

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИИ
ДЕПАРТАМЕНТ ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА**

**РЕГЛАМЕНТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА Ми-8**

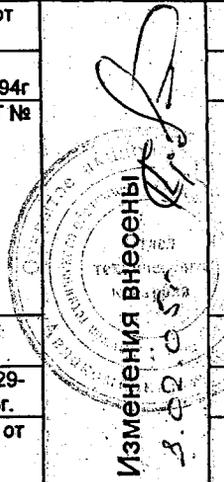
Часть 1

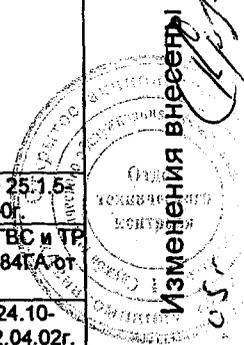
ПЛАНЕР И СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

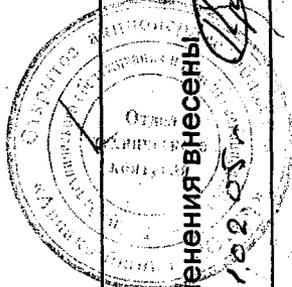


МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1993

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера страниц			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулирован.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	к.с. Двиг. п.6; к.с. Двиг. п.7;	65, 66				Ук ДВ.25.1.5-60 от 30.09.94г.	 <p>Министерство внутренних дел Республики Беларусь</p> <p>ИЗМЕНЕНИЯ Внесены</p> <p>3.02.05</p>	
2	3.03.05	52				РД ОТЭРАТ № 201034 от 20.10.94г		
3	о.ч. п.11; о.ч. п.296; 1.01.27; 1.01.76; 1.15.04а; 2.08.13; периодичность; 3.02.03; периодичность; 3.08.02; периодичность; перечень п.7; к.с. п.1; к.с. п.17; к.с. п.18; к.с. Двиг. п.3; к.с. ВНВ п.8; к.с. ВРВ п.3; к.с. фюз. п.п.19, 20, 21	3, 7, 13, 16, 27, 41, 50, 51, 52, 56, 62, 63, 71, 81, 92				Ук. ОТЭРАТ ДВТ № ДВ-25.1.5-45 от 17.05.95г.		
4	2.02.01	28				Ук ДВ-6.1-128 от 20.10.95 г.		
5	к.с. Двиг. п.1; к.с. Двиг. п.4;	63, 65				Бюллетень М2529-БЭ-Г от 24.02.93г.		
6	1.02.14; 1.05.01; 1.06.11; 1.07.03; 1.07.04; 2.02.20; 2.02.21; 2.06.18; 2.08.19; 2.08.07; 2.08.09; 2.08.15; 2.08.16; 2.08.18; 2.10.08; 2.11.02; 2.15.07; 2.15.08; 2.15.09; 2.15.11; 4.02.01; к.с. п.18; к.с. раздел прим. п.4; прил.1 перечень охр.п.4, моменты зат. фюз. п.6	20, 21, 23, 31, 38, 40, 41, 45, 47, 48, 53, 62, 99, 109				Ук. ДВ-25.1.5-73 от 07.05.96г.		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	1.01.13	11				Ук. ДВ 25.1.5-84 от 17.05.96г.	 <p>Изменения внесены 1.02.05г.</p>	
8	Раздел Внимание п.4	56				Расп. ФСВТ №25.1.5-128 от 05.07.99г.		
9	м.б. п.1; м.б. п.11а; м.б. п.24; 1.06.02; 2.02.01; 2.02.06; 2.02.13; 2.02.28; 2.05.11; 2.06.01; 2.06.07; 2.15.08; 2.01.37; 2.01.40; к.с. п.22; к.с. двиг. п.6; к.с. двиг. п.7; к.с. двиг. п.л.8,9,10; к.с. двиг. п.11; к.с. ВНВ п.6; к.с. ВНВ п.6; к.с. ВРВ п.3; к.с. шасси п.8; к.с. шасси п.9; к.с. шасси п16; к.с. управ. п4; к.с. управ. п.6; к.с. г/с п.1; к.с. борт.стр. п.1; к.с. борт.стр. п.1; моменты зат. т/с п.2	8, 9, 22, 28, 29, 30; 32, 34, 35, 36, 47, 49, 62, 65, 66, 67, 71, 81, 85, 86, 87, 93, 94, 96, 113				Ук. ФС ВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г.		
10.	2.06.20	38				Ук. ФС ВТ № 25.1.5-55 от 15.03.00г.		
11	2.08.02; 2.08.03; 2.08.05; 2.08.06; 2.08.12; 2.08.14; 2.08.24; 2.08.25	39, 40, 41, 42				Расп ДПЛГ ГВС и ТР ГА №24.10-284ГА от 15.10.02г.		
12	2.08.24	42				Ук. ГСГА №24.10-102 ГА от 12.04.02г.		
13	3.03.02	52				РД 130349 УСТКТАДТ от 13.06.02г (по РД ГСГА 040520 от 04.05.02г./ РД ПМТУ 070512).		
14	1.08.08; 4.11.01; к.с. п.16; к.с. ВНВ п.6; к.с. шасси п.11; к.с. г/с п.1	14, 54, 62, 71, 86, 94				Ук ДПЛГ ГВС и ТР ГА №24.10-50ГА от 07.05.03г.		
15	к.с. двиг. п.3	63				Ук ГСГА № 24.10-13ГА от 30.01.04г.		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16	<p>о.ч. п.7; о.ч. п.7; о.ч. п.8; о.ч. п.9; о.ч. п.18; о.ч. п.25; о.ч. п.29а; о.ч. п.30; м.б. п.21; 1.01.02; 1.01.04; 1.01.06а; 1.01.12; 1.01.13; 1.01.15; 1.01.15; 1.01.21а; 1.01.21б; 1.01.27; 1.01.30; 1.01.32; 1.01.32; 1.01.37; 1.01.71; 1.01.73; 1.01.76; 1.02.11; 1.04.01; 1.05.05а; 1.05.07а; 1.06.08; 1.06.12; 1.11.01; 1.15.01а; 1.15.02; 1.15.04; 1.15.04б; 2.02.06; 2.02.23; 2.02.23; 2.02.28; 2.02.28; 2.04.05; 2.04.05а; 2.05.05; 2.05.06; 2.05.13; 2.05.16; 2.06.09; 2.06.12; 2.06.13; 2.06.15; 2.08.04; 2.08.17; 2.08.21; 2.08.21; 2.0821; 2.08.22; рис.2; 2.12.05; 2.12.06; 2.15.02; 2.15.02; 2.15.04; 2.15.08; 2.15.10; 2.15.10; 2.15.12; 2.01.34; 2.01.35; 2.01.36; 3.03.01а; 3.03.05; 4.02.03; 4.02.03; 4.08.02; 4.09.02; 4.11.02; 4.11.02; 4.11.02а; 4.12.01; 4.12.05; 4.12.06; 4.12.08; 4.12.09; 4.12.10; разд. Внимание п.4; 5.02.03; 5.02.09; к.с. п.19; к.с.п.20; к.с.п.21; к.с. двиг. п1 к.с. двиг. п4; к.с. двиг. п.п.8,9,10; к.с.двиг. п.12; к.с. рис.4; к.с. ВНВ п.6, к.с. ВРВ п.3; к.с. шасси п.8; к.с. шасси п.9; к.с. шасси п.16; к.с. управ. п4; к.с. управ. п.6; к.с. сист. кондиц.; табл. осн. величин трансм.п.1; табл. осн. величин управл..п.1, К.с. ВРВ п.3</p>	<p>4, 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 19, 21, 23, 26, 27, 29, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 42, 44, 46, 47, 48, 49, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 58, 59, 62, 63, 65, 66, 67, 68, 71, 81, 85, 86, 87, 93, 94, 102, 103</p>				<p>Приказ технического директора №1093 от 05.07.04г.</p>	<p>Изменения внесены</p>  <p>1.02.05</p>	

Регламент технического обслуживания вертолета Ми-8Т
Часть 1. Планер и силовая установка. Издание 1993 года,

принадлежащий ОАО «АК «ЮТэйр» сверен с эталонным экземпляром
ГосНИИ ГА. Изменения в текст регламента, введенные в действие УНПЛГ
ГВС, внесены.

Зам. начальника 1
НЦ ПЛГВС ГосНИИ ГА

20 октября 2005 г.



Г.М. Трофимов Г.М. Трофимов

Зус

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИИ
ДЕПАРТАМЕНТ ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА

УТВЕРЖДЕНО
Начальником ГУЭРАТ МГА
30 августа 1991 г

РЕГЛАМЕНТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА Ми-8

Часть 1

Планер и силовая установка



МОСКВА «ВОЗДУШНЫЙ ТРАНСПОРТ» 1993

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера страниц			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				

ВНИМАНИЕ! По АиРЭО объем работ формы А1 соответствует
объему работ формы А2.
(Изм.3. Осн: Ук. ОТЭРАТ ДВТ № ДВ-25.1.5-45 от 17.05.95г.).

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Изм. 16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г

1. Настоящий регламент технического обслуживания (РО) является основным документом, определяющим объем и периодичность выполнения работ по техническому обслуживанию (ТО) вертолетов Ми-8.

Своевременное и качественное выполнение работ по ТО обеспечивает поддержание заданного уровня надежности и готовности вертолета к полетам.

2. Объем и периодичность выполняемых на вертолетах регламентных работ определены на основании обобщения опыта эксплуатации их в предприятиях ГА и результатов исследовательских работ предприятий и организаций Министерства гражданской авиации (МГА) и Министерства авиационной промышленности (МАП).

3. РО состоит из двух частей:

часть 1 — «Планер и силовая установка»;

часть 2 — «Авиационное и радиоэлектронное оборудование».

4. РО предусматривает выполнение на вертолете следующих видов ТО:

оперативное;

периодическое;

при хранении вертолета;

сезонное;

специальное.

5. Оперативное ТО состоит из следующих работ:

по встрече — ВС;

обеспечению стоянки — ОС;

обеспечению вылета — ОВ;

обеспечению первого вылета — ОВ₁;

осмотру и обслуживанию — формы А₁, А₂, Б.

6. Работы по встрече вертолета (ВС) выполняются: после каждой посадки вертолета с выключением двигателей;

при учебных и тренировочных полетах во время очередных заправок вертолета топливом.

7. Работы по обеспечению стоянки (ОС) выполняются:

в случае передачи вертолета экипажем для ТО или хранения на время ~~не~~ более 2 ч;

при перемещении вертолета на другую стоянку.

8. Работы по обеспечению вылета (ОВ) выполняются: непосредственно перед каждым вылетом вертолета независимо от произведенного оперативного ТО;

перед проведением в плановом порядке опробования двигателей с последующим осмотром.

9. Работы по обеспечению первого вылета (ОВ₁) выполняются перед вылетом вертолета:

если продолжительность стоянки после выполнения оперативного ТО составляет 12 ч и более;

независимо от времени предшествующей стоянки, если накануне по окончании полетов выполнялось обслуживание по форме А₁;

после периодического ТО.

10. ТО вертолета по форме А₁ выполняется:

после посадки вертолета при продолжительности полета 45 мин и более, если не требуется выполнения ТО по форме А₂;

во время очередных дозаправок вертолета топливом, если интервал между посадками до 45 мин, но не реже, чем через 2,5 ч налета;

по окончании полетов при суточном налете менее 7 ч, если не требуется выполнения периодического ТО.

11. ТО вертолета по форме А₂ выполняется:

по окончании полетов при суточном налете 7 ч и более, если не требуется выполнения периодического ТО.

Примечание. При суточном налете менее 7 ч ТО по форме А₂ выполняется один раз в двое смежных суток, в течение которых выполнялся хотя бы один полет;

после выполнения любой формы периодического ТО; после специального ТО (в соответствии с указанием раздела 5.00.00 настоящего Регламента).

12. ТО по форме Б включают работы, выполняемые с периодичностью (25±5) ч налета, при этом отсчет ведется от цифр, кратных 25 ч.

При обнаружении на ВС пролитой агрессивной жидкости (кислоты, электролита и т.п.) вертолет подлежит **НЕМЕДЛЕННОЙ** антикоррозийной обработке согласно "Методическим указаниям по предупреждению возникновения и развития коррозии на элементах конструкции самолетов ГА в процессе эксплуатации" ГосНИИ ГА, 1974г.

При обнаружении пролитой ртути вертолет подлежит обработке в соответствии с "Технологическими рекомендациями по восстановлению ВС, загрязненных ртутью", введенными ук. МГА от 22.11.85г. № 906/У" (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

13. При посадке на площадках, где отсутствует инженерно-технический состав (ИТС), экипаж выполняет послеполетный и предполетный осмотр вертолета после каждой посадки в объеме требований РЛЭ.

14. Периодическое ТО состоит из предварительных работ, работ по осмотру и обслуживанию, смазке и заключительных работ.

15. Периодическое ТО назначается по налету планера в часах с начала эксплуатации (СНЭ) или после последнего ремонта (ППР) и формируется из работ базовой формы Ф-1, выполняемых через каждые (75 ± 20) ч налета вертолета, и дополнительных работ ΔФ-2, -4, -6, -8, -10 необходимость выполнения которых определяется наработкой вертолета через каждые 150, 300, 450, 600 и 750 ч налета соответственно, независимо от того, с каким допуском производилось предыдущее периодическое обслуживание (см. структурную схему).

16. На все работы периодического ТО устанавливается единый допуск, равный ± 20 ч налета.

ВНИМАНИЕ! РАБОТЫ, УКАЗАННЫЕ В РАЗД. «КАРТЫ СМАЗКИ», ВЫПОЛНЯЕМЫЕ С ПЕРИОДИЧНОСТЬЮ 75 Ч НАЛЕТА, ПРОИЗВОДИТЕ С ДОПУСКОМ ± 10 Ч.

17. Для двигателей, агрегатов и приборов ТО назначается по налету часов планера вертолета. В случае замены двигателя (двигателей) или других комплектующих изделий по отработке ресурса или досрочно на вертолете выполняется форма ТО, требуемая по налету планера, и дополнительные работы:

связанные непосредственно с заменой двигателя (двигателей) или комплектующих изделий,

по осмотру элементов конструкции планера вертолета и участков коммуникаций систем, доступ к которым возможен только при снятом двигателе или комплектующем изделии.

Последующее ТО двигателя (двигателей) и других комплектующих изделий выполняется по формам ТО, соответствующим наработке планера.

18. Для обеспечения безотказной работы вертолета в различных климатических условиях, в условиях интенсивной работы, при выполнении специальных заданий, а также при длительных перерывах в полетах инженер имеет право дать указание о проведении каких-либо дополнительных работ или о внеочередном выполнении периодической формы обслуживания.

19. ТО вертолета при хранении выполняется при временных перерывах в полетах и состоит из работ:

по подготовке вертолета к хранению;

по обслуживанию вертолета через (30 ± 5) суток, 3 месяца ± 10 суток, (6 ± 1) месяц,

по подготовке вертолета к полетам после хранения.

20. Сезонное ТО выполняется при подготовке вертолета к осенне-зимнему (ОЗИ) и весенне-летнему (ВЛП) периодам эксплуатации

21. Специальное ТО выполняется после полета в турбулентной атмосфере (при превышении допустимых эксплуатационных перегрузок), резких разворотов, поражения вертолета молнией, полета в зоне обледенения, грубой посадки, при повышенном уровне вибраций, резонансных явлений, попадания в штормовые условия на земле;

замены двигателей, главного редуктора, втулок несущего и рулевого винтов.

22. Все работы, предусмотренные РО, должны выполняться в соответствии с технологическими указаниями, изменениями и дополнениями к ним, введенными в действие МГА.

При необходимости выполнения работ, которые не оговорены в указанных документах, следует руководствоваться указаниями МГА и инструкциями по технической эксплуатации вертолета Ми-8, Руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию двигателей ТВ2-117А (ТВ2-117), редуктора ВР-8А (ВР-8) и других комплектующих изделий, а также действующими в гражданской авиации бюллетенями.

В РО должны своевременно вноситься все изменения и дополнения согласно указаниям МГА и бюллетеням МАП, введенным в действие МГА.

Структурная схема формирования объемов работ периодического технического обслуживания

Дополнительные работы к базовой форме Ф-1	Формы ТО, их состав и периодичность выполнения																		
	Ф-1	Ф-2	Ф-3	Ф-4	Ф-5	Ф-6	Ф-7	Ф-8	Ф-9	Ф-10	Ф-11	Ф-12	Ф-13	Ф-14	Ф-15	Ф-16	Ф-17	Ф-18	Ф-19
	75 ч	150 ч	225 ч	300 ч	375 ч	450 ч	525 ч	600 ч	675 ч	750 ч	825 ч	900 ч	975 ч	1050 ч	1125 ч	1200 ч	1275 ч	1350 ч	1425 ч
Ф-1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ф-2		+		+		+		+		+		+		+		+		+	
Ф-3																			
Ф-4				+				+				+				+			
Ф-5																			
Ф-6						+						+						+	
Ф-7																			
Ф-8								+								+			
Ф-9																			
Ф-10										+									

23. ТО вертолета выполняется ИТС, подготовленным по каждой из специальностей, знающим конструкцию, наставление по технической эксплуатации и ремонту авиационной техники в гражданской авиации (НТЭРАТ ГА—83), Инструкцию по технике безопасности, настоящей РО и Технологические указания по его выполнению, допущенным к ТО вертолетов Ми-8 установленным порядком и несущим ответственность за полноту и качество выполняемых работ.

24. На инженерный состав, допущенный к ТО вертолета, возлагаются организация и контроль качества выполняемых работ согласно настоящему РО

25.

25. Пооперационный контроль качества работ, выполняемых при ТО вертолета, производится ИТС АТБ, определяемым в соответствии с Инструкцией МГА от 12.10.89 № 29/И «Типовое положение об отделе технического контроля АТБ авиапредприятия, производственного объединения и летного учебного заведения гражданской авиации».

26. После каждого ТО вертолета оформляется техническая документация согласно действующим положениям.

27. Топливная система двигателей должна быть всегда заправлена топливом. После слива топлива (не позже чем через 24 ч) необходимо произвести консервацию всех трубопроводов и агрегатов топливной системы.

29а. Приемку вертолета на АРЗ и в АТБ после его прилета на базу осуществляет ИТС в объеме "Программы комплексного инженерного осмотра вертолета МИ-8Т, утвержденной МГА 17.07.82г.
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

29б. Запуск и опробование двигателей (двигателя) производить при включенных самописцах МСРП, БУР,СПУ, МАРС-БМ, МС-61 при всех видах ТО. (Изм.3 Ук. ДВ-25.1.5-45 от 17.05.95г)

28. Вскрытие заводских пломб на агрегатах вертолета, двигателях и блоках авиационного оборудования, не выработавших гарантийного срока службы, для отыскания и устранения неисправностей производится только представителем завода-поставщика. После устранения неисправностей агрегаты и оборудование пломбируются представителем завода-поставщика и производится запись в формуляре (паспорте) изделия о проведенной работе.

29. При досрочном или внеочередном снятии с вертолета какого-либо изделия необходимо вывешивать вымпел на видном месте в кабине экипажа и бирку, указывающую о снятии данного изделия, и сделать запись в бортовом журнале.

РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ НА ВЕРТОЛЕТЕ ... И ПОДГОТОВКЕ К СПЕЦИАЛЬНЫМ ПОЛЕТАМ

30. При подготовке вертолета к выполнению полетов литером «А» перед комиссованием произведите ТО по вертолету и двигателю в объеме форм $A_2 + OB_1$ по АиРЭО.

31. После к

пооперационный контроль осуществляет инженер, начальник смены. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

32. Перед облетом экипажем откомиссованных вертолетов для продления срока их комиссования выполните ТО в объеме формы $A_2 + OB_1$ по вертолету и двигателям, в объеме формы OB_1 по АиРЭО.

33. Перед вылетом вертолета литером «А» или перед перегонкой для выполнения полета литером «А» из базового аэропорта, произведите ТО по форме A_2 для вертолета и двигателей, по формам $A_2 + OB_1$ для АиРЭО. (Проверку произведите без применения КПА и имитаторов, кроме проверки систем питания анероидно-мембранных приборов).

✎

Регламент технического обслуживания вертолета Ми-8 (ч. 1 и 2), введенный в действие Указанием МГА от 30.12.80 № 656/У, а также все изменения и дополнения к нему, изданные до 30.05.93, считать утратившими силу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед осмотром и выполнением регламентных работ необходимо во избежание непреднамеренного включения электрических агрегатов, пожара на вертолете, разрядки статического электричества через людей и травм заземлить вертолет и убедиться, что все АЗС и выключатели потребителей электроэнергии находятся в положении «Выключено». ~~(При касании к вертолету до его заземления запрещается.)~~

2. Наземные источники электроэнергии разрешается подключать к сети вертолета только с разрешения бортмеханика, инженера или техника-бригадира, возглавляющего бригаду ТО. При включенных источниках электроэнергии должна устанавливаться табличка «Вертолет под током».

3. При проверке и регулировке трансмиссии, органов управления (ручного, ножного, «Шаг—газ») **запрещается** производить какие-либо работы в местах прохождения подвижных элементов. Перед тем как проворачивать трансмиссию и двигать органами управления следует предупредить работающих в указанных местах и получить от них доклады о безопасности.

4. При холодной прокрутке двигателей **запрещается** находиться и выполнять работы в двигательном и редукторном отсеках, в хвостовой балке и в зоне винтов. Верхний люк в кабине экипажа должен быть закрыт.

5. При осмотре силовой установки, а также при движении по трапам после выключения двигателей соблюдать осторожность, чтобы не получить ожоги от прикосновения к горячим деталям.

6. При осмотре вертолета пользоваться только исправными переносными лампами с предохранительными сетками, хорошей изоляцией и плотными контактами. Искрение где-либо не допускается.

7. Гидроподъемники, подъемные краны, тельферы с электрическим управлением следует перед использованием проверить на исправность. **Категорически запрещается** применять на вертолете неисправные подъемные средства.

8. Заправку шин колес шасси сжатым воздухом от баллонов высокого давления и продувку узлов и деталей производить только через редуктор, отрегулированный на давление согласно ТТ.

9. **Запрещается** использовать вместо стремянок любые предметы и выступающие элементы конструкции вертолета, кроме специально предназначенных (трапы на капотах двигательного и редукторного отсеков, подножки и т. п.).

10. **Запрещается** производить какие-либо работы, находясь на хвостовой балке

11. Все работы по установке и снятию двигателей, редукторов, втулки и лопастей НВ производить только под непосредственным руководством ответственного лица (инженера, техника-бригадира), применяя предусмотренные технологией подъемные средства и такелажное оборудование.

На 12. Подъем вертолета необходимо производить одновременно всеми гидроподъемниками. Во время подъема **запрещается** кому-либо находиться на вертолете и под вертолетом. При скорости ветра более 8 м/с подъем вертолета **запрещается**.

13. **Запрещается** затяжка штуцеров, гаек, а также перестановка крепления (отбортовки) трубопроводов воздушной и гидравлической систем, находящихся под давлением.

14. Ввиду токсичности продуктов разложения синтетического масла Б-ЗВ избегать попадания его на руки и открытые участки кожи. При попадании масла на открытые участки кожи его необходимо немедленно смыть теплой водой и мылом. Масло Б-ЗВ, попавшее на детали и поверхности вертолета, следует немедленно удалить салфеткой, смоченной бензином для технических целей, и протереть этот участок насухо.

15. При эксплуатации вертолета Ми-8П, оборудованного системой кондиционирования воздуха, строго следить за герметичностью трубопроводов и агрегатов с хладагентом, так как продукты его термического распада токсичны.

16. При заправке и сливе хладагента работу произ-

8 и 1. Исключить из пункта последнее предложение.

Распространяется ФАС М. 25 1 5-177

ОГ 1 5-177

водить в спецодежде и очках. Хладагент хорошо растворяется и смывается минеральным маслом и борной кислотой.

17 Во избежание взрыва **запрещается** подогревать систему, заполненную хладагентом, и производить паяльные или сварочные работы на ней.

18 **Запрещается** производить заправку топливом при работающих двигателях, отсутствии средств пожаротушения, во время грозы.

19 Электропитание бортовой сети вертолета и агрегаты, обслуживающие заправку, должны быть включены до начала заправки топливом и выключены только после ее окончания.

20 При заправке вертолета топливом **запрещается** производить работы по обслуживанию радио-, электро-, кислородного оборудования, включать и выключать АЗС и выключатели в кабинах вертолета,

производить на вертолете или на расстоянии менее 25 м от него какие-либо работы, связанные с искрообразованием.

21 Запуск и опробование двигателей после выполнения периодических видов ТО или устранения неисправностей производить на площадках, специально отведенных или зартовочных, а также на местах стоянок при условии выполнения требований п 7.7.4 НПП ГА—85.

22 При опробовании и холодной прокрутке двигателей **запрещается** находиться в зоне, ометаемой несущим винтом, и в зоне рулевого винта, а также находиться ближе 25 м от вертолета за исключением техника, наблюдающего за запуском.

23 Подходить к вертолету разрешается только при работе двигателей на малом газе, при этом следует помнить, что самыми опасными зонами, где лопасти проходят наиболее низко, являются левая передняя и правая задняя

Л.С.

ц. 9

Ввести пункты 11а и 24 следующего содержания:

п. 11а. «При выполнении работ в районе высоко расположенных агрегатов следует применять страховочные пояса».

Распоряжение ФАС № 25 / 5-177

От 06.09.99

п. 24. «При работе с источниками радиоактивного излучения соблюдать «Санитарные правила работы с источниками ионизирующего излучения» (СанПиН № 6030-91)»

Распоряжение ФАС № 25 / 5-177

От 06.09.99

п. 29а Запуск и опробование двигателей (двигателя) производить при включенных самописцах МСРП, СПУ, МАРС-БМ, МС-61, БУР-1-2Ж при всех видах технического обслуживания.

Указание ДВТ № ДВ-25 / 5-45

От 17.05.95

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
1.00.00. ОПЕРАТИВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ			
1.01.00	РАБОТЫ ПО ВСТРЕЧЕ (ВС)		
1.01.01	Подготовьте стоянку для принятия вертолета и проверьте наличие средств пожаротушения.	1.01.01	
1.01.02	Примите вертолет на стоянку.	1.01.02	
1.01.03	После каждого выключения двигателей прослушайте, нет ли посторонних шумов в двигателе и агрегатах трансмиссии, измерьте время выбега ротора турбокомпрессора. Время выбега ротора турбокомпрессора должно быть не менее 40 с. При уменьшении частоты вращения несущего винта (НВ) проследите за вращением лопастей, убедитесь в правильности срабатывания центробежных ограничителей свеса.	1.01.03	Измерение времени выбега ротора турбокомпрессора производит бортомеханик с обязательной записью в бортовой журнал вертолета.
1.01.04	Установите упорные колодки под колеса основных опор вертолета, заземлите вертолет. Наденьте чехол на ПВД, защитный кожух на РИО-3 (радиоизотопный сигнализатор обледенения).	1.01.04	
1.01.05	Установите заглушки на входные каналы двигателей и на выхлопные трубы. Установите чехлы на входы в ПЗУ (пылезащитное устройство) при его наличии. Установите заглушку на входной канал вентилятора. Убедитесь в закрытии заслонки воздухозаборника обогревателя КО-50.	1.01.05	Установку колодок и все последующие работы производите после полной остановки винтов. Работу выполняет авиатехник, встречающий вертолет.
1.01.06	Слейте конденсат из фильтра-отстойника воздушной системы и топливо из дренажного бачка.	1.01.06	
1.01.07	Проверьте, нет ли внешних повреждений и потеков топлива, масла и рабочей жидкости АМГ-10 на капотах двигателей, редуктора и на обшивке фюзеляжа.	1.01.07	
1.01.08	Слейте воду и жидкость из систем водоснабжения и канализации. (Изм.16, Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г..)	Доп. к РО Ми-8П	Работу планируйте или по т

Внимание! После уборки снега, льда убедитесь в их полном отсутствии на всей площади потолочной части кабины экипажа перед входом в двигатели, в том числе на крышке люка выхода к силовой установке и ее шарнирной части

ЭВ-25.1.5-84

17.05.96

ВНИМАНИЕ! После уборки снега, льда убедитесь в их полном отсутствии на всей площади потолочной части кабины экипажа перед входом в двигатели, в том числе на крышке лока выхода к силовой установке и ее шарнирной части.
(Изм..7. Осн: Ук ДВ 25.1.5-84 от 17.05.96г.)

При удалении обледенения с оформлением приложения к к/наряду.
Послеоперационный контроль «И»
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

4.04.12

Убедиться в установке собачек ЦОС на упоры ГШ. В случае не установки на упоры собачек ЦОС, выполнять смазку осей собачек согласно карты смазки и проверить срабатывание ЦОС, подняв лопасть НВ.
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.
изм.17 Осн: Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)

1.01.12

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
1.01.08	Получите сведения от экипажа и ознакомьтесь с записями в бортовом журнале о работе авиационной техники в полете.	1.01.08	
1.01.10	РАБОТЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВЫЛЕТА (ОВ)		
1.01.11	Проверьте наличие средств пожаротушения на стоянке вертолета.	1.20.01	
1.01.12	Отсоедините швартовочные фалы лопастей несущего винта, полностью расчехлите вертолет (если он зачехлен и лопасти пришвартованы), снимите тяги дополнительной фиксации лопастей, если они были установлены.	1.20.02	При подогреве двигателей, редукторов и втулки несущего винта чехлы снимайте перед запуском.
1.01.13	Зимой при наличии снега или льда удалите их с поверхностей вертолета, несущего и рулевого винтов, стекол, антенн, из двигательного и редукторного отсеков. *	1.20.03	
1.01.14	<p>При температуре наружного воздуха от 5 °С до минус 15 °С подогрейте промежуточный и хвостовой редукторы до температуры масла 15 °С, если в них залито масло для гипондных передач.</p> <p>При применении маслосмеси СМ-9, состоящей из 2/3 по объему масла для гипондных передач и 1/3 рабочей жидкости АМГ-10, подогрев производите при температуре наружного воздуха ниже минус 30 °С до температуры масла минус 15 °С.</p> <p>При применении маслосмеси «50/50», состоящей из 50 % по объему масла для гипондных передач и 50 % рабочей жидкости АМГ-10, подогрев производите при температуре наружного воздуха ниже минус 45 °С до температуры масла от минус 40° до минус 35 °С.</p>	1.20.04	При температуре наружного воздуха минус 15 °С и ниже эксплуатация вертолета на неразжиженном масле запрещается .
1.01.15	<p>При отрицательной температуре наружного воздуха проверьте вращение ротора турбокомпрессора.</p> <p>При заморозках, наступивших после ненастной погоды с дождем и мокрым снегом, а также в случае проведе-</p>	1.20.05	Перед подогревом откройте пожарные краны.

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
	<p>ния предыдущей подготовки вертолета к вылету с подогревом двигателей без их запуска, подогрейте двигатели, блоки дренажных клапанов и трубопроводы дренажа, тройник 8АТ-6100-03 дренажа топливных баков.</p> <p>При температуре масла минус 30 °С и ниже подогрейте двигатели и главный редуктор.</p> <p>При температуре наружного воздуха минус 30 °С и ниже подогрейте тройник 8АТ-6100-03 дренажа топливных баков.</p> <p>При температуре наружного воздуха минус 40 °С и ниже подогрейте втулку несущего винта.</p>		<p>При температуре наружного воздуха от минус 40 °С до минус 50 °С в случаях особой необходимости разрешается эксплуатация вертолета с подогревом втулок НВ и РВ в течение 30—40 мин, если осевые шарниры втулок заправлены маслосмесью СМ-10.</p>
1.01.16	<p>Проверьте по топливомеру количество топлива в баках и при необходимости дозаправьте.</p>	1.20.06	
1.01.17	<p>Слейте отстой топлива из всех баков в чистую банку из бесцветного стекла вместимостью 0,5 дм³ и убедитесь, что в нем нет воды, льда и механических частиц.</p> <p>Убедитесь в закрытии сливных кранов, крышек заливных горловин и исправности их контровки.</p>	1.20.07	<p>Слив производите: перед заправкой; через 15 мин после заправки; при приемке вертолета экипажем; через 12 ч и более после последнего слива отстоя.</p>
1.01.18	<p>Примечания: 1. При охлаждении топлива допускается его помутнение, что не является браком, так как при нагревании до 18—20 °С топливо становится прозрачным.</p> <p>2. Если вертолет не летал более месяца, перед очередным вылетом возьмите пробу топлива на анализ.</p> <p>Проверьте закрытие и исправность контровки пробок заливных горловин и мерных линеек баков топливной, масляной, гидравлической систем и редукторов трансмиссии.</p>	<p>Приказ МГА от 17.12.84 № 265.</p> <p>1.20.08</p>	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технической карты	Примечание
1.01.19	Проверьте, открыты ли перекрывные краны сообщения подвесных и дополнительных топливных баков.	1.20.16	
1.01.20	После загрузки вертолета осмотрите обшивку фюзеляжа в зоне грузовых створок. Убедитесь, что нет повреждения обшивки грузами и грузовыми механизмами. Проверьте, нет ли повреждения полов, окантовки двери, обшивки, силового набора и оборудования грузовой кабины. Проверьте надежность закрытия грузовых створок.	1.20.09	
1.01.21	На вертолете в пассажирском варианте при температуре наружного воздуха 5 °С и ниже подогрейте воздух в кабине экипажа и пассажирском салоне до температуры 15 °С, а при температуре выше 25 °С — охладите на 6—8 °С, но не ниже 20 °С. На вертолете в транспортном варианте при температуре наружного воздуха 5 °С и ниже подогрейте воздух в кабине экипажа и грузовой кабине до полного испарения конденсата с блоков, агрегатов, приборов, приборных досок и т. п.	1.20.10	
1.01.22	Проверьте надежность закрытия всех крышек, лючков и капотов.	1.20.11	
1.01.23	Уберите трос заземления. По команде командира экипажа уберите упорные колодки из-под колес шасси.	1.20.26	
1.01.24	Отбуксируйте вертолет к специальной площадке для запуска и установите его против ветра.	1.20.12 1.20.13	Буксировку выполняйте в случае запуска вне места стоянки. При скорости ветра менее 8 м/с ориентировка не обязательна.
1.01.25	Убедитесь в том, что около вертолета нет посторонних предметов, которые могут быть подняты струей воздуха.	1.20.14	На месте запуска не должно быть рыхлого снега и пыли.
1.01.26	Подключите к вертолету аэродромный источник электропитания (если запуск производится не от бортовых аккумуляторов).	1.20.15	
1.01.27	Вывньте заглушки из входных каналов (или снимите чехлы с ПЗУ) и выхлопных труб двигателя, из входного	1.20.17	Ответственность за своевременное снятие всех заглушек, чехлов, стопорящих устройств и приспособлений (в

(Изм.3. Осн: Ук.ДВ 25.1.5-45 от 17.05.95г).

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
	<p>жух с РИО-3 и чехлы с ПВД. Осмотрите входные каналы двигателей и вентилятора, а также входные каналы ПЗУ (при его наличии) или предохранительную заглушку с датчика ДСП-40Т сигнализатора СО-121М. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)</p>		<p>том числе и с изделий АнРЭО) возлагается на авиатехника, производящего заключительный осмотр вертолета и ответственного за его выпуск.</p>
1.01.28	Передайте вертолет экипажу.	1.20.18	
1.01.29	Уберите колодки из-под колес шасси.	1.20.26	
1.01.30	Проследите за работой двигателей при запуске.	1.20.34	
1.01.31	Отключите от вертолета аэродромный источник электропитания.	1.20.35	
1.01.32	Проследите за выруливанием и взлетом вертолета.	1.20.36	
	<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВЫЛЕТА ПОСЛЕ ОПРОБОВАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ И СИСТЕМ</p>		
	<p>Опробование двигателей и систем и обслуживание их после опробования производите только в следующих случаях:</p> <ul style="list-style-type: none"> после выполнения периодических форм ТО; после замены или регулировки агрегатов, устранения дефектов, после которых необходима проверка параметров, работоспособности или герметичности; в процессе предполетной подготовки для выполнения литерных рейсов, а также при температурах наружного воздуха ниже минус 30 °С; на момент запуска двигателей; <p>при подготовке вертолета к полету после прилета вертолета (30±5) суток.</p>		
1.01.33	Установите колодки под колеса шасси.	1.01.04	
1.01.34	Получите сведения от экипажа о работе двигателей и систем.	1.20.19	
1.01.35	Убедитесь, что все источники и потребители электроэнергии выключены, пожарные краны закрыты и НВ заторможен.	1.20.20	
1.01.36	Осмотрите силовую установку, для чего откройте крышки капотов двигателей и редуктора и проверьте, нет	1.20.21	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
1.01.37	ли подтекания масла и топлива из двигателей, редуктора, агрегатов и трубопроводов топливной, масляной и гидравлической систем.	1.20.22	
1.01.38	Проверьте, нет ли течи масла из шарниров втулки НВ и гидродемпферов.	1.20.23	
1.01.39	Проверьте по визуальным сигнализаторам наличие давления в лонжеронах лопастей.	1.20.23	
1.01.40	Закройте крышки капотов двигателей и редуктора.	1.03.05	
1.01.41	Убедитесь в отсутствии течи масла из промежуточного и хвостового редукторов и осевых шарниров РВ.	1.01.06	
1.01.41	Слейте топливо из дренажного бачка.	1.01.06	В слитом топливе допускается наличие небольшого количества масла.
1.01.70	РАБОТЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ СТОЯНКИ (ОС)		
1.01.71	Примите вертолет от экипажа согласно описи в бортовом журнале. Проверьте наличие средств пожаротушения на борту вертолета, осмотрите кабину экипажа и убедитесь в следующем: рычаги управления кранами останова двигателей зафиксированы в положении «ОСТАНОВ»; рычаги раздельного управления двигателями зафиксированы в нейтральном положении; пожарные топливные краны закрыты; ручки «Шаг — Газ» находятся в положении «МАЛЫЙ ГАЗ» и заперты замком, а рукоятки коррекции вывернуты влево; все АЗС и выключатели потребителей и источников электроэнергии выключены, чехлы на ПВД и защитный кожух на РИО-3 надеты; или предохранительная заглушка на ДСН-40Т (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.) колеса шасси заторможены; несущий винт заторможен, и ни одна из лопастей не находится над хвостовой балкой и над стабилизатором.	1.20.37	

1.01.73

Установите фиксатор люков дополнительного выхода в нижней части грузовых створок.
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

1.01.76

Уберите с места стоянки вертолета наземное оборудование и сдайте вертолет дежурному по стоянке или сторожевой охране
(Изм.3. Осн: Ук ОТЭРАТ ДВТ №ДВ-25.1.5-45 от 17.05.95г)

1.01.76

T

Перед сдачей дежурному по стоянке или сторожевой охране опломбируйте вертолет.
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Номер технологической карты	Примечание
1.01.72	Определите по топливомеру остаток топлива в баках вертолета, произведите запись в бортовом журнале о количестве принятого топлива.	1.20.38	
1.01.73	Закройте крышку люка выхода к двигателям, блистеры, грузовые створки (задний входной люк), дверь кабины экипажа и входную дверь. Зачехлите носовую часть фюзеляжа.	1.20.39	Чехление производите в случае планируемого перерыва в полетах более 10 суток.
1.01.75	Пришвартуйте лопасти НВ. При ожидании ветра более 20 м/с произведите дополнительную фиксацию лопастей.	1.20.40	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер техноло- гической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
	РАБОТЫ ПО ОСМОТРУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ (рис. 1)					
1.02.00	СИЛОВАЯ УСТАНОВКА					
1.02.01	Откройте крышки капотов двигателей и редуктора.	×	×	×	1.01.09 1.01.10	
1.02.02	Осмотрите в пределах видимости входные каналы двигателей, ПЗУ (при его наличии), лопатки входного направляющего аппарата и лопатки I ступени ротора компрессора. Проверьте, нет ли на них трещин, вмятин и забоин.	×	×	×	1.02.01	
1.02.03	Снимите обтекатели ПЗУ, очистите сепараторы, внутреннюю полость обтекателя, осмотрите ПЗУ и детали его крепления.	—	—	×	1.02.01	Обтекатели ПЗУ снимайте не позже чем через 5 посадок, а также после (при суммарной наработке) висения более 15 мин в местах с наличием сухой травы, листьев и мелких веток.
1.02.04	Произведите измерение износа лопаток направляющего аппарата VI ступени компрессора. Примечание. Измерение производите только в случае, если при обслуживании по Ф-1 обнаружен износ лопаток направляющего аппарата компрессора (угол α) более 135°.	—	×	×	2.02.01	Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.02.05	Осмотрите узлы и подкосы крепления двигателей и задних опор к главному редуктору. Проверьте контровку гаек и болтов крепления.	—	—	×	1.02.04	
1.02.06	Осмотрите выхлопные трубы двигателей и лопатки свободных турбин. Убедитесь, что на них нет трещин.	—	—	×	1.02.05	

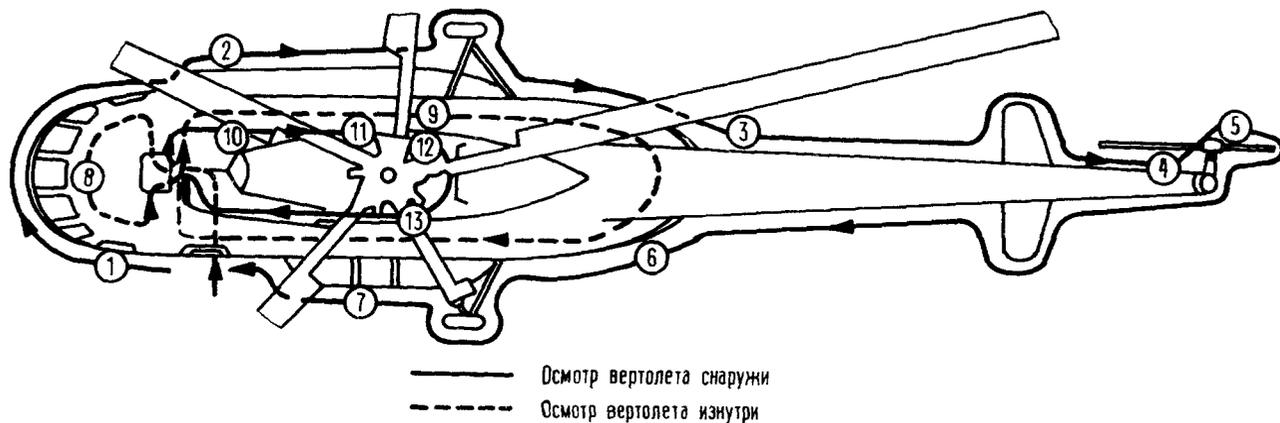


Рис. 1. Оптимальная схема маршрута осмотра вертолета по оперативному техническому обслуживанию:

1 — осмотр носовой части фюзеляжа; 2 — осмотр правого борта; 3 — осмотр хвостовой балки; 4 — осмотр промежуточного и хвостового редукторов; 5 — осмотр РВ; 6 — осмотр грузовых створок; 7 — осмотр левого борта; 8 — осмотр кабины экипажа; 9 — осмотр грузовой кабины; 10 — осмотр силовой установки; 11 — осмотр главного редуктора; 12 — осмотр гидросистемы; 13 — осмотр автомата перекося, втулки и лопастей НВ

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер техноло- гической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.02.07	Осмотрите соединения и отбортовку трубопроводов и шлангов топливной, масляной и гидравлической систем двигателей. На вертолетах с суфлирующим отверстием, расположенным на трубке подвода воздуха к С.О-40, осмотрите трубопровод в районе отверстия, убедитесь в отсутствии трещин. Проверьте, нет ли следов касания трубопроводов о соседние детали.	—	—	×	1.02.06	
1.02.08	Проверьте, нет ли течи топлива и масла из трубопроводов, шлангов и агрегатов силовой установки.	×	×	×	1.02.07	
1.02.09	Осмотрите корпуса камер сгорания двигателей. Проверьте, нет ли на них трещин и следов перегрева.	—	—	×	1.02.08	
1.02.10	Проверьте состояние входного канала и лопаток вентилятора (в пределах видимости) и убедитесь, что в канале нет посторонних предметов и механических повреждений.	—	—	×	1.02.10	
1.02.11	Установите лопатки направляющего аппарата вентилятора по сектору на деление «+5 °С» на зимний период или на деление «+15 °С» на летний период (на вентиляторах до сер. 4). На вентиляторах сер. 4 установите шлиц «Н» шлицевого валика на риску «З» (для зимы) или риску «Л» (для лета).	—	—	—	4.00.10	(Изм.16. Ссн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.) Работу выполняйте при установившейся температуре наружного воздуха выше или ниже 5 °С.
1.02.12	Осмотрите маслорадиаторы двигателей и редуктора. Проверьте, нет ли на них механических повреждений и течи масла в соединениях.	—	—	×	1.02.12	
1.02.13	Осмотрите капоты силовой установки, главного редуктора и концевой отсека. Проверьте, нет ли на капотах механических повреждений, и убедитесь в исправности их замков.	—	—	×	1.02.13	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер технологической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.02.14	Проверьте уровень масла в маслобаках двигателей и сделайте запись в разд. 6 бортового журнала и карте-наряде.	×	×	×	1.02.14	По форме "Б" выполните работы п.2.02.01, руководствуясь текстом графы "Примечание". (Изм.6. Осн: УжДВ-25.1.5-73 от 07.05.96г) Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.02.15	Подсчитайте часовой расход масла и сделайте запись в разд. 6 бортового журнала.	—	×	×	1.02.14	
1.02.16	Осмотрите маслобаки двигателей и проверьте состояние их крепления. Осмотрите суфлерные бачки. Убедитесь в том, что нет трещин по сварным швам штуцеров.	—	—	×	1.02.16	
1.02.17	При установившейся температуре наружного воздуха минус 25 °С и ниже на вертолетах, доработанных по бюл. № М1051-ДК системой перепуска масла ТВ2-117А, включите систему, открыв вручную кран ЭМ-8АТ-62-540. На радиаторы маслосистемы редуктора установите затенители ЭМ-8АТ-63-7328. При установившейся температуре наружного воздуха выше минус 25 °С отключите систему, затенители снимите. После закрытия крана системы перепуска масла перед очередным полетом произведите измерение противодавления двигательных секций масло-радиатора.	—	—	—	4.00.18	
1.02.18	Перед полетом в зоне возможного обледенения проверьте срабатывание кранов противообледенительной системы двигателей.	×	—	—	1.02.19	
1.02.19	Проверьте работоспособность заслонки ИЗУ.	×	—	—	1.02.20	

105.05a	Снимите, осмотрите и установите на место магнитные пробки-сигнализаторы ПС-1 главного редуктора.			2.03.03	Т	Работу производить по форме «Б» в течении первых 100 часов наработки.
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)						

105.04a	Снимите, осмотрите и установите на место магнитные пробки-сигнализаторы ПС-1 промежуточного и хвостового редукторов.	(Изм.16.	Осн: Пр. ТД №1093	от 05.07.04г.)	Т	Работу производить по форме «Б» в течении первых 100 часов наработки.
---------	--	----------	-------------------	----------------	---	---

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер технологической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.04.00	ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА					
1.04.01	Осмотрите подвесные и дополнительный топливные баки. Проверьте, нет ли повреждений баков и элементов их крепления.	--	--	×	1.09.01	
1.04.02	Проверьте, нет ли течи топлива из баков и трубопроводов.	--	×	×	1.09.02	
1.05.00	ТРАНСМИССИЯ					
1.05.01	Проверьте герметичность агрегатов, расположенных на главном редукторе. Осмотрите редукторную раму.	--	--	×	1.03.02	
1.05.02	Осмотрите места соединений всех трубопроводов маслосистемы редуктора. Убедитесь в том, что соединения трубопроводов герметичны, контровка и отбортовка исправны.	--	×	×	1.03.01 1.03.03	По Ф -"Б" выполните работы п.2.05.02, руководствуясь текстом графы "Примечание". (Изм.6. Осн. Ук. ДВ-25.1.5-73 от 02.05.96г.)
1.05.04	Проверьте количество масла в главном редукторе.	×	×	×	1.03.04	
1.05.05	Снимите, осмотрите и установите на место масляный фильтр и магнитные пробки главного редуктора.	--	--	×	2.03.03	Работу выполняйте на редукторах, не оборудованных фильтрами—сигнализаторами стружки ФСС-1 или ПС-1.
	Закройте крышки капотов двигателей и редуктора.	×	×	×	1.20.23	
1.05.07	Осмотрите промежуточный и хвостовой редукторы. Убедитесь в том, что нет течи масла, контровка гаек крепления редукторов исправна.	--	--	×	1.03.05	
1.05.08	Проверьте уровень масла в хвостовом и промежуточном редукторах.	×	--	--	1.03.05	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер техноло- гической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.06.00	НЕСУЩАЯ СИСТЕМА					
1.06.01	Осмотрите втулку НВ, автомат перекоса, узлы и агрегаты, расположенные на них. Проверьте, нет ли на них механических повреждений и нарушения контровки болтов и гаек крепления деталей и агрегатов. Убедитесь в том, что нет течи масла из шарниров втулки и из компенсационной системы гидродемпферов.	—	×	×	1.06.01	Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.06.02	Проверьте рукой обжатие хомутами шлангов подвода рабочей жидкости АМГ-10 к гидродемпферам и убедитесь в том, что нет нарушения наружной оплетки шлангов в местах обжатия их хомутами.	—	—	×	TK 1.06.08 (изм.9. Осн: Указан ФСВТ от 06.09. 99г №25.1.5-177)	
1.06.03	Проверьте состояние масла в осевых шарнирах втулки НВ по смотровым стаканчикам.	×	—	×	1.06.01а	Работу выполняйте на втулках НВ, имеющих смотровые стаканчики в осевых шарнирах.
1.06.04	Проверьте отсутствие перекоса и деформации половин хомута крепления поводка автомата перекоса. Прмечание. На вертолетах с установленными ограничителями смещения хомута поводка автомата перекоса работу не выполняйте.	—	—	×	1.06.02а	Работу выполняйте также после пребывания вертолета в штормовых условиях на стоянке и после ударного включения муфты свободного хода.
1.06.05	Проверьте состояние и крепление ограничителя смещения хомута поводка автомата перекоса и убедитесь в том, что пластины закреплены винтами и закрывают участки поверхности полукольца, окрашенные в оранжевый цвет.	—	—	×	1.06.02б	Работу выполняйте также после пребывания вертолета в штормовых условиях на стоянке и после ударного включения муфты свободного хода.
1.06.06	Проверьте уровень масла в компенсационном бачке гидродемпферов.	×	—	×	1.06.03	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер технологической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.06.07	Осмотрите поверхность лонжеронов, хвостовых секций и противобрызгивной оклейки лопастей НВ.	—	—	×	1.06.04	
1.06.08	Проверьте, нет ли всучивания, отставания обшивки лопастей и механических повреждений. Проверьте состояние задних стрингеров и крепление концевых обтекателей лопастей, а также убедитесь в том, что нет коррозии и нарушения лакокрасочного покрытия на лонжеронах, растрескивания или выкрашивания герметика в стыках хвостовых отсеков над лонжероном.	—	—	×	1.06.05	
1.06.09	Проверьте по визуальным сигнализаторам наличие давления воздуха в лонжеронах лопастей.	×	×	×	1.06.07	
1.06.10	Осмотрите маятниковый гаситель вибрации. Убедитесь в исправности контровки. Осмотрите ступицу, обтекатели и убедитесь в том, что на них нет повреждений и трещин.	—	—	×	2.06.14	
РУЛЕВОЙ ВИНТ						
1.07.01	Осмотрите РВ и проверьте, нет ли внешних повреждений на втулке и лопастях. Убедитесь в исправности контровки всех соединений РВ.	×	×	×	1.06.51	Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.07.02	Проверьте уровень масла в контрольных стаканчиках осевых шарниров рулевого винта. Убедитесь в том, что нет выбивания масла из осевых шарниров.	×	×	×	1.06.52	
1.07.03	Проверьте затяжку винтов крепления концевого обтекателя. При ее ослаблении подтяните.	—	—	×	Бюл. № 774-9	
					ТК 1.07.04 (изм.6.Осн: Ук.ДВ.25.1.5-73 от 07.05.96г.)	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер технической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.08.00	ПЛАНЕР					
1.08.01	Проверьте состояние стекол и каркаса фонаря кабины экипажа. Убедитесь в том, что на них нет трещин, царапин, рисок, помутнения и загрязнения стекол.	×	—	—	1.04.01	
1.08.02	Осмотрите зеркало для наблюдения за грузом на внешней подвеске. Оно должно быть чистым, без трещин и обеспечивать наблюдение за грузом.	×	—	—		
1.08.03	Осмотрите снаружи обшивку фюзеляжа, хвостовой и концевой балок, стабилизатора. Проверьте, нет ли на них потеков масла и топлива, повреждений обшивки и заклепочных швов.	×	×	×	1.04.02	
1.08.04	Осмотрите входную дверь, дверь кабины экипажа, грузовые створки и сдвижные блистеры. Проверьте плавность их хода и исправность замков. Убедитесь в исправности контровки и наличии пломб на ручках аварийного сброса блистеров, двери и крышке люка в правой грузовой створке или на ручках аварийных люков на вертолете в пассажирском варианте.	—	—	×	1.04.03	
1.08.05	Осмотрите грузовую (пассажирскую) кабину и убедитесь в том, что внутренняя обшивка, сиденья и оборудование исправны и не загрязнены. На вертолете в пассажирском варианте осмотрите карманы кресел.	—	—	×	1.04.04	
1.08.06	Осмотрите обшивку, замки и фиксаторы крышки заднего люка входа в пассажирский салон. Проверьте, нет ли на них механических повреждений.	—	—	×	1.04.05	
1.08.07	Осмотрите кабину экипажа, убедитесь в чистоте и исправности ее оборудования. Проверьте, нет ли в ней посторонних предметов.	×	—	×	1.04.06	

24	1.08.08	Проверьте чистоту дренажных отверстий на фюзеляже	×	-	-	1.04.02	Т
----	---------	---	---	---	---	---------	---

(Изм.14. Осн: Ук ДПЛГ ГВС и ТР ГА от 07.05 03г. №24.1.6-53ГА)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер техноло- гической карты	Примечание
		ОВ ₁	А ₁	А ₂		
1.09.00	УПРАВЛЕНИЕ ВЕРТОЛЕТОМ И ДВИГАТЕЛЯМИ					
1.09.01	Убедитесь в исправности соединений тяг управления с рычагами насосов-регуляторов. Проверьте, нет ли заеданий при перемещении рычагов управления двигателями и рычагов стоп-кранов, а также фиксацию всех рычагов управления двигателями.	—	×	×	1.05.01	Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится. Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.09.02	Осмотрите забустерные тяги и качалки продольного и поперечного управления. Проверьте по меткам отсутствие проворачивания трубы забустерной тяги 8А-5104-340 относительно контровочной гайки 3320А-16 и вертикальных тяг поворота лопастей.	—	×	×	1.05.03	
1.10.00	ГИДРОСИСТЕМА					
1.10.01	Проверьте, нет ли течи из агрегатов, шлангов и трубопроводов гидросистемы.	×	×	×	1.07.01	Работу по Ф-А ₁ выполняйте только в конце летного дня, если обслуживание по Ф-А ₂ не производится.
1.10.02	Проверьте уровень рабочей жидкости в баках гидросистемы.	×	—	×	1.07.02	
1.10.03	Осмотрите агрегаты и трубопроводы гидросистемы. Проверьте, нет ли на них внешних повреждений, нарушения крепления, отбортовки и контровки.	—	×	×	1.07.03	
1.10.04	Осмотрите рулевые агрегаты (гидроусилители) и проверьте исправность контровки гаек болтов всех шарнирных соединений, размещенных на кронштейне крепления гидроусилителей.	—	—	×	1.05.02	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер технологической карты	Примечание
		ОВ	A ₁	A ₂		
1.11.00	ШАССИ					
1.11.01	Осмотрите стойки, подкосы и колеса передней и основных опор вертолета, а также хвостовую опору. Осмотрите штыри заземления и убедитесь в их исправности.			×	1.08.01	
1.11.02	Проверьте правильность зарядки амортизаторов и шин колес по обжатию. Убедитесь в отсутствии течи рабочей жидкости АМГ-10 по штокам амортизаторов опор вертолета.	×	—	×	1.08.02	
1.12.00	СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ (Работы выполняйте в период использования КО-50 или кондиционера)					
1.12.01	Осмотрите керосиновый обогреватель КО-50 (зимой) и убедитесь в том, что на нем нет внешних повреждений, потеков топлива и следов выбивания газов.			×	1.11.01	В конце летного дня убедитесь в закрытии затворки воздухозаборника обогревателя КО-50.
1.12.02	Осмотрите кондиционер 2411 и проверьте состояние всех его агрегатов.	×	—	×	1.11.02	
1.12.03	Проверьте вручную натяжение клиноременной передачи кондиционера 2411, затяжку гаек и болтов на нем и устойчивость положения всех жалюзи на кожухе блока испарителя. Примечание. Запрещается включать кондиционер при температуре наружного воздуха ниже 20 °С и повторно включать его при длительности перерыва менее 5 мин.	—	—	×	1.11.03	Проверку работоспособности кондиционера производите от аэродромного источника электропитания.
1.12.04	Проверьте работоспособность обогревателя КО-50 (зимой) или кондиционера (летом).	×	—		1.11.04	Перед запуском обогревателя проверьте легкость вращения крыльчатки вентилятора.

1.15.01А	Осмотрите тросовую внешнюю подвеску: тросы, замок ДГ-64М, весоизмерительное устройство и грузовые стропы.	X	-	X	1.13.01 1.13.01В	Т (Изм. 16)	Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.
1.15.02	Осмотрите фторопластовую втулку груза вертлюга и проверьте состояние троса лебедки ЛПГ-150 в районе подсоединения его наконечника к вертлюгу. Осмотр фторопластовой втулки и троса в этом месте производите с отсоединением наконечника троса от вертлюга	X	X	-	1.13.01	Т	Осмотр выполняйте, если предполагается вылет с использованием бортовой стрелы на вертолетах, доработанных по бюл. №№ ТМ 2619-БУ-Г и ТМ 2647-БУ-Г с № 4886 по № 8732
1.15.03	Проверьте работоспособность системы внешней подвески и лебедки бортовой стрелы. Проверьте наличие записи в паспорте на лебедку: дату установки, количество циклов, номер троса	X	X	-	1.13.02	И	Проверку выполняйте, если в предстоящем полете предполагается использование внешней подвески или бортовой стрелы
1.15.04	Проверьте комплектность бортового оборудования в соответствии с заданием на полет, исправность швартовочных приспособлений для крепления грузов, наличие и исправность узлов швартовки груза	X	X	X	1.13.03	Т	
1.15.04а	Исключить пункт регламента, введенный ук. ОТЭРАТ ДВТ от 17.05.95г. № ДВ-25.1.5-45				(Изм. 20	Осн: Дир. письмо УНПП	ГВС ФСНСТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА.
1.15.04а	Осмотрите стропы, крюки, карабины, скобы и детали крепления переходных удлинителей съемной части комплекта внешней подвески («паук» с удлинителем), проверьте маркировку даты ввода в эксплуатацию на наконечниках с обеих сторон канатов каждой стропы и сделайте запись в журнале: «Грузовые стропы обслужены, исправны». Плохо различимую маркировку восстановите электрокарандашом, не допуская полного истирания даты ввода в эксплуатацию данного стропа	X	-	X	1.13.01а	Т	
1.15.04б	Проверить наличие фиксатора собачки на крюке удлинителя – шплинта 2,2 мм. Деформированный шплинт заменить.	X	-	-		Т (Изм. № 16)	Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма обслуживания			Номер техноло- гической карты	Примечание
		ОВ ₁	A ₁	A ₂		
1.14.00	ВОЗДУШНАЯ СИСТЕМА					
1.14.01	Проверьте по манометру зарядку воздушной системы.	×	—	—	1.10.01	
1.15.00	ВНЕШНЯЯ ПОДВЕСКА					
1.15.01	Осмотрите узлы, кронштейны, стержни, механизмы и тросы внешней подвески, бортовой стрелы, лебедки и убедитесь в их исправности.	—	—	×	1.13.01	
1.15.02	Проверьте работоспособность системы внешней подвески и лебедки бортовой стрелы.	×	×	—	1.13.02	Проверку выполняйте, если в предстоящем полете предполагается использование внешней подвески.
1.15.03	Проверьте комплектность бортового оборудования в соответствии с заданием на полет, исправность швартовочных приспособлений для крепления грузов, наличие и исправность узлов швартовки груза.	×	×	×	1.13.03	Проверку работоспособности лебедки ЛПГ-150М производить по требованию экипажа. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

Возьмите пробу масла из маслосистемы двигателя для проверки на потемнение и контроля на приборе ПОЖ-М

ПКМ, БАРС.

(Изм. 9.4. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г, ДВ-6.1-128 от 20.10.95г)
На вертолетах, оборудованных сигнализаторами стружки СС-78, отбор проб масла на потемнение не производить если в предприятии используется прибор ПОЖ-М, ПКМ, БАРС.
(Изм. 18. Осн: Пр. Нач. АТКВ №77 от 20.01.05г.)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.00.00. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ				
2.01.00	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДГОТОВКЕ К ОБСЛУЖИВАНИЮ			
2.01.01	Отбуксируйте вертолет (при необходимости) на место проведения периодического ТО.	75	1.20.13	
2.01.02	Установите упорные колодки под колеса основных опор вертолета, заземлите вертолет, зачехлите трубки ПВД и входы в ПЗУ.	75	2.01.03	
2.01.03	Убедитесь, что все АЗС, выключатели источников и потребителей электроэнергии выключены, пожарные краны и краны останова закрыты.	75	2.01.06	
2.01.04	Установите заглушки на входные каналы двигателей вентилятора и выхлопные трубы.	75	2.01.08	
2.01.05	Проверьте, нет ли потеков топлива и масла на капотах и обшивке вертолета.	75	2.01.09	
2.01.06	Ознакомьтесь с записями в бортовом журнале.	75	2.01.04	
2.02.00	СИЛОВАЯ УСТАНОВКА			
2.02.01	Возьмите пробу масла из маслосистемы двигателя для проверки на потемнение и контроля на приборе ПОЖ-М. В предприятиях, где используется прибор ПОЖ-М (на вертолетах, оборудованных сигнализаторами стружки СС-78) отбор проб масла на потемнение не производить.	50	1.02.15	В авиапредприятиях, где для контроля масла не используются приборы ПОЖ-М, ПКМ, БАРС-3, пробы отбирайте через 25 ч налета.
2.02.01			Бюл. № 79248	
2.02.02	Осмотрите входные каналы двигателей, лопатки входного направляющего аппарата и I ступени ротора компрессора. Проверьте, нет ли на них следов износа, трещин, вмятин и забоин. Для осмотра лопаток I ступени ротора компрессора на двигателях, где установлено ПЗУ, демонтируйте обтекатель ПЗУ.	75	2.02.01	

стр. 29

2.02.06

На двигателях с № С94411149, а также доработанных по бюл. 79406-БР промывку фильтра редукционного клапана не производить.
(Изм.9. Осн: УК ФС ВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г.).

В случае обнаружения осадка «кальтакс» в маслосистеме двигателя, кроме работ по Б.С79-91Э необходимо замерить противодавление двигательной секции маслорадиатора (ВМР)
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технической карты	Примечание
2.02.03	<p>Произведите прибором ПМ-2 измерение величины износа лопаток направляющего аппарата VI ступени компрессора. Износ лопаток направляющего аппарата VI ступени компрессора (угол α) допускается не более 145°.</p> <p>Примечание. При достижении износа лопаток направляющего аппарата VI ступени компрессора $\alpha=120-130^\circ$ допускается съём двигателя для доработки ресурса в осенне-зимний период.</p> <p>Осмотрите гидромеханизмы и проверьте положение стрелок на лимбах механизмов поворота лопаток направляющих аппаратов компрессоров двигателей.</p> <p>Осмотрите скобы и полукольца поворота лопаток компрессора. Убедитесь в том, что нет нарушения контровки болтов крепления и заедания сухариков соединительных скоб.</p>	75	2.02.02	<p>При износе лопаток $\alpha=135^\circ$ измерение износа производите по форме А.</p> <p>Текст второго абзаца изложить в следующей редакции: «При эксплуатации вертолетов на аэродромах с твердым покрытием проверку износа лопаток производите через 150 ч. налета»</p> <p><i>Дополн. текст 2.02.02</i></p>
2.02.04	<p>Осмотрите узлы крепления агрегатов к двигателям. Убедитесь в исправности контровки гаек и болтов крепления агрегатов. Проверьте наличие пломб на регулировочных точках агрегатов согласно перечню прил. 2.</p>	75	2.02.05	
2.02.05	<p>Осмотрите каналы подвода воздуха к радиаторам и трубопроводы подвода воздуха для охлаждения стартер-генераторов, воздушного компрессора, гидронасосов и генератора СГО-30У. Убедитесь в том, что в каналах нет посторонних предметов и повреждений. Проверьте надежность крепления трубопроводов.</p>	75	2.02.06	
2.02.06	<p>Осмотрите маслофильтры верхнего маслоагрегата. Проверьте, нет ли на фильтроэлементах «альтакса», и промойте их. Перед снятием маслофильтра произведите холодную прокрутку двигателей.</p> <p>Примечания: 1. На двигателях с № С9231001 до № С95201100 осмотрите фильтр редуционного клапана ВМА и промойте его.</p>	75	2.02.08	<p>Холодную прокрутку двигателей разрешается выполнять лицам ИТС, имеющим соответствующий допуск.</p>

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
	2. При отработке двигателем половины гарантийного (или межремонтного) ресурса замените фильтрующие элементы ВМА. 3. Величина зазора между крышкой и корпусом фильтра после затяжки фильтра должна быть не менее 0,6 мм.			
2.02.07	Снимите, промойте и проверьте срабатывание сигнализатора стружки СС-78.	150	2.02.08а	Работу выполняйте на вертолетах, оборудованных сигнализаторами стружки СС-78. Проверку также выполняйте по замечаниям экипажа.
2.02.08	Проверьте на взлетном режиме двигателя работу регулятора температуры газов УРТ-27.	150	2.02.09	
2.02.09	Осмотрите корпуса камер сгорания. Проверьте, нет ли на них трещин, следов перегрева.	150	2.02.04	
2.02.10	Осмотрите трубопроводы, соединяющие агрегаты СО-40 правого и левого двигателей, и убедитесь в чистоте суфлирующего отверстия.	150	2.02.10	
2.02.11	Осмотрите, промойте и продуйте воздухом воздушный фильтр насоса-регулятора.	150	2.02.12	При полетах в условиях пыльной атмосферы работу выполняйте через 75 ч налета.
2.02.12	Осмотрите и промойте входной и выходной жиклеры автомата запуска на насосе-регуляторе.	150	2.02.13	
2.02.13	Осмотрите и промойте топливный фильтр агрегата КА-40:		Указание МГА № 423/У от 20.12.91	Замените уплотнительное кольцо Н8Т349-1 фильтра агрегата КА-40. (Изм. 9. Ук. ФСВТ от 06.09.99г №25.1.5-177)
	при промывке в керосине (бензине); при промывке на ультразвуковой установке.	75	ТК 2.02.11	
2.02.14	Осмотрите воздушные отверстия, расположенные на наружной поверхности обтекателя двигателя и на торце шпильки его крепления. Убедитесь в отсутствии трещин на поверхности обтекателя. В случае засорения отверстий произведите их очистку.	150 150	2.02.15	При установленном ПЗУ работу не выполняйте. При снятии ПЗУ работу выполняйте независимо от наработки.

(изм.6. Осн:Ук.ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г)		
2.02.24	Т	
(изм.6. Осн:Ук.ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г)		

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание	
2.02.15	Подтяните болты крепления штуцеров суфлирования предмасляной полости задней опоры компрессора.	--	2.02.20	Работу выполняйте только после первых 150 ч работы двигателя.	
2.02.16	Осмотрите патрубки ПТС-47-74 ПЗУ. Патрубки с эрозийным износом слов замените.	150	2.02.17		
2.02.17	Осмотрите узлы крепления ПЗУ и фланцы отбора воздуха от двигателей.	150	2.02.17		
2.02.18	Проверьте крепление заслонки ПЗУ к потолочной панели фюзеляжа. Убедитесь в том, что нет ослабления болтов крепления заслонки.	150	2.02.05		
2.02.19	Осмотрите патрубков 8АТ-6820-45, уплотнительное кольцо 218-6А-4-88 между опорой и обтекателем, планги ПТС-14-280-Д6, ПТС-14-190 (ПТС-16-190), тяги крепления ПЗУ к фюзеляжу и их наконечники, кронштейны крепления. Убедитесь в отсутствии трещин, забоин и вмятин.	150	2.02.17		Осмотр производите при снятом обтекателе ПЗУ.
2.02.20	Проверьте зазоры между ПЗУ и входным туннелем.	300	510.02.13 2.02.14		Осмотр производите также при каждом снятии ПЗУ.
2.02.21	Осмотрите место касания кольца 8АТ-6820-22(5) входного туннеля двигателя. При наличии потертости краску восстановите.	1200			
	Осмотрите сепаратор 8АТ-6820-100 (№ 2), очистите его от посторонних предметов. Убедитесь в отсутствии трещин, вмятин и других механических повреждений на его поверхности.				
2.02.22	Осмотрите и промойте топливные фильтры насоса-регулятора и плунжерного насоса. Стравите воздушные пробки из агрегатов.	300	2.02.11		
2.02.23	Промойте от нагара корпус воздушного редуктора (поворотного штуцера) насоса регулятора.	150*	2.02.14		*(Изм.16. Осн Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
2.02.24	Проверьте частоту вращения срабатывания системы защиты турбины винта (СЗТВ).	150	2.02.16	Частоту вращения запишите в формуляр двигателя. При полетах в условиях пыльной атмосферы работу выполняйте через 75ч (Изм.16. Осн Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.) 31	

п. 2.02.28	Дополнить текстом следующего содержания:	Расширение ФАС № 23.1.5-177
	«Замер противодействия проводить также:	от 06.09.99
	- при подготовке к полетам нового вертолета или прибывшего из ремзавода:	
	- после замены термостатического клапана ВНР;	
	- при появлении замечаний по выбросу масла через суфлирующую систему двигателя»	
	В графу «номер технологической карты» вместо Указания МГА №23.1.7-111 внести номер ТК 2.02.25.	
	В ТК Указания МГА №23.1.7-111 изменить № с 2.02.24 на 2.02.25.	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.02.25	Продуйте магистраль подвода воздуха в 10-ю полость I опоры двигателя.	150	2.02.22	При установившемся снежном покрове работу не производите.
2.02.26	Замените уплотнительные резиновые кольца на трубках суфлирования и препарирования полостей II опоры ротора турбокомпрессора и промойте трубку суфлирования до полного удаления кокса.	300	2.02.19	На двигателях, где вместо трубки препарирования установлена заглушка с отличительным клеймом «к» на фланце, замените уплотнительные резиновые кольца только на трубке суфлирования.
2.02.27	Проверьте перепад давления между 15-й (воздушной) и 14 (масляной) полостями II опоры (за исключением двигателей ТВ2-117АГ).	300	2.02.21	Проверку выполняйте также при повышении рас-
2.02.28	Произведите контроль противодействия двигательной секции ВМР 2281Б.	300	ук. МГА №23.1.7.111 от 23/12/89 2.02.25 (Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	К Контроль производится в следующих случаях: - в случае обнаружения осадка "альтас" в м/системе двигателя, - до значения менее 2,3 кг/см ² - через 300±20 час., - при значении 2,3-2,8 кг/см ² - через 75±20 час., - при подготовке к полетам вертолета после АРЗ, нового вертолета, - при появлении замечаний по выбросу масла через систему суфлирования, - после замены термостатического клапана ВМР, - после полного или частичного закрытия крана перепуска масла, на вертолетах, доработанных по бюл. №М1051-ДК. При достижении противодействия 2,8 кг/см ² и выше допускается регулировка противодействия путем открытия крана перепуска по технологии ТК 2.02.25. (см. №9, Ук 25.15-177 от 06.09.99; Изм. 16. Осн. Пр. Нач. АТКВ №5 от 08.07.04г.)
2.02	Проверьте отсутствие закупорки трубки суфлирования II опоры и в случае закупорки очистите трубку.	300	Бюл. № 79269-БЭ-Г	
2.04.00	ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА			
2.04.01	Проверьте исправность отбортовки и контровки трубопроводов. Убедитесь в том, что нет касания трубопроводов между собой и с элементами конструкции.	75	2.09.01	
2.04.02	Проверьте работоспособность крана перепуска топлива.	150	2.09.03	
2.04.03	Проверьте чистоту (отсутствие закупорки) дренажных трубопроводов баков топливной системы.	75	2.09.06	
2.04.04	Проверьте, нет ли коррозии на сергах и заклепках лент крепления подвесных баков.	150	2.09.02	

2.04.06

Произведите работы по оценке состояния фильтроэлемента топливного фильтра двигателя на наличие пленкообразующих веществ и смолоотложений. Осмотры производить визуально с помощью лупы 4-х кратного увеличения в светлом помещении по действующей ЭТД. Временно до особого распоряжения!

Распоряжение ФС ВТ № 171200
От 17.02.00.

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.04.05	<p>Осмотрите фильтропакеты и фильтроэлементы блоков фильтров. Проймите фильтропакет грубой очистки. Фильтроэлемент тонкой очистки очистите на ультразвуковой установке:</p> <p>при промывке в АМГ-10 при промывке в водных растворах технических моющих средств.</p> <p>При засорении фильтрующих элементов механическими примесями произведите осмотр топливных фильтров насоса-регулятора, плунжерного насоса и командного агрегата.</p>	75 150	2.09.04 2.02.11	При поступлении вертолетов из АРЗ и заводов промышленности произведите промывку топливных фильтров грубой и тонкой очистки.
2.05.00	ТРАНСМИССИЯ			
2.05.01	Осмотрите главный редуктор, проверьте его крепление к редукторной раме и рамы к фюзеляжу. Убедитесь в исправности контровки и герметичности соединений редуктора, агрегатов и трубопроводов, подсоединенных к нему.	75	1.03.01 2.03.01	
2.05.02	Осмотрите узлы подредукторной рамы (нижние и верхние) по всем проушинам и кольцевой сварке труб с узлами. Убедитесь в отсутствии трещин.	75	2.03.02	При эксплуатации редукторной рамы, лап крепления подкосов к редуктору и болтов крепления свыше 10000 ч налета осмотр производите через 25 ч налета с применением лупы.
2.05.03	Проверьте, нет ли ослабления гаек крепления агрегатов на главном редукторе.	75	2.03.04	
2.05.04	Снимите, осмотрите и промойте масляный фильтр и магнитные пробки главного редуктора.	75	2.03.03	
2.05.05	Произведите проверку масла Б-3В на содержание воды. Результаты проверки запишите в формуляр редуктора.	—	2.03.03	Проверку производите через каждые 2 месяца, независимо от наработки вертолета.
2.05.05	Произведите проверку масла Б-3В [ЛЗ-240, «Кастрол-98»] на содержание воды. Результаты проверки запишите в формуляр редуктора. <i>распоряж.мек. ФАС №дс.1.5-177</i> (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)			

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.05.06	<p>Снимите, осмотрите и промойте фильтрующий элемент фильтра сигнализатора стружки ФСС-1 главного редуктора. Перед окончательной установкой ФСС-1 на место проверьте его работоспособность.</p> <p>В случае установки вместо магнитных пробок пробок-сигнализаторов стружки ПС-1 снимите, осмотрите и промойте чувствительную часть ПС-1. Перед окончательной установкой ПС-1 на место проверьте их работоспособность.</p>	75	2.03.03	Для облегчения постановки и снятия колпачка ФСС-1 его посадочную поверхность и уплотнительное кольцо покройте тонким слоем смазки ПВК или смазкой ЦИАТИМ-201.
2.05.07	Проверьте величину несоосности двигателей с главным редуктором.	150	2.03.05	Работу выполняйте также при потемнении масла.
2.05.08	Осмотрите хвостовой и концевой валы и проверьте исправность контровки болтов крепления шлицевых муфт и фланцевых соединений. Проверьте, нет ли скручивания хвостового вала.	150	2.03.08	
2.05.09	Осмотрите подшипники опор хвостового вала и проверьте, нет ли смещения резиновых обойм и проворачивания защитных шайб.	150	2.03.09	
2.05.10	Проверьте по меткам, нет ли проворачивания резиновых обойм относительно споры.	75	2.03.14	При наличии стружки на магнитных пробках вопрос о дальнейшей эксплуатации редукторов должен быть согласован с представителем завода-изготовителя редуктора или АРЗ.
2.05.11	Осмотрите с помощью лупы картер хвостового редуктора. Особое внимание обратите на галтельный переход между корпусом и фланцем крепления редуктора к концевой бабке. Убедитесь в отсутствии трещин.	150	ТК 2.05.11 (изм. 9. Ук.ФСВТ от 06.09.99г. №25.1.5-177)	
2.05.12	Проверьте исправность контровки замков игольчатых подшипников карданов вала привода вентилятора.	300	2.03.10	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.05.13	Измерьте величину радиального люфта фланца привода вентилятора. Результаты запишите в формуляр редуктора.	300	Бюл. № 79228-БЭ-Г 2.03.13 2.05.13	При люфте фланца привода вентилятора на редукторе более 0,7 мм или при увеличении люфта фланца на 0,3 мм (в пределах 0,7 мм) по сравнению с предыдущим измерением необходимо вызвать представителя завода-изготовителя или АРЗ.
			TK 02.05.18 (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	
2.05.14	Проверьте регулировку колодок тормоза трансмиссии и натяжение троса управления тормозом.	750	2.03.06	Допустимый зазор 0,25—0,5 мм.
2.05.15	Проверьте момент затяжки гаек болтов крепления подредукторной рамы к фюзеляжу.	750	2.03.07	Проверку выполняйте также после первых 150 ч налета с вновь установленной подредукторной рамой.
2.05.16	Проверьте с помощью прибора ТВД картер хвостового редуктора в районе галтельного перехода между корпусом и фланцем крепления редуктора к концевой балке.	750	Указание МГА № 23.1.7-29 2.03.12	TK 02.05.18 (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
2.05.17	Проверьте с помощью приспособления 0071-20 излом хвостового вала в шлицевых шарнирах.	150	2.03.11	излом допускается до 1,2 мм.
2.05.18	Проверьте боковой зазор в шлицевых шарнирах хвостового вала с помощью приспособления 0071-20 с приставкой ЭТ-8АТ-15-250.	150	2.03.12	Боковой зазор в шлицевом шарнире допускается до 0,6 мм.
2.05.19	Проверьте момент затяжки гаек болтов крепления промежуточного и хвостового редукторов.	750	2.03.15	
2.05.20	Проверьте моменты затяжки гаек болтовых соединений фланцев валов хвостовой трансмиссии, а также крепления фланцев валов хвостовой трансмиссии к редукторам.	750	2.03.13	
2.06.00	НЕСУЩАЯ СИСТЕМА			
2.06.01	Осмотрите шланги подвода масла АМГ-10 к гидродемпферам. Убедитесь, что нет нарушения наружной оплетки шлангов в местах обжатия их хомутами.	75	1.06.01	
2.06.01	(Аннулирован. Изм.9. Осн.Ук.ФСВТ от 06.09.99г. №25.1.5-177).			

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.06.02	Осмотрите серьгу гидродемфера. Убедитесь в том, что нет трещин на проушинах и нет поворота пальца крепления серьги к гидродемферу.	75	2.06.11	После наработки 750 ч осмотр выполняйте с применением лупы 7-кратного увеличения. Работу выполняйте также после первых 150 ч наработки втулки.
2.06.03	Проверьте момент затяжки гайки крепления пальца серьги гидродемфера.	600	2.06.12	
2.06.04	Осмотрите лопасти несущего винта и проверьте, нет ли вспучивания и отставания обшивки хвостовых отсеков от лонжерона, хвостовых стрингеров и нервюр. Убедитесь, что нет вспучивания и местных разрушений резины, отставания противоабразивных оковок, а также механических повреждений оковок и хвостовых отсеков.	150	2.06.01	
2.06.05	Осмотрите проушины комлевых наконечников и их пластины в местах установки болтов, проверьте контровку гаек болтов крепления лопастей к втулке НВ.	150	2.06.02	
2.06.06	Осмотрите задние кромки отсеков лопастей и убедитесь, что нет повреждений концевого обтекателя и закрылков, а также грубых искривлений или соприкосновений задних стрингеров соседних отсеков. Проверьте, нет ли ослабления винтов крепления концевых обтекателей.	150	2.06.03	
2.06.07	Снимите и осмотрите магнитные пробки осевых шарниров втулки НВ.	75±20 и при замене смазок	2.06.13	
2.06.08	Проверьте люфты в шарнирах поводка автомата перекоса.	300	2.06.10	
2.06.09	Проверьте работоспособность системы сигнализации повреждения лонжеронов лопастей, сделав об этом запись в паспорте лопастей.	300	2.06.04	

(изм. 9; УкФСБТ от 06.09.99 №25.1.5-177)

Люфты допускаются:
в вертикальной плоскости не более 0,7 мм;
в плоскости вращения не более 1,2 мм
Работы по п.2.06.09 на лопастях с увеличенным свыше 2000ч. ресурсом или продленным свыше 3 лет сроком службы выполняйте через каждые 75±5 часов, но не реже, чем через 90±10 дней
(Изм. 16. Осн. Пр. ТД №1053 от 05.07.04г.;
изм.17 Осн. Пр. Нач. АТЭС №2128 от 30.11.04г.)

п. 2.06.11а	Визуально с помощью лупы и зеркала произведите контроль наружных поверхностей рычагов поворота втулок несущего винта 8-1930-000 с. 02 выпуска с 3 кв. 1991 г. по 3 кв. 1993 г. включительно. Периодичность 25 ч, ТК п.1
	Произведите контроль поверхности двугавра рычага поворота лопасти методом цветной дефектоскопии . Периодичность 150 ч
п. 2.06.12	
п. 2.06.13	Изменить периодичность с 750 ч. на 300 ч.
п. 2.06.14	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.06.10	Проверьте момент затяжки болтов крепления кронштейнов гидродемпферов втулки.	750	2.06.06	Работы по п. 2.06.10 и 2.06.11 выполняйте также после первого полета и первых 150 ч налета с вновь установленной втулкой.
2.06.11 у	Проверьте момент затяжки болтов крепления рычагов поворота лопастей.	750	2.06.05	
2.06.12	На снятых лопастях осмотрите проушины, стыковочные отверстия, шейку наконечника, а также щеки наконечника в местах установки болтов крепления. Осмотрите лонжерон. Убедитесь в отсутствии трещин, рисок, забоин, коррозии. Проверьте состояние герметизации стыков хвостовых отсеков.	300 (Изм. 16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	2.06.07	
2.06.13	На снятых лопастях проверьте с помощью прибора ИАД-2 или простукиванием качество приклейки обшивки хвостовых отсеков к сотовому заполнителю и лонжерону, а также проверьте простукиванием качество приклейки противообледенителей.	300 (Изм. 16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	2.06.08	
	Примечание. При замене лопастей на вновь установленных лопастях выполните работы в объеме 300-часового обслуживания.			
2.06.14	При снятых лопастях осмотрите проушины осевых шарниров.	300	2.06.07	Работу выполняйте также после первых 150 ч налета и при первых очередных регламентных работах при температуре наружного воздуха минус 15 °С и ниже.
2.06.15	Проверьте момент затяжки гаек шпилек крепления ступицы виброгасителя к кронштейну.	750	2.06.14	
2.06.16	Осмотрите рукава ступицы виброгасителя. Убедитесь в том, что на них нет трещин.	750	2.06.15	

2.06.20	На втулках НВ 8-1930-000 сер.02 выпуска с 3 квартала 1991г. по 3 квартал 1993г. включительно осмотреть визуально и методом цветной дефектоскопии наружные поверхности рычагов поворота лопастей на предмет	150	2.06.17	К	(Изм. 10 Осн.: Ук. ФСВТ № 25.1.5-55 от 15.03.00г.)
---------	--	-----	---------	---	--

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.06.17	Проверьте момент затяжки гайки крепления втулки несущего винта на валу главного редуктора.	750	2.06.09	Работу выполняйте также после первого полета и вновь установленной втулки НВ.
2.06.18	Осмотрите 35 шпилек виброгасителя, предварительно сняв зонт.	150	Бюл. № 2.06.19* 2.06.18	Осмотр выполняйте на виброгасителях до сер. 68 после наработки виброгасителя 3000 ч.
2.06.19	Осмотрите детали бифилярной подвески маятников виброгасителей. Примечание. После наработки гасителем вибрации 4500 ч работы по пп. 2.06.15, 2.06.16, 2.06.19 выполняйте через 300 ч налета.	750	2.06.19* изм. 6. Осн. ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г 2.06.19	Осмотр выполняйте на виброгасителях с сер. 68.
2.07.00	РУЛЕВОЙ ВИНТ			
2.07.01	Проверьте визуально, простукиванием и на ощупь качество приклейки противообледенителей. Убедитесь в том, что нет испучивания резины, отслаивания приклейки обшивки к соловому запонителю, лонжерону, стрингеру и к перворе лопасти РВ.	75	2.06.51	При обслуживании по Ф-10 (через 750 ч налета) работу выполняйте на снятых лопастях.
2.07.02	Измерьте осевой люфт подшипника штока.	150	2.06.53	Допускается осевой люфт до 0,08 мм. При достижении осевого люфта 0,06 мм, не прекращая эксплуатации, вызовите представителя завода-изготовителя РВ или АРЗ.
2.07.03	Измерьте люфт валиков и вилки рычагов поворота лопастей.	150	2.06.52	На рулевых винтах сер.04 и 05 до №650680 без буквы «Д» люфт вилки относительно валиков не проверяйте. После достижения люфта валиков 0,43мм или люфта вилки 0,18мм, не прекращая эксплуатации, вызовите представителя завода-изготовителя РВ или АРЗ.

06.02	<p>Осмотрите стыковочные шп. № 17 хвостовой балки и № 1 концевой балки в зоне растяжения (правый борт). Убедитесь, что нет трещин от отверстий под стыковочные болты и по галтельному переходу между опорной и бортовой полками шпангоутов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - неусиленные шпангоуты (толщина опорной полки 5,5 мм, вертолеты вып. до 1975г.), - усиленные шпангоуты (толщина опорной полки 8,0 мм, вертолеты вып. с 1975г.) 	75 300 150	2.08.24	Т	<p>Осмотр выполняйте после наработки вертолетом СНЭ:</p> <p>5000 ч.</p> <p>15000 ч. 18000 ч</p>
06.03	<p>Осмотрите стыковочные шп. № 23 ЦЧФ и № 1 хвостовой балки. Убедитесь в отсутствии трещин. Особое внимание обратите на галтельный переход между опорной и бортовой полками шпангоутов в зоне растяжения (правый борт) и на зоны опорной полки между отверстиями под стыковочные болты.</p> <ul style="list-style-type: none"> - неусиленные шпангоуты (толщина опорной полки 5,5 мм, вертолеты вып. до 1975г.), - усиленные шпангоуты (толщина опорной полки 10,0 мм, вертолеты вып. с 1975г.) 	150 300 150	2.08.03 2.08.04	Т	<p>Осмотр выполняйте после наработки вертолетом СНЭ:</p> <p>5000 ч.</p> <p>15000 ч. 18000 ч</p>

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.07.04	Осмотрите при снятых лопастях проушины накопечников лопастей и осевого шарнира втулки. Убедитесь в том, что на них нет трещин, коррозии и механических повреждений.	750	2.06.54	При достижении люфта валика 0,43 мм или люфта вилки 0,18 мм, не прекращая эксплуатации, вызовите представителя завода-изготовителя РВ или АРЗ.
2.07.05	Проверьте момент затяжки гаек болтов крепления втулки РВ к фланцу вала хвостового редуктора.	—	2.06.55	Работу выполняйте только после первого полета и после первых 150 ч с вновь установленным РВ.
2.08.00	П.ЛАНЕР			
2.08.01	Осмотрите болты стыковки хвостовой балки с фюзеляжем и концевой балкой, проверьте их целостность и исправность контровки.	75	2.04.01	
2.08.02	Осмотрите стыковочные шп. № 17 хвостовой балки № 1 концевой балки в зоне растяжения от отверстий под стыковочные болты по сгибу профиля. Убедитесь, что нет трещин по галтельному переходу между опорной и бортовой полкой шп. № 1 концевой балки: усиленные шпангоуты; усиленные шпангоуты.	75 150 150	Бюл. № М1125-Э 2.08.24	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом: 5000 ч 15000 ч
	Осмотрите стыковочные шп. № 23 ЦЧФ и № 1 хвостовой балки. Убедитесь в отсутствии трещин. Особое внимание обратите на галтельный переход между опорной и бортовой полками шпангоутов в зоне растяжения и на зоны опорной полки между отверстиями под стыковочные болты.	75 150 150	2.08.23 2.08.24	Осмотр производите на вертолетах с неусиленными шпангоутами после наработки 5000 ч, на вертолетах с усиленными шпангоутами после наработки 15000 ч.

2.03.05	<p>Осмотрите изнутри грузовой кабины шп.№ 7 и № 10 ЦЧФ в районах крепления редукторной рамы. Убедитесь в отсутствии трещин.</p> <ul style="list-style-type: none"> - для вертолетов выпуска до 1975г., - для вертолетов выпуска с 1975г. 	<p>75 300 75</p>	2.08.05	Т
	Проверьте шлангоуты с помощью прибора ТВД.	750	2.04.02в	К
2.08.06	<p>Осмотрите изнутри грузовой кабины шп. №10 в зоне крепления узлов основных опор вертолета. Убедитесь в отсутствии трещин. Особое внимание обратите на состояние полок шлангоута в зоне заклепок и винтов крепления накладок</p> <ul style="list-style-type: none"> - для вертолетов выпуска до 1975г. - для вертолетов выпуска с 1975г. 	<p>75 300 75</p>	2.04.05	Т

[(Изм.11. Расп ДПЛГ ГВС и ТР ГА от 15.10.02г. №24.10-284ГА)]

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.08.04	Проверьте стыковочные шп. № 23 ЦЧФ и № 1 хвостовой балки с помощью прибора ТВД. Проверку производите по методике Указания МГА № 23.1.7-121 от 08.10.87.	300	2.04.026 (Изм. 16. Осн. П. ТД №1093 от 05.07.04)	Проверку производите в вертолетах с неусиленными шпангоутами после наработки 5000 ч.
	Осмотрите изнутри грузовой кабины шп. № 7 и 10 ЦЧФ в районах крепления редукторной рамы.	75	2.02.05	Работу выполняйте после наработки вертолетом 5000 ч.
	Проверьте шпангоуты с помощью прибора ТВД по методике, введенной указанием МГА № 23.1.7-63 от 11.10.90.	750		При обнаружении трещин вертолет от эксплуатации отстраните и вызовите представителя завода-изготовителя или АРЗ.
	Осмотрите изнутри грузовой кабины шп. № 10 в зоне крепления узлов основных опор вертолета.	75	2.04.05	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 2000 ч.
2.08.07	Осмотрите шп. № 3а ЦЧФ в зоне вырезов под тяги управления и в районе узлов крепления двигателей. Убедитесь в отсутствии трещин в стенке шпангоута.	150	2.08.07 (Изм. 6. Осн. Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96)	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 1500 ч.
2.08.08	Осмотрите изнутри силовой каркас хвостовой и концевой балок, а также кронштейны опор хвостового вала. Убедитесь в том, что на них нет трещин.	300	2.04.02	
2.08.09	Осмотрите шп. № 3 концевой балки, убедитесь в отсутствии трещин шпангоута в зоне быбешек крепления промежуточного редуктора и ослабления заклепок крепления шпангоута к стенке лонжерона.	150	2.08.09 (Изм. 6. Осн. Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96)	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 1500 ч.
2.08.10	Осмотрите шп. № 15 хвостовой балки в районе крепления хвостовой опоры.	150		Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 1000 ч.
2.08.11	Осмотрите изнутри хвостовой балки лонжерон стабилизатора в зоне стыковки двух его половин и узлов подвески. Убедитесь в том, что на лонжероне и узлах подвески нет трещин.	300	2.04.03	
	Осмотрите лонжерон снаружи, около нервюры № 1. Проверьте целостность болтов фланцевого стыка стабилизатора и их контровку.			

	<p>Обратите внимание на обшивку хвостовой балки в районе шп. № 15 шп. № 10. Убедитесь в отсутствии трещин. - для вертолетов выпуска до 1975г. - для вертолетов выпуска с 1975г.</p> <p>(Изм. 11. Расп ДПЛГ ГВС и ТР ГА от 15.10.02г. №24.10-284ГА)</p>	<p>75 300 75</p>	<p>2.08.10</p>	<p>Т</p>	<p>Осмотр выполняйте с наработки СНЭ 1000ч. до наработки СНЭ 18000 ч. при наработке СНЭ 18000ч и более.</p>
<p>2.08.13</p>	<p>Осмотрите обшивку по правому борту концевой балки в районе шп. №34. Особое внимание обратите на состояние обшивки № 8-0610-01 вдоль галтельного перехода химического фрезерования. Примечание: на концевых балках, усиленных по бюлл. М1733-БЭ-Г, осмотр выполняйте с периодичностью 750ч. (Изм. 3. Ук.ОТЭРАТ ДВТ от 17.05.95г. №ДВ 25.1.5-45)</p>	<p>75</p>	<p>2.08.13*</p>	<p>Т</p>	<p>Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 5000ч снаружи и изнутри при снятом обтекателе.</p>
<p>2.08.14</p>	<p>Осмотрите раму крепления хвостового редуктора (шп.9 концевой балки) в зоне отверстий под болты крепления хвостового редуктора и галтельного перехода между фланцем и бортовой полкой. Убедитесь в отсутствии трещин. - для вертолетов выпуска до 1975г. - для вертолетов выпуска с 1975г.</p> <p>(Изм. 51. Расп ДПЛГ ГВС и ТР ГА от 15.10.02г. №24.10-284ГА)</p>	<p>150 300 150</p>	<p>2.08.14*</p>	<p>Т</p>	<p>Осмотр выполняйте после наработки вертолетом СНЭ 15000 ч. при наработке СНЭ до 18000ч при наработке СНЭ 18000ч и более</p>

2.08.13

На концевых балках, усиленных по бюллетеню М1733-БЭ-Г, осмотр выполняйте с периодичностью 750 час.
Ук.ОТЭРАТ ДВТ от 17.05.95 № ДВ-25.1.5-45

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.08.12	Осмотрите обшивку хвостовой балки в районе шп. № 15 и стр. № 10.	75		Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 1000 ч.
2.08.13	Осмотрите обшивку по правому борту концевой балки в районе шп. № 3—4. Особое внимание обратите на состояние обшивки № 8-0610-01 вдоль галтельного перехода химического фрезерования. *	75	2.08.13	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 5000 ч снаружи и изнутри при снятом обтекателе.
2.08.14	Осмотрите раму крепления хвостового редуктора (шп. № 9 концевой балки) в зоне отверстий под болты крепления хвостового редуктора и галтельного перехода между фланцем и бортовой полкой. Убедитесь в отсутствии трещин.	150	2.08.14	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 15000 ч.
2.08.15	Осмотрите места крепления гидроблока к фюзеляжу и убедитесь в отсутствии трещин кронштейнов и обшивки потолочной панели в зоне узлов крепления.	150	2.08.15*	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 15000 ч.
2.08.16	Осмотрите места крепления шп. № 1К вентиляторного отсека и убедитесь в отсутствии трещин кронштейнов и обшивки потолочной панели в зоне узлов крепления.	150	2.08.16*	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 15000 ч.
2.08.17	Осмотрите узлы крепления радиоантенн. Убедитесь в том, что нет трещин на стойке, а также выработки ушка на стабилизаторе.	150	2.04.06**	
2.08.18	Осмотрите шп. № 2 концевой балки в районе крепления кронштейнов ножного управления и отбортовку шпангоута в правой нижней части. Осмотрите кронштейны ножного управления.	750	2.08.18*	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 5000 ч.
2.08.19	Проверьте момент затяжки гаек болтов стыковки хвостовой балки с фюзеляжем и с концевой балкой.	750	2.04.04	
2.08.20	Осмотрите изнутри грузовой кабины состояние внешних проушин гребенки стыка деталей шп. № 7 и убедитесь в отсутствии трещин.	750	2.04.07	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 5000 ч.
2.08.21	Проверьте с помощью прибора ТВД по методике указания МГА № 23.1.7-121 от 08.10.87 верхнюю часть и боковину шп. № 10 ЦЧФ по левому борту в районе	750	2.08.22** 2.04.06	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 2000 ч.

** - Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

* - Изм.6. Осн: Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г.

2.08.23

Осмотрите шп. № 2 хвостовой балки в районе стр. № 1 и 2. Убедитесь в отсутствии трещин.
- для вертолетов выпуска до 1975г.
- для вертолетов выпуска с 1975г.

150
300
150

2.08.23

2.08.24

Осмотрите силовой набор или обшивку фюзеляжа в районе установки накладки или засверловки трещин, произведенных в процессе эксплуатации. Убедитесь в отсутствии дальнейшего развития трещин.

75

Выпуск
17 ТК
11,12,13

Изм.11. Осн: Ук.ГСГА от 15.10.2002г. №24.10-284 I A
Изм.12. Осн: Ук.ГСГА от 12.04.2002г. №24.10-102 ГА

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
	установки накладки 8АТ-0344-00-3 и убедитесь в отсутствии трещин. Особое внимание обратите на состояние полок шпангоута в зоне верхнего и нижнего рядов (крайних) заклепок 3515А-4-12.	75 (визуально) (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)		Для вертолетов до №7711 и до №981701 независимо от налета (05.07.04г.)
2.08.22	Осмотрите узлы крепления передней и основных опор вертолета. Убедитесь в отсутствии трещин на обшивке и силовых элементах конструкции в местах установки узлов, а также в ослаблении их крепления.	150	2.11.09 2.04.07 (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 15000 ч.
2.08.2'	Осмотрите шп. № 2 хвостовой балки в районе стр. 1 и 2.	150	01.23	Осмотр выполняйте после наработки вертолетом 1500 ч.
2.09.00	УПРАВЛЕНИЕ ВЕРТОЛЕТОМ И ДВИГАТЕЛЯМИ			
2.09.01	Осмотрите кронштейн крепления гидроусилителей. Убедитесь в том, что на нем нет трещин.	150	2.03.01	После наработки кронштейном 4500 ч осмотр выполняйте через 75 ч налета.
2.09.02	Осмотрите тяги, кронштейны, рычаги и качалки всех цепей управления. Убедитесь, что на них нет механических повреждений. Убедитесь в надежности всех соединений, наличии и исправности контровки болтовых соединений.	150	2.05.01	
2.09.03	Осмотрите пружинные механизмы загрузки, механизмы ЭМТ-2 и гидроупор. Убедитесь в том, что они исправны.	150	2.05.02	
2.09.04	Осмотрите с применением лупы забустерные тяги и качалки продольного и поперечного управления. Убедитесь в том, что на них нет трещин. Особое внимание обратите на места вокруг болтов на качалках.	300	2.05.06	
2.09.05	Осмотрите втулочно-роликтовую цепь. На вертолетах с усиленной цепью проверьте крепление направляющих накладок цепи. Допускается касание цепи о направляющие без перегиба цепи.	300	2.05.05	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.09.06	Осмотрите тросы управления стоп-кранами двигателей. Проверьте состояние и натяжение тросов управления РВ и контровку тандеров.	300	2.05.03	Натяжение тросов определяется по графикам зависимости от температуры наружного воздуха (рис. 2). Работу выполняйте совместно со специалистами по АИРЭО.
2.09.07		300	2.05.04	
2.09.08	Проверьте по установочным шкалам отклонение тарелки автомата перекося в продольном и поперечном направлениях. Убедитесь в том, что нет люфтов в соединениях системы управления вертолетом.	750	2.05.08	
2.09.09	Осмотрите гидроупор продольного управления, проверьте регулировку гидроупора и механизма его включения.	750	2.05.09	
2.09.10	Проверьте момент затяжки гаек крепления опор гидроусилителей.	750	2.05.10	
2.10.00	ГИДРОСИСТЕМА			
2.10.01	Осмотрите гидроусилители и проверьте контровку гаек и болтов всех шарнирных соединений, а также болтовых соединений их с тягами и качалками управления. Проверьте герметичность уплотнений штоков. При работе агрегатов допускается подтекание по подвижным соединениям до 4 см ³ /ч (2 капли в минуту), при стоянке — до 4 см ³ /сут. (4 капли в час).	75	2.07.01	
2.10.02	Поверните на 3—4 оборота рукоятки фильтра 269 МФА.	75	2.07.02	
2.10.03	Слейте отстой из фильтров 269 МФА. При наличии в слитом отстое механических примесей снимите и промойте фильтрующий элемент.	150	2.07.02 2.07.03	

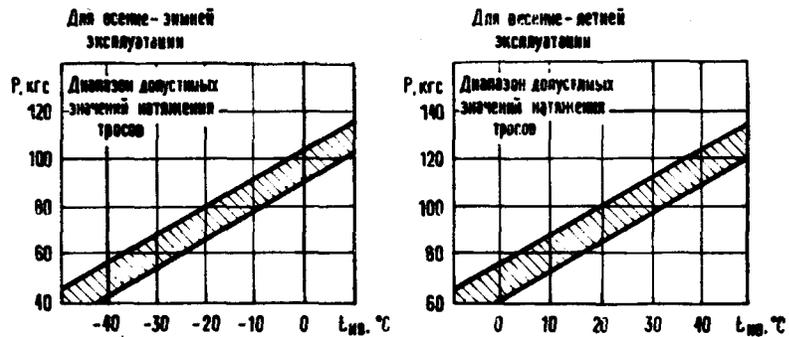


Рис. 2. Графики для определения натяжения тросов управления РВ в зависимости от температуры наружного воздуха

Примечание. Если определение натяжения тросов управления РВ не укладывается по температурному диапазону в периоды для ОЗП или ВЛП, руководствоваться продолжением графика и линейностью его характеристики.

(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.10.04	Снимите, осмотрите и промойте на ультразвуковой установке фильтрующие элементы фильтров тонкой очистки.	150	2.07.04	
2.10.05	Произведите визуальный контроль рабочей жидкости АМГ-10, слив ее в чистую стеклянную посуду.	750	2.07.07	
2.10.06	Произведите прокачку и проверку работоспособности основной и дублирующей гидросистем с включением автопилота от аэродромной гидроустановки. При прокачке проверьте герметичность агрегатов и шлангов гидросистемы.	750	2.07.05	Прокачку выполняйте также после замены главного редуктора, агрегатов гидросистемы, после замены рабочей жидкости АМГ-10.
2.10.07	Снимите, осмотрите и промойте фильтры гидросистем КАУ-30Б и РА-60Б.	750	2.07.06	
2.10.08	Проверьте давление азота в гидроаккумуляторах с помощью манометра и наконечника 8А-9910-40.	150	ТК 42 вып. 15*	
* - Изм. 6. Осн. Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г.				
2.11.00	ШАССИ			
2.11.01	Проверьте зазор между тормозными колодками и рубашкой, работоспособность тормозов и возвратных пружин.	300	2.08.02	Зазор должен быть 0,3—0,4 мм.
2.11.02	С помощью лупы 7-кратного увеличения проверьте, нет ли трещин на полуосях основных опор вертолета в районе приварки чашки под домкрат, подкосе и кардане передней опоры. С помощью лупы 7-кратного увеличения осмотрите при снятом колесе ось 8А-4000-09, нет ли трещин по галтели радиуса 5 по окружности.	300	ГБ М 2.11.09*	1. Осмотр производите на полуосях выпуска до 1983 г. с приваркой чашки под домкрат со смещением, прошедших доработку по бюл. М1300-БД-Г. 2. Осмотр осей 8А-4000-09 производите на полуосях выпуска до IV кв. 1977 г., если они не заменены на усиленные (с одной галтелью).

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.12.00	СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ			
2.12.01	Проверьте затяжку гаек и болтов кондиционера 2411.	75	2.11.06	Работы по обслуживанию кондиционера выполняйте только в период его непосредственной эксплуатации.
2.12.02	Проверьте герметичность соединений фреоновой системы кондиционера 2411.	150	2.11.07	
2.12.03	Очистите и промойте втулку и электроды свечи керосинового обогревателя КО-50 от копоти и нагара, затем осмотрите их.	150	2.11.02	Работы по обслуживанию КО-50 выполняйте только в период его непосредственной эксплуатации.
2.12.04	Разберите и промойте форсунку обогревателя, после сборки пролейте ее топливом, проверьте герметичность, качество распыла и расход топлива.	300	2.11.04	
2.14.00	ВОЗДУШНАЯ СИСТЕМА			
2.14.01	Проверьте внешним осмотром состояние трубопроводов, деталей отбортовки и агрегатов воздушной и тормозной системы вертолета. Убедитесь в том, что они исправны.	150	2.10.01	
2.14.02	Замените фильтроэлементы воздушного компрессора из одиночного комплекта. При отсутствии нового фильтроэлемента промойте и просушите фильтроэлемент, бывший в употреблении. Убедитесь в том, что нет заедания клапана впуска.	300	2.10.02	В местности с запыленной атмосферой или при большой влажности воздуха работу выполняйте через 150 ч налета.
2.14.03	Очистите нагнетательный клапан компрессора АК-50Г1.	300	2.10.02а	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.15.00	ВНЕШНЯЯ ПОДВЕСКА			
2.15.01	Осмотрите стержни, шарниры и узлы крепления маятниковой наружной подвески грузов. Проверьте ручную открытие и закрытие грузового замка.	150	2.13.02 1.13.016* 2.13.02а*	* - Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г
2.15.02	Осмотрите замок ДГ-64М и узел его крепления. Проверьте чистоту и состояние кинематики, величину перекрытия рычага взвода сектором электромагнита, надежность закрытия замка и исправность пружины несущего рычага.			Проверить визуально качество сварного шва составных частей ручки механического открытия замка ДГ-64М. При обнаружении трещин по сварным швам замок замените. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г)
2.15.03	Осмотрите механизм выпуска внешней подвески и проверьте его работу.	150	2.13.03	
2.15.04	Осмотрите тросы, крюки, карабин, скобы и детали переходных удлинителей и грузовых строп.	150	1.13.01а*	
2.15.05	Осмотрите узлы, кронштейны, механизмы, тросы бортовой стрелы и лебедки и убедитесь в их исправности.	150	2.13.05	
2.15.06	Осмотрите узлы крепления тросовой подвески к фюзеляжу и карданный узел навески замка ДГ-64. Убедитесь в отсутствии заеданий и повышенных люфтов в шарнирных соединениях. Осмотрите все вспомогательные узлы из комплекта наружной подвески.	150	2.13.06	
	БОРТОВАЯ СТРЕЛА С ОДНИМ РОЛИКОМ И ЛЕБЕДКОЙ ЛПГ-150М			
2.15.07	Осмотрите бортовую стрелу. Убедитесь в отсутствии трещин и нарушения лакокрасочного покрытия на деталях из МЛ-5114. Особое внимание обратите на консольные части кронштейна и основание лебедки.	75	2.15.07 2.15.08	7 3 (Изм.6. Ук.ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г)
2.15.08	Осмотрите рабочие канавки и реборды бортовой стрелы. Убедитесь в отсутствии трещин и износа рабочих канавок.	75	2.15.07 2.15.08	Т (Изм.6. Ук.ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г.; Изм.9. Ук.ФСВТ от 06.09.99 №25.1.5-177;

ИЗМЕНИТЬ ТЕКСТ

направляющего (ролика*)

Проверьте работоспособность лебедки ЛПГ-150М, микровыключателей бортовой стрелы. Проверьте состояние троса лебедки ЛПГ-150М с разборкой вертлюга.

или 300 часов

ТК 2.13.08

(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

БЫТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Осмотрите, очистите фильтр унитаза	75	Доп. к РЭ Ми-8П	Т
Очистите направляющие рельсы двери туалета (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	75	Доп. к РЭ Ми-8П	Т

2.15.11

Удалите с поверхности электролебедки пыль, грязь.

150

2.15.09 *

Т

2.15.12

Замените трос лебедки ЛПГ-150М, при этом одновременно замените и перекидной ролик, взяв его из комплекта ЗИП на бортовую стрелу. Произведите запись в паспорте на лебедку с указанием даты установки троса и его номера из комплекта тросов на данную лебедку).

50 циклов при подъеме-спуске людей, 200 циклов при подъеме-спуске грузов.

2.13.07 **
2.15.11

И

При подъеме-спуске груза в первые 50 циклов количество подъемов и спусков людей сокращается на соответствующее число.

Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

ВНИМАНИЕ! На комплекте тросов лебедки ЛПГ-150М выпуска с 1995г. выполнена маркировка наконечника шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62 электрографическим способом с указанием последних пяти цифр девятизначного номера лебедки. Римская цифра на наконечнике каждого троса: I (или II, или III, или IV, или V) обозначает номер троса.

(Изм.20 Осн: Дир. письмо УН ПЛГ ГВС ФСНСТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.15.09	Проверьте крепление электролебедки на основании бортовой стрелы.	150	2.13.08 (Изм.6. Осн: Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.93)	
2.15.10	Осмотрите трос электролебедки. Убедитесь в том, что на нем нет заломов, вмятин, ржавчины, выступающих оборванных проволок. Особое внимание обратите на места в районе установки груза.	20 циклов	2.15.09 (Изм.6. Осн: Ук ДВ 25.1.5-73 от 07.05.93)	
2.15.11	Удалите с поверхности электролебедки пыль и грязь.	150	2.15.11	
2.15.12	Замените трос лебедки ЛНГ-150М.	50 циклов при подъеме — спуске людей, 200 циклов при подъеме — спуске груза.	2.15.12 ТК 2.13.07 (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	При подъеме — спуске груза в первые 50 циклов количество подъемов и спусков людей сокращается на соответствующее число.
2.19.00	ПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
2.19.01	Проверьте состояние баллонов, трубопроводов и распылителей системы пожаротушения. Убедитесь в надежности их крепления.	150	2.03.16	
2.01.30	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ			
2.01.31	Проверьте закрытие и контровку сливных кранов, крышек и пробок заправочных горловин.	75	2.20.01	
2.01.32	Уберите инструмент и приспособления.	75	2.20.03	

45
п.2.15.07-
2.15.12

Внести номер ТК 2.15.13, 2.15.14

Бюл. № ТМ 2634-БЗ-Г
От 16.03.00

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность (часы налета)	Номер технологической карты	Примечание
2.01.33	Произведите уборку в кабине экипажа и грузовой кабине (в пассажирском салоне).	75	2.20.04	
2.01.34	Проверьте комплектность и исправность бортового и аварийно-спасательного оборудования, швартовочных приспособлений для крепления груза, наличие и исправность швартовочных узлов вертолета согласно описи.	75		
2.01.35	Произведите наружную мойку вертолета при необходимости.	—	2.20.05	Перед наружной мойкой убедитесь в том, что на трубки ПВД надеты чехлы. Работы по пп.2.01.33, 2.01.35 в базовом аэропорту выполняются с периодичностью 40±10 часов. Независимо от периодичности указанные работы выполняются также по требованию экипажа или указанию начальника (инженера) смены и при подготовке ВС к выполнению пассажирских перевозок. (Изм.16. Осн: Пр. №1093 от 05.07.04г.)
	Закройте все крышки капотов, люков и грузовые створки.	75	2.20.06	
2.01.37	Уберите от вертолета все наземное оборудование.	75	2.20.07	
2.01.38	Произведите подготовку к запуску и опробованию двигателей, трансмиссии и систем вертолета.	75		
2.01.39	Установите все заглушки и чехлы.	75	1.01.05	
2.01.40	Опломбируйте вертолет и сдайте дежурному по стоянке.	75	1.01.76*	

* - Изм.9. Осн: Ук, ФСВТ от 06.09.99 ТД №1093 от 05.07.04г.)

2.01.38 | Номер ТК 2.20.08 изъять в связи с отсутствием ТК

Исправление ФАС № 25.1.5-177

от 06.09.99.

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность			Номер технологической карты	Примечание
		30 ^{дн} сут.	3 мес. ^{дн} сут.	6 мес. ^{дн} мес.		
	<p>3.00.00. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ХРАНЕНИИ</p> <p>Вертолет и установленные на нем двигатели должны храниться с заправленной топливной, масляной и гидравлической системами. В случае слива топлива из топливной системы двигателя она должна быть законсервирована в срок не более чем через 24 ч.</p> <p>Примечание. В зимний период вертолет должен храниться с топливом, содержащим ПВК жидкость.</p> <p>Если вертолет по каким-либо причинам не летает и двигатели не законсервированы, на нем необходимо выполнить следующие работы.</p>					
3.01.00	РАБОТЫ ПО ПОДГОТОВКЕ ВЕРТОЛЕТА К ХРАНЕНИЮ					
3.01.01	Смажьте зеркало штока амортизатора хвостовой опоры.				6.00.32— 6.00.51	
3.01.02	Установите все заглушки, зачехлите вертолет, лопасти несущего и рулевого винтов.				1.20.37 1.20.39	
3.01.03	Пришвартуйте лопасти несущего винта.				1.20.40	
3.02.00	РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ХРАНЕНИИ ВЕРТОЛЕТА					
3.02.01	Очистите вертолет от пыли, грязи, снега и льда.	×	×	×	3.00.06	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность			Номер техноло- гической карты	Примечание
		30 ± 5 сут.	3 мес. ± 10 сут.	6 мес. ± 1 мес.		
3.02.02	Произведите осмотр вертолета в объеме формы «ОВ ₁ ».	×	×	×	3.00.04	Перед запуском двигателей убедитесь в соответствии масел, заправленных в основные агрегаты систем вертолета, текущему периоду сезонной эксплуатации, а также проверьте, не истекли ли сроки замены масла в двигателях и главном редукторе.
3.02.03	Произведите запуск двигателей и проработайте в течение 3—5 мин на номинальном режиме. Во время опробования двигателей проверьте основную и дублирующую гидросистемы. На двигателях с № С9231001 до № С95201100 осмотрите фильтр редукционного клапана ВМА. Если предполагается вылет, снимите и осмотрите маслофильтры ВМА двигателей и главного редуктора.	×	×	×		
3.02.04	После опробования проверьте, нет ли подтекания топлива, масла и гидрожидкости.	×	×	×		
3.02.05	Замените смазку на зеркале штока амортизатора хвостовой опоры.	×	×	×		
3.02.06	Замените смазку «ЦИАТИМ-201» согласно «Картам смазки» вертолета в объеме обслуживания через 25 и 75 ч налета.	—	×	×		
3.02.07	Замените смазку ЦИАТИМ-201 согласно «Картам смазки» вертолета в объеме обслуживания через 150 ч налета.	—	—	×		
3.03.00	РАБОТЫ ПО ПОДГОТОВКЕ ВЕРТОЛЕТА К ПОЛЕТАМ ПОСЛЕ ХРАНЕНИЯ					
3.03.01	Удалите смазку с зеркала штока хвостовой опоры.	×	×	×	1.20.21 Если лопасти сняты, то запуск 1.20.22 и опробование двигателей 1.03.05 разрешается производить без 6.00.32 лопастей и на малом газе. 6.00.51 (Изм.3. Ук.ДВ 25.1.5-45 от 17.05.95г)	
3.03.01А	Проверьте чистоту (отсутствие закупорки) дренажных т/проводов баков топливной системы	×	×	×		
					Т	2.09.06
						(Изм.16 Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.94г Изм.20 Осн. Дир. письмо УНПЦГВС ФХССТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА)

- 3.03.03 Перед началом эксплуатации ВС, находящихся на хранении более одного года, проводить промывку всех топливных баков путем двукратной заправки и слива топлива до несливаемого остатка с последующим анализом проб топлива на присутствие механических примесей (Изм.13. Осн: РД 130349 УСТКАДТ от 13.06.02г (по РД ГСГА 040520 от 04.05.02г./ РД ПМТУ 070512))
- 3.03.05 Подготовьте вертолет к контрольному полету при подготовке к производственному полету. (Изм.2. Осн: РД ОТЭРАТ № 201034 от 20.10.94г).

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Периодичность			Номер технологической карты	Примечание		
		30 ± 5 сут.	3 мес. ± 10 сут.	6 мес. ± 1 мес.				
3.03.02	<p>Возьмите пробу топлива на анализ из всех баков.</p> <p>Замените смазку ЦИАТИМ-201 в узлах трения втулки НВ, автомата перекося и втулки РВ.</p> <p>Проверьте масло в осевых шарнирах втулки НВ, нет ли в нем воды.</p> <p>Подготовьте вертолет к контрольному полету.</p>	×	×	×	Прик.МГА №126 от 17.10.92 МГА (Изм.З. Ук.ДВ 25.1.5-45 от 17.05.95г)			
	<table border="1"> <tr> <td>ТК № 42, Вып.15,16.</td> <td> Выполните инструментальную проверку давления газа в газовой полости г/аккумуляторов основной и дублирующей г/систем вертолета. При необходимости - дозарядить. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.) </td> </tr> </table>	ТК № 42, Вып.15,16.	Выполните инструментальную проверку давления газа в газовой полости г/аккумуляторов основной и дублирующей г/систем вертолета. При необходимости - дозарядить. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	×	×	×		
ТК № 42, Вып.15,16.	Выполните инструментальную проверку давления газа в газовой полости г/аккумуляторов основной и дублирующей г/систем вертолета. При необходимости - дозарядить. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)							

1*gc 25.1.5-45
от 17.05.95

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма ТО		Номер технологической карты	Примечание
		ОЗП	ВЛП		
	4.00.00. СЕЗОННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ				
	Работы совместите с выполнением очередной формы периодического технического обслуживания				
4.02.00	СИЛОВАЯ УСТАНОВКА				
4.02.01	Убедитесь в отсутствии закупорки двух отверстий Ø 2 мм на заборнике подвода воздуха к датчику температуры КА-40 двигателя.	+	-	4.02.01 (изм.6 Ук.ДБ 25.1.6-73 от 07.05.96г)	
4.02.02	Проверьте срабатывание клапанов и заслонок обогрева воздухозаборников, входа и обтекателя двигателей.	+	-	2.02.07	
4.02.03	Произведите контроль противодействия двигателях секции ВМР 2281Б.	-	+	Указание МГА ТК -111 2.02.25 (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)	На вертолетах, доработанных по бюл. № М1051-ДК, контроль производите после закрытия крана перепуска.
4.08.00	ПЛАНЕР				
4.08.01	Произведите контрольное сбрасывание блистеров, крышки аварийного люка в правой грузовой створке (аварийных выходов в пассажирском варианте) и входной двери.	×	×	4.00.16	При достижении значения 2,8 кг/см ² и выше допускается регулировка противодействия путем открытия крана перепуска на величину 1/2 оборота от закрытого положения с контролем состояния работы маслосистемы двигателя по ТК 2.02.25. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
4.09.00	УПРАВЛЕНИЕ ВЕРТОЛЕТОМ И ДВИГАТЕЛЯМИ				
4.09.01	Удалите смазку с тросов ножного управления в районе текстолитовых колодок и из самих колодок.	-	×		

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма ТО		Номер технологической карты	Примечание
		ОЗП	ВЛП		
4.11.00	ШАССИ				* - Изм.14. Осн: Ук. ГСГА от 07.05.03г. № 24.10-50ГА
4.11.01	Слейте конденсат из воздушных баллонов (подкосов стойки шасси).	×	×	4.00.11	
4.11.02	Переберите колеса шасси и замените смазку в подшипниках. Осмотрите с помощью лупы 4-кратного увеличения полуоси 8А-4102-00 колес основных опор вертолета и убедитесь в отсутствии трещин.	×	×	4.00.01	При устойчивых температурах ниже минус 25 °С для смазывания подшипников колес применяйте смесь смазок, состоящую на 75 % из НК-50 и на 25 % из ЦИАТИМ-201.
4.11.03	Проверьте правильность зарядки шин колес по манометру.	×	×	2.08.01	GN-22 от минус 50°С до +50°С; (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
4.12.00	СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ				
4.12.01	Снимите кондиционер и установите обогреватель КО-50.	×	—		Вып16, №66 (п.9 27), №67(п.1-22) ** (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
4.12.02	Промойте сетку фильтра 774 в магистрали регулятора давления топлива 773Н.	×	—	2.11.03	
4.12.03	Промойте и продуйте жиклеры топливной коробки.	×	—	2.11.04	
4.12.04	Осмотрите калорифер и камеру сгорания, очистите их от копоти и нагара, продуйте сжатым воздухом.	×	—	2.11.05	
4.12.05	Проверьте работу обогревателя.	×	—		ТК 1.11.04 ** 7
4.12.06	Снимите обогреватель КО-50 и установите кондиционер.	—	×		Вып16, №66(п.1-8), (п.23-44) **
4.12.07	Проверьте терморегулирующий вентиль ТРВ-4М. Убедитесь в наличии заряда хладона и чистоте фильтра.	—	×	4.00.26	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержание работы	Форма ТО		Номер технологической карты	Примечание
		ОЗП	В.П		
4.12.08	<p>Проверьте работу кондиционера.</p> <p>ВНИМАНИЕ! НА ВЕРТОЛЕТАХ, ОБОРУДОВАННЫХ ОДНОВРЕМЕННО КОНДИЦИОНЕРОМ И ОБОГРЕВАТЕЛЕМ, ЗАМЕНУ АГРЕГАТОВ НЕ ПРОИЗВОДИТЕ. ПРИ ПО ГОТОВКЕ К ОЗП СЛЕЙТЕ ФРЕОН И ЗАКОНСЕРВИРУЙТЕ КОНДИЦИОНЕР И СИСТЕМУ. ПРИ ПОДГОТОВКЕ К В.П ЗАПРАВЬТЕ СИСТЕМУ ФРЕОНОМ.</p>	-	X	ТК 1.11.04 *	
					<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> * (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.) (Изм.20 Осн: Дир. письмо УНПЛГ СВС ФСНСТ от 21.11.05г. №5 10-75Г А) </div>
4.12.09	<p>...Проверьте чистоту (отсутствие закупорки) дренажных трубопроводов баков топливной системы. (Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)</p>	X	X	Т	2.09.06
4.12.10	<p>На лопастях несущего винта с увеличенным свыше 2000ч. ресурсом или продленным свыше 9 лет сроком службы выполните работы в объеме 300-часовой формы ПТО.</p> <p>(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.; изм.17 Осн: Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)</p>	X	X	К	2.06.01, 2.06.03, 2.06.04, 2.06.07, 2.06.08

ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ, ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ КОТОРЫХ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТРОЛЬНЫЙ ПОЛЕТ

1. Замена двигателя или главного редуктора.
2. Замена автомата перекокса.
3. Замена втулки НВ.
4. Замена лопастей НВ (при замене одновременно более 3 лопастей).
5. Замена РВ (производить опробование на висении).
6. Расконсервация вертолета и двигателей, законсервированных на срок 3 и более месяцев (независимо от времени расконсервации).
7. При подготовке вертолета к полетам после 3 месяцев хранения вертолета без консервации.
8. Установка оборудования или устранение неисправностей, влияющих на устойчивость и управляемость вертолета.

9. Обнаружение неисправности, которая может быть выявлена только в полете.

После замены гидросилителей при условии соответствия регулировки управления данным ТУ и проверки работоспособности управления от наземной установки контрольный полет не производить.

П.7 Вместо слов «Работы, выполняемые...» внести текст:

П.7. При подготовке к полетам...

Ук. ОТЭРАТ от 17.05.95

№ ДВ-25.1.5-45

10. Замена агрегата НР-40ВА.
(Изм.17 Оск. Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)

ВНИМАНИЕ! 1. ПОСЛЕ КОНТРОЛЬНОГО ПОЛЕТА, СВЯЗАННОГО С ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТ, УКАЗАННЫХ В ПП. 1, 2, 3, 5 ПРОИЗВЕДИТЕ ТО, ПРЕДУСМОТРЕННОЕ В РАЗД. 5.02.00.

2. ПОСЛЕ КОНТРОЛЬНОГО ПОЛЕТА, СВЯЗАННОГО С ВЫПОЛНЕНИЕМ РАБОТ, УКАЗАННЫХ В ПП. 6, 7 и 8, ПРОИЗВЕДИТЕ ТО В ОБЪЕМЕ ФОРМЫ Аэ, А ТАКЖЕ ТЩАТЕЛЬНО ОСМОТРИТЕ ТЕ УЗЛЫ И АГРЕГАТЫ, ПРОВЕРКА КОТОРЫХ ЯВИЛАСЬ ПРИЧИНОЙ КОНТРОЛЬНОГО ПОЛЕТА. 3. ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ, УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВЕДИТЕ ПРОВЕРКУ КРЕПЛЕНИЯ, КОНТРОЛКИ И ГЕРМЕТИЧНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ АГРЕГАТОВ И ДЕТАЛЕЙ, КОТОРЫЕ ПОДВЕРГЛИСЬ МОНТАЖУ И РЕГУЛИРОВКЕ.

4. В ПРОЦЕССЕ КОНТРОЛЬНОГО ПОЛЕТА ПОСЛЕ ЗАМЕНЫ ДВИГАТЕЛЯ (ДВИГАТЕЛЕЙ) ПРОИЗВЕДИТЕ ПРОВЕРКУ ТЯГОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ВЕРТОЛЕТА С ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ЗАПИСЬЮ В БОРТОВОМ ЖУРНАЛЕ.

СОГЛАСНО ПРИНЯТОЙ В АП «МЕТОДИКИ ЗАМЕРА ТЯГОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК» (Изм.16 Оск. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

«... И В РАЗДЕЛЕ ИЗ «РАБОТЫ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ» ЧАСТЬ 1 ФОРМУЛЯРА ВЕРТОЛЕТА РЕЗУЛЬТАТОВ ЗАМЕРОВ.»

Расп. ФС ВТ № 25.1.5-128 от 05.07.99

ИЗ И. 8.

5. ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ, УКАЗАННЫХ В П.10 ПРОИЗВЕДИТЕ ТО, ПРЕДУСМОТРЕННОЕ П.П.5.02.04-5.02.06. (Изм.17 Оск. Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержания работы	Номер технологической карты	Примечание
	5.00.00. СПЕЦИАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ		
5.01.00	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ПОСЛЕ ПОЛЕТА В ТУРБУЛЕНТНОЙ АТМОСФЕРЕ, РЕЗКИХ РАЗВОРОТОВ, ПОРАЖЕНИЯ ВЕРТОЛЕТА МОЛНИЕЙ, ПОЛЕТА В ЗОНЕ ОБЛЕДЕНЕНИЯ, ГРУБОЙ ПОСАДКИ, ПРИ ПОВЫШЕННОМ УРОВНЕ ВИБРАЦИЙ, ПОСЛЕ РЕЗОНАНСНЫХ ЯВЛЕНИЙ, ПОПАДАНИЯ В ШТОРМОВЫЕ УСЛОВИЯ НА ЗЕМЛЕ.</p>		<p>При касании лопастью несущего или рулевого винта препятствий или земли и при других нештатных условиях эксплуатации руководствуйтесь ПРАПИ-88.</p> <p>При попадании вертолета в штормовые условия на земле выполняйте работы по пп. 5.01.01 и 5.01.06.</p>
5.01.01	<p>Тщательно осмотрите обшивку, силовой набор фюзеляжа, хвостовой и концевой балок. Проверьте, нет ли трещин и ослабления заклепок на силовых шпангоутах и на шп. № 13 и 14 хвостовой балки.</p>	5.01.01	
5.01.02	<p>Осмотрите узлы крепления двигателей, главного, промежуточного и хвостового редукторов. Проверьте, нет ли трещин и ослабления болтов (шпилек) крепления. Проверьте момент затяжки гаек болтов крепления промежуточного редуктора.</p>	5.01.02 2.03.15	
5.01.03	<p>Проверьте момент затяжки болтов крепления хвостовой и концевой балок.</p>	2.04.04	
5.01.04	<p>Проверьте величину несоосности двигателей с главным редуктором.</p>	2.03.05	
5.01.05	<p>Проверьте излом и биение хвостового вала.</p>	2.03.11 4.00.05	
5.01.06	<p>Проверьте качество приклейки обшивки лопастей несущего и рулевого винтов простукиванием обшивки текстолитовым молоточком.</p>	2.06.08	
5.01.07	<p>Осмотрите подвесные и дополнительные топливные баки. Убедитесь в том, что нет трещин на узлах и лентах</p>	5.01.07	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержания работы	Номер технологической карты	Примечание
5.01.08	<p>крепления баков, нет течи по швам и опорным поверхностям обечайки.</p> <p>Осмотрите стойки, подкосы, узлы крепления и колеса опор вертолета, обратив особое внимание на сварные швы. Убедитесь в том, что на них нет трещин.</p> <p>Примечание. Осмотр стоек, подкосов, узлов крепления и колес выполняйте только после грубой посадки или земного резонанса. Осмотр остальных узлов, агрегатов и деталей вертолета произведите в объеме ТО по форме А₂.</p>	2.08.01	
5.02.00	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ ПОСЛЕ ЗАМЕНЫ ДВИГАТЕЛЕЙ, ГЛАВНОГО, ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРОВ, ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА И ДРУГИХ АГРЕГАТОВ</p> <p>После первой пробы вновь установленного двигателя или главного редуктора</p> <p>После замены двигателя</p>		
5.02.01	Снимите, осмотрите, промойте и установите на место маслофильтр верхнего маслоагрегата.	2.02.08	
5.02.02	Снимите, осмотрите, промойте и проверьте срабатывание сигнализатора стружки СС-78.	2.02.08а	
5.02.03	Возьмите пробу масла из маслосистемы двигателя на анализ. В случае несоответствия масла нормам ТУ, масло замените.	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> МГА ТК 5.02.03*А </div>	* - Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.
5.02.04	Снимите, осмотрите и промойте топливные фильтры на агрегатах НР-40 ВА (ВГ), ПН-40Р, КА-40 и установите их на место.	2.02.11	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержания работы	Номер технологической карты	Примечание
5.02.05	Стравите воздух из агрегатов <i>Топливной системы двигателя.</i> <u>ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМ</u> ** - Изм.17 Осн: Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.	5.02.04	
5.02.06	Проверьте крепление, контровку и герметичность соединений агрегатов, трубопроводов и деталей, которые подвергались монтажу и регулировке.	2.02.03 2.02.05	
5.02.07	Проверьте частоту вращения срабатывания системы защиты турбины винта (СЗТВ) После замены главного редуктора ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОСЛЕ ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОРМОЖЕНИЕ НЕСУЩЕГО ВИНТА НЕ ПРОИЗВОДИТЕ. ПОСЛЕ ОСТАНОВКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА НЕМЕДЛЕННО ПРОВЕРЬТЕ НА ОЩУПЬ ТЕМПЕРАТУРУ БАРАБАНА ТОРМОЗА.	2.02.16	
5.02.08	Снимите, осмотрите, промойте и установите на место масляный фильтр, фильтр-сигнализатор стружки, магнитные пробки. Убедитесь в их чистоте.	2.03.03	
5.02.09	Возьмите пробу масла из маслосистемы главного редуктора на анализ. В случае несоответствия масла нормам ТУ замените его.	11г. 5.02.03 * А * - Изм.15. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г	
5.02.10	Проверьте крепление, контровку и герметичность соединений агрегатов, трубопроводов и деталей, которые подвергались монтажу и регулировке. После контрольного или первого полета Произведите техническое обслуживание по форме А ₂ и дополнительно выполните работы.	17.10.92 2.03.01 2.03.04	
5.02.11	После замены двигателя Снимите, осмотрите, промойте и установите на место фильтр верхнего маслоагрегата.	2.02.08	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержания работы	Номер технологической карты	Примечание
5.02.12	Снимите, осмотрите, промойте и проверьте срабатывание сигнализатора стружки СС-78-2.	2.02.08а	
5.02.13	Проверьте соосность двигателя с главным редуктором.	2.03.05	
5.02.14	Проверьте крепление, контровку и герметичность соединений агрегатов, трубопроводов и деталей, которые подвергались монтажу и регулировке.	2.02.03 2.02.05	
После замены главного редуктора			
5.02.15	Снимите, осмотрите, промойте масляный фильтр, фильтр – сигнализатор стружки и магнитные пробки и установите их на место.	2.03.03	
5.02.16	Проверьте соосность двигателей с главным редуктором и излом хвостового вала у тормоза.	2.03.05 2.03.11	
5.02.17	Проверьте крепление, контровку и герметичность соединений агрегатов и деталей, которые подвергались монтажу и регулировке.	2.03.01, 2.03.04	
5.02.18	Проверьте момент затяжки гаек болтов крепления подредукторной рамы к фюзеляжу.	2.03.07	
5.02.19	Проверьте момент затяжки гайки крепления втулки НВ на валу главного редуктора.	2.06.09	
После замены промежуточного или хвостового редуктора			
5.02.20	Проверьте момент затяжки гаек крепления промежуточного или хвостового редуктора, затяжку и контровку гаек болтовых соединений фланцев валов хвостовой трансмиссии, которые подвергались демонтажу и монтажу, а также момент затяжки гаек крепления втулки РВ к фланцу вала хвостового редуктора (при замене хвостового редуктора).	2.03.15, 2.03.13, 2.06.55	
5.02.21	Осмотрите магнитные пробки (там, где они установлены) промежуточного и хвостового редукторов, убедитесь в отсутствии металлических частиц.	2.03.14	

Пункт РО	Наименование объекта обслуживания и содержания работы	Номер технической карты	Примечание
5.02.22	<p align="center">После замены втулки несущего и рулевого винтов</p> Замените масло в осевых шарнирах втулки НВ и РВ.	6.00.26— 6.00.31	Замену масла производите только на новой или вышедшей из ремонта втулке.
5.02.23	Проверьте момент затяжки гайки крепления втулки НВ на валу главного редуктора.	2.06.09	Проверку производите также после устранения неисправностей, связанных с демонтажом втулки.
5.02.24	Проверьте момент затяжки болтов крепления рычагов поворота лопастей НВ.	2.06.05	Работы по пп. 5.02.24 и 5.02.25 выполняйте только на новой или вышедшей из ремонта втулке НВ.
5.02.25	Проверьте момент затяжки болтов крепления кронштейнов гидродемпферов втулки НВ.	2.06.06	
5.02.26	Проверьте момент затяжки гаек крепления втулки РВ к фланцу вала хвостового редуктора.	2.06.55	
5.02.27	<p align="center">После замены хвостовой балки</p> Проверьте момент затяжки гаек болтов стыковки хвостовой балки с фюзеляжем и концевой балкой.	2.04.04	
5.02.28	<p align="center">После замены забустерных тяг</p> Проверьте момент затяжки контргаек забустерных тяг, не имеющих дополнительной проволоочной контровки наконечников.	2.05.07	

гг. Пископов СМ-12 / ТУ РМ-80-4-95

В раздел «Применяемые масла и смазки» внести п.п. 18-20

п.18.	Смазка САПФИР (ВНИИНП-261) (ТУ 38.1011051-87) с изм. 1-3
П.19.	Масло ВО-12 (ТУ РМ-80-4-95)
П.20.	Смазка АМС-3 (ГОСТ 2712-75 с изм. 1-4)

Распоряжение ФАС № 25.1.5-177
от 26.09.99

КАРТЫ СМАЗКИ

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАСЛА И СМАЗКИ

1. Масло для гипондных передач ТСгип (ТУ 32.101-1332-90)
2. Масло МС-20 и МС-14 (ГОСТ 21743—76)
3. Масло синтетическое Б-3В (ТУ38.101295—85)
4. Рабочая жидкость АМГ-10 (ГОСТ 6794—75)
5. Смазка ОКБ-122-7 (ГОСТ 18179—72)
6. Смазка ЦИАТИМ-201 (ГОСТ 6267—74)
7. Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (НК-50) (ТУ38.101.1219—89)
8. Масло ВНИИ НП-25 (ГОСТ 11122--84)
9. Масло ХФ-12-16 (ГОСТ 5546—66)
10. Маслосмесь СМ-9 (2/3 по объему масла ТСгип и 1/3 по объему рабочей жидкости АМГ-10)
11. Смазка ПФМС-4С ТУ6-02-917—79
12. Маслосмесь «50/50» (50 % по объему масла ТСгип и 50 % рабочей жидкости АМГ-10)
13. Присадка АКОР-1 (ГОСТ 15171—78)
14. Маслосмесь СМ-10 (75 % по объему масла МС-14 и 25 % по объему диоктилсебацата)
15. Смазка АТЛАНТА (ТУ 38.1011048—85)

16. Масло ЛЗ-240, ТУ 38.401579-86 изменить на ТУ 301-04-010-92.

При выполнении работ по смазке необходимо очистить масленки шарниров, узлов от пыли и старой смазки, очистить пробки заливных горловин. При зашприцовке смазки и замене масел пользуйтесь только исправными приспособлениями, инструментом и необходимым расходным материалом. Перед их применением проверьте чистоту приспособлений для смазки и заливки масел, а также кондиционность смазки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОВЕРХНОСТЬ ЗАКРЫТЫХ ПОДШИПНИКОВ И ИХ ЗАЩИТНЫЕ ШАЙБЫ ПРОТИРАЙТЕ ТОЛЬКО СУХОЙ САЛФЕТКОЙ. УДАЛЯТЬ СТАРУЮ СМАЗКУ САЛФЕТКОЙ, СМОЧЕННОЙ БЕНЗИНОМ ИЛИ КЕРОСИНОМ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Примечания: 1. Втулки НВ и РВ эксплуатируются на низкотемпературном масле ВНИИ НП-25, смеси СМ-9 и СМ-10 только в период, равный половине установленного для втулок ресурса до 1-го ремонта или межремонтного ресурса. Остальной ресурс обрабатывайте на масле МС-20, МС-14 или на масле для гипондных передач. Нарработку на каждом сорте масла записывайте в паспорт.

2. Зашприцовку смазки ЦИАТИМ-201 в автомат перекося и втулку НВ производите только рычажно-плунжерными шприцами (Ш-1), доработанными по черт. В-9917-100 или 8АТ-9917-500, поставляемыми с вертолетом.

3. В северных районах при устойчивых температурах ниже минус 25 °С для смазывания подшипников колес применяйте смесь масел.

4. Втулка НВ и РВ эксплуатируется на низкотемпературной маслосмеси СМ-12 в течение 600 часов.
(Изм.9. Ук.ФСВТ от 06.09.99г. №25.1.5-177).

5. При эксплуатации вертолета в странах с жарким (среднедневная температура выше +30°С) или тропическим климатом работы по картам смазки выполнять со следующей периодичностью:
работы, выполняемые с периодичностью 25±5 ч выполнять через 10±5 ч;
работы, выполняемые с периодичностью 75±10 ч выполнять через 25±5 ч (кроме ГШ, ВШ, ОШ втулок НВ и РВ);
работы, выполняемые с периодичностью 150±20 ч и 300±20 ч выполнять через 75±10 ч (кроме ОШ втулок НВ и РВ и передние опоры шасси);
работы по карте смазки шарнирных соединений и масленок поворотного кронштейна передней опоры (№№ позиции 1,2) выполнять через 10±5 ч.

(Изм.17. Осн. Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)

* - Изм.3. Осн.Ук.ДВ 25.1.5-45 от 17.05.95г.

** - Изм.14. Осн.Ук.ГСГА №24.10-50ГА от 07.05.03г.

*** - Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

КАРТЫ СМАЗКИ ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАСЛА И СМАЗКИ

1. Масло для гипоидных передач ТСгип (ТУ-38.101.1332-90)*.
2. Масло МС-20 и МС-14 (ГОСТ 21743-76)
3. Масло синтетическое Б-3В (ТУ38.101295-85).
4. Рабочая жидкость АМГ-10 (ГОСТ 6794-75).
5. Смазка ОКБ-122-7 (ГОСТ 18179-72).
6. Смазка ЦИАТИМ-201 (ГОСТ 6267-74).
7. Смазка самолетомоторная тугоплавкая СТ (НК-50) (ТУ38.101.1219-89)
8. Масло ВНИИ НП-25 (ГОСТ 11122-84).
9. Масло ХФ-12-16 (ГОСТ 5546-66).
10. Маслосмесь СМ-9 (2/3 по объему масла ТСгип и 1/3 по объему рабочей жидкости АМГ-10)
11. Смазка ПФМС-4С ТУ6-02-917-79
12. Маслосмесь «50/50» (50% по объему масла ТСгип и 50% рабочей жидкости АМГ-10)
13. Присадка АКОР-1 (ГОСТ 15171-78)
14. Маслосмесь СМ-10 (75% по объему масла МС-14 и 25% по объему диоктилсебацината).
15. Смазка АТЛАНТА (ТУ 38.1011048-85).
16. Масло ЛЗ-240 (ТУ 301-04-010-92) **

При выполнении работ по смазке необходимо очистить масленки шарниров, узлов от пыли и старой смазки, очистить пробки заливных горловин. При зашлифовке смазки и замене масел пользуйтесь только исправными приспособлениями, инструментом и необходимым расходным материалом. Перед их применением проверьте чистоту приспособлений для смазки и заливки масел, а также кондиционность смазки.

- | | |
|----|---|
| 17 | Маслосмесь СМ-12 (ТУ РМ-80-2-94) * |
| 18 | Смазка АМС-3 (ГОСТ 2712-75 с изм. 1-4).
<small>(Изм.3,6. Ук.ФСВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г, ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г)</small> |
| 19 | Кастрол-98 (Турбониколь 98) (DEF.STAN.91-98/1). *** |
| 20 | Смазка GN-22 (аналог НК-50), MiL-G-81322 *** |
| 21 | Масло ВО-12 (ТУ РМ-80-4-95) *** |
| 22 | Смазка САПФИР (ВНИИ НП-261) (ТУ 38.1011051-87 с изм.1-3),
<small>(Изм 9. Ук.ФСВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г.)</small> |

* - Изм.3. Осн: Ук. ДВ 25.1.5-45 от 17.05.95г.

** - Изм.14. Осн: Ук. ГСГА №24.10-50ГА от 07.05.03г.

(Изм.20 Осн: Дир. письмо УНШГ ГВС ФСНСТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА)

*** - Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. ПОВЕРХНОСТЬ ЗАКРЫТЫХ ПОДШИПНИКОВ И ИХ ЗАЩИТНЫЕ ШАЙБЫ ПРОТИРАЙТЕ ТОЛЬКО СУХОЙ САЛФЕТКОЙ. УДАЛЯТЬ СТАРУЮ СМАЗКУ САЛФЕТКОЙ, СМОЧЕННОЙ БЕНЗИНОМ ИЛИ КЕРОСИНОМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Примечания: 1. Втулки НВ и РВ эксплуатируются на низкотемпературном масле ВНИИ НП-25, смеси СМ-9 и СМ-10 только в период, равный половине установленного для втулок ресурса до 1-го ремонта или межремонтного ресурса. Остальной ресурс отработайте на масле МС-20, МС-14 или на масле для гипоидных передач. Нарботку на каждом сорте масла записывайте в паспорт.

2. Зашлифовку смазки ЦИАТИМ-201 в автомат перекося и втулку НВ производите только рычажно-плунжерными шприцами (Ш-1), доработанными по черт. В-9917-100 или 8АТ-9917-500, поставленными с вертолетом.

3. В северных районах при устойчивых температурах ниже -25°С для смазывания подшипников колес применяйте смесь смазок, состоящую на 75% из НК и на 25% из ЦИАТИМ-201, подготовленную службой ГСМ авиапредприятия.

4. Втулка НВ и РВ эксплуатируется на низкотемпературной маслосмеси СМ-12 в течение 600 часов.

(Изм.9. Ук.ФСВТ от 06.09.99г. №25.1.5-177)

5. При эксплуатации вертолета в странах с жарким (средняя дневная температура выше +30°С) или тропическим климатом работы по картам смазки выполнять со следующей периодичностью: работы, выполняемые с периодичностью 25±5 ч выполнять через 10+5 ч; работы, выполняемые с периодичностью 75±10 ч выполнять через 25±5 ч (кроме ГШ, ВШ, ОШ втулок НВ и РВ); работы, выполняемые с периодичностью 150±20 ч и 300±20 ч выполнять через 75±10 ч (кроме ОШ втулок НВ и РВ и передней опоры шасси); работы по карте смазки шарнирных соединений и масленок поворотного кронштейна передней опоры (№№ позиции 1,2) выполнять через 10+5 ч.
(Изм.17 Осн: Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.)

дозаправка маслосистем двигателей и главного редуктора при работе на масле Б-3В маслом ЛЗ-240, Кастрол 98 и наоборот не допускается. При переводе маслосистем двигателей с одной марки масла на другую необходимо двигатель прогреть до температуры масла не менее 60 °С, слить масло, промыть маслофильтры двигателей, заправить маслом другой марки без промывки маслосистем.

Смешивание масел Б-3В, ЛЗ-240, Кастрол-98 друг с другом недопустимо.

Двигатели и главный редуктор на одном вертолете должны эксплуатироваться на масле одной марки.

После перехода с одной марки масла на другую необходимо произвести запись в формулярах двигателей о замене масла с указанием его марки и даты замены.

(Изм.5. Осн: Б.М2529-БЭ-Г от 24.02.93г.)

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
-------	--	--------------------------	----------------------------------	------------------------	--------------------	----------------------

Двигатели и агрегаты трансмиссии (рис. 3)

1	Запрвочная горловина маслобака двигателя	1	2	Б-3В, ЛЗ-240, Кастрол-98	Заправить масло из маслозаправщика или из банки через воронку с сеткой. Чистота фильтрации 63 мк. Уровень масла в маслобаке должен доходить до отметки «10 л» на стержне масломерного щупа.	При необходимости до-заправить масло после полета. Заменить масло через (750 ± 20) ч налета, но не реже одного раза в год (Изм. 1Б. Сост. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)
2	Подшипниковый узел ротора вентилятора 8А-6311-00	2	1	ОКБ-122-7	Зашприцевать смазку с помощью колпачковой масленки до появления свежей смазки из контрольной щели на заднем фланце — для вентиляторов сер. 2 и до выхода из контрольного отверстия на фланце со стороны карданного вала и из щели в колесе вентилятора — для сер. 3, 4	При установке вентилятора на вертолет и через каждые (750 ± 20) ч налета, но не реже одного раза в год
3	Шарниры вала привода вентилятора	2, 4	2	Масло для гипоидных передач АТЛАНТА	Зашприцевать масло через масленку до появления его из клапана	При установке вала на вертолет и через каждые (1500 ± 10) час налета. (Изм. 1Б. Сост. Пр. ТД № 2410-137А от 30.01.04г.)
ПЗ стр. 63	Смазку «АТЛАНТА» (комнатной температуры) шприцевать в шарниры карданного вала, снятого с изделия и выставленного вертикально, до выхода ее излишков из контрольных клапанов.					

Указание ДВТ № ДВ-23.1.5-45

От 17.05.95.

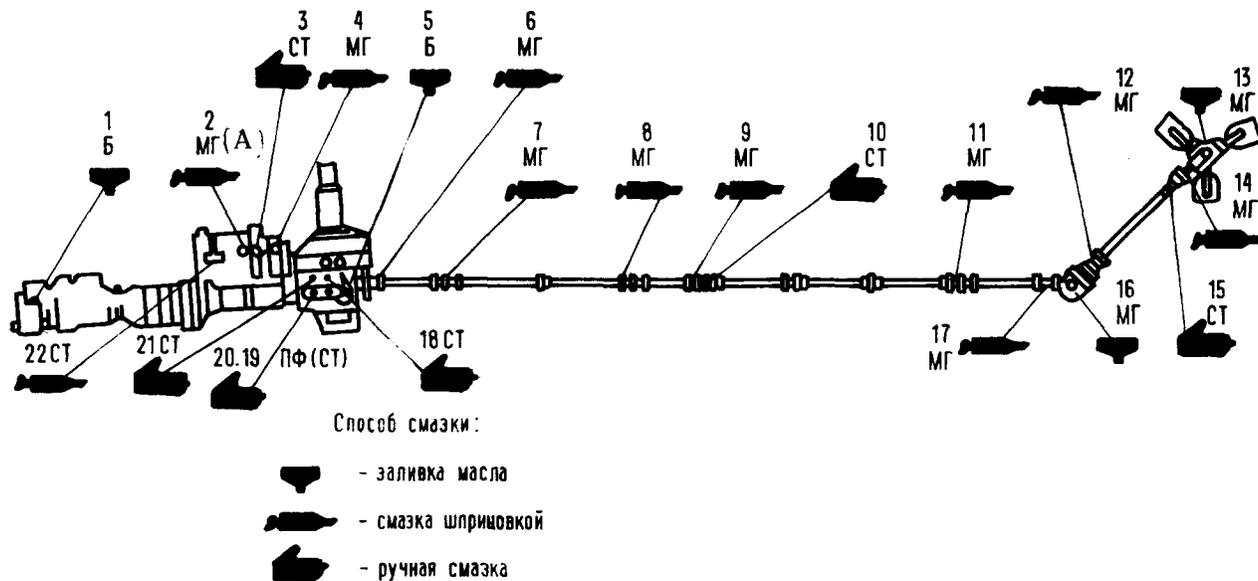


Рис. 3. Точки смазки двигателя и агрегатов трансмиссии:

1 — заправочная горловина маслобака двигателя; 2, 4 — шарниры вала привода вентилятора; 3 — шлицы стыковки вала привода вентилятора; 5 — заправочная горловина главного редуктора; 6, 7, 8, 9, 11, 12, 14, 17 — шлицевые муфты вала трансмиссии; 10, 15 — шлицы стыковки хвостового и концевых валов; 13 — картер хвостового редуктора; 16 — картер промежуточного редуктора; 18 — узел привода генератора СГО-30У; 19, 20 — узел привода насоса НШ-39М; 21 — узел привода датчика тахометра Д-1М; 22 — подшипниковый узел ротора вентилятора

Дозаправка маслосистем двигателей и главного редуктора при работе на масле Б-3В маслом ЛЗ-240, Кастрол 98 и наоборот не допускается. При переводе маслосистем двигателей с одной марки масла на другую необходимо двигатель прогреть до температуры масла не менее 60 °С, слить масло, промыть маслофильтры двигателей, залить маслом другой марки без промывки маслосистем.

Смешивание масел Б-3В, ЛЗ-240, Кастрол-98 друг с другом недопустимо.

Двигатели и главный редуктор на одном вертолете должны эксплуатироваться на масле одной марки.

После перехода с одной марки масла на другую необходимо произвести запись в формулярах двигателей о замене масла с указанием его марки и даты замены.

(Изм.5. Осн: б.М2529-БЭ-Г от 24.02.93г.)

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
4	Заправочная горловина главного редуктора	5	1	Б-3В, ИЗ-240 Кастрол-98	<p>ВЕНТИЛЯТОРА ПРИВОДИТ К ПОВЫШЕННОМУ ИЗНОСУ ДЕТАЛЕЙ КАРДАНА</p> <p>Заправить масло из маслозаправщика или из банки через воронку с сеткой. Чистота фильтрации 63 мк. Уровень масла в главном редукторе должен доходить до верхней риски на маслосмерном стекле</p>	<p>При необходимости дозаправить масло после полета. Заменить масло через (750 ± 20) ч налета, но не реже одного раза в год.</p> <p>(Изм. № 05-07-04) №1098 от 05.07.04г</p>
5	Шлицевые муфты вала трансмиссии	6, 7, 8 9, 11, 12, 14, 17	8	Масло для гипоидных передач	Заширивать масло через любое из двух отверстий на фланце до появления струйного течения из другого отверстия	При установке валов на вертолет и через каждые (150 ± 20) ч налета
6	Картер промежуточного редуктора	16	1	Маслосмесь СМ-9 (2/3 по объему масла ТСгип и 1/3 рабочей жидкости АМГ-10), маслосмесь «50/50» (50 % по объему масла ТСгип и 50 % рабочей жидкости АМГ-10). Применяются всесезонно. Летом допускается	Залить масло через чистую воронку с сеткой. Уровень масла в промежуточном редукторе 8АТ-1520-00 должен доходить до верхней риски на стержне маслосмерного шупа. В редукторе 8А-1515-000 уровень масла должен находиться между рисками «В» и	<p>При необходимости дозаправить масло после полета. Заменить при установке редуктора на вертолет и через каждые 1500 ± 20 час налета, но не реже 1 раза в год.</p> <p>В редукторах 8АТ-1520-000 замену производить через (1000 ± 20) ч налета.</p> <p>(Изм. № 05-07-04 от 05.07.04г) Изм. № 05-07-04 от 05.07.04г</p>

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
7	Картер хвостового редуктора	13	1	применение масла ТСгип Маслосмесь СМ-9 (2/3 по объему масла ТСгип и 1/3 рабочей жидкости АМГ-10), маслосмесь «50/50» (50 % по объему масла ТСгип и 50 % рабочей жидкости АМГ-10). Применяются всесезонно. Летом допускается применение масла ТСгип	и «Н» на масломерном стекле. Количество заливаемого масла в редуктор — 1,3 л Залить масло через чистую воронку с сеткой. Уровень масла в хвостовом редукторе 8АТ-1720-000 (8АТ-1730-00) должен доходить до верхней риски на стержне масломерного щупа. В хвостовом редукторе 246-1517-000 (24-1517-000) уровень масла должен находиться между рисками «В» и «Н» на масломерном стекле. Количество заливаемого масла в редуктор — 1,7 л	При необходимости дозаправить масло после полета. Заменить при установке этого редуктора на вертолет и через каждые 1500±20 часов налета, но не реже 1 раза в 2 года. В редукторах 8АТ-1720-000 (8АТ-1730-000) замену производите через (1000±20) часов налета. (Изм.1. Ук ДВ.25.1.5-60 от 30.09.94г. Изм.9. Ук ФС ВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г) ✓
8	Шлицы стыковки вала привода вентилятора, хвостового и концевых валов	3, 10, 15	3	СТ(НК-50), GN-22*, Заменитель — САПФИР (ВНИИНП-261)**	Обильно смазать перед монтажом	При установке вентилятора и валов на вертолет
9	Узел привода генератора	18	1	НК-50, GN-22*, Заменитель — САПФИР (ВНИИНП-261)**	Обильно смазать шлицы гибкого вала	При установке генератора на вертолет
10	Узлы приводов датчиков тахометра Д-1М	21	2	САПФИР (ВНИИНП-261)**	Обильно смазать шлицы привода датчиков тахометра	При установке датчиков тахометра на вертолет

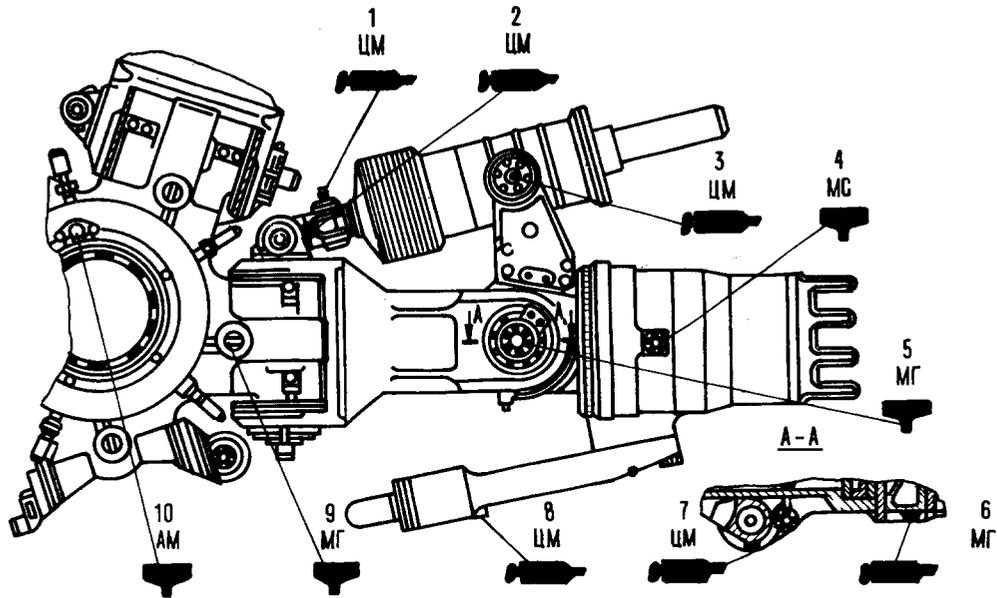
* Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

** - Изм.9. Осн: Ук. ФС ВТ № 25.1.5-177 от 06.09.99г.

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
11	Узел привода насоса НШ-39М (приводная шестерня главного редуктора — переходная муфта — ведущая шестерня насоса)	19, 20	2	ПФМС-4С*. Разрешается применение смазки СТ (НК-50) * <i>См. в/и</i> * - Изм.9. Осн: Ук. ФС ВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.	Заполнить смазкой полость приводной шестерни главного редуктора в количестве 9 см ³ (3/4 объема полости). Смазать шлицы валика насоса и переходной муфты	При установке насоса НШ-39М и через каждые (750±20) ч налета
12	Вилки подкосов двигателя	**Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.	8 x 2**	ЦИАТИМ-201	Смазать резьбовую часть вилок подкосов, предварительно удалив старую смазку	При подготовке вертолета к ВЛП, ОЗП и установке двигателя на вертолет

Втулка несущего винта (рис. 4)

1	Компенсационный бачок гидравлического демпфера	10	1	АМГ-10	Залить через отверстие под пробку до риски на компенсационном бачке	При установке втулки НВ на вертолет. До-залить при необходимости
2	Горизонтальный шарнир втулки НВ Примечание. На втулках НВ сер. 02 точки смазки 1,2 отсутствуют. Работы по позициям не выполнять	9	5	Масло для гидравлической системы. Допуск к применению до температуры не ниже минус 15 °С. СМ-9 — в зимнее время при температурах от 5 до минус 50 °С	Залить масло через чистую воронку с сеткой в отверстие под пробку. Уровень масла по масломеру В1811М должен быть 30—40 мм	При установке втулки НВ на вертолет. Проверить уровень масла через каждые (75±10) ч налета и при обнаружении подтекания. При необходимости масло до-залить. При изменении температуры наружного воздуха масло заменить



Способ смазки:

-  - заливка масла
-  - смазка шприцовой

втулки НВ; 7 — ось собачки центробежного ограничителя свеса лопастей; 8 — шарнир рычага поворота лопасти НВ; 9 — горизонтальный шарнир втулки НВ; 10 — компенсационный бачок гидродемпфера

Рис. 4. Точки смазки втулки НВ:

1 — шарнир крепления корпуса гидродемпфера к серьге; 2 — шарнир крепления гидродемпфера к пальцу горизонтального шарнира; 3 — шарнир крепления гидродемпфера к цапфе осевого шарнира; 4 — осевой шарнир втулки НВ; 5, 6 — вертикальный шарнир

У втулки НВ 8-1930-000 сер.2 точки смазки 1,2 отсутствуют
(Изм.16. Осн: Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
3	Шарнир рычага поворота лопасти НВ	8	5	<p>Разрешается применение СМ-9 при кратковременном (до 10 суток) повышении температуры до 10 °С</p> <p>ЦИАТИМ-201</p>	<p>Для шарниров с компенсатором давления уровень масла по масломеру В1911М-02 должен быть 30-35 мм. После летных суток допускается падение уровня масла до 60 мм. На вертолетах с маятниковым гасителем вибрации для заливок компенсационного бачка и горизонтальных шарниров втулки НВ необходимо снять зонг. Уровень масла в горизонтальных шарнирах проверяйте с помощью масломера 8АТ-1250-98</p> <p>Зашприцевать смазку через масленку в шарнир рычага поворота лопасти. Смазку вводить до появления ее из-под защитных шайб подшипников головки валика. На втулках НВ вып. с апреля 1983 г., где вместо защитных шайб установлены манжетные уплотнения с двух торцов</p>	<p>Для шарниров с компенсатором давления проверить целостность резиновой диафрагмы и слить конденсат. При подтекании из отверстия пробки заменить резиновую диафрагму</p> <p>При установке втулки НВ на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч полета</p>

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
4	Ось собачки центробежного ограничителя свеса лопасти	7	5	ЦИАТИМ-201 При температуре наружного воздуха ниже минус 10 °С смазку удалите с оси собачки При устойчивом повышении (до 5 суток) температуры наружного воздуха до 0 °С восстановите смазку ЦИАТИМ-201	головки валика, смазку вводить через масленку до появления ее из-под кромки манжеты дальнего от рукава втулки торца головки валика. Выход смазки из-под крышки рычага не допускается Зашприцевать смазку через масленку до появления ее из-под сальника Бюл. № М1337-БЭ-Г	При установке втулки НВ на вертолет и через каждые (75±10) ч полета
5	Вертикальный шарнир втулки НВ	5, 6	5	Масло для гипoidных передач при положительной температуре. Допускается его применение до температуры не ниже минус 15 °С. СМ-9 — в зимнее время от 5 до минус 50 °С. Разрешается при-	Залить масло через чистую воронку с сеткой в отверстие под пробку. Завернуть пробку заливного отверстия. Зашприцевать масло дополнительно через масленку в цапфе ОШ до появления его без пузырьков из перепускного клапана в упоре цапфы. Отвернуть	При установке втулки НВ на вертолет. Проверить уровень масла через каждые (75±10) ч полета и при обнаружении подтекания. При необходимости дозаливать масло. При изменении температуры наружного воздуха масло заменить

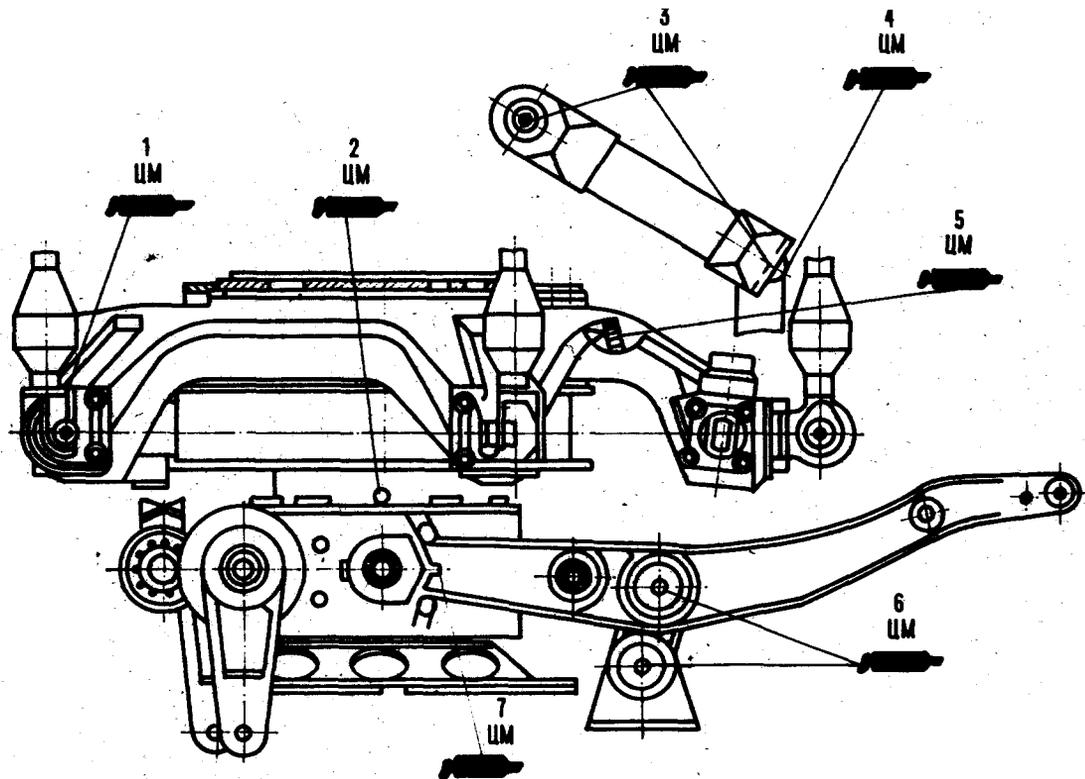
№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
6	<p>Осевой шарнир втулки НВ</p> <p>Примечание. На втулке НВ, имеющей смотровые стаканчики в осевых шарнирах, слив масла производить при отвернутых магнитной пробке и смотровом стаканчике</p>	4	5	<p>Масло МС-20 при положительных температурах или кратковременном (до 10 суток) повышенном (до 10 °С) температуре</p> <p>ВНИИ НП-25 при температурах от 5 до минус 50 °С или кратковременном (до 10 суток) повышенном (до 10 °С) температуре</p> <p>СМ-10 при температурах наружного воздуха от 15 до минус 40 °С</p>	<p>пробку заливного отверстия и проверить уровень масла. Уровень масла по масломеру В1811М должен быть 25-35 мм. Излишек масла удалить шприцем</p> <p>Для шарниров с компенсатором давления уровень масла по масломеру В1911М-02 должен быть 30-35 мм. После летних суток допускается падение уровня масла до 55 мм</p> <p>Залить масло через чистую воронку с сеткой в отверстие под пробку</p> <p>Уровень масла по масломеру В1811М должен быть 15-20 мм</p> <p>Для шарниров с компенсатором давления уровень масла должен совпадать с внутренним торцом отверстия под пробку корпуса осевого шарнира</p> <p>При проверке наличия воды слить 200-300 см³ масла из каждого шарнира в чистую</p>	<p>Через каждые 3 месяца проверить нет ли в масле воды, если за это время наработка составила менее 75**** часов наработки.</p> <p>Для шарниров с компенсатором давления проверить целостность диафрагмы и слить конденсат. При подтекании масла из отверстия пробки резиновую диафрагму заменить</p> <p>При установке втулки НВ на вертолет</p> <p>Проверить уровень масла через каждые (75±10) ч полета и при обнаружении подтекания. При необходимости дозалить</p> <p>Заменить масло через каждые (150±20) ч полета и после первого полета с вновь установленным несущим винтом. При изменении температуры наружного воздуха масло заменить</p>

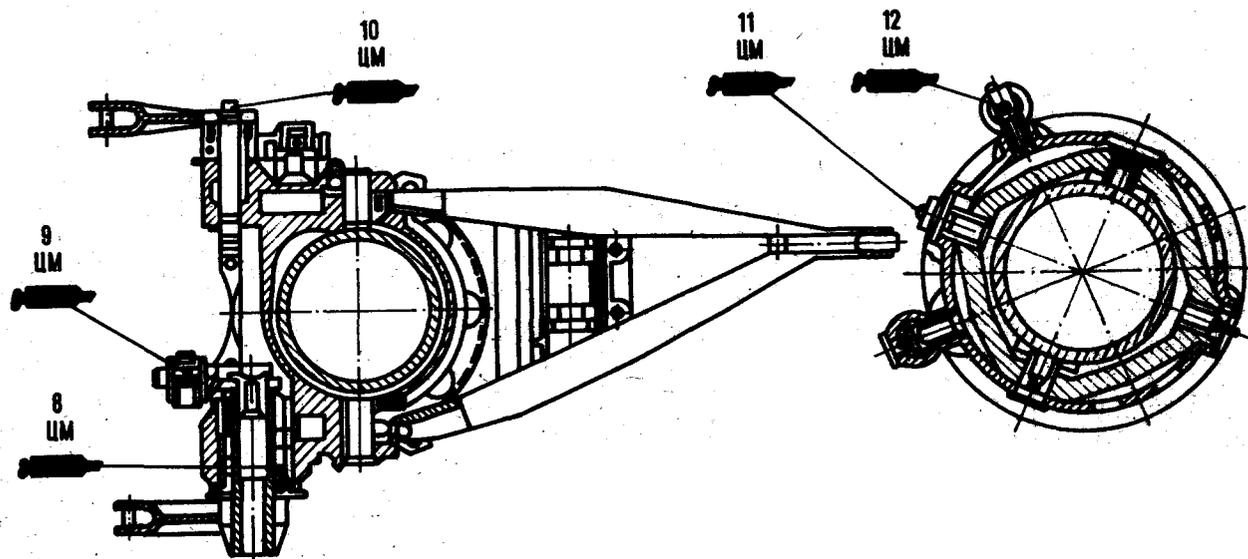
Втулка несущего винта

П. 6. Осевой шарнир втулки НВ. Графа «Периодичность смазки». На стр. 72 текст изложить в следующей редакции: « Через каждые 3 месяца проверить, нет ли в масле воды, если за это время наработка масла составила менее 75 часов»».

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
7	Шарниры крепления гидравлического демпфера к цапфе осевого шарнира, пальцу горизонтального шарнира и корпуса гидравлического демпфера к серье	1, 2, 3	10, 5, 5	ЦИАТИМ-201	<p>При температурах наружного воздуха от 15 до минус 25 °С допускается применение масла МС-14</p> <p>стеклянную посуду и проверить визуалью, нет ли в масле воды. Если вода обнаружена, масло заменить. После слива отстоя шарниры дозаправить</p> <p>Зашприцевать смазку через масленку рычажно-плунжерным шприцем до выхода ее через зазоры в шарнирах</p> <p>На втулках с гидродемпферами 8-1930-700А точки смазки 1 и 2 отсутствуют</p>	<p>Через каждые 3 месяца проверить, нет ли в масле воды, если за это время наработка составила менее 100 ч</p> <p>При установке втулки НВ на вертолет и через каждые (75±10) ч налета</p>
Автомат перекоса (рис. 5, 6)						
1	Подшипники концевых шарниров тарелки автомата перекоса	1	5	ЦИАТИМ-201	<p>Зашприцевать до появления свежей смазки из-под клапана</p> <p>Для автоматов перекоса вып. с 1.02.84 с № Л4102001, а также № Л4101001, Л4101004 вып. января 1984 г. зашприцовку производить через масленку в головке валика до по-</p>	Через каждые (75±10) ч налета

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
2	Бронзовые втулки ползуна и подшипники кардана автомата перекоса, расположенные в ползуне	2	2	ЦИАТИМ-201	<p>явления свежей смазки из-под манжеты, установленной в крышке валика</p> <p>Зашприцевать до появления свежей смазки из-под резинового уплотнения подшипника кардана</p>	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета
3	Подшипники серьги поводка автомата перекоса	3	4	ЦИАТИМ-201	<p>Набить смазку при снятой крышке подшипника. Затянуть гайку крепления крышки ключом с моментом затяжки $0,2-0,5$ кгс·м ($2-5$ Н·м). При наличии масленки на крышке подшипника зашприцевать до появления свежей смазки из подшипников серьги с внутренней стороны</p> <p>Для автоматов перекоса вып. с февраля 1984 г. с № Л4102001, а также № Л4101001, Л4101004 вып. января 1984 г. зашприцовку производить до появления свежей смазки из-под манжет</p>	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета





Способ смазки:

 - смазка шприцовой

Рис. 5. Точки смазки автомата перекоса:

1 — зашприцовка смазки в подшипники концевых шарниров тарелки автомата перекоса; 2 — зашприцовка смазки в бронзовые втулки ползуна и подшипники кардана автомата перекоса, расположенные в подзуне; 3 — зашприцовка смазки в подшипник серьги поводка автомата перекоса; 4 — зашприцовка смазки в подшипники рычага поводка автомата перекоса; 5 — зашприцовка смазки в подшипник тарелки автомата перекоса; 6 — зашприцовка смазки в подшипники рычага общего шага; 7 — зашприцовка смазки в подшипники проушины рычага общего шага; 8 — зашприцовка смазки в игольчатые подшипники качалки продольного управления автомата перекоса; 9, 12 — зашприцовка смазки в подшипники ШС-30 в тягах тарелки; 10 — зашприцовка смазки в конические роликоподшипники качалки поперечного управления автомата перекоса; 11 — зашприцовка смазки в подшипники кардана автомата перекоса, расположенные на наружном кольце

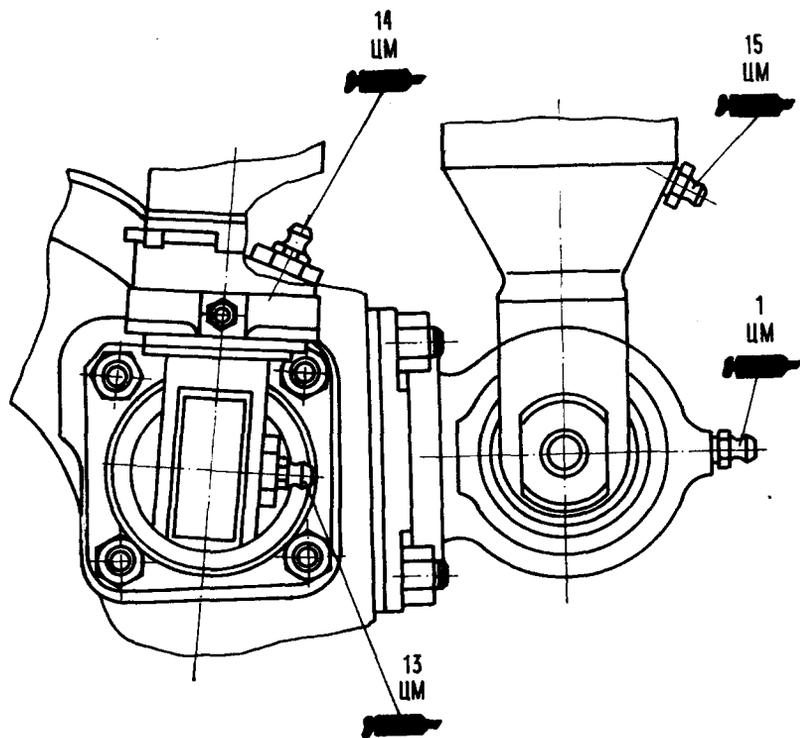


Рис. 6. Точки смазки автомата перекося (для автоматов перекося 8-1950-000 вып. с 01.02.84 с № Л4102001, а также № Л4101001, Л4101004 вып. января 1984 г.):

13 — зашприцовка смазки в игольчатый подшипник головки валика поводка; 14 — зашприцовка смазки в подшипник 5-236203Е валика поводка; 15 — зашприцовка смазки в подшипники 6-3056204 узла тяги поворота лопасти

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
4	Подшипник рычага поводка автомата перекоса	4	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из контрольного отверстия в рычаге	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
5	Подшипник тарелки автомата перекоса	5	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из-под клапана, при этом поворачивать тарелку после пяти качков на 2—5 оборотов	Через каждые (25 ± 5) ч налета
6	Подшипники ШС-30 в тягах тарелки автомата перекоса	9, 12	5	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из-под резиновых чехлов. В случае установки подшипников ШН-30Ю «сухого» трения — точки смазки 9 и 12 отсутствуют	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета
7	Игольчатые подшипники качалки продольного управления автомата перекоса	8	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из-под клапана Для автоматов перекоса вып. с 01.02.84 зашприцовку производить до появления свежей смазки из-под манжеты, установленной в стакане со стороны рычага качалки	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
8	Конические роликоподшипники, ка-	10	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки	При установке автомата перекоса на вертолет и

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
	чалки поперечного управления автомата перекоса				из-под резиновой трубки на оси качалки. На автомате перекоса со сплошной осью (без отверстия) шприцевать до появления смазки из-под отжатого седла шарика масленки. Контроль производить после двух качков шприцем. При необходимости вновь подсоединить шприц и дополнить смазку	через каждые (75 ± 10) ч налета
9	Подшипники кардана автомата перекоса, расположенные на наружном кольце	11	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из-под резинового уплотнения	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
10	Подшипники рычага общего шага	6	4	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать через масленку. Смазку вводить до выхода ее через зазоры в соединениях	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
11	Подшипники проушины рычага общего шага	7	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать до появления свежей смазки из подшипника	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
12	Игольчатый подшипник головки валика поводка	13	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать через масленку, установленную в оси головки валика, до появления свежей смазки из-под ко-	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
13	Подшипник 5-236203Е валика поводка	14	1	ЦИАТИМ-201	лец, установленных на валике поводка Зашприцевать через масленку, установленную в рукаве (лапе) тарелки, до появления свежей смазки из-под манжеты, установленной в стакане поводка	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета
14	Подшипники 6-3056204 узла тяги поворота лопасти	15	5	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать через масленку нижней вилки тяги поворота лопасти до появления свежей смазки из стравливающего отверстия в гайке 24-1940-941	При установке автомата перекоса на вертолет и через каждые (75 ± 10) ч налета

Примечание. Работы по пп. 12, 13, 14 проводить для автоматов перекоса 8-1950-000 вып. с 01.02.84 с № Л4102001, а также № Л4101001; Л4101004 вып. января 1984 г.

Втулка рулевого винта (рис. 7)

1	Карданный шарнир	1	4	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать через пресс-масленку до появления свежей смазки из контрольных отверстий «В» подшипников корпуса карданного шарнира (2 шт.), отверстий «Г» подшипников траверсы карданного шарнира (2 шт.).	При установке рулевого винта на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета, но не реже одного раза в месяц
---	------------------	---	---	------------	--	---

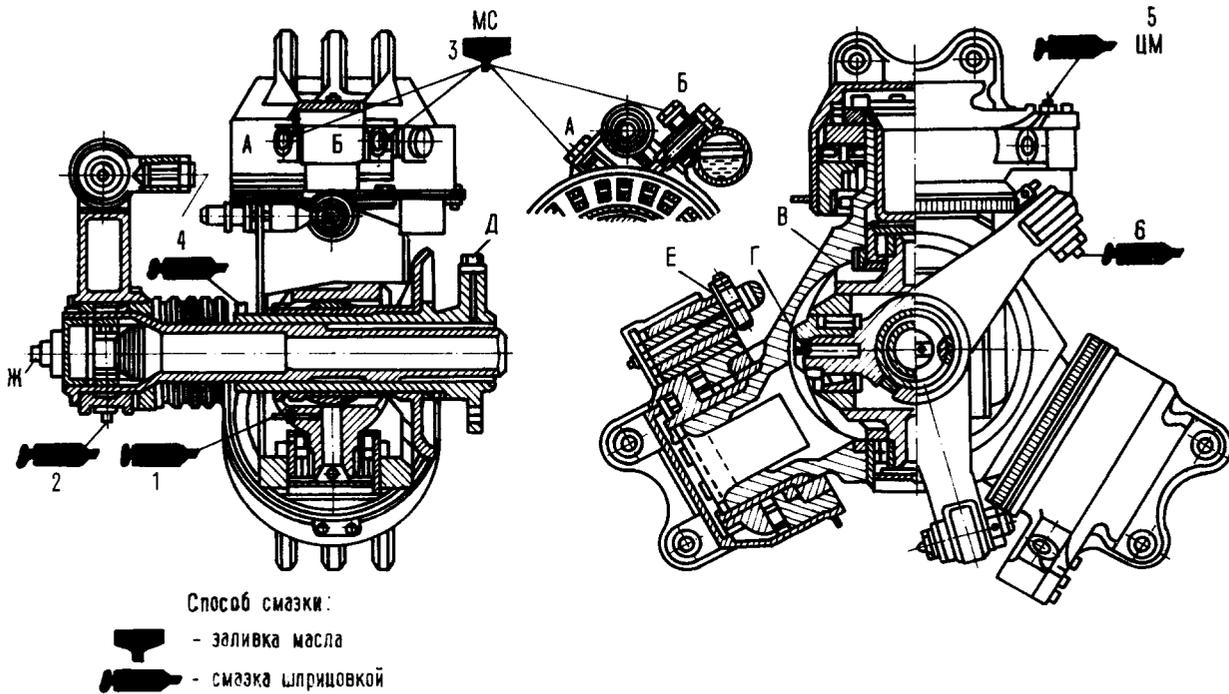


Рис. 7. Точки смазки втулки РВ:

1 — кардан; 2 — полость подшипника штока; 3 — осевой шарнир; 4 — масленка ползуна; 5 — масленка валика корпуса осевого шарнира; 6 — масленка подшипника поводка

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
2	Полость подшипника штока	2	1	<p>Масло МС-20 при положительных температурах или кратковременном (до 10 суток) понижении температуры до минус 10°C</p> <p>ВНИИ НП-25 – при температурах от +5 до минус 50°C или кратковременном (до 10 суток) повышении температуры до +10°C.</p> <p>При температурах наружного воздуха от +15°C до минус 25°C допускается применение масла МС-14; СМ-10 – при температурах наружного воздуха от +15°C до минус 40°C;</p> <p>маслосмесь СМ-12 при Тнв от +5 до -25°C*;</p> <p>ВО-12 при Тнв от -50°C до +50°C**</p>	<p>Для винтов, где отверстия «В» и отверстия «Г» отсутствуют, зашприцевать до появления свежей смазки из-под рабочих кромок манжет карданного шарнира</p> <p>Зашприцевать через пресс-масленку до появления свежей смазки из клапана «Ж». Для рулевых винтов до сер. 05 шприцевать через пресс-масленку в крышке (место клапана «Ж») до выхода свежей смазки из контрольного отверстия (место пресс-масленки – 2)</p> <p>Установить лопасть в горизонтальное положение, противоположное фюзеляжу, при полностью выдвинутом штоке управления поворотом лопастей, вывернуть пробку «А» на корпусе осевого шарнира и пробку «Б» на бачке.</p> <p>Установить присоблащение 8-100 (ЭСК-1).</p>	<p>После установки рулевого винта на вертолет и через каждые (25±5) ч налета, но не реже одного раза в месяц</p> <p>При установке рулевого винта на вертолет. При уровне масла ниже нижней риски на контрольном стаканчике масло дозалить. Заменить масло через каждые (150±20) ч налета и после первого полета с вновь установленным винтом.</p> <p>При изменении температуры наружного воздуха масло заменить</p>
<p><i>И своей масленкой</i></p> <p>Эксплуатация втулок рулевых винтов вертолетов МИ-8 и его модификаций на маслосмеси СМ-12 ТУ РМ-80-2-94 в осевых шарнирах разрешается в пределах ресурсов и календарных сроков службы, установленных соответствующими Решениями, утвержденными ЦАЭС РАТ ДВТ МТ РФ.</p> <p>При проведении 150 часовых регламентных работ, а также при замене маслосмеси в шарнирах, контролировать отработанную маслосмесь на наличие стальных частиц в соответствии с п.1.11.2 Инструкции по эксплуатации вертолета МИ-8.</p> <p>В случае обнаружения стальной стружки рулевой винт отстранить от эксплуатации и заменить в ремонт, о чем необходимо сообщить ГосНИИ ГА и МВЗ им. М.Л. Мила.</p> <p>Рекомендации № 80/50/2 – 2001 – 95 от 95г.</p> <p>Изм. 16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.)</p>						

* - Изм.3. Указ. ДВ -25.1.5-45 от 17.05.95г.

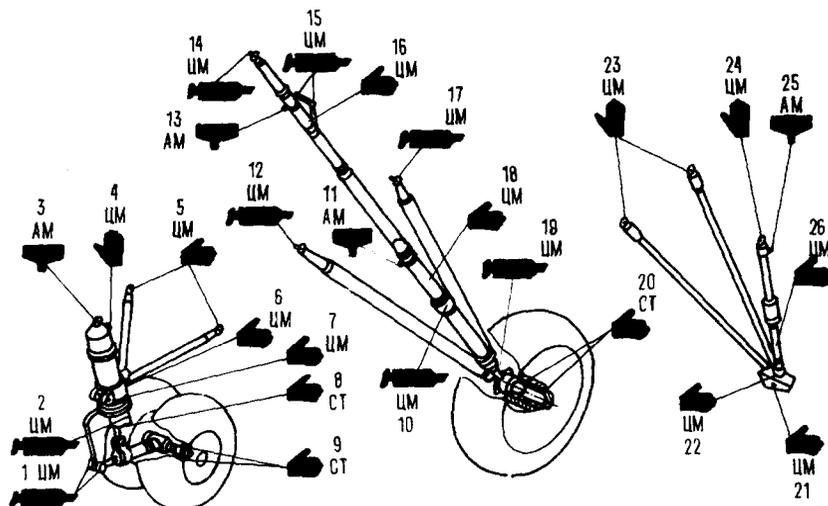
** - Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.;
Изм.9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.

*** - Изм.9. Осн. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.

Замену масла ВО-12 разрешается производить через каждые (200 ± 20) *** часов налета.

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
4	Подшипник (ШС-30) поводка Примечание. На винтах сер. 04, 05, выпущенных после 1 марта 1973 г. и сер. 06 данный пункт не выполняйте	6	3	ЦИАТИМ-201	наполненное маслом, и залить через отверстие под пробку «А» до полного слива масла из баллона приспособления. После заливки проверить уровень масла в контрольном стаканчике. Уровень масла в контрольном стаканчике должен быть между рисками или на 15 мм от верхнего края контрольного стаканчика Зашприцевать через пресс-масленку до прохода свежей смазки через подшипник. Лишнюю смазку из-под чехла выдавить	После установки рулевого винта на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета, но не реже одного раза в месяц
5	Масленка ползуна Примечание. На винтах, выпущенных до октября 1975 г. и не про-	4	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать через пресс-масленку до появления свежей смазки из контрольного отверстия «Д» при полностью выдвинутом ползуне.	После установки рулевого винта на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета, но не реже одного раза в месяц

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
6	<p>шедших ремонт после 500 ч налета с мая 1976 г. масленка установлена на фланце (место «Д»), а на ее месте — контрольное отверстие (точка смазки 4)</p> <p>Подшипник валика корпуса осевого шарнира</p>	5	3	ЦИАТИМ-201	<p>После зашприцовки троскратно перевести педали из одного положения в другое, при этом одно перемещение должно производиться за время не менее 10 с</p> <p>Зашприцевать до появления свежей смазки из-под защитных шайб «Е» (допускается появление смазки из-под одной шайбы)</p>	После установки рулевого винта на вертолет и через каждые (25 ± 5) ч налета, но не реже одного раза в месяц
Шасси (рис. 8)						
1	Шарнирные соединения передней опоры	1	2	ЦИАТИМ-201	Смазку вводить рычажно-плунжерным шприцем до выхода ее через зазоры в шарнирах	При установке шасси на вертолет и через каждые (150 ± 20) ч налета
2	Масленка поворотного кронштейна передней опоры	2	2	ЦИАТИМ-201	Смазку вводить рычажно-плунжерным шприцем до выхода ее через зазоры в шарнирах	Через каждые (150 ± 20) ч налета
3	Штуцер заливки рабочей жидкости в	3	1	АМГ-10	Проверку уровня рабочей жидкости произ-	При подтекании проверить уровень рабочей жид-



Способ смазки:

-  заливка масла
-  смазка шприцовой
-  ручная смазка

Рис. 8. Точки смазки шасси:

1 — шарниры передней стойки шасси; 2 — масленка поворотного кронштейна; 3 — штуцер передней стойки шасси; 4 — верхний узел крепления передней стойки шасси; 5, 6 — точки крепления подкосов; 7 — узел водила; 8 — фиксатор передней стойки шасси; 9 — подшипники колес; 10 — масленка 1-В1 верхней буксы нижнего цилиндра основных опор; 11 — штуцер зарядки полости высокого давления; 12, 17 — масленка узлов крепления подкосов; 13 — штуцер зарядки полости низкого давления; 14 — масленка узла крепления основной стойки шасси; 15 — масленки шлиц-шарнира; 16, 18 — зеркало штока; 19 — масленка нижнего кардана; 20 — подшипники колес; 21, 22 — болты крепления пяты; 23, 24 — болты крепления хвостовой опоры к фюзеляжу; 25 — зарядный штуцер амортизатора хвостовой опоры; 26 — зеркало штока амортизатора хвостовой опоры

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
	амортизатор передней стойки шасси				водить при вертикальном положении и полном обжатии амортизатора. Уровень рабочей жидкости АМГ-10 должен доходить до края отверстия под зарядный шпатель	кости и при необходимости дозалить. Залить при установке шасси на вертолет и при капитальном ремонте
4	Верхний узел крепления передней стойки шасси	4	1	ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку с помощью волосяной кисти и бензина	При установке шасси на вертолет
5	Верхние точки крепления подкоса передней опоры	5	2	ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку с помощью волосяной кисти и бензина	При установке шасси на вертолет
6	Нижняя точка крепления подкоса передней опоры	6	1	ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку с помощью кисти и бензина	При установке шасси на вертолет и подготовке его к ОЗП В.Ш
7	Узел водила	7	1	ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку с помощью волосяной кисти и бензина	Перед подсоединением водила
8	Фиксатор передней опоры	8	1	СТ (НК-50) или (GN-22) * САПФИР (ВНИИ НП-261)**	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку с по-	При подготовке вертолета к ОЗП и В.Ш

* - Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

** - Изм.9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
9	Подшипники колес передней опоры	9	4	СТ (НК-50) При температуре наружного воздуха ниже минус 25°С смесь смазок: 75% НК-50 и 25% ЦИАТИМ-201; (GN-22) при T _{нв} от - 50 до + 50°С *;	моцью волосяной кисти и бензина смазать, предварительно удалив старую смазку с помощью волосяной кисти и бензина	При подготовке вертолета к ОЗП и В.ПП
10	Штуцер заливки рабочей жидкости в полость высокого давления амортизаторов основных опор	11	2	САПФИР (ВНИИНП-261) **	Проверку уровня рабочей жидкости производить при вертикальном положении и полном обжатии амортизатора. Уровень рабочей жидкости АМГ-10 должен доходить до края отверстия под зарядный штуцер	При подтекании проверить уровень рабочей жидкости и при необходимости дозаливать. Залить при установке шасси на вертолет и при капитальном ремонте
11	Масленка 1-Б1 узлов крепления подкосов основных опор к узлам фюзеляжа	12, 17	4	ЦИАТИМ-201	Смазку вводить рычажно-плунжерным шприцем до выхода ее через зазоры в шарнирах	Через каждые (75±10) часов налета *** *** - Изм.14. Ук.ГСГА от 07.05.03г. №24.10-50ГА
12	Штуцер заливки рабочей жидкости в полость низкого давления амортизаторов основных опор	13	2	АМГ-10	Уровень рабочей жидкости должен доходить до резьбы зарядных штуцеров	При подтекании проверить уровень рабочей жидкости и при необходимости дозаливать. Залить при установке шасси на вертолет и при капитальном ремонте

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
13	Масленка 1-Б1 узлов крепления стоек основных опор	14	2	ЦИАТИМ-201	Защипцевать рычажно-плунжерным шприцем	Через каждые (150 ± 20) ч полета
14	Бошты шлицевые	15	6	ЦИАТИМ-201	Защипцевать рычажно-плунжерным шприцем	Через каждые (150 ± 20) ч полета
14а	Ось коромысла	АМ-800К	2	ЦИАТИМ-201	Защипцевать рычажно-плунжерным шприцем	*Через каждые 150 ± 20 часов
15	Масленка 1-Б1 крепления стойки и подкосов основных опор к нижнему кардану	19	4	ЦИАТИМ-201	Защипцевать рычажно-плунжерным шприцем	Через каждые (150 ± 20) ч полета
16	Подшипники колес основных опор	20	4*	СТ (НК-50) При температуре наружного воздуха ниже минус 25°C смесь смазок: 75% НК-50 и 25% ЦИАТИМ-201; (GN-22) при $T_{\text{нв}}$ от -50 до $+50^{\circ}\text{C}$ *; САПФИР (ВНИИП-261) **	Смазать, предварительно удалив старую смазку с помощью волосяной кисти и бензина	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П.
* -Изм.16. Осн. Пр. ЦД №1093 от 05.07.04г.						
** - Изм.9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.						
17	Бошты крепления пяты и бошты крепления хвостовой опоры к фюзеляжу	21, 22, 23, 24	5	САПФИР (ВНИИП-261) **	Промыть и смазать	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П.
18	Штуцер заливки рабочей жидкости в полость амортизатора хвостовой опоры	25	1	АМГ-10	Проверить уровень рабочей жидкости и при необходимости дозаливать	При установке шасси на вертолет и при капитальном ремонте
19	Зеркало штока амортизатора хвостовой опоры	26	1	ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем, предварительно удалив старую смазку салфеткой, смоченной бензином	При постановке вертолета на хранение и через каждые (30 ± 5) суток хранения

+ Запр. письмо УНАП ГВС ФСЧСТ МГ РФ 87
от 21.11.05г. л 5.10 - 45 ГА.

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
20	Масленка 1-Б1 верхней буксы нижнего цилиндра стойки основных опор	10	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать рычажно-плунжерным шприцем	При установке шасси на вертолет и через каждые (150 ± 20) ч налета
Топливная система						
1	Видимая часть резьбы стяжных болтов лент крепления подвесных топливных баков			ЦИАТИМ-201 с присадкой АКОР-1	Смазать, предварительно удалив старую смазку	Через каждые (750 ± 20) ч налета, но не реже одного раза в год
Узлы фюзеляжа (рис. 9)						
1	Механизм замков блистеров	1	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
2	Штыри аварийного сброса блистеров	2	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
3	Механизм верхних направляющих блистеров	3	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
4	Механизм аварийного сброса двери грузовой кабины	5	1	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П

КАРТЫ СМАЗКИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Наименование точек смазки или заправки	№ позиции	К-во точек	Марка смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
Узлы Физеляжа					
I. Пружину и шток затвора: зажимы, замок и петли крышки коробки; ролик, цилиндр и скобу тросовой проводки аварийного сброса блистеров снаружи.		2	ЦМАТМ-201	Смазать, предварительно удалить старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке к ОЭП и ВМ
II. Детали замка затвора, зацеп и шток аварийного сброса входной двери.		I	ЦМАТМ-201	То же	То же
III. Детали замков, кронштейны под штыри замков ручек.		4	ЦМАТМ-201	То же	То же
Вилки тяг замка		2	АМС-3	То же	То же
Пружину замка		I	АМС-3	То же	То же



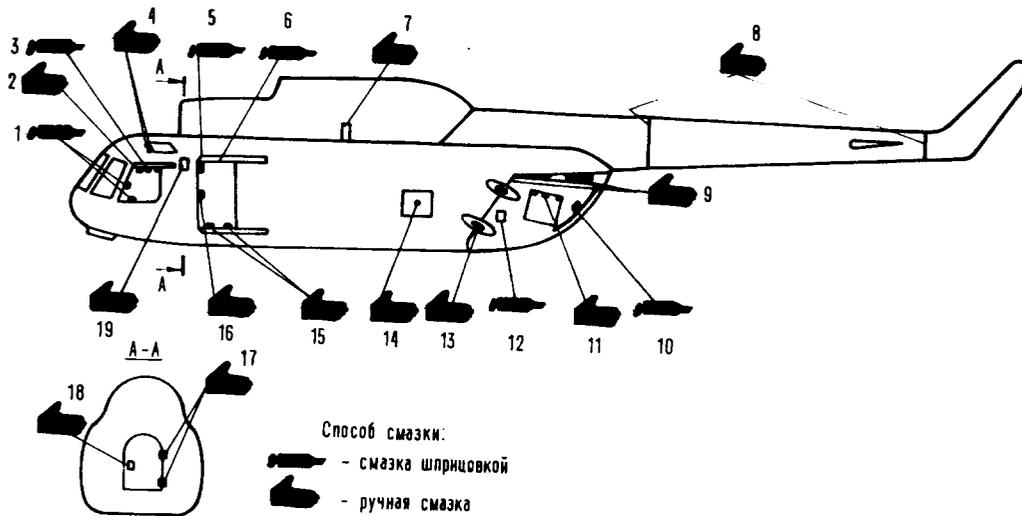


Рис. 9. Точки смазки узлов фюзеляжа:

1 — механизмы замков блистеров; 2 — штыри аварийного сброса блистеров; 3 — механизмы верхних направляющих блистеров; 4 — шарниры петель люка выхода к двигателям; 5 — механизм аварийного сброса двери; 6 — механизм верхней направляющей двери; 7 — манжеты воздушных цилиндров демпферов крышек капотов; 8 — стыковочные болты хвостовой и концевой балок; 9, 10 — шарниры фиксаторов грузовых створок, механизмы и штыри замков грузовых створок; 11 — штыри крышки аварийного люка; 12 — механизм замка крышки люка для рукава наземного кондиционера; 13 — шарниры петель грузовых створок; 14 — механизмы замков крышек бортовых аварийных люков; 15 — ролики двери; 16 — механизм замка двери; 17 — шарниры петель двери кабины экипажа; 18 — замок двери в кабину экипажа; 19 — шарниры фиксаторов бортовой стрелы

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
5	(пассажирского салона) Механизм верхней направляющей двери грузовой кабины (пассажирского салона)	6	1	ЦИАТИМ-201	Смазать, смоченной бензином Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
6	Манжеты воздушных цилиндров демпферов крышек канатов двигателей и главного редуктора	7	4	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
7	Стыковочные болты хвостовой и концевой балок	8		ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При установке болтов
8	Шарниры фиксаторов грузовых створок, механизмы и штыри замков грузовых створок	9, 10		ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
9	Штыри крышки аварийного люка на правой грузовой створке	11		ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
10	Механизм замка крышки люка для рукава наземного кондиционера	12	1	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
11	Шарниры петель грузовых створок	13	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
12	Механизм замков крышек бортовых аварийных люков (в пассажирском варианте)	14	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
13	Ролики двери грузовой кабины (пассажирского салона)	15		ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
14	Механизм замка двери грузовой кабины (пассажирского салона)	16	1	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
15	Шарниры петель двери в кабину экипажа	17	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
16	Замок двери в кабину экипажа	18	1	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П
17	Шарниры фиксаторов бортовой стрелы	19		ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую	При подготовке вертолета к ОЗП и В.П

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
18	Шарниры петель люка выхода к двигателям	4	2	ЦИАТИМ-201	смазку волосяной кистью, смоченной бензином Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП

Управление вертолетом и двигателями

1	Подшипники тяг рычагов и качалок управления с масленками			ЦИАТИМ-201	Защприцевать через масленку рычажно-плунжерным шприцем, предварительно очистив все масленки от пыли и старой смазки салфеткой, смоченной бензином и отжатой	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП
2	Подшипники без масленок: открытого типа			ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином или обезвоженным керосином	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП
	закрытого типа			ЦИАТИМ-201	Протереть поверхность подшипников и защитные шайбы сухой салфеткой. Нанести слой смазки волосяной кистью	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП

3

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
18	Шарниры петель люка выхода к двигателям	4	2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином.	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП
19	Пружину и шток затвора, зажимы, замок, петли крышки коробки, ролик, цилиндр и скобу тросовой проводки аварийного сброса блистеров снаружи		2	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином.	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП
20	Детали замка затвора, зацеп и шток аварийного сброса входной двери		1	ЦИАТИМ-201	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином.	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП
✓21	Детали замков, кронштейны под штыри замков ручек Вилки тяг замка. Пружина замка		4 2 1	ЦИАТИМ-201 АМС-3 АМС-3	Смазать, предварительно удалив старую смазку волосяной кистью, смоченной бензином. То же То же	При подготовке вертолета к ОЗП и ВЛП То же То же)
	<i>распор. ФАЕ Д25.1.5-174 от 6.09.99г</i>			✓ Изм.3. Осн: Ук. ДВ-25.1.5-45 от 17.05.95г.		

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
3	Втулочно-роликовая цепь управления рулевым винтом			ЦИАТИМ-201	Протереть сухой чистой салфеткой и смазать. Примечание. Промывать цепь бензином или керосином категорически запрещается	Через каждые (150 ± 20) ч налета
4	Тросы и ролики управления тормозом НВ и кранами			(GN-22) *; Заменитель – САПФИР (ВНИИНП-261) **	Протереть и смазать поверхность тросов, осей роликов и направляющие	Через каждые (150 ± 20) ч налета
5	Опоры гидросистем продольного, поперечного, ножного управления и управления общим шагом		8	ЦИАТИМ-201	Заширицевать через масленку в корпус опор	При установке на вертолет и через каждые (150 ± 20) ч налета
6	Тросы и ролики управления рулевым винтом			СТ (НК-50) (GN-22) *; Заменитель – САПФИР (ВНИИНП-261) **	Протереть и смазать участки тросов, проходящие по роликам, и ролики Удалить смазку с тросов в районе текстолитовых колодок и из самих колодок во избежание абразивного износа	Через каждые (150 ± 20) ч налета При подготовке вертолета к В.П.

* - Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

** - Изм.9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.

Заправку (дозаправку) гидросистемы производить только закрытым способом с помощью наземной гидроустановки. При отсутствии гидроустановки разрешается дозаправка открытым способом с использованием шелкового или батистового фильтра.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. О каждом случае дозаправки гидросистемы открытым способом производить соответствующую запись в к/наряде и формуляр вертолета.

(Изм. 9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177
от 06.09.99г.)

(1500 ± 20)* ч. налета

* - Изм.14. Ук.ГССГА
№24.10-50ГА от
07.05.03г.

б-н 14 10 42 - 7 в.ч. 06.09.99г.

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
-------	--	--------------------------	----------------------------------	------------------------	--------------------	----------------------

Гидросистема

	Бак гидросистемы		1	АМГ-10	Залить рабочую жидкость в заливную горловину бака через воронку с батиновым или шелковым фильтром
--	------------------	--	---	--------	---

через канту (1500 ± 20) ч налета.

Система кондиционирования

	Компрессор 2441			ХФ-12-16 Хладон-12	<p>Залить 180 см³ масла через воронку с сеткой. Заправить систему хладоном до верхней отметки на смотровом стекле.</p> <p>Примечание. После 5 заливок системы хладоном через фильтр-осушитель, взятый из ЗИП, просушите сорбент заправочного фильтра-осушителя при температуре 150—200 °С в течение 2 ч или замените сухим</p>
--	-----------------	--	--	-----------------------	--

При подготовке вертолета к ВЛП

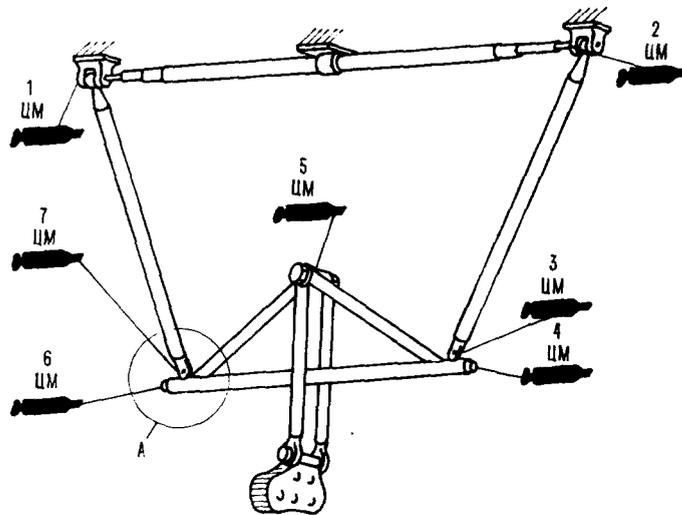
При подготовке вертолета к ВЛП или через 750±20 часов налета.*

* -Изм.16. Осн: Пр ТД №1093 от

Внешняя подвеска (рис. 10)

	Карданы	1, 2	2	ЦИАТИМ-201	Очистить масленки от пыли и старой смазки волосяной кистью, смо-
--	---------	------	---	------------	--

Через каждые (150 ± 20) ч налета, а также через 3 мес. эксплуатации



Способ смазки:

 - смазка шприцовой

Рис. 10. Точки смазки шарниров внешней подвески:

1, 2 — карданы; 3, 7 — шарнирные соединения подкосов с треугольной фермой; 4, 6 — шарниры треугольной фермы; 5 — шарнирное соединение вертикальных тяг с треугольной фермой

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
2	Шарнирные соединения подкосов с треугольной фермой	3, 7	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать смазкой до выхода ее через зазоры в соединениях	Через каждые (150 ± 20) ч налета, а также через 3 мес. эксплуатации вертолета без использования на нем внешней подвески
3	Шарниры треугольной фермы	4, 6	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать смазку до выхода ее через зазоры в соединениях	Через каждые (150 ± 20) ч налета, а также через 3 мес. эксплуатации вертолета без использования на нем внешней подвески
4	Шарнирные соединения вертикальных тяг с треугольной фермой	5	1	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать смазку до выхода ее через зазоры в соединениях	Через каждые (150 ± 20) ч налета, а также через 3 мес. эксплуатации вертолета без использования на нем внешней подвески
5	Узел шарнирного крепления замка ДГ-64М к четырем тросам			ЦИАТИМ-201	Зашприцевать смазку до выхода свежей смазки через зазоры в соединениях	Через каждые (150 ± 20) ч налета, а также через 3 мес. эксплуатации вертолета без использования на нем внешней подвески
Бортовая стрела с одним роликом, лебедка ЛПГ-150М, полиспаст (рис. 11)						
1	Масленки болтов бортовой стрелы	1, 2	2	ЦИАТИМ-201	Зашприцевать смазку	Через каждые (150 ± 20) ч налета

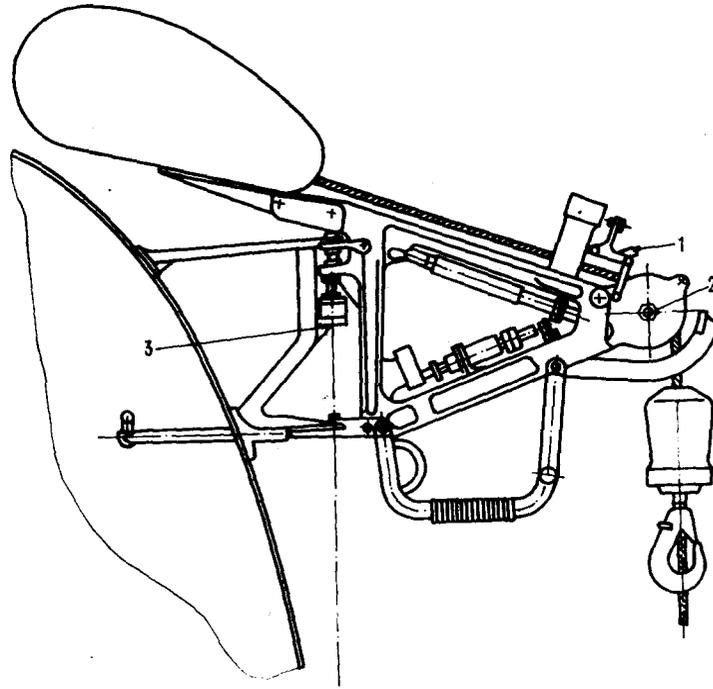


Рис. 11. Точки смазки шарниров стрелы с лебедкой ЛПГ-150М:
1 — шарнир качалки кронштейна; 2 — ось крепления ролика; 3 — ось шарнира (для вертолетов со стрелой и кронштейном из магниевого сплава)

№ п/п	Наименование точек смазки или заправки	Номер позиции на рисунке	Кол-во точек смазки или заправки	Марка масла или смазки	Выполняемые работы	Периодичность смазки
2	Направляющие, ходовой винт каретки и выступающий конец шлицевого вала ручного привода электрлебедки			ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем	Через каждые (150 ± 20) ч налета
3	Масленки в корпусе редуктора 2 лебедки ДПГ-150М			ЦИАТИМ-201	Защипривать в количестве 4—6 г	Через каждые (300 ± 20) ч налета
4	Подвижные части полиспаста			ЦИАТИМ-201	Смазать тонким слоем	Через каждые (150 ± 20) ч налета

ПЕРЕЧЕНЬ ОПЛОМБИРОВАННЫХ МЕСТ, ПОДЛЕЖАЩИХ КОНТРОЛЮ
ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

1. Для передачи под охрану

1. Входная дверь в грузовую кабину (пассажирский салон)
2. Замок грузовых створок
3. Правый блистер
4. Наружные аккумуляторные отсеки
5. Аннулирован. Изм.6. Осн: Ук. ДВ-25.1.5-73 от 07.05.96г.

Перед опломбированием убедитесь в надежности закрытия изнутри вертолета всех люков и блистеров, через которые можно проникнуть в кабины вертолета.

2. Для контроля и сохранности отдельных систем и агрегатов при приеме-передаче вертолета

1. Ручка аварийного сброса блистеров, входной двери и аварийных люков
2. Переключатель аварийной магистрали перепуска топлива
3. Подшипник штока рулевого вента
4. Переключатель «ОБОГРЕВ РИО-3» в положении «АВТОМАТ»
5. Кнопка «ВЗРЫВ» и защитные кожухи ответчика
6. Выключатель изделия 81
7. Выключатели «БЕДСТВОИЕ» на блоке № 8
8. Компас КИ-13 (винты устранения девиации)
9. Нажимные винты затворов огнетушителей
10. Огнетушитель ОУ
11. Выключатель импульсатора в положении «АВТОМАТ»

Примечание. Пломбирование мест, указанных в п. 4 разд. 1, в пп. 4, 10 разд. 2 выполняют техники по АирЭО.

Внести пункт 12. «Предохранительный колпачок переключателя
«ГИДРОСИСТЕМА-ДУБЛ» «ГИДРОСИСТЕМА-ДУБЛИР.»
(Изм.20 Осн: Дир. письмо УНПЛГ ГВС ФОНСТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА)

ПЕРЕЧЕНЬ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ТОЧЕК, РЕГУЛИРОВКА КОТОРЫХ
В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАПРЕЩЕНА

1. Регулирование запуска двигателя

Примечание. В эксплуатации допускается регулирование температуры запуска на отлаженном насосе-регуляторе только винтом автомата запуска (в пределах ± 1 оборота винта)

2. Регулирование максимальной частоты вращения турбокомпрессора двигателя
 3. Регулирование приемистости двигателя
 4. Проверка работы и регулирование ограничителя приведенной частоты вращения турбокомпрессора
 5. Проверка и регулирование углов поворота направляющих лопаток компрессора
 6. Регулирование частоты вращения несущего винта
 7. Проверка и регулирование частоты вращения закрытия клапанов перепуска воздуха
 8. Проверка работы и регулирование агрегата ИМ-40
 9. Проверка работы и регулирование агрегата СО-40
 10. Проверка работы и регулирование давления масла двигателя
 11. Регулирование давления масла главного редуктора
- Регулировка указанных точек разрешается специалистам эксплуатирующих организаций, имеющих допуск к выполнению этих работ.

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ ВЕЛИЧИН ЗАЗОРОВ И ДОПУСКОВ ДЛЯ ВЕРТОЛЕТА Ми-8

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
Силовая установка				
1	Максимально допустимый износ лопаток направляющего аппарата VI ступени компрессора	$\alpha = 145^\circ$	Прибор ПМ-2	
2	Зазор между стенкой выхлопного патрубка двигателя (по внутренней поверхности) и корпусом главного привода	Не менее 5 мм	Щуп № 5	
3	Количество заправляемого масла в маслобак двигателя	10 л	Мерная линейка	
4	Часовой расход масла Положение стрелок на лимбах гидромеханизмов поворота лопаток, направляющих аппаратов компрессоров двигателей	0,5 л/ч 30°		
5	Зазор между трубопроводами и деталями двигателей	Не менее 3 мм	Щуп № 5	
6	Зазор между трубопроводами и элементами конструкции	Не менее 5 мм	Щуп № 5	
7	Натяжение троса лопаток вентилятора	3—4 Н (0,3—0,4 кгс)	Тензометр ИН-1	
8	Частота вращения при контроле срабатывания системы защиты турбины винта (СЗТВ)	(94 ± 4%) об/мин для РО-40М (100 ± 2%) об/мин для РО-40ВА	Тензометр ИН-11 *	
9	Аннулирован	(Изм. 20) Осн: Дир. письмо УНПЛГ ГВС ФСНСТ от 21.11.05г. №5.10-75ГА		

* - Изм.17 Осн: Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.

Дир. письмо УНПЛГ ГВС ФСНСТ МТ РФ от 21.11.05г. №5.10-75ГА.
 № 13 от 12-2005

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
10	Зазор между рычагом насоса регулятора и упорами минимальных и максимальных оборотов двигателя при крайних положениях рычага управления двигателем	0,5...1,0 мм	Шуп № 5	
Трансмиссия				
1	Несоосность валов двигателей и главного редуктора (допустимый излом оси двигателя)	Разница при измерениях должна соответствовать 0—0,15 мм в вертикальной плоскости и 0,3—0,6 мм в горизонтальной плоскости	Штихмас, плитка Иогансена, шуп № 5, калибр 8АТ-9102-120, приспособление 8АТ-9102-540 с держателем 8АТ-9102-541	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> Допустимая разница между между ($\sigma_1 + \sigma_3$) и ($\sigma_2 + \sigma_4$) не должна превышать 0,2 мм * </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> * - Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г. </div>
2	Зазор между барабаном и колодками тормоза несущего винта при нижнем положении рычага управления Натяжение троса управления тормозом	0,25—0,5 Незначительная слабость		Чуть заметная слабость при выключенном тормозе
3	Боковой зазор в шлицевых шарнирах хвостового вала	Не более 0,6 мм	Приспособление 0071—20, индикатор	
4	Биение хвостового вала во всех пролетах	Не более 0,45 мм	Индикатор	
5	Излом в шлицевых соединениях хвостового вала	Не более 1,2 мм	Индикатор	
6	Количество масла, заправляемого в промежуточный редуктор	1,3 л		«масломерное стекло»
7	Количество масла, заправляемого в хвостовой редуктор	1,7 л		«масломерное стекло»
Фюзеляж, хвостовая и концевая балки				
1	Зазор между трубопроводами и подвижными деталями вертолета	Не менее 10 мм	Линейка (ГОСТ 17435—72)	
2	Зазор между капотом и вращающимися элементами автомата перекоса	Не менее 10 мм	Линейка	
		Масломерное стекло		
		Масломерное стекло		

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание				
3	Зазор между трубопроводами и неподвижными деталями вертолета	Не менее 5 мм	Щуп № 5	Зазор между трубопроводами топливной, масляной, гидравлической систем				
4	Зазор между трубопроводами кондиционера и элементами конструкции	Не менее 3 мм	Щуп № 5					
1	Управление вертолетом и двигателями Общий шаг по УШВ	Угол поворота НР-40В по лимбам, град	УШВ-1					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Левая коррекция</th> <th>Правая коррекция</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0-4°</td> <td>40-44</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>82-86</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>90-105</td> </tr> </tbody> </table>			Левая коррекция	Правая коррекция	0-4°	40-44
Левая коррекция	Правая коррекция							
0-4°	40-44							
-	82-86							
-	90-105							
2	Зазор между торцом ползуна и торцом направляющей ползуна автомата перекоса	0,3—0,5 мм	Щуп № 5	Зазор измеряется при крайнем нижнем положении ручки «шаг—газ»				
3	Отклонение автомата перекоса при крайних положениях ручки управления: вперед до упора назад до отказа назад до гидроупора	$7^{\circ} + \frac{6'}{2}$ $5^{\circ} + \frac{6'}{12}$ $2^{\circ} \pm 12'$	Щуп № 5	При отключенном гидроупоре				
4	вправо до упора влево до упора нейтральное (при установленных фиксаторах на колонке управления и на шп. № 10) При полных отклонениях от нейтрального положения ручки управления и педалей ходы штоков в гидроусилителе должны быть: в продольном направлении	$3^{\circ} 24' \pm 12'$ $4^{\circ} 12' \pm 12'$ Влево $0^{\circ} 30' \pm 6'$ Вперед $1^{\circ} 30' \pm 6'$						
		Вверх (32 ± 1) мм Вниз $(34,5 \pm 1)$ мм	Линейка (ГОСТ 427—75)					

* -Изм.16. Осн. Пр. ТД №1093 от 05.07.04г.

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
5	в поперечном направлении в ножном управлении Штоки гидроусилителей не должны доходить до своего крайнего положения менее чем на 1 мм Полное отклонение ручки управления от среднего положения:	$\pm (30 \pm 1)$ мм $\pm 34,5$ мм	Щуп № 5	Для вертолетов с усиленной втулочно-роликовой цепью ход штока гидроусилителя используется полностью (± 37 мм от упора до упора) Регулировка с помощью упора
6	в продольном управлении в поперечном управлении Полное отклонение педалей от среднего положения	$\pm (170 \pm 10)$ мм $\pm (135 \pm 10)$ мм $\pm (90 \pm 5)$ мм	Линейка Линейка	Для вертолетов с усиленной втулочно-роликовой цепью ход педалей составляет $\pm (100 \pm 6)$ мм
7	Натяжение тросов управления рулевым винтом	В соответствии с графиками зависимости от температуры наружного воздуха (см. рис. 2)		
8	Разность натяжения между тросами Разность длин ветвей цепи ножного управления	Не более 100 Н (10 кгс) Не более 15 мм	Линейка	Для усиленной втулочно-роликовой цепи не более 25 мм
9	Натяжение тросов управления остановом двигателей	200^{+30} Н	Тензомер ИН-1	
10	Максимальный выход штока гидроупора	(20^{+3}) кгс 18 мм	Линейка	

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
Несущая система				
1	Угол свеса рукава втулки НВ (лопасти НВ)	Не более $4^{\circ} \pm 30'$	Оптический квадрант ОК-1	При упоре на скобу Средний угол закрылков всех 5 лопастей от 0° до 4° вниз При режиме работ двигателей $n_{тк} = (50 - 55 \%)$ и $n_{тк} = (95 \pm \pm 2) \%$ соответственно с включенной и выключенной гидросистемой угол установки лопастей $\varphi = 1^{\circ}$
2	Угол отгиба закрылков лопастей НВ от нижней плоскости (хорды)	От 1° вверх до 5° вниз для отдельно взятых закрылков	Приспособление 56-9918-00, угломер 8АТ-9939-00	
3	Допустимая несоконусность лопастей НВ (разброс отпечатков концов лопастей)	Не более 20 мм	Установка 8АТ-9937-00	
4	Люфты в соединениях поводка АП не более: в вертикальной плоскости плоскости вращения	0,7 мм 1,2 мм	Стержень Т6358-6233 Струбцина Т6350-6323 Индикатор ИЧ10 кл. 1 Динамометр ПР-2069/ДПУ— $0,1 \div 2$ Клин Т6358-6225 Винт 3164А-10-44	
Рулевой винт				
1	Люфт валика рычага поворота лопасти	Не более 0,45 мм	Индикатор, карандаш	Проверять относительно головки валика
2	Люфт вилки рычага поворота лопасти	Не более 0,2 мм	Индикатор, карандаш	
3	Осовой люфт подшипников штока	Не более 0,08 мм	Индикатор, приспособление 6360/714	

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
4	Зазор между корпусом осевого шарнира и токосъемником при максимальном отклонении кардана в сторону токосъемника и при положении правой педали на упоре	Не менее 4 мм	Линейка	
5	Зазор между щетками и изоляционными кольцами токосъемника должен быть: с одним щеточным узлом двумя щеточными узлами	Не менее 0,5 мм Не менее 1 мм	Щуп № 5 Щуп № 5	
6	Уровень масла в контрольном стаканчике в осевых шарнирах втулки (измеряется от верхнего края)	Не ниже контрольной риски нижнего уровня, но не выше контрольной риски верхнего уровня или 15 мм от верхнего края контрольного стаканчика		
Гидросистема				
1	Давление в гидроаккумуляторах Допустимая величина выпрессовки рабочей жидкости АМГ-10 по штокам гидроусилителей: при работе при стоянке	$(3 \pm 0,2)$ МПа $[(30 \pm 2)$ кгс/см ²] 4 см ³ /ч (2 капли/мин) 4 см ³ /сут. (4 капли/ч)	Приспособление 8АТ-9910-00	
3	Осевые зазоры в шарнирных соединениях гидроусилителей	Не менее 0,2 мм	Щуп № 5	При установке гидроусилителей на вертолете
4	Количество рабочей жидкости АМГ-10, заливаемой в полости гидробака: основной системы дублирующей системы	10 л 10 л	Мерная линейка	

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
Шасси				
1	Выход штоков амортизаторов опор при взлетной массе:			
	основной опоры	80—120 мм	Линейка	Взлетная масса
2	передней опоры	(130 ± 10) мм		11100—12000 кг
	Обжатие шин при взлетной массе:			
	основной опоры	(70 ± 10) мм	Линейка	Взлетная масса
3	передней опоры	Не более 55 мм		11100—12000 кг
	Зазор между колодками и рубашкой колеса в расторможенном состоянии	0,3—0,4 мм	Щуп № 5	
4	Начальное давление азота в амортизаторах:		Приспособление 8АТ-9910-00, манометр МВ-60М	
	передней опоры	$3,2^{+0,1}$ МПа $(32^{+1}$ кгс/см ²)		
	основной опоры (камера высокого давления)	$6^{+0,2}$ МПа $(60^{+2}$ кгс/см ²)		
	основной опоры (камера низкого давления)	$2,6^{+0,1}$ МПа $(26^{+1}$ кгс/см ²)		
5	Давление воздуха в воздушной системе вертолета	4,5—5,0 МПа $(45—50$ кгс/см ²)	Манометр МВУ-100	
6	Давление в тормозной системе шасси (при нажатии на рычаг тормоза)	3,2—3,4 МПа $(32—34$ кгс/см ²)	Манометр МВ-60М	
7	Объем заливаемой жидкости в амортизаторы:			
	передней опоры	2080 см ³		
	основной опоры (камеры высокого давления)	2400 см ³		
	основной опоры (камеры низкого давления)	1100 см ³		
8	Зарядка шин:			
	колеса основной опоры	$0,55 \pm 0,05$ МПа $(5,5 \pm 0,5$ кгс/см ²)	Манометр МВ-10М	Приспособление
	колеса передней опоры	$0,45 \pm 0,05$ МПа $(4,5 \pm 0,5$ кгс/см ²)	Приспособление НУ-9902-150М	прикладывается к одиночному комплекту (с вертолета № 0140)
9	Начальное давление азота в амортизаторе хвостовой опоры	2,7 МПа $(27$ кгс/см ²)	Приспособление 8АТ-9910-00, манометр МВ-60М	

№ п/п	Наименование измеряемой величины	Допустимая величина	Инструмент	Примечание
10	Объем жидкости, заливаемой в амортизатор хвостовой опоры	300 см ³		
11	Износ штыря заземления	До L=55 мм		
12	Допустимый износ фрикционных накладок тормозных колодок колес на каждой поверхности трения (определяется расстоянием от поверхности трения до головок заклепок)	Не менее 0,5 мм	Штангенциркуль с глубиномером	
	Система кондиционирования			
	Расход топлива через форсунку обогревателя КО-50	168—172 см ³ /мин	Часы, мензурка	
	Внешняя подвеска			
	Осевой люфт в шарнирах крепления тяг внешней подвески к фюзеляжу	Не более 0,5 мм	Индикатор	

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ ГАЕК И БОЛТОВ НА ВЕРТОЛЁТЕ И ПРИМЕНЯЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
	Фюзеляж				
1	Гайки 56-0400-03 винтов крепления стекол кабины экипажа и сдвижных блистеров: для необогреваемых стекол для электрообогреваемых стекол		Тарировочный ключ	6442-56/И-175	(0,4—0,6) Н·м (0,04—0,06) кгс·м (1—2) Н·м (0,1—0,2) кгс·м
2	Гайки 3327А-10КД болтов крепления хвостовой балки к фюзеляжу Гайки 3327А-12КД болтов крепления хвостовой балки к фюзеляжу	22 или 26 24 или 26	Насадок, тарировочный ключ До 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-08 8АТ-9102-130 8АТ-9102-13 8АТ-9102-130	(31,5±3,15) Н·м (3,15±0,315) кгс·м (56±5,6) Н·м (5,6±0,56) кгс·м
3	Гайки 3327А-10КД (контровка шпантингами) крепления концевой балки к хвостовой	7	Насадок, тарировочный ключ	8АТ-9102-08 8АТ-9102-130	(31,5±3,15) Н·м (3,15±0,315) кгс·м
4	Гайки 3327-12КД (контровка шпантингами) крепления концевой балки к хвостовой	11	Насадок, тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-13 8АТ-9102-130	(56±5,6) Н·м (5,6±0,56) кгс·м
5	Гайки 8А-0800-09 крепления подкосов подредукторной рамы к фюзеляжу	4	Насадок-поддержка Насадок, тарировочный ключ 1350 Н·м (135 кгс·м)	8АТ-9102-05 8АТ-9102-110 8АТ-9103-10	900 ⁺¹⁵⁰ ₋₁₀₀ Н·м (90 ⁺¹⁵ ₋₁₀) кгс·м
6	Гайки 3341А-20 болтов 8А-0800-02 крепления главного редуктора к подредукторной раме и прицепных раскосов подредукторной рамы к основанию	12	Насадок, тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)* * - Изм.6. Ук. ДВ 25.1.5-73 от 07.05.96г.	8АТ-9102-02 8АТ-9102-130	20 ⁺¹⁰ Н·м (2 ⁺¹ кгс·м)
7	Гайки 3336А-14 шпилек крепления переходных узлов на главном редукторе для соединения подкосов с подредукторной рамой		Головка торцевая Тарировочный ключ 10 Н·м (1 кгс·м)	8АТ-9101-25 8АТ-9102-80	90 ⁺¹⁰ Н·м (9 ⁺¹ кгс·м)

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
Лопастей несущего винта					
1	Гайки 3336-22 (8-1910-024) болтов крепления лопастей	10	Головка торцевая Тарировочный ключ	8АТ-9102-18 8АТ-9102-80	80^{+20} Н·м (8^{+2} кгс·м)
2	Болты РП-2700-141-3 крепления заглушки лонжерона лопасти	30	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	10 Н·м (1 кгс·м)
3	Болты РП-2700-141-4 крепления заглушки лонжерона лопасти	15	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	10 Н·м (1 кгс·м)
Втулки несущего винта					
1	Крышки 8-1910-084 крепления демпфера к кронштейну цапфы осевого шарнира втулки НВ	10	Головка торцевая Тарировочный ключ	8АТ-9102-14 8АТ-9102-80	70^{-10} Н·м (7^{-1} кгс·м)
2	Гайки 8-1910-327 крепления кронштейна к цапфе шарнира втулки НВ	40	Головка торцевая Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9101-2-17 8АТ-9102-130	40^{-20} Н·м (4^{+2} кгс·м)
3	Гайки 8-1910-089 крепления втулки НВ на валу главного редуктора	1	Вороток 3000 Н·м (300 кгс·м) Ключ для гайки вала НВ	8АТ-9114-00 8АТ-9114-01	2400—2800 Н·м (240—280 кгс·м)
4	Гайки 8-1910-023 пальцев горизонтальных шарниров втулки НВ	5	Насадок, тарировочный ключ 1350 Н·м (135 кгс·м)	8АТ-9102-200 8АТ-9103-10	350^{+100} Н·м (35^{+10} кгс·м)
5	Гайки 8-1910-049 пальцев вертикальных шарниров втулки НВ	5	Насадок, тарировочный ключ 1350 Н·м (135 кгс·м)	8АТ-9102-200 8АТ-9103-10	300^{+100} Н·м (30^{+10} кгс·м)
6	Болты 8-1930-088 крепления рычагов поворота лопастей НВ	20	Головка торцевая Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-25 8АТ-9102-80	100^{+10} Н·м (10^{+1} кгс·м)

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
7	Винт 8-1910-013 крепления упора ограничителя свеса лопасти	10	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	10 – 12,5 Н·м (1 – 1,25 кгс·м)
8	Гайка 8-1910-604 крепления пальца серьги гидродемпфера	5	Тарировочный ключ Переходник	8АТ-9102-130 6350/717А	60 – 80 Н·м (6 – 8 кгс·м)
Маятниковый гаситель вибрации					
1	Гайки шпилек крепления ступицы к кронштейну ступицы	35	Тарировочный ключ	54416-03/021	6 – 6,7 Н·м (0,6 – 0,67 кгс·м)
2	Болты 3003А-8-46КД-182АТ крепления переходника к корпусу втулки НВ с шайбами 3402А-1,5-8-16КД	5	Тарировочный ключ	8АТ-9102-130	14 – 16 Н·м (1,4 – 1,6 кгс·м)
3	Подые пальцы крепления кронштейна ступицы к втулке НВ	5	Тарировочный ключ	8АТ-9102-80	150 – 180 Н·м (15 – 18 кгс·м)
4	Винты 3003А-6-18-18АТ с шайбами 3401-1-6-19 крепления токосъемника на переходнике	5	Тарировочный ключ	8АТ-9102-130	12 – 14 Н·м (1,2 – 1,4 кгс·м)
Автомат перекоса					
1	Гайки 3327А-12КД шпилек крепления направляющей ползуна автомата перекоса на главном редукторе	8	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-13 8АТ-9102-80	(13 + 3,5) Н·м (1,3 + 0,35) кгс·м
2	Гайки 8-1920-835 шпилек крепления кронштейна ползуна автомата перекоса	14	Головка торцевая Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-24 8АТ-9102-130	(13 ± 3,5) Н·м (1,3 ± 0,35) кгс·м
3	Гайки 3327-12КД шпилек крепления кронштейна рычага общего шага автомата перекоса	4	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-13 8АТ-9102-80	50 – 60 Н·м (5 – 6 кгс·м)
4	Гайки 8-1920-811 стяжных болтов крепления хомута поводка автомата перекоса	2	Головка торцевая	8АТ-9102-03	60 ⁺¹⁰ Н·м (6 ⁺¹ кгс·м)
5	Гайки болтов ограничителя смещения хомута поводка автомата перекоса	2	Головка торцевая	8АТ-9101-22	20 ⁺⁵ Н·м (2 ^{+0,5} кгс·м)

* - Изм.17 Осн. Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
6	Гайки болтов крепления кронштейна датчика УШВ-1	2	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	$13^{+3,5}$ Н·м ($1,3^{+0,35}$ кгс·м)
7	Гайки 3336А-10К (8-1940-523) шпилек крепления верхнего фланца тарелки автомата перекоса	16	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	23—27 (16,5—20) Н·м 2,3—2,7 (1,65—2,0) кгс·м
8	Гайки 198 М54-16 валиков верхних вилок тяг поворота лопастей НВ	5	Торцевая головка тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-390 8АТ-9102-130	40—50 Н·м (4—5 кгс·м)
9	Гайки 24-1940-168 валиков верхних вилок тяг поворота лопастей НВ	5	Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-130	40—50 Н·м (4—5 кгс·м)
Рулевой винт					
1	Гайки 8-3914-039 болтов крепления лопастей РВ	6	Насадок тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-01 8АТ-9102-80	40^{+20} Н·м (4^{+2} кгс·м)
2	Гайки 3327А-14КД крепления втулки РВ к хвостовому редуктору	8	Насадок тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-03 8АТ-9102-80	60^{+10} Н·м (6^{+1} кгс·м)
3	Гайка 8-3914-058 (8-3914-056) крепления к фланцу вала хвостового редуктора**	1	Головка торцевая тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-27 8АТ-9102-80	40^{+30} Н·м (4^{+3} кгс·м)
* - Изм.17 Осн. Пр. Нач. АТКВ №2128 от 30.11.04г.					
4	Гайка 246-3914-058 крепления подшипника штока РВ				40^{+10} Н·м (4^{+1} кгс·м)
5	Крышка 8-3914-603.Л узла подшипника	1	Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-80	80^{+20} Н·м (8^{+2} кгс·м)

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
Топливная система					
1	Болты 8-6120-25 крепления стяжных лент подвесных топливных баков	6	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-15 8АТ-9102-130	$40^{+2,5}$ Н·м ($4^{+0,25}$ кгс·м)
2	Болты 50-6120-13 стяжных лент подвесных топливных баков увеличенной емкости (1030 и 1140 л)	8	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-01 8АТ-9102-80	$(60-f 10)$ Н·м (6 + 1) кгс·м
3	Болты 10-6112-14 крепления стяжных лент дополнительного топливного бака	4	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-21 8АТ-9102-130	$(15 \pm 1,5)$ Н·м ($1,5 \pm 0,15$) кгс·м
Трансмиссия					
1	Гайки 3327А-12КД болтов крепления промежуточного редуктора	4	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м) Спецключ для верхних гаек	8АТ-9102-17 8АТ-9102-130 8АТ-9102-330	55^{+10} Н·м ($5,5^{+1}$ кгс·м)
2	Гайки 3327А-10КД крепления хвостового редуктора	9	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-19 8АТ-9102-08 8АТ-9102-130	25^{+5} Н·м ($2,5^{+0,5}$ кгс·м)
3	Гайки 3336А-8 крепления карданного вала к фланцу на главном редукторе	4	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-22 8АТ-9102-130	12^{+3} Н·м ($1,2^{+0,3}$ кгс·м)
4	Гайки 3327А-12; болтов РШ-1600-02; или РШ-1600-07, РШ-1600-8 крепления хвостового вала к главному и промежуточному редукторам	8 4	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-24 8АТ-9102-80	70^{+10} Н·м (7^{+1} кгс·м)

Изм.9. Ук. ФСВТ №25.1.5-177 от 06.09.99г.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
5	Гайки 3327А-12 болтов РШ-1600-1 хвостового вала (или болтов РШ-1600-05)	12	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-24 8АТ-9102-80	70^{-10} Н·м (7^{-1} кгс·м)
6	Крышка 8-3914-373 полости подшипника хвостового редуктора	1	Головка торцевая Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-25 8АТ-9102-80	80^{+20} Н·м (8^{+2} кгс·м)
Шасси					
1	Заглушки 2194А-8КД и 2194А-14КД сливных штуцеров цилиндров амортизаторов передней и основной опор	3,2	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-13 8АТ-9102-130	10 ± 1 Н·м ($1 + 0,1$ кгс·м)
Гидросистема					
1	Гайки 3327-12КД шпилек крепления кронштейна гидроусилителей на главном редукторе	12	Головка торцевая Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-13 8АТ-9102-80	25^{+5} Н·м ($2,5^{+0,5}$ кгс·м) затем $40 - 60$ Н·м ($4 - 6$ кгс·м)
2	Гайки 3336А-12КД шпилек крепления опор гидроусилителей на кронштейне	16	Головка торцевая Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9101-13 8АТ-9102-80	60^{+10} Н·м (6^{+1} кгс·м)
Вентиляторная установка					
1	Ведущий ролик 8А-8311 троса поворота лопаток вентилятора	1	Съемник насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-11 8АТ-9102-70 8АТ-9102-80	3^{+1} Н·м ($0,3^{+0,1}$ кгс·м)

Примечание. Затяжку производите в два этапа

№ п/п	Наименование детали	Кол-во	Наименование инструмента	Номер инструмента (по чертежу)	Момент затяжки
	Управление вертолетом				
1	Контрольные гайки 3320А-16 наконечников забустерных тяг 8А-5104-340	4	Насадок Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8ТВ-9112-11 8АТ-9102-130	30—40 Н·м (3—4 кгс·м)
	Система охлаждения				
1	Болты крепления колпака обдува генератора	2	Насадок Тарировочный ключ 200 Н·м (20 кгс·м)	8АТ-9102-416 (8АТ-9101-19 с карданом 8АТ-9101-70,90) 8АТ-9102-80	3 Н·м (0,3 кгс·м)
	Внешняя подвеска				
1	Гайки 3336А-10 болтов крепления внешней подвески к вертолету	8	Насадок торцевой Тарировочный ключ 70 Н·м (7 кгс·м)	8АТ-9102-08 8АТ-9102-130	35 ^{+0,35} Н·м (3,5 ^{+0,035} кгс·м)

СОДЕРЖАНИЕ

Лист регистрации изменений	3		
Общая часть	4	2.10.00. Гидросистема	43
Меры безопасности	8	2.11.00. Шасси	45
1.00.00. Оперативное техническое обслуживание	10	2.12.00. Система кондиционирования	46
1.01.00. Работы по встрече (ВС)	10	2.14.00. Воздушная система	46
1.01.10. Работы по обеспечению вылета (ОВ)	11	2.15.00. Внешняя подвеска	47
1.01.70. Работы по обеспечению стоянки (ОС)	15	2.19.00. Пожарное оборудование	48
Работы по осмотру и обслуживанию (ОВ ₁ , А ₁ , А ₂)	17	2.01.30. Заключительные работы	48
1.02.00. Силовая установка	17	3.00.00. Техническое обслуживание при хранении	50
1.04.00. Топливная система	21	3.01.00. Работы по подготовке вертолета к хранению	50
1.05.00. Трансмиссия	21	3.02.00. Работы, выполняемые при хранении вертолета	50
1.06.00. Несущая система	22	3.03.00. Работы по подготовке вертолета к полетам после хранения	51
1.07.00. Рулевой винт	23	4.00.00. Сезонное техническое обслуживание	53
1.08.00. Планер	24	4.02.00. Силовая установка	53
1.09.00. Управление вертолетом и двигателями	25	4.08.00. Планер	53
1.10.00. Гидросистема	25	4.09.00. Управление вертолетом и двигателями	53
1.11.00. Шасси	26	4.11.00. Шасси	54
1.12.00. Система кондиционирования	26	4.12.00. Система кондиционирования	54
1.14.00. Воздушная система	27	Перечень работ, после выполнения которых производится контрольный полет	56
1.15.00. Внешняя подвеска	27	5.00.00. Специальное техническое обслуживание	57
2.00.00. Периодическое техническое обслуживание	28	5.01.00. Техническое обслуживание, выполняемое после полета в турбулентной атмосфере, резких разворотов, поражения вертолета молнией, полета в зоне обледенения, грубой посадки, при повышенном уровне вибраций, после резоз	
2.01.00. Предварительные работы по подготовке к обслуживанию	28		
2.02.00. Силовая установка	28		
2.04.00. Топливная система	32		
2.05.00. Трансмиссия	33		
2.06.00. Несущая система	35		
2.07.00. Рулевой винт	38		
2.08.00. Планер	39		
2.09.00. Управление вертолетом и двигателями	42		

нансных явлений, попадания в штормовые условия на земле	57
5.02.00. Техническое обслуживание, выполняемое после замены двигателей, главного, промежуточного и хвостового редукторов, втулки несущего винта и других агрегатов	58
Карты смазки	62

Приложения:

1. Перечень опломбированных мест, подлежащих контролю при техническом обслуживании	99
2. Перечень регулировочных точек, регулировка которых в эксплуатации запрещена	100
3. Таблица основных величин зазоров и допусков для вертолета Ми-8	101
4. Моменты затяжки гаек и болтов на вертолете и применяемый инструмент	109

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменения	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененной	новой	аннулированной			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номер раздела, подраздела, пункта	Номера страниц			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		измененных	новых	аннулированных				

Издание и распределение тиража Регламента осуществлено
при финансировании Московской Ассоциации «Возрождение».
Перепечатка и продажа Регламента **запрещена**.

Производственное издание

**РЕГЛАМЕНТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА Ми-8
ЧАСТЬ I
ПЛАНЕР И СИЛОВАЯ УСТАНОВКА**

Редактор *Н. И. Котенко*
Художественный редактор *В. В. Платонов*
Технический редактор *М. Ю. Азарова*
Корректор *О. А. Мясникова*

Сдано в набор 17.03.93. Подписано в печать 09.11.93. Формат 60X90/16. Бумага офсетная. Печать офсетная.
Фотоабор. Усл. п. л. 7,5. Усл. кр.-отт. 7,56. Уч.-изд. л. 9,3. Тираж 1770 экз. Изд. № 378.
Издательство «Воздушный транспорт», 103012, Москва, Старованский пер., 5.
Тип. изд-ва «Воздушный транспорт», 113519, Москва, Кировоградская, 23.

