Kontaktas 15/30 maitinamas net tada, kai išjungtas degimas.

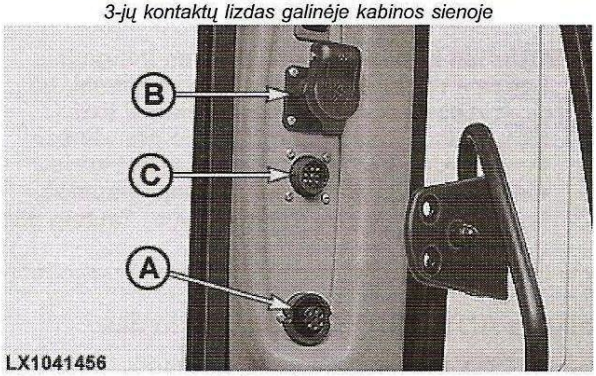
SVARBU: Gali būti naudojami elektros įrenginiai, kuriems reikalingi stiprios srovės įėjimai, be to, leidžiami daugiašakiai kištukiniai lizdai, tik negalima perkrauti maitinimo grandinės. Prisiminkite, kad bendra apkrova bet kuriuo metu susideda iš srovės vartotojų visumos, kurie prisijungę prie įrengto tinklo. Tai taip pat aktualu, jei vartotojai skirtinguose lizduose prisijungę prie įrengto tinklo.



Signalų lizdas šoniniame pulte



3-jų kontaktų lizdas galinėje kabinos sienoje

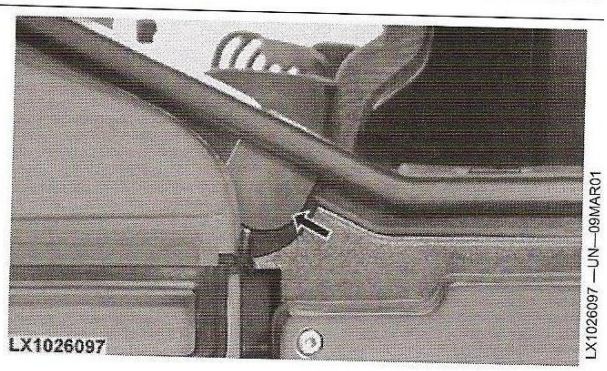


Lizdai kabinos rėme

A—Signalų lizdas
B—3 kontaktų maitinimo kištukinis lizdas
C—ISOBUS lizdas

Laidų išvedžiojimas

Galiniame kabinos lange yra dvi angos, per kurias galima perkišti laidus. Atidarykite langą ir išimkite guminius fiksatorius. Guminius fiksatorius įpjaukite nurodytose įpjovimo vietose, kad būtų galima išvedžioti laidus. Prijunkite jungtis, vėl įkiškite guminius fiksatorius ir uždarykite langą.



LX1026097 —UN—09MAR01

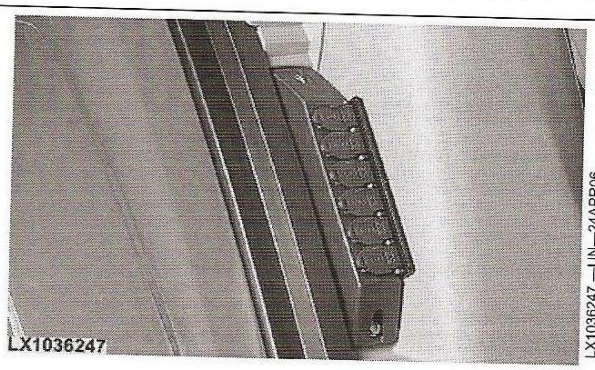
OU12401,0001B92 -26-24AUG10-2

Daugiapozicinis kištukinių lizdų skydelis (jei įrengtas)

Papildomas kištukinių lizdų skydelis gali būti įrengtas ant priekinio jungiklių valdymo pulto. Kontaktas A ant maitinimo lizdų skydelio apsaugotas 30 amp. saugikliu. Kontaktas C apsaugotas 10 amp. saugikliu, o kontaktas B yra masė.

Pasukite raktelį pagrindiniame jungiklyje (lizde) į dešinę maitinimui tiekti į kontaktą C. Kontaktas A maitinamas net tada, kai išjungtas degimas.

SVARBU: Gali būti naudojami elektros įrenginiai, kuriems reikalingi stiprios srovės įėjimai, be to, leidžiami daugiašakiai kištukiniai lizdai, tik negalima perkrauti maitinimo grandinės. Prisiminkite, kad bendra apkrova bet kuriuo metu susideda iš srovės vartotojų visumos, kurie prisijungę prie įrengto tinklo. Tai taip pat aktualu, jei vartotojai skirtinguose lizduose prisijungę prie įrengto tinklo.

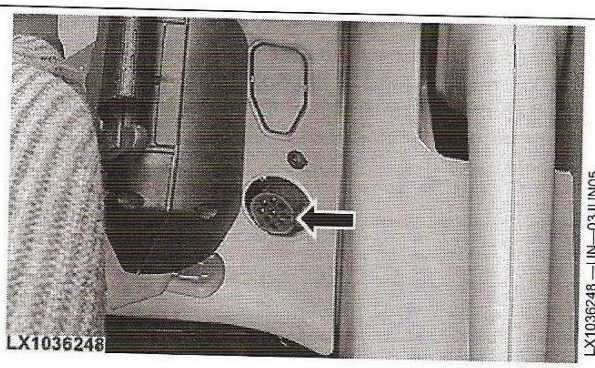


LX1036247 —UN—24APR06

OU12401,0001B93 -26-24AUG10-1/1

Service ADVISOR™ Kištukinis lizdas

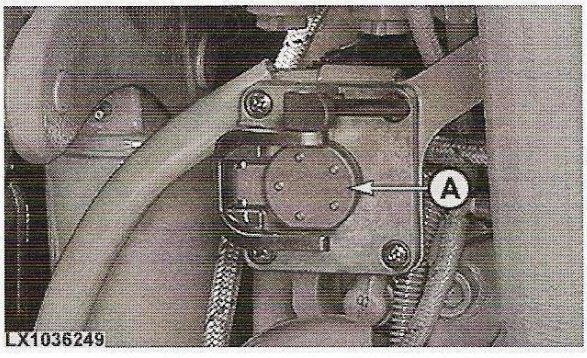
Šis lizdas tinkamas **tik** techninės priežiūros ir diagnostiniams tikslams. Neprijunkite jokių kitų įrenginių.



LX1036248 —UN—03JUN05

ISOBUS lizdas

Prie lizdo (A) gali būti prijungti ISO 11783 standartą atitinkantys įrenginiai. Prieš naudojimą, perskaitykite gamintojo pridėtą prikabinamo įrenginio instrukciją ir laikykitės visų instrukcijoje ir ant prikabinamo įrenginio esančių saugos nurodymų.



LX1036249 —UN—24APR06

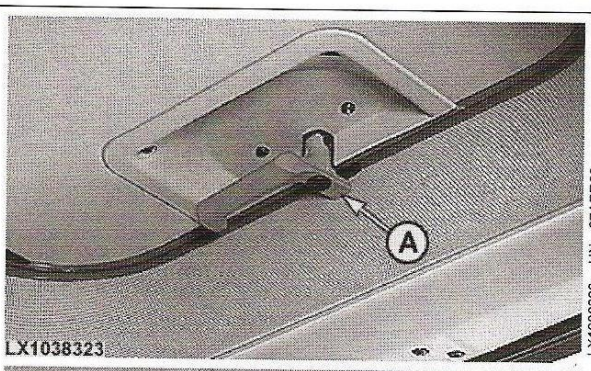
Stogo liukas (jei įrengtas)

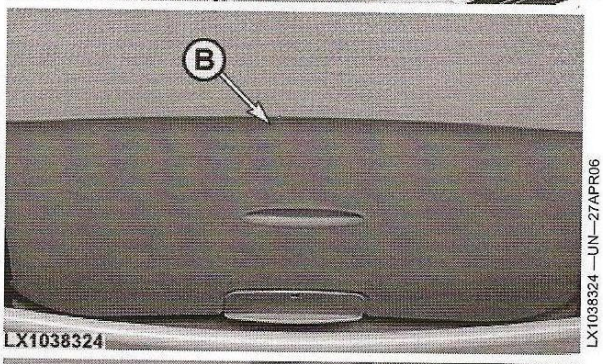
Stogo liukas gali būti atidaromas ir uždaromas rankena (A).

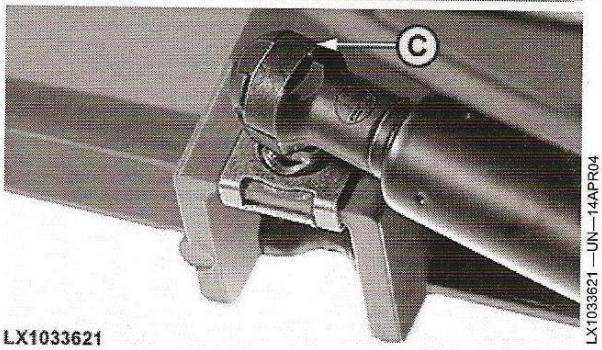
Jei stogo liuke yra stiklinė plokštė, dangtis (B) apsaugos nuo tiesioginių saulės spindulių.

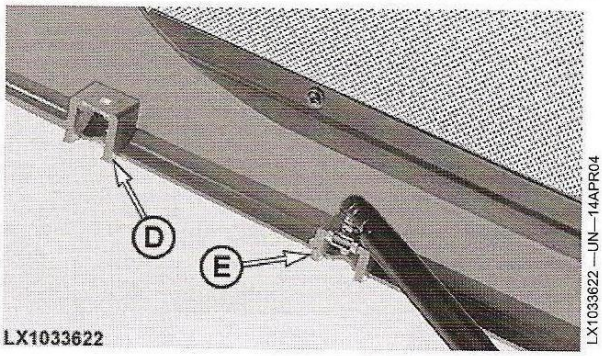
Stogo liukas gali būti atidarytas siauresniu arba platesniu kampu. Kampo nustatymui, nuimkite prispaudimo plokštelę (C), atkabinkite pneumatinę spyruoklę nuo fiksatoriaus ir ją nuimkite. Įstatykite fiksatorių į pageidaujamą padėtį (D) arba (E), vėl uždėkite pneumatinę spyruoklę ir užfiksuokite fiksatoriumi.

A—Rankena
B—Gaubtas
C—Prispaudimo plokštelė
D—Siauras kampas
E—Platus kampas









8.2. Atmintinė „Technikos paleidimas klientui – atmintinė technikui“

TECHNIKOS PALEIDIMAS KLIENTUI – ATMINTINĖ TECHNIKUI

Klientas (vardas, pvardė):

	Atlikta	Neatlikta
Pasirašoma serviso ir atsarginių detalių tiekimo sutartis su klientu (jeigu klientas neturėjo galiojančios sutarties)		
Pristatyti įsigytos technikos _____privalumai/ypatumai		
Klientas apmokytas valdyti techniką		
Klientui paaiškinti techninės priežiūros ypatumai		
Klientui įteikta techninės priežiūros įrašų knygelė		
Užpildyta pristatymo kontrolinė lentelė		
Užpildytas pristatymo pažymėjimas		
Įteikta valdymo instrukcija		
Supažindinta su garantinio aptarnavimo sąlygomis		
Supažindinta su lanksčiu darbo grafikas (serviso, atsarginių dalių prekybos centrų)		
Supažindinta su prekybos centrų dislokacijos vietomis		
Informuota apie atsarginių dalių pristatymo terminus ir kainodarą		
Supažindinta su skubių siuntų paslaugomis Lietuvoje		
Informuota apie atsarginių detalių katalogą internete		
Informuota apie internetinę užsakymų sistemą		
Supažindinta su nuolaidų sistema		
Informuota apie galiojančias akcijas		
Išrašytas žalias lapas		

8.3. Darbų saugos instrukcijos

Žiūrėti Priedas Nr. 1.

9 mokymo elementas. Savarankiška užduotis

9.1. Užduoties aprašymas

Užduoties vertinimo kriterijai:

1. Atliekant užduotį mokytojas laikėsi jos aprašyme technologinės dokumentacijos reikalavimų;
2. Užduotis atlikta pagal pateiktą užduoties aprašymą;
3. Užduotis atlikta kokybiškai;
4. Užduotis atlikta per jai skirtą laiką;
5. Užduotis atlikta savarankiškai (esant reikalui konsultuoja mokytojo mokytojas).

1. Atlikti traktoriaus John Deere 7530 kasdieninę techninę priežiūrą: (vadovaujantis John Deere 7530 eksploatacijos instrukcijos medžiaga, pateikta S.7.3 5 elemente).
2. Agregatuoti traktorių John Deere 7530 su plūgu VARI- MASTER 153 NSH; (vadovaujantis John Deere 7530 eksploatacijos instrukcijos medžiaga, pateikta S.7.3 2 elemente bei plūgo VARI- MASTER 153 NSH naudojimosi instrukcijos medžiaga, pateikta S.7.1 1 elemente).
3. Atlikti traktoriaus John Deere 7530 HMS ir automatinių vairavimo valdymo sistemų užprogramavimą darbui su plūgu VARI- MASTER 153 NSH; (vadovaujantis John Deere 7530 eksploatacijos instrukcijos medžiaga, pateikta S.7.3 6 elemente).
4. Užduotį atlikti per 6 valandas.

PRIEDAI

Priedas Nr. 1. Darbų saugos instrukcija

DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKTAVIMŲ REGISTRAVIMO KORTELĖ

Žemiau išvardinti darbuotojai buvo instruktuoti saugos ir sveikatos klausimais jų darbo vietoje (objektas – UAB „DOJUS agro“ Suvalkijos, Centro, Panevėžio, Šiaulių zonos).

Instruktavimo temos:

Įvadinė saugos ir sveikatos instrukcija, pirmosios pagalbos suteikimas, darbuotojų saugos ir sveikatos instruktavimas dirbant kompiuteriu, darbuotojų saugos ir sveikatos instruktavimas, kuriems neprivaloma elektrotechninio personalo kvalifikacija, dirbant įvairiais elektriniais įrenginiais, darbuotojų sauga ir sveikata vairuojant transporto priemonę, darbų sauga atliekant krovinių kabinėjimo darbus, pakrovimo/iškrovimo darbus, darbų sauga aptarnaujant akumuliatorių baterijas ir jų įkrovimo įrenginius, darbų sauga dirbančiam gręžimo staklėmis, darbų sauga dirbančiam aukšto slėgio plovimo mašina, darbų sauga dirbančiam hidrauliniu presu, darbų sauga dirbančiam su rankiniais pneumatiniais įrankiais, darbų sauga elektrinio krautuvo mašinistui, darbų sauga dirbančiam su padangų montavimo ir vulkanizavimo įrenginiais.

Eil.Nr.	Data	Darbuotojo vardas, pavardė	Darbuotojo atvykimo į įmonę tikslas	Darbuotojo, išklausiusio instruktavimą, parašas	Instruktavusio asmens vardas, pavardė	Instruktavusio asmens parašas
1.	2011.07.20.	Ivan Karmaza	mokymai		Arūnas Egidijus Radžius Serviso padalinio vadovas	
2.	2011.07.20	Denis Buček	mokymai		Arūnas Egidijus Radžius Serviso padalinio vadovas	

Instruktavusiojo pažymėjimas (išdavimo data ir numeris):

UAB DAUS agro
Pylimo g. 6/2-32, LT-01119 Vilnius
Įm. kodas 110360528, PVM k. kodas LT100605219
AB „SEB Vilniaus bankas", s. k. 70440
A.s. LT457044060000161198

DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA

UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ "C.OLSEN BALTIC"
kodas 110360528

Paleidstos pavadinimas
2007. 03. 01.

ĮVADINĖ INSTRUKCIJA

Patvirtinta 2005 m. balandžio mėn. 06 d.
Įsakymu Nr. 102 B

1. Bendros žinios apie įmonę

1.1. ***UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ "C.OLSEN BALTIC"*** veikia sutinkamai su Lietuvos Respublikos įmonių LR akcinių bendrovių įstatymais, kitais galiojančiais norminiais aktais.

1.2. ***UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ "C.OLSEN BALTIC"*** užregistruota Vilniaus miesto savivaldybėje 1992 m. balandžio 02 d. Įmonės registravimo Nr. AB 99-351. Įmonės kodas 110360528.

1.3. Įmonė užsiima prekyba žemės ūkio technika ir jos aptarnavimu.

2. Pavojai ir rizika, kurie egzistuoja įmonėje ir su kuriais gali susidurti darbuotojas

2.1. Pagrindiniai traumuojantys veiksniai yra:
2.1.1. krintantys daiktai;
2.1.2. elektros srovė;
2.1.3. cheminiai agresyvūs skysčiai ir medžiagos;
2.1.4. netvarkingi įrenginiai, įrankiai, keliai, grindys, laiptai ir kt.;
2.1.5. transporto priemonė;
2.1.6. sliduma;
2.1.7. smurtas

3.Darbdavio pareigos ir teisės garantuojant darbuotojams saugias ir sveikas darbo sąlygas

3.1. Darbdavių pareigos:

3.1.1. darbdaviai privalo laikytis LR darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymo ir vykdyti kitų norminių aktų reikalavimus;

3.1.2. pranešti Valstybinei darbo inspekcijai apie įmonės, jos padalinių eksploatacijos pradžią;

3.1.3. instruktuoti ir mokyti darbuotojus saugiai dirbti, tikrinti jų žinias;

3.1.4. sudarant darbo sutartį ir periodiškai vėliau, pakitus gamybos (darbo) procesui, informuoti darbuotojus apie pavojingus, kenksmingus ir kitus rizikos veiksnius darbo vietose ir jų poveikį sveikatai;

3.1.5. kontroliuoti, kaip darbuotojai laikosi saugos ir sveikatos reikalavimų, laikinai nušalinti darbuotoją nuo darbo už tą dieną (pamainą) nemokant jam darbo užmokesčio, jeigu jis darbo metu darbe neblaivus, apsvaigęs nuo sąmoningai panaudotų narkotinių ar toksinių medžiagų;

3.1.6. aprūpinti įmonę, darbo vietas ir darbuotojus saugiais įrenginiais, diegti saugius darbo bei technologinius procesus, aprūpinti darbuotojus saugos ir sveikatos darbe priemonėmis, tinkamai įrengti gamybinės buities patalpas;

3.1.7. organizuoti medicinos paslaugas ir darbuotojų sveikatos patikrinimus;

3.1.8. nustatyta tvarka pranešti apie nelaimingus atsitikimus, profesines ligas sudaryti sąlygas jų priežastims ištirti ir atlyginti už pakenkimą sveikatai;

3.1.9. sudaryti sąlygas saugos darbe organizacinėms struktūroms funkcionuoti;

3.1.10. organizuoti darbuotojų darbą pagal fiziologiškai pagrįstą darbo ir poilsio režimą;

3.1.11. nustatyta tvarka organizuoti darbo aplinkos ir darbo vietų tyrimus, naudojamų kolektyvinių ir individualiųjų saugos priemonių bandymus;

3.1.12. atsižvelgiant į medicinos arba invalidumą nustačiusios komisijos, perkelti darbuotojus į kitą darbą;

3.1.13. tvirtinti įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijas, pareigines instrukcijas, vykdyti kolektyvinės sutarties įpareigojimus ir kitas darbuotojų saugos ir sveikatos prievoles;

3.1.15. sudaryti įmonės darbuotojų, dirbančių pagal darbo sutartis, vardinį sąrašą;

3.1.16. darbuotojo prašymu nemokamai išduoti pažymas apie darbą toje įmonėje (darbuotojo pareigos, kvalifikacija, kiek laiko įmonėje dirba, darbo užmokestis).

3.2.3 atleisti iš darbo darbuotoją, kai darbuotojas pažeidžia norminių aktų nustatytus saugos ir sveikatos reikalavimus, jei prieš tai jam nors vieną kartą per paskutiniuosius dvylika mėnesių buvo taikytos drausminės nuobaudos už saugos ir sveikatos pažeidimus;

3.2.4. pačiam dalyvauti arba įpareigoti kitus įmonės darbuotojus dalyvauti Valstybinės darbo inspekcijos tikrinimuose, susipažinti su tikrinimo medžiaga;

3.2.5. dalį teisių ir pareigų saugos ir sveikatos klausimais perduoti kompetentingam įmonės darbuotojui (darbuotojams).

4. Darbuotojo teisės ir pareigos atliekant darbo sutartimi sulygtą darbą

4.1.Kiekvienam darbuotojui turi būti sudarytos tinkamos, saugios ir sveikatai nekenksmingos darbo sąlygos nustatytos Darbuotojų saugos ir sveikatos įstatyme.

4.2.Užtikrinti darbuotojų saugą ir sveikatą privalo darbdavys. Atsižvelgdamas į įmonės dydį, pavojus darbuotojams, darbdavys steigia įmonėje arba samdo darbuotojų saugos ir sveikatos atestuotą tarnybą, arba šias funkcijas atlieka pats.

4.3.Darbuotojai privalo vykdyti įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos norminių teisės aktų reikalavimus ir kaip galima labiau rūpintis kitų darbuotojų sauga ir sveikata.

4.4.Bendrosios darbuotojų pareigos užtikrinant darbuotojų saugą ir sveikatą nustatomos darbo tvarkos taisyklėse. Konkrečios darbuotojų pareigos saugant savo ir kitų darbuotojų sveikatą bei gyvybę nustatomos darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijose, pareigybės aprašymuose ir nuostatuose.

4.5.Darbuotojo teisės:

4.5.1. reikalauti, kad darbdavys užtikrintų darbuotojų saugą ir sveikatą, įrengtų kolektyvinės apsaugos priemones, aprūpintų asmeninės apsaugos priemonėmis;

4.5.2.sužinoti iš padalinio vadovo, darbdavio apie jų darbo aplinkoje esančius sveikatai kenksmingus ir (ar) pavojingus veiksnius;

4.5.3.susipažinti su išankstinių ir periodinių sveikatos tikrinimų rezultatais; nesutikus su patikrinimo rezultatais sveikatą pasitikrinti pakartotinai;

4.5.4.įgalioti darbuotojų atstovą (atstovus) ar pačiam tartis su darbdaviu dėl darbuotojų saugos ir sveikatos gerinimo;

4.5.5.atsisakyti dirbti, jeigu yra pavojus darbuotojų saugai ir sveikatai, taip pat dirbti tuos darbus, kuriuos saugiai atlikti nėra apmokytas, jei neįrengtos kolektyvinės apsaugos priemonės ar

darbdavį, įmones darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybą, įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos komitetą, Valstybinę darbo inspekciją ar kitą valstybės instituciją.

4.6. Darbuotojo pareigos:

4.6.1.kiekvieno darbuotojo pareiga yra vykdyti įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos norminių dokumentų reikalavimus ir kaip galima labiau rūpintis savo ir kitų darbuotojų sauga ir sveikata;

4.6.2. darbo priemones naudoti pagal darbo priemonių dokumentuose, saugos ir sveikatos instrukcijose nurodytus jų saugius naudojimo reikalavimus;

4.6.3. tinkamai naudoti kolektyvines ir asmenines apsaugos priemones;

4.6.4. savavališkai neišjungti, nekeisti arba nešalinti naudojamose darbo priemonėse įrengtų darbuotojo saugos ir sveikatos apsaugos įtaisų (priemonių), naudoti tokius įtaisus tinkamai ir apie jų gedimus pranešti padalinio vadovui;

4.6.5. nedelsiant informuoti darbdavį, padalinio vadovą apie situaciją, kuri, jų įsitikinimu, gali kelti pavojų darbuotojų saugai ir sveikatai;

4.6.6. bendradarbiauti su darbdaviu, padalinio vadovu įgyvendinant darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus ir priemones;

4.6.7. imtis priemonių pagal galimybes pašalinti priežastis, galinčias sukelti traumas, avarijas ir apie tai nedelsiant informuoti padalinio vadovą, darbdavį;

4.6.8. informuoti padalinio vadovą ir darbdavį apie darbo metu gautas traumas, kitus su darbu susijusius sveikatos sutrikimus;

4.6.9. pasitikrinti sveikatą;

4.6.10. vykdyti teisėtus padalinio vadovo, darbdavio bei pareigūnų, kontroliuojančių darbuotojų saugą ir sveikatą įmonėje, nurodymus.

5. Darbuotojo pareigos ir veiksmai įvykus nelaimingam atsitikimui darbe, avarijai, incidentui, kilus gaisrui

5.1. Nukentėjęs nuo nelaimingo atsitikimo asmuo, jeigu pajėgia, turi nedelsdamas apie tai pranešti tiesioginiam darbo vadovui arba kitam darbdavio įgaliotam asmeniui.

Asmuo, matęs nelaimingą atsitikimą arba apie jį sužinojęs, turi nedelsdamas suteikti nukentėjusiam pirmąją pagalbą ir pranešti apie nelaimingą atsitikimą nurodytiems asmenims.

5.2. Darbo vieta ir įrengimų būklė, iki nelaimingas atsitikimas bus pradėtas tirti, turi išlikti

5.3.1. atliekantiems darbo sutartimi sulygtą, kitą darbdavio pavestą darbą ;

5.3.2. rengiantiems arba tvarkantiems darbo vietą, darbo priemones ir atliekantiems kitus su darbu susijusius veiksmus įmonės teritorijoje, patalpoje ar kitoje vietoje (prieš pradedant darbą, darbo laiku ar po darbo).

5.3.3. darbo metu vykstantiems darbo reikalais;

5.3.4. nukentėjusiam dėl smurto, jeigu smurto aplinkybės ir motyvai susiję su darbu ;

5.3.5. važiuojančiam į darbą arba iš darbo įmonės ar jos samdytu transportu;

5.3.6. per pietų pertrauką, poilsio ir kitas pertraukas, įskaitomas į darbo laiką, darbo vietoje, įmonės teritorijoje ar patalpoje;

5. 3.7. darbo metu važiuojančiam nuosavu transportu darbo reikalais;

5.3.8. dirbantiems įmonėje sau (gavus rašytinį darbdavio sutikimą);

5.4. Nelaimingo atsitikimo tyrimo rezultatai surašomi N-2 formos akte, jeigu šis nelaimingas atsitikimas įvyko kelyje tarp darbovietės ir:

5.4. l. gyvenamosios vietos

5.4.2. ne darbovietėje esančios vietos, kurioje darbuotojas gauna užmokestį už darbą;

5.4.3. ne įmonės teritorijoje esančios vietos, kur darbuotojas gali būti per pietų pertrauką.

5.5. Nelaimingo atsitikimo tyrimo metu nustačius, kad įvykis darbe nesusijęs su darbu, arba nustačius, kad darbuotojas mirė dėl ligos, nesusijusios su darbu, įvykio tyrimas nutraukiamas ir N-I ar N-2 formos aktas nesurašomas.

5.6. Nelaimingi atsitikimai, nesusiję su darbu, yra šie:

5.6.1. nukentėjusysis siekė tyčia susižaloti arba nusižudyti (remiantis teisėsaugos darbuotojų išvada).

5.6.2. nukentėjusysis darė nusikaltimą (remiantis teisėsaugos darbuotojų išvada);

5.6.3. nukentėjusysis dirbo sau (savo interesais) be darbdavio ar padalinio vadovo rašytinio leidimo;

5.6.4. asmuo nukentėjo dėl smurto kurio aplinkybės ir motyvai nesusiję su darbu (remiantis teisėsaugos institucijos ir tiriančių asmenų išvadomis);

5.7. Lengvą nelaimingą atsitikimą tiria dvišalė komisija, sudaryta iš darbdavio įgalioto asmens ir įmonės saugos komiteto atstovo, skirto profesinės sąjungos, arba darbuotojų įgalioto asmens (jeigu nėra profesinės sąjungos). Nelaimingą atsitikimą tirianti dvišalė komisija ne vėliau kaip per 7 darbo dienas nuo nelaimingo atsitikimo privalo: surašyti N-I arba N-2 formos aktą ir perduoti juos bei tyrimo medžiagą darbdaviui (nelaimingo atsitikimo metu nukentėjus dviem ar daugiau asmenų, N-I arba N-2 formos aktas surašomas kiekvienam nukentėjusiam atskirai)

darbo inspektoriaus (komisijos pirmininkas), įmonės profesinės sąjungos atstovo arba darbuotojų įgaliotinio (jeigu įmonėje nėra profesinės sąjungos) ir darbdavio įgalioto asmens.

5.10. Kiekvienas asmuo, pastebėjęs gaisrą, privalo:

5.10.1. nedelsiant pranešti apie gaisrą priešgaisrinei apsaugai (tel.01), nurodydamas tikslų adresą, objektų patalpos ar įrenginio, kuris dega pavadinimą, paskirtį, savo pavardę ir telefono numerį, atsakyti į kitus priešgaisrinės apsaugos dispečerio klausimus;

5.10.2. informuoti žmones apie gaisrą ir organizuoti jų bei materialinių vertybių evakuavimą;

5.10.3. gesinti gaisrą esamomis gaisro gesinimo priemonėmis;

5.10.4. iškviesti į gaisravietę padalinio vadovus.

5.11. Sustabdyti visas įrengimus, atjungiant juos nuo elektros maitinimo šaltinio tinklų. Elektros tinklai išjungti pagrindiniame įvadiniame skyde.

6. Darbuotojų saugos ir sveikatos organizavimas įmonėje

6.1. Siekdamas užtikrinti darbuotojams saugias ir sveikas darbo sąlygas, darbdavys steigia įmonėje darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybą.

6.2. Darbuotojų saugos ir sveikatos tarnyba vykdo įmonėje nuolatinio darbuotojų saugos ir sveikatos kontrolieriaus funkcijas ir siekia, kad visi padalinių vadovai ir kiti darbuotojai besąlygiškai vykdytų savo funkcijas, užtikrinant saugią savo ir bendradarbių veiklą.

6.3. Darbuotojų saugos ir sveikatos tarnyboje gali dirbti asmenys, turintys atitinkamą teorinį ir praktinį parengimą, žinantys įmonės ypatumus, nustatyta tvarka išlaikę egzaminą ir turintys atestacijos pažymėjimą.

6.4. Darbuotojų saugos ir sveikatos tarnyba atsiskaito įmonės direktoriui.

6.5. Įmonėje, kurioje dirba mažiau kaip 50 darbuotojų turi būti išrinktas darbuotojų atstovas.

6.6. Darbuotojų atstovas atlieka šias funkcijas:

6.6.1. dalyvauja darbdavio įgyvendinamose priemonėse darbuotojų saugai ir sveikatai gerinti;

6.6.2. dalyvauja išduodant darbuotojams reikiamas ir tinkamas asmenines apsaugos priemones;

6.6.3. atstovauja darbuotojų interesams tiriant nelaimingus atsitikimus, profesines ligas;

6.6.4. darbdavio ar padalinio vadovo nurodymu operatyviai informuoja darbuotojus apie kilusius ar gresiančius pavojus, ir nurodo priemones, kurių reikia imtis, kad būtų išvengta pavojaus.

7. Evakuacijos keliai, priešgaisrinės ir pirmosios pagalbos priemonės ir jų išdėstymo vietos

7.1. Įmonėje ir jos padaliniuose turi būti parengti evakuacijos planai pavojaus atveju. Su šiais planais darbuotojai supažindinami įsidarbinant įmonėje. Evakuacijos planai iškabinami įmonėje gerai matomose vietose.

7.2. Darbuotojai pavojaus atveju turi teisę nutraukti darbą, išeiti iš darbo patalpos, palikti darbo vietas. Dėl darbuotojų veiksmų pavojaus atveju negali būti skiriamos drausminės ar administracinės priemonės nuobaudos, taikoma materialinė ar kitokia atsakomybė, jeigu jie siekė save ar kitus darbuotojus apsaugoti nuo pavojaus.

7.3. Už įmonės priešgaisrinę saugą yra atsakingas vadovas (darbdavys), kuris savo įsakymu paskiria darbuotojus, atsakingus už darbų barų, objektų, sandėlių, priešgaisrinę būklę.

7.4. Teritorija turi būti tvarkinga, nuolat valoma, atliekos ir šiukšlės išgabenamos į specialiai paruoštas vietas.

7.5. Privažiavimai ir priėjimai prie pastatų ir priešgaisrinio inventoriaus turi būti laisvi ir tvarkingi. Priešgaisriniuose tarpuose tarp pastatų draudžiama laikyti medžiagas, įrengimus, statyti autotransporto priemones.

7.6. Visos gamybinės bei pagalbinės patalpos ir teritorija turi būti aprūpinta pirminėmis gaisro gesinimo priemonėmis, priešgaisrinės saugos ženklais. Gaisrinė įranga bei inventorius laikomi matomose ir lengvai prieinamose vietose.

7.7. Visi evakuaciniai įėjimai ir išėjimai, koridoriai, tambūrai, laiptinės, priėjimai prie gamybinių įrenginių bei mašinų, gaisro gesinimo medžiagų bei priemonių, ryšio ir gaisrinės signalizacijos įrenginių turi būti neužkrauti, paruošti žmonėms evakuoti. Visos evakuacinės durys turi lengvai atsidaryti evakuacijos kryptimi bet kuriuo paros metu. Draudžiama jas užkalti.

7.8. Rūkyti leidžiama tik tam skirtose ženklais pažymėtose ir tinkamai įrengtose vietose, kuriose yra indas nuorūkoms dėti bei gesinimo priemonės.

7.9. Eksploatuojant elektros įrenginius, draudžiama:

7.9.1. šildyti patalpas nestandartiniais (savo gamybos) elektros prietaisais;

7.9.2. naudoti netvarkingus šakutės lizdus, kištukus, atsišakojimo dėžutes, jungiklius bei kitą elektros instaliacijos įrangą;

7.9.3. elektros laidus, lempas, šildytuvus uždengti degiomis medžiagomis;

lempas;

7.9.6. sandėliavimo patalpose įrengti šakutės lizdus;

7.9.7. naudoti nekalibruotus ir savos gamybos saugiklius;

7.9.8. naudoti šviestuvus su nuimtais apsauginiais gaubtais ir neužsandarinta apšvietimo armatūra gaisro ir sprogimo atžvilgiu pavojingose zonose;

7.9.9. naudoti laidus ir kabelius su pažeista arba eksploatacijos metu netekusia dialektinių savybių izoliuojančia medžiaga.

7.10. Pirminės gaisro gesinimo priemonės ir priešgaisriniai įrenginiai turi būti nesugedę ir nuolat paruošti darbui, gaisrinių čiaupų spintelių durys, ugnies gesintuvų ir priešgaisrinių įrenginių paleidimo prietaisai turi būti užplombuoti.

7.11. Vandentiekio tinklas turi būti tvarkingas. Vidaus priešgaisrinį vandentiekį būtina kartą per metus perplauti - nuleisti vandenį iš kiekvieno čiaupo, įsitikinti, ar jie neužrūdiję, netvarkingus suremontuoti ar pakeisti.

7.12. Vidaus vandentiekio gaisriniai čiaupai turi turėti žarnas ir švirkštus, kurie laikomi užplombuotose spintelėse. Gaisrinės žarnos turi būti sausos, susuktos į dvigubą ritę ir prijungtos prie čiaupų ir švirkštų. Vandentiekio čiaupų spintelės turi būti tvarkingos ir nudažytos pagal standarto reikalavimus, o ant durelių turi būti aiškiai pažymėtas raidžių indeksas "GČ", jo eilės ir priešgaisrinės apsaugos telefono numeris.

7.13. Ugnies gesintuvai privalo turėti: užplombuotą paleidimo mechanizmą; raudonai nudažytą korpusą ir užrašą, rodantį naudojimo būdą.

7.14. Gesintuvus reikia:

7.14.1. laikyti lengvai prieinamose ir matomose vietose, apsaugotose nuo tiesioginių saulės spindulių poveikio, ne arčiau kaip per 1 m nuo šildymo prietaisų;

7.14.2. kabinti ne aukščiau kaip per 1,5 m nuo grindų iki gesintuvo apačios ir kad atidarytos patalpos durys netrukdytų paimti gesintuvo;

7.14.3. laikyti taip, kad matytųsi užrašai;

7.14.4. išdėstyti taip, kad atstumas nuo galimo gaisro židinio iki gesintuvų laikymo vietos būtų ne didesnis kaip: 20 m - visuomeniniuose pastatuose ir statiniuose; 30 m - A, B, C kategorijos patalpose; 40 m - D kategorijos patalpose.

7.15. Gesintuvai, kurie yra lauke arba nešildomoje patalpoje ir nėra skirti eksploatuoti esant žemai temperatūrai, šalčių metu nunešami į šildomas patalpas ir gesintuvų laikymo vietoje paliekamas informacinis lapelis apie jų laikymo vietą.

7.16. Kilus gaisrui nedelsiant apie tai pranešta tel.112 miesto ugniagesiams (nurodydamas

gesina gaisro židinį.

7.17. Atidaryti patalpos duris, kurioje yra gaisro židinys reikalinga atsargiai ir stovėti taip, kad būtų išvengta terminių nudegimų nuo staiga išsiveržusių įkaitusių dujų ar ugnies pliūpsnio.

7.18. Imtis priemonių informuoti žmones apie gaisrą ir organizuoti jų bei materialinių vertybių evakavimą.

8. Darbuotojo veiksmai darbo metu už įmonės ribų

8.1. Atlikdamas pavestą darbą už įmonės ribų darbuotojas privalo vykdyti tik jam pavestas užduotis, saugoti savo ir nekenkti aplinkinių žmonių sveikatai, vadovaujantis saugos ir sveikatos norminiais aktais kaip ir pačioje įmonėje.

8.2. Į kitą važiuojamosios dalies pusę darbuotojas privalo eiti tik pėsčiųjų perėjomis, o kur jų nėra – sankryžose pagal šaligatvių arba kelkraščių liniją. Einant perėja neperžengti jos ribų.

8.3. Jeigu matomoje zonoje nėra perėjos ar sankryžos, darbuotojas eina per kelią tiesiai, stačiu kampu, į abi puses gerai apžvelgiamoje vietoje.

8.4. Vietose, kur eismas reguliuojamas, darbuotojas privalo vadovautis šviesoforu su pėsčiųjų atvaizdu, o kai jo nėra – transporto šviesoforo signalais. Reguliuotojo signalų privalu paisyti net tuo atveju, jeigu jie prieštarautų šviesoforo signalams.

8.5. Kitais atvejais galima įžengti į važiuojamąją dalį tik įsitikinus, kad eiti yra saugu ir kad darbuotojas netrukdys transporto priemonėms.

8.6. Užsidegus geltonam signalui arba reguliuotojui pakėlus ranką aukštyn, darbuotojas, kuris yra važiuojamojoje dalyje, privalo baigti eiti per ją ar sustoti saugumo salelėje arba ant paženklintos ar įsivaizduojamos linijos, skiriančios priešingų krypčių transporto srautus.

9. Kiti darbuotojui aktualūs su darbuotojų sauga ir sveikata įmonėje susiję klausimai

9.1. Prieš pradedant dirbti, darbuotojas turi apžiūrėti įrenginius, įrankius, darbo vietą ir, radęs trūkumų, privalo apie juos pranešti tiesioginiam vadovui, kad jie būtų pašalinti.

9.2. Darbuotojas gali dirbti tik tą darbą, kuriam jis yra apmokytas ir instruktuotas.

9.3. Valyti ir taisyti įrenginius galima tik juos sustabdžius ir išjungus iš elektros tinklo, atjungus suspaustą orą ir kt. Valyti suspaustu oru draudžiama.

tęsas 10 iš viso 11 lapų

toksinių medžiagų, nešti į įmonės teritoriją alkoholinius gėrimus.

9.6. Darbų vadovai negali duoti nurodymų darbuotojams, kurie prieštarauja darbuotojų saugos ir sveikatos normoms ir taisyklėms.

9.7. Zonos ir vietos, skirtos darbui su įrenginiu ar jo priežiūrai, atsižvelgiant į atliekamą operaciją, turi būti reikiamai apšviestos.

9.8. Ant įrenginio turi būti reikiami saugos ir sveikatos apsaugos ženklai. Tokie ženklai arba kiti įspėjantys įtaisai ant darbo įrenginio turi būti lengvai pastebimi ir suvokianti.

9.9. Darbo įrenginys gali būti panaudotas tik tiems veiksmams (darbams) ir tokiomis sąlygomis, kuriems jis yra skirtas ir pritaikytas.

9.10. Įrenginio techninį aptarnavimą arba einamąjį remontą turi būti įmanoma atlikti tik tada, kai įrenginys yra išjungtas. Jei to padaryti neįmanoma, turi būti sudaryta galimybė šias operacijas atlikti saugiai arba šios operacijos turi būti atliekamos nepavojingose zonose.

9.11. Pažeidus elektros srovei žmogaus organizmą, susitraukia raumenys, sutrinka širdies veikla kraujo apytaka, paraližuojami nerviniai centrai, atsiranda nudegimų.

9.12. Srovei paveikus žmogų prasideda rankų traukuliai ir nukentėjęs negali pats atsiplėšti nuolaidos. Srovei didėjant, paraližuojamas kvėpavimas, prasideda širdies aritmija, sutrinka kraujo apytaka. Nukentėjusį reikia greitai išlaisvinti nuo srovės ir suteikti jam pirmąją pagalbą.

9.13. Žmones elektros smūgis ištinka dėl šių priežasčių:

9.13.1. atsitiktinai prisilietus prie plikų laidų, kuriuose yra įtampa;

9.13.2. prisilietus prie elektros įrenginių konstrukcijos elementų ar korpusų, kuriuose buvo įtampa dėl pažeistos izoliacijos;

9.14. Patikrinkite, vizualiai apžiūrint ar mechaniškai nepažeista kabelio (laido) izoliacija, kuriuo įrenginys jungiamas į elektros tinklą, o taip pat kištuką ir elektros rozetę.

9.15. Nedirbti su elektros įrenginiais, kurių atidaryti arba nuimti apsauginiai dangčiai, atviri kištukų ar rozetės korpusai, pažeista įtampą turinčių srovinių dalių izoliacija.

9.16. Draudžiama tiesiogiai (be kištuko) jungti elektros įrenginius į elektros tinklą (rozetę).

9.17. Neturint teisės neremontuoti sugedusių elektros įrenginių, laidų, kištukų ar rozečių. Apie pastebėtus gedimus (trūkumus) privalote informuoti tiesioginį darbų vadovą arba elektrotechninį personalą.

9.18. Darbuotojai privalo žinoti kaip elgtis katastrofų, stichinių nelaimių atvejais.

9.19. Apie galimas civilinės saugos situacijas gyventojai įspėjami signalu "Dėmesio! Visiems!

9.20. Jis duodamas įjungus sirenas, įmonių garsinius signalus ir kitas garsines priemones, siekiant įspėti gyventojus, kad pagal šį signalą būtina įjungti radiją, radijo transliacinius ir televizijos imtuvus, per kuriuos bus perduotas skubus žodinis pranešimas apie susidariusią padėtį.

9.21. Galimi žodiniai pranešimai:

9.21.1. Dėmesio ! Kalba civilinės saugos tarnyba. Piliečiai ! Dėl iškilusios priešo oro užpuolimo grėsmės skelbiamas
"Oro pavojus!..."

9.21.2. Dėmesio ! ! Kalba civilinės saugos tarnyba. Piliečiai ! Priešo oro puolimo pavojus praėjo. "Oro pavojus atšaukiamas !...

9.21.3. Dėmesio ! Kalba civilinės saugos tarnyba. Piliečiai ! Iškilo radioaktyvaus užterštumo grėsmė !..."

9.21.4. Dėmesio ! Kalba civilinės saugos tarnyba. Piliečiai ! Iškilo cheminio užterštumo grėsmė !...Skubiai užsidėkite dujokaukes, odos apsaugojimo priemones ir eikite į slėptuvę!

9.21.5. Dėmesio ! Kalba civilinės saugos tarnyba. Piliečiai ! "Dujos, amoniakas ! Dujos ciklonas !..."Užsidėkite dujokaukę ir skubiai apleiskite užterštą zoną!

9.21.6. Gali būti perduoti ir kiti pranešimai apie stichines nelaimes, stambias avarijas, apie gyventojų evakuaciją.

Instrukciją parengė (instrukcija 11 lapų):

Generalinis direktorius Audrius Kavaliauskas

Suderinta: Darbuotojų saugos ir sveikatos komiteto posėdžio protokolu Nr. 4. Joniškyje 2005. 04. 04.

DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA

UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ "C.OLSEN BALTIC"

Pakeistas pavadinimas 2004. 03. 01.

UAB DOJUS agro
Pylimo g. 8/2-32, LT-01118 Vilnius
Įm. kodas 110360528, PVM kodas LT100005217
AB „SEB Vilniaus bankas", b.k. 78640
A.s. LT457044060001451198

kodas 110360528

Patvirtinta 2005 m. balandžio mėn. 06 d.
Įsakymu Nr. 102 B

DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA TRAKTORINIO TELESKOPINIO KRAUTUVO MAŠINISTUI
(prof.kodas 8333)

Nr. 29

1. Bendroji dalis

1.1. Savarankiškai dirbti traktorinio teleskopinio krautuvo vairuotoju gali ne jaunesni kaip 18 metų asmenys, pasitikrinę sveikatą, turintys traktorininko pažymėjimą, išklausę įvadinį ir darbo vietoje instruktavimus, turintys praktinių įgūdžių.

1.2. Darbuotojo darbo ir poilsio laiko paskirstymas, kasdieninio darbo (pamainos) pradžia ir pabaiga nustatoma pagal įmonės darbo tvarkos taisykles.

1.3. Darbuotojas privalo:

1.3.1. laikytis darbo tvarkos taisyklių;

1.3.2. vykdyti tik tuos darbus, kurių yra išmokytas ir kuriems yra instruktuotas;

1.3.3. saugoti savo ir nekenkti kitų darbuotojų sveikatai, mokėti saugiai dirbti, žinoti ir vykdyti darbo priemonių su kuriomis dirba dokumentuose, darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijose nurodytų jų saugaus naudojimo reikalavimus;

1.3.4. naudotis tik tvarkingomis darbo priemonėmis, įrenginiais;

1.3.5. atlikti tik pavestą darbą ir neleisti dirbti pašaliniams asmenims;

1.3.6. žinoti priešgaisrines saugos reikalavimus, kur yra gaisro gesinimo priemonės, mokėti teisingai jomis naudotis, vengti veiksmų ir nesudaryti situacijų, galinčių sukelti gaisrą;

1.3.7. nekeisti, nešalinti naudojamose darbo priemonėse ar kituose įrenginiuose, pastatuose įrengtų darbuotojų saugos ir sveikatos apsaugos įtaisų (priemonių), naudoti tokius įtaisus tinkamai ir apie jų gedimus pranešti padalinio vadovui;

1.3.8. imtis priemonių pagal galimybes bei turimas žinias šalinti priežastis galinčias sukelti traumas, ūmius apsinuodijimus, avarijas, apie tai nedelsiant pranešti padalinio vadovui;

1.3.9. informuoti padalinio vadovą apie darbo metu gautas traumas, ūmius sveikatos sutrikimus;

1.3.10. nedelsiant informuoti padalinio vadovą apie situaciją darbo vietose, patalpose ar kitose įmonės vietose, kuri gali kelti pavojų darbuotojų saugai ir sveikatai, taip pat informuoti apie darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų pažeidimus, kurių patys pašalinti negali;

1.3.11. pasitikrinti sveikatą;

1.3.12. laikytis asmeninės darbo higienos reikalavimų.

1.4. Darbuotojas turi teisę atsisakyti dirbti jeigu yra pavojus saugai ir sveikatai.

1.5. Draudžiama dirbti nesveikuojant ar apsvaigusiam nuo alkoholinių gėrimų, narkotinių ar toksinių medžiagų. Rūkyti leidžiama tik specialiai įrengtose vietose.

1.6. Įvykus nelaimingam atsitikimui, nukentėjusiam suteikti pirmąją pagalbą, reikalui esant kreiptis į gydymo įstaigą arba iškviesti greitąją medicininę pagalbą.

Lapas 3 iš viso 9 lapų

1.7. Nukentėjęs ar įvykį matęs asmuo privalo nedelsiant pranešti padalinio vadovui ir iki tyrimo pradžios išsaugoti įvykio vietą tokią, kokia buvo nelaimingo atsitikimo metu, jei tai nekelia pavojaus žmonių gyvybei.

1.8. Draudžiama savarankiškai ar susitarus su kitu darbuotoju keisti darbo pamainą, darbo pobūdį, dirbti įrenginiais, mechanizmais, kurių aptarnavimas darbuotojui nepriskirtas.

1.9. Traktorinio teleskopinio krautuvo vairuotojas yra atsakingas už jam priskirto krautuvo techninį stovį ir saugią eksploataciją, todėl privalo būti susipažinęs su visomis krautuvo techninėmis charakteristikomis pagal gamyklos gamintojos pasą. Krautuvas skirtas pakrovimo-iškrovimo ir transportavimo darbams atvirose aikštelėse, (sandėliuose) turinčiose lygų ir kietą pagrindą.

1.10. Darbuotojui, kuris pažeidė šios instrukcijos reikalavimus, taikoma LR įstatymų nustatyta atsakomybė.

2. Profesinės rizikos veiksniai. Saugos priemonės nuo jų poveikio

2.1. Darbo metu traktorinio teleskopinio krautuvo vairuotojas gali būti veikiamas profesinės rizikos veiksnių:

2.1.1. variklio išmetamos dujos (CO_2);

2.1.2. krintančių daiktų poveikis;

2.1.3. besisukančios, judančios mašinų, agregatų dalys;

2.1.4. aukšta ir žema temperatūra;

2.1.5. galimas atsitiktinis elektros srovės poveikis;

2.1.6. agresyvios cheminės medžiagos ir lengvai užsiliepsnojantys skysčiai (benzinas, įvairūs skiedikliai, stabdžių skystis, elektrolitas, antifrizas ir t.t.);

2.1.7. eismo taisyklių nesilaikymas;

2.1.8. greičio viršijimas (uždarose patalpose 5 km/h, teritorijoje 10 km/h);

2.1.9. techniškai netvarkingas krautuvas;

2.1.10. krautuvo perkrovimas;

2.1.11. netvarkinga kelio danga;

2.1.12. gabenamo krovinio kritimas;

2.1.13. triukšmas, vibracija;

2.1.14. darbo zonos nepakankamas apšvietimas.

2.2. Asmeninės apsaugos priemonės (darbo rūbai, avalynė, pirštinės, priemonės klausai, akims ir kvėpavimo takams apsaugoti) išduodamos pagal parengtą ir patvirtintą įmonėje nemokamai išduodamų darbuotojams AAP sąrašą.

2.3. Siekiant išvengti apsinuodijimų išmetamomis dujomis, draudžiama šildyti variklį uždarose ir blogai vėdinamose patalpose.

2.4. Važiuoti su krovininiu, transportavimo padėtyje, leidžiama jeigu kelio nuolydis neviršija 9^0 (16%).

2.5. Vežant aukštus, didelių gabaritų krovinius vairuotojas pastoviai turi stebėti, kad neužkliudytų statybinių konstrukcijų, vamzdynų, arkų, elektros laidų ir kabelių.

2.6. Dirbant varikliui draudžiama plauti, valyti, vykdyti sutepimo ir kitus bet kokius aptarnavimo darbus.

2.7. Jeigu buvo dirbama su antifrizu, stabdžių skysčiu ar elektrolitu po to tuoj pat rankos turi būti nuplautos vandeniu su muilu.

2.8. Pilant elektrolitą būtina naudotis guminėmis pirštinėmis ir akiniais.

2.9. Užvedant variklį žiemos metu, draudžiama šildyti jo karterį arba, atskiras dalis (kolektorių), atvira ugnimi (litavimo lempa, deglu).

2.10. Leidžiama krovinio masė ant šakių (kablio) priklauso nuo svorio centro ir keliamo aukščio, todėl būtina vadovautis nuorodomis techniniame pase.

3. Darbuotojo veiksmai prieš darbo pradžią.

3.1. Apsivilkti darbo drabužiais ir tvarkingai susisagstyti. Draudžiama dirbti su suplyšusiais, be sagų drabužiais su nukabusiais laisvais galais.

3.2.Tikrindamas, ar krautuvas tinkamas darbui, vairuotojas privalo, atidžiai apžiūrėti vairo ir stabdžių įrenginius.

3.3. Patikrinti padangas ir slėgimą jose, negalima leisti, kad slėgimas padangose būtų mažesnis už normalų. Nuleistos padangos sumažina autokrauturvo išilginį ir skersinį pastovumą, o jų nusėdimas padidina autokrautuvo pakrypimą 2-3 k.

3.4. Tuo atveju, kai krautuvo vairuotojas dirba pamainomis, prieš pradėdamas darbą, jis privalo pažiūrėti į pamainos žurnalą, kuriame ankstyvesnioji pamaina privalėjo pažymėti darbo metu pastebėtus defektus.

3.5. Patikrinti:

3.5.1. ar keltuvas tinkamas darbui, ar nedeformuoti krovinių keltuvo išorinis ir vidinis rėmai, ar nėra pažeidimų ir plyšių suvirinimo vietose;

3.5.2. kaip veikia hidraulinės ir kuro sistemos, ar nėra pratekėjimų, ar tvarkingos aukšto bei mažo slėgimo žarnos. Išsiplėtusias žarnas arba kurių sujungimuose prateka skystis, reikia pakeisti. Draudžiama vairuotojui pačiam atlikti bet kokį aukšto slėgimo žarnų remontą;

3.5.3. ar neprateka darbinis skystis per siurblio darbinio veleno riebokšlį;

3.5.4. krovinių kelturo rėmą ir vežimėlį.

3.6. Prieš pradedant dirbti (prapompuoti, sušildyti) hidraulinės sistemos tepalus atlikus keletą kontrolinių pakėlimų - nuleidimų tuščia eiga.

3.7. Įsitikinti, ar veikia garsinis signalas, žibintai ir "Stop" signalai.

3.8. Patikrinti, ar tinkamos darbo priemonės. Jeigu kroviniai pakeliami ir gabenami šakėmis, tai šakių galus reikia nustatyti tiksliai vienoje horizontalioje plokštumoje.

3.9. Jeigu apžiūrint krautuvą, pastebėti defektai, kurių vairuotojas negali pašalinti savo jėgomis, jis turi apie tai pranešti padalinio vadovui. Draudžiama netvarkingu autokrautuvu kelti arba transportuoti krovinius.

3.10. Vairuotojas, priėmęs pamainą, atsako už krauturo darbo saugumą.

3.11. Gauti padalinio vadovo užduotį ir vykdyti ją.

4. Darbuotojo veiksmai darbo metu.

4.1. Draudžiama dirbti netvarkingu krautuvu, bei jį remontuoti netvarkingais įrankiais. Draudžiama atsukinėti ir užsukinėti veržles, kaišiojant tarp veržlės ir rakto metalines plokšteles; taip pat naudoti prailgintus raktus vamzdžio galu ar kitu metalo ruošiniu.

4.2. Darbo vieta turi būti tvarkinga, keliai nuvalyti, pravažiavimai tarp krovinio rietuvių neužgriozdinti.

4.3. Visus krovinius sandėliuoti, kraunant į rietuves tik pagal sandėliavimo schemas.

4.4. Atsargiai privažiuoti prie krovinio ir pakėlimo šakes pakišti po padėklu, konteineriu ar kitu įrenginiu, ant kurio yra krovinys. Krovinys ant šakių turi gulėti lygiai simetriškai, stabiliai.

4.5. Darbuotojui privalu stebėti, kad keliamas ar transportuojamas krovinys neužkliūtų už šalia esančio krovinio ar automobilio.

4.6. Gabenant krovinį išilgai krovinio rampos, darbuotojas privalo išlaikyti ne mažesnį kaip 1 m atstumą tarp rampos krašto ir gabenamo krovinio labiausiai atsikišusios dalies.

4.7. Jei darbuotojui reikia laikinai pasišalinti iš darbo vietos, jis privalo krautuvą pastatyti į nuošalią vietą, nuleisti vežimėlį su šakėmis, užtraukti rankinį stabdį ir išjungti variklį.

Tęsas 6 iš viso 9 lapų

4.8. Krovinį pakelti atsargiai, be trūkčiojimų, palaipsniui didinti variklio apsisukimus, palenkiant strėlę į save.

4.9. Krovinį, kurio svoris artimas keliamajai galiai, būtina prieš transportuojant, trumpai palaikyti pakėlus, kad įsitikinti, ar laiko kėlimo mechanizmai ir hidraulinė sistema.

4.10. Kad keliamas ir transportuojamas krovinys nesiūbuotų ir nesisuktų, jį reikia prilaikyti atotampomis arba specialiais kabliukais. Draudžiama prilaikyti krovinį darbuotojams rankomis arba balansuoti jį savo svoriu.

4.11. Jeigu keliamas krovinys, kurio svoris artimas keltuvo ribinei keliamajai galiai, leidžiama dirbti tiesiogiai stebint padalinio vadovui.

4.12. Krovinį kelti ar nuleisti tik sustabdžius krautuvą. Krautuvui važiuojant, krovinį kelti, nuleisti arba pakreipti draudžiama.

4.13. Nuimant krovinį iš aukščio, būtina su pakeltu kroviniu lėtai atsitraukti nuo rietuvės per krovinio gabaritą, sustoti, nuleisti krovinį į transportavimo padėtį (krovinio apačia nuo grindinio 40 cm) ir gabenti į paskirties vietą.

4.14. Draudžiama kelti krovinį, kuris yra sunkesnis už nurodytą krautuvo techninėje charakteristikoje.

4.15. Krovinį imti šakėmis leidžiama tik pakreipus krovinio rėmą "į priekį", o kelti tik pakreipus "į save".

4.16. Krovinius krauti ir nuimti reikia tolygiai, nepažeidžiant nustatytų krovinių laikymo gabaritų, neužgriozdinant perėjimų bei pervažiavimų. Draudžiama nuleidžiamą krovinį dėti prie griovio arba iškasos šlaitų, jeigu krovinys gali nuslinkti arba apvirsti.

4.17. Vairuotojas privalo sekti, kad, keliant ar nuleidžiant krovinį esantį šalia sienos, rietuvės ar kito įrenginio, nebūtų žmonių.

4.18. Draudžiama krautuvais krauti ir transportuoti suslėgtų dujų balionus.

4.19. Dirbant nakties metu, keliai, praėjimai ir sandėliai turi būti apšviesti. Neapšviestose vietose dirbti draudžiama.

4.20. Važiuojant pro žmonių susibūrimo vietą, cecho duris, vartus, taip pat išvažiuojant pro vartus, būtina sulėtinti greitį ir duoti garso signalą.

4.21. Draudžiama dirbti užgriozdintose aikštelėse. Žiemą nuo pakrovimo ir iškrovimo aikštelių turi būti nuolat nuvalomas sniegas ir ledas, aikštelė paberstoma smėliu.

4.22. Gabenti krovinį pasvirusiu keliu ar posūkyje reikia atsargiai. Staigiai stabdant, galima pamesti krovinį arba apsiversti.

4.23. Krautuvo vairuotojas privalo sekti, kad krovinio ant šakių svorio centro padėtis sutaptų su autokrautuvo išilgine ašimi ir kad krovinys neišsikištų į priekį daugiau kaip per 1/3 šakių ilgio, keliant stambius krovinius, kurie netelpa ant standartinio ilgio šakės, reikia naudoti šakių prailgintuvus ir krovinį stipriai pririšti prie vežimėlio.

4.24. Krovinį reikia kelti atsargiai, netrūkčiojant.

4.25. Draudžiama krautuvui judant, kelti vežimėlį su kroviniu. Krovinį pradėti transportuoti galima tik tuomet, kai jis bus patikimai ir tolygiai padėtas ant keltuvo ir pakeltas nuo žemės ne daugiau kaip per 30–40 cm. Pajudėti iš vietos leidžiama tik mažu greičiu.

4.26. Pervežant stambius krovinius, uždengenčius kabinos stiklą, vairuotojas privalo vadovautis signalizuotojo nurodymais arba gabenti krovinį atbuline eiga.

4.27. Draudžiama:

4.27.1. transportuoti krovinius, kurių svorio centras yra ties šakių galais;

4.27.2. krautuvais krauti ir transportuoti balionus su suslėgtomis dujomis, degiuosius ir apdeginančius, skysčius stiklinėje taroje, nors ji būtų įdėta į krepšius arba dėžes;

4.27.3. vežti žmones stovinčius ar sėdinčius ant šakių, kauše ir kabinos laiptelių. Draudžiama kelti žmones į aukštį, balansuoti krūvį žmonių kūno svorio sąskaita;

4.27.4. būti žmonėms po pakeltu kroviniu;

4.27.5. išlipti iš kabinos, kai krovinys pakeltas aukščiau kaip 1 m;

4.27.6. įleisti į kabiną pašalinius asmenis ir pašaliniams asmenims perduoti krautuvo valdymą;

4.27.7. naudoti kroviniui prikabinti vielą arba lyno gabalus vietoje specialių pakabų;

4.27.8. kelti krovinius, esančius nestabilioje padėtyje, netinkamoje taroje, arba pripildytoje virš bortų taroje;

4.27.9. kelti krovinius paketnis, be specialių priemonių, kurios neleistų iškristi atskiriems elementams;

4.27.10. pakrauti ir iškrauti automašiną, esant jos kabinoje vairuotojui, taip pat kelti krovinį virš mašinos;

4.27.11. leisti savarankiškai valdyti autokrautuvą pašaliniam asmeniui;

4.27.12. kelti nežinomo svorio krovinį arba krovinį, kurio svoris viršija ribinę krautuvo keliamąją galią. Sunkiasvorio krovinio paėmimui, kai tarpas po kroviniu mažas, arba visai jo nėra, reikia naudoti specialias kylio formos šakes.

4.27.13. kelti krovinį užpiltą žemėmis, statybinėmis šiukšlėmis, prišalusį prie žemės, prispaustą arba užpiltą betonu;

4.27.14. tempti krautuvu krovinį žeme ir nuo rietuvės.

kapas 8 iš viso 9 kapų

4.28. Sunkiasvorius ir didelių gabaritų krovinius reikia kelti ir transportuoti dviem krautuvais. Kelias, kuriuo važiuos krautuvai, turi būti atitinkamo pločio, lygus be nuolydžių. Krovinį būtina tolygiai paskirstyti ant ablejų krautuvo šakių. Kiekviensam krautuvui tenkantis svoris negali būti didesnis už jo keliamąją galią. Krautuvai turi važiuoti ne didesniu kaip 5-6 km/h greičiu. Tokį krovinį transportuoti galima tik stebint padalinio vadovui.

4.29. Smulkius gabalinius krovinius transportuoti specialioje taroje, pritvirtintoje griebtuvais.

4.30. Vairuotojas, važiuodamas per žmonių susibūrimo vietas, šalia cecho durų, vartų, išvažiuodamas pro vartus, turi sulėtinti greitį ir duoti garsinį signalą.

4.31. Važiuojant su kroviniu draudžiama staigiai stabdyti, daryti staigius posūkius ir pagreitėjimus.

4.32. Perkaitusio variklio radiatoriaus kamštį leidžiama nuimti tik ištiesta ranka, apsimovus pirštinėmis, nusisukus į šalį ir laikantis kuo toliau nuo radiatoriaus angos, vėjo kryptimi.

4.33. Draudžiama pilti į perkaitusio variklio radiatorių aušinimo skystį.

4.34. Dirbant nakties metu, pakrovimo-iškrovimo vietos turi būti geral apšviestos, o krautuvo signalai "stop" ir žibintai turi būti tvarkingi.

5. Darbuotojo veiksmai avariniais ypatingais atvejais.

5.1. Pasigirdus įtartiniems garsams, triukšmui variklyje, hidraulinėje sistemoje ar valdymo agregatuose, nedelsiant išjungti variklį. Apie gedimą informuoti padalinio vadovą. Toliau tęsti darbą leidžiama tik išaiškinus ir pašalinus visus gedimus.

5.2. Nutraukti visus pakrovimo - iškrovimo darbus esant audrai stipriai lijant arba sningant ir esant apledėjimui.

5.3. Įvykus avarijai ar stichinei nelaimei, kai būna prispausti žmonės griuvančiomis konstrukcijomis arba įrenginiais, krautuvo vairuotojas turi imtis visų galimų priemonių įrenginių ar konstrukcijų atkėlimui, kad išlaisvinti žmones.

6. Darbuotojo veiksmai baigus darbą.

6.1. Krautuvą pastatyti į nuolatinę jo sovėjimo vietą, užtraukti rankinį stabdį, nuleisti darbinę įrangą į žemutinę padėtį, išjungti variklį.

6.2. Jeigu krautuvu dirbama keliomis pamainomis į pamainų žurnalą įrašyti visus darbo metu pastebėtus trūkumus.

6.3. Draudžiama palikti krautuvą bendro naudojimo pravažiavimuose, pričšais išvažiavimus pro vartus ir gaisrininkų pravažiavimuose.
6.4. Patikrinti ar neteka tepalas iš hidraulinės sistemos.
6.5. Apžiūrėti padangas, patikrinti slėgimą jose ir jeigu reikia pripūsti.
6.6. Sutvarkyti darbo vietą ir užrakinti mechanizmą.
6.7. Draudžiama rankas ir darbo rūbus plauti benzinu, žibalu, skiedikliais ir kitomis lengvai užsidegančiomis ir sveikatai kenksmingomis medžiagomis. Rankos turi būti plaunamos vandeniu su muilu arba specialiai tam skirtomis pastomis.

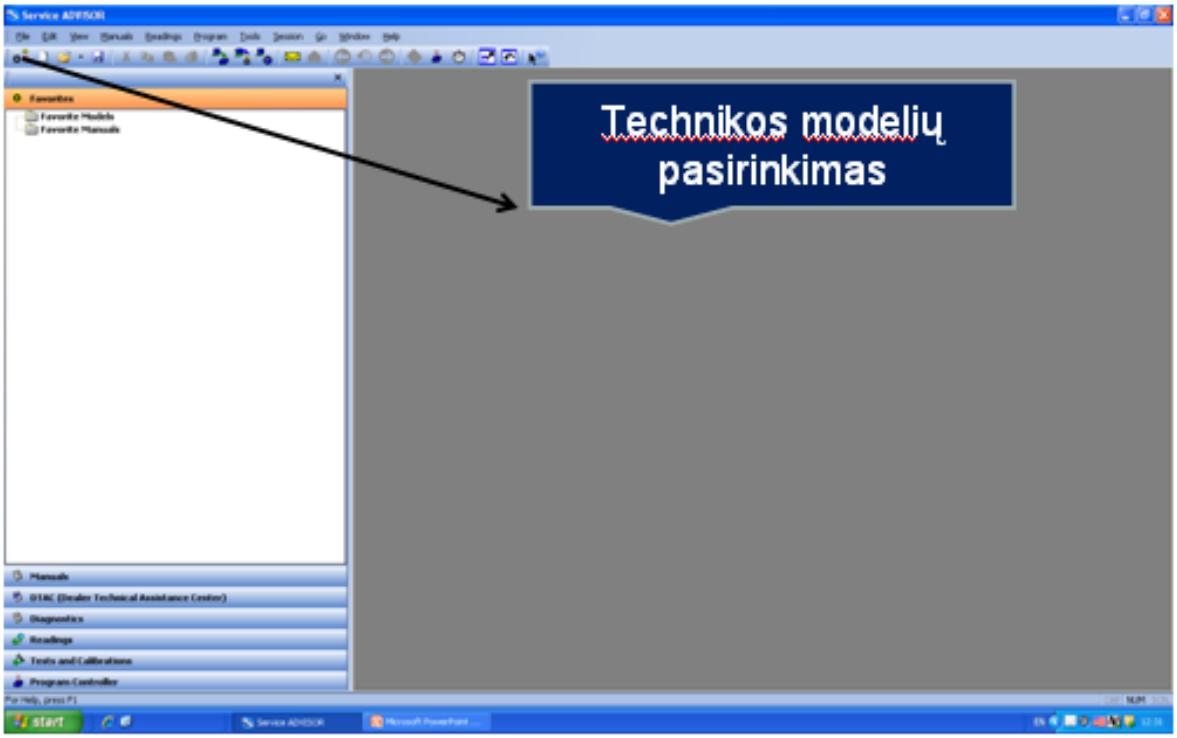
Instrukciją parengė (instrukcija 9 psl.):

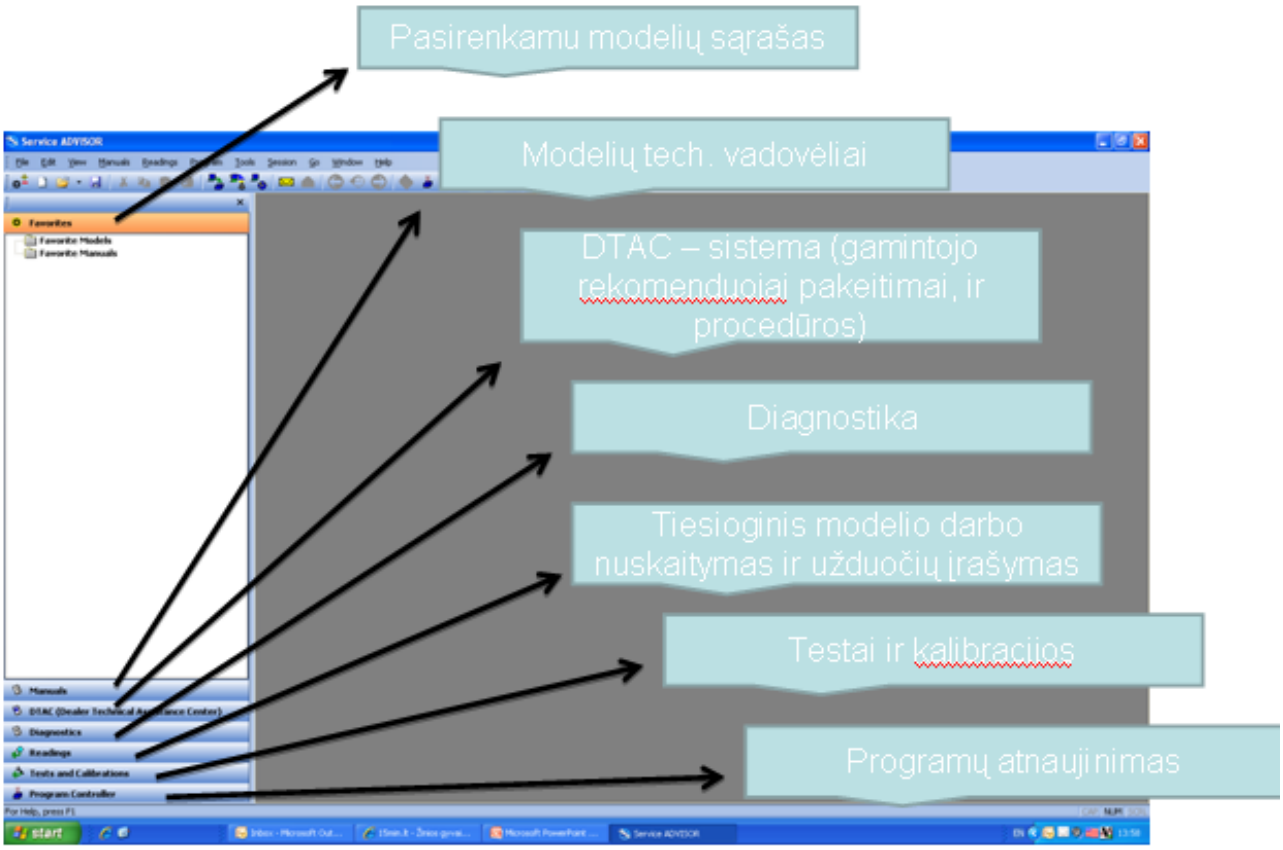
Generalinis direktorius Audrius Kavaliauskas

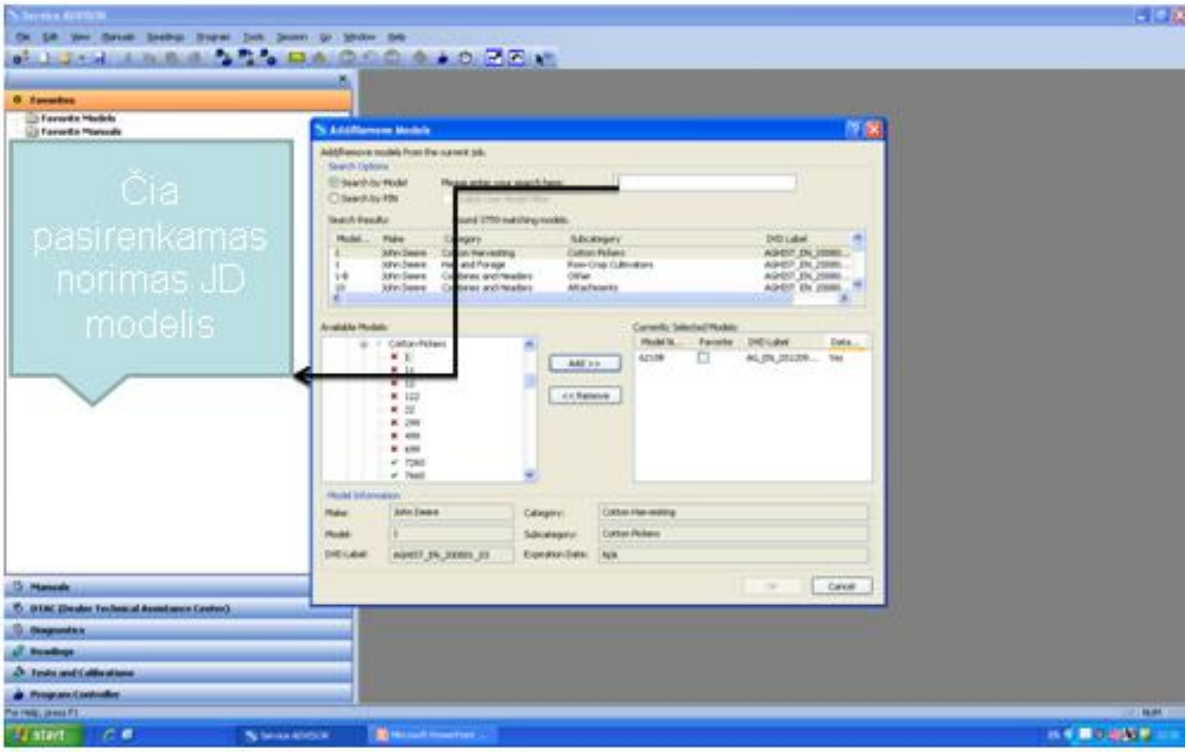
Suderinta: Darbuotojų narygos atstovės komiteto protokolu Nr. 2. Žagarės 2005.04.04.

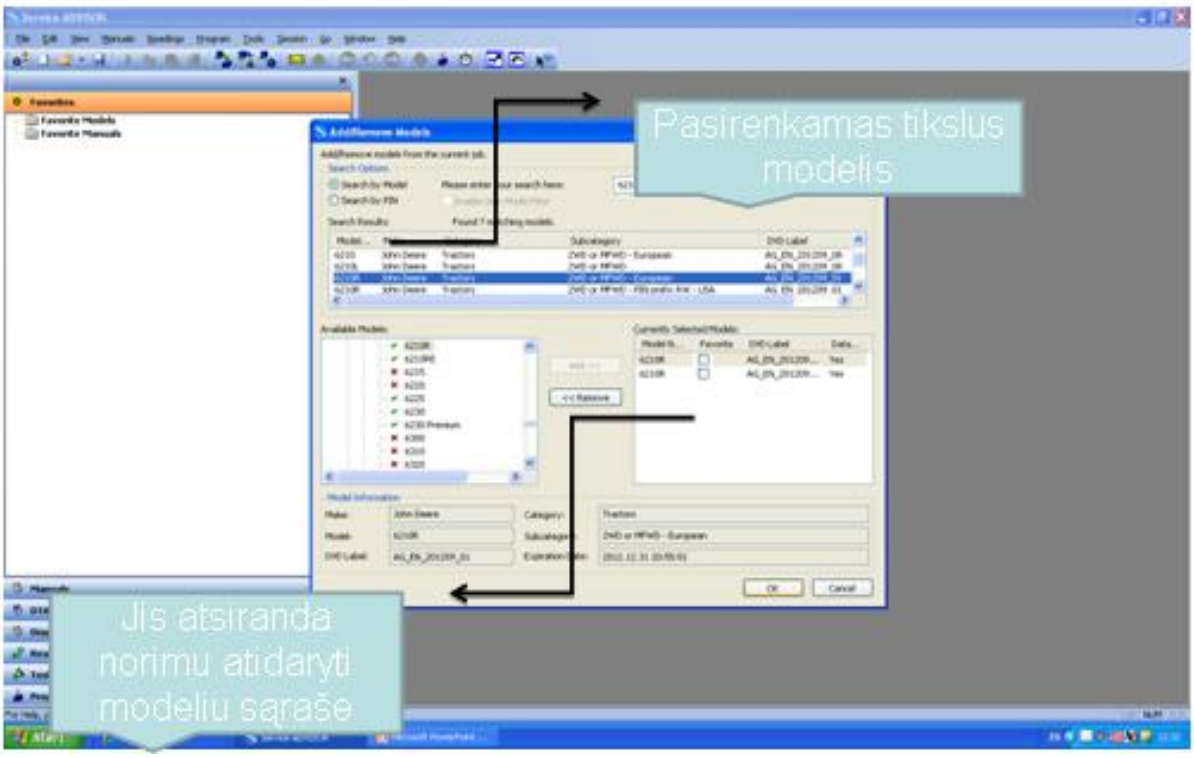
Priedas Nr. 2. Diagnostikos įrangos naudojimosi instrukcija

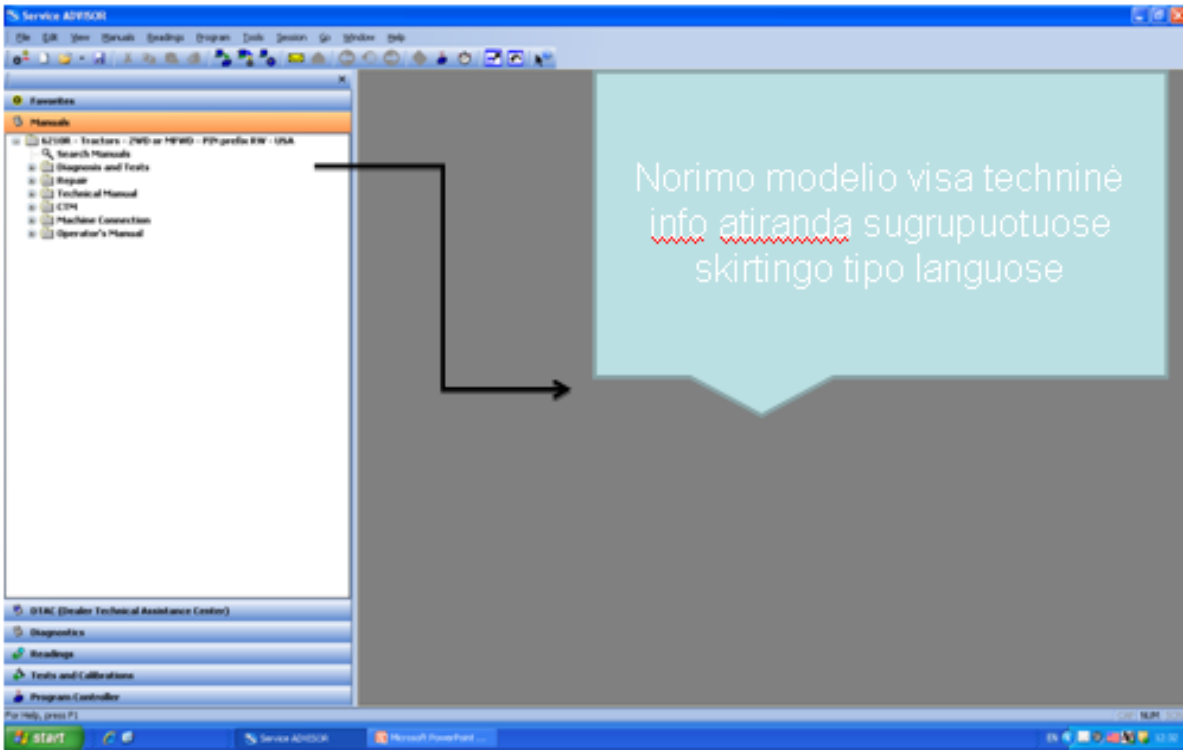
Service ADVISOR™ 4.0

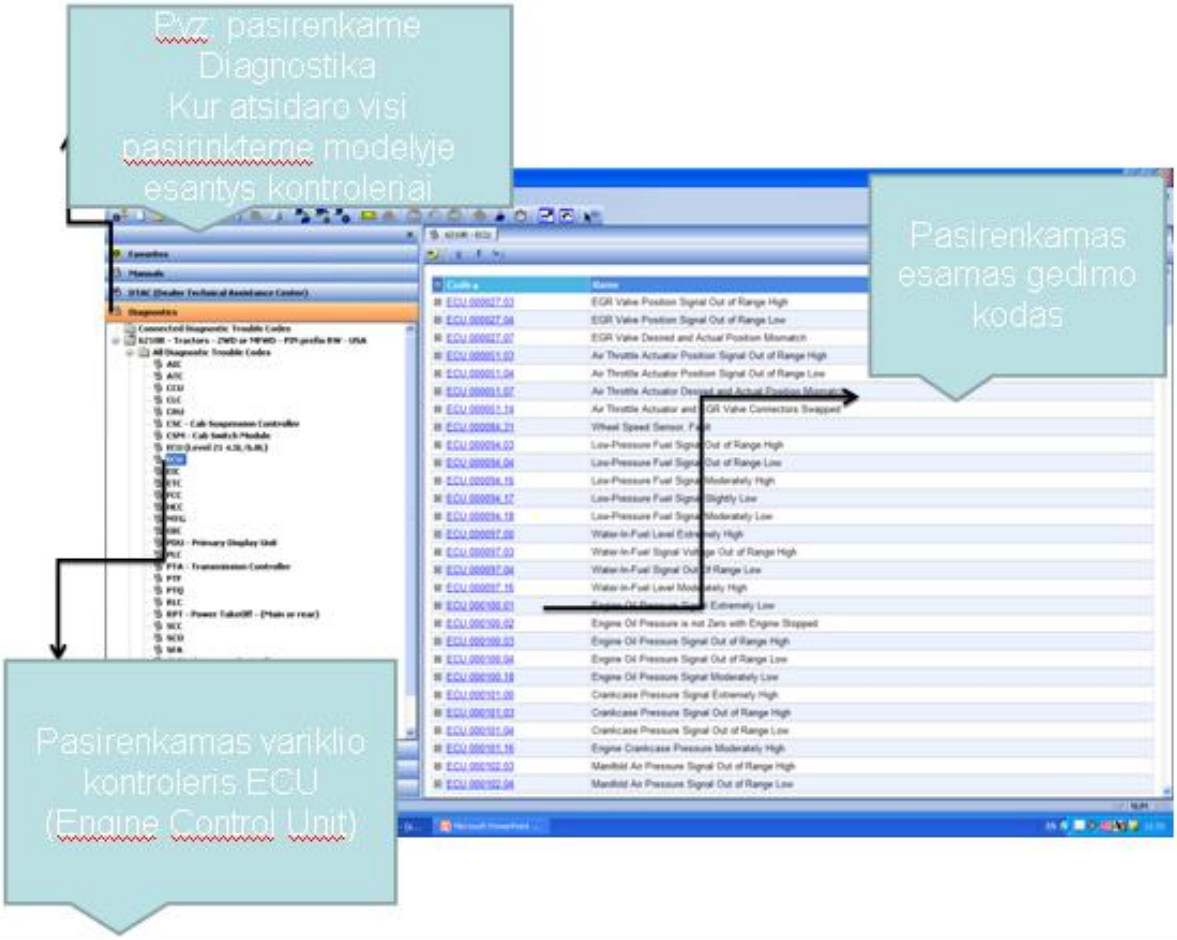


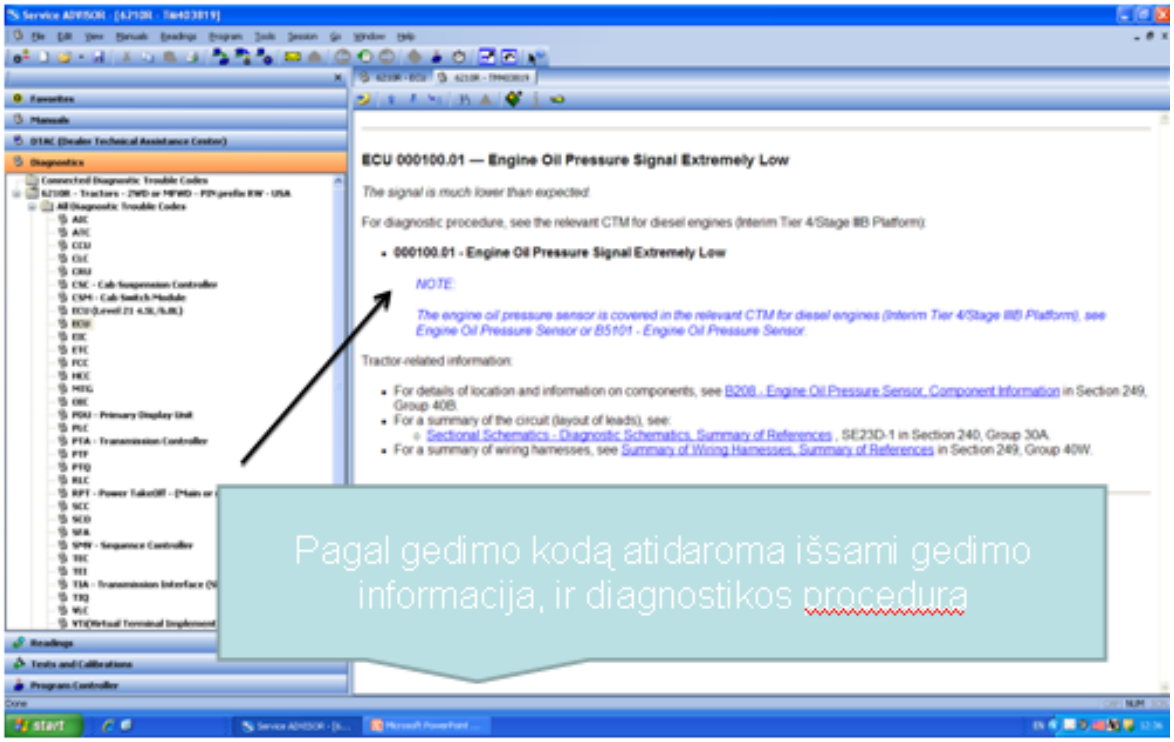

Pasirenkamu modelių sąrašas
Modelių tech. vadovėliai
DTAC – sistema (gamintojo rekomenduojai pakeitimai, ir procedūros)
Diagnostika
Tiesioginis modelio darbo nuskaitymas ir užduočių įrašymas
Testai ir kalibracijos
Programų atnaujinimas


Čia pasirenkamas norimas JD modelis

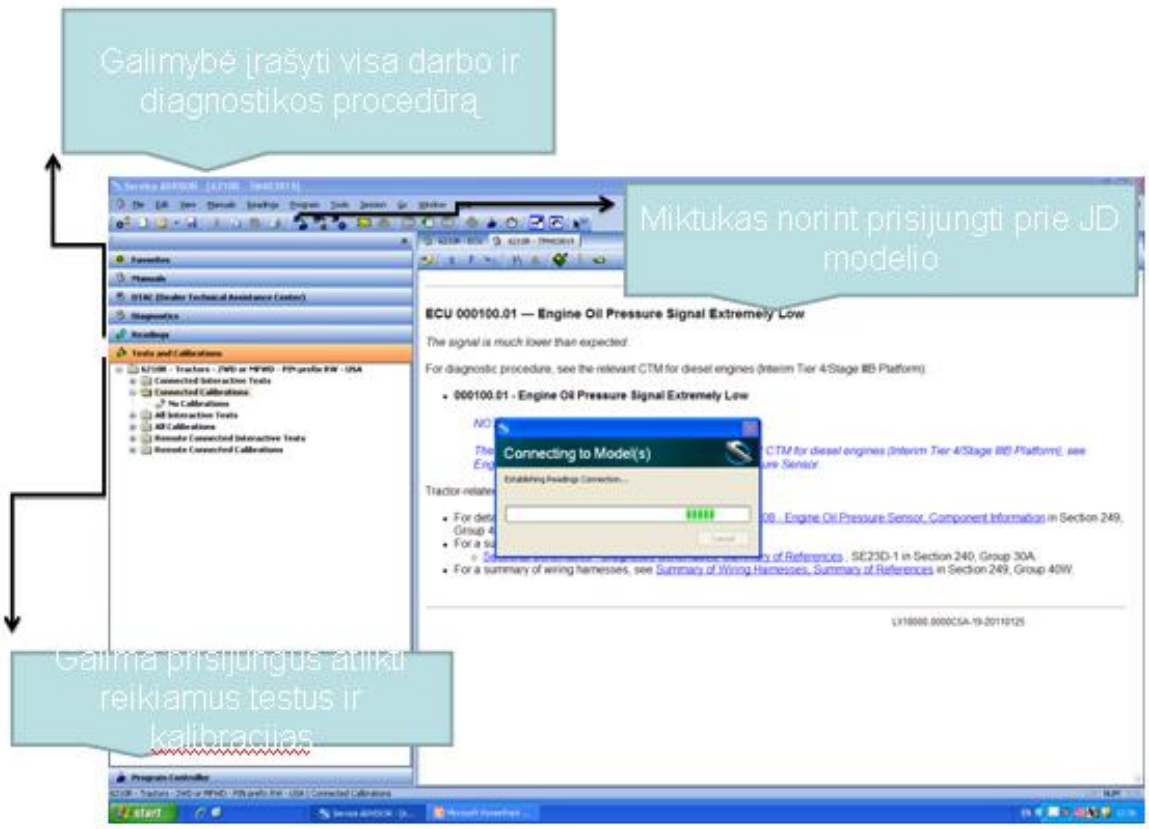

Pasirenkamas tikslus modelis
Jis atsiranda norimu atidaryti modeliu sąraše

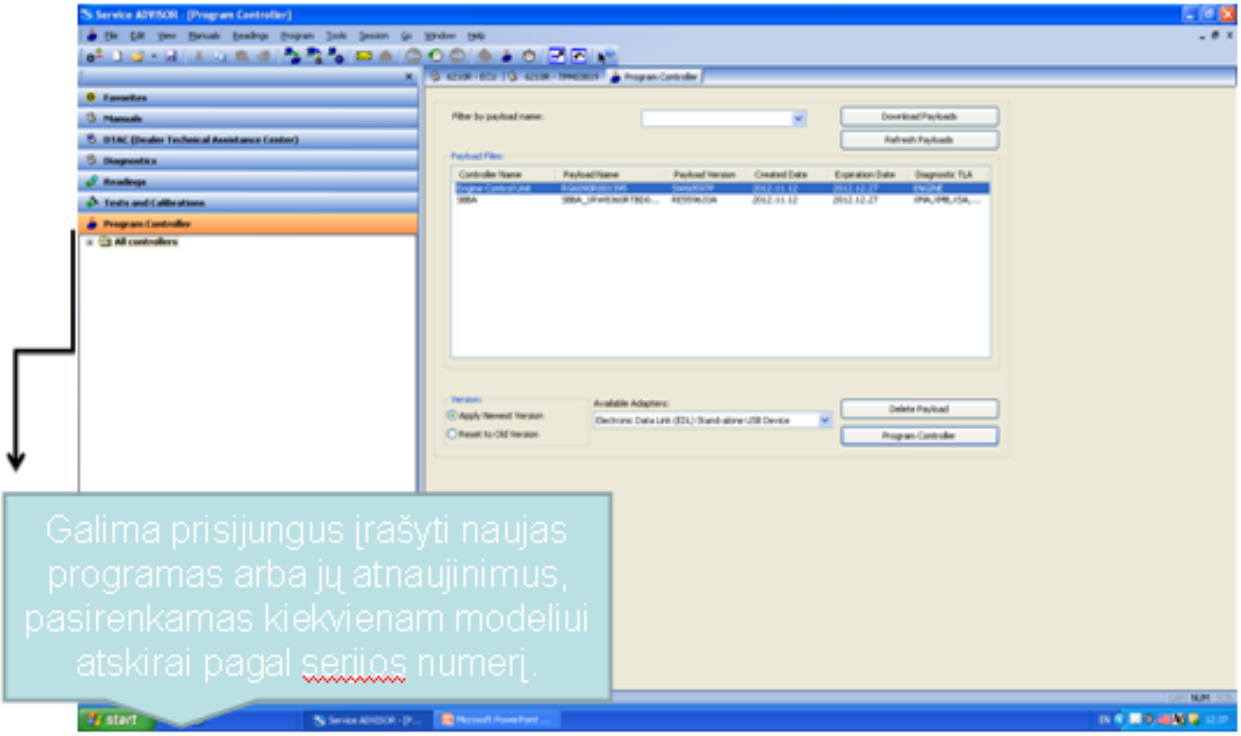

Norimo modelio visa techninė info atiranda sugrupuotuose skirtingo tipo languose

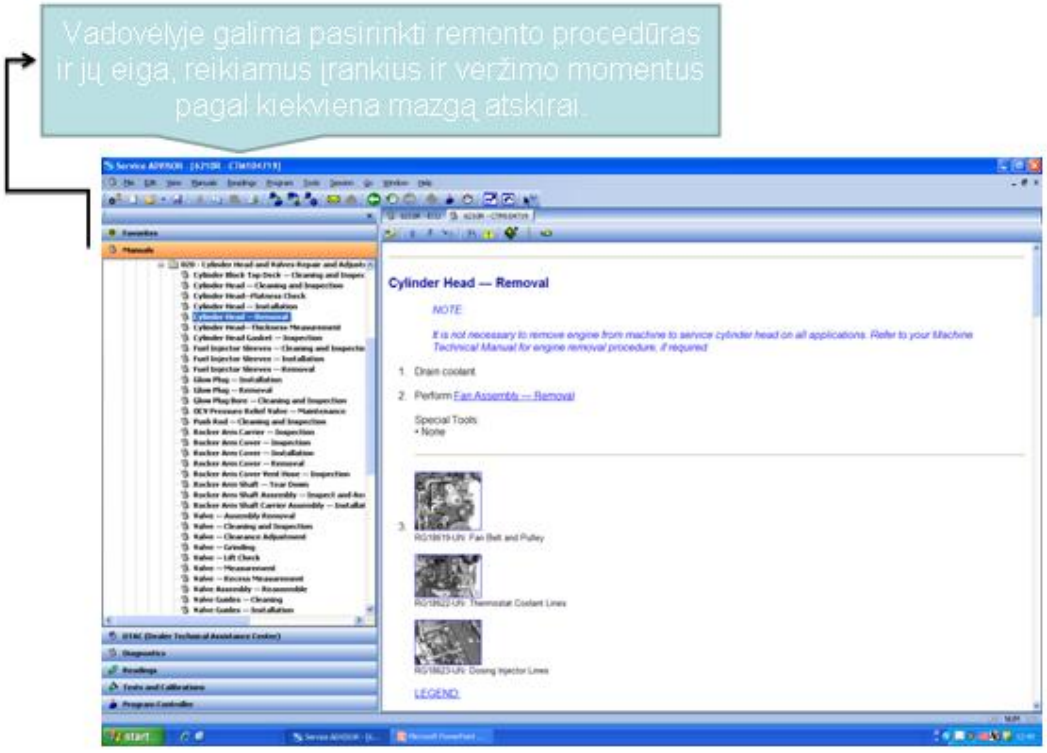

Pvz. pasirenkame Diagnostika
Kur atsidaro visi pasirinkteme modelyje esantys kontroleriai
Pasirenkamas esamas gedimo kodas
Pasirenkamas variklio kontroleris ECU (Engine Control Unit)

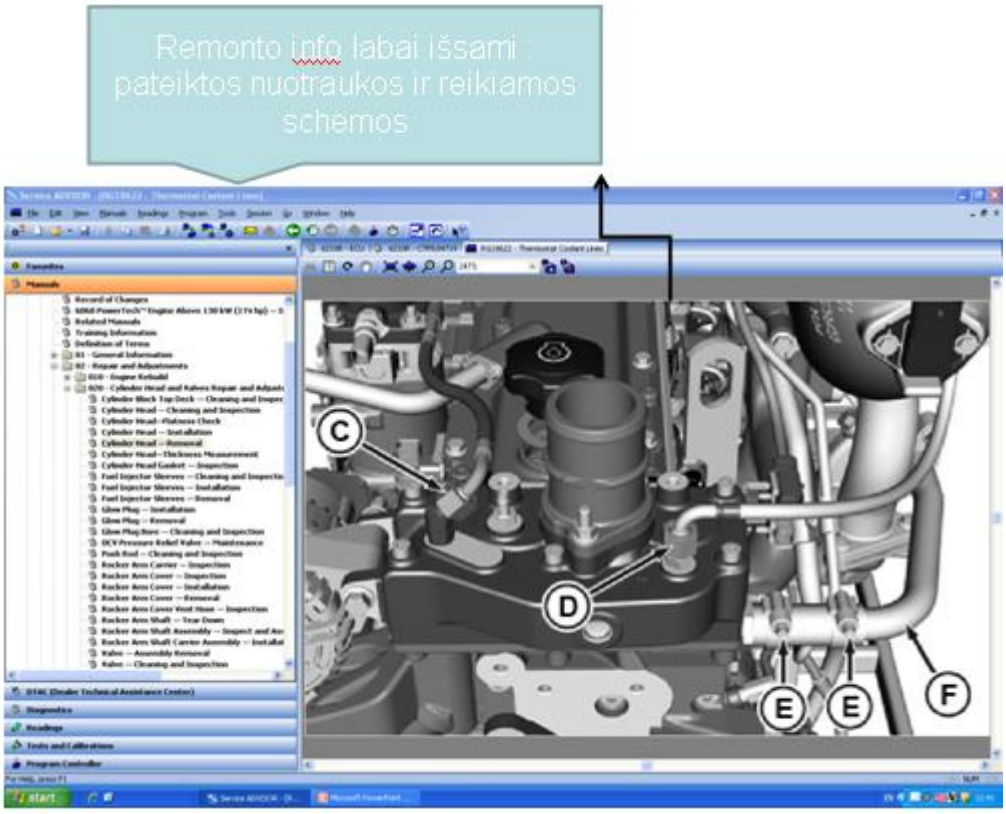

ECU 000100.01 — Engine Oil Pressure Signal Extremely Low
Pagal gedimo kodą atidaroma išsami gedimo informacija, ir diagnostikos procedura

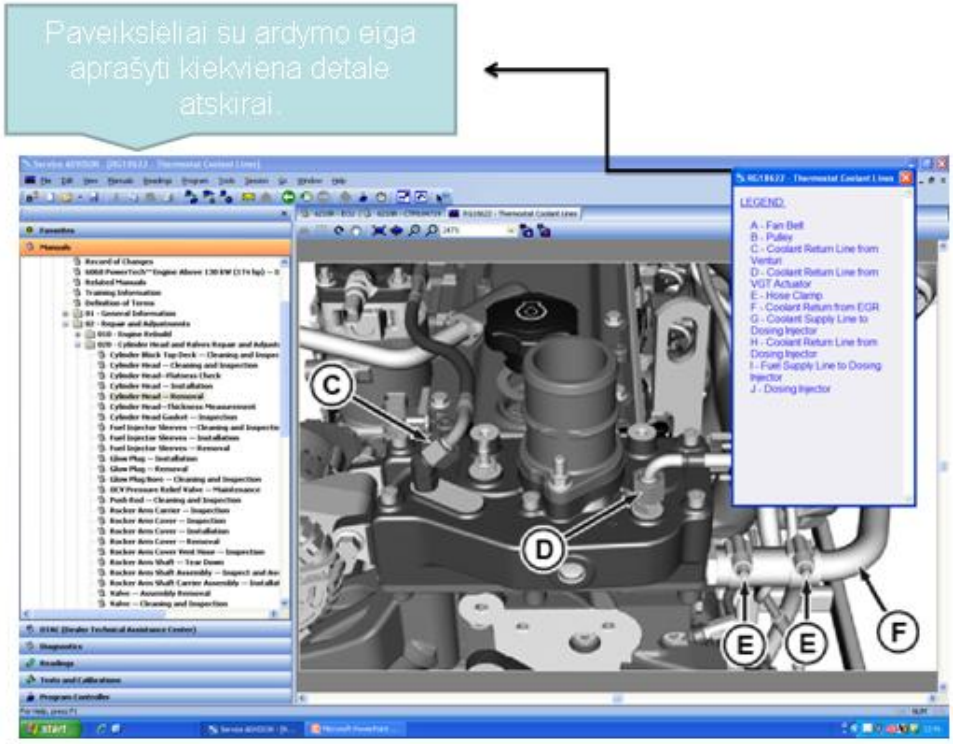

Laidai naudojami prisijungimui ir duomenų pernešimui iš JD modelio arba iš kompiuterio į JD modelį


Galimybė įrašyti visa darbo ir diagnostikos procedūrą
Miktukas norint prisijungti prie JD modelio
Galima prisijungus atlikti reikiamus testus ir kalibracijas
ECU 000100.01 — Engine Oil Pressure Signal Extremely Low
Connecting to Model(s)


Galima prisijungus įrašyti naujas programas arba jų atnaujinimus, pasirenkamas kiekvienam modeliui atskirai pagal serijos numerį.


Vadovėlyje galima pasirinkti remonto procedūras ir jų eigą, reikiamus įrankius ir veržimo momentus pagal kiekvieną mazgą atskirai.
Cylinder Head — Removal
NOTE
It is not necessary to remove engine from machine to service cylinder head on all applications. Refer to your Machine Technical Manual for engine removal procedure, if required.
1. Drain coolant
2. Perform Fan Assembly — Removal
Special Tools
• None
LEGEND


Remonto info labai išsami : pateiktos nuotraukos ir reikiamos schemos
C
D
E
E
F


Paveikslėliai su ardymo eiga aprašyti kiekviena detale atskirai
LEGEND
A - Fan Belt
B - Pulley
C - Coolant Return Line from Venturi
D - Coolant Return Line from VGT Actuator
E - Hose Clamp
F - Coolant Return from EGR
G - Coolant Supply Line to Dosing Injector
H - Coolant Return Line from Dosing Injector
I - Fuel Supply Line to Dosing Injector
J - Dosing Injector
C
D
E
E
F