



UGDymo PLėTOTėS CENTRAS
PROJEKTAS „ PROFESIJOS MOKYTOJŲ IR DėSTYTOJŲ TECHNOLOGINIŲ
KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO SISTEMOS KŪRIMAS IR ĮDIEGIMAS“
(NR.: VP1-2.2-ŠMM-02-V-02-001)

AUTOMOBILIO KėBULO DAŽYMO TECHNOLOGINIŲ
KOMPETENCIJŲ TOBULINIMO PROGRAMOS
MOKYMO MEDŽIAGA

Mokymo medžiagos rengėjai:

UAB „Armi servisas“ kėbulų cecho vadovas Dalius Petrauskas

UAB „Armi servisas“ technikos direktorius Gintaras Sendrius

Vitalius Neiberka, Klaipėdos paslaugų ir verslo mokykla, automobilininkų skyriaus vedėjas, vyr.
profesijos mokytojas

TURINYS

MODULIS B.7.1. AUTOMOBILIO KĖBULO DAŽYMO TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ ORGANIZAVIMAS	3
1.2. UAB „ARMI SERVISAS“ DARBUOTOJŲ SAUGA IR HIGIENOS REIKALAVIMAI	8
1.3 ATLIKTŲ REMONTO DARBŲ KOKYBĖS KONTROLĖS IR GARANTIJOS DOKUMENTAI	10
2 MOKYMO ELEMENTAS. MOKYTOJO ATASKAITA	13
MODULIS S.7.6. AUTOMOBILIO KĖBULO MENINIS DAŽYMAS	15
1 MOKYMO ELEMENTAS. DARBŲ SUSIJUSIŲ SU AUTOMOBILIO KĖBULO MENINIŲ DAŽYMU PLANAVIMAS IR ORGANIZAVIMAS UAB „ARMI SERVISAS“	15
1.1 DARBO VIETOS, DARBO PROCESAS.	15
1.2. DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA	16
1.3. NAUDOJAMI ĮRENGIMAI, ĮRANKIAI, MEDŽIAGOS	33
2 MOKYMO ELEMENTAS. SPALVŲ (DIZAINO, VAIZDO) PARINKIMAS KOMPIUTERINE PROGRAMA.	33
2.1 KOMPIUTERINĖ DIZAINO REDAGAVIMO PROGRAMA.	33
2.2 SPALVINĖS GAMOS (PALETĖS) PARINKIMAS PAGAL DAŽOMO AUTOMOBILIO KĖBULO SPALVĄ	34
Istorija.....	38
3 MOKYMO ELEMENTAS. PARINKTŲ SPALVŲ, DAŽŲ PARUOŠIMAS AUTOMOBILIO KĖBULO MENINIAM DAŽYMOI.....	41
3.1 DAŽŲ PARUOŠIMAS IR SPALVOS GAMINIMAS.....	41
3.2. PARUOŠTŲ DAŽŲ KONTROLINIS DAŽYMAS.....	41
4 MOKYMO ELEMENTAS. AUTOMOBILIO KĖBULO ĮVERTINIMAS IR PARUOŠIMAS MENINIAM DAŽYMOI.	42
4.1 AUTOMOBILIO KĖBULO PARUOŠIMAS MENINIAM DAŽYMOI.....	42
4.2 DAŽYMO PROCESO YPATUMAI, PASITAIKANČIOS KLAIDOS.....	43
5 MOKYMO ELEMENTAS. AUTOMOBILIO KĖBULOMENINIS DAŽYMAS BEI LAKAVIMAS.	44
5.1 AUTOMOBILIO KĖBULOMENINIO DAŽYMO IR LAKAVIMO PROCEDŪROS ..	44
5.2 DAŽYMO IR LAKAVIMO PROCEDŪRŲ YPATUMAI. GALIMI DEFEKTAI	46
6.MOKYMO ELEMENTAS . SAVARANKIŠKA UŽDUOTIS.....	50
PASIRINKTO AUTOMOBILIO KĖBULO (DALIES) MENINIS DAŽYMAS.....	50

MODULIS B.7.1. AUTOMOBILIO KĖBULO DAŽYMO TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ ORGANIZAVIMAS

1 MOKYMO ELEMENTAS. AUTOMOBILIO KĖBULO PARUOŠIMO – DAŽYMO TECHNOLOGINIO PROCESO ORGANIZAVIMAS UAB „ARMI SERVISAS“

1.1.UAB „ARMI SERVISAS“ APŽVALGA IR VEIKLA

UAB „ARMI SERVISAS“ nuo 1993 metų tapo ADAM OPEL AG atstovu Lietuvoje ir yra viena didžiausių lengvųjų automobilių prekybos, remonto, kėbulų remonto ir nuomos paslaugų įmonių Vakarų Lietuvoje. Metams bėgant įmonė augo, vystėsi, stiprėjo, tapo žinoma. Nuolat plečiama parduodamų automobilių pasirinkimas, lanksčiai reaguojat į klientų atsiliepimus bei nuomonę. Siekdami užtikrinti nepriekaištingą aptarnavimo lygį, daug dėmesio skiriama darbuotojų mokymams ir tobulėjimui. Specialios serviso programos leidžia sutaupyti išlaidas ir laiką.

Klientams sudaromos puikios sąlygos apžiūrėti, įvertinti, išbandyti norimą vokiškos kokybės automobilį, tvarkomos lizingo, draudimo paslaugos, klientui pageidaujant realizuojami naudoti automobiliai.

UAB „ARMI SERVISAS“ atstovauja Suzuki kompaniją, kuri gamina motociklus, motorolerius, vandens techniką, variklius ir kt.. Čia suteiksimos visos moto ir vandens technikos serviso paslaugos, yra galimybė įsigyti moto technikos, atsarginių detalių, rūbų, aksesuarų.

Per visą savo veiklos laikotarpį UAB „ARMI SERVISAS“ buvo ir yra tarp lyderių savo veiklos srityse.

UAB „Armi Serviso“ tikslas: klientų pasitenkinimas – pats svarbiausias „Opel“ serviso prioritetas. Įmonės įvairiapusių paslaugų asortimentas skirtas užtikrinti, kad klientas savo automobiliu būtų visiškai patenkinti.

UAB “Armi Servisas” paslaugos

UAB „Armi servisas“ tiekia originalias „Opel“ dalis, taikomos aukščiausios kokybės standartai, įdarbinami kvalifikuoti technikos specialistai ir sąžiningai įkainojamos paslaugos.

Ilentelė. UAB „Armi servisas“ veiklos sritys

Nr.	Veiklos sritys
1.	Prekyba automobiliais, mikroautobusais
2.	Prekyba automobilių apsaugos sistemomis ir jų įrengimas
3.	Prekyba automobilių atsarginėmis dalimis, reikmenėmis

- | | |
|------------|---|
| 4. | Prekyba naudotomis automobilių dalimis, naudotais automobiliais |
| 5. | Naudotų automobilių utilizavimas |
| 6. | Automobilių techninė priežiūra, remontas |
| 7. | Automobilių kėbulų techninė priežiūra, remontas |
| 9. | Draudiminis administravimas |
| <u>10.</u> | Automobilių lizingas, išperkamoji nuoma |

UAB „Armi servisas“ patikros ir apžiūros

Visiems automobiliams reikia reguliarių patikrų ir apžiūrų. Nuo sezoninių patikrų iki bendro pobūdžio apžiūrų – „Opel“ serviso partneriai siūlo prieinamą kokybę ir patikimumą.

Atliekami planiniai tikrinimai, sezoniniai tikrinimai, padangos, alyva ir t.t., užtikrinama, kad automobilis važiuotų sklandžiai.

Automobilio patikrinimas prieš žiemą.

Artėjant žiemai laikas pagalvoti, ar automobilis paruoštas šalčiausiam, drėgniausiam ir tamsiausiam metų laikui. „Armi servisas“ siūlo įvairius specialius transporto priemonės patikrinimus, kad būtų sutaupomas laikas ir išvengta rūpesčių kelyje žiemą.

Skubus patikrinimas prieš žiemą nemokamai siūlomas visuose programoje dalyvaujančiuose „Opel“ įgaliotuose servisuose, jo metu tikrinama, ar svarbiausios transporto priemonės funkcijos paruoštos žiemai:

1. Akumuliatorius;
2. Žibintai;
3. Variklio alyva;
4. Priekinio stiklo valytuvai;
5. Priekinio stiklo ir žibintų apiplovimo sistema;
6. Padangų slėgis ir protektorius;
7. Aušinimo skysčio ir antifrizo lygis.

Profesionalios apžiūros.

Patikimumas yra viena skiriamųjų „Opel“ automobilio ypatybių. Profesionalios priežiūros komanda atliks visus būtinus darbus susijusius su patikimumu.

UAB „Armi serviso“ darbuotojai geriausiai žino automobilio technologiją ir turi naujausių įrankių, todėl gali užtikrinti geriausią remontą už sąžiningą kainą. „Opel“ rekomenduoja apsilankyti įgaliotame servise bent kartą per metus.

UAB „Armi serviso“ pagalba kelyje

UAB „Armi serviso“ pagalba kelyje teikia būtiniausią pagalbą sugedus automobiliui. Ji apima paramą kelyje, vilkimą, automobilio nuomą, apgyvendinimą viešbutyje arba pervežimą traukiniu ar lėktuvu – visa tai visą parą prieinama daugiau nei 30 Europos šalių.

Automobilio vertės išlaikymas

Reguliarūs tikrinimai ne tik užtikrina sklandų „Opel“ veikimą. Tinkamai užpildytas priežiūros žurnalas, be priežiūros spragų, padidina automobilio pardavimo kainą.

Alyvos keitimo patarimai

Kalbant apie automobilio alyvos poreikius, svarbiausia yra produkto kokybė ir nuolatinis stebėjimas. Nuolatos tikrinti alyvos kiekį svarbu, nes varikliai neišvengiamai sudegina nedidelius alyvos kiekius. Ypač svarbu jį tikrinti prieš ilgą kelionę arba alyvos keitimo intervalo viduryje, nes dėl technologijų pažangos tikrinimo intervalai tapo ilgesniais ir galite nuvažiuoti toliau nekeisdami alyvos.

Beveik visiems naujiems „Opel“ automobiliams keisti alyvą reikia po metų arba nuvažius 30 000 km. Automobiliuose su dyzelinio kuro dalelių filtrais arba turbokompresoriniais benzininiais varikliais, jei jie eksploatuojami nepalankiomis sąlygomis, alyvos lygio indikatorius gali rodyti, kad tikrinti alyvą reikia anksčiau.

Kėbulų remontas ir dažymas.



1 pav. Kėbulo remontas

Nuo menkų įbrėžimų iki didelių draudiminių įvykių. Išlaikykite savąjį „Opel“ tarsi naują į pagalbą pasitelkdami specialistus: UAB „Armi servise“ įgaliota remonto bendrovė turi specialių priemonių ir žinių, taiko naujausias remonto technologijas ir naudoja originalias UAB „Armi servise“ atsargines dalis – visa tai padeda užtikrinti, kad jums grąžintas automobilis atrodys taip, lyg avarijos nė nebuvo.

Tik naudojant originalias UAB „Armi serviso“ atsargines dalis, montuojamas visiškai kvalifikuotų technikų, galima užtikrinti, kad automobilio garantija ir toliau galios.

Nemokami komerciniai pasiūlymai, teisingos kainos

„Opel“ įgaliota remonto bendrovė gali jums pateikti komercinį pasiūlymą šiems, konkurencingomis kainomis atliekamiems, darbams:

1. Įlenkimų ir įbrėžimų pašalinimas;
2. Priekinio stiklo taisymas, keitimas;
3. Antikorozinis apdorojimas;
4. Remontas po draudiminių įvykių;
5. Kosmetinis remontas.

Aukštos kokybės originalios UAB „Armi servisas“ atsarginės dalys

Nesvarbu, kiek nuvažiuojate savo automobiliu, jūs žinote, kad po tam tikro laiko susidėvi įvairios dalys, kurias galiausiai prireikia pakeisti. Jūs galite būti tikri, jog originalių atsarginių dalių gamintojas pateikia geriausius produktus.

Originalios „Opel“ atsarginės dalys:

1. Nuolatos aukšta kokybė
2. Geriausiai tinka (greičiau montuojama, nėra išlaidų perdirbimui)
3. Visiškai patikrintos funkcionalumo ir saugos atžvilgiu
4. Puikios tiekimo galimybės (greitas pakeitimas)
5. Geriausia vertė už teisingą kainą
6. Patrauklios kainos ir dvejų metų garantija
7. Originalios „Opel“ dalys išsiskiria ne tik patrauklia kaina, bet ir joms suteikiama dvejų metų „Opel“ garantija (išskyrus natūralų dėvėjimąsi).

UAB “Armi Servisas” remonto baras

Armi autoservise kvalifikuoti meistrai suteiks visas automobilių techninei priežiūrai ar remontui reikalingas paslaugas, pradedant automobilio salono valymu ir baigiant sudėtingu variklio remontu ar kėbulo deformacijos atstatymu. Servisas aprūpintas modernia ratų geometrijos, kondicionavimo sistemų, stabdžių patikros, degalų įpurškimo diagnostikos įranga. Autoservise dirbantis techninis personalas yra apmokomas ir testuojamas pagal General Motors amerikietišką programą, kuri yra viena moderniausių pasaulyje.

Moderni ratų balansavimo ir montavimo įranga leidžia atlikti šiuos darbus ne tik automobilių, bet ir motociklų ratams. Kėbulų remonto ceche įrengta dažymo kamera, sumontuotas kėbulo deformacijos atstatymo stendas, leidžiantis atlikti ypatingai sudėtingus automobilio kėbulo darbus.

Visiems bendrovės servise atliktiems darbams ir pakeistoms originalioms dalims taikoma dviejų metų garantija.

Serviso sandėlyje galima visada įsigyti reikalingas OPEL, CHEVROLET originalias atsargines dalis, jei neturėsime sandėlyje, užsakysime ir pristatysime per 4 darbo dienas.

Serviso darbuotojai pasiruošę paimti automobilį ir pristatyti atgal į patogią vietą. Klientui nereikės gaišti brangaus laiko, rūpinantis automobilio pristatymo ir atsiėmimo klausimu. Esant būtinumui, kai automobilis yra servise, suteikiamas pakaitinis automobilis.

2lentelė. Kėbulų baro specialistai ir jų atliekami darbai

Darbuotojai	Atliekamos operacijos
Automobilio išrinkėjas/surinkėjas	Išardo ir surenka remontuojamus automobilius, remontuoja polimerines kėbulo dalis.
Autošaltkalvis-skardininkas	Grąžina pakitusią automobilio kėbulo geometriją, keičia ir remontuoja deformuotas arba korozijos sugadintas kėbulo dalis, atlieka suvirinimo darbus.
Paruošėjas-dažytojas	Ruošia automobilių kėbulus dažymui. Parenka dažų spalvas, paruošia juos, dažo ir poliruoja automobilius.

3 lentelė. Reikalavimai UAB „Armi servisas“ kėbulų remonto barui

Eil.Nr.	Rekomendavimai	Režimas	Pastabos
1.	Optimali gamybinio baro temperatūra	18-20 ⁰ C	Geresnė ruošimo dažymui medžiagų adhezija, galimybė džiovinti dažytus paviršius natūraliomis sąlygomis
2.	Santykinė oro drėgmė kėbulų barui	60%	Didesnė vandens koncentracija – ramos taškas (korozijos grėsmė nušlifuoti iki metalo blizgesio kėbulo vietoms, ruošimo dažymui medžiagų adhezijos sunkumai)
3.	Darbo vietų apšvietimas	Prilygsta dienos šviesai (~1200lx)	Didėja personalo darbingumas, mažėja broko grėsmė
4.	Gamybinės patalpos ventiliavimas	Bendras „Wolf“ ir vietinis dulkių bei kenksmingų	Ruošimo dažymui šlifavimo medžiagų dulkių ištraukimas siurbliu „Rupes“. Kenksmingi Zn

		suvirinimo garų garai, išsiskiriantys suvirinimo ištraukimas. metu, ištraukiami bendra ventiliacija
5.	Atskira plovimo patalpa	Šaltas /šiltas vanduo
6.	Ploliravimo patalpa	Šaltas /šiltas vanduo
7.	Oro generatorius yra atskirame priestate	-
8.	Kėbulo geometrijos grąžinimo 2 vietos 6 x 10 m	-
9.	Dvi mechaninių darbų atlikimo vietos 4 x 7m	-
10.	Automobilio išrinkimo/surinkimo darbo vietos	-

1.2. UAB „ARMI SERVISAS“ DARBUOTOJŲ SAUGA IR HIGIENOS REIKALAVIMAI

Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijos

Darbuotojai instruktuojami vadovaujantis darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijomis (toliau – instrukcija). UAB „Armi servisas“ atstovas, pagal „VALSTYBINĖS DARBO INSPEKCIJOS“ (Žin., 2003, Nr. 70-3170) 27 straipsnio 1 dalies rekomendacijas parengė ir įsakymu patvirtino instruktavimo tvarką kurioje nurodyta:

1. instruktavimo apimtis
2. asmenys, instruktuojantys darbuotojus

3. instruktavimo periodiškumas

Instruktavimai registruojami tam skirtame žurnale.

Data	Instruktuojamojo vardas, pavardė, gimimo data	Instrukcijų numeriai ir jų kiekis žodžiu	Instruktavimo tipas	Instruktuojamojo parašas, kad susipažinęs su saugiu darbu
1.				
2.				
...				

4 lentelė. UAB „Armi servisas“ kėbulų remonto baro instruktavimų registravimo žurnalo pavyzdys

Darbuotojai instruktuojami priimant į darbą, perkeltant į kitą darbą (darbo vietą), pakeitus darbo organizavimą, pradėjus naudoti naujas ar modernizuotas darbo priemones ir/ar technologijas. Darbuotojai instruktuojami prieš darbą pradžią (priimant į darbą, perkeltant į kitą darbą (darbo vietą) atliekamas priėmus darbuotojus į darbą, darbo proceso metu nustatytu periodiškumu, primenant darbuotojui kaip saugiai atlikti jam pavestą darbą. Įmonėje stengiamasisumažinti profesinės rizikos faktorius. Profesinei rizikai išvengti įmonėje paruošti nuostatai ir instrukcijos:

1. Pirmosios medicininės pagalbos suteikimo instrukcija NR.1.
2. Darbuotojų aprūpinimo asmeninėmis apsauginėmis priemonėmis nuostatai.
3. Šaltkalvio skardininko saugos ir sveikatos instrukcija Nr.5.
4. Kėbulų geometrijos grąžinimo stendo naudojimo saugos ir sveikatos instrukcija NR. 2I.
5. Suvirinimo aparato (KEMPPI) naudojimo instrukcija Nr.15.

UAB „Armi serviso“ darbuotojai

Naujai priimamiems mechanikams ir kėbulųremontininkams keliami reikalavimai pateikti 5 lentelėje.

5 lentelė. Naujai priimamiems mechanikams ir kėbulųremontininkams keliami reikalavimai

Eil.Nr.	Reikalavimai
1.	Sąžiningumas, kruopštumas
2.	Ne mažesnė nei 3 metų darbo patirtis

3.	Žinios automobilio remonto srityje
4.	Žinios apie automobilių konstrukcijas
5.	Žinios dažų parinkimo srityje
6.	B kategorijos vairuotojo teisės
7.	Techninis išsilavinimas

Darbuotojų motyvavimas ir skatinimas dirbti taip pat yra skatinamas. Skatinimo būdai pateikti 6 lentelėje.

6 lentelė. Darbuotojų motyvavimas ir skatinimas

Eil.Nr.	Motyvacija ir skatinimas
1.	Įdomus darbas perspektyvioje įmonėje
2.	Geros darbo sąlygos (puikiai įrengtos darbo vietos, moderni įranga, techninė literatūra, aprūpinimas darbo rūbais ir individualiomis saugumo priemonėmis)
3.	Darnus ir draugiškas kolektyvas
4.	Organizuojami įvairūs sporto renginiai darbuotojams
5.	Darbuotojai skatinami tobulinti savo gebėjimus. Tam kasmet suteikiama galimybė kelti kvalifikaciją.
6.	Motyvuojantis atlyginimas
7.	Duodamos piniginės premijos ar apdovanojimai tinkamai dirbantiems darbuotojams
8.	Socialinės garantijos

1.3. ATLIKTŲ REMONTO DARBŲ KOKYBĖS KONTROLĖS IR GARANTIJOS DOKUMENTAI

Remonto kokybės dokumentai

Automobilio kėbulo remonto metu atliekamų darbų kokybę tikrinama dviem etapais pirminę atliktų darbų kokybę tikrina patys kėbulininkai po atliktų operacijų. Galutinę atliktų automobilio dažymo darbų kokybę tikrinama pagalįmonėje parengtą formą.

Pirminės kėbulo remonto kokybės patikros procedūros eiliškumas pateiktas 7 lentelėje.

7 lentelė. Pirminės kėbulo remonto kokybės patikros procedūra

Nr.	Kokybės tikrinimo etapas
1.	Remonto eigoje, kiekvienas skardininkas/autošaltkalvis ar paruošėjas/dažytojas, priima pabaigtus prieš tai atliktos operacijos darbus bei patikrina atliktų darbų kokybę
2.	Nudažytų detalių kokybę ir spalvos atitiktį tikrina baro meistras
3.	Suremontuoto automobilio žibintus, šviesos signalines lemputes, centrinį užraktą, garsinį signalą tikrina kėbulo remonto automobilį surinkęs autošaltkalvis

4. Nuplovus automobilį ir išvalius saloną, atliktų darbų kokybę tikrina baro meistras pagal galutinės kokybės patikrinimo formą

Draudiminių įvykių administravimas

UAB „Armi servisas“ bendradarbiauja su visomis draudimo bendrovėmis. Patekus klientui į autoįvykį konsultuoja bet kuriuo metu visais iškilusiais klausimais ir siūlo optimalų ir patogiausią sprendimą. Padeda ir konsultuoja vietoje ar telefonu kaip užpildyti eismo įvykio deklaraciją. Prieš atliekant remontą serviso darbuotojai pateikia klientui klausimus telefonu arba atvykus į servisą.

Tam tikslui yra sudaryta bendravimo su klientu telefonu atmintinė. Jeigu klientas nesikreipė į draudimo bendrovę, įmonės darbuotojai suteikia informaciją į kokias draudimo bendroves klientas gali kreiptis arba įmonėje sudaromi reikalingi su draudimu susiję dokumentai. Klientui pageidaujant, darbuotojai sutvarko visus kelių eismo įvykio registravimo formalumus draudimo kompanijoje, suderina remonto darbų sąmatą, nustato žalos dydį. Paaiškina klientui apie už atliktų darbų atsiskaitymą.

OPEL IR ARMI SERVISO UTILIZAVIMO KONCEPCIJA.

Pristatymas. Paskutinis savininkas pristato utilizuojamą automobilį (ELV) autorizuotam išmontuotojui. Patikrinęs automobilį, išmontuotojas išduos būtiną sunaikinimo sertifikatą.

Pirminis apdorojimas ir taršos šalinimas. Pirmiausia išimamas akumuliatorius ir neutralizuojamos oro pagalvės. Tada išmontuotojas išleidžia visus degalus, taip pat ir kitus utilizuojamo automobilio skysčius, tai yra – variklio alyvą, transmisijos tepalus, stabdžių skystį, aušinimo bei šaldymo skysčius iš kondicionavimo sistemos.

Išmontavimas. Kito etapo metu išmontuojami komponentai ir sistemos, kurie bus realizuoti kaip naudotos dalys arba panaudoti kaip iš naujo gaminamų dalių pagrindas. Jei tai ekonomiškai perspektyvu, tokios medžiagos kaip plastikas arba stiklas panaudojamos perdirbimui.

Saugojimas. Aplinkai kenksmingos medžiagos surenkamos ir vėliau išsiunčiamos specializuotoms utilizavimo kompanijoms utilizavimui arba sunaikinimui.

Pjaustymas. Apdoroti automobilių korpusai pristatomi pjaustymui, kur utilizuojamas automobilis išardomas dalimis ir išrūšiuojamas tolimesniam perdirbimui ar utilizavimui.

Supjaustytų medžiagų apdirbimo technologija (PST). Pjaustymo metu išardytos medžiagų dalys toliau apdirbamos įvairiomis technologijomis (magnetu, sūkurine srove, flotacija), kad iš jų būtų išgauta medžiaga, kurią galima panaudoti kaip vertingą antrinę žaliavą.

Perdirbimas/Utilizavimas/Atliekų užkasimas. Medžiagos po pjaustymo ir apdirbimo (PST) gali būti perdirbamos (pavyzdžiui, kaip anglies pakaitalas aukštakrosnėse, kaip priemonė nuotekų nuosėdų sausinimui) arba panaudojamos cemento pramonėje. Toks procesas leidžia panaudoti 85% automobilio ir smarkiai sumažina užkasamų atliekų kiekį.

UAB „Armi servisas“ – utilizuojamų automobilių grąžinimas.

Nuo 2006 metų įsigalioja naujas automobilių utilizavimo įstatymas. Visų automobilių, į rinką išleistų nuo anksčiau paminėtos datos, priėmimas atgal jų savininkams nieko nekainuos (nepriklausomai nuo įsigijimo šalies)*. Nuo 2007 metų tai taip pat galioja visiems automobiliams nepriklausomai nuo jų registracijos datos.

UAB „Armi servisas“ siūlo jums galimybę grąžinti savo seną automobilį vienam iš mūsų utilizuojamų automobilių grąžinimo tinklo partnerių.

*= Nieko nekainuojantis grąžinimas tik išpildžius specifines sąlygas. Pagrindinės sąlygos:

1. Tik automobiliams iki 9 vietų arba lengviesiems komerciniams furgonams iki 3,5 t
2. Paskutinė automobilio registracijos šalis – Lietuva
3. Netrūksta pagrindinių dalių ir komponentų
4. Automobilyje nėra jokių ne automobilių pramonės atliekų
5. Automobilio dokumentų originalai atiduoti kartu su automobiliu

6. Visos mūsų išmontavimo įmonės atitinka visus teisinius reikalavimus ir pagal utilizuojamų automobilių įstatymą yra sertifikuotos nepriklausomų ekspertų. Visas šias įmones, visus procesus ir visų gaunamų bei siunčiamų medžiagų srauto dokumentus papildomai tikrina mūsų perdirbimo ekspertai. Visos šios kompanijos gali užtikrinti griežtą OPEL reikalavimų įvykdymą.

Perdavus seną automobilį, išmontuotojas išduos Sunaikinimo sertifikatą, kurio prireiks galutiniam išregistravimui. Vėliau išmontuotojas pasirūpins aplinkai nekenksmingu perdirbimu ir jūsų automobilio sunaikinimu.

2 MOKYMO ELEMENTAS. MOKYTOJO ATASKAITA**Forma****MOKYTOJO ATASKAITA**

Ataskaita skirta padėti siekti pažangos, atrinkti naudingą informaciją, kuri galbūt svarbi profesinėje veikloje, ją palyginti, analizuoti, daryti išvadas ir apibendrinimus. Surinkite ir ataskaitoje pateikite informaciją konkrečiai ir glaustai užpildydami lentelę. Rekomenduojama ataskaitos apimtis 2-3 puslapiai.

9 lentelė. Mokytojo ataskaitos forma

Mokytojo ataskaitos klausimas	UAB „Armi Servisas“		
1. Aprašykite ir palyginkite technologinių procesų organizavimo ypatumus aplankytose įmonėse.			
Pateikite išvadą			
2. Aprašykite pagrindinę įmonėse naudojamą technologinę dokumentaciją.			
Pateikite apibendrinimą			
3. Aprašykite technologinių procesų kokybės kontrolės sistemų ypatumus aplankytose įmonėse.			
Pateikite apibendrinimą			
4. Aprašykite ir palyginkite įmonių reikalavimus darbuotojų kvalifikacijai, naujų darbuotojų paiešką ir atranką.			
Pateikite išvadą			
5. Aprašykite naujai priimtų darbuotojų adaptaciją darbo vietoje.			
Pateikite apibendrinimą			
6. Surašykite įmonių vadovų atsiliepimus apie mokyklų absolventų, atliekančių praktinį mokymą, pasirengimą atlikti darbo užduotis (jei buvo tokių atvejų).			

Mokytojas:

Data, parašas

Ataskaitos vertinimo kriterijai:

1. Aprašyti, palyginti technologiniai procesai aplankytose įmonėse ir padarytos išvados apie technologinių procesų organizavimo ypatumus.
2. Aprašyta ir apibendrinta pagrindinė įmonėse naudojama technologinė dokumentacija.
3. Aprašyti ir apibendrinti įmonėse technologinių procesų kokybės kontrolės sistemų ypatumai.
4. Aprašyta, palygintai padaryta išvada apie įmonių reikalavimus darbuotojų kvalifikacijai bei naujų darbuotojų paieškai ir atrankai.
5. Aprašyta ir apibendrinta naujai priimtų darbuotojų adaptacija įmonių darbo vietose.
6. Aprašyti įmonių vadovų atsiliepimai apie mokyklų absolventų pasirengimą atlikti darbo užduotis.

1.2. DARBUOTOJŲ SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA

Visi automobilių remonto darbuotojai UAB „Armi Servisas“, prieš pradėdami dirbti susipažindinami su darbo metu naudojamų įrenginių konstrukcija bei eksploatavimo ypatumais apmokomi saugiai dirbti

AUTOMOBILIŲ REMONTININKO, SAUGOS IR SVEIKATOS INSTRUKCIJA

I. BENDROJI DALIS

1. UAB „M“ dirbti automobilių remontininku gali ne jaunesnis kaip 18 metų amžiaus asmuo, susipažinęs su darbo metu naudojamų įrenginių konstrukcija bei eksploatavimo ypatumais, mokantis saugiai dirbti, patikrinęs sveikatą ir instruktuojamas (įforminus instruktavimo registravimo žurnaluose).

2. Periodiškai automobilių remontininkas instruktuojamas ne rečiau kaip vieną kartą per dvyliką mėnesių.

3. automobilių remontininkas papildomai turi būti instruktuojamas:

3.1. pakeitus arba modernizavus darbo priemones, įrenginius, medžiagas, pasikeitus darbo sąlygoms, darbo aplinkos rizikos veiksniams, keliantiems pavojų darbuotojų saugai ir sveikatai;

3.2. patvirtinus naujus arba pataisius įmonės norminius dokumentus (įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos instrukciją, saugaus darbo atlikimo taisykles ir kt.);

3.3. darbuotojui pažeidus saugos ir sveikatos reikalavimus, dėl kurių įvyko ar galėjo įvykti nelaimingas atsitikimas, avarija, gaisras, sprogdymas;

3.4. pareikalavus darbo inspektoriui, kai nustatoma, kad darbuotojo žinių nepakanka atliekamam darbui;

3.5. darbuotojui nebuvus darbe ilgiau kaip 60 kalendorinių dienų.

4. automobilių remontininko žinios po pirminio ir periodinio instruktavimo darbo vietoje tikrinamos testais.

5. Darbo ir poilsio režimas:

5.1. darbo laikas negali būti ilgesnis, kaip 40 darbo valandų per savaitę;

5.2. ne vėliau, kaip po 4 darbo valandų skiriama pietų pertrauka pavalgyti ir pailsėti;

5.3. švenčių dienų išvakarėse darbo diena sutrumpinama 1 valanda, išskyrus darbuotojus, dirbančius sutrumpintą darbo dieną.

6. automobilių remontininkas, nukentėjęs nelaimingo atsitikimo metu, jeigu turi galimybę, privalo nedelsdamas pranešti tiesioginiam vadovui ir kreiptis į artimiausią gydymo įstaigą. Asmuo, matęs nelaimingą atsitikimą arba apie jį sužinojęs, turi nedelsdamas suteikti

nukentėjusiajam pirmąją medicinos pagalbą ir pranešti tiesioginiam vadovui. Jeigu reikia, iškviešti greitąją medicinos pagalbą. Darbo vietą ir įrenginių būklę, iki bus pradėtas tirti nelaimingas atsitikimas, reikia išlaikyti tokią, kokia buvo nelaimingo atsitikimo metu. Jei tai kelia pavojų aplinkinių žmonių gyvybei ar sveikatai, gali būti daromi tik būtiniausi pakeitimai, įforminus aktu.

7. Darbai privalo būti sustabdyti, jeigu darbdavys ar tiesioginis vadovas nesiima reikiamų priemonių pašalinti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų pažeidimus ir apsaugoti darbuotoją ar darbuotojus nuo galimo pavojaus saugai ir sveikatai šiais atvejais, kai:

- 7.1. darbuotojas neapmokytas saugiai dirbti;
- 7.2. sugedus darbo priemonei ar susidarius avarinei situacijai tęsiamas darbas;
- 7.3. dirbama pažeidžiant nustatytus technologinius režimus;
- 7.4. dirbama neįrengus kolektyvinės apsaugos priemonių arba darbuotojas neaprūpintas asmeninėmis apsaugos priemonėmis;
- 7.5. kitais atvejais, kai darbo aplinka kenksminga ir (ar) pavojinga sveikatai ar gyvybei.

8. Automobilių remontininkas apie pastebėtus trūkumus informuoja tiesioginį vadovą, darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybos specialistą bei darbuotojų atstovą. Jei priimamas sprendimas sustabdyti darbą, darbuotojas, kurio saugai ir sveikatai gresia pavojus, turi teisę nutraukti darbą, palikti darbo vietą ar patalpą. Šiuo atveju darbdavys negali skirti nuobaudų ar taikyti kitokią atsakomybę.

9. Asmens higienos reikalavimai:

- 9.1. darbo vietoje nelaikyti ir nevalgyti maisto produktų;
- 9.2. nelaikyti kartu asmeninių ir darbo drabužių;
- 9.3. po darbo bei prieš pertrauką švariai nusiplauti su muilu rankas;
- 9.4. pasirodžius ūmių susirgimų simptomams ar pakilus darbuotojo kūno temperatūrai

pranešti tiesioginiam vadovui ir kreiptis į gydymo įstaigą.

10. Automobilių remontininkas privalo:

- 10.1. vykdyti UAB „M“ darbo tvarkos taisyklių reikalavimus;
- 10.2. vykdyti tiesioginio vadovo nurodymus;
- 10.3. dirbti tik su tvarkingu įrengimu, pagalbine įranga;
- 10.4. dirbti tik tuos darbus, kuriuos saugiai atlikti yra instrukuotas;
- 10.5. tinkamai naudoti kolektyvines ir (ar) asmenines apsaugos priemones.

11. Gaisrinės saugos reikalavimai:

- 11.1. vengti veiksmų, sudarančių sąlygas kilti gaisrui;
- 11.2. rūkyti tik tam tikslui skirtose, ženklais pažymėtose ir tinkamai įrengtose vietose,

kuriose yra nedegus indas dėti nuorūkomis;

11.3. žinoti pirminių gaisro gesinimo priemonių išdėstymo vietas, išmanyti jų veikimo principus, panaudojimo galimybes, žinoti savo veiksmus kilus gaisrui.

12. Automobilių remontininkui draudžiama:

12.1. ateiti į darbą neblaiviam, apsvaigusiam nuo narkotinių, toksinių medžiagų, darbo metu vartoti alkoholinius gėrimus, narkotines bei toksines medžiagas;

12.2. darbo drabužius susegti smeigtukais, adatomis, kišenėse laikyti pašalinius daiktus, naudoti darbo drabužius ne pagal paskirtį.

13. Automobilių remontininkasturi žinoti:

13.1. teritorijos, patalpų, darbo vietos planą;

13.2. pagalbos tarnybų ir atsakingų asmenų telefonų numerius.

14. Automobilių remontininkas turi teisę:

14.1. reikalauti, kad darbdavys sudarytų saugai ir sveikatai nekenksmingas darbo sąlygas, aprūpintų asmeninėmis apsaugos priemonėmis;

14.2. sužinoti apie darbo aplinkoje esančius sveikatai kenksmingus ir (ar) pavojingus veiksnius;

14.3. susipažinti su sveikatos tikrinimų rezultatais ir reikalauti pakeisti darbą, jeigu sveikatos priežiūros įstaiga nustatė, kad darbuotojas negali dirbti darbo sutartyje numatyto darbo;

14.4. atsisakyti dirbti, jei gresia pavojus jo saugai ir sveikatai.

15. Už šios instrukcijos nurodymų nevykdymą darbuotojui taikoma Lietuvos Respublikos įstatymų nustatyta drausminė, materialinė, administracinė atsakomybė, priklausomai nuo pažeidimo pobūdžio ir pasekmių.

II. PROFESINĖS RIZIKOS VEIKSNIAI. SAUGOS PRIEMONĖS NUO JŲ POVEIKIO

16. Darbuotojui pavojingi, kenksmingi rizikos veiksniai darbo vietoje, apsaugos priemonės nuo jų poveikio:

16.1. elektros srovės poveikis – galimos traumos, širdies darbo sutrikimas, net mirtis. Neliesti plikomis rankomis neizoliuotų srovinių elektros įrangos dalių, pačiam neremontuoti elektrinių įrankių, kirtiklių, jungiklių, elektros kištukinių lizdų, nekeisti saugiklių;

16.2. besisukančios ar kitaip judančios neuždengtos mechanizmų ir įrengimų dalys – galimos traumos. Neliesti rankomis besisukančių ar kitaip judančių dirbančio įrenginio dalių, kurių negalima uždengti apsaugomis, skydais. Nedėvėti darbo rūbų palaidais skvernais, atsegtomis rankovėmis, nenešioti raiščių, grandinėlių;

16.3. cheminiai bei terminiai nudegimai (tarp jų ir švino garais);

16.4. triukšmas – neigiamas poveikis klausos organams, visam organizmui. Bendras triukšmo lygis darbo vietoje neturi viršyti 80 dBA. Jei šis lygis viršytas, esant galimybei pasitraukti

iš triukšmingos zonos, išjungti triukšmo šaltinį. Jei tai atlikti neįmanoma, būtina dėvėti apsaugines ausines, ausų kištukus (antifonus);

16.5. vibracija – neigiamas poveikis visam organizmui, nuovargis. Jei negalima pašalinti vibracijos šaltinio ar sumažinti jos dydžio, dirbant su vibruojančiais įrankiais būtina daryti pertraukas, kurių metu pasivaikščioti, pamankštinti rankas ir kojas;

16.6. įrengimų ir įrankių eksploatavimo reikalavimų nesilaikymas – galimos traumos. Nuolat tikrinti įrankių ir įrengimų techninę būklę, tvarkingumą, nedirbti su netvarkingais įrankiais ir įrengimais, juos naudoti pagal paskirtį ir prisilaikant jų eksploatavimo reikalavimų;

16.7. mechanizmų, transporto priemonių variklių išmetamos dujos – galimas apsinuodijimas, neigiamas poveikis kvėpavimo organams. Jeigu mechanizmai ar transporto priemonės su veikiančiais varikliais yra uždaroje patalpoje, ant išmetimo vamzdžio reikia užmauti žarną ir jos kitą galą išvesti į lauką. Jeigu tenka dirbti šalia veikiančių mechanizmų ir transporto priemonių variklių, reikia dirbti priešvėjinėje pusėje. Jeigu užterštumas viršija higienos normas, būtina dėvėti tinkamai parinktą respiratorių;

16.8. dulkės (organinės ir neorganinės kilmės) – neigiamas poveikis organizmui, galimos alerginės ir profesinės ligos. Jeigu dulkių kiekis ore viršija leistiną normą ir dulkėtumo negalima sumažinti, reikia dėvėti tinkamai priderintą respiratorių;

16.9. krentantys daiktai – galimi galvos, kojų pėdų sužalojimai. Daiktus, įrankius, medžiagas darbo vietoje sudėti taip, kad jie negalėtų nukristi; nebūti vietose, kur vyksta krovos darbai;

16.10. nepakankamas darbo vietos apšvietimas – didėja akių nuovargis, regos susilpnėjimas, galimos darbo klaidos. Jeigu bendras apšviestumas yra nepakankamas, būtina didinti šviestuvų kiekį ar papildomai naudoti kilnojamus šviestuvus;

16.11. paslydimas, pargriuvimas – galimos įvairaus sunkumo traumos: kaulų lūžiai, raumenų sistemos sužalojimai. Darbo vietoje grindų dangos turi būti neslidžios, sausos, lygios, nuolat valomos;

16.12. suspausto oro nutekėjimas;

16.13. agresyvių cheminių medžiagų (šarmų, rūgščių) garai, jų poveikis – galimi cheminiai odos, akių gleivinės nudegimai, neigiamas poveikis kvėpavimo takams. Dirbti tik veikiant ištraukiamajai ventiliacijai;

16.14. darbo vietos ir praėjimo kelių užkrovimas ir užgriozdinimas daiktais;

16.15. fizinė perkrova – galimos traumos, raumenų patempimai. Nekelti viename daiktų (ruošinių, dėžių, įrenginių), viršijančių leistiną krovinio kėlimo normą. Jeigu nėra galimybių tai atlikti dviems, būtina naudotis kėlimo įrenginiais.

17. Darbdavys, įvertinęs rizikos veiksnius ir vadovaudamasis nustatytomis normomis, privalo nemokamai aprūpinti darbuotoją asmeninėmis apsaugos priemonėmis:

- 17.1. galvai apsaugoti;
- 17.2. veidui ir akims apsaugoti;
- 17.3. plaštakoms ir rankoms apsaugoti;
- 17.4. pėdoms ir kojoms apsaugoti;
- 17.5. apsaugai nuo elektros poveikio;
- 17.6. apsauginiais darbo drabužiais.

18. Kiekviena asmeninė apsaugos priemonė turi:

18.1. apsaugoti nuo galimų kenksmingų, pavojingų veiksnių, esančių darbo aplinkoje, nesukeldama didesnės rizikos darbuotojo sveikatai ir saugai;

- 18.2. atitikti ergonominius reikalavimus ir esamą darbuotojo sveikatos būklę;
- 18.3. tikti (būti atitinkamai priderinta) darbuotojui.

19. Asmeninė apsaugos priemonė yra darbdavio nuosavybė, todėl ją autošaltkalvis turi grąžinti išeidamas iš darbo, pereidamas į kitą darbą toje pačioje įmonėje, kur ši priemonė nenumatyta pagal darbo aplinkos rizikingumą. Asmeninė apsaugos priemonė turi būti keičiama, jeigu ji susidėvi.

20. Automobilių remontininkas privalo:

20.1. dirbti su asmeninėmis apsaugos priemonėmis;

20.2. rūpestingai prižiūrėti asmenines apsaugos priemones ir jas naudoti pagal paskirtį, laiku pranešti tiesioginiam vadovui apie jų susidėvėjimą, užteršimą, netinkamumą naudoti ir apie tai, kad baigiasi jų naudojimo terminas;

20.3. įstatymų nustatyta tvarka atlyginti nuostolius, jeigu asmeninė apsaugos priemonė dėl jo paties kaltės dingo arba buvo sugadinta.

III. DARBUOTOJO VEIKSMAI PRIEŠ DARBO PRADŽIĄ

21. Gauti tiesioginio vadovo užduotį, susipažinti su darbų vykdymo tvarka ir saugiais darbo metodais.

22. Apsirengti tvarkingus ir tinkamo dydžio darbo drabužius, užsisagstyti juos, apsiauti darbo avalynę, patikrinti asmenines apsaugos priemones ir naudoti jas pagal paskirtį. Draudžiama dirbti su suplyšusiais, netvarkingais, atsilapojusiais darbo drabužiais.

23. Apžiūrėti savo darbo vietą, pašalinti nereikalingus daiktus, galinčius trukdyti dirbti, įsitikinti, ar neužkrautos vaikščioti skirtos vietos, vizualiai patikrinti, ar pakankamas vietinis apšvietimas.

24. Apžiūrėti elektros įrenginius: ar jie įžeminti, ar uždengti elektros skydelio, įrenginio kontaktai, turintys elektros įtampą; ar nenutrūkę elektros laidai, jungiantys įrenginį su elektros tinklu, ar nepažeista jų izoliacija, ar laidai apsaugoti nuo atsitiktinių mechaninių pažeidimų, ar įrenginį jungiantys su elektros tinklu laidai nesiliečia prie karštų, drėgnų, aštrių briaunų, kitų kabelių, įrenginių. Laidai (kabeliai) turi būti jungiami prie elektros kištukinio lizdo taip, kad nebūtų galimybės ant jų užlipti ar einant už jų užsikabinti.

25. Darbo vieta turi būti nuvalyta nuo metalo drožlių, vamzdžių, kitų medžiagų. Darbo vietą sutvarkyti taip, kad netrukdytų dirbti ir nekeltų pavojaus darbuotojui ir kitiems asmenims.

26. Prieš pradėdamas dirbti, darbuotojas turi įsitikinti, kad įrankiai ir įrenginiai atitinka šiuos reikalavimus:

26.1. kirstukai turi būti ne trumpesni kaip 15 cm su teisingai užaštrintu kampu, be nukirsto ar sumušto antrojo galo;

26.2. plaktukai turi būti pritvirtinti tvirtai ant kotų ir atitinkamai užpleištuoti metaliniais pleištais, kotoi turi būti ovalinės formos, su nežymiu pastorėjimu į laisvąjį galą;

26.3. dildės turi būti tvirtai įleistos į rankenas, kurios suveržiamos metaliniais žiedais;

26.4. visų įrankių rankenos ir kotoi turi būti lygūs ir pagaminti iš sauso, kieto ir netrapaus medžio (beržo, ąžuolo, klevo ir kt.). Draudžiama tam tikslui naudoti eglės, pušies ir kitą spygliuočių medieną;

26.5. spaustuvai turi būti gerai pritvirtinami prie darbo stalo, panaudojant visas esamas priemones taip, kad apdorojamas daiktas būtų dirbančiojo alkūnės lygyje;

26.6. plaktuko rankenėlė turi būti ne trumpesnė kaip 40 cm, o kūjo – 70 cm;

26.7. darbataliai turi būti gerai įtvirtinti. Ant dvipusių darbatalių tarp priešingose pusėse įtvirtintų spaustuvių būtinai statomas metalinis tinklas arba skydas;

26.8. švitrinis galąstuvas turi būti su apsauginiu skydeliu (ekranu) ir atrama. Tarpas tarp atramos ir akmens paviršiaus turi būti pusė storio apdorojamos detalės, bet ne daugiau 3 mm. Blokuotė turi būti tvarkinga ir veikianti;

26.9. švitrinio galąstuvo paviršius turi būti lygus. Vamzdžių pjovimo, sriegių įsriegimo ir kitos staklės turi būti patikimai pritvirtintos. Visos besisukančių staklių dalys (velenai, krumpliaračiai ir kt.) turi būti apdengtos apsauginiais skydais arba gaubtais, elektros varikliai turi būti gerai įžeminti.

27. Kiekvieną kartą prieš naudojantis kilnojama is elektriniais įrankiais, mašinomis, prietaisais, privaloma patikrinti:

27.1. komplektavimus ir detalių tvirtinimo patikimumus;

27.2. varžtų bei tvirtinimo mazgų ir detalių priveržimą;

- 27.3. kabelio ir kištuko (šakutės) tvarkingumą, korpuso, detalių, rankenos ir šepetėlių laikiklių izoliacijos būklę, ar yra apsauginiai gaubtai ir ar jie tvarkingi (apžiūrint vizualiai);
- 27.4. reduktoriaus tvarkingumą, pasukdamas ranka špindelį (esant atjungtai elektros srovei);
- 27.5. jungiklių tvarkingumą ir įrankio darbą, įjungus elektros srovę;
- 27.6. įrankio įtampos ir srovės dažnio atitikimą tinklo parametrų;
- 27.7. darbo įrankių: grąžtų, abrazyvinių diskų, diskinių pjūklų, raktų, antgalių ir kitų priemonių įtvirtinimo patikimumą;
- 27.8. darbą tuščioje eigoje.
28. Prieš įjungiant elektros prietaisus, įrenginius, įsitikinti, kad įjungimo mygtukas (jungtukas) būtų neutralioje padėtyje.
29. Pastačius transporto priemonę remonto poste, ant vairaračio pakabinama lentelė su užrašu „Variklį įjungti draudžiama – dirba žmonės“. Jeigu automobilis nebus perkeltas iš posto į postą, būtina įjungti stovėjimo stabdį ir pavarų dėžės pirmąją pavarą, išjungiamas uždegimas ir po ratais dedamos atramos (ne mažiau kaip dvi).
30. Apžiūrėti, ar yra kompresoriaus eksploatavimo reikalavimai, kuriuose išdėstyti duomenys apie ribines apkrovas ir kt.
31. Apžiūrėti kompresorių, įsitikinti, kad jis tvarkingas, patikrinti tepimo bei aušinimo sistemas ir tik po to jį įjungti.
32. Reikalavimai manometrams:
- 32.1. manometrai, skirti slėgiui matuoti, turi būti ne žemesnės kaip 2,5 klasės tikslumo;
- 32.2. manometras turi būti su tokia skale, kad darbinio slėgio matavimo riba būtų antrame skalės trečdalyje;
- 32.3. manometro skalėje, ties padala, atitinkančia darbinį slėgį, turi būti raudonas brūkšnylis;
- 32.4. manometras turi būti įtaisytas taip, kad operatorius gerai matytų jo parodymus. Jo skalė turi būti vertikali arba pasvirusi į priekį 30° kampu.
33. Kompresoriaus manometrus naudoti draudžiama, kai:
- 33.1. nėra žymos arba ženklo apie jo patikrinimą;
- 33.2. praėjus periodinio patikrinimo laikui (terminas);
- 33.3. atjungus manometrą, jo rodyklė negrįžta į nulinę padėtį;
- 33.4. išmuštas stiklas arba manometras sugadintas taip, kad gali rodyti neteisingą slėgį.
34. Manometrų patikrinimas ir jų plombavimas atliekamas ne rečiau kaip 1 kartą per metus.
35. Apie įrankių ir įrenginių netinkamumą naudojimui, apsauginių aptvėrimų nebuvimą pranešti tiesioginiam vadovui. Esant bet kokiems trūkumams ar gedimams, dirbti draudžiama.

- 36. Prieš remontuojant transporto priemonę, pastatytą virš apžiūros duobės, būtina:
 - 36.1. įjungti automobilio stovėjimo stabdį ir po ratais pakišti specialias atramas;
 - 36.2. ištraukti raktus iš užvedimo spynelės, o kabiną užrakinti;
 - 36.3. įsitikinti, ar laisvas įlipimas į apžiūros duobę, atsarginis išėjimas, ar tvarkingi laipteliai, ar pakankamas duobės apšvietimas;
 - 36.4. ar apžiūros duobėje nėra pašalinių detalių ir daiktų, ar yra medinės grotelės.
- 37. Automobilių remontininkas turi įsitikinti, kad yra tinkami lynai, skridiniai, gervės ir kiti mechanizmai bei priemonės, kurias reikės panaudoti kroviniams kelti.
- 38. Patikrinti, ar velenai, diržai, krumpliaračiai, grandinės ir kitos judamosios mašinų bei mechanizmų dalys, su kuriomis bus dirbama yra aptverti, su gaubtais.
- 39. Tvarkingai ir patogiai darbui susidėti įrankius, pagalbines priemones.
- 40. Pastebėjus bet kokį gedimą, netvarką ar keliantį pavojų veiksnį informuoti tiesioginį vadovą. Darbo nepradėti, kol nebus pašalinti visi trūkumai.

IV. DARBUOTOJO VEIKSMAI DARBO METU

- 41. Vykdyti UAB „M“ darbo tvarkos taisyklių, nustatyto darbo ir poilsio laiko reikalavimus, ilsėtis, valgyti ir rūkyti tam tikslui skirtose vietose, dirbti tik tą darbą, kurį paveda tiesioginis darbo vadovas, ir tik tada, kai yra žinomi saugūs jo atlikimo būdai.
- 42. Darbo metu būti dėmesingam, atidžiam, atsargiam, nesikalbėti su pašaliniais ir netrukdyti dirbti kitiems.
- 43. Neatitraukti dėmesio nuo darbo ir neužsiminėti pašaliniais darbais.
- 44. Nedirbti, jei darbo vieta nepakankamai apšviesta.
- 45. Apsaugos nuo elektros reikalavimai:
 - 45.1. neliesti drėgnomis rankomis elektros laidų, kabelių, kištukų, prietaisų ar įrenginių;
 - 45.2. nedirbti su elektros įrankiais ar prietaisais, jeigu prisilietus jaučiamas elektros poveikis;
 - 45.3. nedirbti su netvarkingais elektros įrankiais, prietaisais ar įrenginiais;
 - 45.4. dirbti tik su įžemintais prietaisais bei įrenginiais;
 - 45.5. nesiliesti vienu metu prie įžemintų dalių ir elektros įrenginių metalinių dalių, kad, esant pažeistai izoliacijai ir šioms dalims turint elektros įtampą, nesusidarytų grandinė tekėti elektros srovei per žmogaus kūną;
 - 45.6. panaudojus elektros įrankį prietaisą ar įrenginį, jį tuoj pat išjungti;
 - 45.7. nedirbti su elektros įrankiais, prietaisais ar įrenginiais, jei ant jų pasiliejo skysčiai;
 - 45.8. neremontuoti pačiam sugedusio elektros įrenginio, laido, kištuko, elektros kištukinio lizdo. Tai privalo atlikti darbuotojas, turintis reikiamą apsaugos nuo elektros kategoriją.

46. Automobilių remontininkas neturinčiam vairuotojo pažymėjimo, draudžiama vairuoti transporto priemonę.
47. Darbuotojams, dirbantiems su elektriniais įrankiais ir prietaisais, draudžiama ardyti ir remontuoti juos patiems. Rankomis šalinti drožles arba pjuvenas įrankiui dirbant draudžiama. Drožles reikia šalinti visiškai sustojus įrankio besisukančioms dalims.
48. Gręžiant elektriniu gręžtuvu daiktus, kuriuos reikia gręžti, būtina patikimai pritvirtinti. Draudžiama rankomis liesti besisukantį pjaunantįjį įrankį.
49. Gręžiant elektriniu gręžtuvu ir prispaudimui naudojant svirtį, reikia stebėti, kad svirties galas nenuslystų nuo paviršiaus, į kurį jis remiasi. Darbe naudojamos svirtys turi būti inventorinės ir turi būti laikomos instrumentinėje. Vietoje svirčių naudoti atsitiktinius daiktus draudžiama.
50. Apdoroti rankinėmis elektros mašinomis apledėjusias ir šlapias detales draudžiama.
51. Dirbti su įrankiu, neapsaugotu nuo lašų ir pusrslų poveikio, neturintiems skiriamųjų ženklų (lašas arba du lašai trikampyje) lyjant arba sningant, taip pat atvirose aikštelėse draudžiama. Tokiu įrankiu ne patalpose galima dirbti tiktai esant sausam orui, o lyjant arba sningant – po stogine ant sausos žemės arba klijimo.
52. Naudojant kampinį šlifuoklį, jo laidai ar kabelis pagal galimybę turi būti pakabinami. Draudžiama traukti, perlenkti ir persukti kabelį, statyti ant jo krovinį.
53. Prieš montuojant – išmontuojant diską, įsitikinti, kad prietaisas išjungtas bei atjungtas nuo maitinimo tinklo.
54. Įstatyti vidinį flanšą ant veleno. Pritaisyti diską virš vidinio flanšo ir užveržti flanšo veržlę ant veleno. Spausti veleno blokavimo mygtuką, kad išvengtų veleno sukimosi, tada raktu užveržti flanšo veržlę. Veleno blokavimo mygtuką galima spausti tik tada, kai velenas nejuda.
55. Naudoti kampinio šlifuoklio apsauginį gaubtą, šoninę prietaiso rankeną.
56. Naudoti diskus, kurių maksimalus greitis be apkrovos atitinka greitį be apkrovos, nurodytą prietaiso parametrų lentelėje.
57. Nepažeisti veleno, flanšo, veržlės. Šių dalių pažeidimas gali sukelti disko pažeidimus.
58. Šlifavimui naudoti tik pritaikytą disko paviršių.
59. Laikyti prietaisą taip, kad kibirkštys lėktų tolyn nuo darbuotojo, kitų asmenų ar degių medžiagų.
60. Jeigu apdirbamas paviršius yra labai karštas ir drėgnas, užterštas elektrai laidžiomis dulkėmis, reikia naudoti apsauginį laikiklį.
61. Kampinį šlifuoklį naudoti tik pagal paskirtį.
62. Rankomis šalinti drožles arba pjuvenas įrankių darbo metu draudžiama.

63. Staiga sustojus įrankiui (dingus elektros įtampai, užstrigus judamosioms dalims ir kita), jis turi būti atjungtas. Pernešant įrankius iš vienos darbo vietos į kitą, taip pat pertraukų metu arba po darbo jis turi būti išjungtas iš elektros tinklo, ištraukiant kištuką.

64. Darbo metu įrankiui sugedus arba dirbančiam su juo pajutus nors silpną srovės poveikį, reikia nedelsiant nutraukti darbą ir sugedusį įrankį priduoti patikrinimui ar remontui.

65. Elektrinių įrankių rankenos ir įvadai turi būti patikimai izoliuoti.

66. Dirbant elektriniais įrankiais reikia stebėti, kad laidai, kuriais tiekama elektros srovė, nebūtų persukti arba mechaniškai pažeisti.

67. Atsitiktinai nutrūkus elektros srovei, pietų pertraukos metu arba trumpam laikui darbuotojui pasitraukus nuo savo darbo vietos, elektros įrenginį būtina išjungti iš tinklo.

68. Kompresorių eksploatuoti galima tik tada, kai aplinkos temperatūra, drėgnumas atitinka mašinos eksploatacijos dokumentacijoje nustatytas normas.

69. Kompresorius privalo dirbti tik gerai ventiliuojamoje patalpoje apsaugotoje nuo dulkių. Kad būtų užtikrintas geras vėdinimas, kompresorių būtina instaliuoti tokioje vietoje, kad jo diržinė pavara būtų ne mažiau 40 cm atstumu nuo sienos.

70. Kad į kompresorių nepatektų vandens ir purvo, oro tiekimo anga pridengiama stogeliu ir uždengiama variniu tinkleliu. Tiekiamas į kompresorių oras valomas audekliniais arba metaliniais filtrais, taip pat dulkių nusodinimo kameroje. Šiuos įtaisus taip pat reikia reguliariai valyti.

71. Įjungimui ir išjungimui naudoti tik paleidimo kontaktų mygtukus. Draudžiama išjungti kompresorių ištraukiant maitinimo laidą iš kištukinio lizdo. Jei darbo metu nutrūksta elektros srovės tiekimas, reikia greitai nuspausti išjungimo mygtuką.

72. Kompresoriaus pajungimui į elektros tinklą reikia naudoti ne mažesnius kaip 16A pajungimo antgalius. Draudžiama naudoti 6A pajungimo antgalius.

73. Slėgis kompresoriuje reguliuojamas rankenėle.

74. Kompresorius privalo būti išjungtas jei:

74.1. kurios nors kompresoriaus dalies temperatūra tolygiai didėja ir viršija leistiną normą;

74.2. kurios nors pakopos manometras rodo slėgimą, didesnę už leistiną;

74.3. kompresoriuje, kompresoriaus variklyje girdisi smūgiai arba atsiranda kitų gedimų, dėl kurių gali sutrikti jo normalus darbas;

74.4. suslėgto oro temperatūra yra aukštesnė už leistiną;

74.5. sutrinka tepimo sistemos darbas;

74.6. elektros matavimo prietaisai rodo kompresoriaus elektros variklio perkrovą, sugenda kompresoriaus kontrolės-matavimo prietaisai;

- 74.7. kilus gaisrui, jeigu iš kompresoriaus ar elektros variklio sklinda dūmai arba svilėsių kvapas.
75. Pavojinga transportuoti kilnojamą kompresorių, jeigu jame yra slėgio. Prieš atliekant serviso darbus įsitikinti, kad oro kompresorius atjungtas nuo elektros srovės ir jame nėra slėgio.
76. Ne darbo metu kompresorių atjungti nuo elektros srovės.
77. Draudžiama valyti, tepti ir reguliuoti veikiantį kompresorių.
78. Pneumatinio įrankio darbinė dalis turi būti teisingai užgalasta, neturėti pažeidimų, įskilimų, išmušimų, atplaišų. Šoninės instrumento briaunos turi būti be aštrių šonų, tvirtinimo dalis turi būti lygi, be nuožulų ir įtrūkimų, kad savaime neiškristų, turi tampriai prigulti ir būti išcentruota. Naudoti tarpines, kaiščius arba dirbti įvorėje esant laisvumui draudžiama.
79. Pneumatinių įrankių įjungimo vožtuvas turi lengvai ir greitai atsidaryti ir užsidaryti, nepraleisti oro esant uždaroje padėtyje.
80. Pneumatiniai įrankiai turi turėti lanksčiąsias žarnas. Naudoti pažeistas žarnas draudžiama. Prijungti žarnas prie pneumatinių įrankių ir juos tarpusavyje sujungti reikia naudojant antvamzdžius arba įmovas. Žarnas reikia tvirtinti su užtraukiamomis apkabėlėmis. Oro žarnų sujungimo su pneumatiniu įrankiu, vamzdynu ir žarnų sujungimų tarpusavyje vietos turi nepraleisti oro. Draudžiama sujungimų tvirtinimui naudoti vielą ar kitas parankines priemones.
81. Prieš prijungiant žarnas prie pneumatinio įrankio turi būti prapūsta oro magistralė, o prijungus žarnas prie magistralės, turi būti prapūstos ir žarnos. Laisvas žarnos galas prieš prapūtimą turi būti pritvirtintas. Įrankis jungiamas prie žarnos tik išvalius tinklėlį įrankio oro paėmimo angoje.
82. Oro padavimo vamzdyne turi būti uždaromoji armatūra.
83. Žarnas prijungti prie magistralės ir įrankio ir jas atjungti galima tik esant uždaram ventiliui. Žarnos turi būti išdėstytos taip, kad jos nebūtų atsitiktinai pažeistos ir ant jų neužvažiuotų transportas.
84. Draudžiama darbo metu įtempti arba perlenkti pneumatinio įrankio žarnas. Taip pat neleidžiama, kad jas kirstų trosai, elektros kabeliai, suvirinimo elektra laidai ir pjaustymo dujomis žarnos.
85. Paduoti orą į pneumatinį įrankį galima tik pastačius įrankį į darbinę padėtį (pavyzdžiui darbinė įrankio dalis turi remtis į apdirbamą medžiagą). Dirbti įrankiui tuščiaja eiga leidžiama tik jį išbandant (prieš darbo pradžią).
86. Dirbti su pneumatiniu įrankiu reikia dėvint apsauginius akinius ir pirštines.
87. Nesuregulius pneumatinio įrankio vožtuvų dirbti draudžiama.
88. Draudžiama su pneumatiniu įrankiu dirbti nuo pristatomų kopėčių.

89. Draudžiama darbo metu taisyti, reguliuoti ir keisti įrankio darbinę dalį esant žarnose suspaustam orui.
90. Draudžiama dirbti su pneumatiniiais smogiamaisiais įrankiais be apsaugos nuo savaiminio darbinės dalies išlėkimo esant tuščiajai eigai.
91. Dirbant su pneumatiniu įrankiu, laikyti jį už darbinės dalies draudžiama.
92. Dirbant spausti pneumatinį įrankį reikia nuosekliai sklandžiais judesiais.
93. Draudžiama nukreipti veikiantį įrankį į kitų darbuotojų pusę, dirbti, jeigu disko sukimosi plokštumoje yra žmonės.
94. Pneumatinius įrankius nešioti leidžiama tik paėmus už rankenos. Šiam tikslui naudoti žarnas arba darbinę įrankio dalį draudžiama.
95. Darbo pertraukų metu, nutrūkus žarnai ar atsiradus bet kokiam gedimui, reikia tuoj pat atjungti suspausto oro tiekimą į pneumatinį įrankį (užsukti oro ventili).
96. Žarnos turi būti laikomos patalpose su teigiama oro temperatūra.
97. Prieš darbo pradžią pneumatinius įrankius turi apžiūrėti įrankius išduodantis darbuotojas. Eksploatavimo eigoje kiekvieną dieną baigus darbą, jeigu gamintojo nenurodyta kitaip, reikia nuvalyti ir prireikus sutvirtinti tvirtinimo detales. Nepriklausomai nuo jų darbo sąlygų ir būklės, pneumatinius įrankius, perplauti, sutepti jų detales ir mazgus, o aptikus gedimus arba stipriai susidėvėjusias detales, juos pakeisti naujais. Surinkus įrankį būtina sureguliuoti suklio (špindelio) apsisukimų dažnį pagal paso duomenis ir patikrinti jo darbą, įrankiui 5 minutes dirbant tuščiąja eiga. Darbuotojas, atliekantis aukščiau aprašytus darbus, užpildo įrankių būklės apžiūros ir apskaitos žurnalus.
98. Pneumatinio įrankio vibraciniai parametrai ir triukšmo charakteristikos, nurodytos naudojimo dokumentuose, turi būti patikslinami po remonto.
99. Visus prietaisus ir įrankius naudoti tik pagal paskirtį, vadovaujantis įrenginio gamyklos – gamintojos nurodytais eksploatavimo reikalavimais.
100. Draudžiama užsukti arba atsukti veržliniu raktu veržlės, panaudoti metalines plokšteles tarp veržlės ir rakto, taip pat pailginti veržlinius raktus, prijungiant kitą raktą arba vamzdį.
101. Dirbant su kirstukais, reikia naudotis apsauginiais akiniais su nedūžtančiais stiklais, taip pat naudoti tinklelius ir kitokias užuolaidas, neduodančias išsisklaidyti skeveldroms. Kirstuką reikia laikyti taip, kad mušamas įrankio galas būtų išlindęs iš rankos nemažiau kaip 2 cm.
102. Galandant įrankius galastuvu, reikia stovėti pasisukus į švitrą iš šono, bet ne prieš jį. Draudžiama dirbti suskilusiu švitru.
103. Draudžiama dirbti be apsauginio skydelio (ekrano) arba apsauginių akinių.

104. Draudžiama įrankius galąsti švitro šoniniu paviršiumi.
105. Apdorojamasis metalas turi būti stipriai įtvirtintas spaustuvuose.
106. Darbuotojui draudžiama dirbti pneumatiniais ir elektriniais įrankiais, jei jis nėra apmokytas, kaip reikia šiais įrankiais saugiai dirbti.
107. Raktai turi atitikti veržlių dydį.
108. Automobilių remontininkui draudžiama:
 - 108.1. taisyti jungiklius, saugiklius, perjunginėti variklius, statyti saugiklius, nuiminėti nuo elektros įrenginių apsauginius aptvėrimus ir įžeminimus, prijungti prie kištuko daugiau kaip vieną kilnojamąjį laidą, taip pat prijunginėti neizoliuotus laido galus prie jungiklių arba skirstymo lentų;
 - 108.2. dirbti prie mašinų ir mechanizmų, jei velenai, diržai, krumpliaračiai, grandinės, sliekinės pavaros ir kitos atidengtos judančios dalys yra neaptvertos;
 - 108.3. keliant krovinius, perkelti kėlimo mechanizmus, trosus, stropus arba traversas. Stropo kėlimo galia nustatoma pagal ant jo esančią žyminę lentelę, o kėlimo įrenginio – pagal ant jo prikabiną lentelę;
 - 108.4. kabinti kilnojamuosius laidus ant metalinių kronšteinų, vamzdžių ir armatūros;
 - 108.5. kūrenti ugnį, rūkyti, uždegti degtukus esant arčiau, kaip 10 m nuo benzino ir žibalo statinių bei kitų greitai užsidegančių arba sprogstamųjų medžiagų;
 - 108.6. remontuojant transporto priemones ir įrenginius, apšvietimui naudoti žibales lempas, žvakes, fakelus ir t.t.
109. Drožles nuo apdirbamos detalės reikia atskirti arba nuimti kabliu, o metalo dulkes nušluoti metaliniu šepečiu.
110. Prieš montuojant-išmontuojant diską, įsitikinti, kad prietaisas išjungtas bei atjungtas nuo maitinimo tinklo.
111. Remonto atlikimo vietą reikia sistemingai valyti nuo šiukšlių, purvo ir pašalinių daiktų.
112. Grindys turi būti lygios ir sausos. Išsiliejusius tepalus būtina tuoj pat pašalinti. Slidžias vietas reikia pabarstyti smėliu ar pjuvenomis.
113. Tuo atveju, jeigu darbuotojas dirba kartu su suvirintoju, jis turi naudotis apsauginiais akiniais ir pirštinėmis.
114. Detales reikia plauti specialiais nedegančiais skysčiais. Draudžiama plauti žibalu, dyzeliniu kuru, benzinu ir kt.
115. Pernešamos lempos turi būti nedidesnės kaip 50V įtampos.

116. Ventiliacija akumuliatorių krovimo patalpoje įjungama prieš pradėdant įkrauti akumuliatorių baterijas ir išjungama po 1,5 val. baigus įkrauti. Įkrauti baterijas, neveikiant ventiliacijai, draudžiama.

117. Dirbant darbus, kurių metu išsiskiria švino dulkės, ventiliacija turi veikti be pertrūkio. Lituoti galima pradėti tik praėjus 2 val. po baterijų įkrovimo.

118. Patalpose, kuriose laikomos rūgštys ir šarmai, draudžiama dirbti kokius nors darbus, išskyrus skiesti elektrolitą.

119. Gaminant elektrolitą draudžiama naudotis stikliniu indu, rūgštinį elektrolitą galima skiesti tik plastmasiniame ar keraminiame inde.

120. Draudžiama pilti vandenį į rūgštį, nes reakcijos su vandeniu metu rūgštis užverda ir smarkiai trykšta į šalis. Reikia lėtai pilti rūgštį į vandenį ir maišyti stikline ar rūgščiai atsparia plastikine lazdele arba vamzdeliu.

121. Elektrolitą pilti į akumuliatorius reikia labai atsargiai, naudojant piltuvėlį. Elektrolito lygis akumuliatoriuje tikrinamas taip pat tik specialia stikline lazdele.

122. Išsiliejusi rūgštis arba elektrolitas susiurbiamas gumine kriauše, po to vieta neutralizuojama malta kreida, pjuvenomis, nuplaunama vandeniu.

123. Draudžiama kelti atvirus pripiltus elektrolito indus. Didesnius butelius su rūgštimi gali pernešti tik du žmonės ir tik specialioje taroje (pintinėse, dėžėse su grotelėmis).

124. Rūgštis reikia laikyti apipintuose stikliniuose buteliuose, vėdinamose patalpose. Buteliai su rūgštimi turi būti statomi ant grindų viena eile, kamščiais į viršų. Ant visų butelių, kuriuose yra chemikalų, turi būti užrašai su pavadinimais.

125. Rūgštys iš butelių turi būti pilstomos specialiais įtaisais. Kad perpilama rūgštis neištikėtų, ant butelių kaklelių užmaunami specialūs antgaliai.

126. Tuščią tarą, kuriuose buvo rūgštis, reikia laikyti atskirose patalpose panašiomis sąlygomis.

127. Patalpoje, kurioje remontuojamos ir įkraunamos akumuliatorių baterijos, draudžiama rūkyti, degti degtukus, dirbti su atvira ugnimi, laikyti maistą, valgyti, gerti vandenį.

128. Talpos su plovimo vandeniu ir neutralizuojančiais skiediniais indams plauti turi stovėti pasiekiamame aukštyje, skirtis spalva ir būti su gerai įskaitomais užrašais: „Vanduo plovimui“, „Naudoti kitiems tikslams draudžiama“, „Gerti draudžiama“, „Rūgščiai neutralizuoti“. Priėjimai prie bakų su plovimo vandeniu ir neutralizuojančiuoju skiediniu turi būti neužgriozdinti.

129. Prie akumuliatorių patalpos įrengiamas vandentiekio čiaupas arba praustuvas su vandeniu. Patekus chemikalams į akis arba ant odos, pirmiausia akys ar tos vietos praplaunamos vandeniu, o po to-neutralizuojančiąja medžiaga.

130. Akumuliatorių patalpos šaltuoju metų laiku turi būti šildomos.
131. Nuimant ir pernešant akumulatorius, reikia naudotis griebtuvais. Į kitą vietą baterijos pervežamos vežimėliais arba pernešamos neštuvais.
132. Apžiūrint akumuliatorių bateriją, naudojama ne aukštesnė kaip 50V įtampos nešiojamoji lempa su apsauginiu tinklu ir kabliuku.
133. Prieš ruošiant krauti akumulatorius atsukti ventiliacinių angų kamšius ar pravalyti ventiliacines angas (priklausomai nuo akumulatoriaus konstrukcijos bei gamyklos gamintojos rekomendacijas). Akumuliatorių ventiliacinės skylutės privalo būti švarios, nes joms užsikimšus labai pakyla dujų slėgis ir baterijos korpusas gali trūkti, taip pat gali ištrykšti elektrolitas atsukus kamštį.
134. Paruošti įkrauti akumulatoriai turi būti prijungiami geros kokybės gnybtais arba antgaliais, kontaktas turi būti patikimas. Draudžiama sujungti akumuliatorių baterijas viela. Prieš įkraunant akumuliatorių būtina atidaryti jo užpylimo angas.
135. Akumuliatorių polinių gnybtų būklė patikrinama mūvint gumines dielektrines pirštines.
136. Veržiant varžtus, jungiančius akumulatorius vieną su kitu, turi būti imamasi priemonių, kad raktas atsitiktinai neprisiliestų prie skirtingų akumuliatorių polių plokštelių.
137. Pašalinti sulfatą nuo švininių plokštelių šepčiais bei skudurais ir jas taisyti galima tik veikiant vietinei ištraukiamajai ventiliacijai arba esant stipriam skersvėjui. Dirbti reikia tik su guminėmis pirštinėmis ir apsauginiais akiniais.
138. Prijungti ir atjungti akumuliatorių baterijas galima tik išjungus įkrovimo tinklą.
139. Baterijos įtampos negalima tikrinti padarant trumpąjį sujungimą; tikrinama apkrovos šakute, stengiantis nepaleisti ranka stipriai įkaistančios apkrovos šakutės.
140. Kiekviena suremontuota transporto priemonė turi būti apžiūrėta ir išbandytas jos mechanizmų darbas.
141. Sunkias mašinų ir mechanizmų dalis keliamų aukščiau kaip 3 m, transportuoti ir kelti galima tik mechanizuotai.
142. Leidžiama nepavojinga vienkartinė keliamo ir pernešamo krovinio masė karu dirbant kitą darbą (iki dviejų kartų per valandą): vyrams – iki 30 kg, moterims – iki 10 kg.
143. Valyti, tepti ir remontuoti mechanizmus leidžiama tik juos visiškai sustabdžius.
144. Naudojant kėliklį, reikia įsitikinti, kad jis yra tvarkingas.
145. Atlaisvinti kėliklį galima tik įsitikinus, kad svoris pakeltame stovyje yra patikimai pritvirtintas.

146. Išardant mašinas ir mechanizmus, jų detales reikia sudėti į lentynas, o stambios detalės dedamos patikimai tvirtinant ramsčiais. Ilgas detales draudžiama statyti vertikaliai, prigludžiant prie sienų ar įrenginių, juos turi būti guldamos.

147. Nuimant ratus, reikia po transporto priemonės ašimis pastatyti pleištus, o po nenuimtais ratais – atramas. Jeigu transporto priemonė iškelta tik ant kėlimo mechanizmų (domkratų) ir jos ratai nuimti, remontuoti transporto priemonę draudžiama.

148. Keičiant linges, pirmiausia būtina atpalaiduoti jas nuo kėbulo svorio, pastatant atramas.

149. Prieš nuimant agregatus, iš aušinimo ir tepimo sistemų, reikia išpilti iš jų skysčius į specialius indus. Draudžiama išpilti vandenį ir tepalą ant grindų.

150. Nuimant ir pernešant akumuliatorius, reikia naudotis griebtuvais. Į kitą vietą baterijos pervežamos vežimėliais arba pernešamos neštuvais.

151. Variklis turi būti užvedamas starteriu.

152. Stabdžius reguliuoti galima tik sustabdžius transporto priemonę ir išjungus variklį.

153. Oro slėgimas padangose pripučiant turi būti tikrinamos manometru. Jeigu slėgimas krito daugiau kaip 40% , padangą reikia būtinai išmontuoti.

154. Padangas galima išmontuoti tik tada, kai jose nėra oro. Išmontuojant padangas garaže, reikia naudotis specialiais prietaisais.

155. Remontuojant viršutinę kėbulo dalį, reikia naudoti praskečiamas kopėčias su ne mažiau kaip 25 cm pločio laipteliais. Draudžiama naudotis pristatomomis kopėčiomis.

156. Darbo metu užtikrinti švarą ir tvarką darbo vietoje, stebėti praėjimų ir pravažiavimų saugumą, susidariusias atliekas pamainos pabaigoje pašalinti į tam skirtą vietą.

157. Draudžiama be tiesioginio vadovo žinios patikėti pareigas ar darbo priemones kitam asmeniui, savavališkai atlikti darbus nesusijusius su užduoties vykdymu. Pasišalinti iš darbo vietos galima tik gavus tiesioginio vadovo leidimą.

V. DARBUOTOJO VEIKSMAI AVARINIAIS (YPATINGAIS) ATVEJAIS

158. Būtina išjungti įrengimų elektros srovę ir pranešti tiesioginiam darbo vadovui šiais atvejais:

158.1. pastebėjus įrengimų korpuso laidų stiprų įkaitimą;

158.2. sugedus elektros instaliacijai (neveikia, kibirkščiuoja elektros kištukinis lizdas, jungtukas);

158.3. pajutus svylančių laidų kvapą;

158.4. nutrūkus elektros energijos tiekimui;

158.5. prakiurus oro tiekimo vamzdynui;

- 158.6. esant oro nutekėjimui.
- 159. Įsijungus signalizacijai, nedelsiant reaguoti į pavojaus signalą:
 - 159.1. apžiūrėti pažeistą zoną;
 - 159.2. elgtis ramiai, nesutrikti, realiai įvertinti susidariusią situaciją;
 - 159.3. prireikus iškviešti pagalbos tarnybas: bendruoju pagalbos telefonu – 112.
- 160. Kilus gaisrui:
 - 160.1. iškviešti ugniagesius gelbėtojus;
 - 160.2. evakuoti žmones;
 - 160.3. gaisrą gesinti turimomis pirminėmis gaisro gesinimo priemonėmis;
 - 160.4. informuoti tiesioginį vadovą.
- 161. Įvykus nelaimingam atsitikimui darbe, pakeliui į darbą arba iš darbo:
 - 161.1. nedelsiant iškviešti greitąją medicinos pagalbą arba kreiptis į artimiausią gydymo įstaigą;
 - 161.2. suteikti nukentėjusiems pirmąją pagalbą;
 - 161.3. informuoti tiesioginį vadovą;
 - 161.4. darbo vietą ir įrenginių būklę, iki bus pradėtas tirti nelaimingas atsitikimas, reikia išlaikyti tokią, kokia buvo nelaimingo atsitikimo metu; jei tai kelia pavojų aplinkinių žmonių gyvybei ar sveikatai, gali būti daromi tik būtiniausi pakeitimai, įforminus aktu.
- 162. Įvykus avarijai, suteikti pirmą pagalbą, iškviešti greitąją medicinos pagalbą. nedelsiant išeiti iš pavojingos zonos ir informuoti tiesioginį vadovą.
- 163. Esant ypatingam avariniam atvejui evakuotis iš pavojingos zonos artimiausiu keliu, vadovaujantis evakuacijos schemomis ir ženklais.
- 164. Įvykus įrenginių pažeidimams arba avarijai, darbuotojas privalo imtis priemonių, kad nesusidarytų pavojus žmonių gyvybei, gaisrui kilti ir įrenginių sugadinimui, nedelsiant pranešti tiesioginiam vadovui.

VI. DARBUOTOJO VEIKSMAI BAIGUS DARBĄ

- 165. Išjungti naudotus įrankius, mechanizmus, laikantis eksploatacijos reikalavimų, surinkti įrankius, įrenginius, juos išvalyti.
- 166. Sutvarkyti darbo vietą. Medžiagas ir detales tvarkingai sudėti į jiems skirtas vietas.
- 167. Pašalinti atliekas bei šiukšles į tam tikslui skirtas vietas.
- 168. Nusivilkti darbo drabužius, apžiūrėti ar jie tvarkingi ir švarūs, padėti į jiems skirtą vietą. Šiltu vandeniu su muilu nusiplauti rankas, jei yra galimybė nusiprausti po dušu.
- 169. Informuoti tiesioginį vadovą apie darbo metu pastebėtus trūkumus, turėjusius įtakos saugiam pavesto darbo atlikimui.

1.3. NAUDOJAMI ĮRENGIMAI, ĮRANKIAI, MEDŽIAGOS

UAB „Armi Servisas“ naudojamų ir remontuojamam automobiliui reikalingų įrankių ir medžiagų katalogas (aprašas) bus pateiktas mokytojui mokymų įmonėje metu.

Įvairių įrankių (įrangos) naudojimo instrukcijos pateiktos šios programos modulyje S.7.1. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas, 2 mokymo elemente 2.5 dalyje

2 MOKYMO ELEMENTAS. SPALVŲ (DIZAINO, VAIZDO) PARINKIMAS KOMPIUTERINE PROGRAMA.

2.1 KOMPIUTERINĖ DIZAINO REDAGAVIMO PROGRAMA.

UAB „Armi Servisas“ naudojama spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimo kompiuterine programa. bus pateikta mokytojui mokymų įmonėje metu.

Automobilių .spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimui galima naudotis įvairiomis programomis vaizdo redagavimui arba skirtomis tik automobilių .spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimui

Automobilių .spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimo programos darbų eiliškumas

1. Automobilio fotografavimas, fotografijų ikėlimas į programą
2. Spalvos parinkimas
3. Automobilio spalvos keitimas - parinkimas
4. Norimo vaizdo ant automobilio kėbulo taikymas – parinkimas
5. Ratlankių parinkimas (pagal norą ir galimybes)
6. Gauto automobilio vaizdo vertinimas, palyginimas

Automobilių .spalvų (dizaino, vaizdo) parinkimui naudojamas programos ir jų naudojimą galima matyti šiuose puslapiuose:

<https://www.youtube.com/watch?v=4ZK6fN7cHv8>

https://www.youtube.com/watch?v=i_JkzjmKZoU

2.2 SPALVINĖS GAMOS (PALETĖS) PARINKIMAS PAGAL DAŽOMO AUTOMOBILIO KĖBULO SPALVĄ

Spalvinės gamos (paletės) parinkimas pagal dažomo automobilio kėbulo spalvą, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas) bus pateiktas mokytojui mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.

Spalvinės gamos dažų parinkimas vykdomas šia tvarka:

1. Spalvos matavimo vietos pasirinkimas
2. Pasirengimas spalvos „matavimui“
3. Spalvos skanavimas – „matavimas“
4. Dažų gamyba
5. Dažymas
6. Vizualiai įvertinamas nudažyto automobilio spalvos atitikimas nedažytoms dalims.
7. Tiksliai panaudotos spalvos formulė užsaugoma asmeninėje duomenų bazėje.
8. Prieš atiduodant automobilį klientui, skenuojamas serviso dažytas paviršius.
9. Skanavimo rezultatas susiejamas su spalvos formule.

Išsamus naudojimasis ColorNet programa ir darbų vykdymo tvarka pateikta šios programos modulyje S..7.2. kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga, 4 mokymo elemente. spalvos parinkimas ir dažų sumaišymas

Spalvinės gamos (paletės) parinkimo pagal dažomo automobilio kėbulo spalvą pavydžiai

Spalvinės gamos (paletės) parinkimas mažam autobusui



Spalvinės gamos (paletės) parinkimas krovininiam automobiliui



Spalvinės gamos (paletės) parinkimas motociklui



Spalvinės gamos (paletės) parinkimas automobilio dalims



Spalvinės gamos (paletės) parinkimas motociklo dalims



Šaltinis: www.autoforumas.lt, Aerografija, darbų pavyzdžiai

Šiame modulyje pateikiamoje medžiagoje atliekamas meninis dažymas. Įvairiuose šaltiniuose yra kitokių šio proceso apibūdinimų. Dažniausiai naudojamas meninio dažymo apibūdinimas – **tiuningas**

Vikipedija rašo: **Tiuningas** (rekomenduojamas lietuviškas atitikmuo – *puošyba*) – [automobilių](#) konfigūracijos, išvaizdos keitimas, siekiant pagerinti technines automobilio charakteristikas:

- padidinti AG ([arklio galių](#)) skaičių
- sumažinti automobilio masę
- pagerinti aerodinamines charakteristikas
- pagražinti automobilį



ISTORIJA

„Tiuningo“ populiarumo pradžia – [JAV](#) apie 1950 m., kaip pradėjo populiarėti pokario automobilių lenktynės. O štai paties „tiuningo“ ištakos siekia [sautojo įstatymo](#) laikus, kai 1920 m. JAV valdžia uždraudė gaminti [alkoholį](#) ir juo prekiauti. Tuomet alkoholis amerikiečius pasiekdavo per kontrabandininkus, kuriems reikėjo galingų automobilių. Pradėta varžytis tarpusavyje, kuris nugabens kontrabandą greičiau. Taip natūraliai imta tobulinti automobilius: stiprinta važiuoklė, „spaudžiami“ varikliai. Šiandien pagrindinė paskata tobulinti automobilį – būti greitesniam varžybose. Visos naujosės daugiausia atkeliauja iš automobilių sporto bei išimtinai daugištraukos lenktynių.

Lietuvoje darybiniais laikais veikė nedidelė [Stasio Brundzos](#) vadovaujama gamykla EVA, kurioje buvo rengiami sportiniai „Lada“ modeliai. Būtent ant šios sportininko automobilio ir buvo, kogero, pirmą kartą Lietuvoje užrašytas žodis „Brundza Tuning“. Tačiau tai buvo profesionalus sportinių automobilių rengimas. Žlugus [SSRS](#), kaip ir visas automobilių sportas, automobilių sportinis parengimas beveik liovėsi. Tik pradėjus gerėti ekonomine situacija praėjusi dešimtmečiopabaigoje pradėta kurti naujas šios srities įmones. Dažnai jos buvo steigiamos jaunužmonių, besidominčių automobilių sportu ir dalyvaujančių jame. Apie 1998–1999 m. įvairių automobilių klubų būtinatvykavė įvairiuose aerodromuose pradėtos rengti pirmosios traukos lenktynės sulaukė didelios sidomėjimo. Po kelerių metų surengtos pirmosios tokios lenktynės ir didžiuliuose Lietuvos miestuose. Tai 2001 m. „Automodus“ traukos lenktynės bei pometų įvykusios „Kalnapilio“ lenktynės.

Valstybinė Lietuvių kalbos komisija apie **tiuningą** rašo:

...automobiliai negali būti „tiuninguoti“?

Taip, tiesa. *Tiuningas* – nevertotina svetimybė, atėjusi iš anglų k. tuning.

Dvikalbiuose anglų–lietuvių kalbų žodynuose pateikiamos tik specialiosios angliško daiktavardžio *tuning* reikšmės:

tuning: muz.1. (su)derinimas, 2. rad. nustatymas, 3. aut. (variklio) (su)reguliavimas (B. Piesarskas. Anglų–lietuviųkalbųžodynas, Vilnius, 2000, p. 1002);

*tuning*1. rad., tel. nustatymas, 2.aut. (variklio) (su)reguliavimas, 3. (muz. instrumento) (su)derinimas (B. Piesarskas. Dabartinėsanglųkalbosžodynas, Vilnius, 2001, p. 703).

Tačiau šis žodis anglų kalboje gali būti vartojamas ir automobilių pertvarkymo, patobulinimo reikšme, pvz., angl. *auto-tuning*, *BMW tuning* ir pan. Plg. bendresnę veiksmažodžio angl. *tune* reikšmę „pri(si)taikyti, pri(si)derinti“.

Lietuviųkalboje, ypačpramogųversle, *tiuning*asišpopuliarėjoreikšme „automobiliopatobulinimas, pertvarkymas, puošyba“, pvz., didinamavarikliogalia, žeminamavažiuklė, keičiamakėbulospalva, vairo forma ir kt. Šisvetimybėypačpaplitusiinternetosvetainėse, pvz.: *Automobiliųtiuningas – tai gyvenimobūdas, laisvalaikiopraleidimo forma irbrangus, tačiauvisųdievinamasmalonumas; Automobiliųtiuningas – Automobiliųtobulinimopaslauga; Automobiliųtiuning'as mums jauįprastas; Lietuvayra tarp pirmaujančiųEuroposšalių, kuriojesėkmingaiplėtojamasautomobiliųtobulinimas („tiuningas“); Kėbulotiuningoelementussudaroplastikinėirstikloaudinioapdaila; Tiknepamiršk, jog bet koksvarikliotiuningastiklabiauspartinavarikliosusidėvėjimą.*

Tiek pat populiarius ir vedinys *tiinguoti*, vartojamas reikšmėmis „perdaryti, pertvarkyti“, „(iš)puošti“, kartais specialesne reikšme „(su)reguluoti, pvz.: *Galite pasirinkti, ką tiinguoti – saloną, išorę, variklį ar aparatūrą; Tatuiruotės ant automobilių stiklų – tai vienas iš originaliausių būdų "tiinguoti" automobilį; Variklį galima reguliuoti ("tiinguoti")*.

Svetimybės *tiuningas* ir iš jos padarytų vedinių *tiinguoti, tiuningavimas* reikėtų visiškai atsisakyti ir vietoj jų vartoti **automobilių pertvarkymas, puošyba; pertvarkyti, perdaryti, (iš)puošti automobilį**.

Taigi automobiliai galėtų būti **pertvarkyti, perdaryti, išpuošti**, tik *netiinguoti*.

Automobilių meninio dažymo (puošybos) vaizdai.



VW GOLF- 3, toks paprastas ir neįprastas...



Automobilių meninio dažymo (puošybos) vaizdai:

<http://www.youtube.com/watch?v=pZzZChXHa-g>

3 MOKYMO ELEMENTAS. PARINKTŲ SPALVŲ, DAŽŲ PARUOŠIMAS AUTOMOBILIO KĖBULO MENINIAM DAŽYMOI

3.1 DAŽŲ PARUOŠIMAS IR SPALVOS GAMINIMAS

, Dažų paruošimas ir spalvos gaminimas, įranga, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas) bus pateikta mokytojų mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.

Spalvos parinkimas vykdomas naudojantis ColorNet programa:

Darbai vykdomas šia tvarka:

1. Spalvos matavimo vietos pasirinkimas
2. Pasirengimas spalvos „matavimui“
3. Spalvos skanavimas – „matavimas“
4. Dažų gamyba
5. Dažymas
6. Vizualiai įvertinamas nudažyto automobilio spalvos atitikimas „senoms“ dažytoms dalims.
7. Tiksliai panaudotos spalvos formulė išsaugoma asmeninėje duomenų bazėje.
8. Prieš atiduodant automobilį klientui, skenuojamas serviso dažytas paviršius.
9. Skanavimo rezultatas susiejamas su spalvos formule.

Išsamus naudojimas ColorNet programa ir darbų vykdymo seka pateikta šios programos modulyje S.7.1. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas, 2 mokymo elemente kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas

3.2. PARUOŠTŲ DAŽŲ KONTROLINIS DAŽYMAS.

, Paruoštų dažų kontrolinis dažymas bus atliekamas, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas) bus pateikta mokytojų mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.

Išsami darbų vykdymo tvarka pateikta šios programos modulyje S.7.1. Kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas, 2 mokymo elemente kėbulo dažymui skirtų medžiagų parinkimas



4 MOKYMO ELEMENTAS. AUTOMOBILIO KĖBULO ĮVERTINIMAS IR PARUOŠIMAS MENINIAM DAŽYMU.

4.1 AUTOMOBILIO KĖBULO PARUOŠIMAS MENINIAM DAŽYMU

„Automobilio kėbulo įvertinimas ir paruošimas meniniam dažymui, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas) bus pateikta mokytojui mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.



4.2 DAŽYMO PROCESO YPATUMAI, PASITAIKANČIOS KLAIDOS.

„Dažymo proceso ypatumai, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas) bus pateikta mokytojiui mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.



Naudojimasis įranga ir darbų vykdymo tvarka pateikta šios programos modulyje S..7.2. kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga,4 mokymo elemente. Dažymas ir lakavimas

Pasitaikančios klaidos

1. Dažant ne visą automobilio kėbulą - nekokybiškai ir neteisingai uždengtos nedažomos detalės
2. Netinkamas slėgis ir temperatūra dažymo patalpoje
3. Tiekiamas netinkamas slėgis dažymo purkštuvuose
4. Netinkamas skirtingų medžiagų naudojimas – tarpusavio nesuderinamumas

5 MOKYMO ELEMENTAS. AUTOMOBILIO KĖBULOMENINIS DAŽYMAS BEI LAKAVIMAS.

5.1 AUTOMOBILIO KĖBULOMENINIO DAŽYMO IR LAKAVIMO PROCEDŪROS

Automobilio kėbulo meninio dažymo ir lakavimo procesas, įranga, instrukcijos, medžiagų katalogas (aprašas)bus pateikta mokytojai mokymų įmonėje metu, UAB „Armi Servisas“.

Naudojimasis įranga ir darbų vykdymo tvarka pateikta šios programos modulyje S..7.2. kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga,4 mokymo elemente. Dažymas ir lakavimas

Automobilio kėbulo dažymo procesas



Automobilio kėbulo dalies dažymas



5.2 DAŽYMO IR LAKAVIMO PROCEDŪRŲ YPATUMAI. GALIMI DEFEKTAI

Dažymas ir lakavimas pateikta šios programos modulyje S..7.2. kėbulo paruošimas dažymui ir dažymas naudojantis specialia įranga, 4 mokymo elemente. Dažymas ir lakavimas

Pagrindiniai dažymo ir lakavimo procedūrų ypatumai – besikeičiančių spalvų, vaizdų – piešinių dažymas - aerografija

Aerografija – piešiniai atliekami aerografu, tai mažas suspausto oro pagalba veikiantis aparatas panašus į dažų purkštuvą (pulvizatorių).



Aerografas.

Juo atliekami sudėtingi ir paprasti piešiniai ant automobilių išorės ar vidaus. Tokie piešiniai reikalauja daug įgūdžių, reikia puikiai įvaldyti aerografą. Aerografija automobiliui suteikia gyvumo ir grožio, automobilis tampa lyg meno kūrinys, galima piešti labai tikroviškus, gyvus piešinius. Automobilis daugeliui yra tik paprasčiausia transporto priemonė, su kuria galima nukakti iš taško A į tašką B. Bet kai kuriems taip neatrodo jie automobiliui skiria daugiau dėmesio, nes automobilis parodo pačio žmogaus mąstymą apie jo vairuojamą automobilį ar motociklą.

Aerografų galima nusipirkti dažų parduotuvėse, jų kainos priklauso nuo aerografo rūšies ir firmos. Ne visad garsios firmos prietaisas gali veikti geriau už pigesnę mažiau garsios firmos daiktą., Aerografui reikalingas 2 – 3 barų slėgis, kuris tiekiamas iš oro kompresoriaus.



Aerografija

ant

automobilio

šono.



Aerografija ant automobilio dangčio (kapoto).



Aerografija ant motociklo bako.

Šaltinis : www.motomanai.lt Aerografija. Automobilių ir motociklų tiuningas

Galimi dažymo ir lakavimo procedūrų defektai

1. Neįvertintas meninio dažymo tinkamumas automobiliui, ar jo detalei (netinkamai parinkta spalva, vaizdas)



2. Meniniam dažymui naudotų medžiagų reakcija (nedermė) su anksčiau automobilio kėbulo ar detalės dažymui naudotomis medžiagomis.
3. Netinkamas dažymas ir lakavimas. Prasta meninio dažymo medžiagų kokybė, trumpalaikis tinkamumas eksploatuoti

Alternatyva automobilių meniniam dažymui, automobilių, apklįjimas specialiomis plėvelėmis. Tokios PVC plėvelės ne tik suteikia automobiliui neįprastą išvaizdą, bet ir apsaugo kėbulą nuo smulkių pažeidimų.

Labai paprasta

Automobilio apklįjimas PVC plėvele, sparčiai populiarėjantis Lietuvoje, dar prieš penkerius metus buvo gan retas dalykas. Šiandien automobilio savininkas, nusprendęs pakeisti transporto priemonės spalvą, gali tai padaryti per kelias dienas - ypač paprastai ir be jokių pasekmių automobilio kėbului.

Plėvelės pasirinkimas ypač didelis. Tai ir įvairių spalvų blizgi plėvelė, įvairūs metalo atspalviai bei vadinamieji chameleonai. Taip pat matinės plėvelės, įvairios anglies pluošto ir netgi krokodilo odos imitacijos.

Perklijuoti - pigiau

Plėvelė turi pranašumų net prieš automobilio perdažymą. Apklijuoti kėbulą pigiau, greičiau ir suteikia išskirtinumo - dažais neįmanoma perduoti tų fantastiškų ir įdomių spalvų, kurios tapo pasiekiamos su plėvele. Be to, tai visiškai grįžtamas procesas: panorėjus plėvelę galima bet kada nuimti. Ši savybė be galo patinka naujų automobilių savininkams ir tiems vairuotojams, kurie nenori perdažyti automobilio visam laikui.

Klijuojant plėvelę nereikia specialios dažymo kameros, darbai atliekami greičiau.

Apklijuoti visą automobilį prireikia 15-25 valandų (priklausomai nuo automobilio modelio sudėtingumo ir darbo specifikos).

Mašina turi būti idealiai švari, prieš klijuojant ją reikia apdirbti specialiomis cheminėmis priemonėmis. Tačiau nereikia bijoti: tai nekenkia automobilio dažams.

Apklįjavus transporto priemonę plėvele, rekomenduojama per 15 dienų užregistruoti spalvos pakeitimą „Regitroje“ bei pakeisti automobilio registracijos dokumentą. Lygiai taip pat, kaip ir perdažant automobilį.

Paprastai nusiima

Plėvele dengti automobiliai specialios priežiūros nereikalauja, tačiau patartina juos plauti rankiniu būdu - paprasčiausia kempine. Užtat automobilio galima nesusausinti, nes vandens lašai nuo jo tiesiog nurieda.

Plėvelė gana paprastai nusiima šildant statybinio degintuvu. Tai galima padaryti patiems arba susitarti dėl nuėmimo automobilių plovyklose.



Pasirinkus tokį sprendimą vienu šūviu nušaunami mažiausiai du zuikiai: be išskirtinio dizaino, kėbulas papildomai apsaugomas nuo agresyvaus aplinkos poveikio. Po keleto metų sumanius mašiną parduoti, plėvelė be vargo nulupama, o automobilis atrodo kaip naujas. Net jei tarnavo taksi bendrovėje, vežiojo monės reklamą ar apskritai buvo išprotėjusio menininko bandymų poligonas.

Šaltinis <http://www.delfi.lt/auto/autonaujienos/greiciausias-budas-kardinaliai-pakeisti-automobilio-isvaizda.d?id=65440166#ixzz3VhwGCVTu>

6.MOKYMO ELEMENTAS . SAVARANKIŠKA UŽDUOTIS. PASIRINKTO AUTOMOBILIO KĖBULO (DALIES) MENINIS DAŽYMAS.

Užduoties tikslas: pasirinkto automobilio kėbulo (dalies) paruošimas, meniniam dažymui ir automobilio kėbulo (dalies) meninis dažymas.

Užduočiaiatlikti reikalinga techninė dokumentacija ir priemonės:

Automobilis kėbulas,kėbulo dalis(arba kitos detalės).

Kompiuteris su programa, dažų purkštuvai,reikalingos papildomos įrangos komplektai;

Prietaisų naudojimo instrukcijos

Įrankių komplektai (pagal būtinumą)

Technologinis procesas;

Dabų saugos reikalavimai.

Užduoties aprašymas:

1. Parengti automobilio kėbulo dalį (arba kitą detalę) meniniam dažymui;
2. Atlikti automobilio kėbulo dalies (arba kitos detalės) meninį dažymą;
3. Darbus atlikti vadovaujantis instrukcijomis, naudojantis detalių ir medžiagų katalogais;
4. Parengti darbo ataskaitą, pateikti išvadą;
5. Užduotį atlikti per 6 val.

Pastaba. Darbo metu nustatyti įvairūs defektai ir gedimai yra šalinami ir remontuojami.

Užduoties vertinimo kriterijai:

- Užduotis atlikta kokybiškai, laikantis technologinių reikalavimų.
- Užduotis atlikta pagal pateiktą savarankiškos užduoties aprašymą.
- Atliekant užduotį vadovaujama gamintojo instrukcijomis
- Atliekant užduotį laikomasi darbų saugos reikalavimų
- Užduotis atlikta savarankiškai.
- Užduotis pilnai atlikta per jai skirtą laiką.

